

OBJET : REMPLACEMENT DE LA VITESSE 78 tr/mn PAR 16 $\frac{2}{3}$ tr/mn.

Matériel. Les pièces nécessaires à cette modification sont livrées en un sachet qui porte la référence

FR 861 07

et qui contient : 1 poulie spéciale à 3 étages ;
1 roue intermédiaire spéciale ;
1 étiquette indicatrice des vitesses
(0 - 45 - 33 $\frac{1}{3}$ - 16 $\frac{2}{3}$).

Un calibre peut être fourni séparément sous la référence

FR 990 19

Très important. Avant de procéder au démontage des pièces, s'assurer du parfait fonctionnement de l'appareil. La modification apportée sur un appareil défectueux ne peut que rendre les réglages très difficiles.

1^{re} opération.

Démonter l'ensemble moteur-entraînement. Pour cela, dévisser les écrous de blocage puis les coupelles des 3 points de suspension de la plaque moteur.

Séparer le moteur en dévissant les 3 vis qui le maintiennent sur la plaque moteur.

2^e opération. Remplacement de la roue intermédiaire.

Retirer le circlips d'arrêt de la roue intermédiaire puis la roue intermédiaire elle-même.

Attention à ne pas fausser l'axe.

Mettre une goutte d'huile de vaseline sur l'axe.

Présenter et placer la nouvelle roue intermédiaire.

Remettre le circlips d'arrêt.

3^e opération. Remplacement de la poulie.

Dévisser et ôter la vis de fixation de la poulie-moteur.

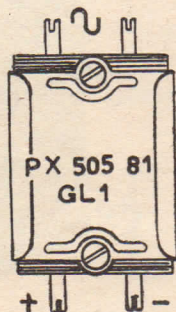
(suite au verso)

Cet électrophone de fabrication allemande n'a jamais été vendu en France. Cependant, de nombreuses demandes nous parviennent concernant la fourniture de certaines pièces telles que transformateurs, potentiomètres, etc...

Les pièces d'origine ne pouvant être fournies, nous donnons ci-après leur remplacement par des éléments disponibles de notre stock.

1^o **Redresseur sec : PW 262 53**
remplacé par **PX 505 81**.

Précautions à prendre : isoler de la masse le secondaire haute-tension du transformateur d'alimentation.



2^o **Potentiomètre R II : PW 257 65** remplacé par
A9 999 16/DL 50 k + 450 k

accessoires : 1 axe FR 100 60 (23 mm)
1 vis A9 999 97/3 x 4
1 écrou 49 758 21
1 pièce FR 100 58
1 résistance A9 999 00/120 K à souder
entre les extrémités du potentiomètre.

(suite au verso)

IS 983 (suite)

Retirer la poulie en évitant de fausser l'axe.
Placer la vis sur la nouvelle poulie.
Présenter et enfoncer doucement la nouvelle poulie.
Veiller à ce que la vis se présente face au méplat de l'axe.

4^e opération. Réglage de la hauteur de la poulie.

Présenter le calibre comme l'indique le croquis ci-contre.

Introduire l'extrémité d'un tournevis sous l'embase de la poulie et, prenant appui sur le palier, soulever la poulie jusqu'à ce que son extrémité supérieure vienne buter contre la partie intérieure du gabarit (le rotor se trouvant dans sa position de repos). Prendre bien soin de ne pas tordre l'étage supérieur de la poulie.

5^e opération.

Remonter le moteur sur la plaque. Veiller à ce qu'il y ait une rondelle éventail sous chaque tête de vis.

Remonter la plaque moteur sur la platine et régler la suspension de telle façon que la distance qui sépare la plaque de la platine soit 1,3 mm environ.

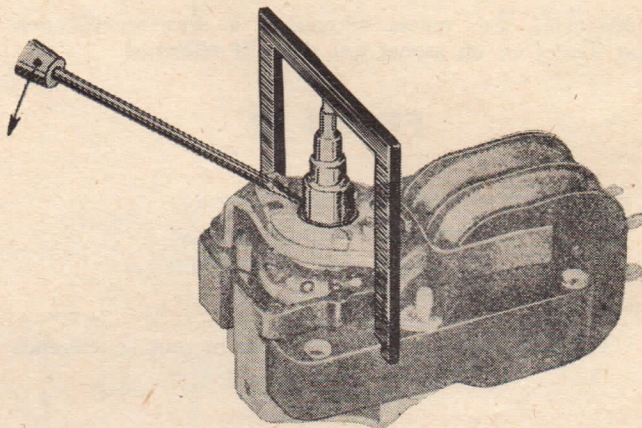
6^e opération.

