

Date <u>Le 17. 6. 1968</u>	Dessiné par <u>P. Prozet</u>
Commandes exécutées	
Cde n° _____	App. n° _____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

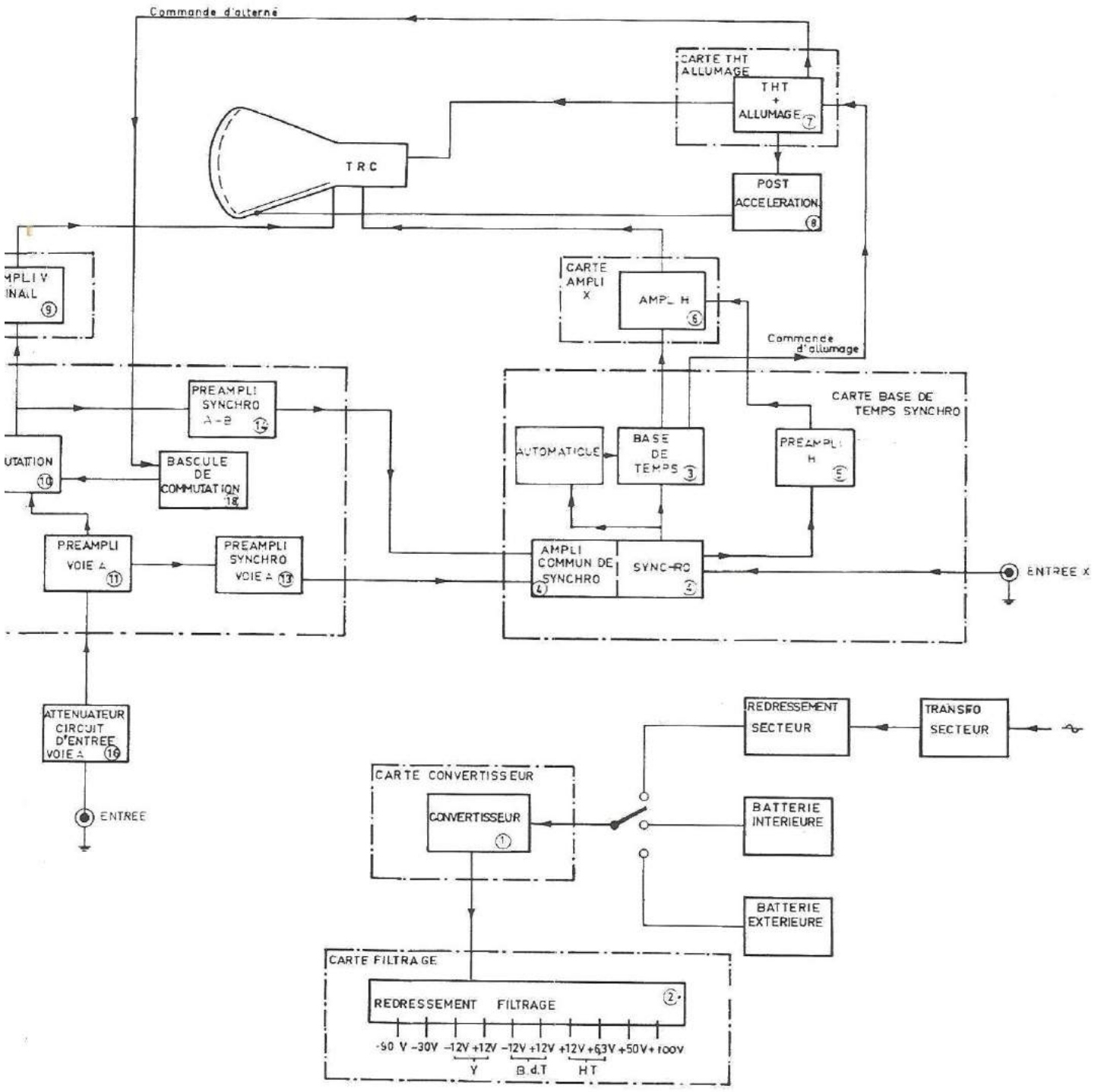
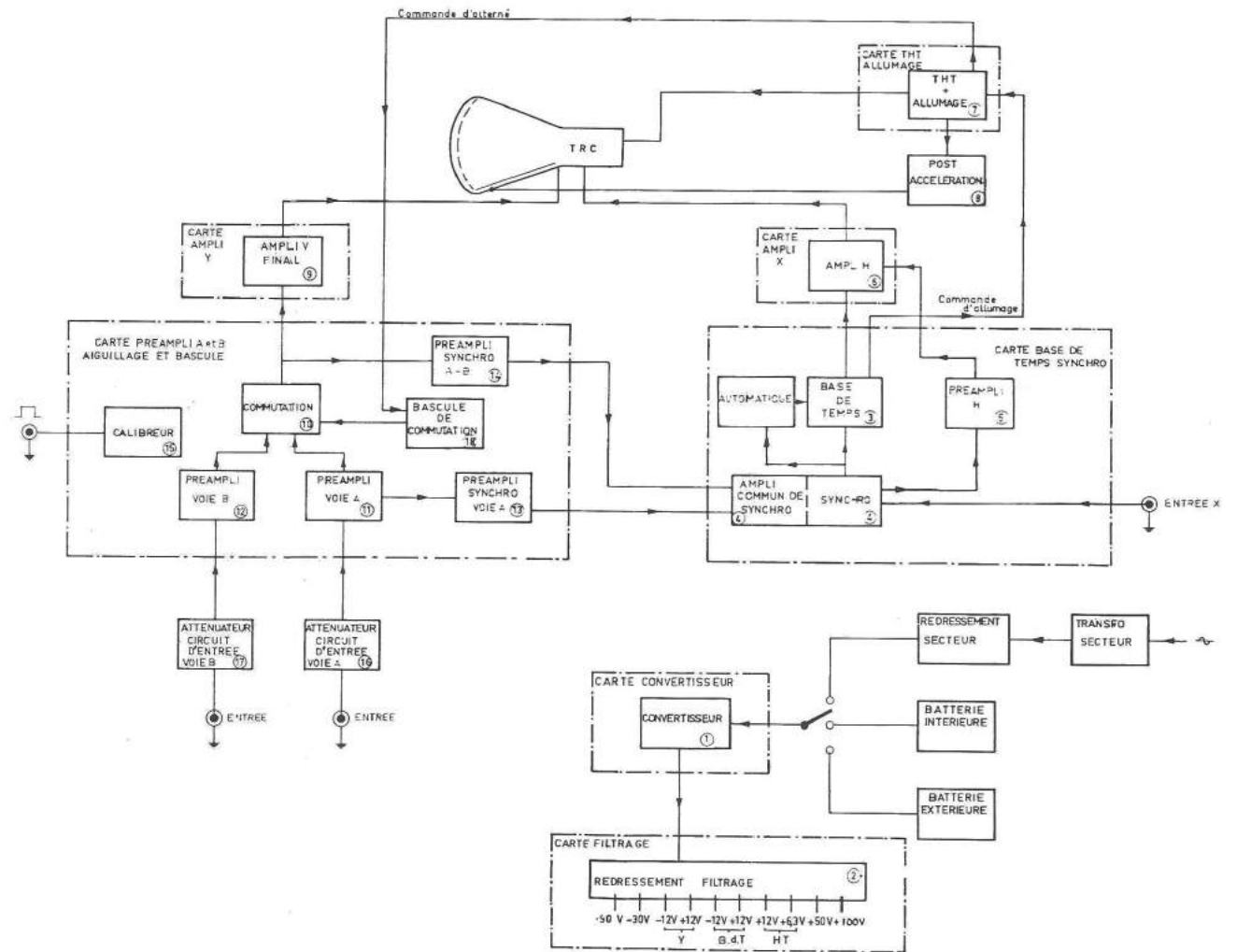
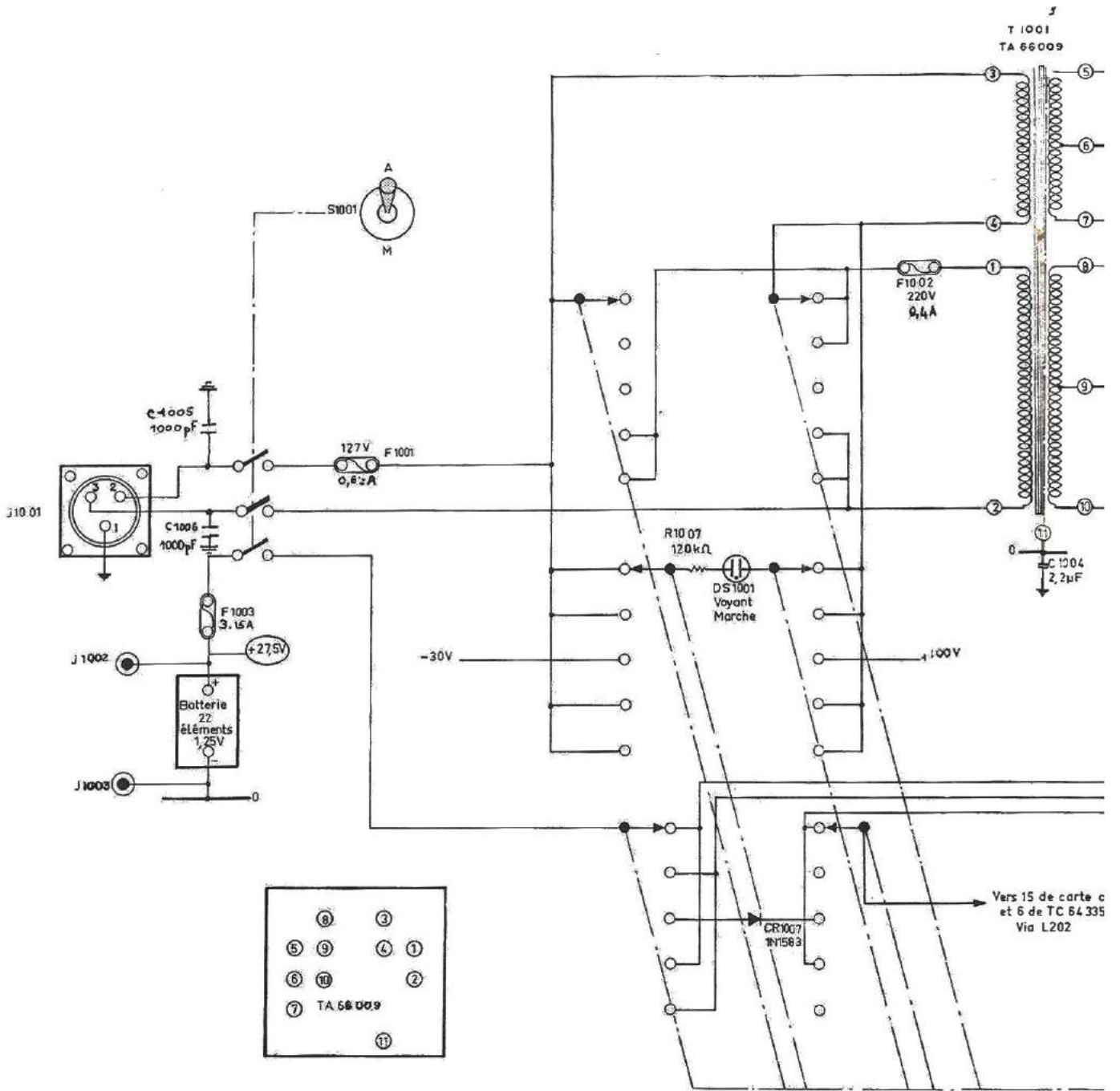


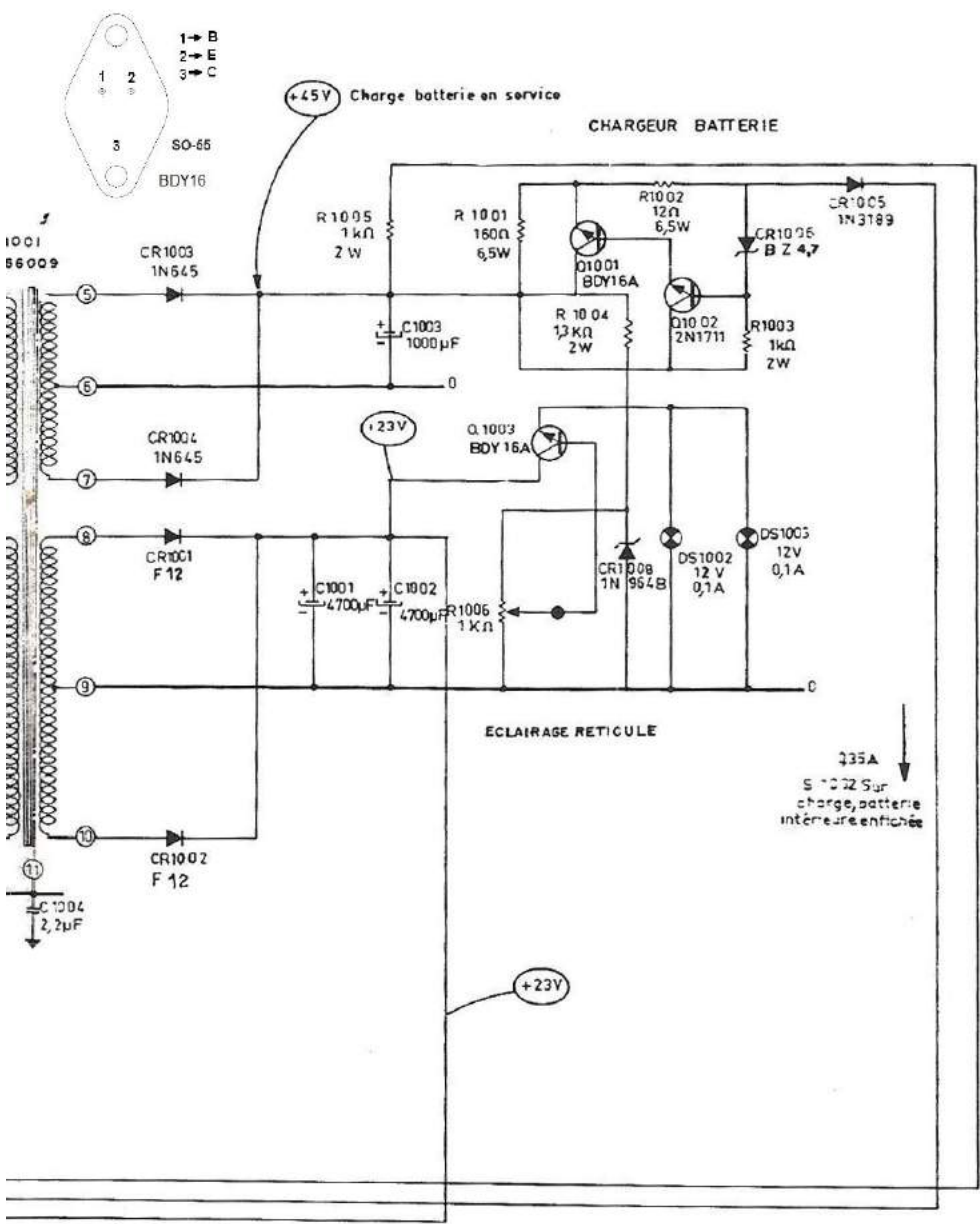
Fig1
SYNOPTIQUE



Date <i>Le 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>P. Bozet</i>
Commandes exécutées	
Cde n° _____	App. n° _____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Fig 1
SYNOPTIQUE





- Tensions releves à l'aide d'un multimètre MN191 par rapport à ligne 0.
- S 802 sur Secteur 127V.
- Tension Secteur 127V

15 de carte convertisseur
i de TC 64 335
no L202

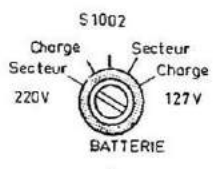


Fig 2
TRANSFO SECTEUR

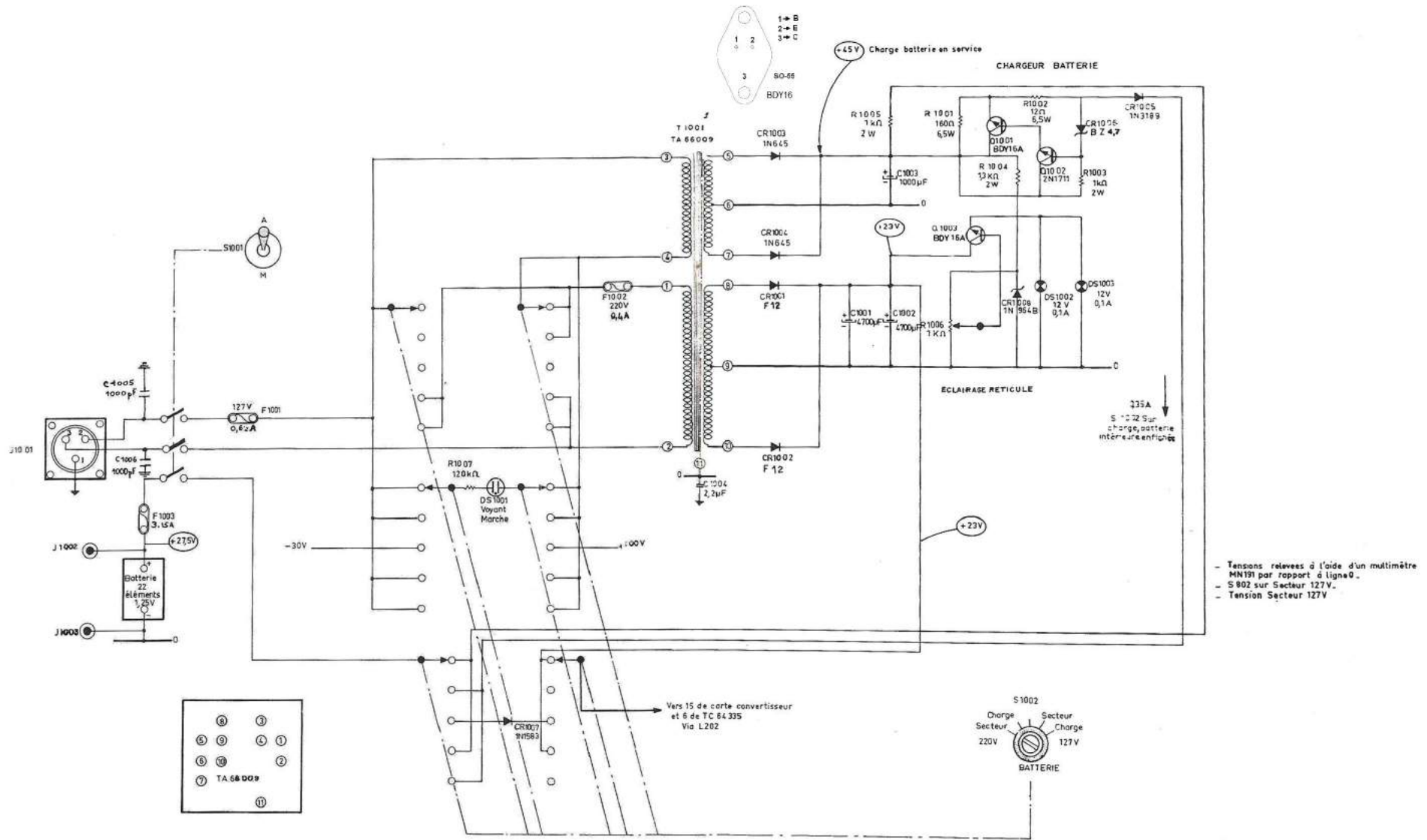
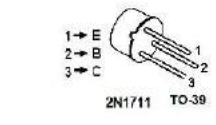
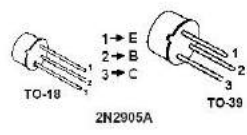
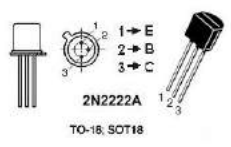
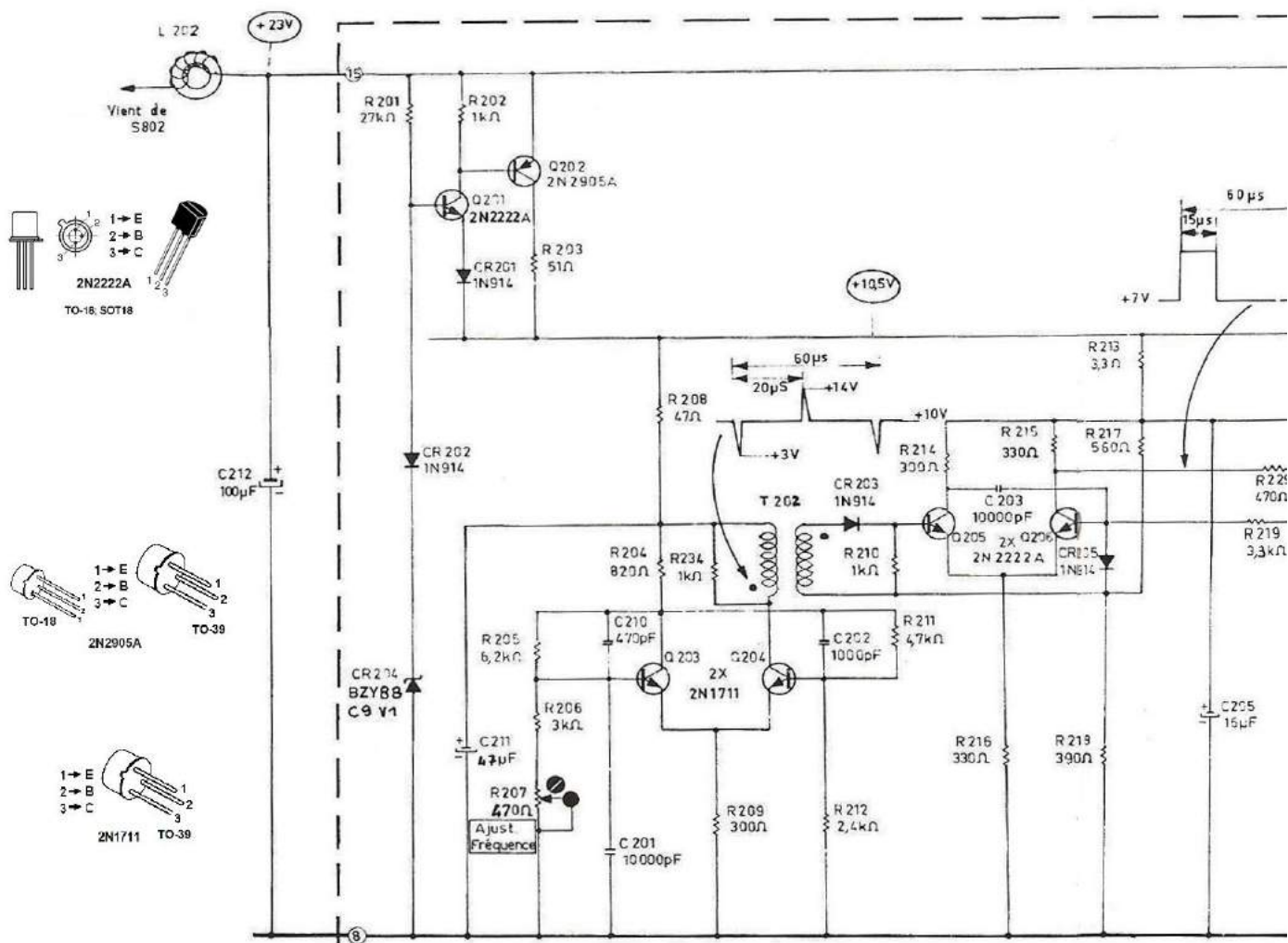


Fig 2
TRANSFO SECTEUR



Tensions relevées à l'aide d'un Voltmètre MN191 par rapport à la ligne 0.

