

Démontage du coffret (fig. 3)

- Retirer la touche d'arrêt rep. 212. Elle peut aisément être poussée vers le haut
- Retirer les boutons rep. 216
- Retirer les 4 vis rep. 201 et rep. 206 de la plaque de recouvrement
- Détacher les bornes de connexion du haut-parleur
- Il est dès lors possible de sortir le châssis du boîtier.

Conversion de 50 à 60 Hz (fig. 7)

- Retirer l'appareil du coffret
- Placer la courroie d'entraînement dans la gorge B de la poulie du moteur rep. 134.

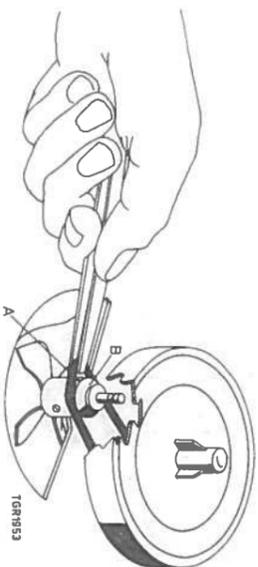


Fig. 7

Conversion de 60 à 50 Hz (fig. 7)

- Retirer l'appareil du coffret
- Remplacer le moteur par un moteur de 50 Hz ; numéro de code : W 67 066
- Placer la corde d'entraînement dans la rainure A de la poulie du moteur rep. 134.

Retrait de la platine à câblage imprimé (fig. 5)

- Placer le commutateur de vitesse en position 4,75 cm/sec.
- Appareil en position stop
- Détacher le faisceau de câble de l'arrière de montage, rep. 301
- Desserrer les 4 vis fixant la platine au mécanisme.
- Il est dès lors possible de placer la platine devant l'appareil.

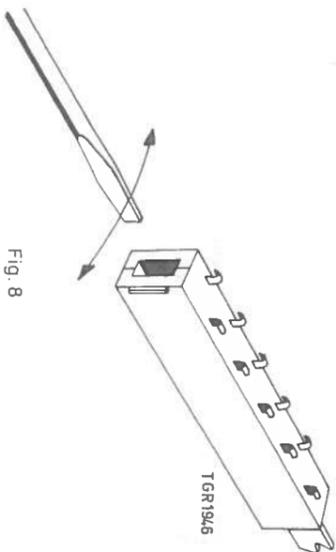


Fig. 8

Nota : en avançant la platine, on veillera à ne pas courber les cosses de contact des 2 commutateurs SK4a et SK4b montés à droite sur la plaque de montage de la platine (fig. 5).

Pour la bonne position des commutateurs à coulisse de la platine, voir fig. 18 et 19.

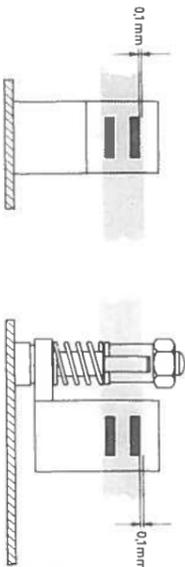


Fig. 9

Remplacement du plateau à bobine, rep. 52, fig. 6

- Il n'est pas nécessaire de retirer l'appareil du boîtier
- Desserrer la vis rep. 50
- Il est dès lors possible d'ôter le plateau à bobine.

Nota : Le jeu axial du plateau à bobine monté, doit être compris entre 0,1 et 0,3 mm.

Remplacement des touches de commande, fig. 6

Nota : Sous les références mentionnées dans la nomenclature des composants mécaniques, des touches de commandes complètes avec étriers correspondants sont livrés.

- Enlever l'équerre, rep. 85 de la touche d'arrêt en faisant reculer celle-ci et en la soulevant.
- Faire attention aux ressorts, rep. 86 qui ont été glissés sur les extrémités de l'équerre. En effet, ces ressorts sautent facilement.
- Ôter le ressort à fil, rep. 84
- Redresser la patte M courbée de l'équerre de la touche à remplacer, ou découper cette patte.
- Il est désormais possible de retirer l'équerre.

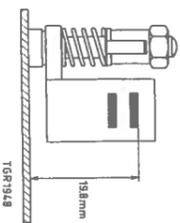


Fig. 10

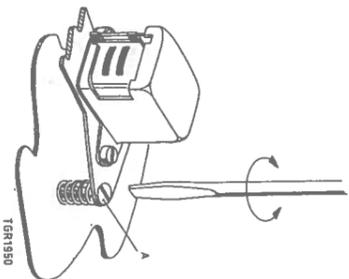


Fig. 11

Retrait de la touche de pose, fig. 6

- Ecarter les pattes de l'équerre, qui est montée à la touche
- Oter le ressort, rep. 87
- La touche et l'équerre peuvent être retirées en faisant reculer l'équerre, rep. 100.

Remplacement de la tête d'effacement, rep. 76, fig. 9

Il est possible de fournir un autre type de tête d'effacement

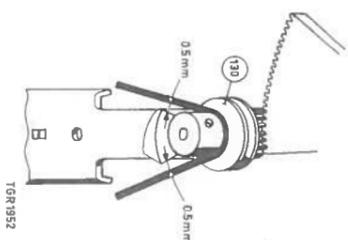
La tête d'effacement est remplaçable sans précautions ultérieures pour les appareils marqués WR... Pour les appareils marqués AH... il convient de desserrer la vis située à gauche de la tête d'effacement, après quoi, celle-ci peut être enlevée.

La nouvelle tête d'effacement se fixe sous le guide-bande gauche.

La hauteur correcte par rapport à la bande est ajustable en glissant des rondelles (4/7) sous la tête d'effacement autour du guide-bande, voir fig. 9.

Pour l'ajustage correct de la tête d'effacement, consulter le chapitre "Réglages mécaniques".

Fig. 12



Remplacement de la tête d'enregistrement/reproduction, fig. 6

- Desserrer la vis, rep. 5 du capot de protection de la tête.
- Desserrer également les vis, rep. 7 de la tête.
- La tête peut être ôtée lorsque ses connexions ont été dessoudées.

Remplacement des commutateurs à câblage imprimé, fig. 8

- Ouvrir le commutateur au moyen d'un tournevis
- Dessouder les ressorts de contact de l'ancien commutateur.
- Monter le nouveau commutateur.

Remplacement du volant, fig. 6

- Desserrer les vis rep. 22
- Enlever l'équerre 303 avec les équerres d'entraînement des commutateurs à câblage imprimé, rep. 95 et 96
- Desserrer l'étrier de support de fil, rep. 301.
- Détacher la courroie rep. 112 entourant le volant.
- Il est dès lors possible de retirer le volant.

Remplacement de la galette de commutation de vitesse, rep. 137, fig. 6

- Desserrer la vis, rep. 1 de l'équerre, rep. 306
- Oter le ressort, rep. 138
- Il est dès lors possible d'ôter le commutateur

Remplacement de la courroie rep. 112 entourant le volant, fig. 6

- Desserrer une des vis rep. 22 de l'équerre rep. 303 et la retirer.
- Soulever l'équerre rep. 303
- Il est maintenant possible de remplacer la courroie.

Remplacement de la courroie rep. 139 autour du plateau de droite, fig. 6

- Desserrer la vis, rep. 50
- Oter le plateau à bobine
- Il est dès lors possible de remplacer la courroie.

