



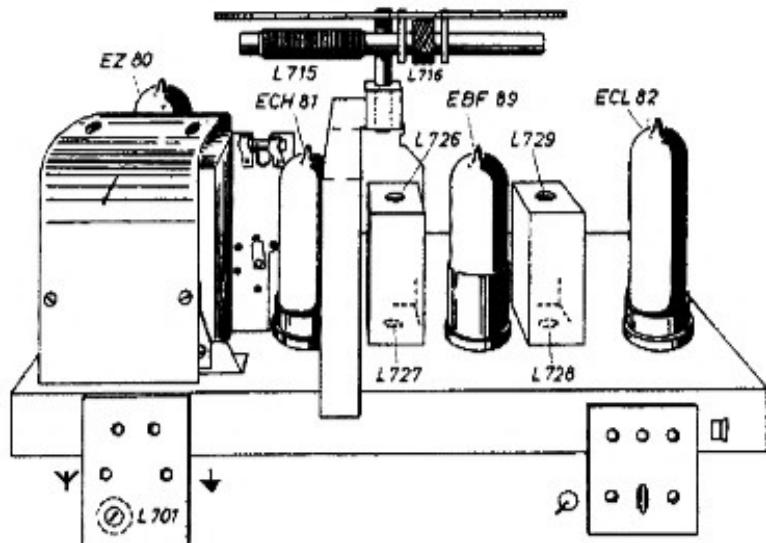
BLAUPUNKT

Service Instructions
Instrucciones de Servicio
Instructions de Service

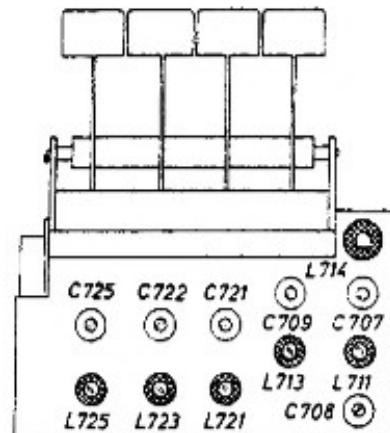


Bari I
DE LUXE

2660



Chassis from the rear/Chasis por detrás/Châssis d'en arrière



Coilplate from below
Placa de bobinas por abajo
Plaque de bobines d'en bas

ALIGNMENT PROCEDURE / AJUSTE / PROCÉDÉ D'ALIGNEMENT

Alignment of Antenna de Alignement de	Connect Signal Gen. Conectar medidor Ranchos en el de serv.	Dummy antenna Ant. antif. Ant. antif.	Sign. gen. frequency Frecuencia del medidor Fidu. de l'osc. de serv.	Range Gama Gamme	Set dial pointer at Aiguille de quadrante en Aiguille du cadr. 1	Tunem., coils Tunem., bobinas Tunem., bobines	Sensitivity Sensibilidad Sensibilité	IF Selectivity Selectividad FI Sélectivité FI
I.F. (1)	G 1 ECH 81 and ground	-	460 kc/s	MW	1 500 kc/s	L728, L729 max./mix. L727, L726 -	ca. 16 µV	1 : 60
F.I. (1)	Dummy ant.(see diagram)	Ant. and ground	460 kc/s	MW	550 kc/s	L721 min.	-	-
M.F. (1)	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. y tierra	-	-	-	-	-	-
D. Trap Eliminador F.I. Piège d'onde M.F.	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. et terre	-	-	-	-	-	-
SW I (3)	Dummy ant.(see diagram)	Ant. and ground	18 Mc/s 9,6 Mc/s	SW I	18 Mc/s 9,6 Mc/s	C721, C709 max./mix. L721, L711 -	ca. 20 µV	1 : 60
O.C.I. (3)	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. y tierra	-	-	-	-	-	-
O.C.I. (3)	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. et terre	-	-	-	-	-	-
SW II (2)	Dummy ant.(see diagram)	Ant. and ground	7,4 Mc/s 3,5 Mc/s	SW II	7,4 Mc/s 3,5 Mc/s	C722, C708 max./mix. L723, L713 -	ca. 10 µV	1 : 60
O.C.II (2)	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. y tierra	-	-	-	-	-	-
O.C.II (2)	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. et terre	-	-	-	-	-	-
M.W	Dummy ant.(see diagram)	Ant. and ground	1 500 kc/s	MW	1 500 kc/s	C725, C709 -	ca. 10 µV	1 : 60
O.N.	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. y tierra	546 kc/s	-	546 kc/s	L725, C715 -	-	-
O.M.	Ant. antif.(voir schéma)	Ant. et terre	-	-	-	-	-	-

(1) Tone switch "bright". / Regulador de la tonalidad (en pos. "agudo") / Régleur de tonalité en position "aigue".

