

SERVICE SA

SIEGE SOCIAL : 251, Rue de Crimée
 PARIS (19^e) - Téléphone : 202 99-12
 B.P. 26

Radiola

TOURNE-DISQUE RA 8535

CARACTERISTIQUES

L'appareil RA 8535 est une platine tourne-disque Haute fidélité GC 008 sur socle, avec couvercle plastique fumé dégonflable.

Dimensions : 338 x 281 x 110 mm.

Poids : 4,5 kg.

Alimentation : alternatif 50 Hz adaptable à 110, 125, 220, 240 V par carrousel placé sous le plateau.

Ensemble mouvement :

Vitesse du plateau 33 1/3 - 45 tr/mn.

Entraînement par courroie.

Bras tubulaire avec contre-poids réglable de 2 à 4 g.

Montée et descente par support mobile à action retardée.

Compensation de la force latérale, réglable.

Têtes de lecture :

Magnétodynamique, pointe diamant, fixation internationale 1/2 pouce, type GP 400 - GP 401.

Sortie modulation stéréo sur fiche DIN 180 (broche 3 : voie gauche - broche 5 : voie droite - broche 2 : blindage).

Pour utiliser le tourne-disque avec un amplificateur ne possédant qu'une entrée pour P.U. cristal, il est nécessaire d'incorporer un préamplificateur à transistors GH 905.

Les accessoires, tête de P.U. et préamplificateur, sont à commander au Département Commercial :

- GP 400 - N° de code : pointe 2 251 30041
- GP 401 - N° de code : pointe 2 251 30039

Pour les réglages, l'entretien et les pièces du tourne - disque, consulter la documentation de la platine GC 008 incluse.

COMMANDES(de gauche à droite):

- Changement de vitesse.
- Commutation "STOP" et "START".
- Levage et pose du bras.
- Réglage de la force latérale.



PIECES DE PRESENTATION

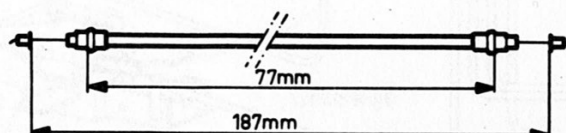
Pos	Désignation	N° Code Commande
		4811=1
		4822=2
1	Vis	2 502 11168
2	Ecrou M3	2 505 10325
3	Vis	2 502 30082
4	Vis	2 502 30085
5	Rondelle 3,2 x 9	1 532 17068
6	Vis M4 x 18	1 502 17051
51	Couvercle transparent	2 444 20105
52	1/2 charnière (couvercle)	2 417 10162
53	Béquille	2 417 10251
54	1/2 charnière (ceinture)	2 417 10161
55	Ceinture	2 444 10072
56	Plaquette de connexion	2 265 20089
57	Fond	2 244 50175
58	Pied	2 462 40245
120	Carroussel	2 272 10079
	Cordon secteur	1 321 17028
	Fiche DIN 180°	1 264 47006

Pour les autres éléments, voir la liste ci-contre

PIECES MECANQUES

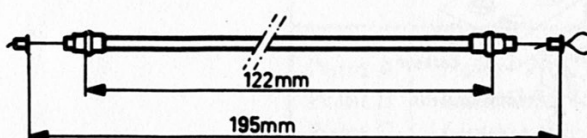
Pos.	Désignation	N°Code Commande 4811=1 4822=2
1-17	Vis M3 x 5	2 502 10558
2	Rondelle 3,2 x 7	2 532 10332
3-6	Rondelle d'arrêt 2,3 mm	2 530 70043
4	Vis M3 x 18	2 502 10691
5	Ecrou M3	2 505 10325
7	Rondelle d'arrêt 1,9 mm	2 530 70122
8	Vis M3 x 8	2 530 11053
9	Vis	2 502 30065
10	Vis M3 x 3	2 502 11112
11	Vis M3 x 12	2 502 10974
12	Rondelle	2 532 10489
13	Vis	2 502 30084
14	Entretoise	2 532 20577
15	Rondelle d'arrêt 5 mm	2 530 70007
16	Rondelle 4,3 mm	2 530 80006
18	Vis	2 502 11055
51	Courroie	2 358 30122
52	Entretoise	2 532 20443
53	Amortisseur	2 325 60137
54	Moteur 110 V - 50 Hz	2 361 60072
55	Plaque ornementale neutre	2 466 80618
56	Bouton vitesse	2 411 50255
57-77-64	Amortisseur	2 466 60526
58	Axe	2 535 90876
59	Axe	2 535 90877
60	Bouton	2 411 50254
62	Axe	2 535 90875
63	Ensemble étrier	2 402 50109
65	Axe	2 535 90873
66	Etrier levage et pose	2 402 50111
67	Etrier marche-arrêt	2 402 50112
68	Etrier	2 402 60367
69	Commutateur marche-arrêt	2 277 60065
71	Ressort	2 492 30996
72	Câble et gaine	2 321 30137
73	Câble et gaine	2 321 30138
74	Commutateur P.U	2 278 90207
75	Ressort	2 492 40303
76	Ressort	2 492 40266
78	Entretoise	2 492 60247
79	Ressort	2 492 61183
80	Etrier	2 402 60244