Enduire de colle l'étiquette indicatrice et la placer dans la cavité, sous le levier de vitesse.

Contrôle.

1^o S'assurer que l'étage supérieur de la poulie ne touche pas la platine. Si nécessaire, rectifier légèrement la hauteur.

2^o Vérifier que dans la position 16 2/3, la roue intermédiaire ne vient pas en contact avec la platine.



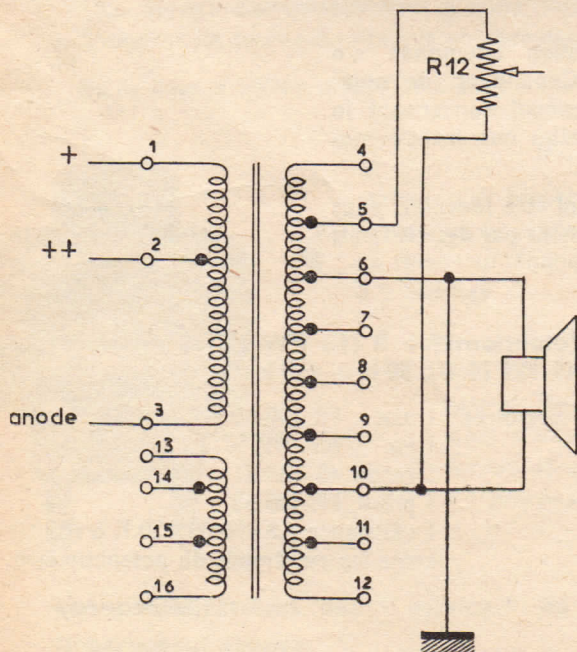
3^o Pour chaque vitesse, le plan de la roue intermédiaire doit être rigoureusement perpendiculaire à l'axe du moteur.

4^o Vérifier que sur chaque vitesse la roue intermédiaire attaque l'étage correspondant de la poulie sur la partie cylindrique.

IS 991 (suite)

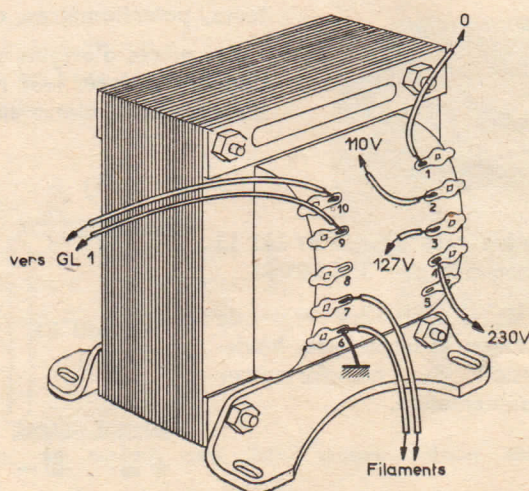
3^o Transformateur de H.P. : PW 257 64 remplacé par A9 999 18/04.

Voici le branchement du nouveau transformateur.



4^o Transformateur d'alimentation PW 257 42 remplacé par PX 507 47

- l'entr'axe des trous reste le même
- conserver les tiges filetées du transformateur supprimé et les utiliser sur le nouveau
- remplacer le carrousel par A3 228 81
- n'utiliser que la moitié de l'enroulement H.T.



La documentation générale de cet appareil (n° de code 93 978 10.1.28) a été successivement complétée par les Informations Service suivantes :

IS 836 - Bulletin n° 4/5 - 1953-1954
IS 837 - Bulletin n° 4/5 - 1953-1954
IS 854 - Bulletin n° 7 - 1953-1954
IS 898 - Bulletin n° 5 - 1954-1955

Devant la diversité de ces renseignements, il nous a semblé opportun de rassembler toutes ces informations en une seule et d'une façon qui permette de trouver très rapidement la référence d'une pièce.

C'est pourquoi nous avons adopté la formule suivante : les figures numérotées 1 à 8 correspondent à celles de la documentation et des Informations Service, mais **toutes les pièces Service** sont directement référencées à l'endroit qu'elles occupent.

Nous espérons faciliter ainsi votre travail et souhaitons connaître votre avis sur cette formule en vue d'applications ultérieures.

