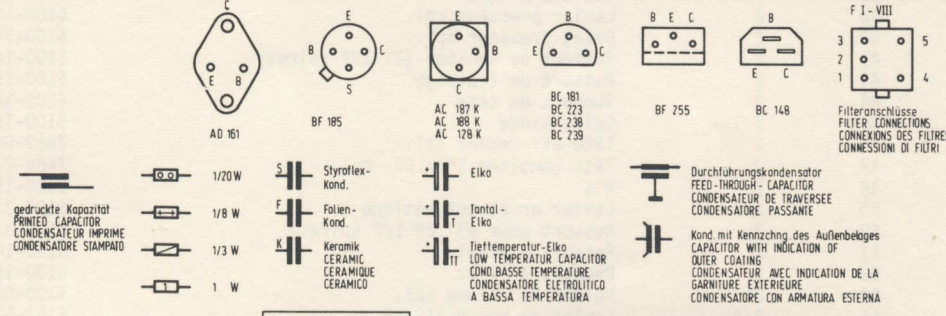


gezeichnete Stellung „Stop, Netzbetrieb“  
 CONTACTS IN POSITION: "STOP, MAINS OPERATION"  
 MONTE EN POSITION: "STOP, FONCTIONNEMENT SUR SECTEUR"  
 RAPPRESENTAZIONE IN POS.: "STOP, ALIMENTAZIONE DI RETE"

Ruhestrom 5 mA bei 75V mit R 40 einstellbar  
 QUIESCENT CURRENT 5 mA AT 75V ADJUSTABLE WITH R 40  
 COURANT DE CHARGE 5 mA A 75V REGLABLE AVEC R 40  
 CORRENTE DI RIPOSO 5 mA DEI 75V REGOLABILE CON R 40

- T 1 BC 239 C
  - T 3 BC 238 C
  - T 4 BC 238 B,C
  - T 5 BC 238 B,C
  - T 7 BC 238 B
  - T 8 BC 181 A
  - T 9 AC 187 K
  - T 10 AC 188 K
  - T 11 BC 148 B
  - T 12 AC 128 K
  - T 13 BC 223 A
  - T 14 BC 238 C
- T 101 AD 161  
 T 1-V BF 185 oder BF 255

Spannungen bei Wiedergabe Aufnahme  
 ohne Signal mit Multivari HO (Ri=33kΩ/V) gegen Minus gemessen.  
 bei Netzbetrieb / 220 V ~  
 ALL VOLTAGES AT PLAYBACK RECORDING MEASURED WITHOUT SIGNAL WITH MULTIVARI HO (INPUT RESISTANCE = 33 kΩ/V) AGAINST MINUS (ON MAINS OPERATION / 220 V AC)  
 TENSIONS EN POSITION LECTURE ENREGISTREMENT  
 MESURE SANS SIGNAL AVEC MULTIVARI HO (RESISTANCE = 33kΩ/V) PER RAPPORT A MINUS (EN FONCTIONNEMENT SUR SECTEUR / 220 V ~)  
 TENSIONI IN ASCOLTO REGISTRAZIONE  
 MISURATO SENZA SEGNALE CON MULTIVARI HO (Ri=33kΩ/V) CON NEGATIVO A MASSA. (ALIMENTAZIONE DI RETE / 220V ~)