Pos.	Désignation	N°Code Commande 4811=1 4822=2
81	Coussinet	2 502 10223
82	Pivot	2 462 70566
83	Ressort	2 492 40419
84	Etrier	2 402 50094
85	Etrier de pivot	2 520 10224
86 + 87	Ensemble tapis	2 466 50059
87	Couronne ornementale	2 460 20022
88	Plaque de contacts	2 444 30169
89 + 506	Plaque de contacts	2 290 80221
+		
507+ 508		
90	Ressort	2 492 61215
91	Plateau + 90,86,87	2 528 10201
92	Disque entraîneur	2 528 10199
93	Potence de levage	2 402 60324
94	Axe	2 535 90507
95	Support de bras	2 402 60323
96	Plaque	2 466 90751
98	Etrier	2 402 50096
99	Palpe	2 402 20041
100	Ressort	2 492 61183
101	Etrier	2 402 60241
102	Bouchon en mousse	2 462 40199
103	Etrier	2 402 60288
104	Ecrou M3 x 2,4 x 5,5	2 505 10519
105	Ressort	2 492 50164
106	Ressort à lames	2 492 61538
107	Contrepoids	2 691 30031
108	Ens.bras de P.U	2 251 70114
109	Axe	2 535 90872
110	Levier	2 411 60192
111	Ressort	2 492 30997
113	Tige coudée	2 535 90506
114	Bras de palpeur	2 402 60366
115	Pivot	2 535 70445
116	Ressort	2 492 30586
117	Ens étrier	2 402 50113
118	Pivot	2 462 70484
C1	Condensateur 220nF-400 V	2 121 40181
C2	Condensateur 4,7 nF-500 V	2 120 11125
R1	Résistance 1 KΩ 0,5W	2 111 50143
R2	Résistance 6,8 KΩ 5,5 W	2 112 21129



A

TGR 1685



B

TGR 1834

CONTRÔLES ET RÉGLAGES

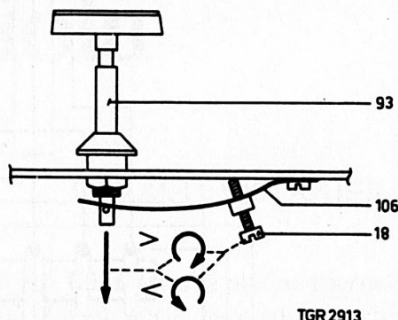
Mécanisme de levage :

Lorsque le bras est soulevé par la potence de levage, l'aiguille P.U. doit se trouver à une distance de 6 à 8 mm au-dessus du plateau.

- Régler en courbant la patte P de l'étrier 103.

Dans la position de fonctionnement, l'aiguille étant sur le disque, la distance entre la potence 93 et le bras 108 doit être au moins de 0,5 mm.

- Régler par la vis 18 dans le ressort à lame 106.



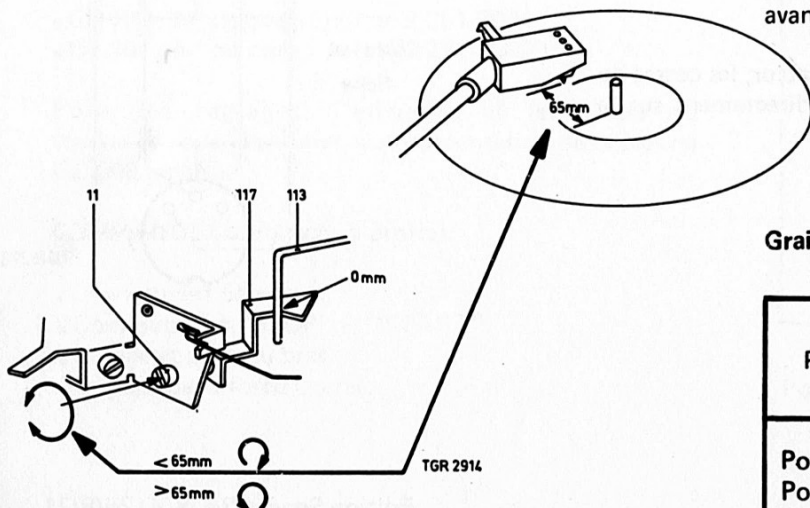
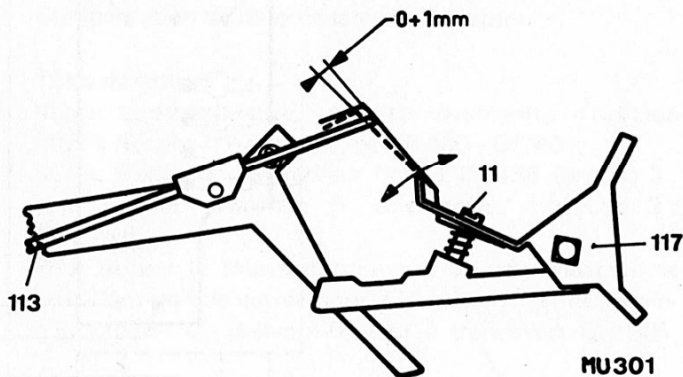
Mécanisme de déclenchement :

Lorsque le bras de P.U. 108 se trouve dans le support de bras 95, le ressort à fil fixé à l'étrier 117 doit être repoussé de 1 mm par la tige 113.