Poulie 50Hz

49 938 79

Vis de fixation

49 937 15

Axe

49 938 04

Circlips

07 891 83

Rondelle

49 938 15

Roue

49 928 79

Goupille

07 593 37

Marmette avec axe

FR 802 51

Bouton

P4 525 13/17

Ressort

49 938 54

Etrier de chang^{nt} de vitesse

49 938 03

Ressort

49 938 07

Rondelle

07 891 86

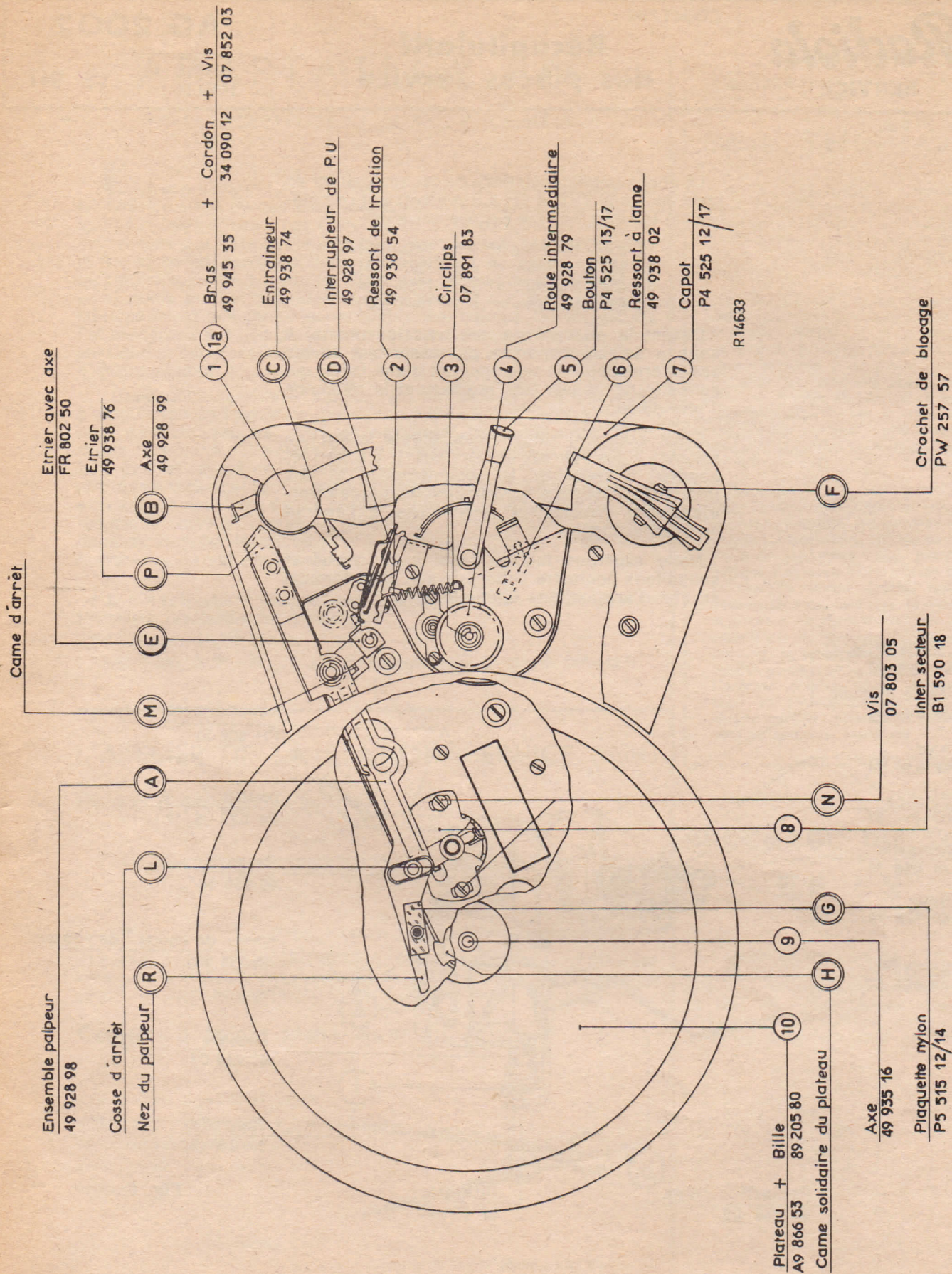
Ressort à lame

49 938 02

Circlips

07 891 83

Fig. 6.