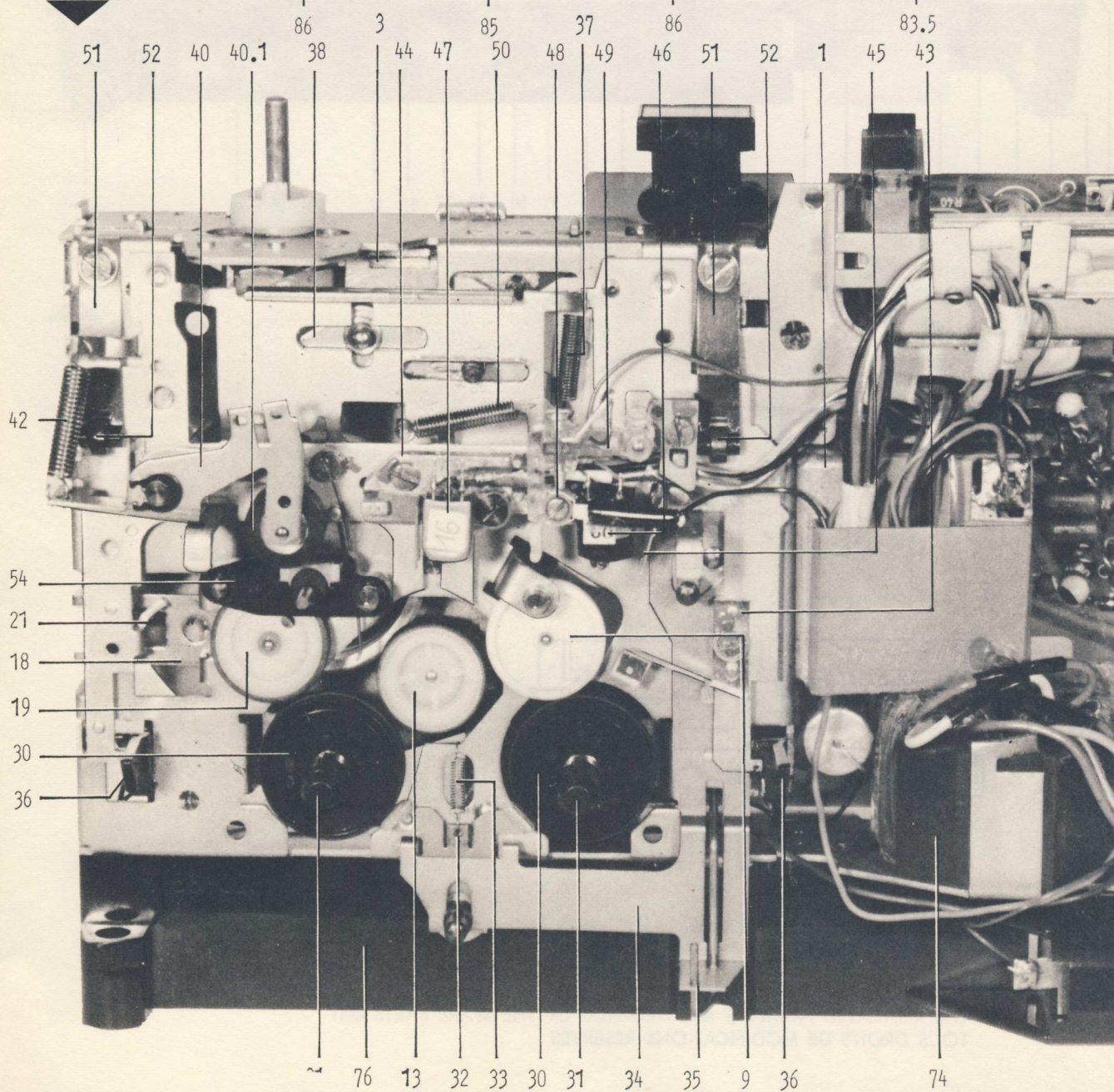
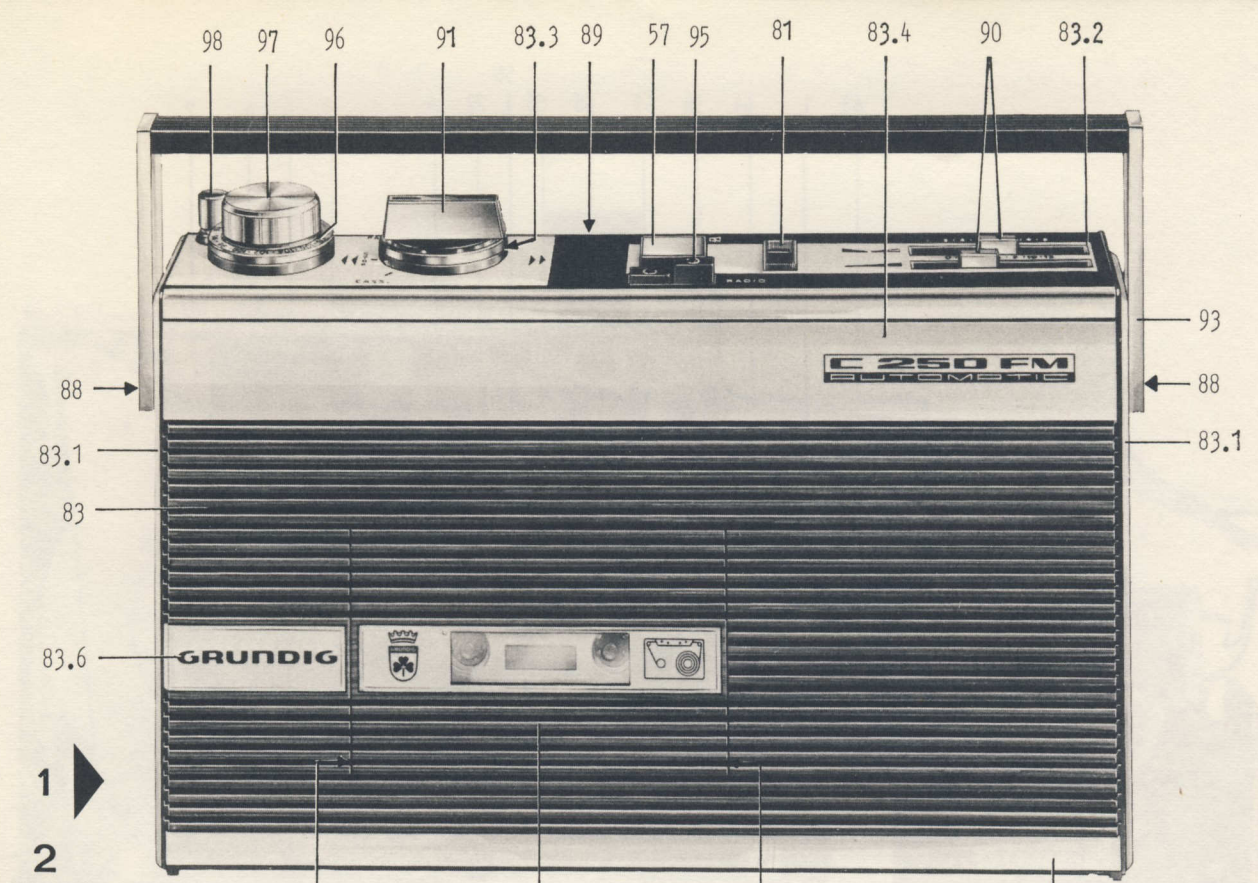