(2) Pay attention to the following sequence of the alignment procedure: SW I, SW II, MW. / Se procede el ajuste en el orden siguiente del cuadro: SW I, SW II, MW. / L'alignement se fait dans la suite suivante: SW I, SW II, MW

(3) SWI: $f_{Osc.} = f_{RF} - f_{IF}$ / O.C.I.: $f_{Osc.} =$ frecuencia de entrada - frecuencia F.I. / O.C.I.: $f_{Osc.} =$ fréquence d'entrée - fréquence MF

When aligning the MW range it is unuseful in case of HF interference to damp the 2nd IF transformer (L729) by a 5 kilo-ohm resistor. / Al ajustar la gama de O.N. se recomienda amortiguar el 2º transformador de F.I. (L729) por medio de una resistencia de 5 kilo-ohmios, caso de que hago perturbaciones de alta frecuencia. / En pratiquant l'alignement de la gamme O.M. il convient d'amortir le 2º transformateur M.F. (L729) moyennant une résistance de 5 kilo-ohms en cas de perturbations radio-électriques.

An output of 50 mW corresponds to 0,5 volts, measured at the sockets of the additional loudspeaker. Selectivity is measured at a detuning of ± 9 kc/s off resonance. / La capacidad de salida de 50 mW corresponde a 0,5 voltios medidos a las humbrillas de la bocina adicional. La selectividad será medida con una desintonización de 9 kc/s desde el punto de resonancia. / 50 mW de sortie correspondent à 0,5 volts mesurés aux prises du hautparleur additionnel. La sélectivité est mesurée à un désaccord de ± 9 kc/s du point de résonance.

L'ECHANGEMENT DE PIECES DANS LE CIRCUIT IMPRIME

A) INDICATIONS GENERALES

Dans la plupart des cas on peut procéder à la réparation de plaques imprimées en employant des outils ordinaires. Un réparateur qui est assez versé dans le soudage peut s'attacher sans façon à une telle réparation, à condition qu'il ait égard au suivant:

On peut bien s'orienter dans un circuit imprimé si l'on a un schéma de circuit et un plan, dans lequel figurent les positions des pièces détachées, à sa disposition. De telles documentations sont jointes à chaque poste. Les pistes des conducteurs sont imprimées en couleur grise. Dans le schéma et le plan de position chaque ligne sortant de la plaque du châssis est marquée par un nombre encerclé.

Les plaques en matière isolante avec un câblage imprimé sont à toute épreuve. En cas de réparation il est, cependant, nécessaire d'avoir égard aux caractéristiques des plaques d'un câblage imprimé, si l'on veut préserver la sécurité de service et éviter des réparations inutiles. Nous vous prions donc de bien vouloir faire attention aux indications suivantes:

SOUDURE ET FONDANT

On peut employer une soudure usuelle en tube avec décapant intérieur. Une soudure avec 60 % d'étain avec plusieurs lames de colophane est spécialement favorable. Vous n'aurez besoin d'un fondant additionnel que dans des cas rares. En cas de besoin on peut employer la colophane pure dissoute en alcool (rapport 1 : 1) comme fondant. N'appliquez pas de pâte à souder ou de fondants corrosifs!

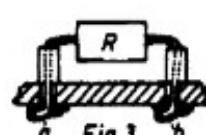
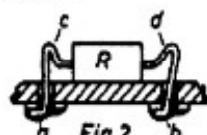
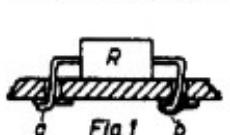
TRAVAUX DE SOUDAGE SUR LIGNES IMPRIMEES

Si possible, les fils à souder doivent être réétamés avant de procéder au soudage principal pour qu'un temps de soudage aussi court que possible puisse être observé. En exécutant de tels travaux il faut prendre en considération que, en cas de hautes températures, le degré d'adhérence de la part des lignes imprimées est assez bas. C'est pourquoi le fer à souder ne devrait pas rester sur le même point plus longtemps que 10 secondes, si l'il s'agit de pistes étroites. Si une piste des conducteurs est interrompue vous pouvez établir une connexion en soudant un fil de cuivre étamé.

