

Fig. 5

NOTES DE SERVICE SUR LA PARTIE MÉCANIQUE

Lubrification - Pour que la partie mécanique fonctionne parfaitement, il est nécessaire d'éviter les excès de graissage. Chaque organe en mouvement est monté avec une réserve d'huile suffisante pour des années d'usage.

C'est seulement lorsqu'un rouage a besoin d'être démonté qu'il est nécessaire, après l'avoir bien nettoyé, de procéder à sa lubrification.

Utiliser alors une huile fluide pour petit moteur en absorbant au moyen d'un coton l'huile en excès.

La friction du disque en liège de l'axe porte-bobine à droite ne doit pas être graissé. L'huile et le gras détérioreraient les parties caoutchoutées. Les petites traces et les vapeurs d'huile émises par la rotation du moteur et par la chaleur de l'appareil qui iraient se déposer sur les faces des parties caoutchoutées et rouages, en feraient varier le coefficient d'adhérence et entraîneraient des glissements et des variations de vitesse.

Nettoyage des parties caoutchoutées - Si pour une raison quelconque les surfaces de contact des roues caoutchoutées se tâchent d'huile, il faudrait les nettoyer avec un tissu imbibé d'éther sulfurique ou d'alcool pur (utiliser un tissu propre en évitant un excès de liquide détergent).

Nettoyage de la tête magnétique - Après un usage important la tête magnétique peut aussi être en partie recouverte de résidus (poussières, etc.). Il sera alors nécessaire de la nettoyer avec un tissu ou un petit pinceau imbibé d'éther sulfurique ou d'alcool pur. Ne pas la nettoyer avec des ustensiles métalliques qui pourraient l'endommager irrémédiablement et éviter toujours l'excès de liquide détergent. Pour que le nettoyage de la tête soit possible, il est nécessaire de maintenir en position et dans le sens de la flèche le levier « AVANTI-VELOCE » (avance rapide) qui entraîne le dégageement des presseurs.

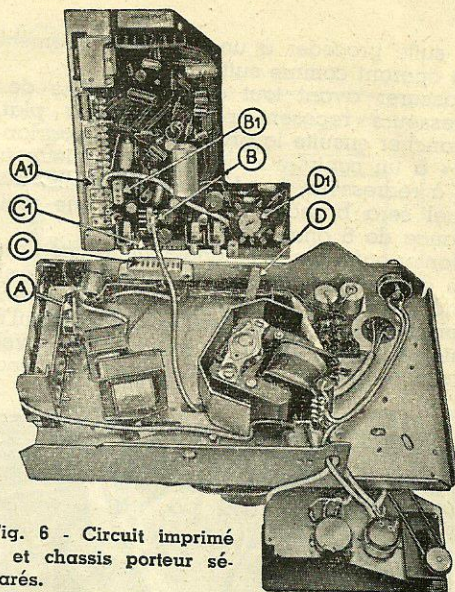


Fig. 6 - Circuit imprimé et chassis porteur séparés.

Pour remonter le circuit sur le chassis, veiller à ce que la fiche soit tout d'abord replacée dans sa prise respective (B en B1, C en C1) que le levier A soit introduit dans la fente A1 du commutateur à glissière; que la languette D soit introduite dans la fente D1 de la base du commutateur rotatif.

NOTES DE SERVICE SUR LA PARTIE ÉLECTRIQUE

Alignement de la tête magnétique - La tête est vissée à l'appareil au moyen d'une vis (figure 7) et d'un tirant. En la vissant ou la dévissant la tête s'incline à droite ou à gauche.

La position théoriquement optimale est obtenue lorsque la fente magnétique de la tête se trouve exactement à 90° par rapport à l'axe de la bande. Cette position est tarée à la fabrication.

Si pour un motif quelconque, la tête devait être démontée et enlevée, on devrait par

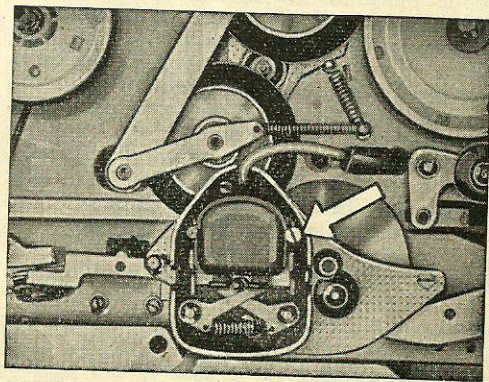


Fig. 7