- S 802 sur secteur 127V
- Tension secteur: 127V
- Signaux relevés à l'aide d'un OCT 588.

Dessiné par E. Crozet

des exécutées

App. n° _____

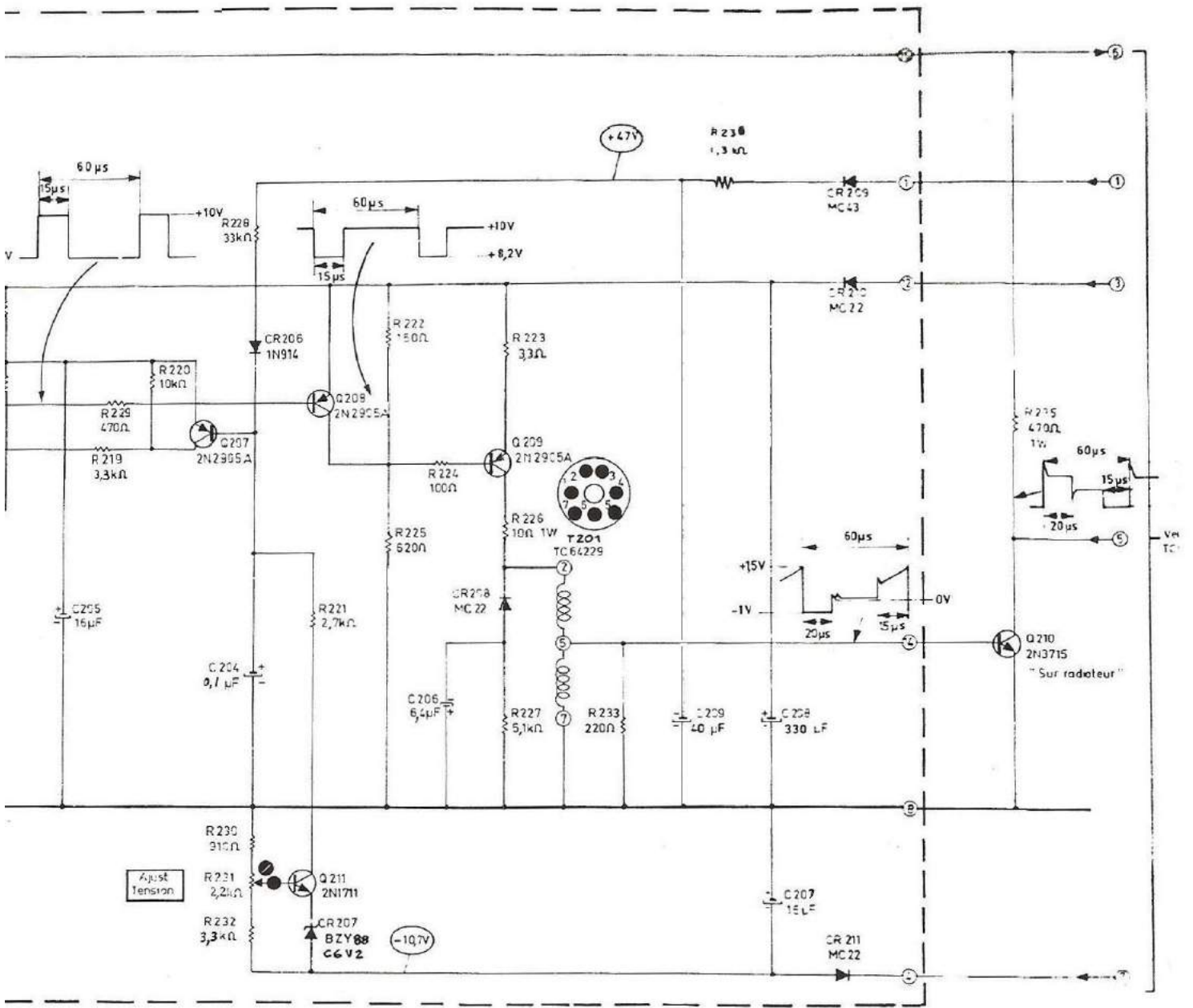
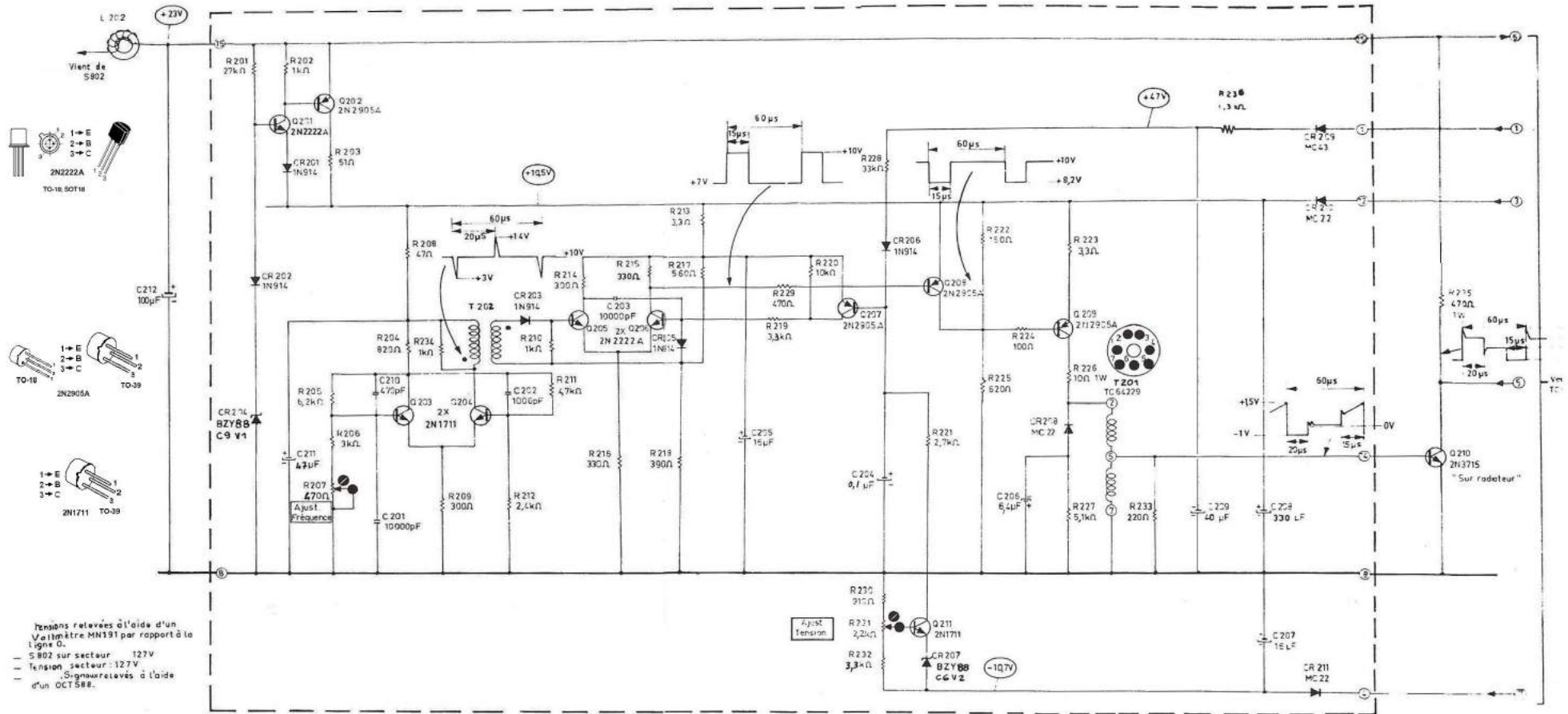


Fig 3
 CONVERTISSEUR
 Z 300



Dessiné par E. Bojet

des exécutées

App. n° _____

Fig 3
 CONVERTISSEUR
 Z 300

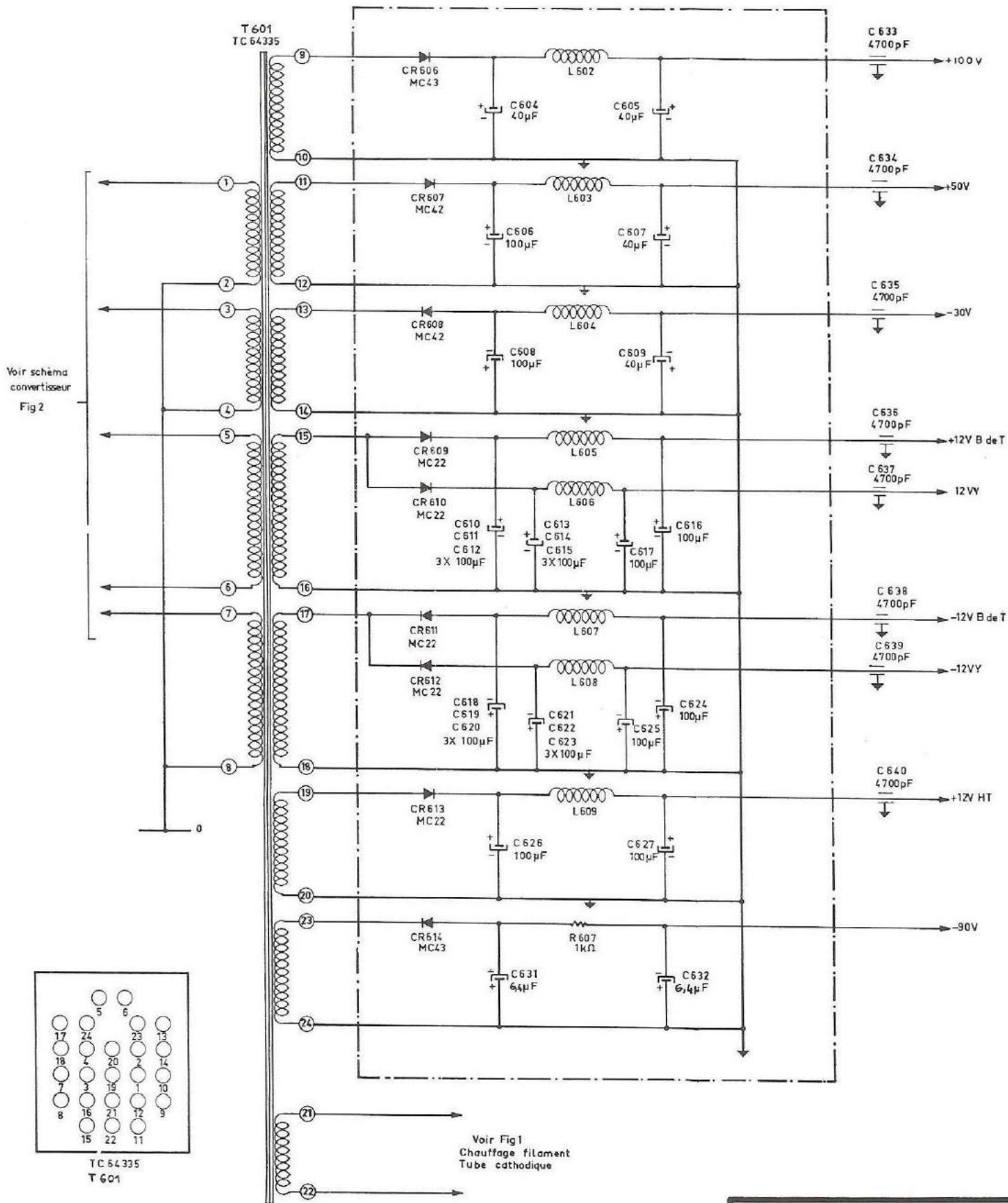
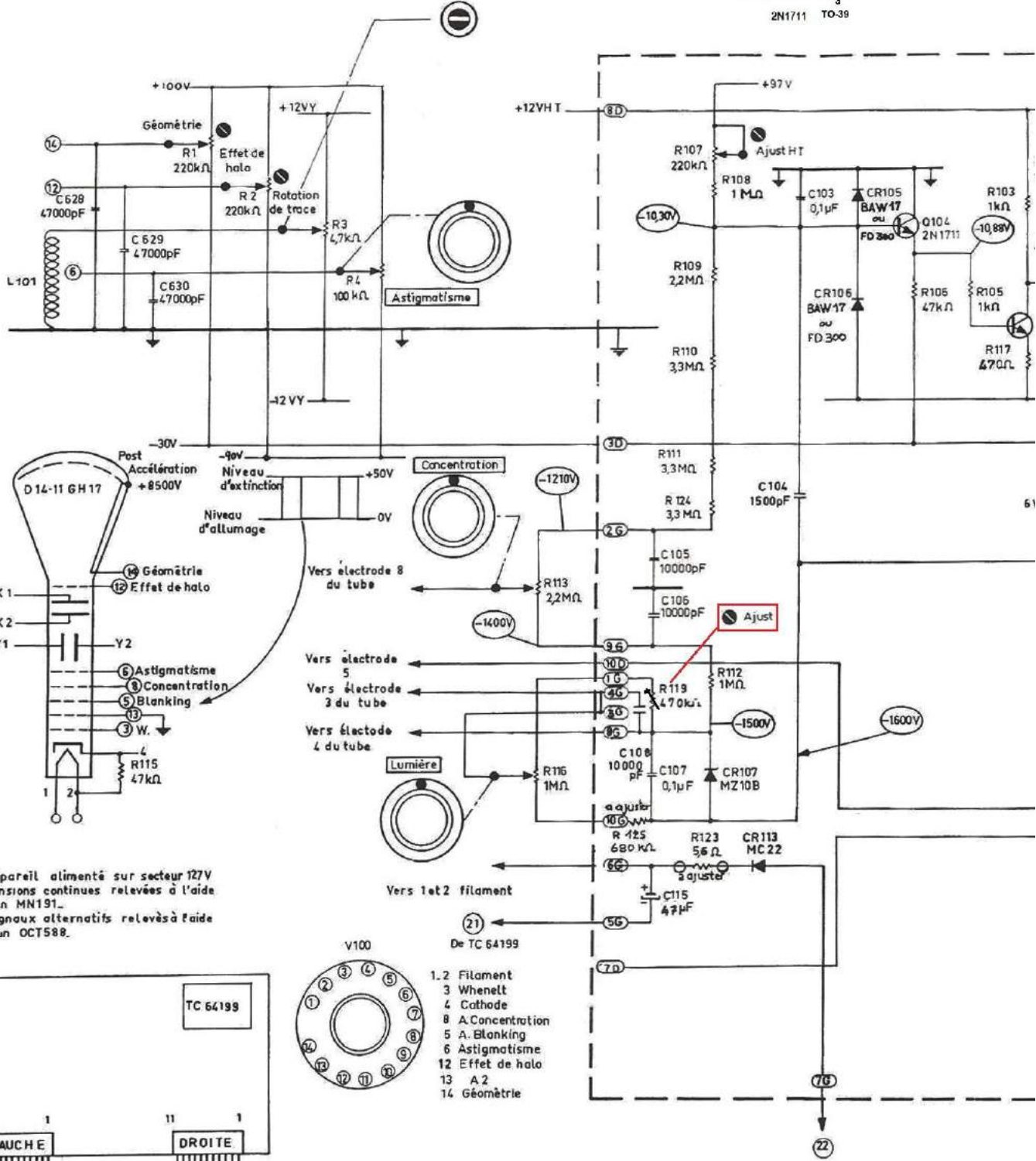
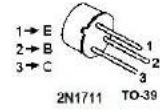
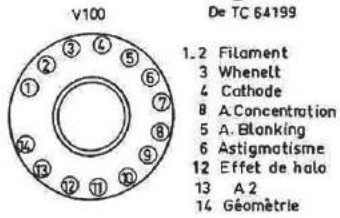
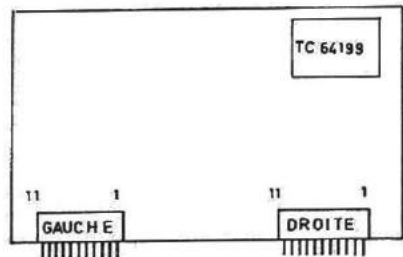


Fig 4
FILTRAGE



- Appareil alimenté sur secteur 127V
- Tensions continues relevées à l'aide d'un MN191.
- Signaux alternatifs relevés à l'aide d'un OCT588.