B) ECHANGEMENT D'ELEMENTS DE COMMANDE ET DE CONSTRUCTION

1) RESISTANCES ET CONDENSATEURS

Les pièces électriques doivent se trouver sur la côté supérieure de la plaque (fig. 1 et 2). Les résistances de plaque sont équipées des tubes d'écartement... peuvent être utilisés aussi en cas d'un échange éventuel. (fig. 3)

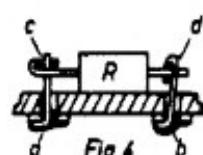


1a) ECHANGEMENT AVEC SOUDAGE DANS LE DESSOUS ETAME

Il faut d'abord pincer les fils de l'élément de commande défectueux, puis ils doivent être dressés et dessoudés en direction du côté étamé. Élargir les trous de traversée dans le contreplaqué, le cas échéant avec le secours d'une pointe en bois ou en fil de résistance. Insérer le nouveau élément conformément à fig. 1, en pliant les bouts de fil en direction de la piste étamée. À la soudure la distance entre deux pistes étamées voisines devrait être de 1.6 mm au moins.

1b) ECHANGEMENT PAR ACCROCHEMENT ET SOUDAGE DANS LE DESSUS (PAS APPLICABLE AUX RESISTANCES SUPERIEUR A 1 WATT)

Pincer les fils de connexion de l'élément défectueux justement au corps de l'élément en question. Alors il faut les dresser et les poser verticalement à la plaque. Nettoyer bien les bouts des fils. Les fils de connexion du nouveau élément de commande sont à plier recourbément (fig. 4, c) et puis les deux crochets sont à courber solidement de sorte à retenir les fils debouts et à les empêcher de se détordre pendant le prodéde de soudage.

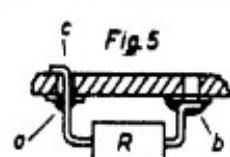


En cas que les fils de connexion d'un élément défectueux soient assez longs l'accrochement peut aussi se faire selon fig. 4 d).

1c) SOUDER LE NOUVEAU ELEMENT DE COMMANDE EN PARALLELE A L'ELEMENT DEFECTUEUX qui doit être pincé après.

1d) SOUDAGE D'ELEMENTS LEGERS A LA SURFACE ETAMEE

Ecartez l'élément défectueux et soudez les fils de connexion du nouveau élément qui sont courbés rectangulairement sur la piste étamée dans la proximité immédiate d'une soudure. Voir fig. 5, connexion b).