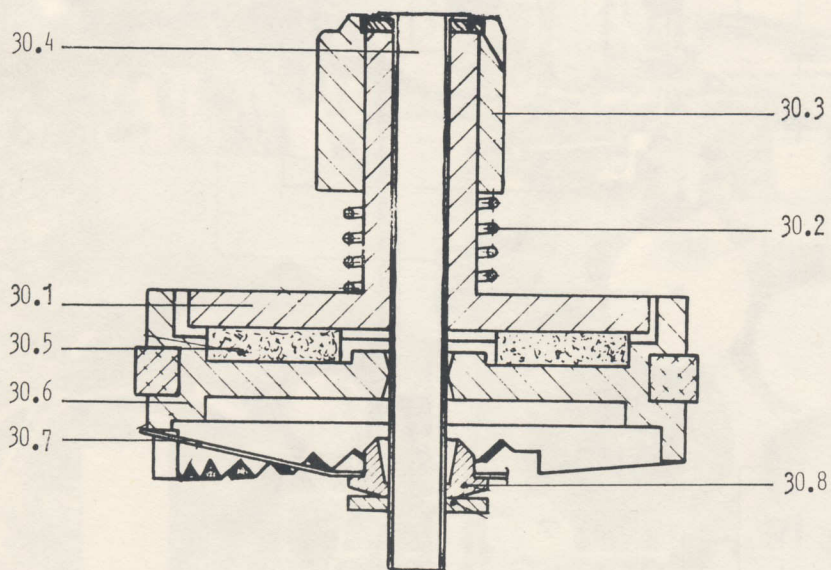
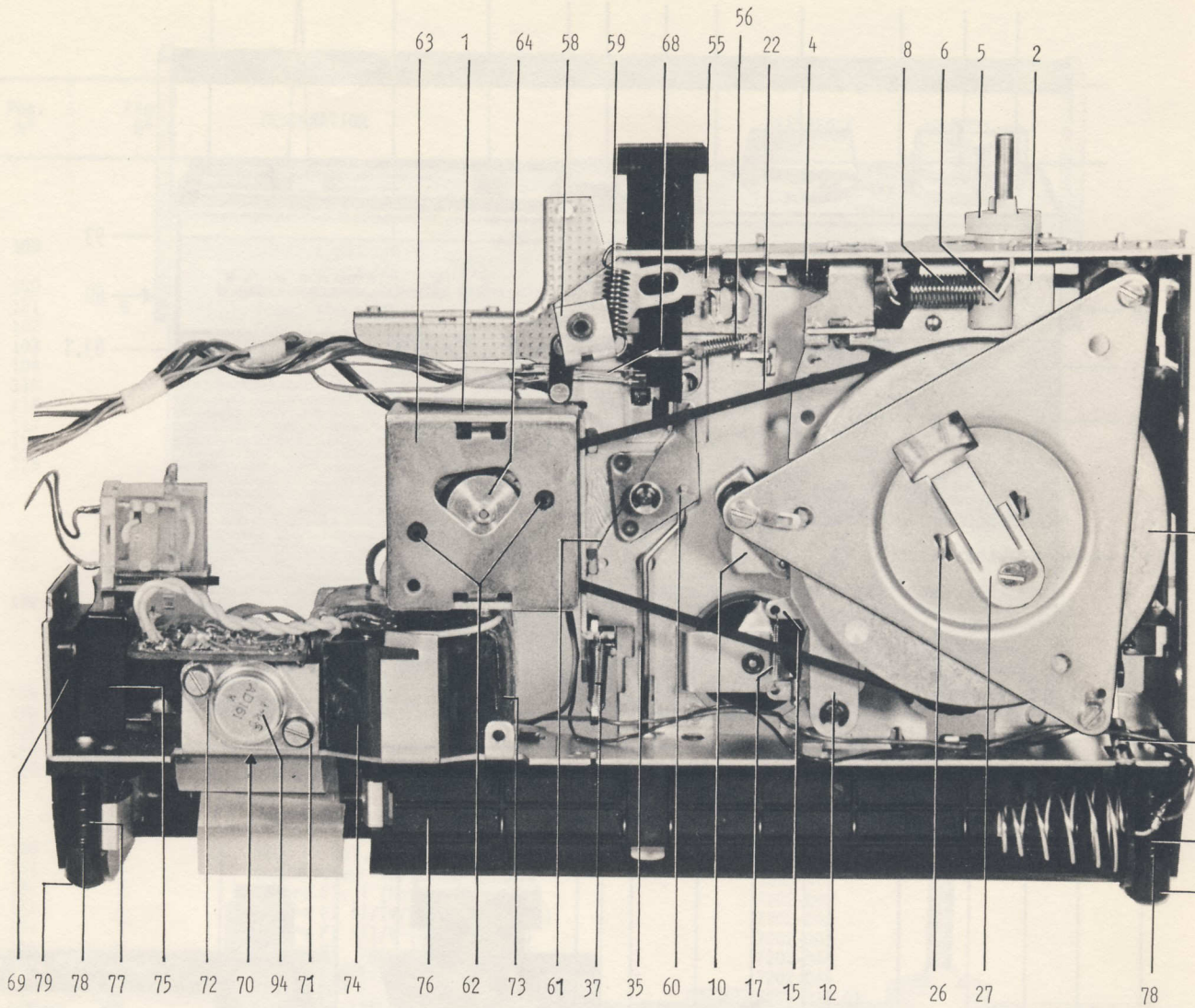
Anderungen vorbehalten!  
 ALTERATIONS RESERVED!  
 MODIFICATIONS RESERVEES!  
 CON RISERVA DI MODIFICA!



C 250 FM  
 (39-5159-1000)

Pos. N°	Fig. N°	DESIGNATION	REFERENCE
<u>Partie Circuit Imprimé</u>			
100		Circuit imprimé cpl. (sans circuit 7282-781)	7282-775 K (C 250 FM)
100		Circuit imprimé cpl. (sans circuit 7282-781)	7282-829 K (C 210 )
101	6	Translateur ENR/LEC	7685-096
102		Embase H.P.	9626-769
103		Pont cpl.	5159-046
104		Thermistance R 48	2207/0820-210
115		Diode D 1	G 088/9654-088.06
116		Diode D 2/ D 3/ D 8	TD 018/9654-026.25
117		Diode D 4	AA 143/9654-027.04
118		Diode D 5/ D 6/ D 7	D 153/9654-051.25
119		Bobine oscillatrice	9227-156.01
<u>Partie Curseurs</u>			
120		Circuit imprimé cpl.	7282-781
121		Potentiomètre à curseur (tonalité) R 20	7885-165.02 KN 5165 500 K $\Omega$
122		Potentiomètre à curseur (volume) R 30	7885-166.02 KN 5166 100 K $\Omega$
<u>Partie alimentation</u>			
125		Circuit imprimé alimentation cpl.	7282-805
126		Résistance film métallique (R 103)	RN 3/0,47 $\Omega$
127		Lampe	Type 627/28V/0,04 A
128		Redresseur (G 101)	B 30 C 800/0820-312
129		Diode Zener (D 101)	ZF 7,5/8654-124
<u>Partie RADIO pour C 250 FM</u>			
150		Bloc FM cpl.	7285-002
151	5	Condensateur variable	9653-629
152	5	Filtre FI. I (Noir/orange)	7202-003
153	5	Filtre FI II/IV/VI (Noir/rouge)	7202-002
154	5	Filtre FI III/V (Noir/marron)	7202-001
155	5	Filtre FI VII (Jaune/jaune)	7202-044
156	5	Filtre FI VIII (Jaune/vert )	7202-045
157	5	Bobine FM	9209-072.01
158	5	Bobine oscillatrice	9209-095.01
160	5	Transfo d'entrée FM	9218-250.01
161	5	Bobine	9239-013.01
164		Diode D 1/ D 2	AA 112
165		Diode	9476/9654-018.06
167		Diode	BA 124



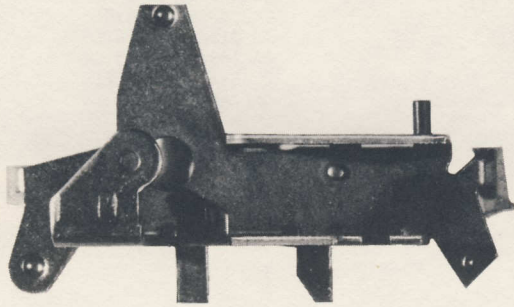
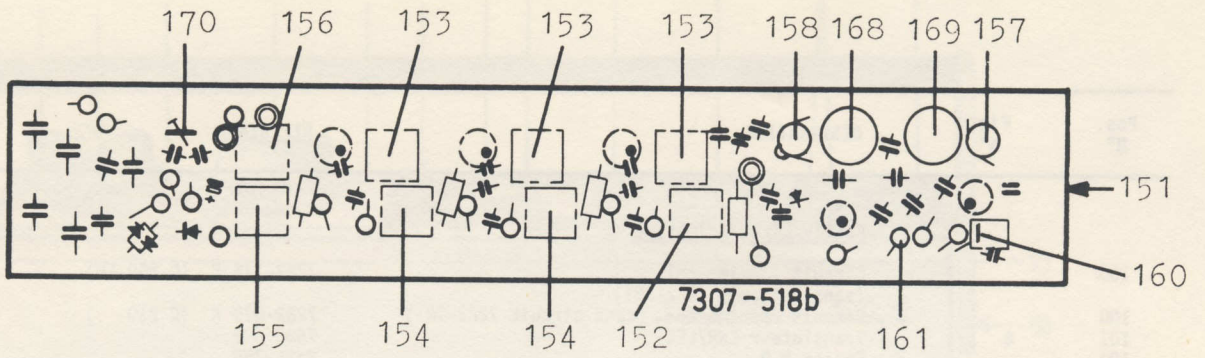