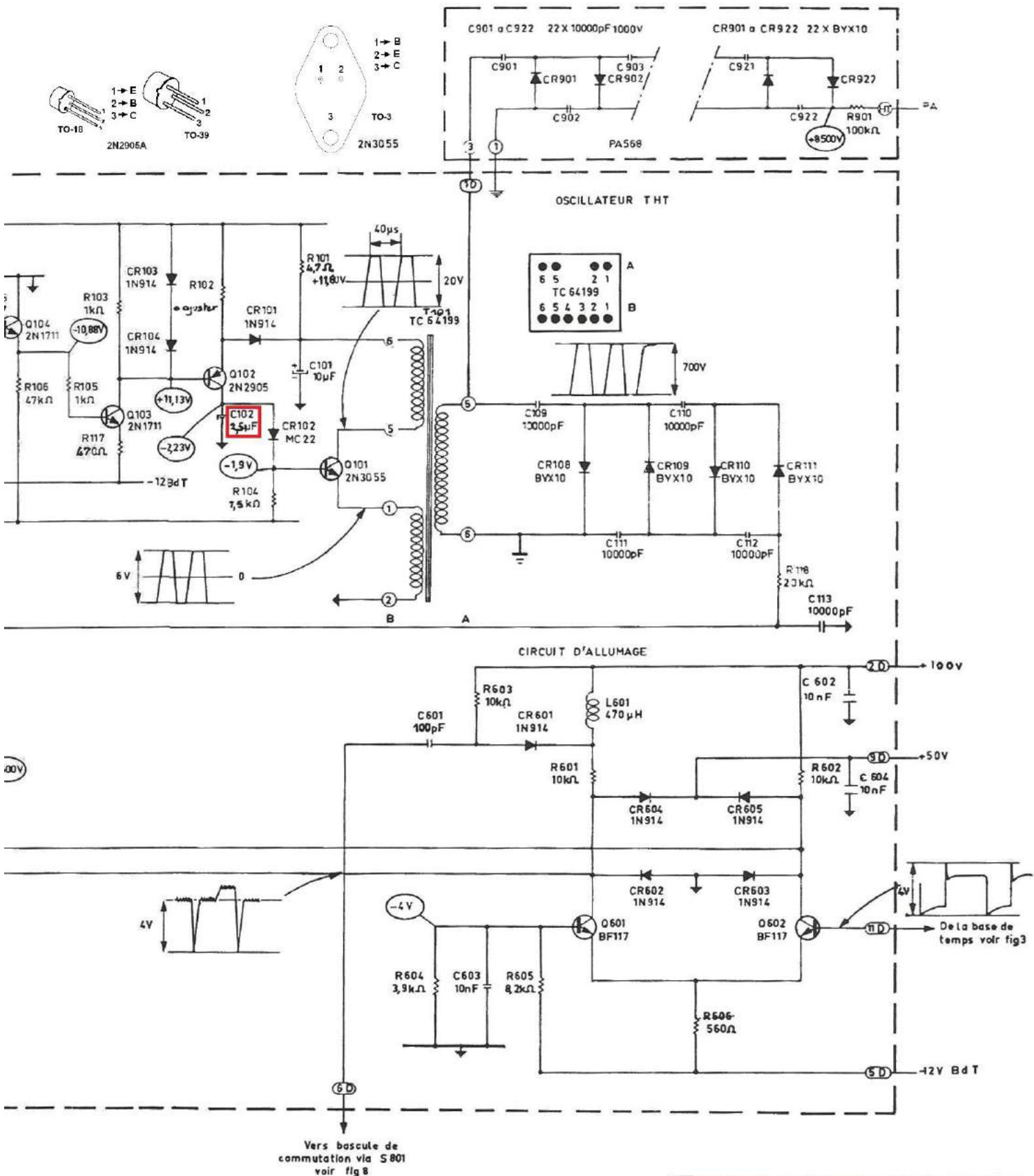


Fig 5
ALIMENTATION- Z 500
TUBE CATHODIQUE

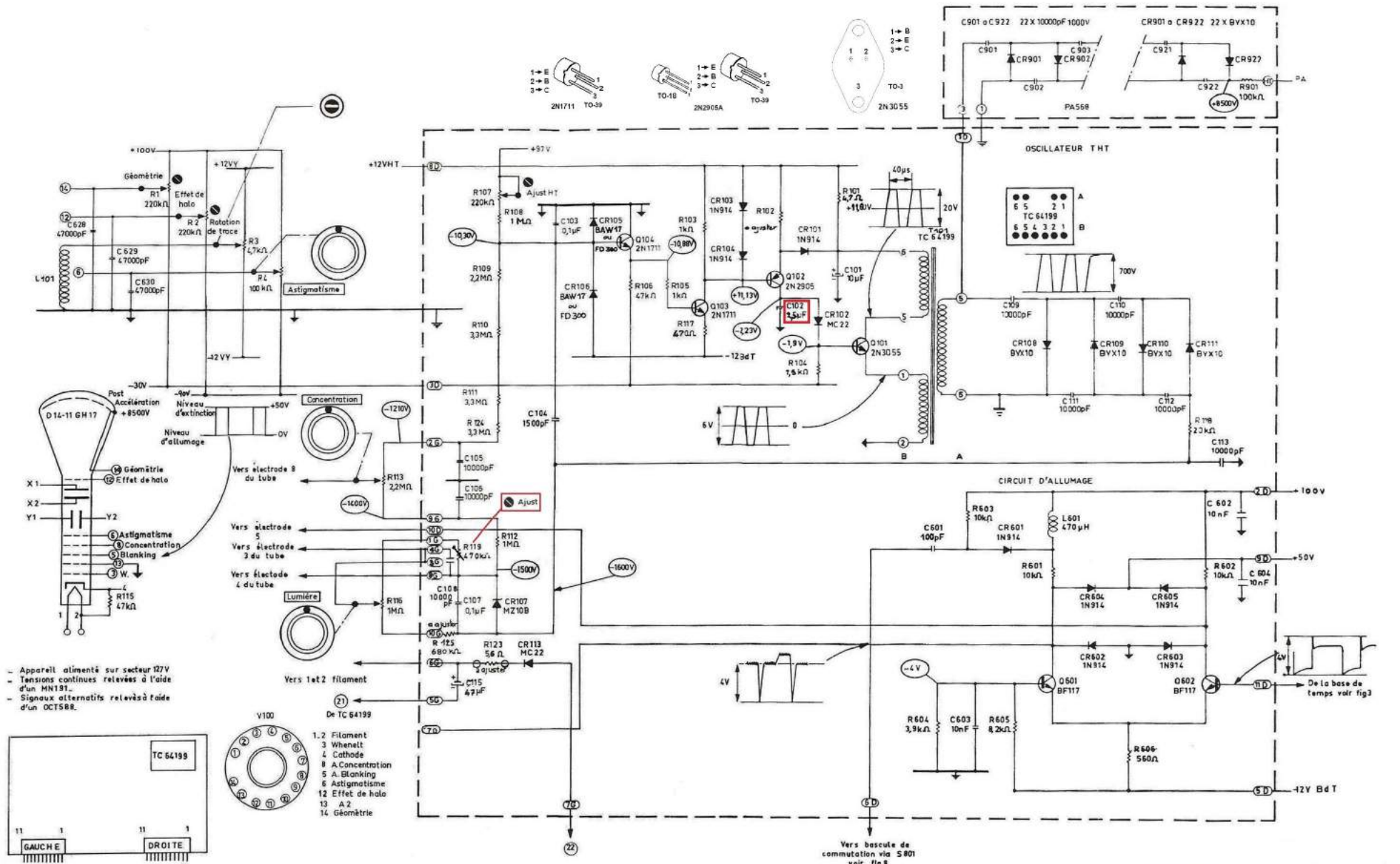
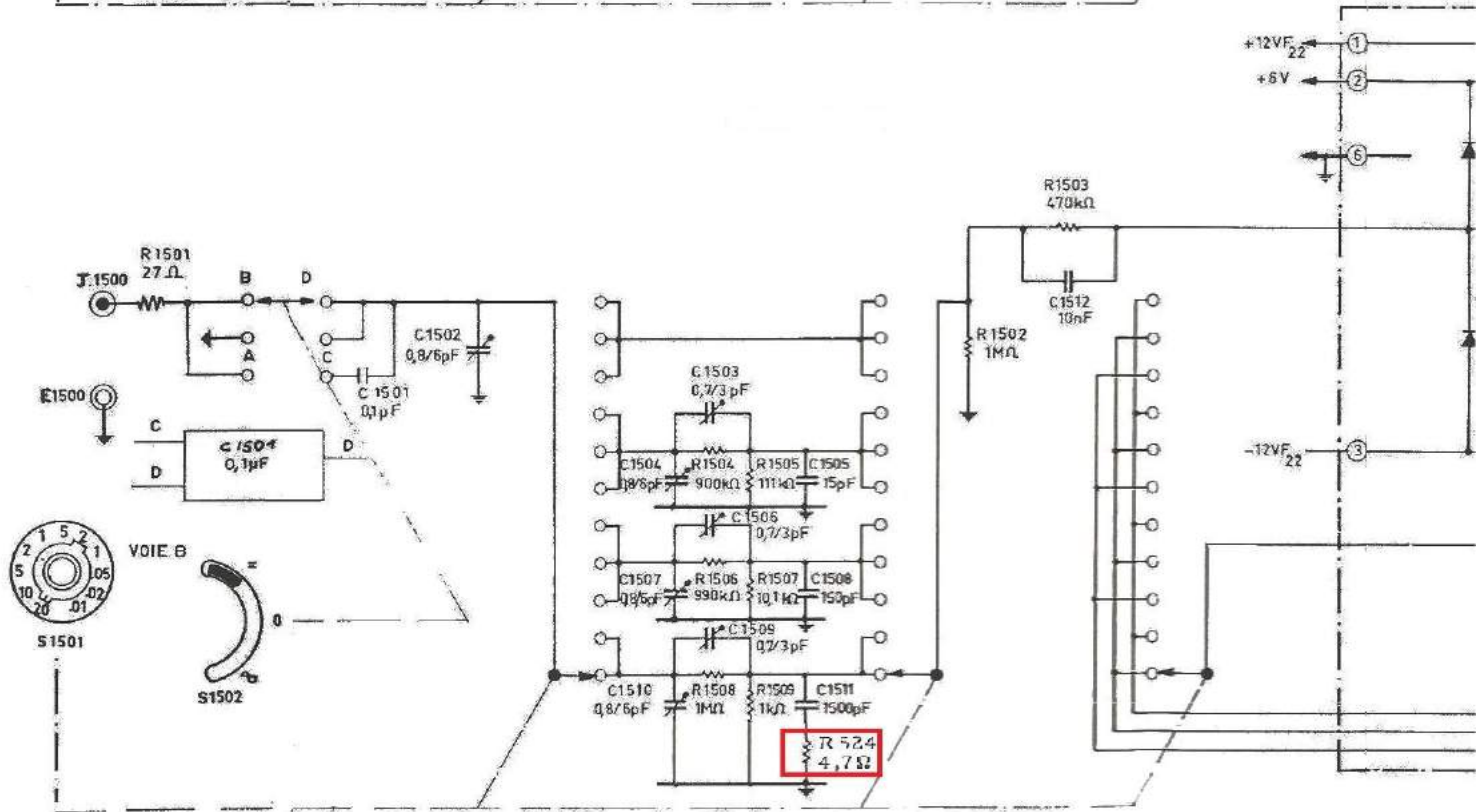
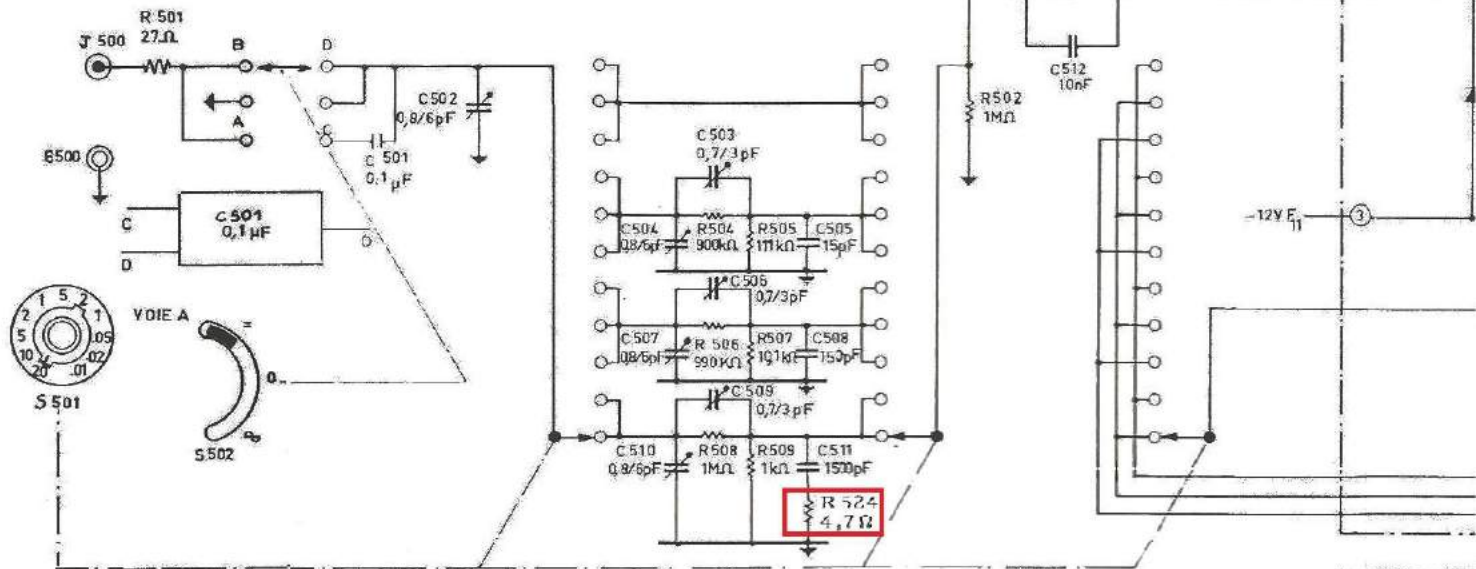
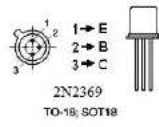
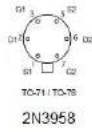
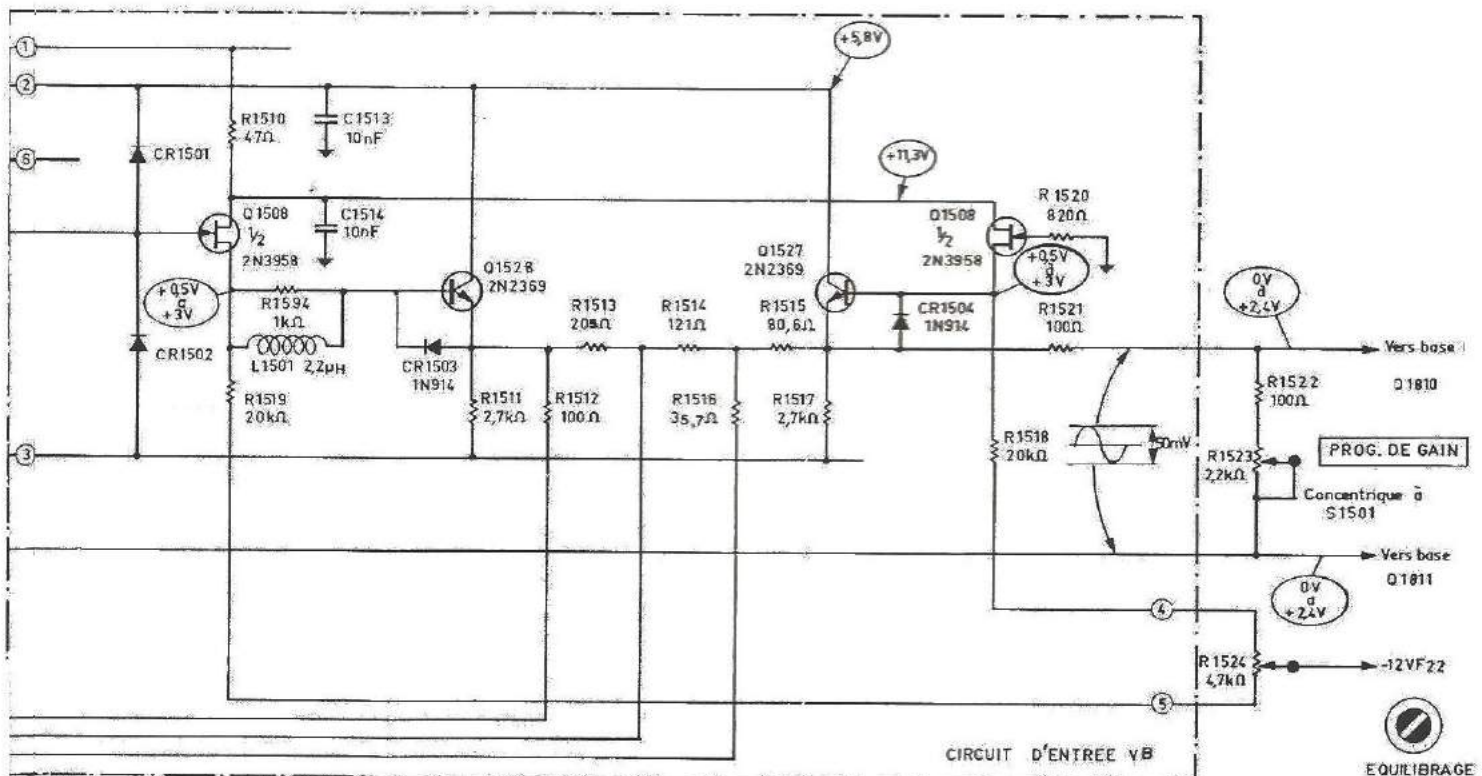
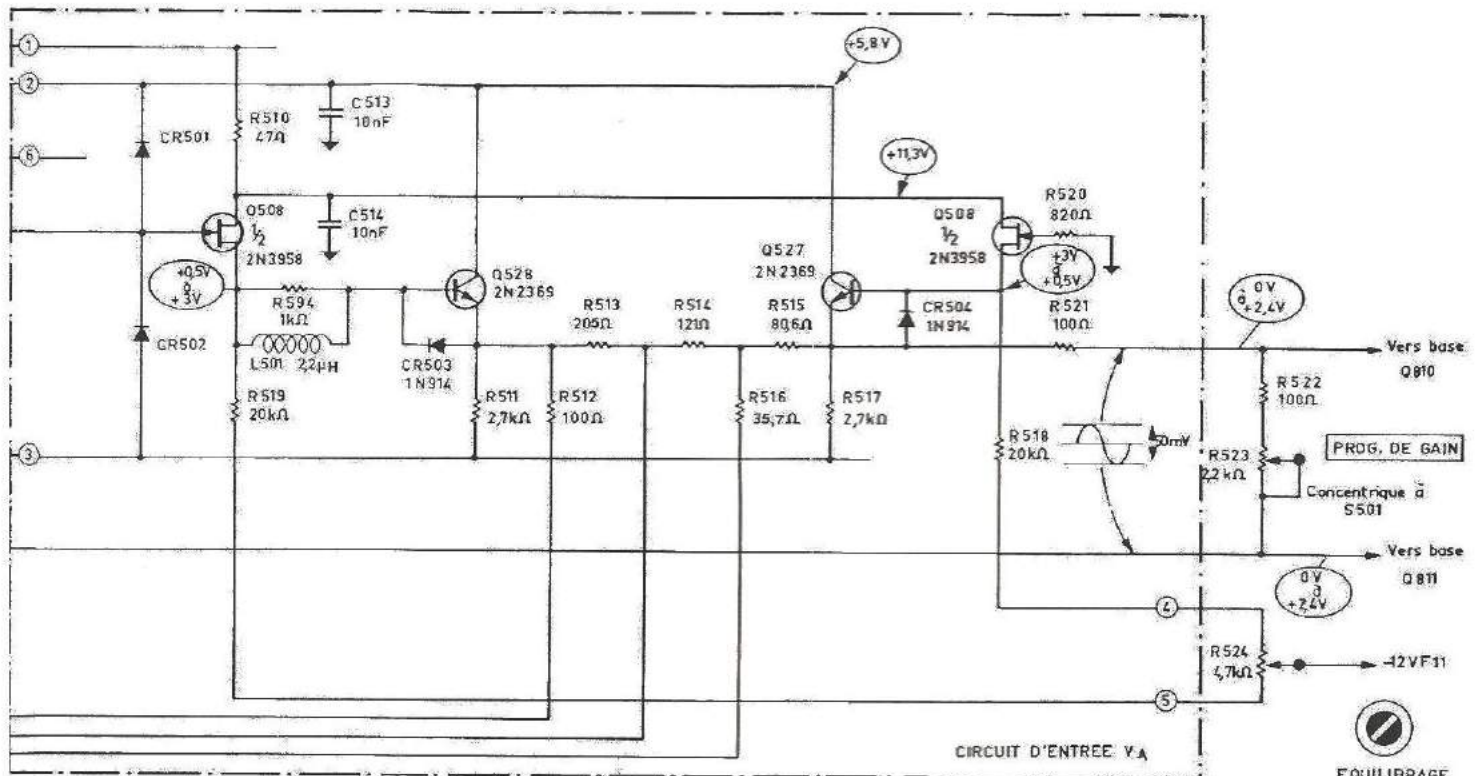


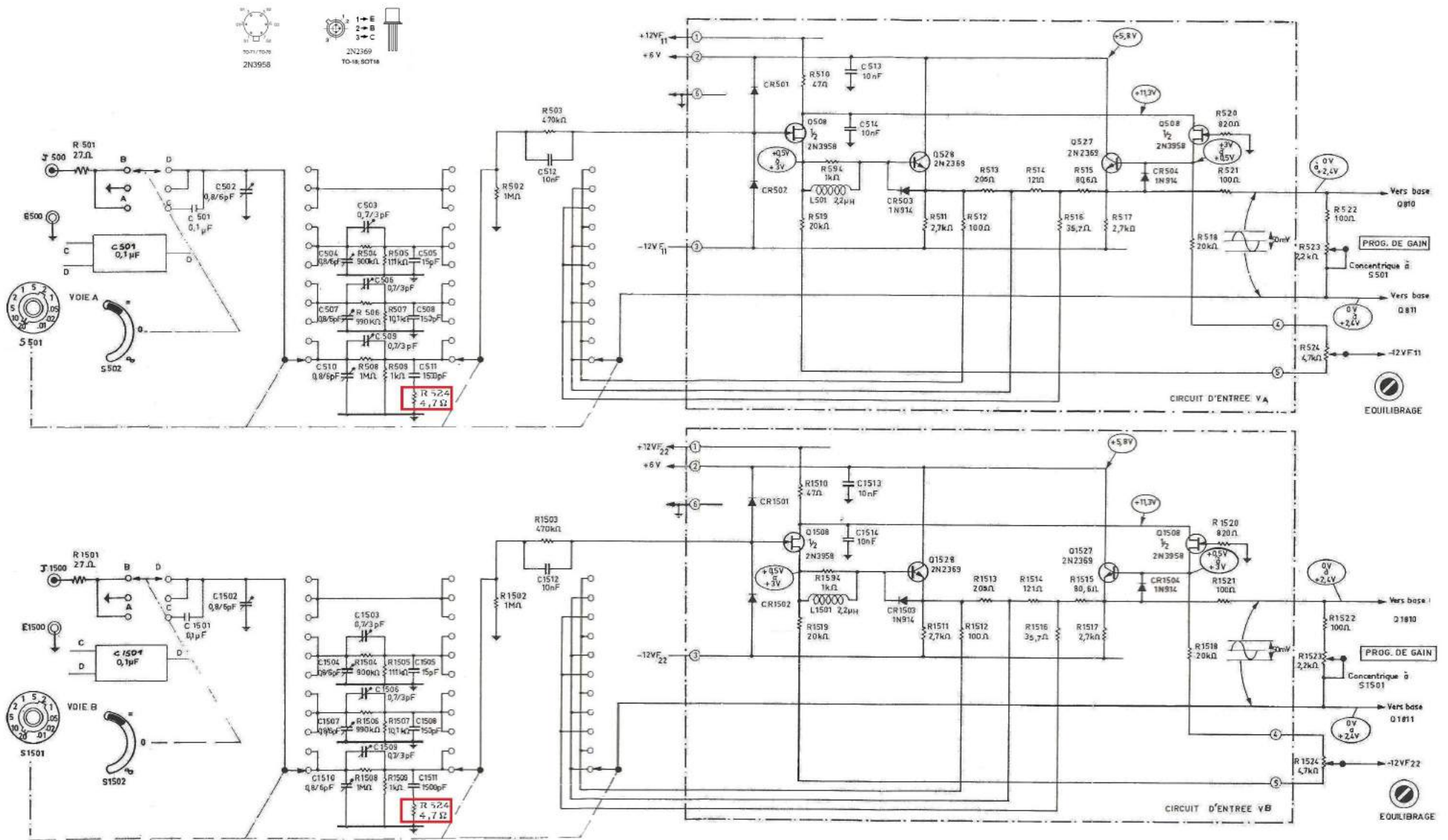
Fig 5
 ALIMENTATION- Z 500
 TUBE CATHODIQUE





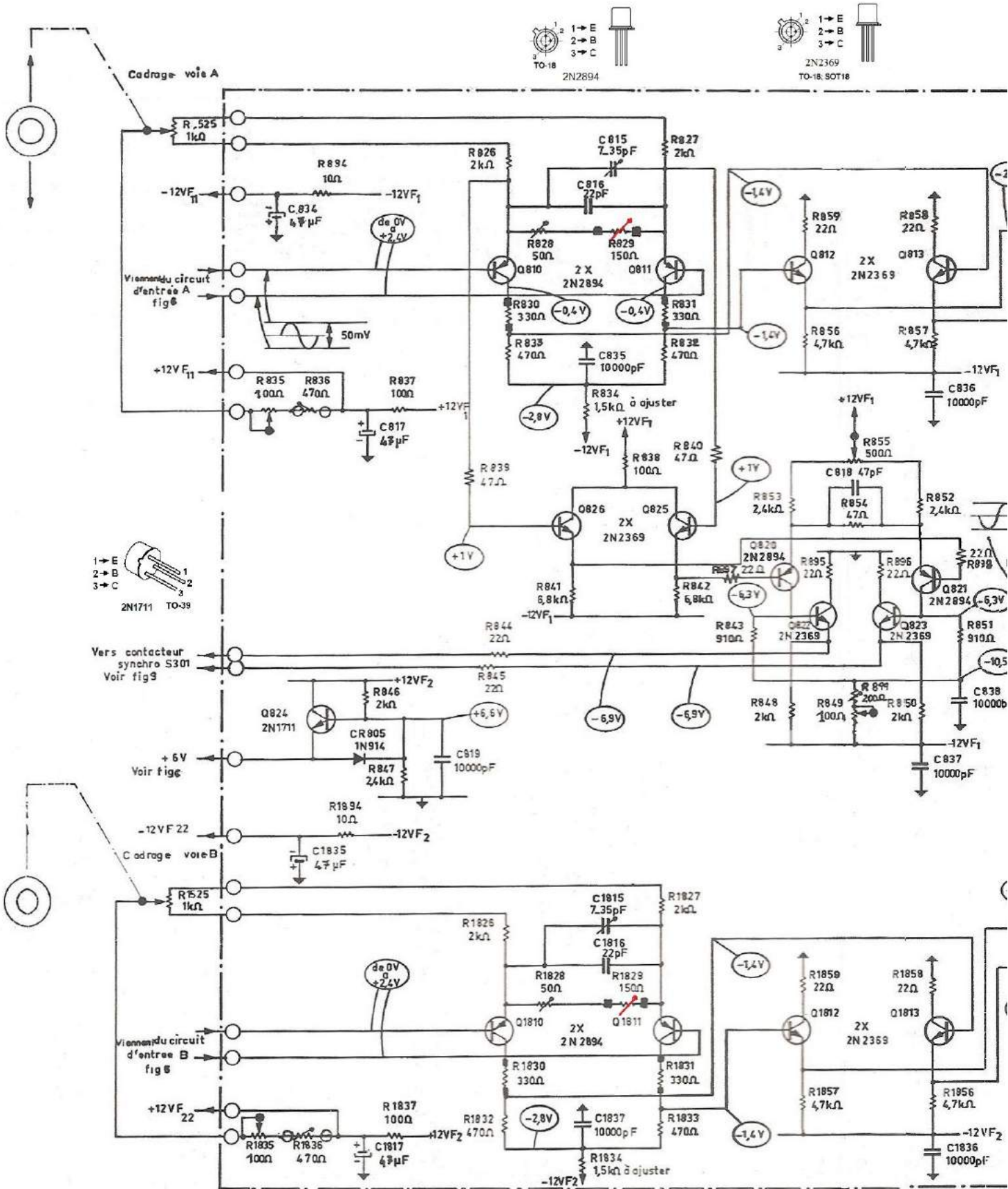
- Tensions relevées à l'aide d'un MN191 par rapport à la masse
- Une sinusoïde de fréquence 1kHz donnant une déviation de 6cm sur l'écran est appliquée sur chaque voie
- Signaux relevés à l'aide d'un oscilloscope OCT588.

Fig 6
ENTREE Y



- Tensions relevées à l'aide d'un MN191 par rapport à la masse
 - Une sinusoïde de fréquence 1kHz donnant une déviation de 5cm sur l'écran est appliquée sur chaque voie
 - Signaux relevés à l'aide d'un oscilloscope OCT588.