2) FILTRES PASSE-BANDE

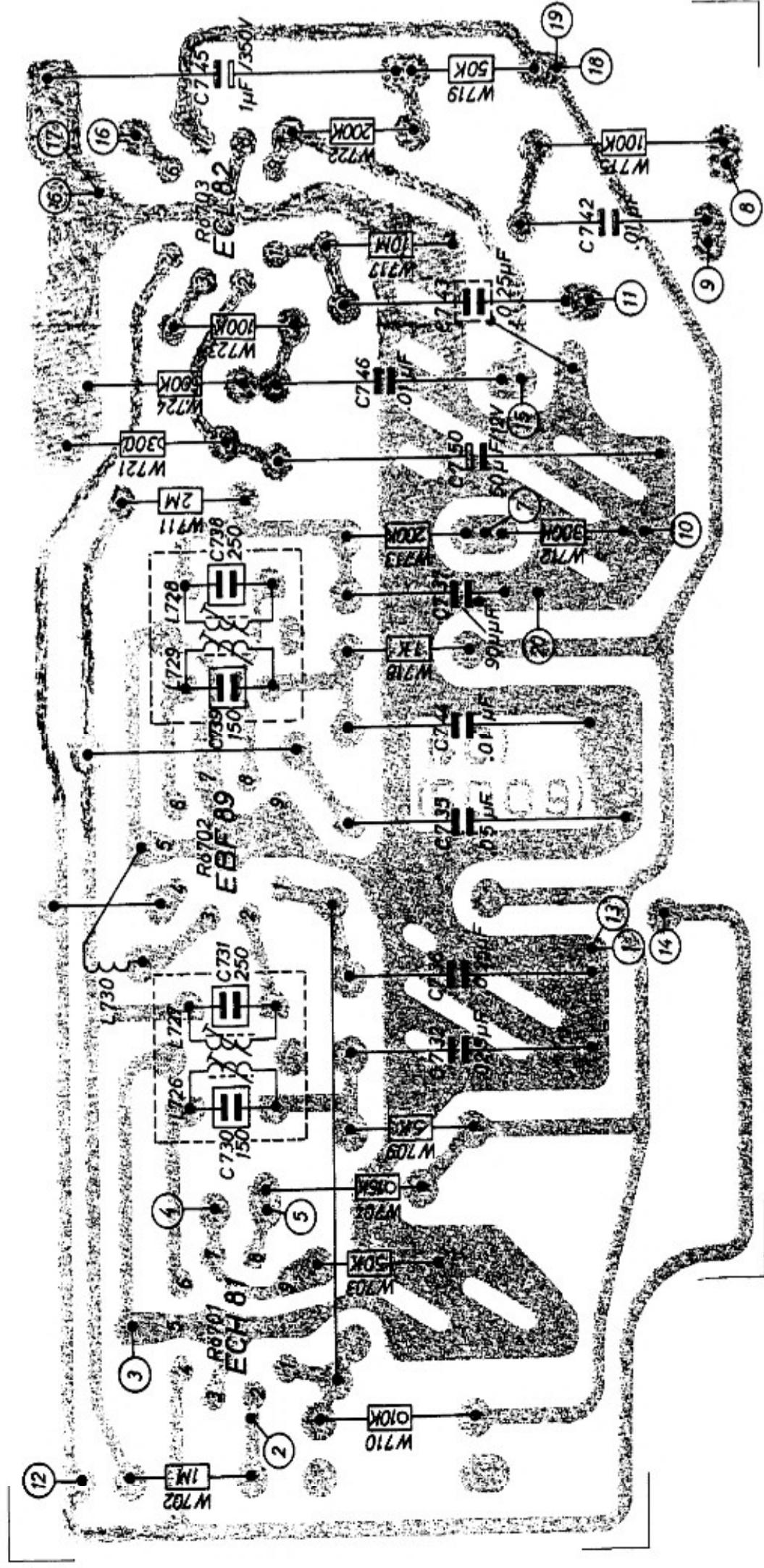
Retirer le capot de blindage et pincer les pattes non torsadées moyennant un outil spécial. Il faut les échauffer séparément et les retirer de leurs alésages en pliant le filtre passe-bande. Le socle du filtre passe-bande (culot métallique) est retenu par les deux pattes torsadées qui se trouvent au milieu, il reste à la plaque. Avant d'introduire le nouveau filtre passe-bande, il faut élargir les trous de traversée dans le contreplaqué.

3) PORTE-LAMPES

La bordure du rivet creux central peut être courbée en arrière pour retirer en haut le corps en matière isolante. Le cas échéant, il est plus facile de détruire le corps isolant moyennant un outil spécial. On peut alors dessouder séparément les ressorts de contact.

CHASSIS FROM BELOW / CHASIS POR DEBAJO / CHASSIS DU DESSOUS

Printed wiring plate with capacitors, resistors and coils, which are put close to the plate. Position numbers and values correspond to those given in the circuit diagram. / Placa del alambrado impreso con los condensadores, resistencias y bobinas colocados en la superficie. Números de posición y valores se corresponden con las indicaciones del esquema de conexiones. / Plaque circuit imprimée avec condensateurs, résistances et bobines en relief. Numéros de position et valeurs correspondent à ceux donnés dans le schéma.