3

4

Die bei den Abbildungen verwendeten Nummern sind identisch mit den Positionsnummern  
 THE INDICATED NUMBERS ARE ITEM-NOS OF THE SPARE PARTS LIST  
 TOUS DROITS DE MODIFICATIONS RESERVES

5



2



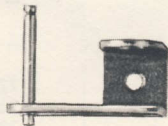
3



6



7



10



12



18



15



26



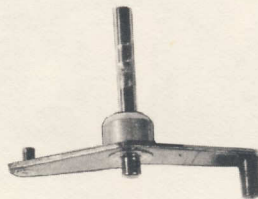
28



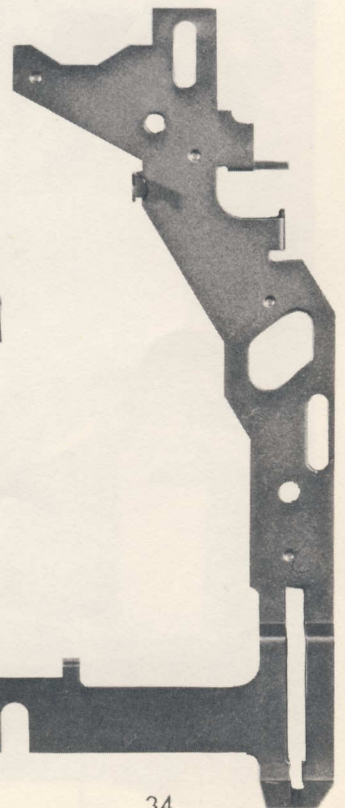
32



36



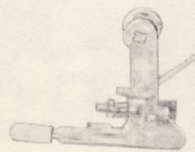
38



34



45

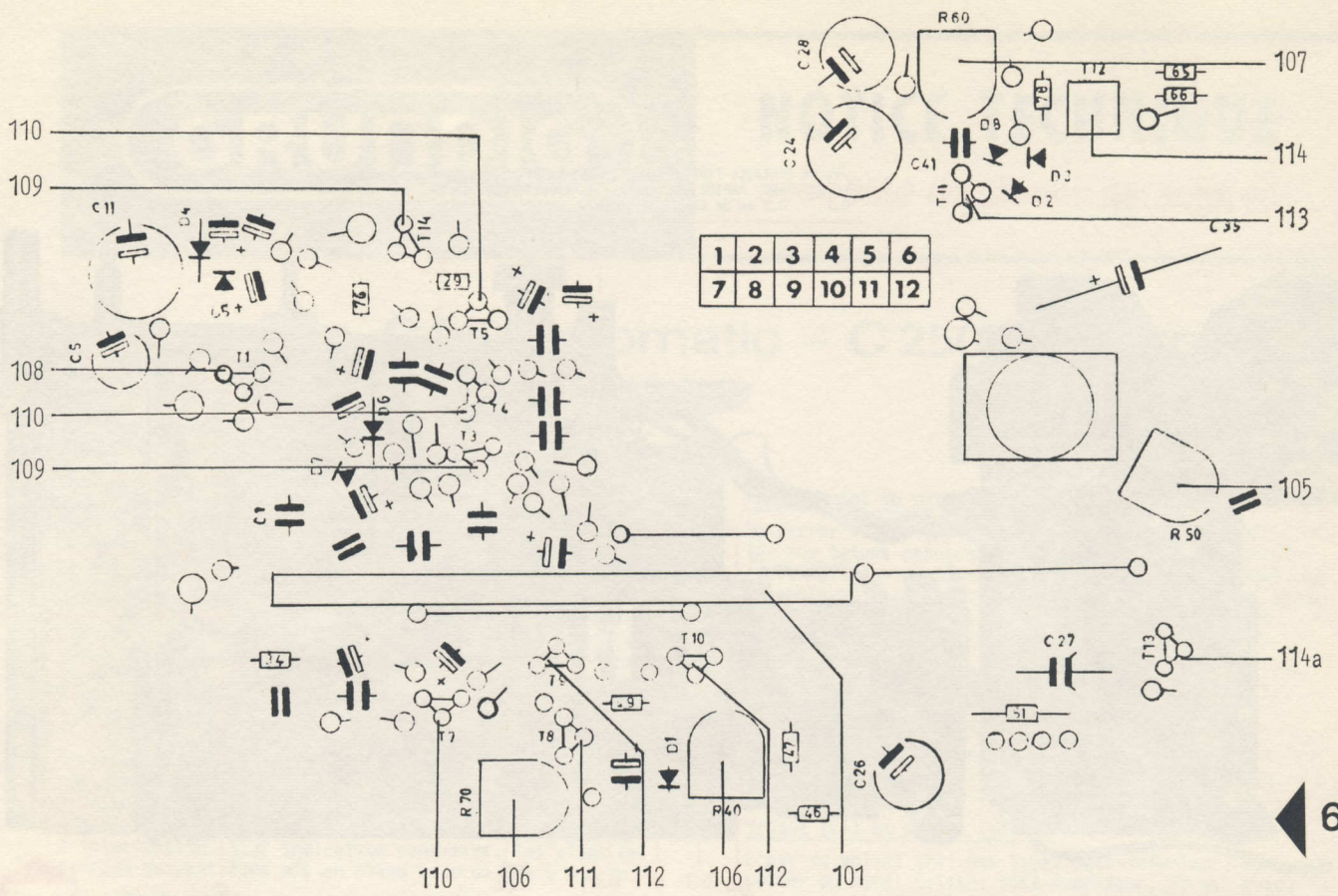


49

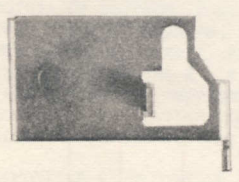


39

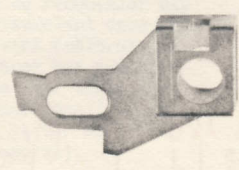
7



6



55



58

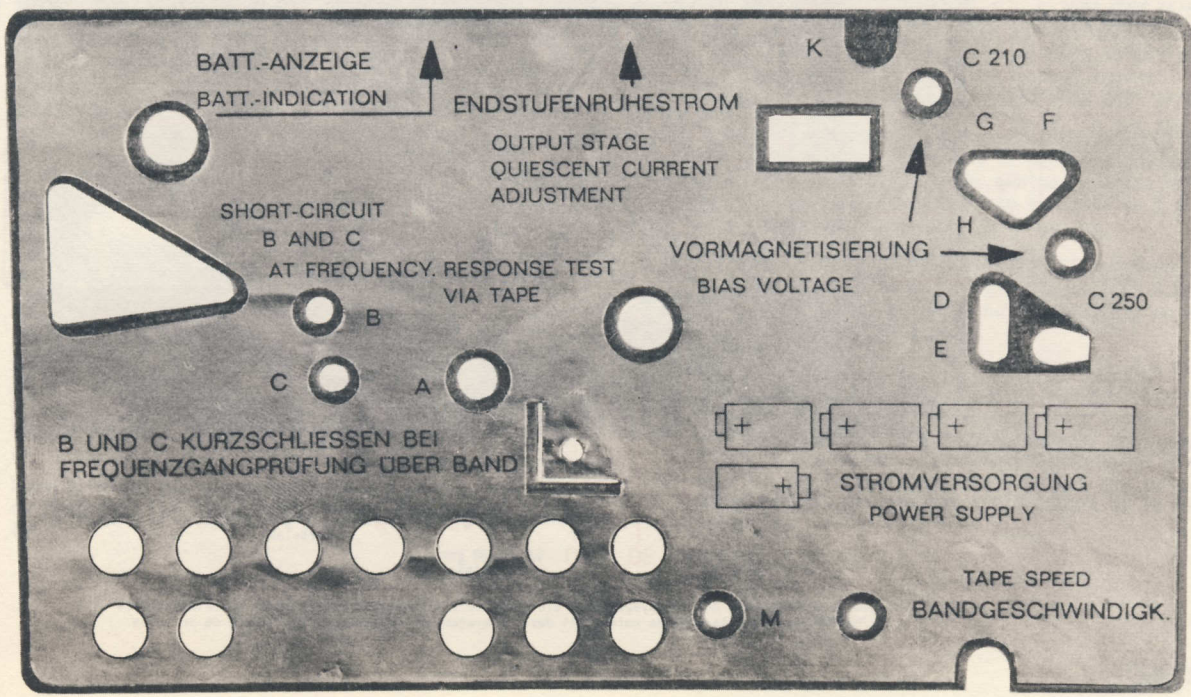


87



92

82



8

### TABLEAU GENERAL DES REGLAGES

(Les vues représentent le C 250 FM)

#### ATTENTION !

Ne pas placer d'outils magnétiques à proximité des têtes ou du vu-mètre. Démagnétiser les tournevis avant toute intervention.

#### Ouverture et démontage des appareils

Fig. 1 Enlèvement du panneau arrière :

Fig. 1 Dégagement du circuit imprimé, côté soudures :

Fig. 1 Démontage du châssis :

Fig. 2/3/5 Dégagement du circuit imprimé, côté composants, et de la mécanique d'entraînement :

Fig. 4 Remplacement Moteur/courroie :

Fig. 5 Remplacement des têtes :

Fig. 5 Réglage de tête :

#### Seulement C 250 FM :

Fig. 3 Démontage du bloc FM :

Fig. 5 Ouverture du bloc FM :

Fig. 3 Remplacement de l'antenne :