Fig 6
ENTREE Y



Cadrage voie A

Vieilles du circuit d'entree A fig 6

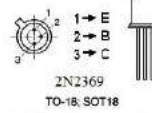
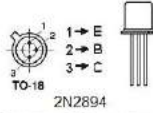
1 → E
2 → B
3 → C
2N1711 TO-39

Vers contacteur synchro S301
Voir fig 9

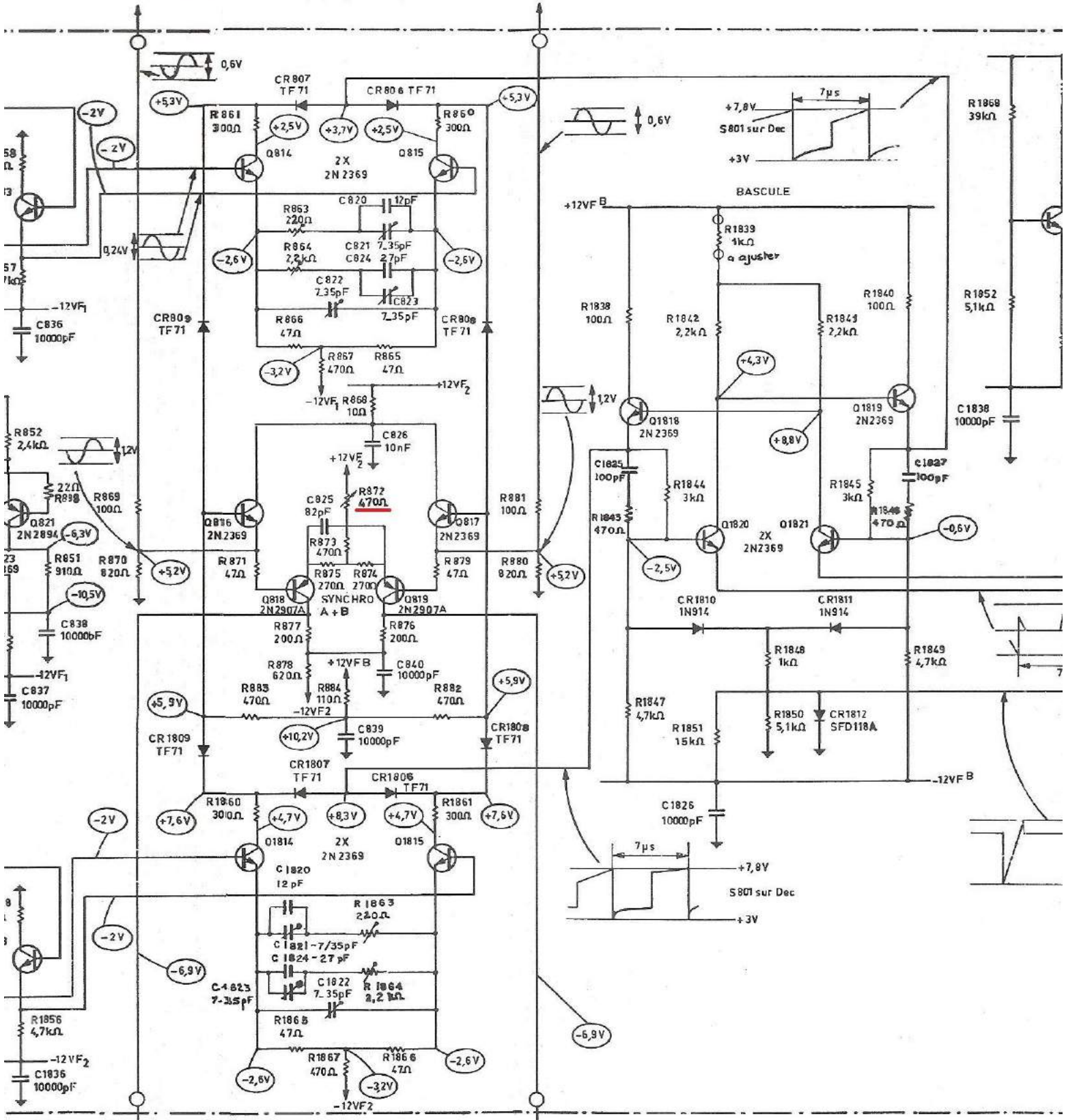
+6V
Voir fig 6

Cadrage voie B

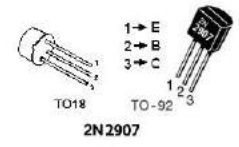
Vieilles du circuit d'entree B fig 6



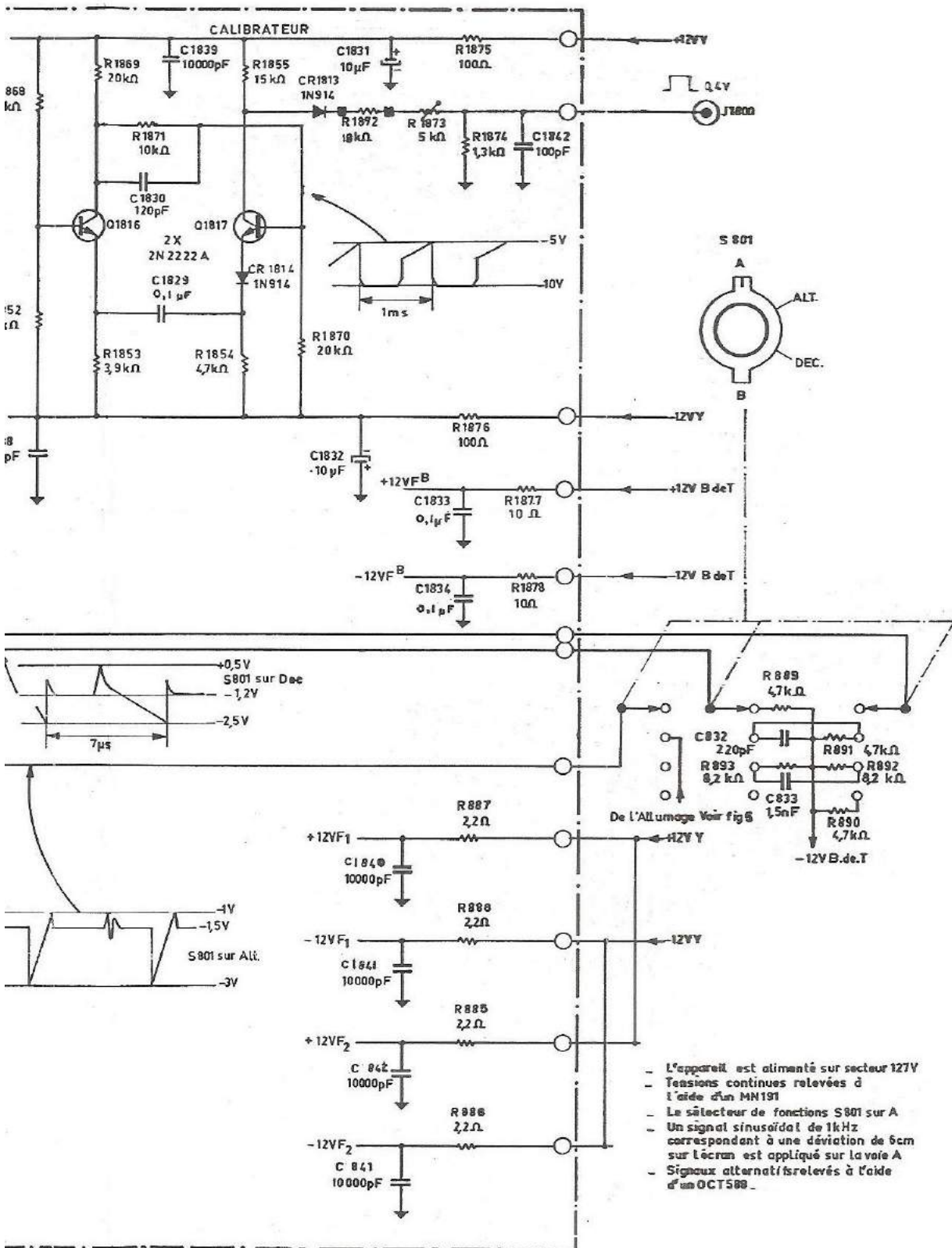
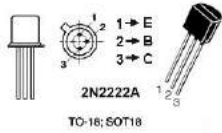
Vers borne 1 et 2 carte ampli y fig 8 Via ligne à retard



Vers contacteur synchro S 301 fig 9

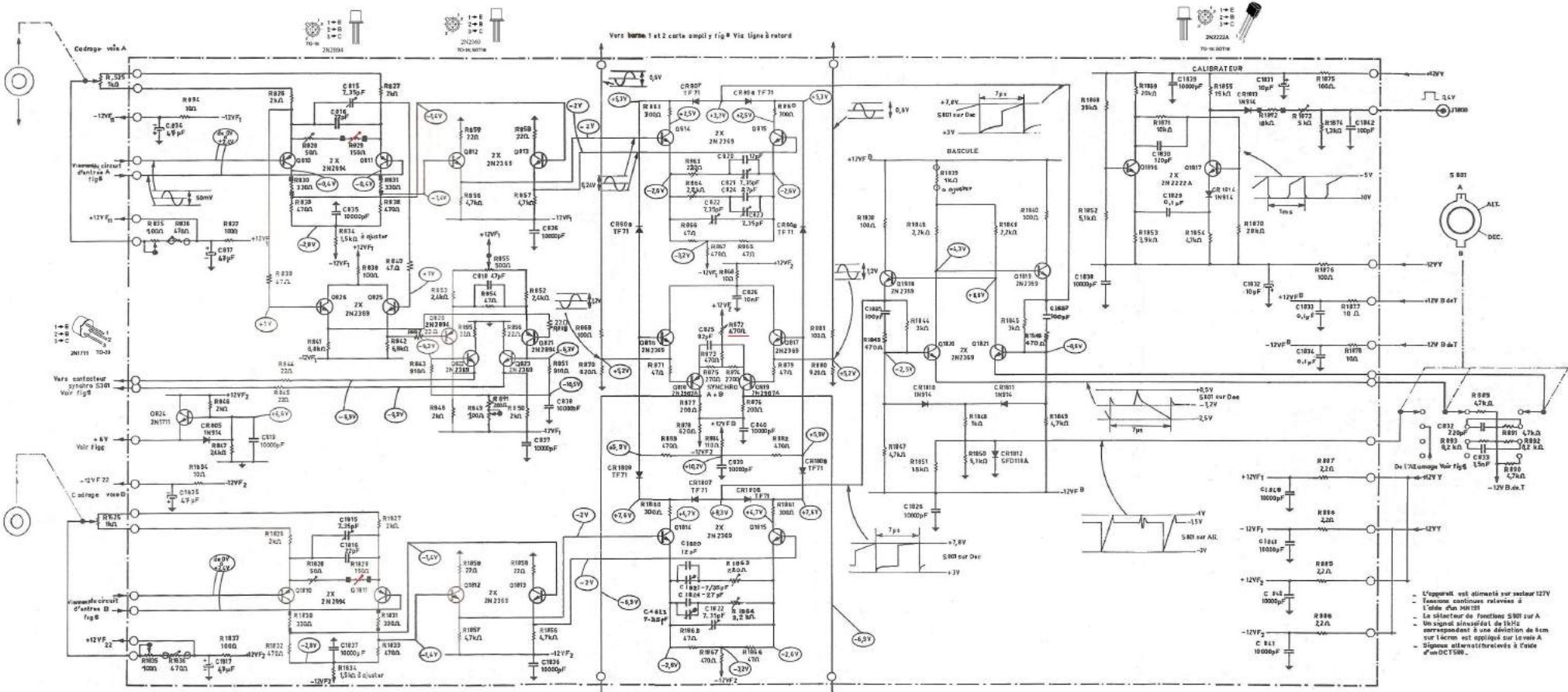


2N2907



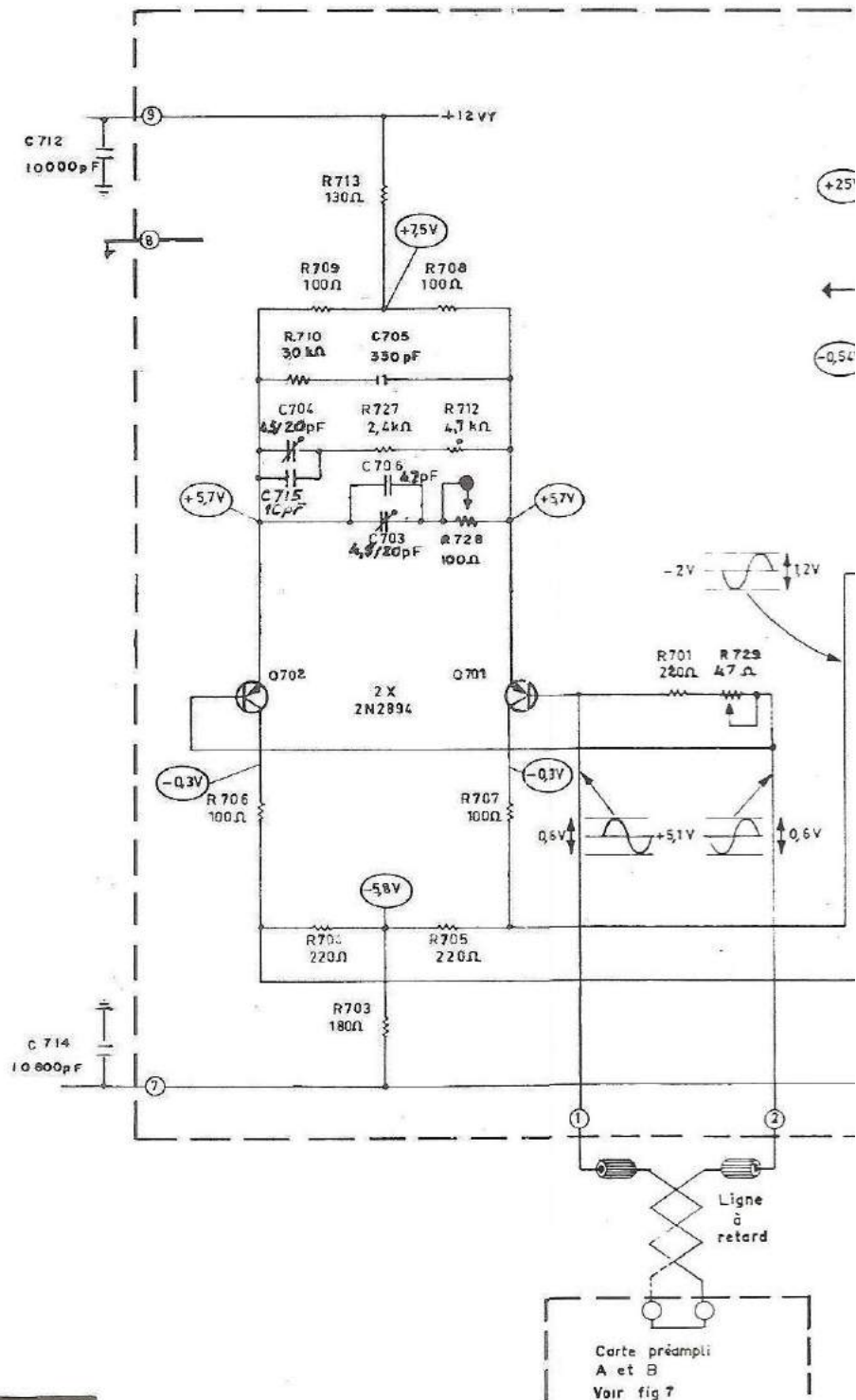
- L'appareil est alimenté sur secteur 127V
- Tensions continues relevées à l'aide d'un MN191
- Le sélecteur de fonctions S801 sur A
- Un signal sinusoïdal de 1kHz correspondant à une déviation de 6cm sur l'écran est appliqué sur la voie A
- Signaux alternatifs relevés à l'aide d'un OCT588

Fig 7
PREAMPLI A et B
Synchro et Calibrateur

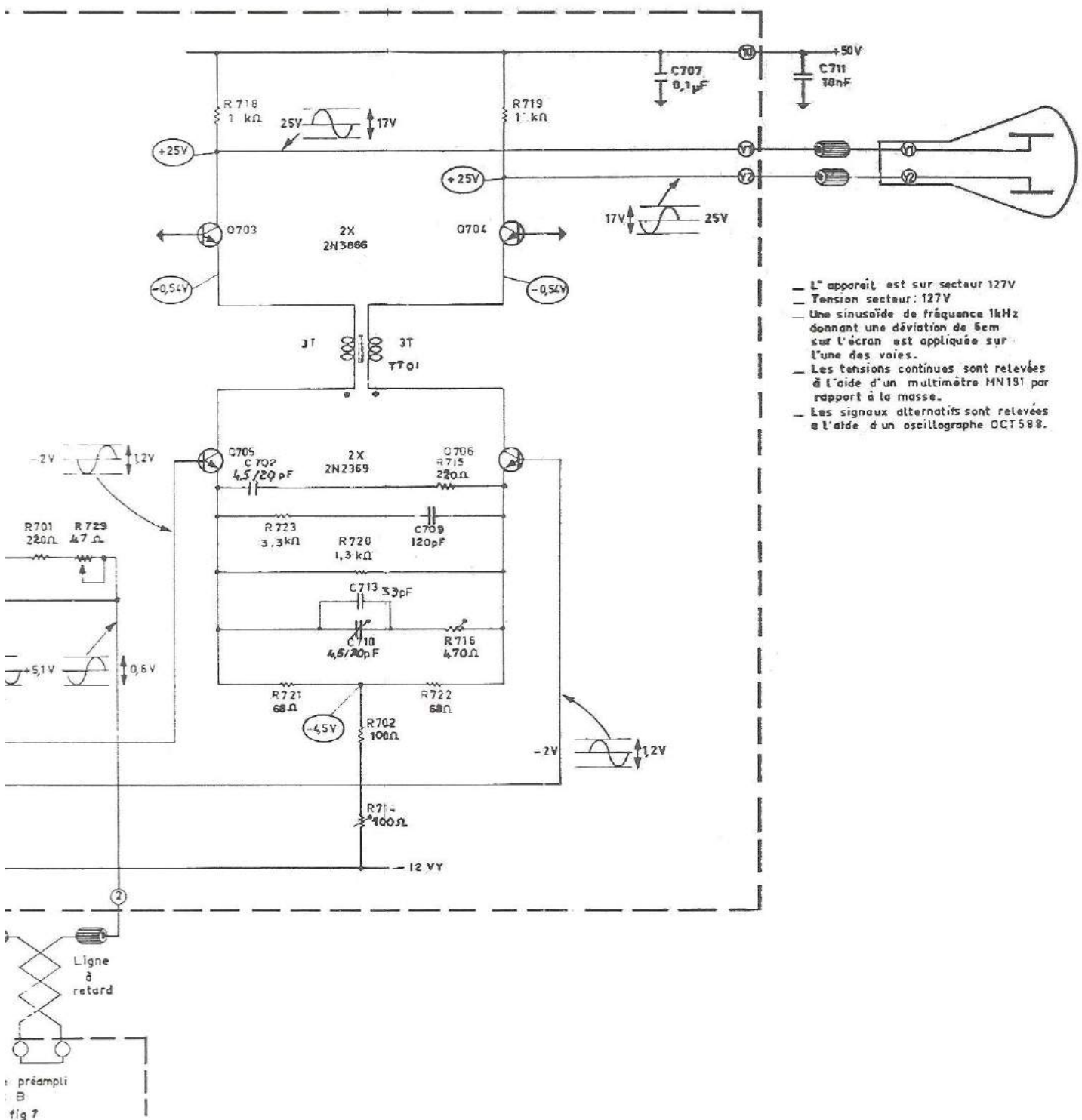


L'appareil est alimenté sur secteur 12V
 - Tension continue relévisée à l'aide d'un 2N2094
 - Le sélecteur de fonctions S301 sur A
 - Un signal sinusoïdal de 1kHz correspondant à une déviation de 1cm sur l'écran est appliqué sur la voie A
 - Signal alternatif relévisé à l'aide d'un 6X2094

Fig 7
 PREAMPLI A et B
 Synchro et Calibrateur

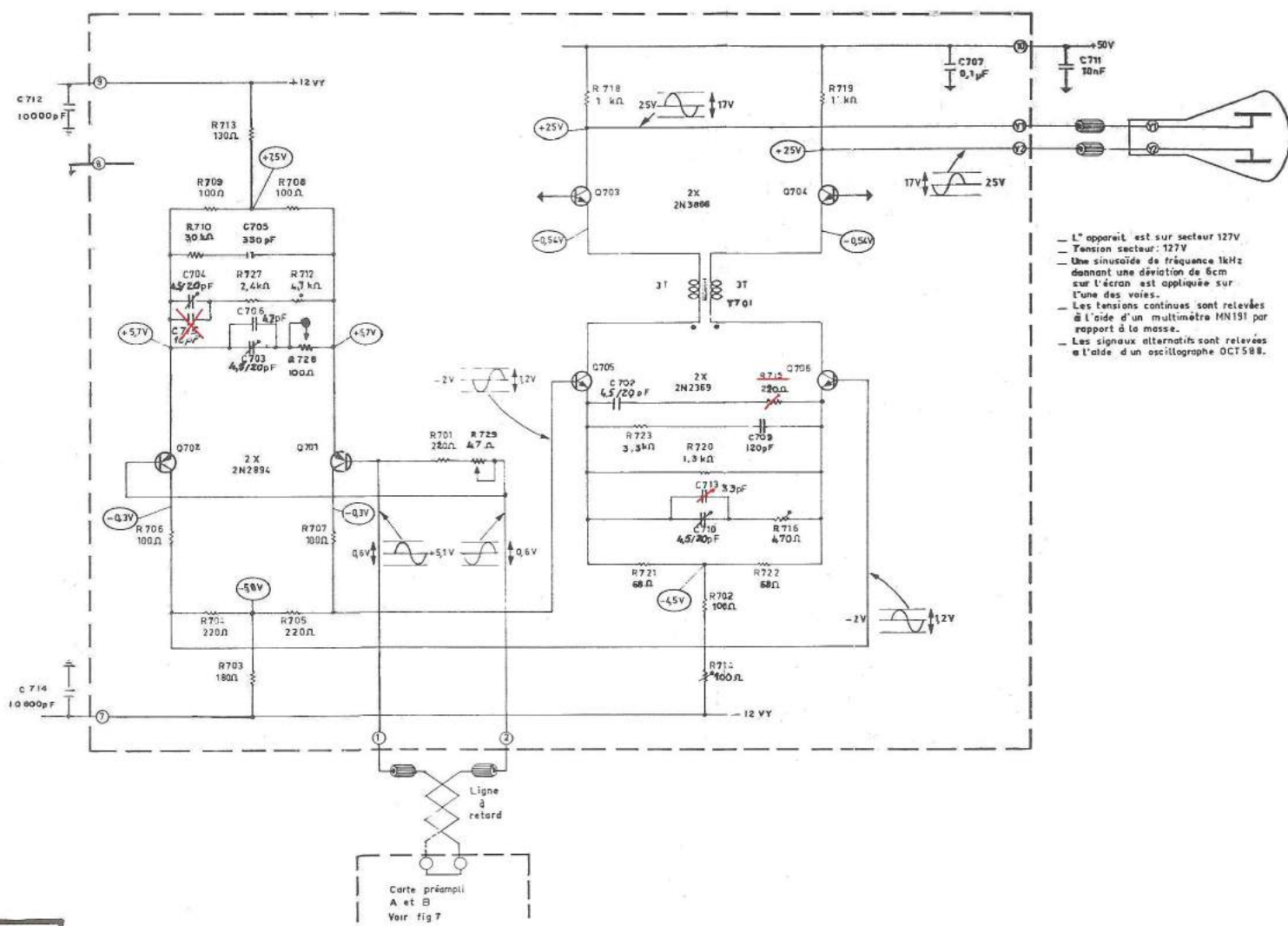


Date <i>Le 17.8.1968</i>	Dessiné par <i>J. J. J. J.</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°



- L' appareil est sur secteur 127V
- Tension secteur: 127V
- Une sinusoïde de fréquence 1kHz donnant une déviation de 5cm sur l'écran est appliquée sur l'une des voies.
- Les tensions continues sont relevées à l'aide d'un multimètre MN191 par rapport à la masse.
- Les signaux alternatifs sont relevés à l'aide d'un oscilloscope OCT588.