Fig. 13

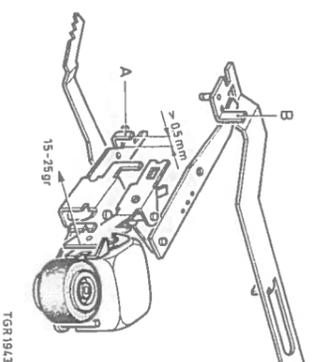


Fig. 14

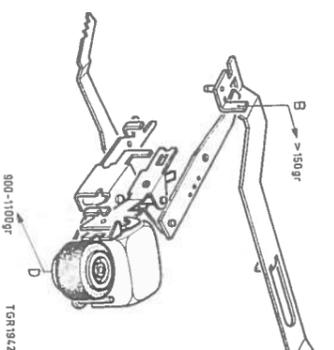
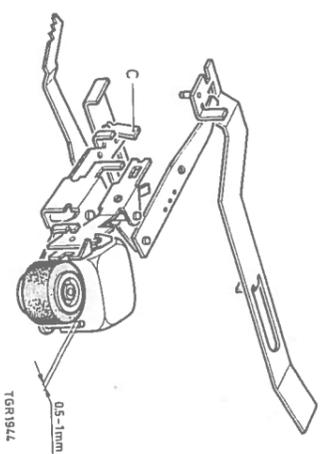


Fig. 15



Ajustage du défilement du ruban.

Ajustage de la tête d'effacement, fig. 10

Pour les appareils marqués AH... le montage de la tête d'effacement est fixe, et il n'est pas nécessaire de l'ajuster. Pour les appareils marqués WR et pour les appareils dont la tête d'effacement a été remplacée, il est possible d'ajuster la hauteur de la tête. La distance entre la plaque de montage, rep. 77 et le bord supérieur de noyau de tête supérieur, doit être de 19,8 mm. On peut ajuster cette distance en passant des rondelles en-dessous du guide-bande auquel est fixé la tête d'effacement de ces appareils.

Référence des rondelles : K 76 800 4,5x50

Ajustage des guide-bande, fig. 9 et fig. 6

Le guide-bande de gauche doit être ajusté de manière que le noyau supérieur de la tête d'effacement apparaisse de 0,1 mm au-dessus du ruban, fig. 9.
Le guide-bande de droite doit être ajusté pour que le ruban défile librement entre les flasques de la bobine située sur le plateau à bobine de droite, tant en position de reproduction qu'en position d'embobinage, et qu'il ne se produise pas de boucle entre l'axe d'entraînement et le guide-bande.

Ajustage de la hauteur de la tête enregistrement/reproduction fig. 6

- Mettre une bande dans l'appareil
- Appareil en position reproduction
- Régler la tête à l'aide de vis, rep. 9 et rep. 10 de façon que le ruban ne se boucle plus contre le guide-bande de la tête enregistrement/reproduction.

Réglage de l'azimut de la tête enregistrement/reproduction, fig. 6 et 11.

- Placer un ruban d'essai de 10 000 Hz dans l'appareil
- Appareil en position de reproduction
- Raccorder un voltmètre électronique aux points de la sortie ligne 5 ou 3 de BU1
- Régler sur la tension de sortie maximale à l'aide de la vis A
- Après réglage, bloquer la vis A au moyen de laque cellulosique.

Ajustage du commutateur de vitesse, rep. 129, fig. 12

Le commutateur doit être écarté de 0,5 mm de la courroie dans les deux positions.

Ajustage de l'ensemble galet presseur fig. 13, fig. 14, fig. 15

En position « reproduction », l'équerre, rep. 62 du galet presseur doit être écartée d'au moins 0,5 mm de sa butée A. L'ajustage se réalise en courbant la patte B de l'équerre, rep. 64 voir fig. 13.

Dans cette position l'équerre support de feutre, rep. 58 de la tête enregistrement/reproduction doit s'appliquer avec une pression d'au moins 20 g contre le blindage rep. 71 de la tête enregistrement/reproduction. Voir fig. 13. Remplacer au besoin le ressort, rep. 60.

En position reproduction l'effort du galet presseur doit être compris entre 900 et 1 100 g, mesurés au point D de l'équerre, rep. 62 voir fig. 14. Remplacer au besoin le ressort, rep. 61.

L'effort résiduel de l'équerre du galet presseur lors de la commutation de la position « reproduction » à la position

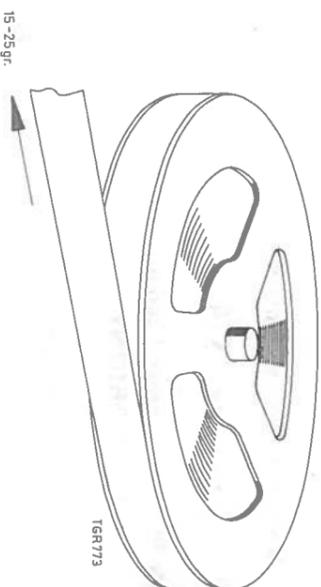


Fig. 10

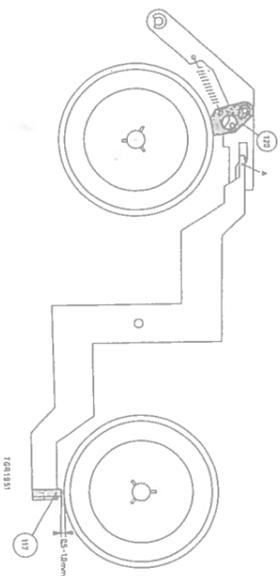


Fig. 11

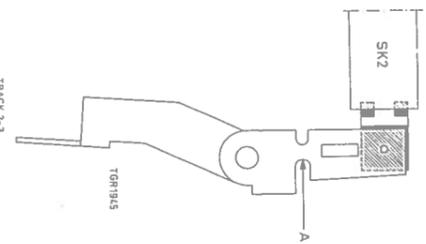


Fig. 18

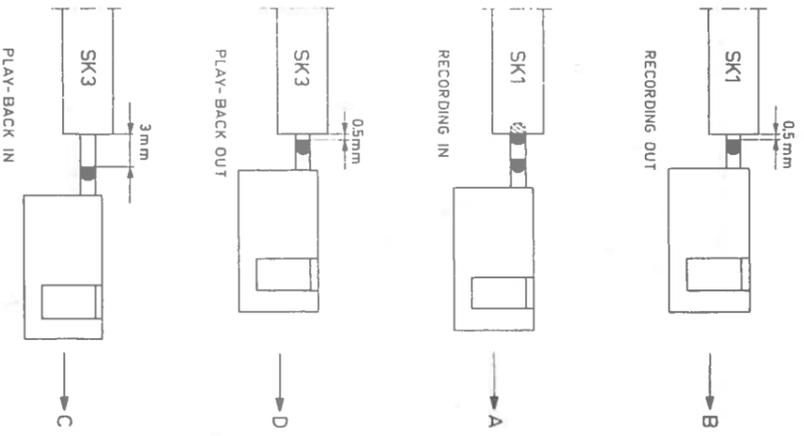


Fig. 16

d'arrêt, doit être de 150g au minimum, mesurés au point B de l'équerre de reproduction, rep. 113 ; voir fig. 14. En position « pause », le galet presseur doit être écarté de 0,5-1 mm de l'axe d'entraînement et être parallèle à celui-ci. Le réglage est possible en recourbant la patte C relevée de l'équerre, rep. 88 ; voir fig. 15.

Ajustage des rouleaux d'embobinage, rep. 115, fig. 6

Dans les positions d'embobinage ou de rebobinage, les rouleaux de bobinage doivent s'appliquer à une distance de 0,1-0,5 mm au-dessus du bord supérieur des plateaux à bobine. Rajuster éventuellement en plaçant des rondelles au-dessous du rouleau de bobinage, rep. 122, fig. 6.

Contrôle de bobinage, fig. 16

Le temps de bobinage pour le ruban LP de 360 doit être inférieur ou égal à 180 sec. La contrestriction doit être comprise entre 15 et 25 g pour le dévidoir de déroulement. La friction d'embobinage doit être comprise entre 15-25 g. Les deux efforts de friction sont indépendants du diamètre du dévidoir.

Ajustage des freins, fig. 17

- Appareil en position « stop »
- Pousser le patin de freinage, rep. 120 vers la gauche comme indiqué fig. 17.