La lecture des cassettes est également possible sur un appareil démonté.

Enfoncer les boutons-poussoirs (80), enlever le panneau AR (couvrecle).

Défaire la vis (a); déplacer le blindage (82) latéralement à droite et enlever ce dernier.

Enlever la poignée (93), dévisser les vis de fixation (88) de celle-ci, retirer les touches (90), défaire 3 tiges filetées (87), ouvrir le bac à cassette; ôter la manette (91) du sélecteur de fonctions ainsi que le bouton de recherche-stations (97) et le disque cadran (96); soulever le châssis du côté du logement des piles et le sortir en biais du boîtier (83).

Défaire les vis (b); dégager le toron de câbles de son carton d'isolement (c) et séparer le circuit imprimé, dans le sens de la flèche, de la mécanique d'entraînement.

Défaire la vis à tête hexagonale (d), enlever le capot moteur (63).  
Remplacement moteur : Sortir le moteur (64), les cosses à souder se trouvent sur la self L1 et sur le boîtier moteur. Placer la gaine d'amortissement (66) sur le nouveau moteur.

Remplacement courroie : défaire les vis (e), enlever la plaque porte-pâlier (f) du volant. Référence de la courroie : 7881-756 (22).

Tête d'effacement (46) : défaire la vis (g) et la tige filetée (48); la tête d'effacement (46) est vissée par en dessous au support de têtes (44).

Tête combinée (47) : la vis réglable (n) sert en même temps à la fixation.