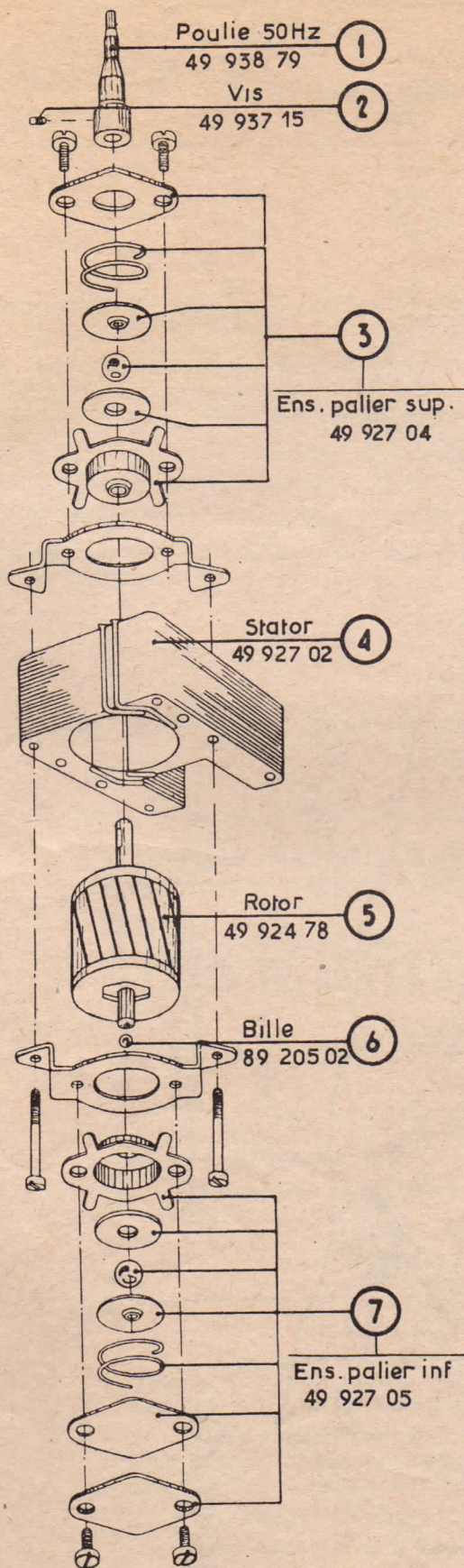


Fig.2

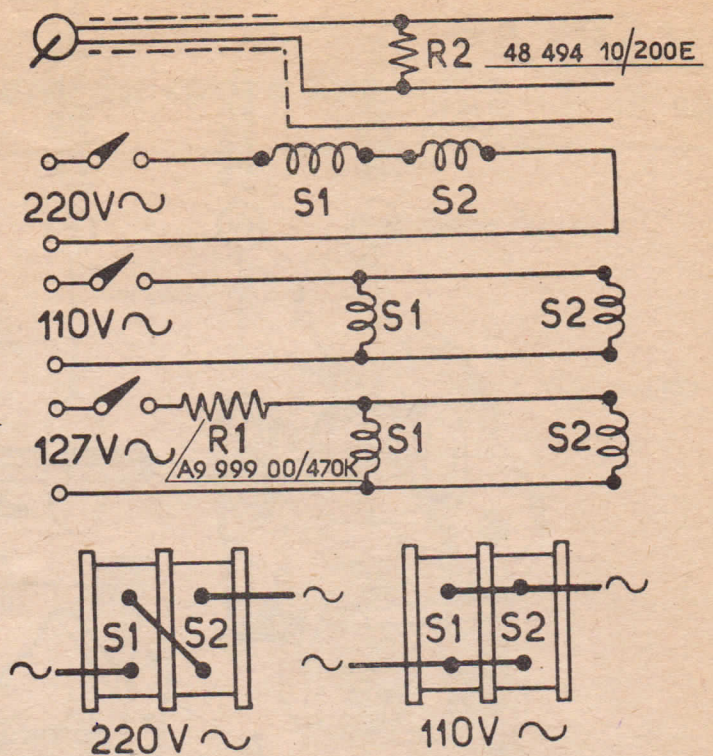


Fig.3

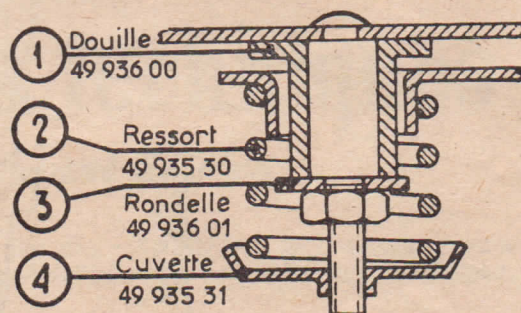


Fig.4

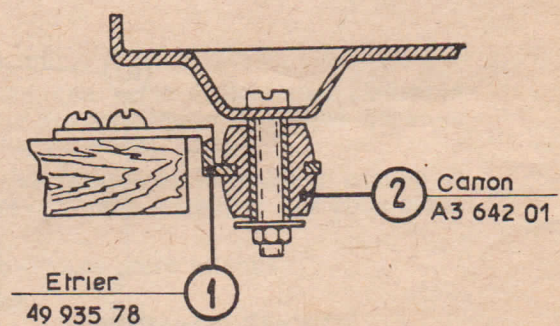


Fig.5