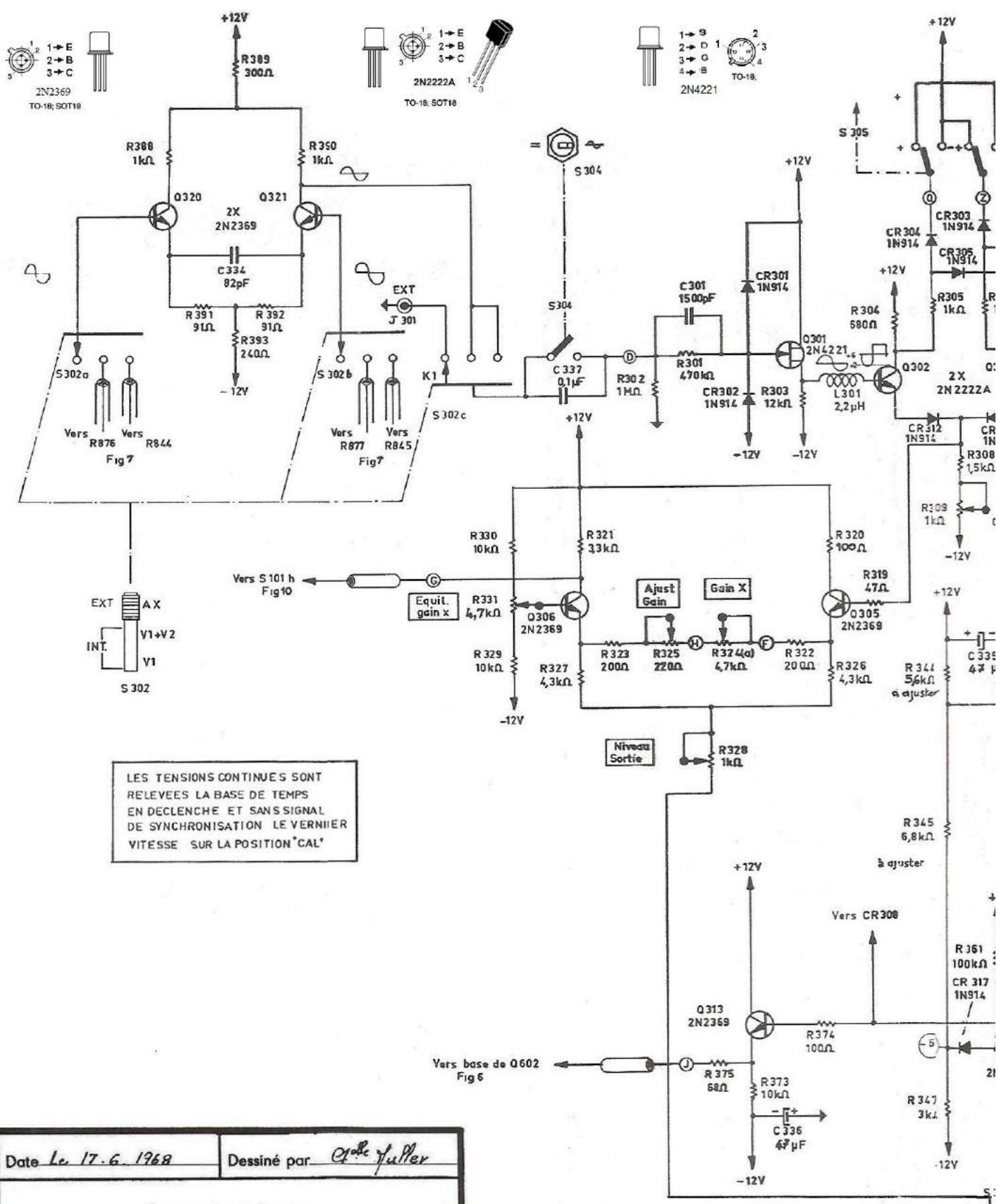
Fig 8
AMPLI.Y Z 800

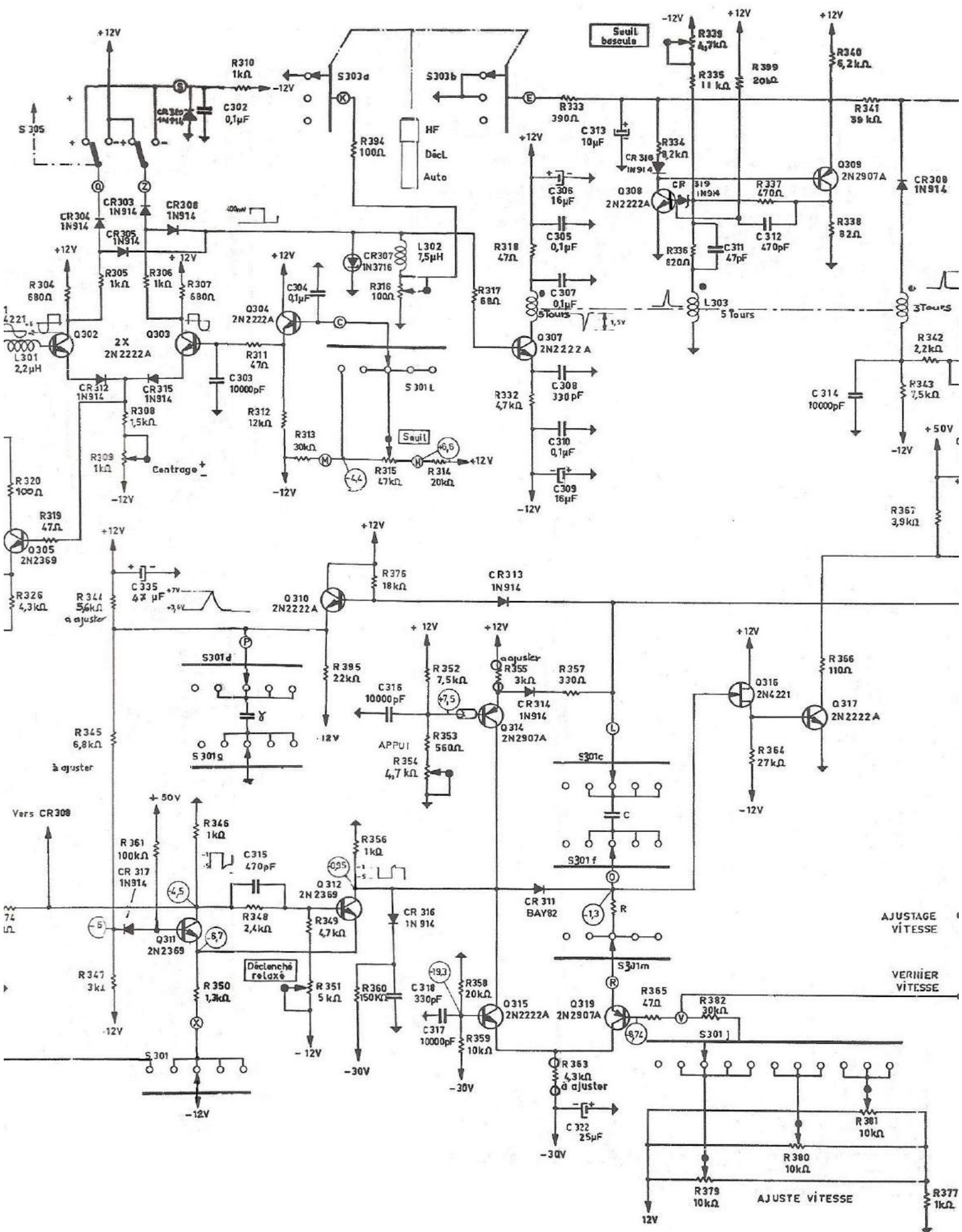


- L'appareil est sur secteur 127V
- Tension secteur: 127V
- Une sinusoïde de fréquence 1kHz donnant une déviation de 6cm sur l'écran est appliquée sur l'une des voies.
- Les tensions continues sont relevées à l'aide d'un multimètre MN191 par rapport à la masse.
- Les signaux alternatifs sont relevés à l'aide d'un oscilloscope OCT588.

Date <i>Le 17.8.1968</i>	Dessiné par <i>J. J. J. J.</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°

Fig 8
AMPLI.Y Z 800





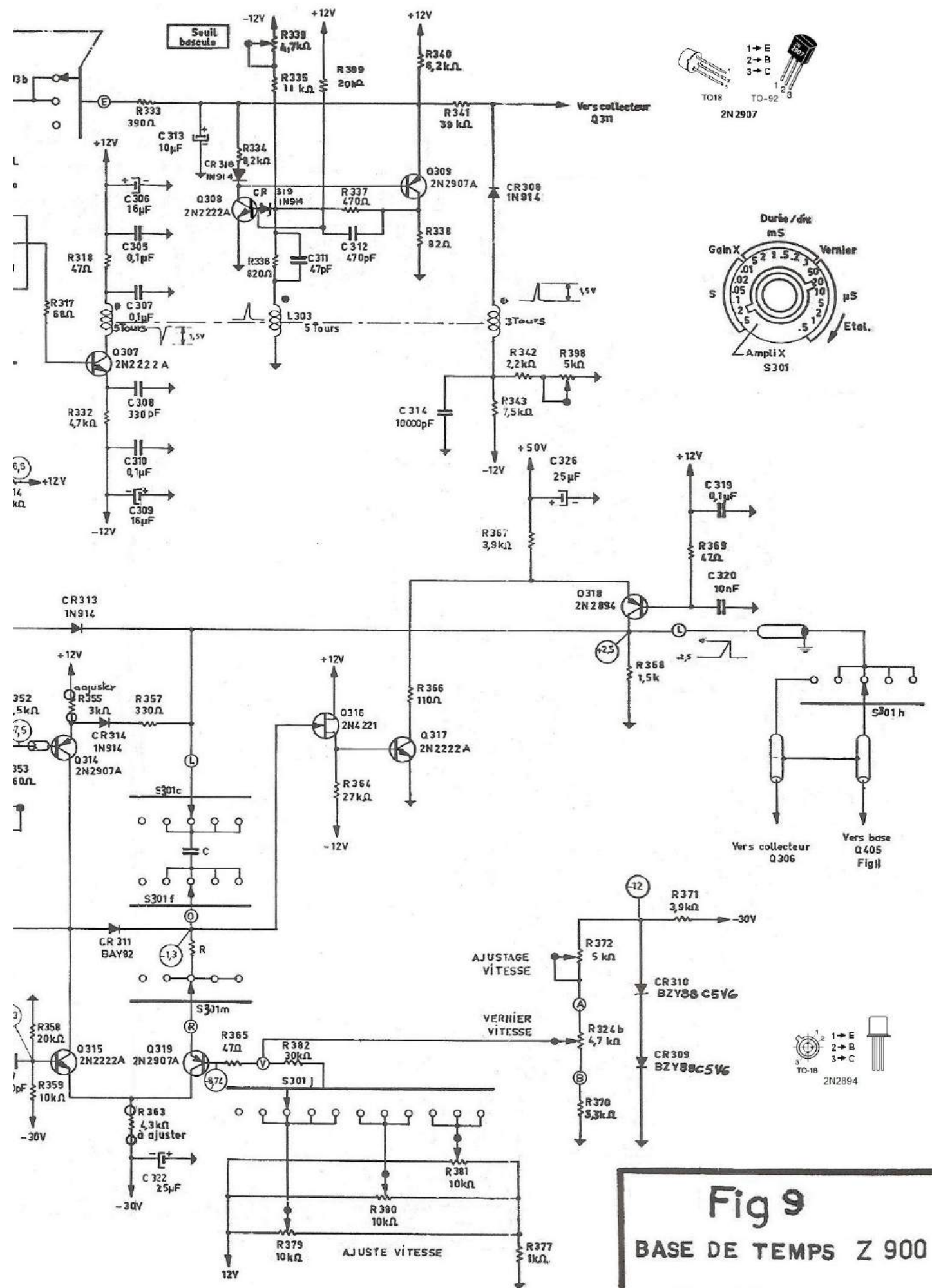
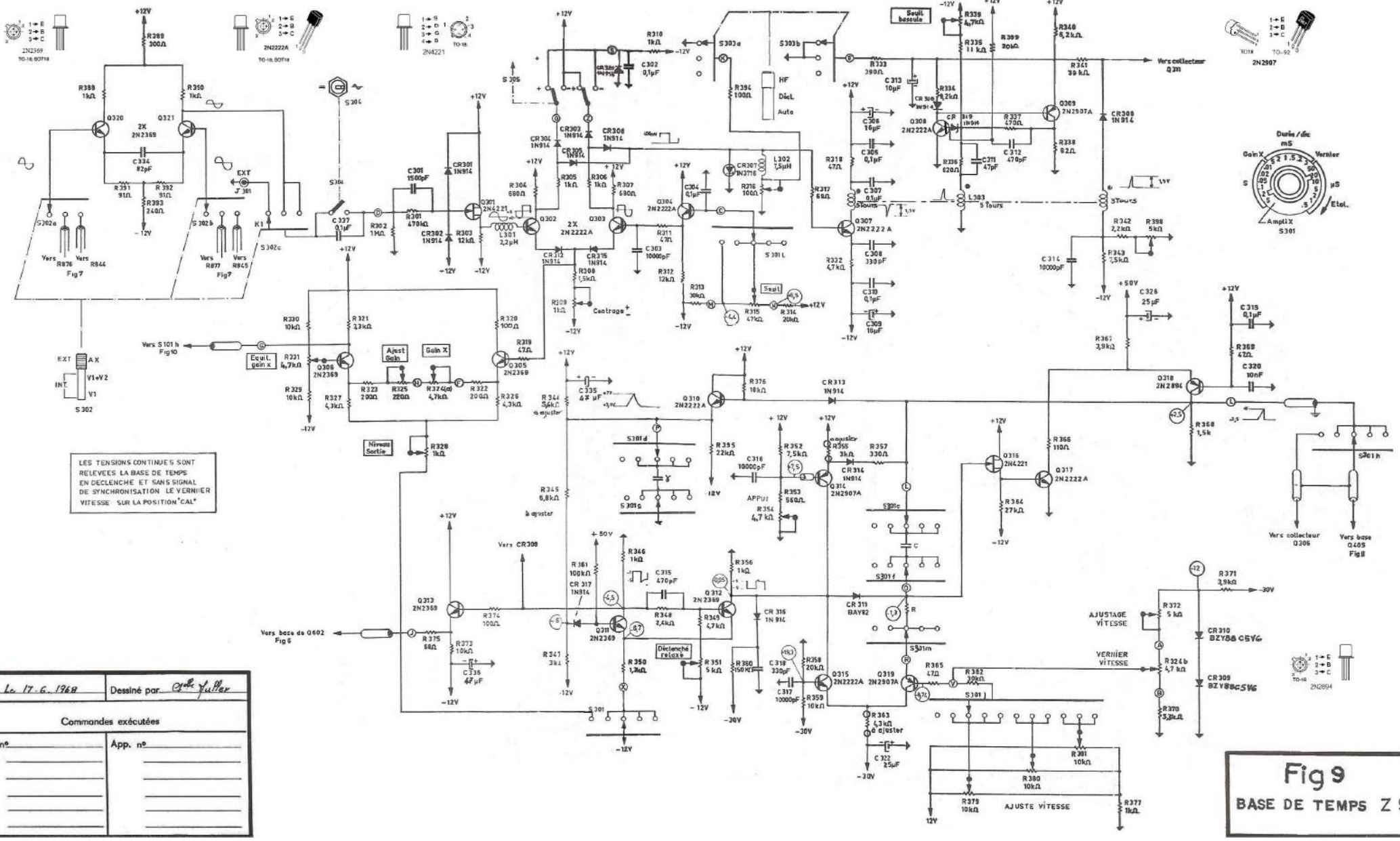


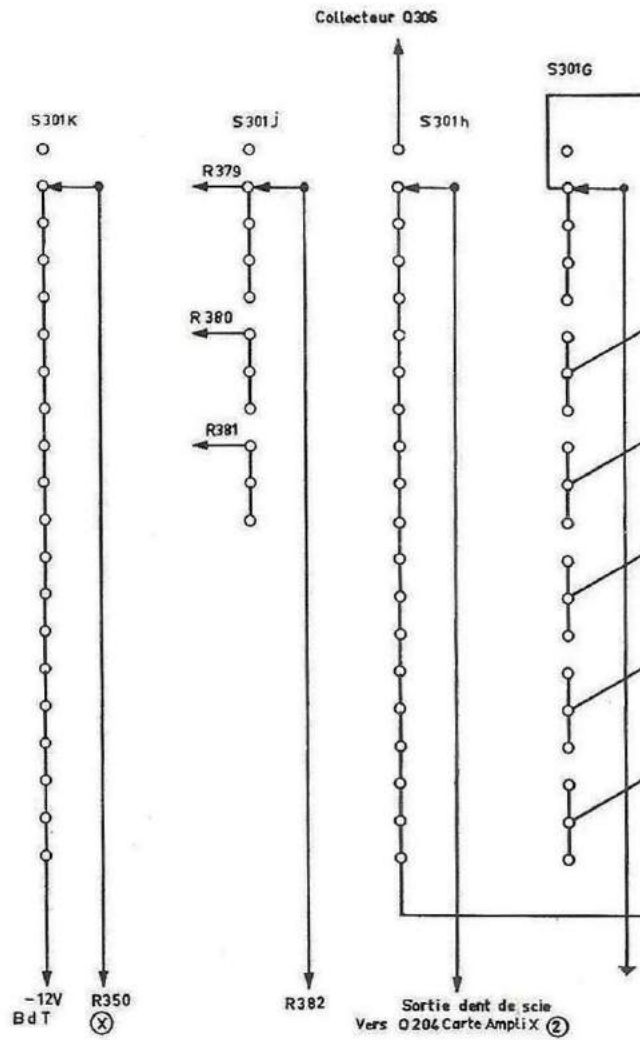
Fig 9
BASE DE TEMPS Z 900



LES TENSIONS CONTINUES SONT RELEVES LA BASE DE TEMPS EN DECLANCHE ET SANS SIGNAL DE SYNCHRONISATION LE Y DERNIER VITESSE SUR LA POSITION "CAL"

Date	Le 17.6.1968	Dessiné par	Ch. Fuller
Commandes exécutées			
Cde n°	App. n°		

Fig 9
BASE DE TEMPS Z 900



Gain
S
Ampl

Date <i>Le 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>Ch. Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