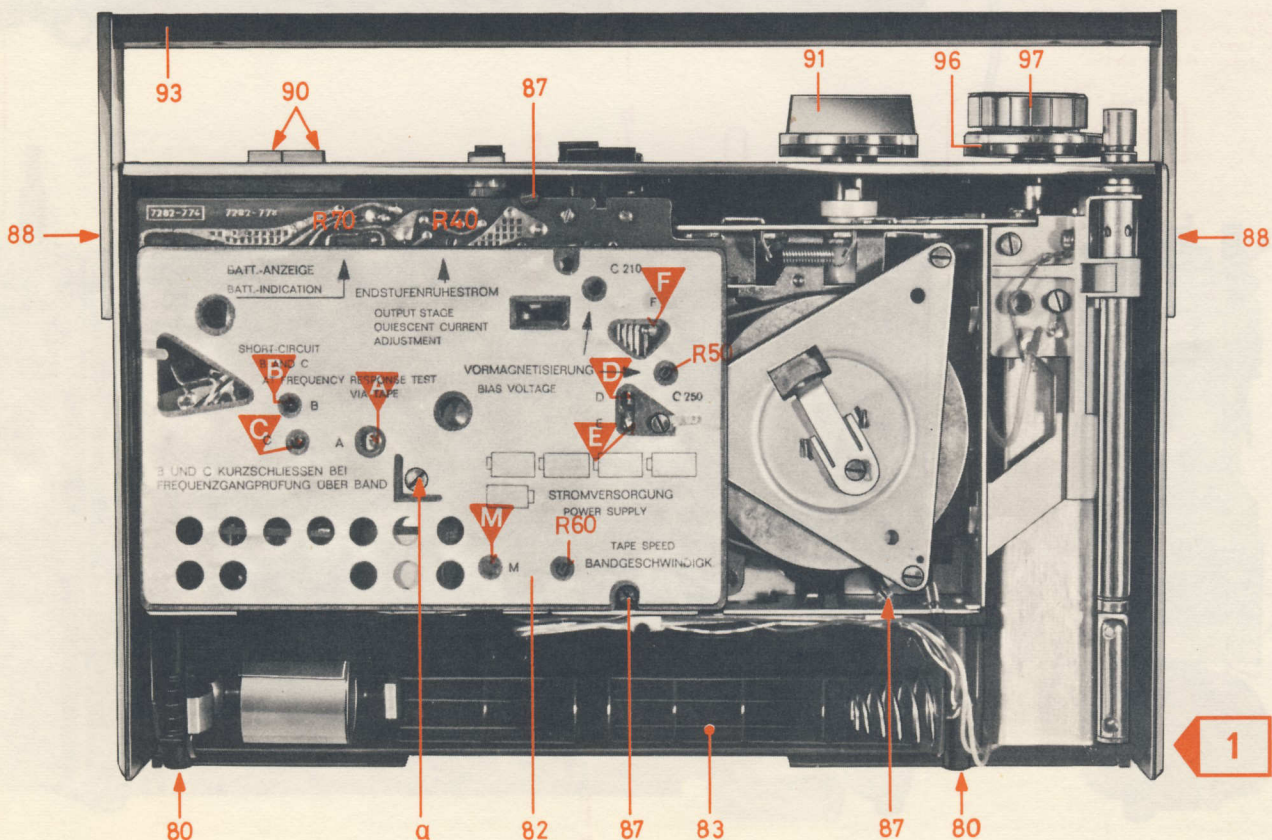
Tête combinée (47) : azimutage de l'entrefer à l'aide de la vis réglable (n) suivant les instructions portées sur la cassette de réglage type 466.

Régler la tension prémagnétisation.

Dessouder les connexions inférieures, défaire les vis (o) ainsi que la vis (p).

Défaire la vis (q); sortir le circuit imprimé de son blindage.

Défaire la vis (r); sortir l'antenne vers le haut.

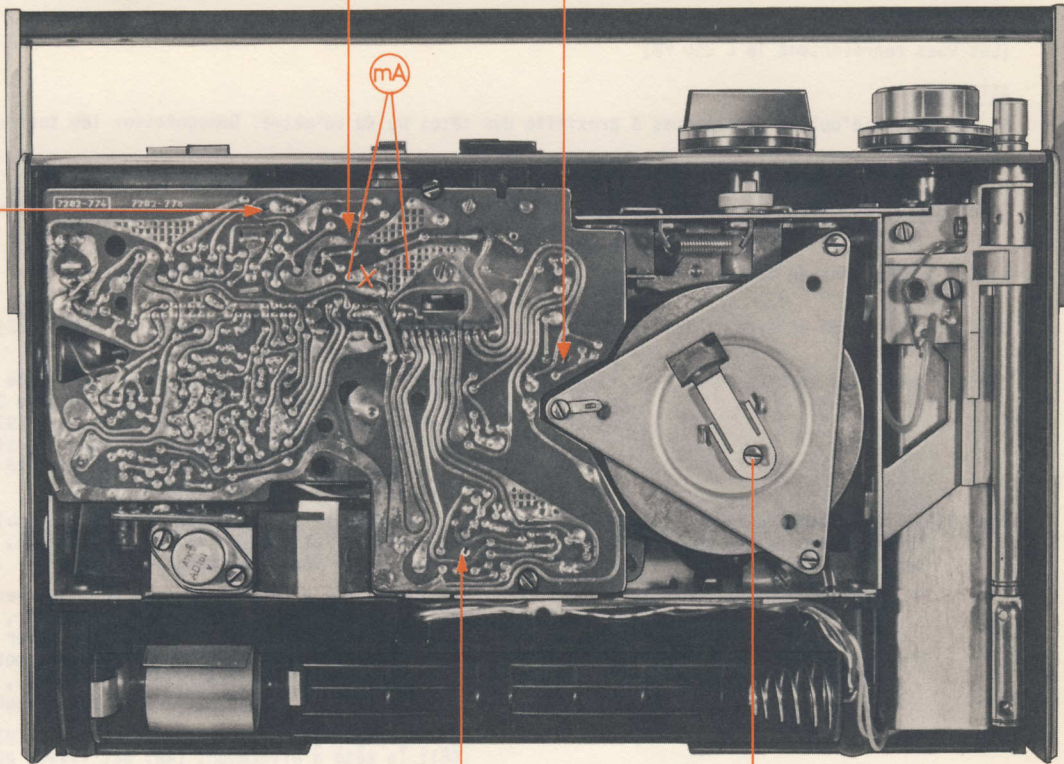




R40 pour réglage du courant de repos de l'étage final = 5 mA. Mesurer en bouclant l'étage final sur 7,5 Ω (HP), après avoir sectionné au point "X" et inséré un mA-mètre (Ri ≤ 20 Ω, mesuré sans signal), ainsi que pour une tension piles de 7,5V.

R 50 pour réglage de la prémagnétisation. Mesure par sonde VST 24 CK 3 ou CK 4 (suivant le millivoltmètre entre les connexions de tête "c" (point froid) et "a" (point chaud), en fonction du repère coloré : rouge = 15 V; blanc = 16,5 V; noir = 18 V.

R 70 pour réglage du vu-mètre. Pour une tension des piles 5 V, l'aiguille doit se positionner sur la ligne de séparation entre les zones rouge et verte, (l'appareil étant monté dans son boîtier).



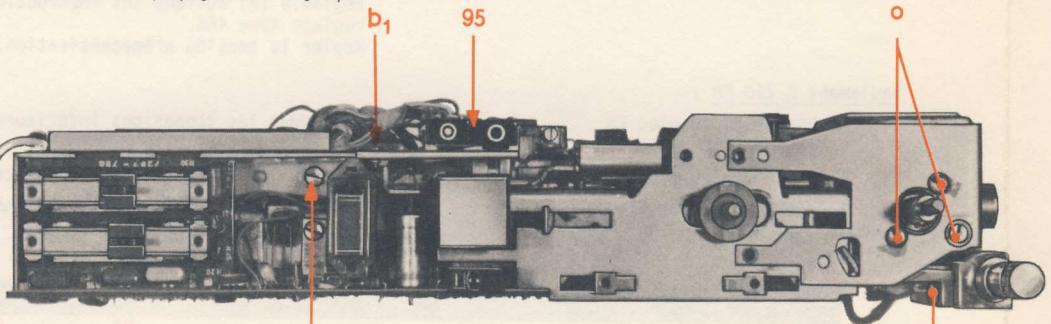
2

R 60 Réglage de la vitesse. Pour cela, utiliser la cassette d'essai 469. Enregistrement 3150 Hz en mesurant à l'aide d'un fluctuomètre (p.ex Woelke ME 101). Enregistrement 50 Hz en comparant avec la fréquence secteur au moyen d'un oscilloscope (figure de lissajous).