Teile	Order-No.	Parts
Drucktastensatz, vollst.	SH 814/2z	Push button set, compl.
Drucktastensatz ohne elektr. Teile	SH 815/2x	Push button set without electr. components
Drucktastenknopf	KF 817/1x	Push button knob
Spulenplatte, vollst.	NP 2358/2z	Coil plate, compl.
Chassisplatte, vollst.	PT 6009/1z	Chassis plate, compl.
Noval-Röhrenfassung, 9-polig	FA 741/3n	Tube socket NOVAL, 9 poles
1. ZF-Bandfilter (L726, L727)	ZF 724/8z	1st IF transformer (L726, L727)
2. ZF-Bandfilter (L728, L729)	ZF 724/8z	2nd IF transformer (L728, L729)
Abstimmkern f. L726-L729	SR 768/1z	Tuning core for L726-L729
Ferritanenne, vollst.	AT 749/1z	Ferrite antenna, compl.
Ferritstab	NS 781/4x	Ferrite rod
Drehkondensator (C714, C715)	DK 6006/1x	Variable capacitor (C714, C715)
Skalenzeiger, vollst.	SZ 2237/1z	Dial pointer, compl.
Skala	SQ 2192/2x	Dial
Skalenhalterung	NF 2135/1x	Fixing of dial
Gummiring (Skala)	NR 703/6x	Rubber ring (dial)
Netztransformator (T701)	TF 727/20z	Mains transformer (T701)
Röhrenfassung (9-polig)	FA 715/1x	Tube socket (9 poles)
Lautsprecher, vollst.	LA 810/52z	Loudspeaker, compl.
Lautsprechermembrane, vollst.	ME 720/3z	Loudspeaker diaphragm, compl.
Zentriermembrane	NS 822/1x	Centring diaphragm
Abdeckscheibe	NS 795/1x	Covering disk
Ausgangsübertrager (T702)	TF 753/5z	Output transformer (T702)
Lautstärkeregler m. Tonumschalter (W716)	WI 749/14x	Volume control with tone switch (W716)
Knopf f. Lautstärkeregler- u. Drehko-	KF 807/1z	Knob for volume control and var. cap.
Abstimmung, vollst.		tuning, compl.
Preßstoffgehäuse, vollst. braun	PG 6007/1z	Plastic cabinet, compl. brown
Preßstoffgehäuse, vollst. weinrot	PG 6007/3z	Plastic cabinet, compl. red
Preßstoffgehäuse, vollst. grün	PG 6007/4z	Plastic cabinet, compl. green
Zierrahmen, vollst.	VK 2240/11z	Decorative frame, compl.
Rückwand, vollst.	RÜ 875/8z	Back cover, compl.
Verpackung	VP 872/6x	Packing

Lista de Repuestos Especiales

Piezas	No. de pieza	Pièces de Rechange
Juego de teclas, compl.	SH 814/2z	Jeu de touches, compl.
Juego de teclas sin componentes eléctr.	SH 815/2x	Jeu de touches sans composantes électr.
Botón de tecla	KF 817/1x	Bouton de touche
Placa de bobinas, compl.	NP 2358/2z	Plaque de bob., compl.
Placa del chasis	PT 6009/1z	Plaque du châssis, compl.
Portaválvula NOVAL, con 9 polos	FA 741/3n	Support de lampe NOVAL à 9 pôles
1. transformador F.I. (L726, L727)	ZF 724/8z	1 ^o transformateur F.I. (L726, L727)
2. transformador F.I. (L728, L729)	ZF 724/8z	2 ^o transformateur F.I. (L728, L729)
Núcleo de sinton. para L726-L729	SR 768/1z	Noyau de synton. pour L726-L729
Antena ferrita, compl.	AT 749/1z	Antenne ferrit, compl.
Barra ferrita	NS 781/4x	Bielle de ferrit
Condensador variable (C714, C715)	DK 6006/1x	Condensateur variable (C714, C715)
Aguja de cuadrante	SZ 2237/1z	Aiguille de cadran, compl.
Cuadrante	SQ 2192/2x	Cadran
Portapiloto	NF 2135/1x	Fixation du cadran
Anillo de caucho	NR 703/6x	Anneau en caoutchouc
Transformador de red eléctrica (T701)	TF 727/20z	Transformateur secteur (T701)
Portaválvula NOVAL con 8 polos	FA 715/1x	Support de lampe NOVAL à 8 pôle
Altavoz, compl.	LA 810/52z	Hautparleur, compl.
Membrana del altavoz, compl.	ME 720/3z	Membrane du hautparleur, compl.
Membrana centrada	NS 822/1x	Membrane de centrage
Disco de cubierta	NS 795/1x	Disque de recouvrement
Transformador de salida (T702)	TF 753/5z	Transformateur de sortie (T702)
Control de volumen con conmutador del tono (W716)	WI 749/14x	Volume-contrôle avec régleur de tonalité (W716)
Botón para control de volumen y sinton. del cond. var., compl.	KF 807/1z	Bouton pour volume-contrôle et synton. del cond. var., compl.