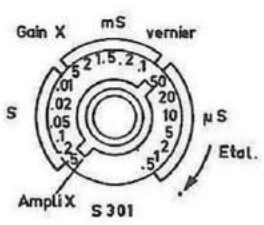
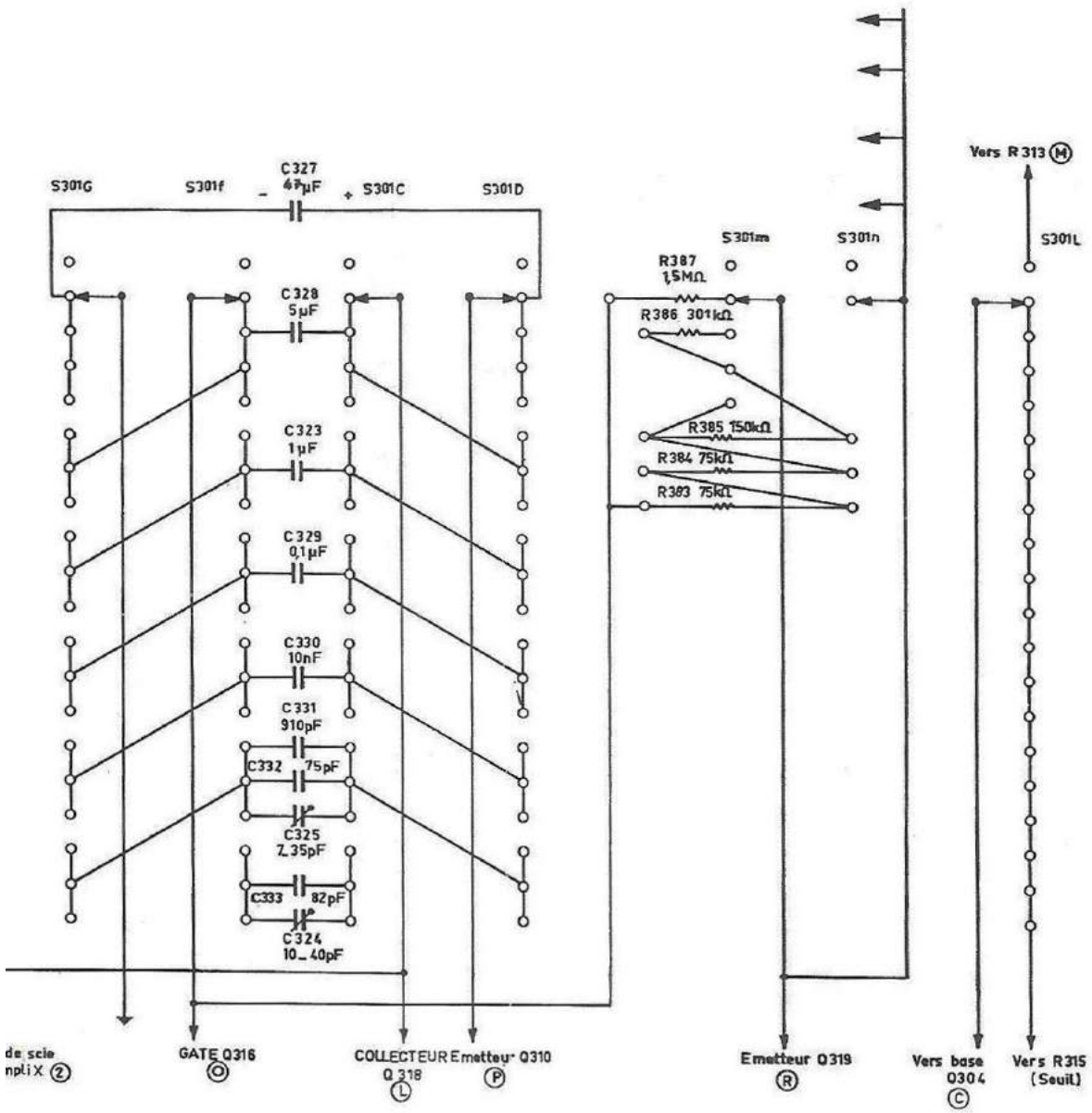
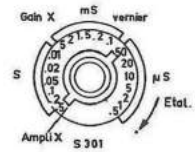
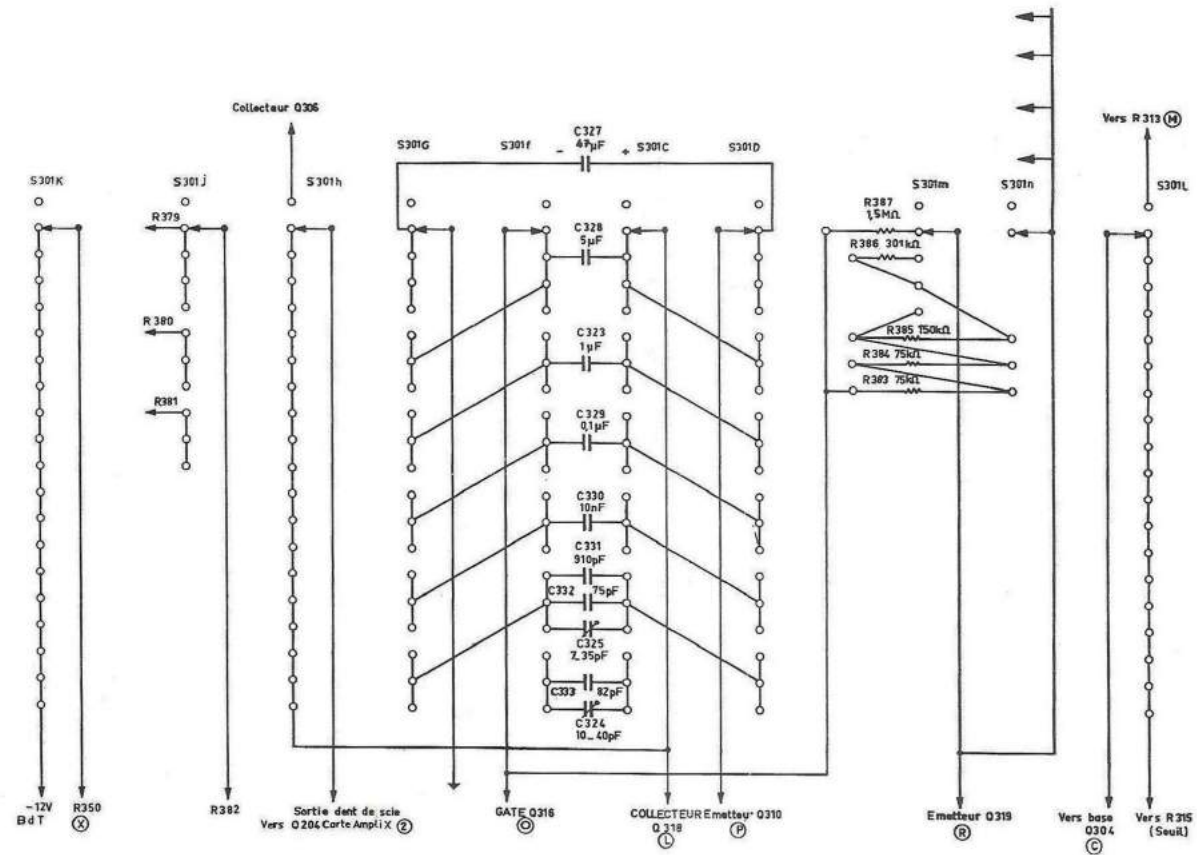
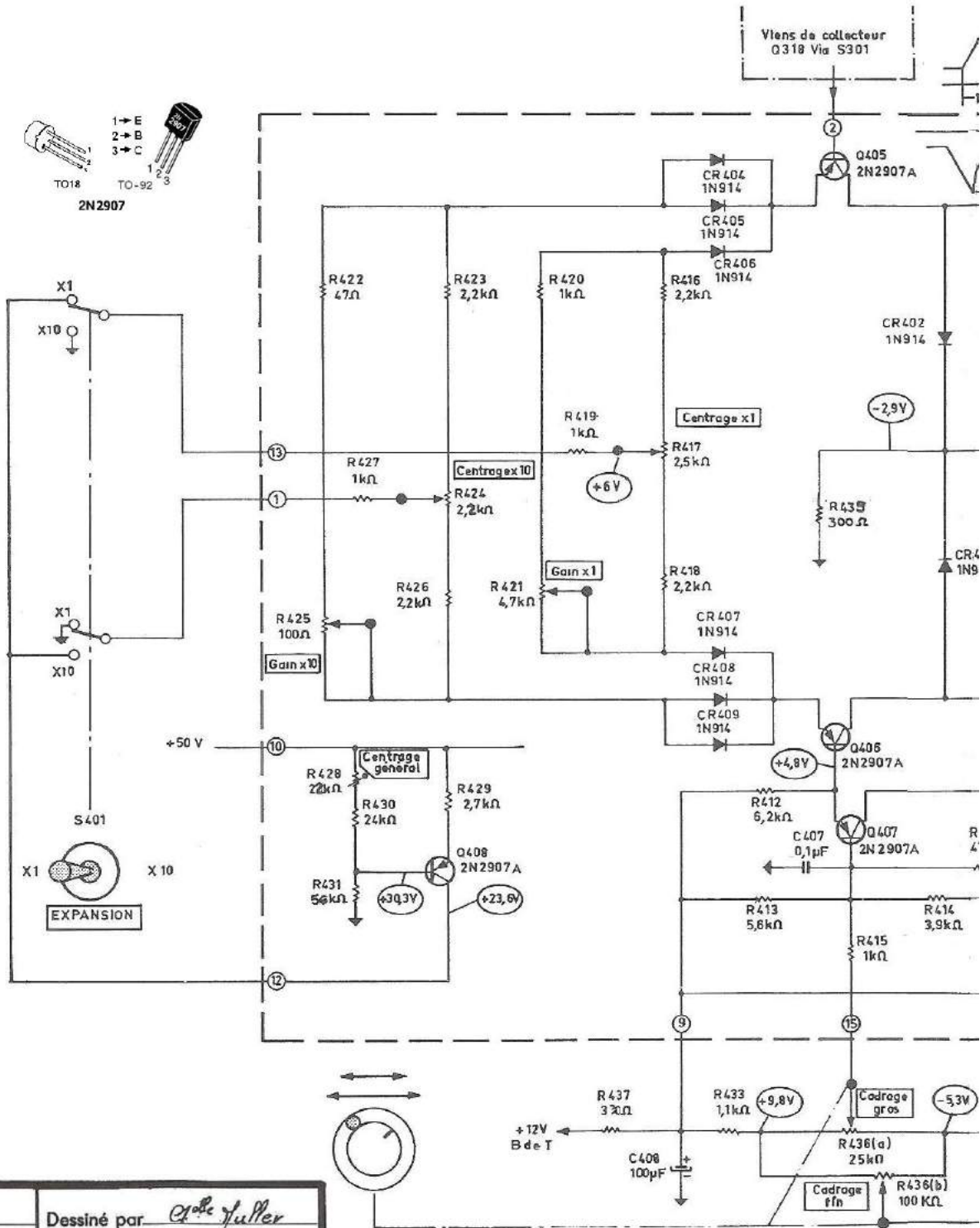
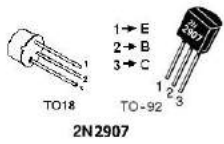


Fig 10
CONTACTEUR
BASE DE TEMPS

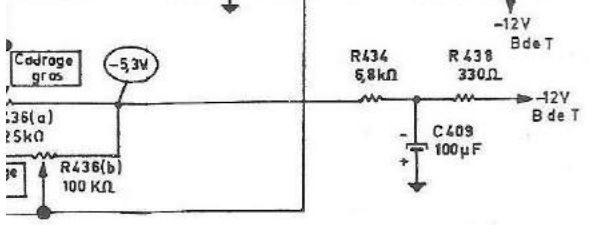
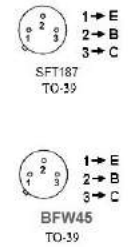
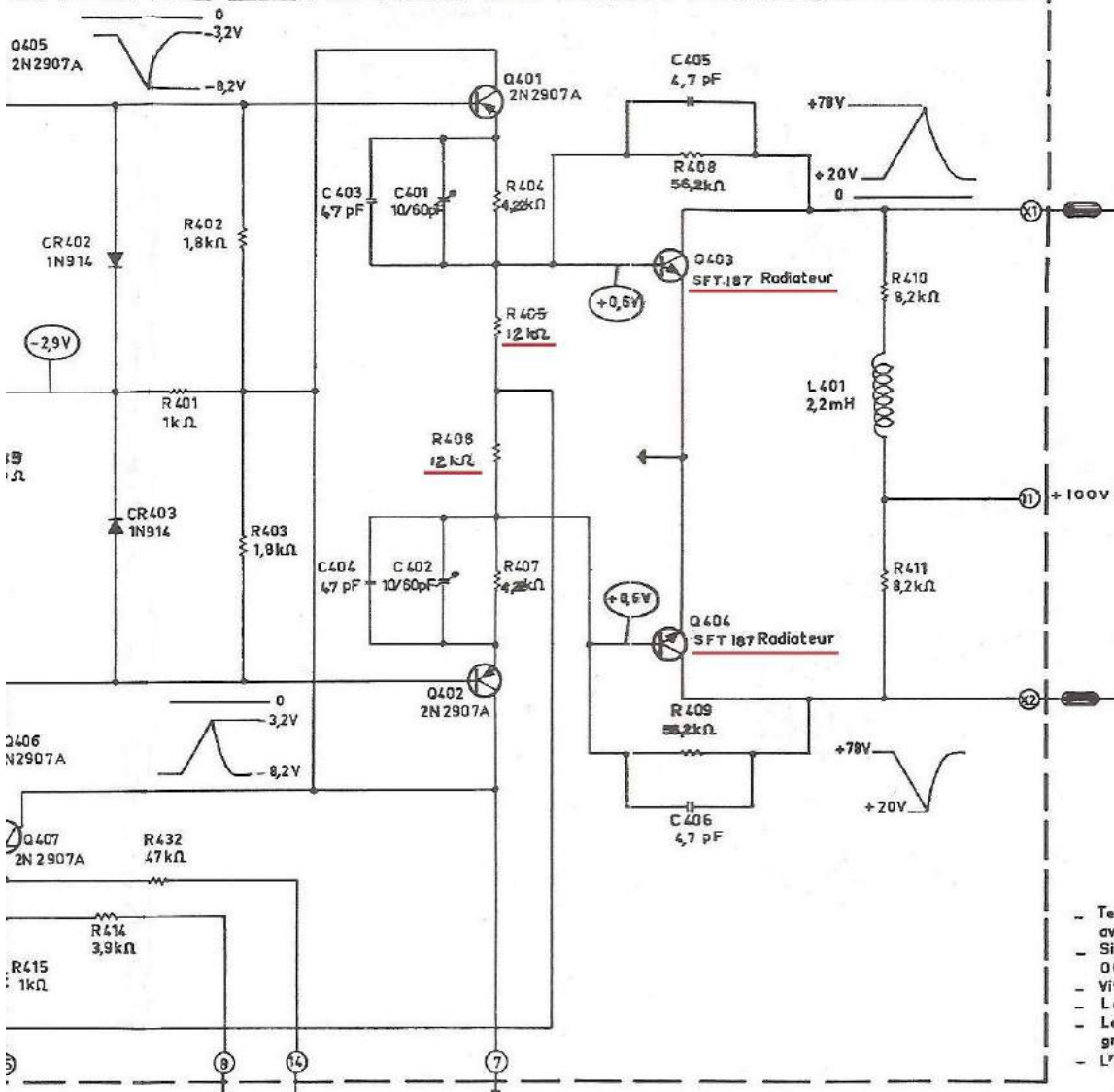
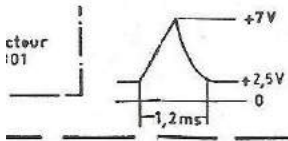


Date <i>Le. 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>Ch. Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°

Fig 10
CONTACTEUR
BASE DE TEMPS



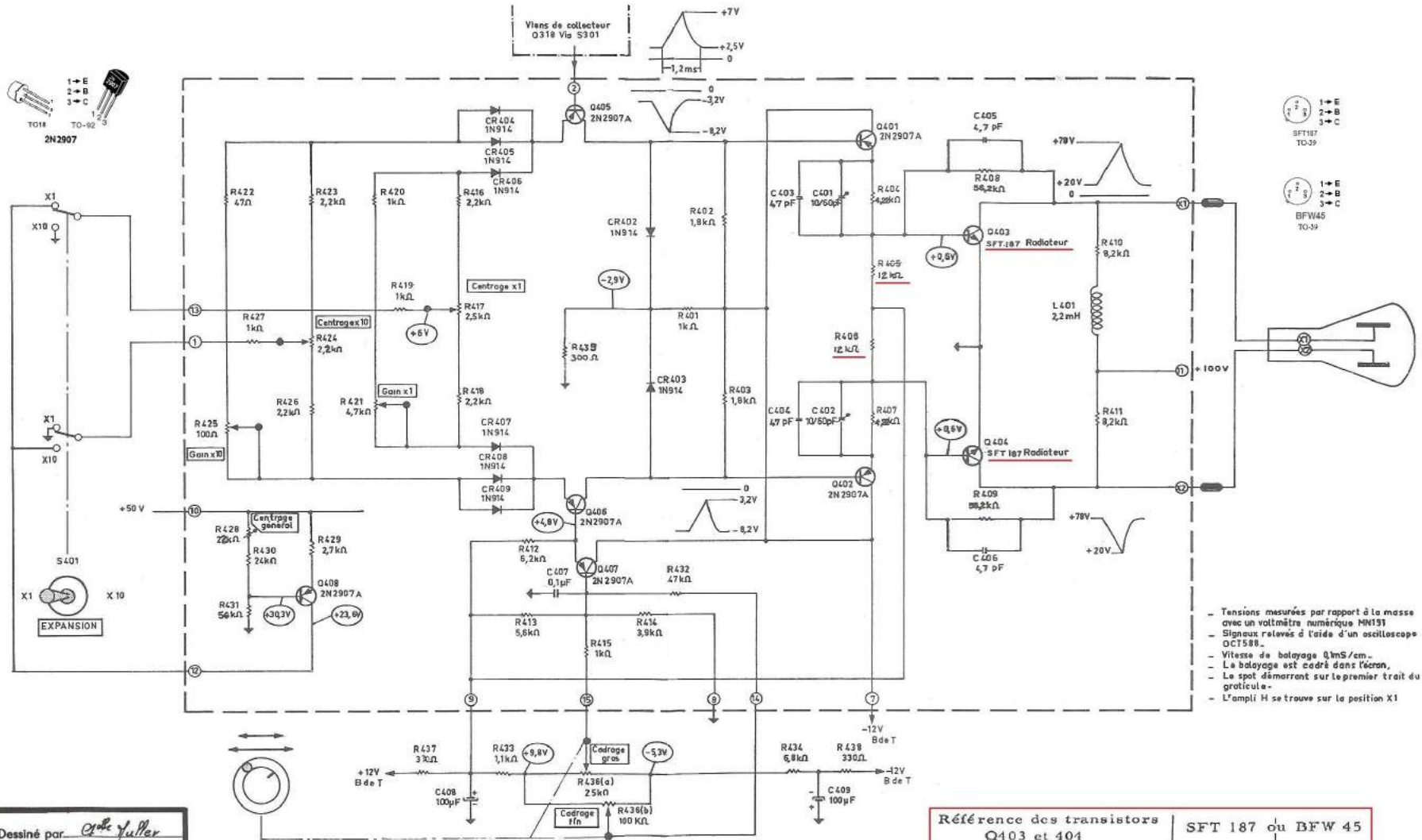
Date <i>Le 17-6-1968</i>		Dessiné par <i>C. de Fuller</i>	
Commandes exécutées			
Cde n°		App. n°	
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	
_____		_____	



- Tensions mesurées par rapport à la masse avec un voltmètre numérique MN191
- Signaux relevés à l'aide d'un oscilloscope OCT588.
- Vitesse de balayage 0,1ms/cm.
- Le balayage est cadré dans l'écran.
- Le spot démarre sur le premier trait du graticule.
- L'ampli H se trouve sur la position X1

Référence des transistors	SFT 187 ou BFW 45	
Q403 et 404		
R405 et R406	12 kΩ	15 kΩ

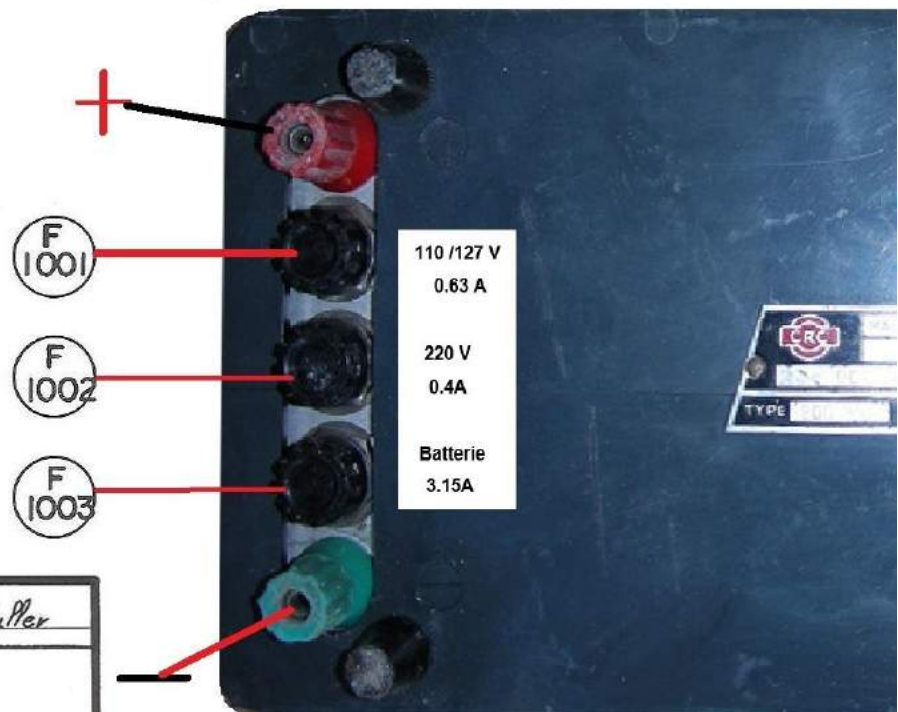
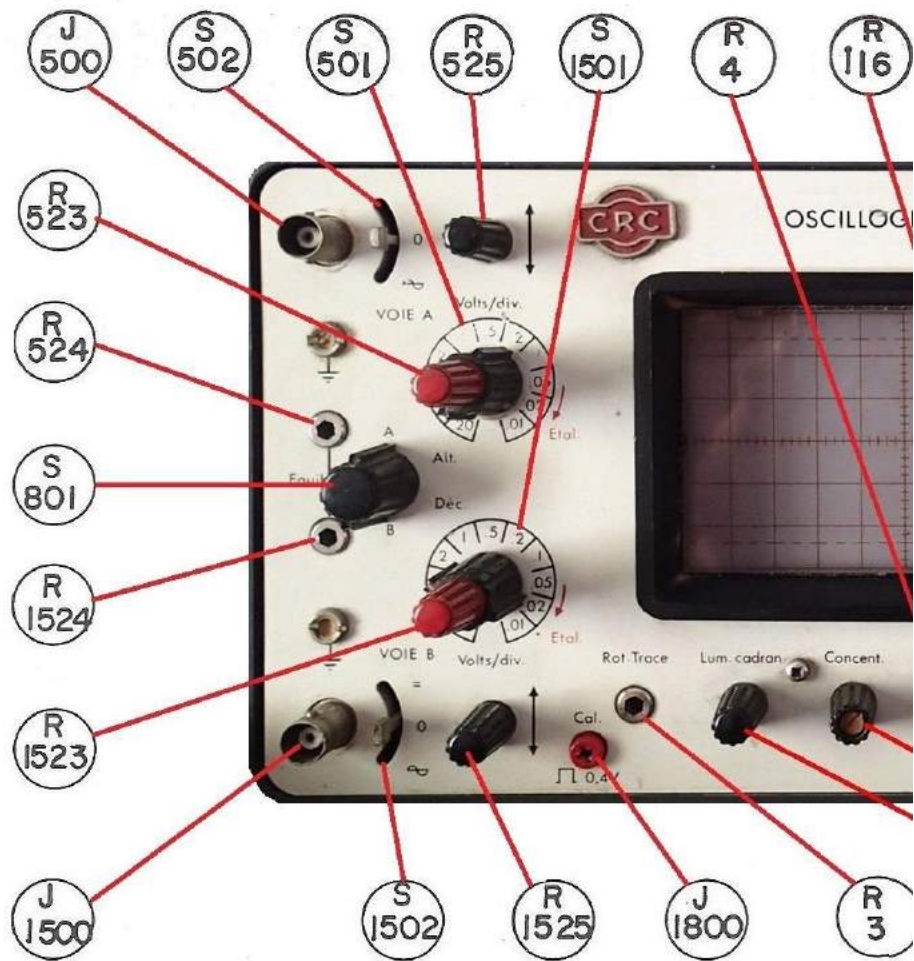
Fig 11
AMPLI X Z 1100



Date <i>Le 17-6-1968</i>	Dessiné par <i>Clive Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°

Référence des transistors Q403 et 404	SFT 187 ou BFW 45	
R405 et R406	12 kΩ	15 kΩ

Fig 11
AMPLI X Z 1100



Date <i>Le 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>C. de fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde no	App. no
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