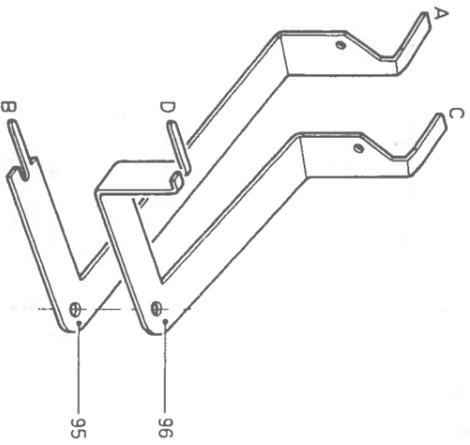


Fig. 19

- Courber la patte A de manière que dans cette position du patin, rep. 120, la distance entre le plateau à bobine droite et le patin, rep. 117 soit de 0,5-1,0 mm.

Ajustage des commutateurs à câblage imprimé, fig. 18, 19

- Coulbuler l'appareil sur l'avant
- S'assurer que la platine à câblage imprimé ne risque d'être endommagée

Ajustage du commutateur de pistes, fig. 18 - fig. 5

- Courber l'équerre de commutation, rep. 170 dans le point A, le tiroir du commutateur occupe la position indiquée fig. 18 dans la position 2-3 du bouton de commutation des pistes.

Ajustage du commutateur d'enregistrement, fig. 19-5

- Appareil en position enregistrement
- Courber les pattes de l'équerre de commutation, rep. 95 pour que le tiroir du commutateur occupe la position dessinée fig. 19.

Ajustage du commutateur de reproduction, fig. 19-5

- Appareil en position « stop »
- Le tiroir du commutateur doit occuper la position dessinée fig. 19. L'ajustage peut se réaliser en courbant les pattes sur l'équerre de commutateur, rep. 96.

REGLAGES ET MESURES ELECTRIQUES

Toutes les mesures ont été effectuées à une tension secteur de 220 V \pm 1% - 50 Hz. Amplificateur de reproduction.

Réglage du courant de repos dans les transistors de sortie

Régler le courant à travers les transistors de sortie à 5-7 mA à l'aide du potentiomètre R448. Cette valeur peut être contrôlée aux bornes des résistances emetteur F582 ou R581 (6 mV env.).

Mesure de la sensibilité, voir fig. 23

Commutateur SK5 sur 8 \Rightarrow et remplacer le haut-parleur par une résistance de 8 Ω - 3 W

Enfoncer la touche de reproduction.

Appliquer un signal de 30 mV - 1000 Hz par l'intermédiaire d'une résistance de 22 k Ω , au point de mesure MP1 (pour la piste 1-4) et MP2 (pour la piste 2-3).

Il convient ensuite de mesurer les sensibilités.

A. **Sortie haut-parleur** : commande de volume et de tonalité au maximum (vers la droite). La tension aux bornes de la résistance de 8 Ω doit être comprise entre 470 et 800 mV.

B. **Sortie ligne** : commande de volume et de tonalité au minimum (vers la gauche). La tension à la sortie ligne, BU1 point 3 ou point 5, doit être comprise entre 45 et 80 mV.

C. **Sortie écouteurs** : commande de volume et de tonalité au maximum. La tension à la sortie BU5, point 1 et 4 aux bornes de la résistance de 470 Ω doit être comprise entre 135 et 225 mV.

Courbe de fréquence, voir fig. 23

Mesure à la sortie du haut-parleur

Commutateur de vitesse en position 9,5 cm/sec.

Remplacer le haut-parleur par une résistance de 8 Ω .

Commande de volume et de tonalité au maximum.

Appliquer un signal de 1000 Hz, aux points de mesure MP1 et MP2 (pour pistes 1-4 et 2-3) une tension de 244 mV sera mesurée aux bornes de la résistance de 8 Ω . Les tensions ci-dessous sont à mesurer en fonction de la variation de fréquence.

Mesure à la sortie ligne

Commutateur de vitesse en position 9,5 cm/sec.

Lors de la mesure de la courbe de fréquence à la sortie ligne, la commande de volume doit occuper la position minimale.

Appliquer un signal de 1000 Hz aux points de mesure MP1 et MP2 (pour pistes 1-4 et 2-3) pour qu'une tension de 77,5 mV se présente à la sortie ligne BU1, point 3 ou point 5.

Les tensions ci-dessous sont à mesurer en fonction de la variation de fréquence.

Fréquence	Tension à la sortie haut-parleur	Tension à la sortie ligne
125 Hz	975 mV	387 mV
1.000 Hz	244 mV	77,5 mV
6.300 Hz	153 mV	52 mV
12.500 Hz	136 mV	47 mV

Amplificateur d'enregistrement

Sensibilité de l'amplificateur d'enregistrement via BU1, (fig. 24)

- Enfoncer uniquement la touche d'enregistrement et placer le commutateur de piste en position 1-4 ou 2-3
- Appliquer un signal de 1000 Hz, 75 mV, à l'entrée P-U de BU1, point 3, selon fig. 24
- Commande de volume d'enregistrement radio au maximum
- Commande de volume de reproduction au minimum
- Commutateur de vitesse en position 9,5 cm/sec.
- Une tension comprise entre 2,2 et 3,8 mV peut être mesurée au point de mesure MP1 (MP2).

Sensibilité de l'amplificateur d'enregistrement via BU2 (fig. 24)

- Enfoncer la touche d'enregistrement et placer le commutateur de piste en position 1-4 ou 2-3
- Appliquer un signal de 1000 Hz - 200 mV par l'intermédiaire du rapport de tension, selon fig. 24
- Commande d'enregistrement micro au maximum
- Commande de volume de reproduction au minimum
- Commutateur de vitesse en position 9,5 cm/sec.
- La tension de sortie mesurée au point de mesure MP1 (MP2) doit être comprise entre 2,2 et 3,8 mV.

Réglage du courant de prémagnétisation

Appareil en position 9,5 cm/sec.

Pour le réglage du courant de prémagnétisation, il convient de trouver un compromis entre la courbe de fréquence et la distortion. Lorsque le courant de prémagnétisation est trop faible, il se produit une distortion, lorsque le courant est trop intense, les aigües sont atténuées. Le courant de prémagnétisation provoque une chute de tension à travers la résistance de mesure R528 ou R527, de 10 à 25 mV (valeur directive, 18 mV) et il est réglé à l'aide du potentiomètre R441 et R442 pour que la distortion ne soit pas encore audible. Il est possible de trouver le réglage optimal de façon empirique, en réalisant alternativement un enregistrement d'essai et en changeant le réglage de R441 pour piste 1-4 et de R442 pour piste 2-3.

Contrôle de l'indicateur ME

- Enfoncer uniquement la touche d'enregistrement
- Commutateur de piste en position 1-4 ou 2-3
- Appliquer un signal de 1000 Hz à l'entrée PU et BU1, point 3
- Commande de volume au maximum
- Régler la tension de sortie pour qu'une tension de 3 mV se présente au point de mesure MP1 (MP2)
- Régler à l'aide du potentiomètre R446, l'aiguille de l'indicateur sur la ligne de séparation entre le rouge et le noir.
- Lorsque le signal est ôté à l'entrée, la déviation d'origine de l'indicateur ne doit pas dépasser 1 mm sous l'influence du courant de prémagnétisation.

Courbe de fréquence globale

- Enfoncer uniquement la touche d'enregistrement
- Appliquer un signal de 1000 Hz à l'entrée radio BU1, point 1, par l'intermédiaire d'une résistance de 22 k Ω pour que la tension au point de mesure MP1 (MP2) soit de 0,3 mV.
- Maintenir la tension d'entrée constante.

- Enregistrer quelques fréquences ayant cette tension d'entrée constante et étant comprises entre :
60 Hz et 14.000 Hz pour 9,5 cm/sec.
80 Hz et 8.000 Hz pour 4,75 cm/sec.
- Lors de la reproduction la différence maximale admissible entre les tensions de sorties mesurées à la sortie radio BU1 point 3 ou point 5 est d'un facteur 2.