Jeu axial du cabestan. Avant nouveau réglage, serrer la vis jusqu'à une pression de 2 kg; puis desserrer la vis jusqu'à ce que la consommation augmente de 2 mA. Mesure réalisable seul.

Attention pour un H.P. dessoudé ! Isoler soigneusement avant la mise sous tension. Sinon destruction des transistors de sortie.

3



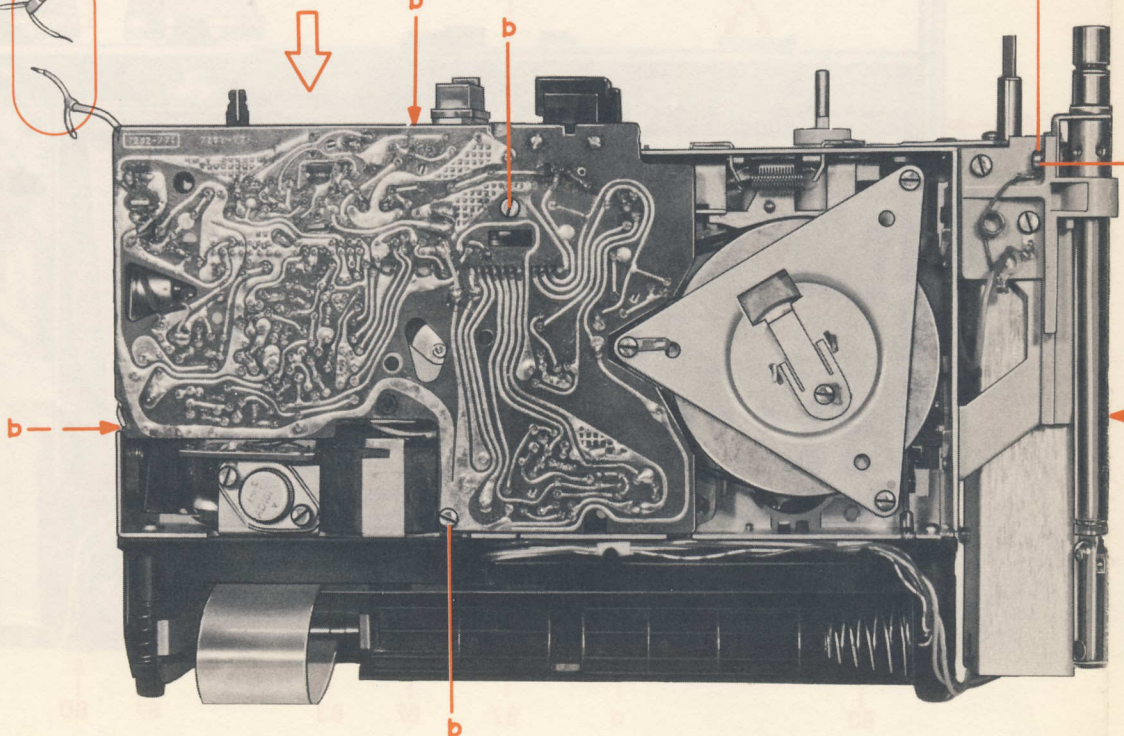
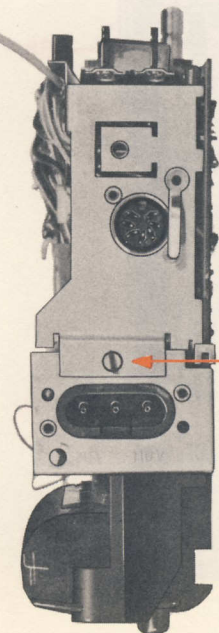
En START, le galet... une pression de 2 kg; puis desserrer la vis jusqu'à ce que la consommation augmente de 2 mA. Mesure réalisable seul.

En START, écart... et butée d'arrêt... Réajustage en pl...

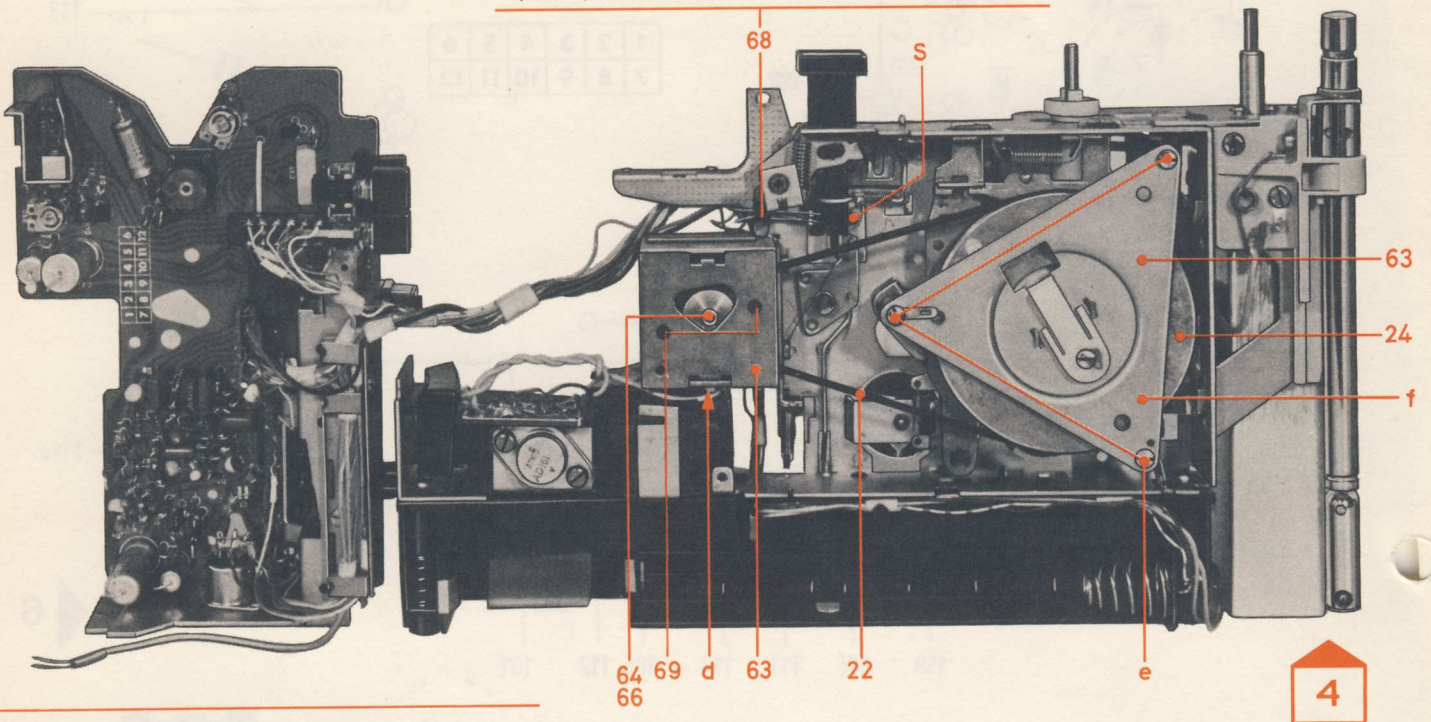
En START, le galet... son palier infér... été remonté doit... avoir effectué de... Réajustage en pl...