Gabinete de materia plástica, compl. marrón	PG 6007/1z	Boutier en mat. moulée, compl. brun
Gabinete de materia plástica, compl. vino	PG 6007/3z	Boutier en mat. moulée, compl. vineux
Gabinete de materia plástica, compl. verde	PG 6007/4z	Boutier en mat. moulée, compl. vert
Marco decorativo, compl.	VK 2240/11z	Cadre enjoliveur, compl.
Pared posterior, compl.	RÜ 875/8z	Panneau arrière, compl.
Embalaje	VP 872/6x	Emballage

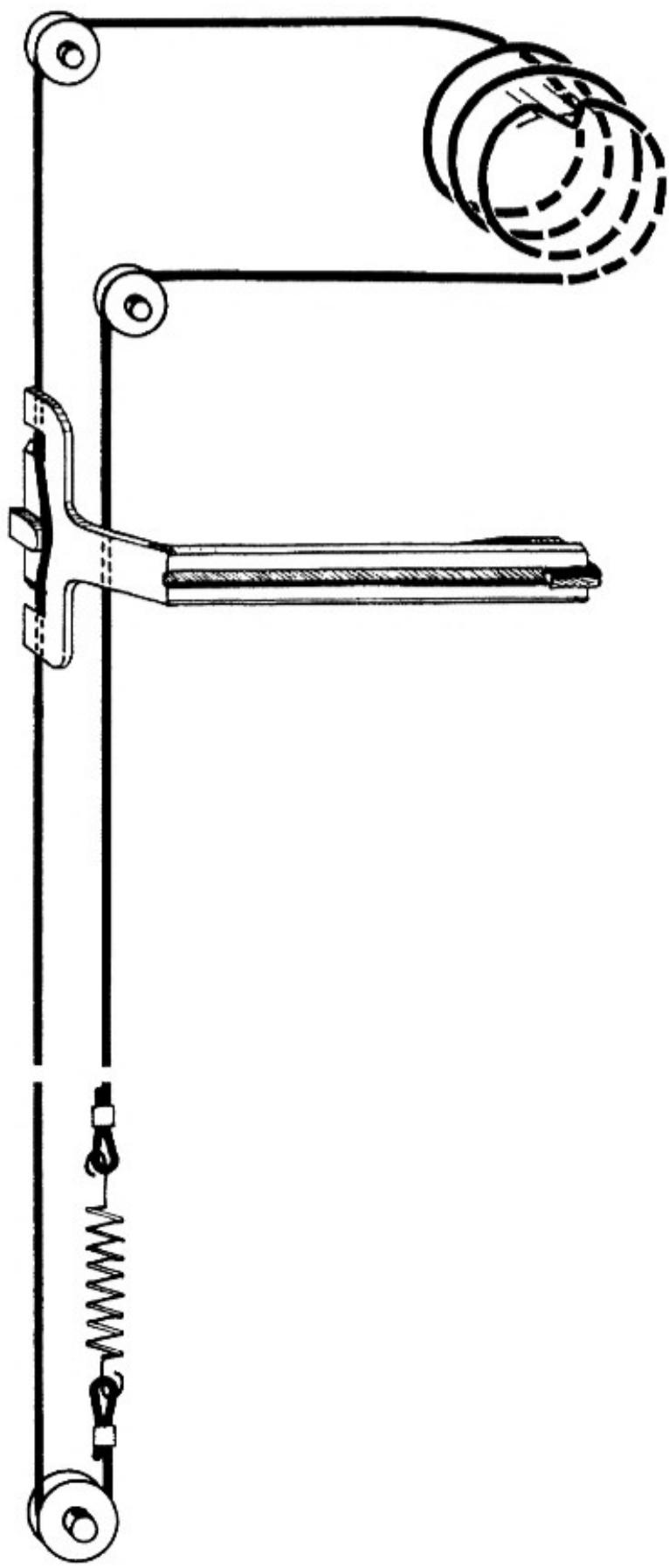
Änderungen vorbehalten! /Modifications reserved! /Modificaciones reservadas! /Modifications réservées!