Réglage de la bobine de correction T4 (uniquement nécessaire en cas de remplacement de la bobine)

- Enfoncer la touche d'enregistrement
- Appliquer un signal de 1000 Hz à l'entrée PU de BU1, point 3 pour qu'une tension de 0,775 mV se présente au point de mesure MP1 (pour piste 1-4) et MP2 (pour pistes 2-3)
- Placer l'appareil en position 9,5 cm/sec.
- Régler la fréquence d'entrée à 14 KHz
- Ajuster la bobine de manière que la tension de sortie au point de mesure augmente de 3,5 mV
- Puis bloquer la bobine à la laque cellulosique.

Tensions et courants de réglage

Régler le magnétophone sur une tension de 1 %, 50 Hz et mesurer au moyen d'un polymètre de 20.000 \pm V. Régler l'appareil en position de reproduction. Lors des mesures des tensions à TS10, le magnétophone doit être placé en position d'enregistrement.

TS	Collecteur	Emetteur	Base
1	1,3 V	—	0,5 V
2	1 V	—	0,35 V
3	2,25 V	0,2 V	0,7 V
4	4,2 V	0,7 V	0,8 V
5	7,3 V	1,4 V	1,8 V
6	11,8 V	1,3 V	1,5 V
7	—	12,1 V	11,8 V
8	23 V	12,2 V	12,3 V
9	—	—	—
10	11,5 V	0,75 V	0,1 V

Condensateur

C737	+ 9 V
C741	+11 V
C744	+12 V
C760	+13 V
C751	+23 V
C740	—26 V

Sensibilité étage par étage

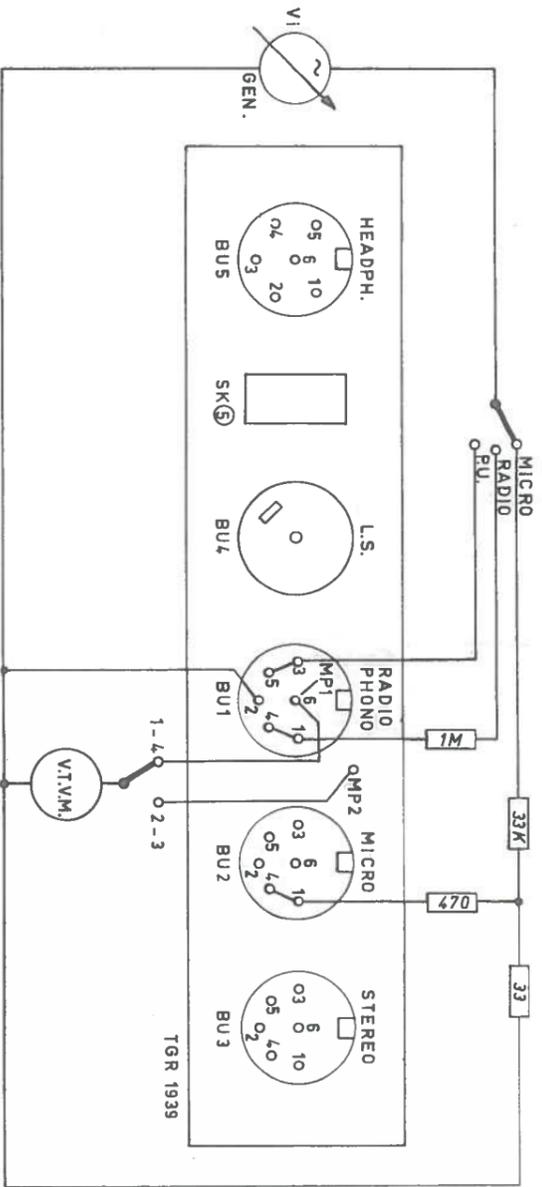
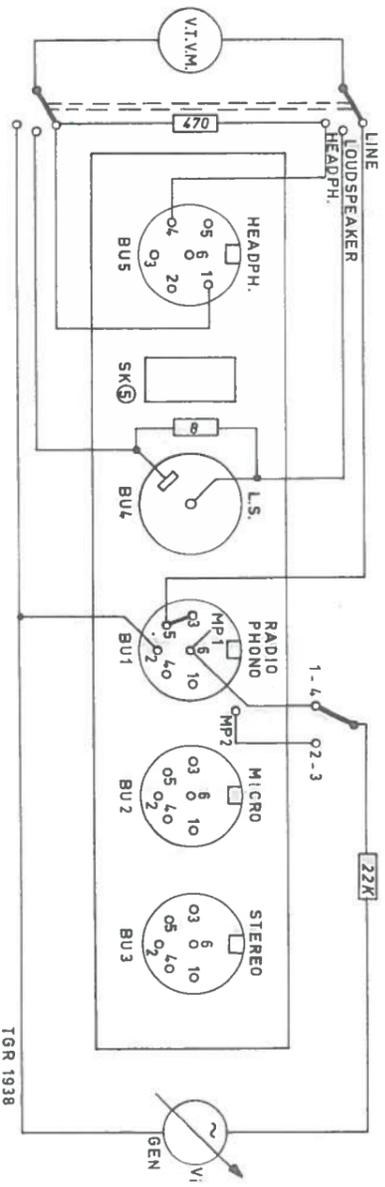
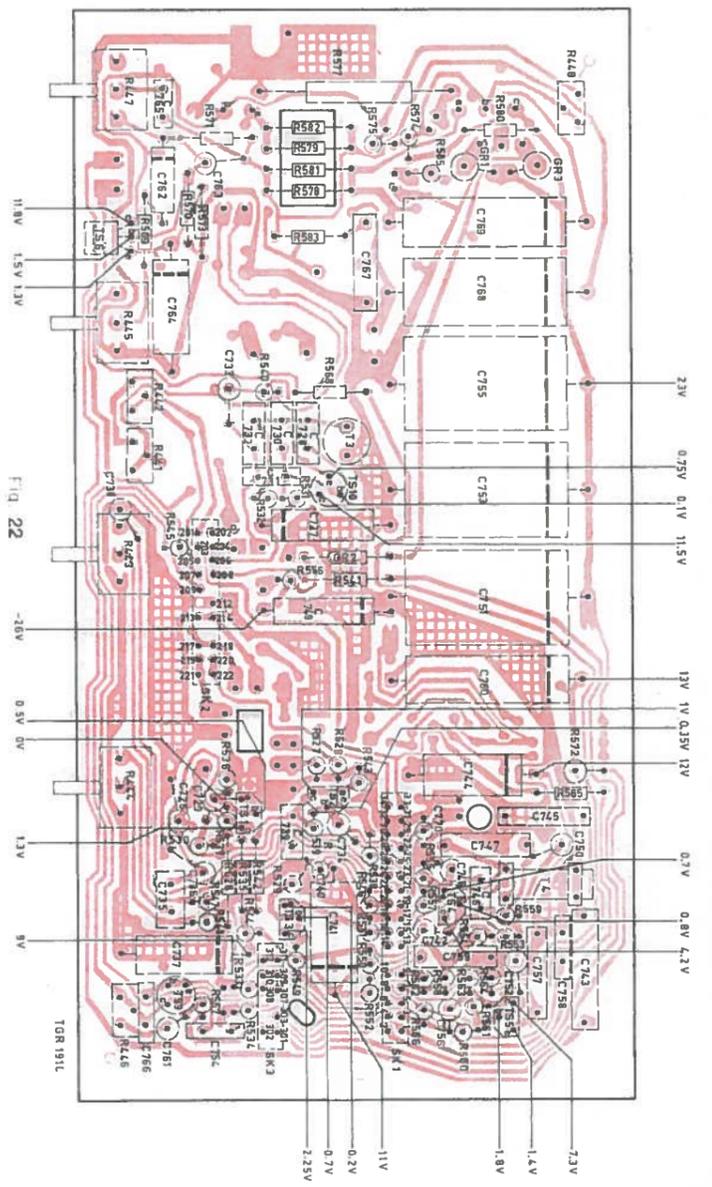
Enfoncer uniquement la touche de reproduction ou d'enregistrement.

Reproduction : appliquer un signal de 1000 Hz - 30 mV via une résistance de 22 k Ω au point de mesure MP1 (pour piste 1-4) et MP2 (pour piste 2-3). Mesurer les sensibilités ci-dessous.