- Régler en courbant la patte de l'étrier 117.

Si la pointe d'aiguille se trouve à une distance de 65 mm de l'axe du plateau, l'étrier doit toucher la tige 113.

- Régler par la vis 11 sur l'étrier 117.



Ajustage de la force de pression d'aiguille :

La tête de lecture étant placée, retirer le capot de protection.

Pousser la bague de réglage contre l'articulation du bras. Tourner le contrepoids 107 jusqu'à ce que le bras reste en équilibre lorsqu'on le libère de son support et du dispositif de relevage.

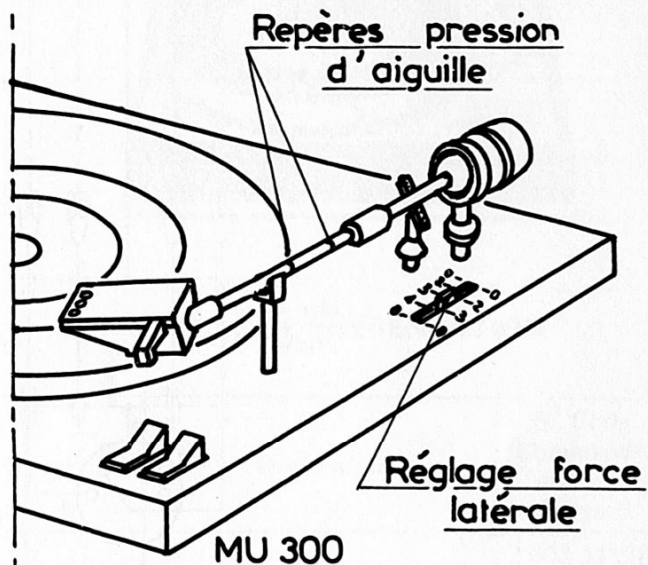
Avancer alors la bague de réglage jusqu'à ce que son extrémité bisautée soit en face d'un anneau gravé sur le bras; en partant de l'articulation, le premier anneau correspond à 2g, le deuxième à 3g, le troisième à 4g.

Il y a possibilité de monter divers têtes de lecture à condition que la fixation soit du type "CARTRIDGES"
Ex : GP 400 - GP 401.

Compensation de la force centripète : (force latérale)

Placer le bouton de compensation de la force centripète (rep.110) sur le numéro correspondant à la position de la bague de réglage de pression.

Il y a deux échelles, une de chaque côté du bouton. L'échelle de gauche est pour les têtes équipées d'une pointe conique type GP 400 et l'échelle de droite, pour les têtes équipées d'une pointe elliptique type GP 401.

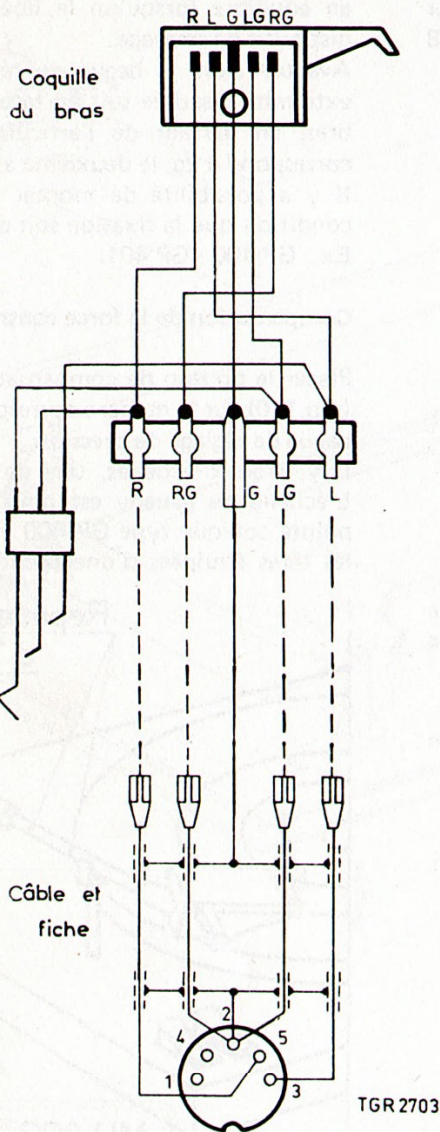


REMARQUE :

- L'ensemble de levage 93 ne doit pas être démonté. Si cela s'avère tout de même nécessaire : nettoyer l'axe, le plonger dans le liquide silicone et le laisser égoutter avant de le remonter.

Graissage

Pos.	Désignation	N° Code Commande 4822=2
Point A	Huile "ALL Purpose"	2 390 10048
Point B	Lubrifiant 10	2 390 10003
Point C	Liquide silicone	2 390 10045



REMARQUE :

Lorsqu'on n'utilise pas de préamplificateur, les cosses du câble de raccordement sont placées directement sur la barrette de connexion.