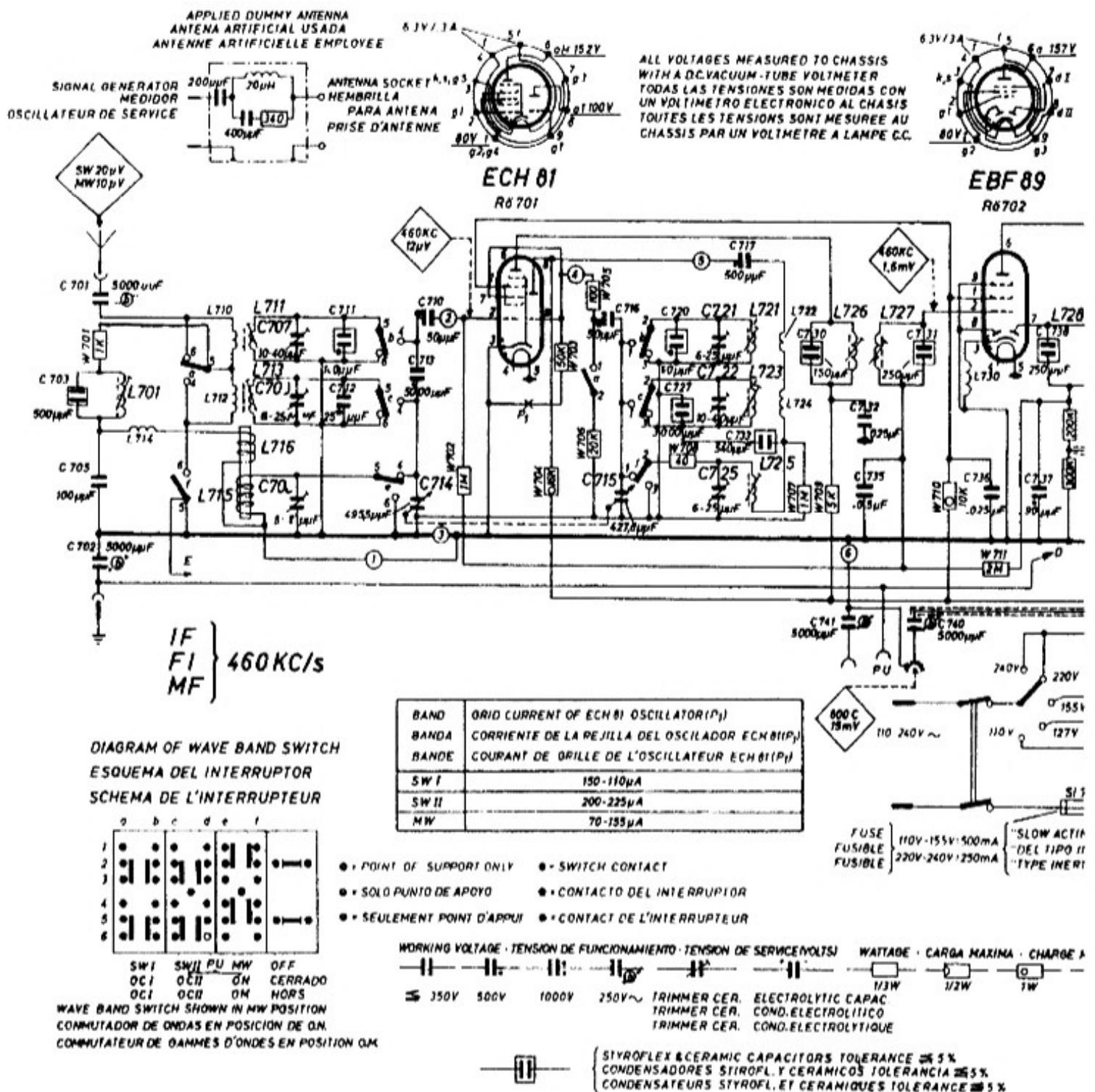
EVB 986-211

Bauri
D.E.U.X.E

2660

Drive cable for variable capacitor / Cuerda de mando para condensateur variable
Câble d'entraînement pour condensateur variable