Enregistrement : appliquer un signal de 1000 Hz - 70 mV via un résistance de 1 M Ω à l'entrée radio BU1 point 1. Les sensibilités ci-dessous sont à mesurer :

TS1	Reproduction		Enregistrement	
	Base	Collecteur	Base	Collecteur
TS2	0,03 mV	4,3 mV	—	—
TS3	1,4 mV	0,5 mV	5 mV	3 mV
TS4	0,5 mV	19 mV	3 mV	75 mV
TS5	19 mV	50 mV	73 mV	1230 mV
TS6	3 mV	830 mV	—	—
TS7	830 mV	—	—	—
TS8	820 mV	70 mV	—	—
TS10	0,03 mV	4 mV	7700 mV	6400 mV
L.S.	640 mV	—	—	—





R 528, 526.	521.	441.	540.	538, 537, 42, 532, 52, 565, 444.	548.	546, 544.	552.	558, 551, 541, 575, 555, 554.	561, 560, 563, 556.	567, 568.	566, 569.	448.	570.	580, 574, 573, 581, 571.	583.	577.	
R	533, 534, 530.			531, 536, 539, 535.	443.	547.	549.	550.	572, 553, 559.					582, 545, 564, 446.			584.
C	726.	770	732, 74, 737, 71, 728, 730.	739, 736, 735, 728.	738, 727.			737, 740, 741.	748, 744, 747, 745, 760, 747, 743, 750, 746, 751, 752, 753.	755.	754, 749, 757, 758, 761, 759, 766.	762.	764.	763, 765.	769, 767, 768.		

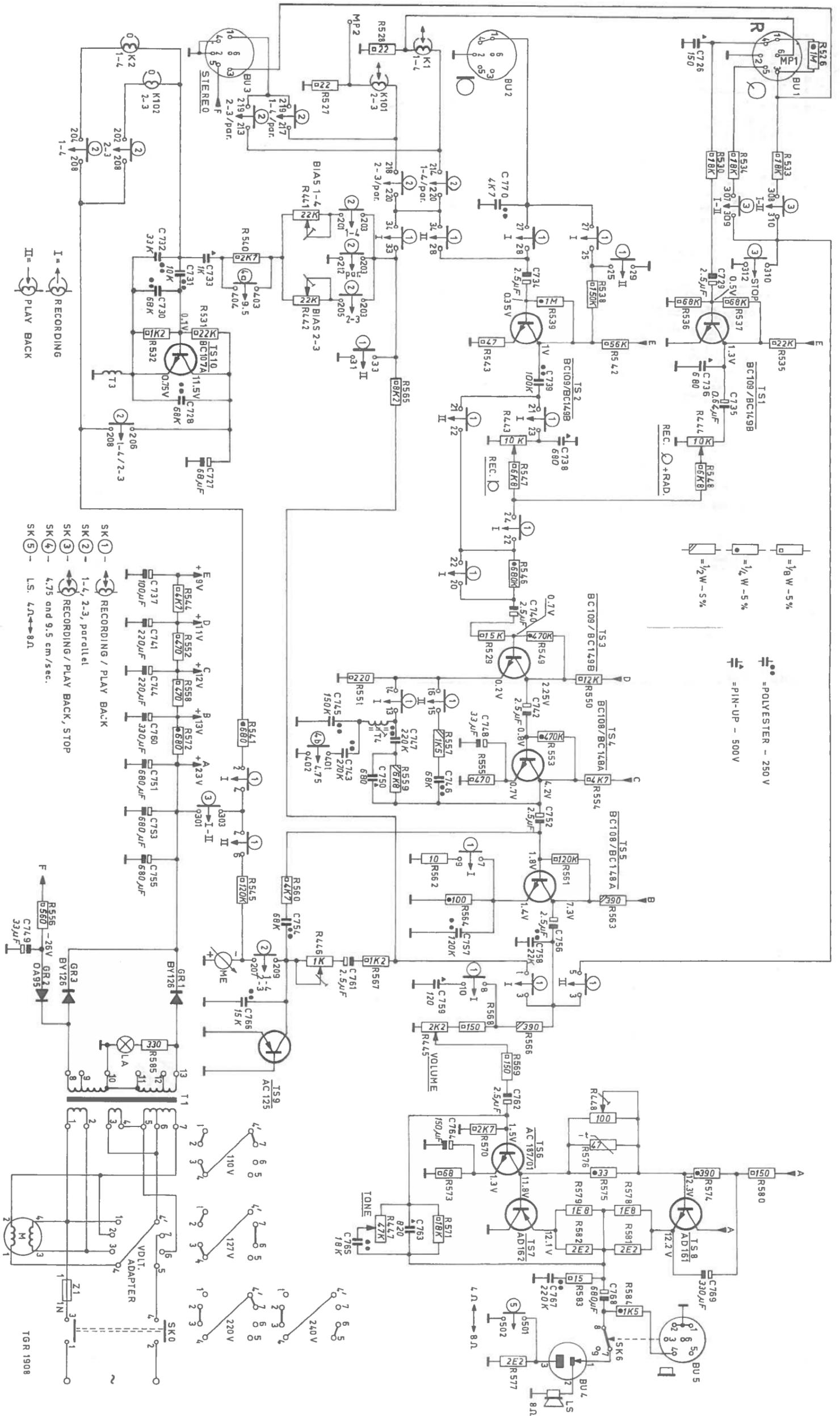
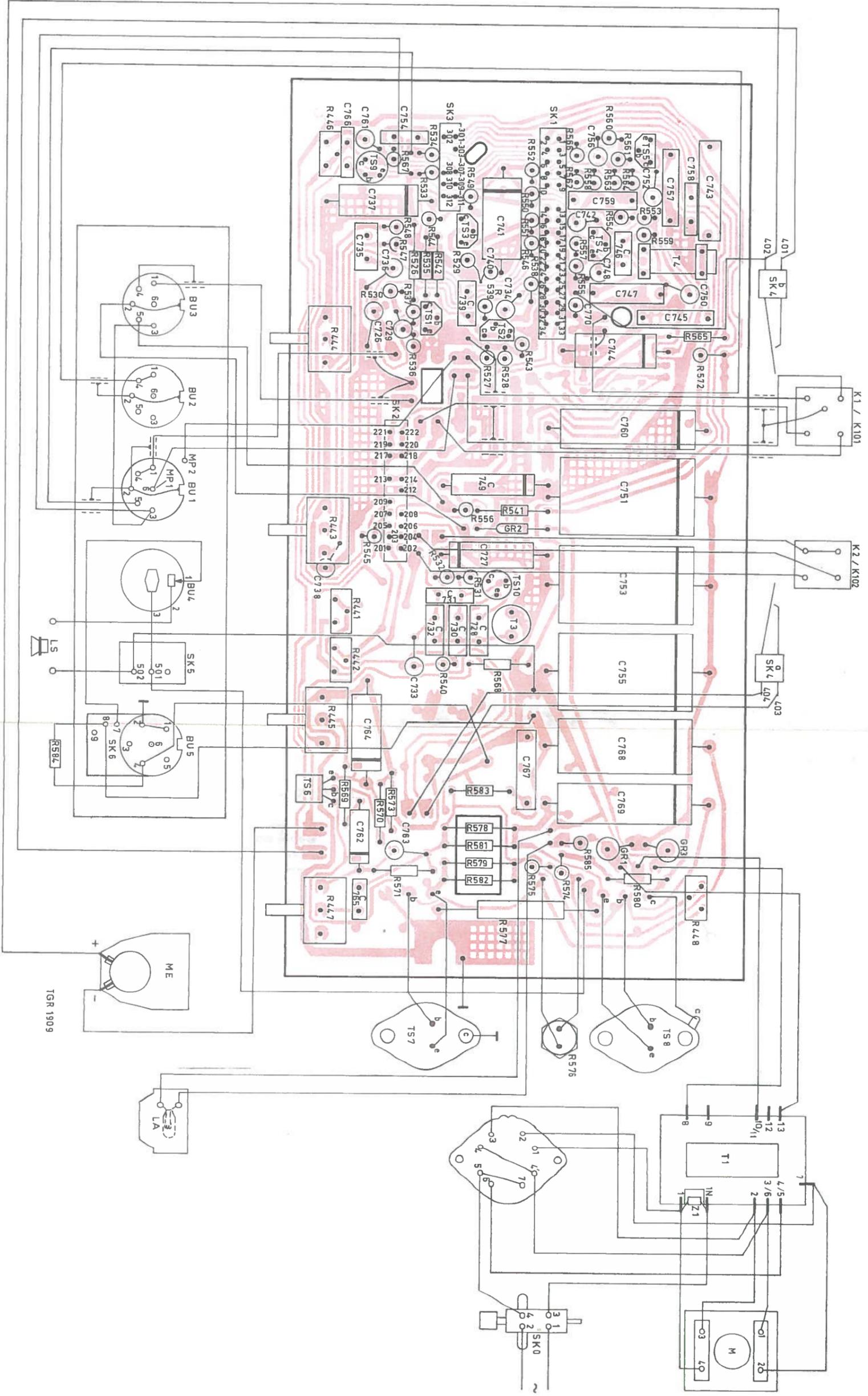