Après démontage... palier ou du vol... soigneusement à... 10007 (essence 1...

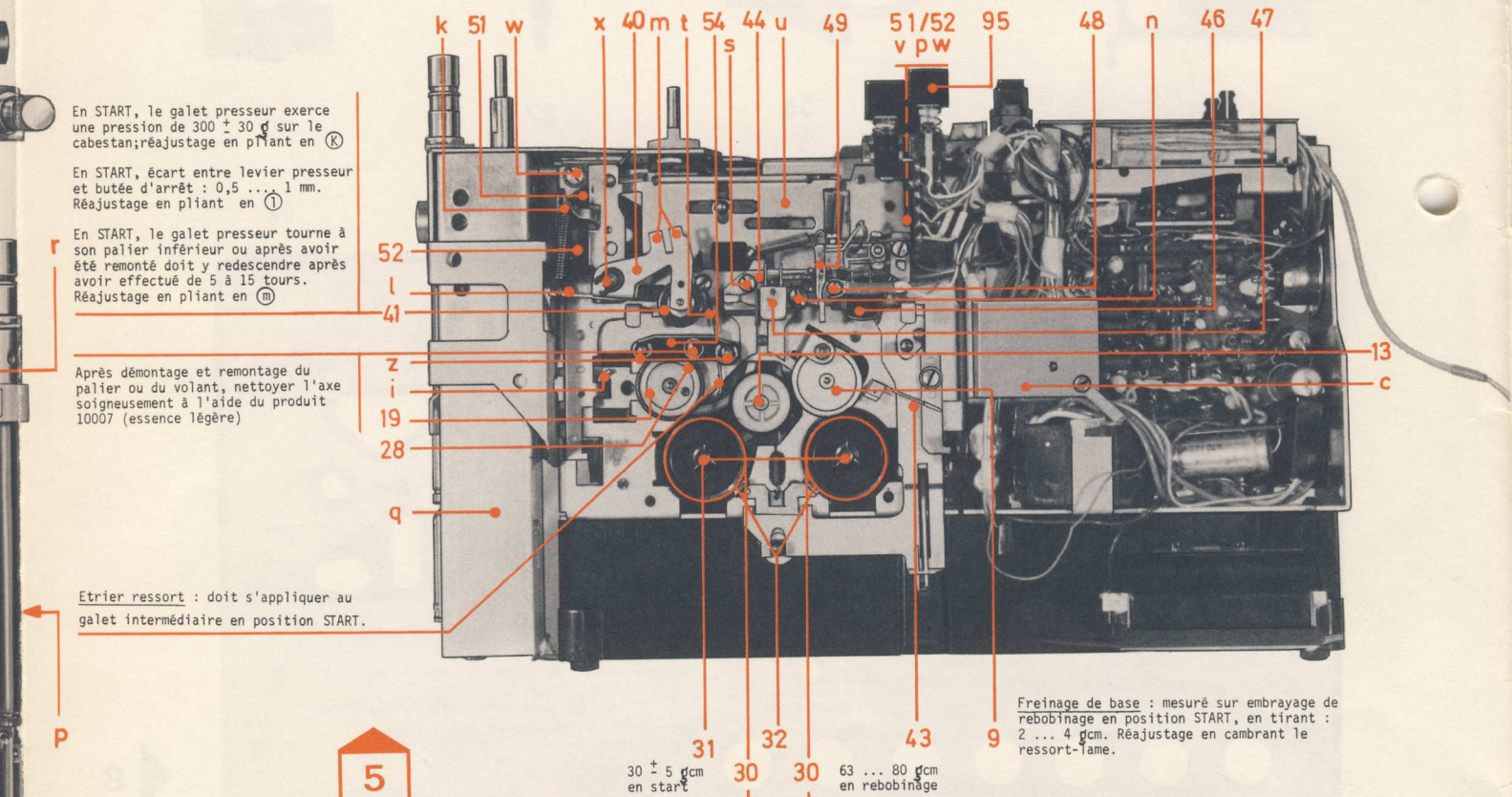
Etrier ressort : galet intermédia...



Jeu de contacts 7483-513. En START, PAUSE, touche ENR. enclenchée et en BOBINAGE RAPIDE, la lamelle de travail doit se soulever de 0,1 ... 0,3 mm de sa butée.



age, serrer la vis jusqu'à ce que la consommation de courant augmente  
ce que la consommation atteigne la valeur minimum, puis resserrer  
e 2 mA. Mesure réalisable dans le circuit général ou dans le circuit moteur



En START, le galet presseur exerce une pression de  $300 \pm 30$  g sur le cabestan; réajustage en pliant en (k)

En START, écart entre levier presseur et butée d'arrêt : 0,5 ... 1 mm. Réajustage en pliant en (l)

En START, le galet presseur tourne à son palier inférieur ou après avoir été remonté doit y redescendre après avoir effectué de 5 à 15 tours. Réajustage en pliant en (m)

Après démontage et remontage du palier ou du volant, nettoyer l'axe soigneusement à l'aide du produit 10007 (essence légère)

Etrier ressort : doit s'appliquer au galet intermédiaire en position START.

Freinage de base : mesuré sur embrayage de rebobinage en position START, en tirant : 2 ... 4 gcm. Réajustage en cambrant le ressort-lame.

$30 \pm 5$  gcm en start  
63 ... 80 gcm en rebobinage

Couple d'emboîtement des embrayages ; partie inférieure d'embrayage entraînée et en maintenant le dynamomètre. Réajustage après enlèvement des embrayages par déplacement du ressort de pression.