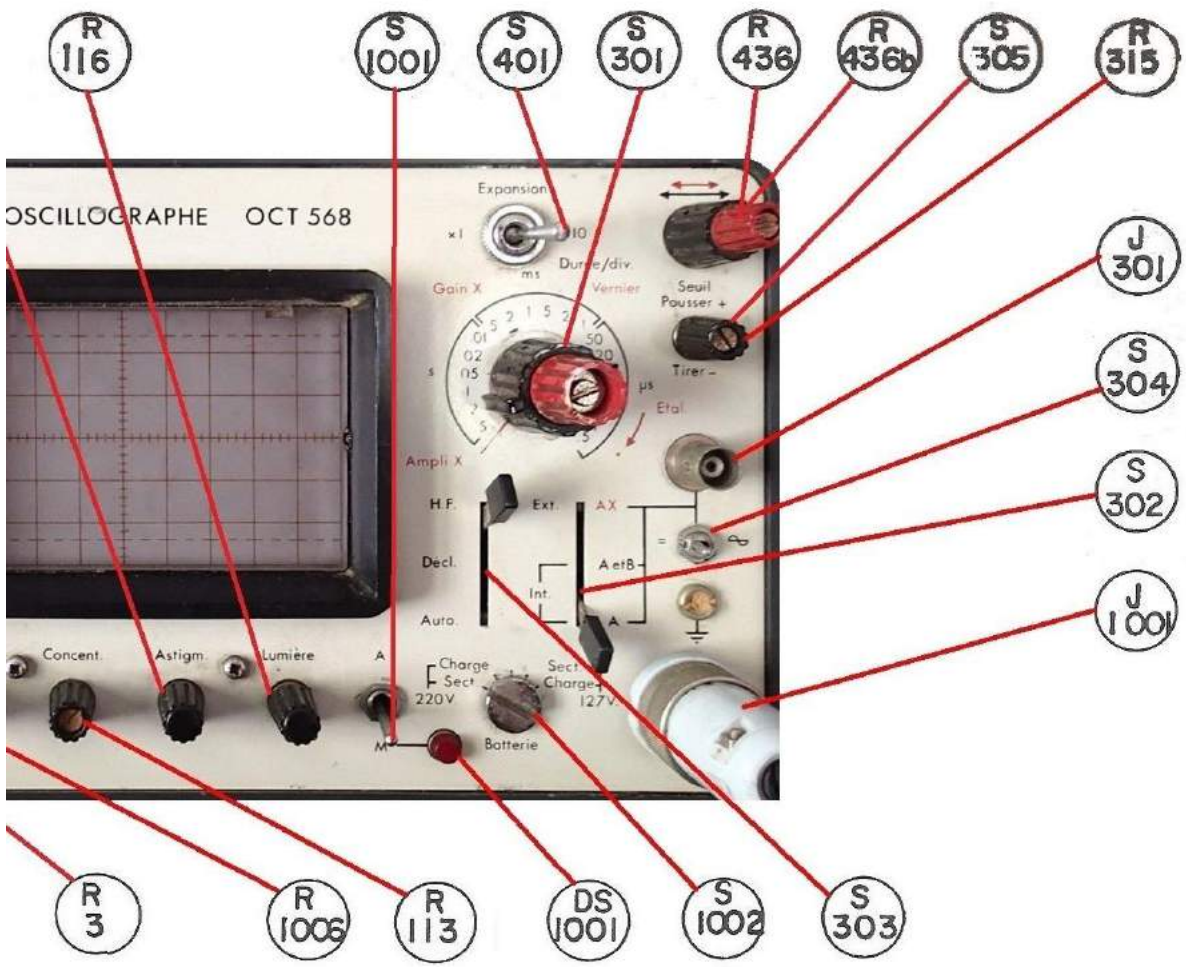
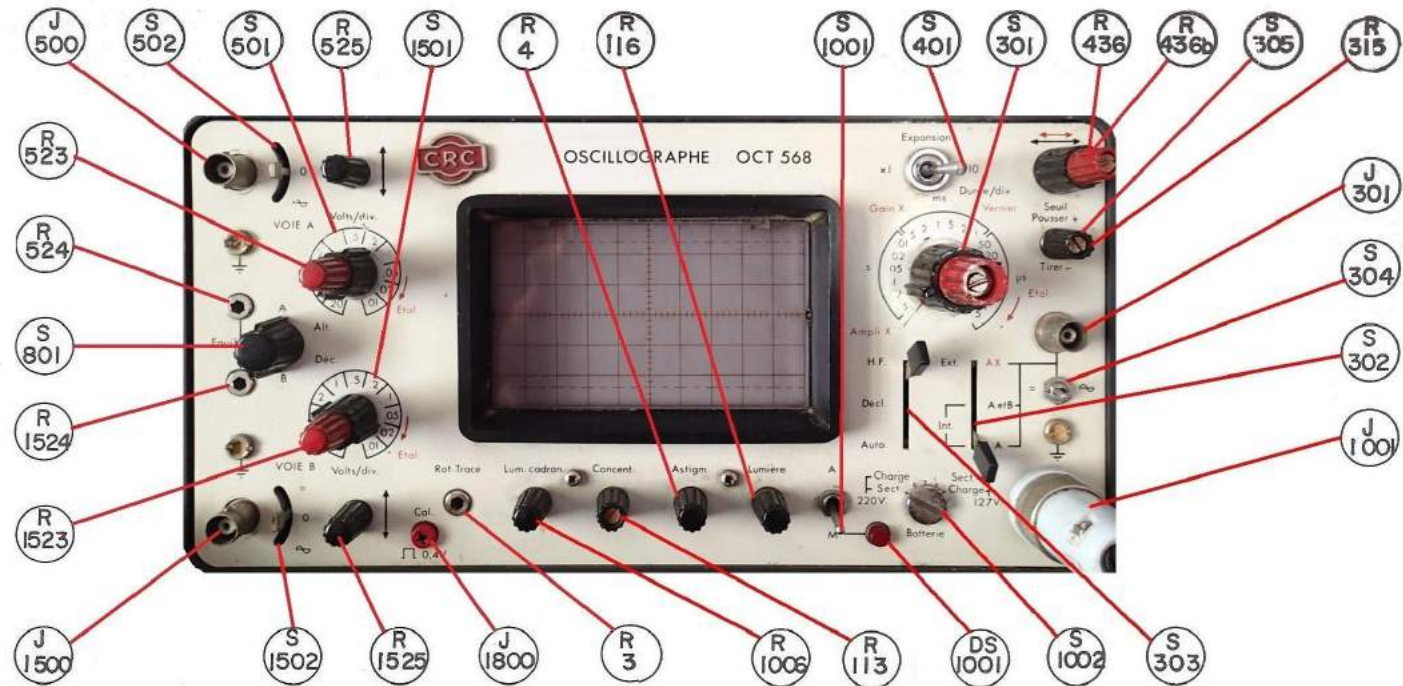
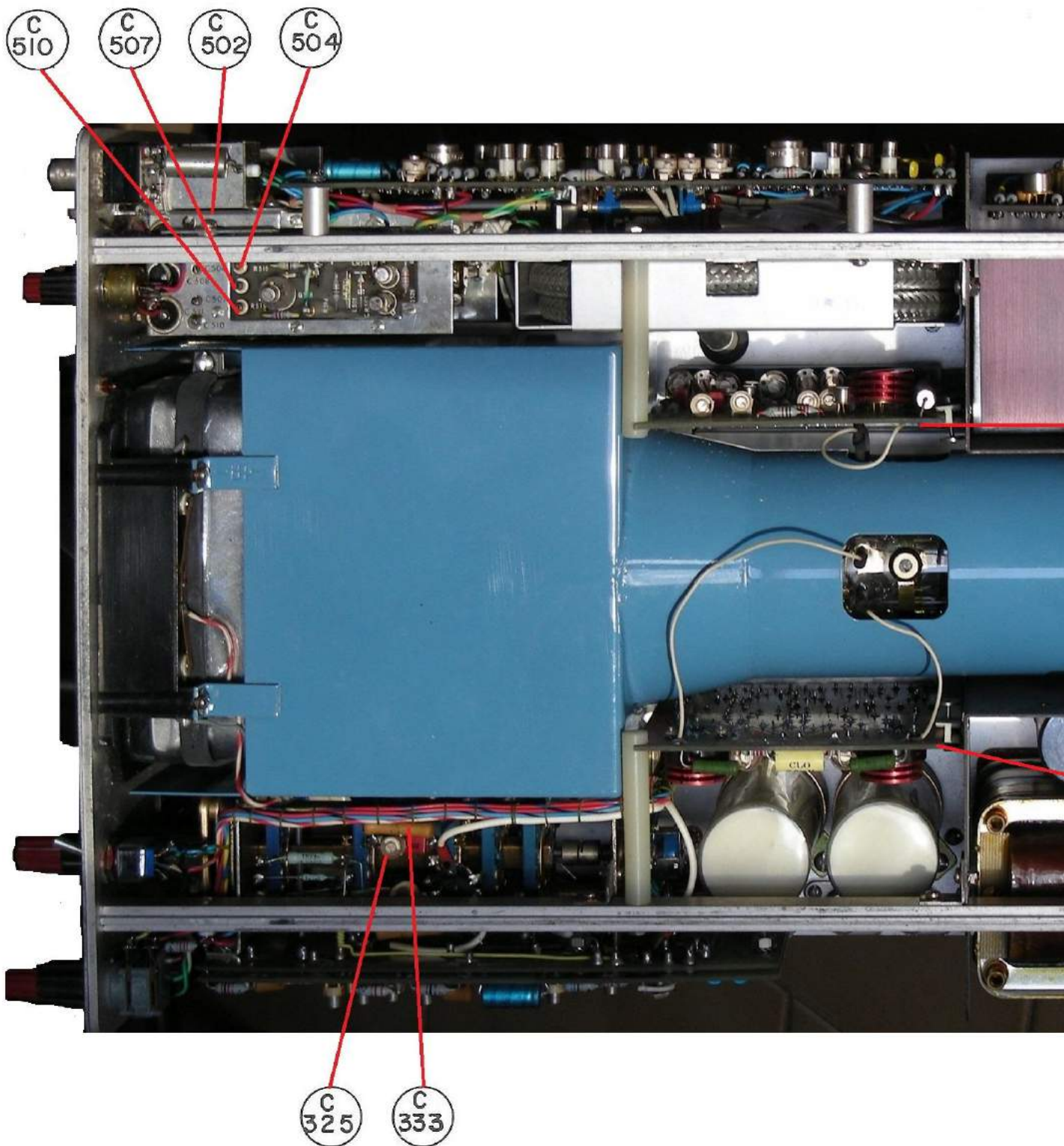


Fig. 12
 PLAN DE DISPOSITION
Face Avant
Vue Arrière

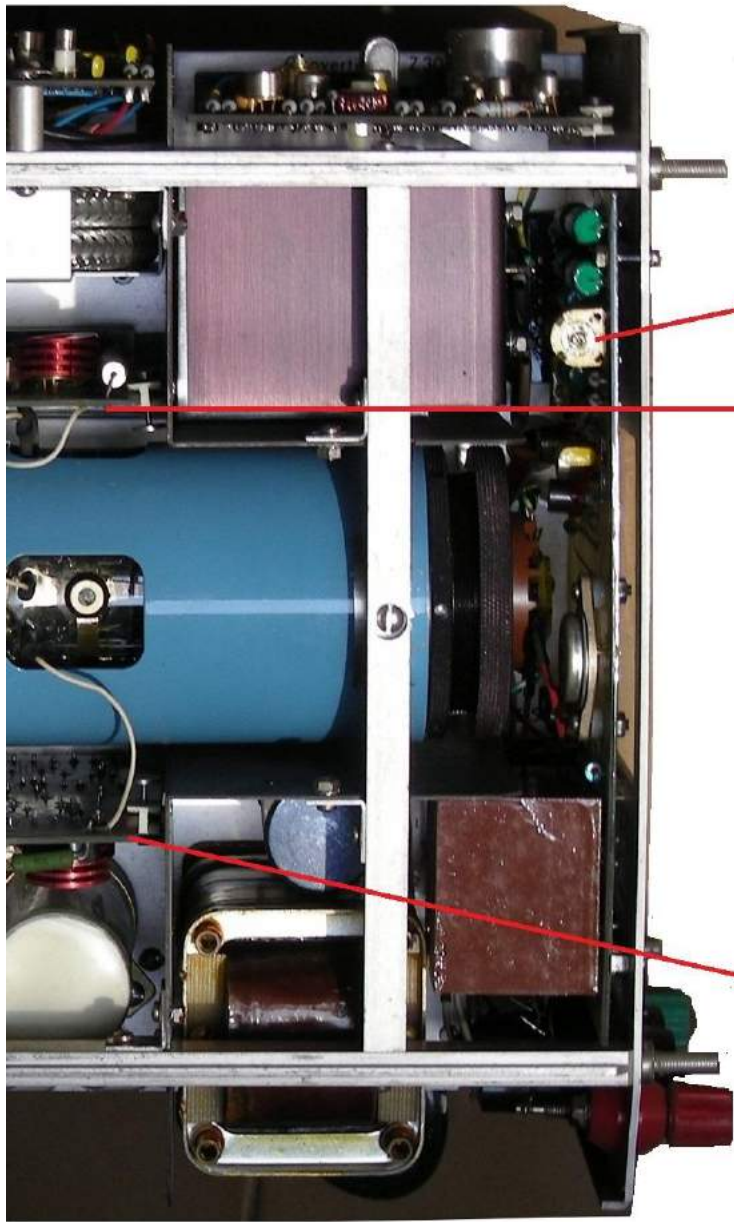


Date <i>Le. 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>Clode Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cd ^e n ^o	App. n ^o

Fig. 12
PLAN DE DISPOSITION
Face Avant
Vue Arrière

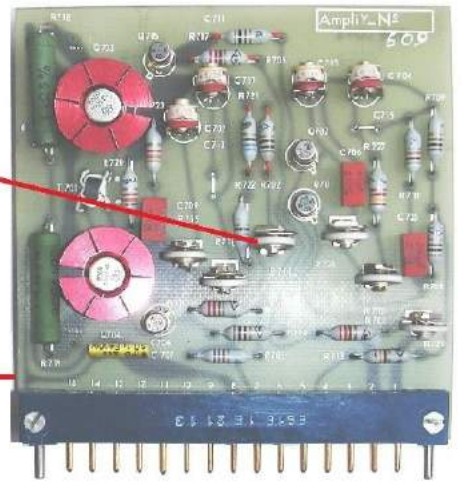


Date <i>Le 17-6-1968</i>	Dessiné par <i>Clode Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



R 107

R 714



C 402

C 401

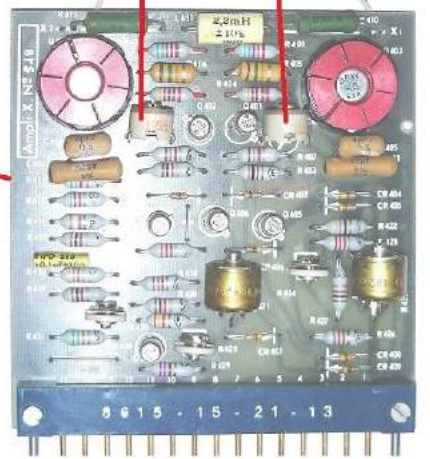
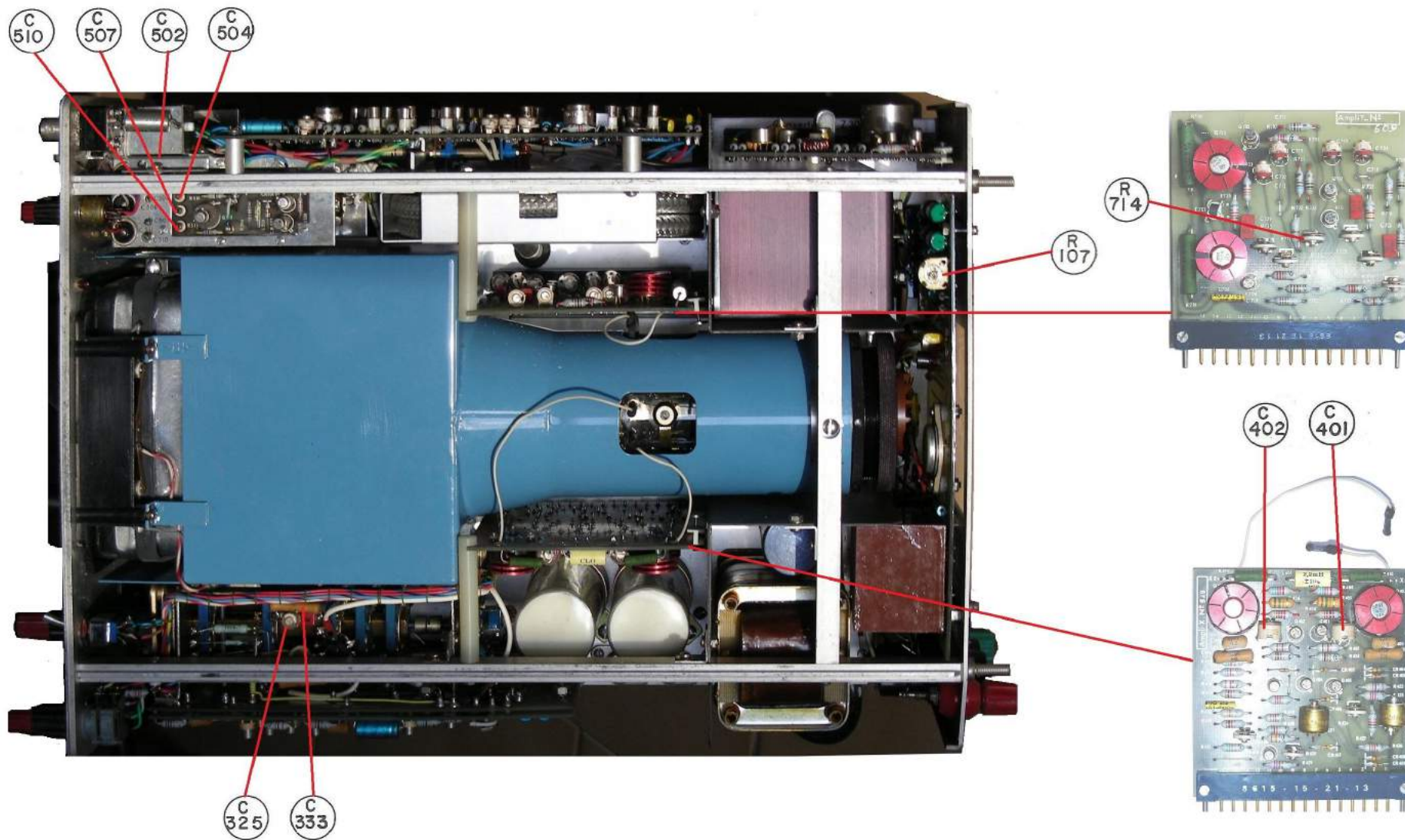
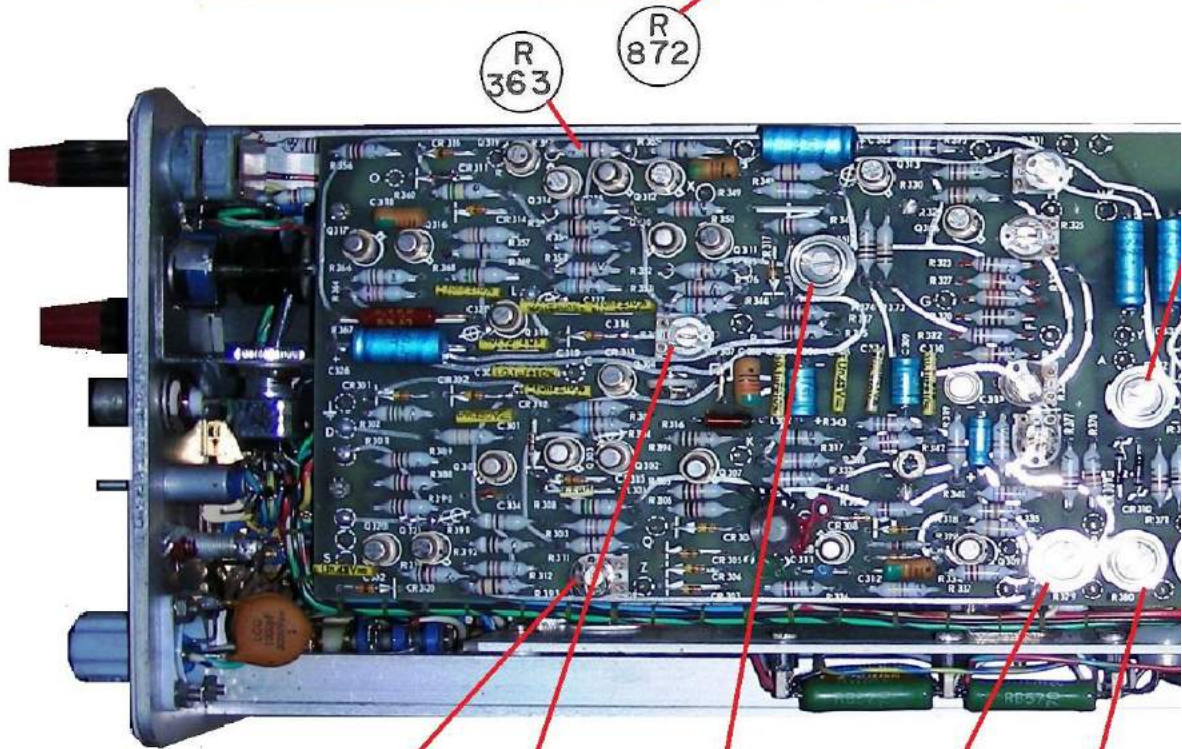
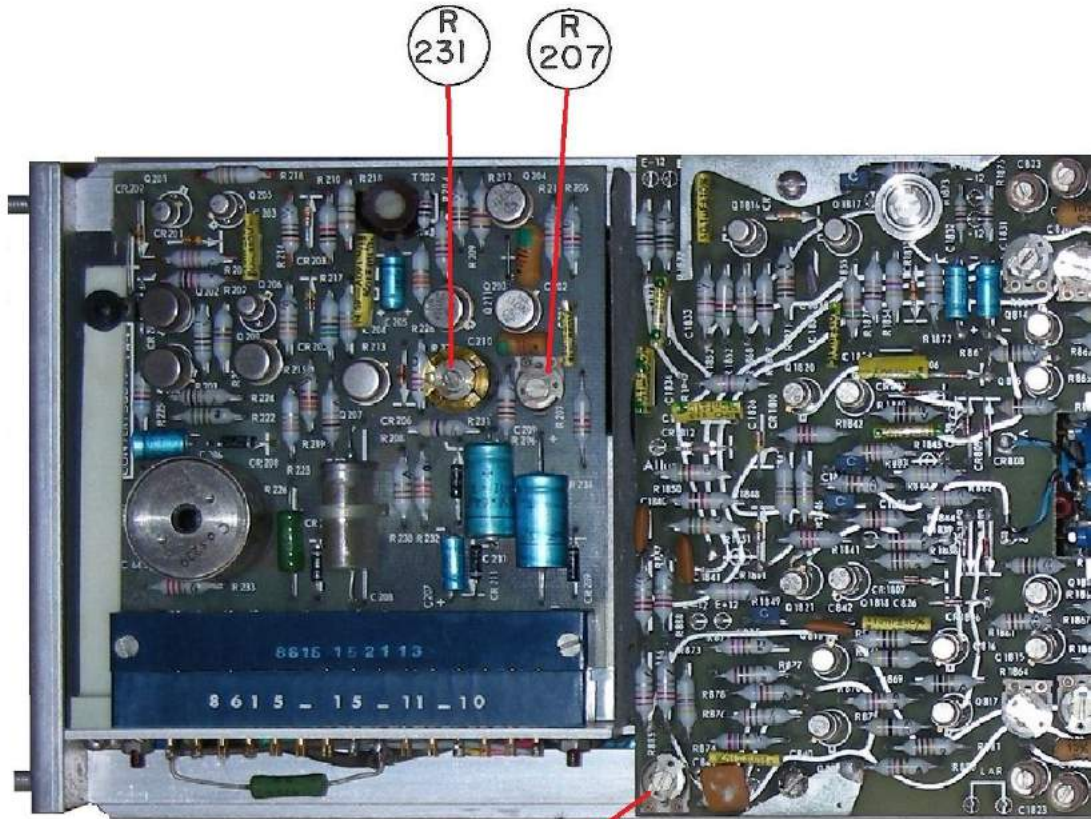