Fig. 20

R	560.531.	567.564.533.	554.544.546.	585.	543.572.	556.	545.	531.	588.	584.	583.	581.579.	575.	577.	576.
	566.	562.563.	550.559.529.538.522.537.	585.	536.527.	543.	532.	531.	540.	545.	589.570.	585.582.571.	574.	571.	576.
	446.	561.549.	558.	553.551.	557.527.535.559.	444.	528.	760.	749.	751.	727.	753.	728.	730.	731.
C	766.	756.	758.	759.	741.	740.	742.739.	729.	751.	751.	729.	730.	733.	768.	763.
	761.	763.737.	746.	747.	770.726.	738.	732.	738.	732.	767.	769.	762.	765.	767.	762.
	754.	757.	742.	748.	750.745.	744.									



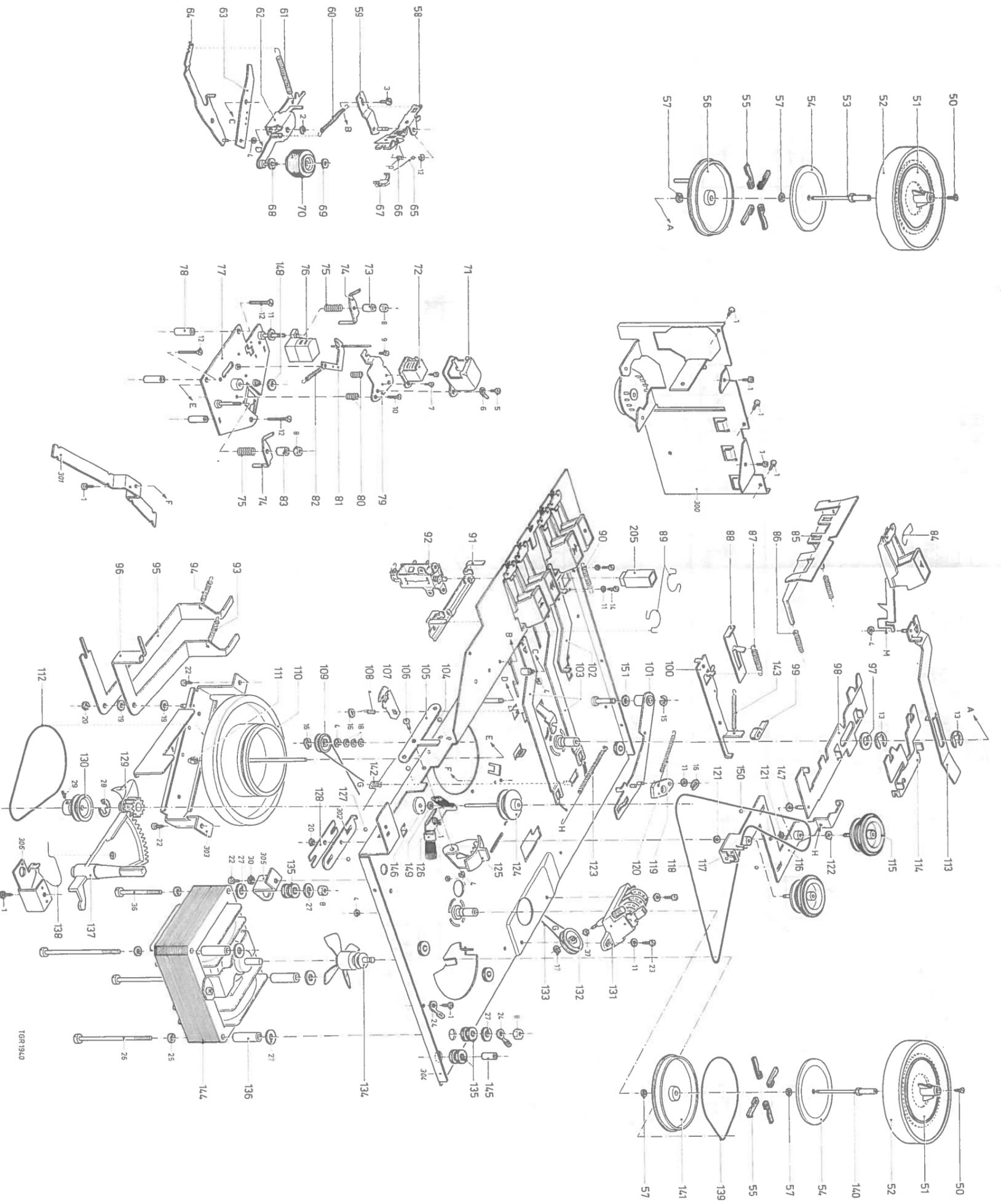


Fig. 6

TGR 19.40

NOMENCLATURE DES PIÈCES MÉCANIQUES

Rep.	Numero de code	Designation	Rep	Numero de code	Designation
1	K 60 140	Vis autotaraudeuse 5Nx5 16	86	V 02 217	Ressort de pression
2	K 74 802 2,3	Rondelle 2,3 Ø	87	V 01 460	Ressort de traction
3	K 60 840 3x6	Vis 3x6	88	U 01 135	Equerre
4	K 74 100	Rondelle 3,2 Ø	89	U 00 118	Ressort a fil
5	K 60 801 2,6x6	Vis 2,6x5	90	V 01 283	Ressort de traction
6		Cosse	91	U 01 137	Equerre
7	K 60 134	Vis 2x5	92	N 29 236	Commutateur de tension
8	K 71 079	Ecrou M4	93	V 01 459	complet
9	K 60 801 2,6x6	Vis 2,6x5	94	V 01 458	Ressort de traction
10	K 60 840 2,5x20	Vis 2,6x20	95	U 03 461	Ressort de traction
11	K 76 800 4,5x50	Bague 4 Ø	96	U 03 459	Equerre
12	K 60 143	Vis 4x20	97	K 67 804 7,5x14	Bague 7,5 Ø
13	K 74 802 6	Rondelle 6 Ø	98	U 02 233	Equerre
14	K 60 801 2,6x5	Vis 2,6x5	99	U 03 296	Cale de freinage
15	K 74 101	Rondelle 4 Ø	100	U 03 462	Equerre
16	K 74 096	Rondelle 3 Ø	101	U 03 436	Equerre de freinage
17	K 67 123	Bague 3,2 Ø	102	U 01 131	Equerre
18	K 67 124	Bague 4 Ø	103	U 03 460	Equerre
19	K 74 100	Rondelle 3,2 Ø	104	W 06 009	Billie 3 16
20	K 62 051	Vis 4x5	105	V 01 462	Ressort a lame
21	K 60 133	Vis 3x8	106	U 12 110	Ressort a lame
22	K 62 051	Vis 4x5	107	U 01 136	Equerre
23	K 60 133	Vis 3x8	108	V 01 461	Ressort de torsion
24	L 13 803	Cosse	109	U 11 321	Pouille
25	K 67 129	Bague 4,1 Ø	110	U 49 188	Volant avec axe
26	K 71 079	Vis 4x65	111	U 03 394	Plaque d'isolement
27	K 67 124	Bague 4 Ø	112	U 11 324	Corde d'entraînement
28	K 74 802 7	Rondelle 6 Ø	113	U 03 455	Equerre
29	K 60 145	Vis 3x6	114	W 02 036	Equerre
30	K 68 801 4	Bague 4 Ø	115	U 03 283	Pouille
31	K 60 146	Vis 4x40	116	U 03 432	Equerre de freinage
32	K 67 124	Bague 4,3 Ø	117	U 03 435	Cale de freinage
33	K 60 810 2x5	Vis 2x5	118	W 03 025	Ressort de traction
34	K 68 801 4	Bague 4 Ø	119	V 01 344	Cale de freinage
35	K 67 124	Bague 4,3 Ø	120	U 03 434	Bague 1,5 Ø
36	K 60 146	Vis 4x40	121	K 69 077	Bague 2,2 Ø
37	K 67 124	Bague 4,3 Ø	122	K 67 126	Ressort de traction
38	K 60 810 2x5	Vis 2x5	123	W 02 037	Pouille
39	K 68 801 4	Bague 4 Ø	124	V 01 287	Bouton du selecteur des pistes
40	K 60 810 2x5	Vis 2x5	125	O 09 079	Brosse à courroie
41	K 68 801 4	Bague 4 Ø	126	U 01 130	Billie
42	K 67 124	Bague 4,3 Ø	127	W 06 001	Ressort à lame
43	K 74 802 2,3	Rondelle 2,3 Ø	128	V 04 112	Selecteur de vitesse
44	K 62 900 3x10	Vis auto taraudeuse 4Nx5 16	129	U 02 228	Pouille
45	K 60 141	Vis 3x5	130	W 02 038	Pouille
46	U 11 447	Bague de friction, feutre	131	U 07 023	Compteur
47	U 49 199	Plateau à bobine	132	U 11 320	Pouille