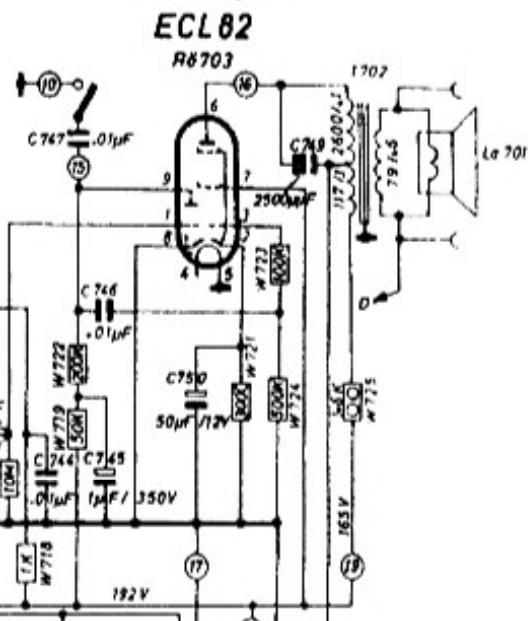
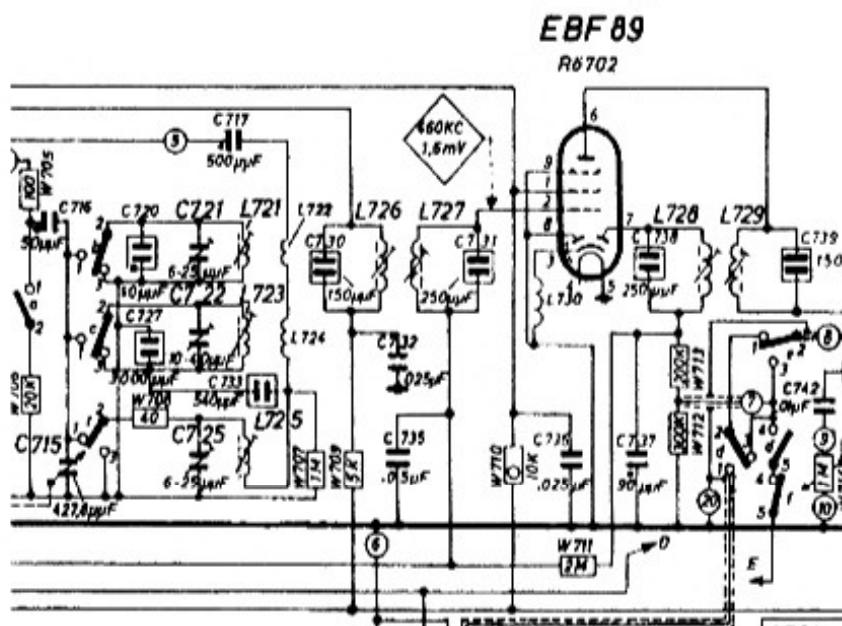
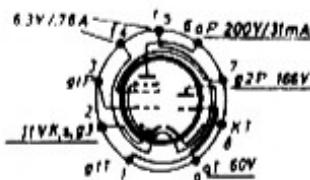
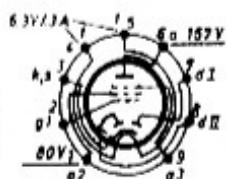




MODIFICATIONS RESERVED - MODIFICACIONES RESERVADAS - MODIFICATIONS RESERVEES

52V
1
110V

ALL VOLTAGES MEASURED TO CHASSIS
WITH A DC.VACUUM-TUBE VOLTMETER
TOODAS LAS TENSIONES SON MEDIDAS CON
UN VOLTIMETRO ELECTRONICO AL CHASSIS
TOUSSES LES TENSIONS SONT MESUREE AU
CHASSIS PAR UN VOLMETRE A LAMPE CC.



ECH 81 OSCILLATOR (PT)
REJILLA DEL OSCILADOR ECH 81(PT)
ILLE DE L'OSCILLATEUR ECH 81(PT)
150-110 μ A
200-225 μ A
70-155 μ A

ITCH CONTACT

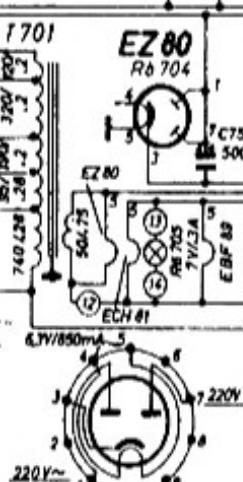
CONTACTO DEL INTERRUPTOR

CONTACT DE L'INTERRUPTEUR

FUNCIONAMIENTO - TENSION DE SERVICIO(VOLTS) WATTAGE - CARGA MAXIMA - CHARGE MAXIMUM

250V~ TRIMMER CER. ELECTROLYTIC CAPAC.
TRIMMER CER. COND.ELECTROLITICO
TRIMMER CER. COND.ELECTROLYTIQUE

SIVROFLEX & CERAMIC CAPACITORS TOLERANCE \pm 5%
CONDENSADORES SIVROFL. Y CERAMICOS TOLERANCIA \pm 5%
CONDENSATEURS SIVROFL. ET CERAMIQUES TOLERANCE \pm 5%



EZ 80

R6704

RESERVED - MODIFICACIONES RESERVADAS - MODIFICATIONS RESERVEES

BLAUPUNKT
Bari
DELUXE