Fig. 13
PLAN DE DISPOSITION
Vue de dessus
Ampli X et Ampli Y



Date <i>Le 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>C. de Juller</i>
Commandes exécutées	
C ^d e n ^o	App. n ^o

Fig. 13
PLAN DE DISPOSITION
Vue de dessus
Ampli X et Ampli Y



- R
309
- R
354
- R
351
- R
379
- R
380
- 3

Date <i>Le 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>Chc Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°

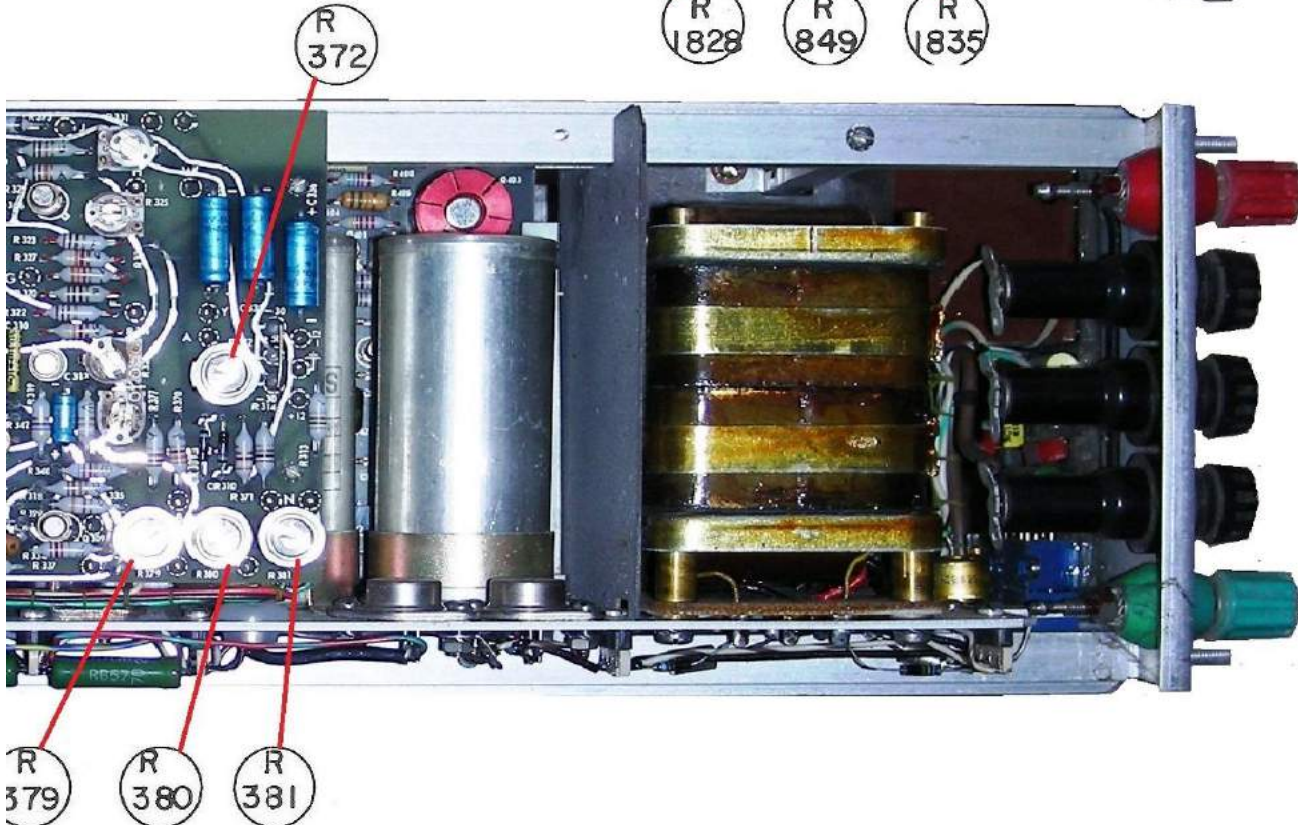
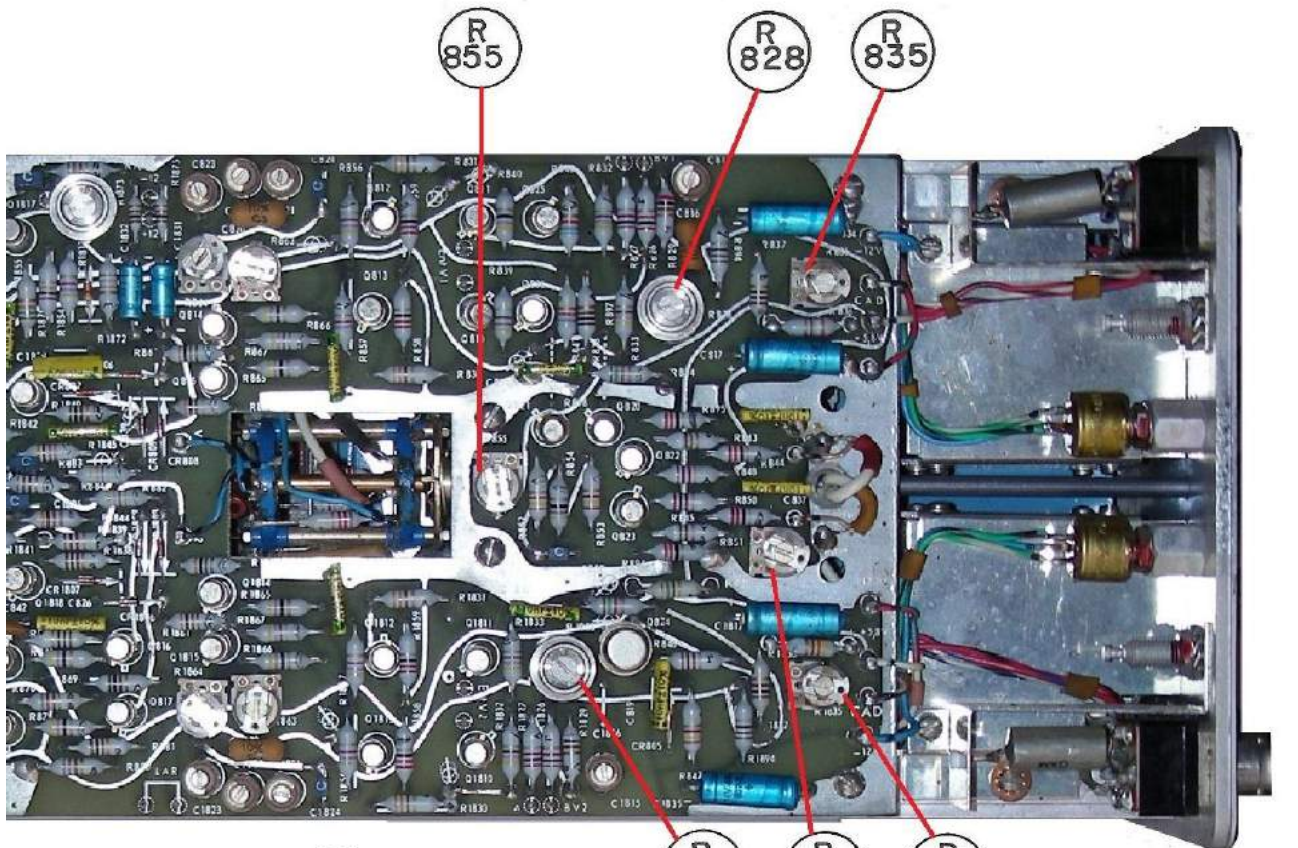
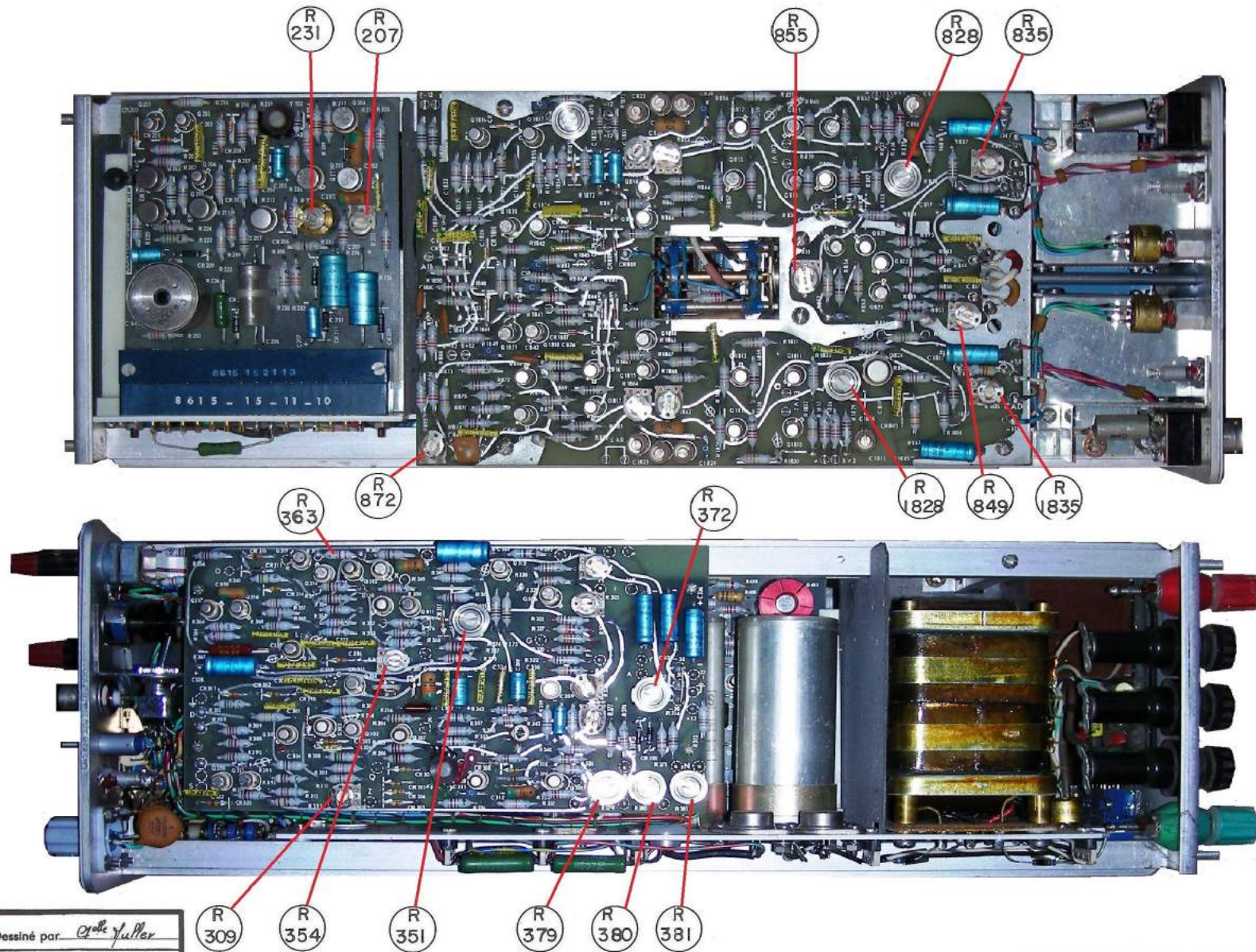
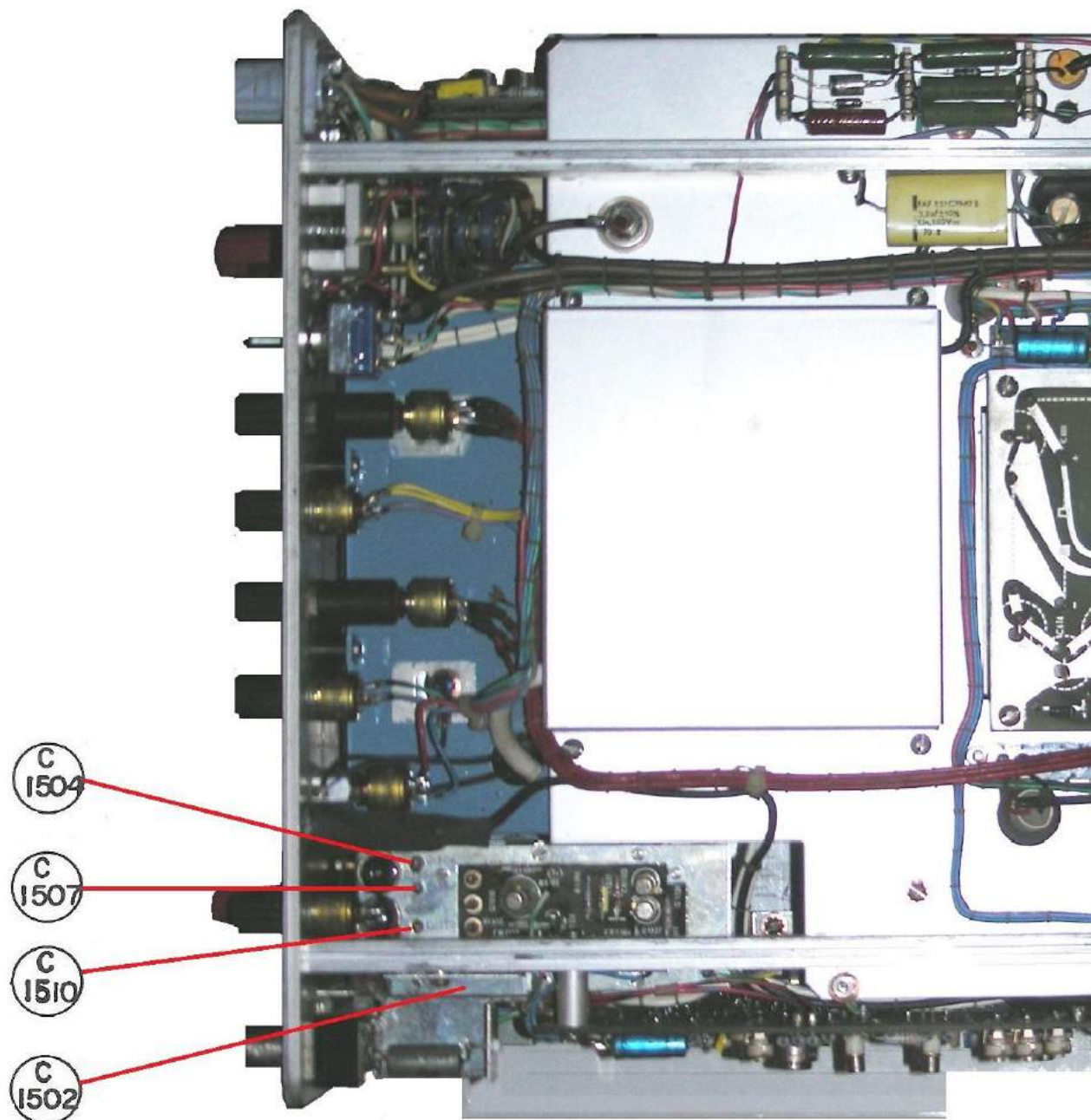


Fig. 14
PLAN DE DISPOSITION
Base de temps synchro et convertisseur
Pré ampli aiguillage et bascule



Date <i>Le 17-6-1968</i>	Dessiné par <i>C. de Juller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°

Fig. 14
PLAN DE DISPOSITION
Base de temps synchro et convertisseur
Pré ampli aiguillage et bascule



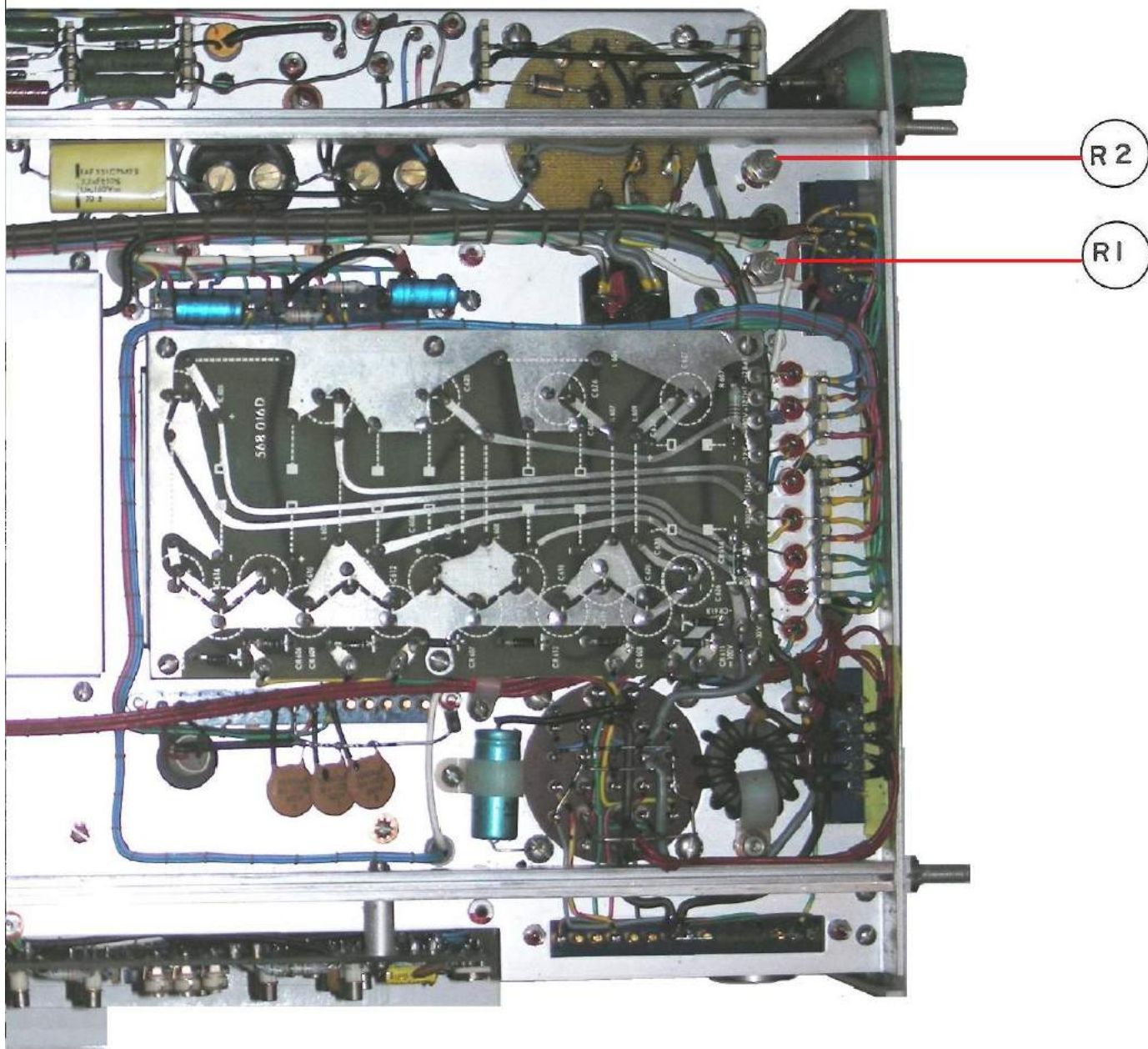
C
1504

C
1507

C
1510

C
1502

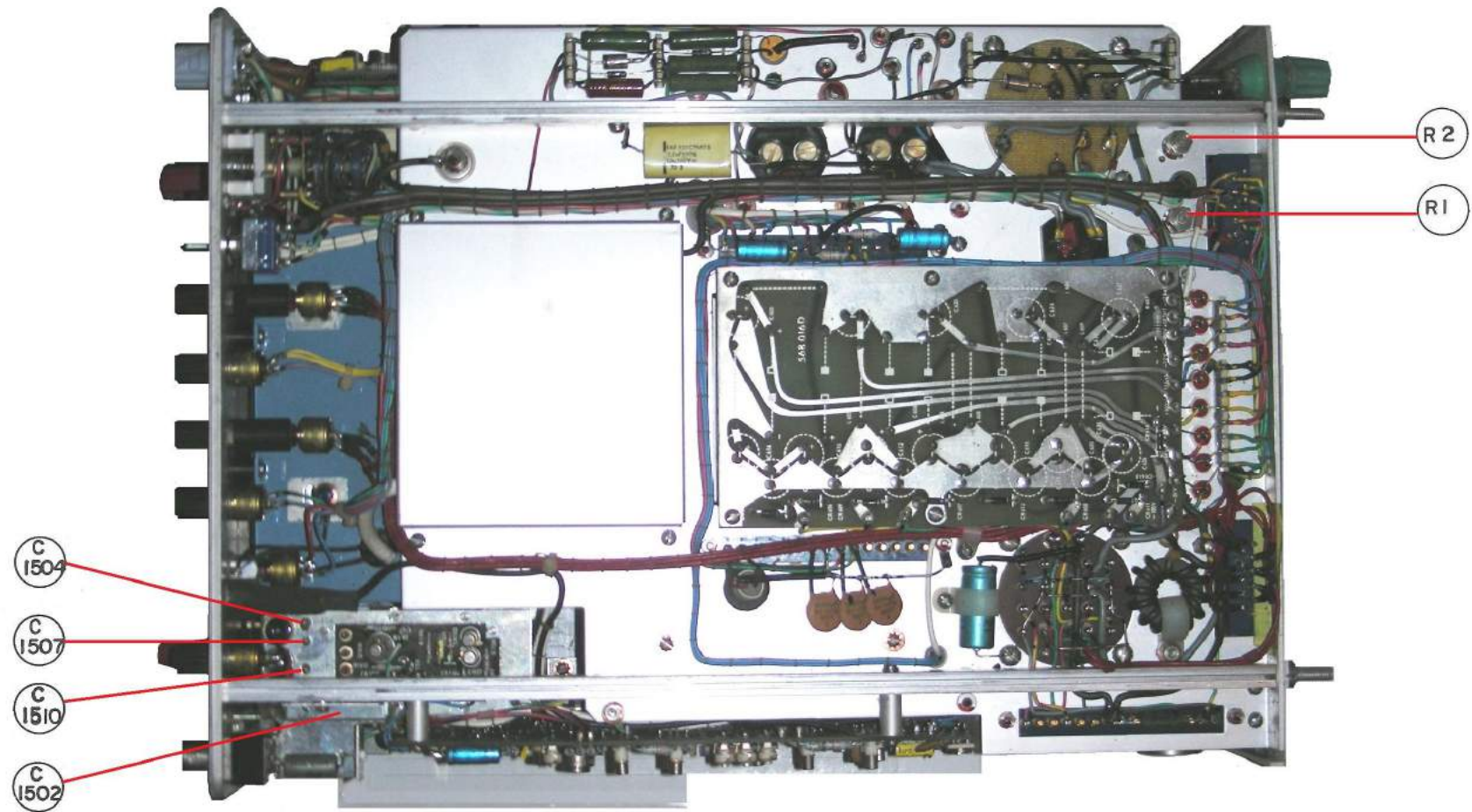
Date <i>Le 17-6-1968</i>	Dessiné par <i>G. J. Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____



R2

R1

Fig. 15
PLAN DE DISPOSITION
Vue de dessous Carte THT
Alimentation et filtrage



Date <i>Le. 17.6.1968</i>	Dessiné par <i>Clode Fuller</i>
Commandes exécutées	
Cde n°	App. n°
_____	_____
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Fig. 15
 PLAN DE DISPOSITION
 Vue de dessous Carte THT
 Alimentation et filtrage