48	U 12 109	Axe du plateau à bobine de gauche	133	U 11 322	Courroie d'entraînement
49		Disque de friction	134	U 11 403	Pouille du moteur 50 et 60 Hz
50		Cale de freinage	135	K 76 107	Manchon
51		Disque de friction de gauche	136	U 03 463	Entrelaie
52		Bague 3,2 Ø	137	V 00 110	Selecteur de vitesse
53		Equerre, complete	138	U 11 298	Ressort a fil
54	U 11 446	Ressort de traction	139	U 12 108	Courroie d'entraînement
55	U 02 235	Ressort de traction	140		Axe du plateau à bobine, à droite
56	U 11 319	Bague 2,5 Ø	141	U 11 326	Bague de friction à droite
57	K 67 123	Bague 2,5 Ø	142	V 03 054	Ressort de torsion
58	U 03 458	Equerre, complete	143	V 01 313	Ressort de traction
59	U 03 457	Equerre	144	W 67 066	Moteur 50Hz + pouille 50/60Hz
60	V 01 457	Ressort de traction	145	K 76 106	Entrelaie
61	V 02 218	Ressort de traction	146	W 05 094	Palier
62	U 03 456	Equerre, complete	147	K 69 084	Bague 4,1 Ø
63	U 01 132	Equerre	148	K 69 085	Bague
64	U 01 133	Equerre	149	K 67 123	Bague 3,2 Ø
65	V 00 177	Ressort a fil	150	W 06 001	Billie
66	U 02 216	Ressort de torsion	151	K 67 905/5x9	Rondelle 5,2 Ø
67	U 11 448	Feutre de pression	170	U 03 464	Equerre
68	K 69 037	Bague 4,2 Ø	171	U 01 139	Rondelle
69	K 69 112	Bague 2,5 Ø			
70	U 11 301	Calet presseur			
71	U 06 145	Capot de protection			
72	U 06 144	Tête d'enregistrement/reproduction			
73	U 12 063	Guide-bande de gauche			
74	U 02 227	Equerre			
75	V 04 104	Ressort de pression			
76	U 06 103	Tête d'effacement			
77	V 25 052	Plaque avec palier du volant			
78	K 76 105	Entrepouse 4,1x6x14 mm			
79	U 06 151	Plaque de montage de la tête			
80	V 02 231	Ressort de pression			
81	U 01 134	Equerre			
82	V 01 456	Ressort de traction			
83	U 12 064	Guide-bande de droite			
84	V 00 170	Ressort a fil			
85	U 01 138	Equerre			

NOMENCLATURE DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Carrusel de tension	H 17 074	Fusible Z1	M 14 022
Commutateur SK1	N 05 339	L'indicateur ME	X 06 019
Commutateur SK2	N 05 338		
Commutateur SK3	N 05 340	C737 - 100 µF - 16V	D 00 900/W125
Commutateur SK4a, SK4b	N 06 128	C641, C744-220 µF - 16V	D 00 900/W250
Commutateur SK5	N 05 337	C760, C769-330 µF - 16V	D 00 800/W400
Plaque de connection avec BU4 et BU1	L 12 162	C751, C753, C768, C755-680 µF - 40V	D 00 247
Plaque de connection avec BU2 et BU3	L 04 134	C749, C748-33 µF - 40V	D 00 800/X32
Fiche de sortie écouleurs BU5	A 01 243	C727 - 68 µF - 16V	D 00 800/W68
Potentiomètre R443 - 10 K; log.	A 00 140	C764 - 150 µF - 6,3V	D 00 900/A50
Potentiomètre R445 - 2,2 K; log.	A 01 243	C735 - 0,64 µF - 64V	D 00 800/Z0,64
Potentiomètre R444 - 10 K; log.	A 05 221	C734, C729, C740 - 2,5 µF - 64V	D 00 800/Z2,5
Potentiomètre R447 - 47 K; log.	A 05 240	C742, C752, C756, C761, C762	B 00 802/1E8
Potentiomètre de réglage R441 - 22 K; log.	A 05 240	R562 - 10 Ω - 1/8 W	B 00 909/10E
Potentiomètre de réglage R442 - 22 K; log.	A 05 141	R585 - 330 Ω - 1 W	B 00 909/330E
Potentiomètre de réglage R446 - 1 K; log.	A 05 241	R576 - NTC - 47 Ω	B 13 054
Potentiomètre de réglage R448 - 100 Ω	H 63 145	R577 - 2,2 Ω - 2 W	B 00 809/2E2
Transformateur	F 17 083	R578	B 00 802/1E8
Bobine	F 17 084	R579	
Bobine	P 41 031	R581	
Haut-parleur	M 06 026	R582	B 00 809/2E2
Lampe LA			

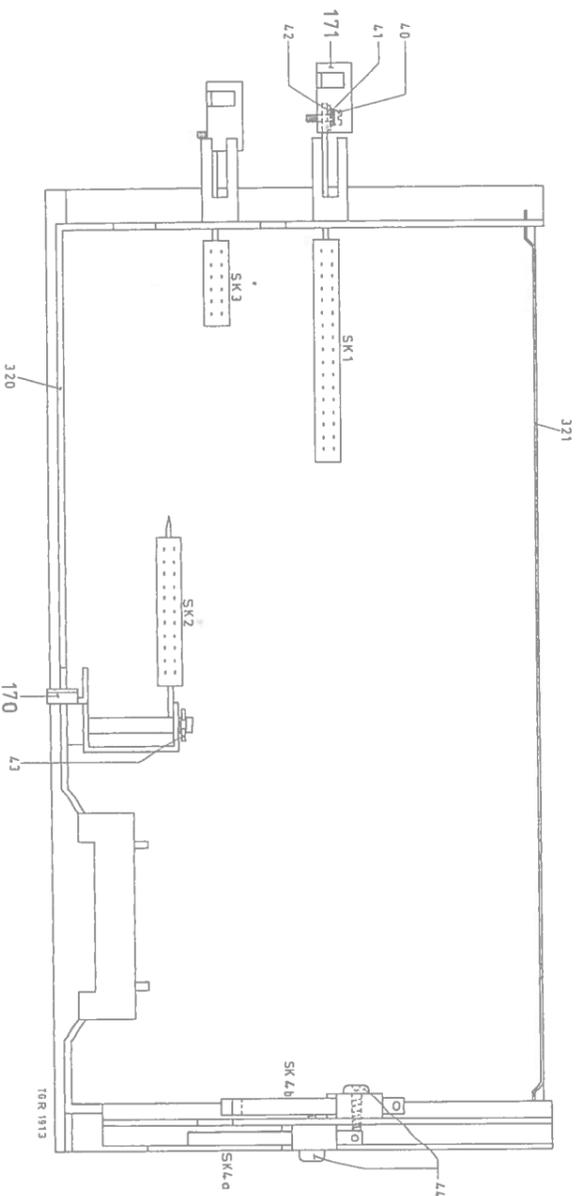


Fig. 5

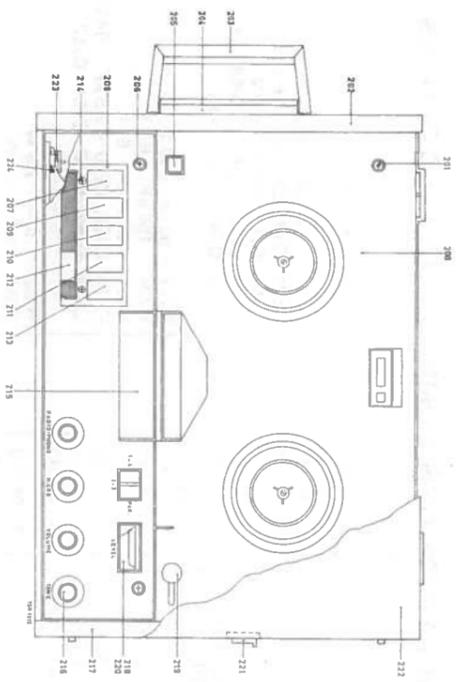


Fig. 3

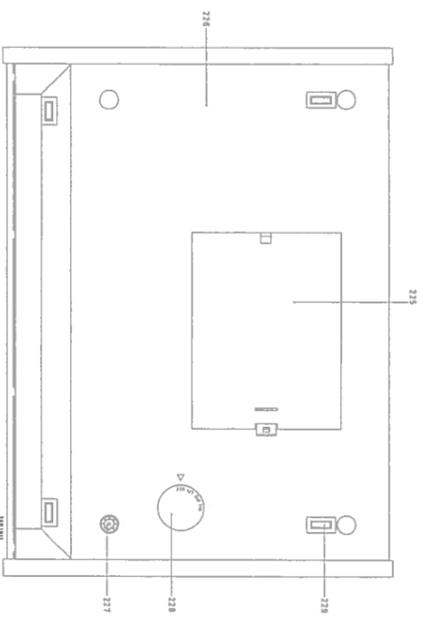


Fig. 4

NOMENCLATURE DES PIÈCES DU COFFRET

200	U 50 231	Plaque supérieure vis 4x25	214	K 71 800 2.6	Ecrou M2.6
201	K 64 420	Côté à gauche	215	U 06 152	Plaque de recouvrement (lâches)
202	S 18 683	Poignée	216	O 00 562	Bouton
203	S 18 684	Ressort à lame pour poignée	217	V 04 045	Rondelle pour bouton rep. 216
204	V 04 167	Équerre	218	S 18 682	Côté à droite
205	S 18 685	Toucher du commutateur de tension	219	X 06 019	Modulomètre
206	K 64 421	Vis 4x35	220	O 09 078	Bouton du sélecteur de vitesse
207	O 06 512	Toucher avec équerre, complète	221	M 03 047	Lampe avec platine imprimée
208	S 82 680	Fenêtre d'ornement	222	S 18 686	Serrage. complet
209	O 06 509	Toucher avec équerre, complète	223	S 82 679	Couvercle complet
210	O 06 511	Toucher avec équerre, complète	224	V 00 169	Ressort à lame pour haut-parleur
211	O 06 508	Toucher avec équerre, complète	225	K 60 810 3x5	Vis 3x5
212	O 06 506	Toucher avec équerre, complète	226	S 82 678	Couvercle du compartiment du cordon
213	O 06 510	Toucher avec équerre, complète	227	S 82 677	Boîtier
214	K 64 419	Vis 2.6x6	228	K 60 815/4x6	Vis 4x6
			229	K 67 124	Bague 4.3
				H 17 074	Carrousel de tension
				S 17 201	Pied

MICROPHONE N 8301

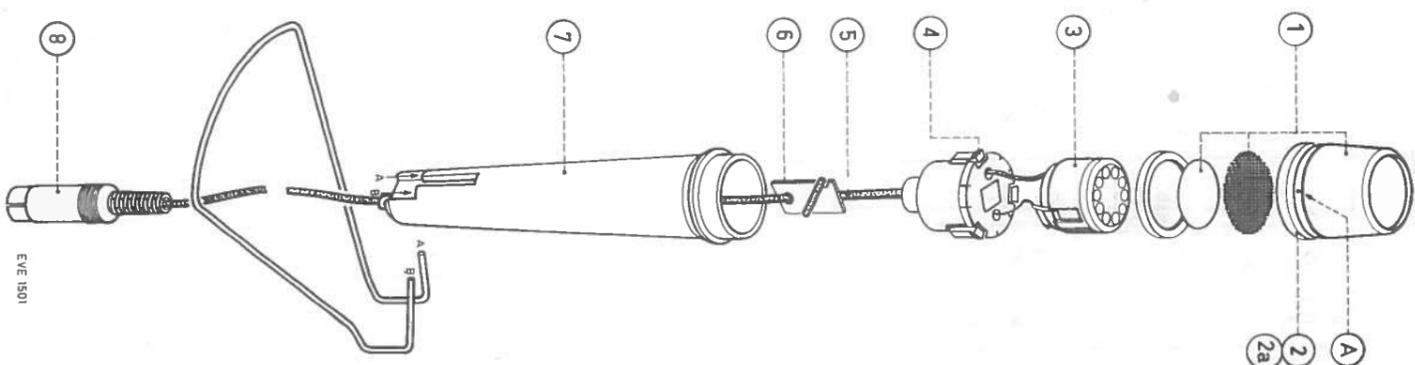
Le N8301 est un micro électrodynamique d'une sensibilité de 0,25 mV/ μ Bar et d'une impédance de 500 Ω . l'une et l'autre à 1000 Hz.

Remplacement de la pastille

- Enlever monogramme et bague ornementale perforée
- Dévisser les 3 vis du capot (rep. 1)
- Enlever la pièce de calage (rep. 4) en abaissant les 3 pattes au moyen desquelles cette pièce est accrochée derrière le capot.
- Enlever le capot.

LISTE DES PIÈCES MECANIQUES

Rep.	Numéro de code	Désignation
1	P 17 268	Ens. capot
2	P 17 269	Bague perforée ornementale
2a	P 17 254	Plaque de recouvrement
3	P 08 026	Pastille
4	P 17 270	Ens. pièce de retenue
5	L 14 121	Cordon
6	P 17 255	Plaque de décharge
7	P 17 271	Boîtier
8	L 07 045	Fiche 3 pôles 180°
	P 17 258	Support
	P 17 257	Clip de support



Service S.A.

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 6.000.000 DE FRANCS
RÉGIE PAR LA LOI DU 24 JUILLET 1966 ET LE DÉCRET DU 23 MARS 1967 SUR LES SOCIÉTÉS COMMERCIALES

Siège Social : 20, AVENUE HENRI-BARBUSSE - 93 - BOBIGNY

R. C. SEINE 63 B 4256 — C C P PARIS 1087-74