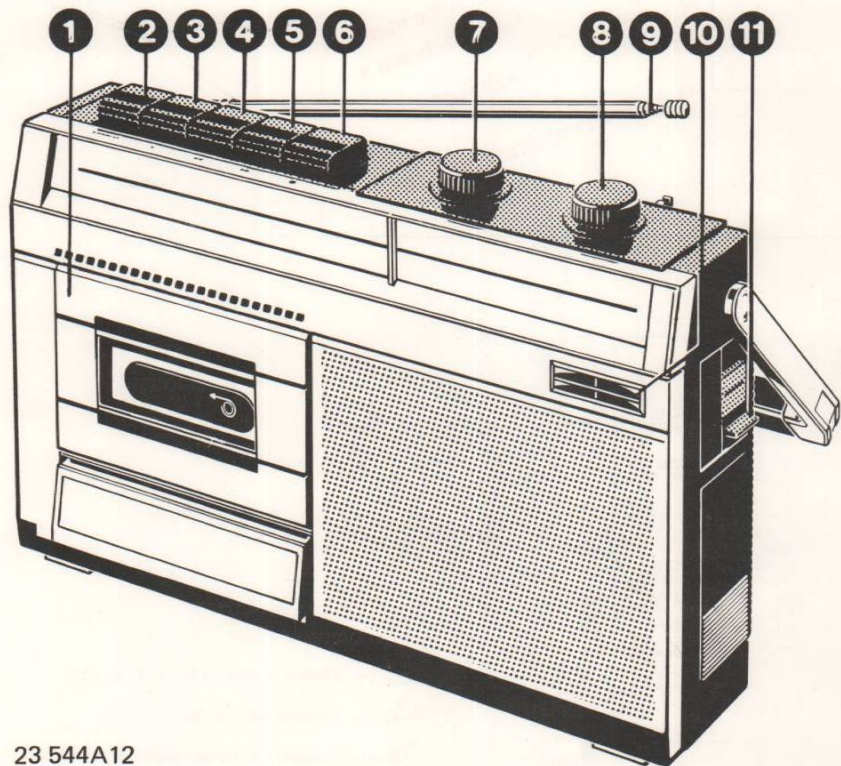


Free service manuals
Gratis schema's
Digitized by

www.freeservicemanuals.info

Service Manual



23 544A12

Veiligheidsbepalingen vereisen, dat het apparaat bij reparatie in zijn oorspronkelijke toestand wordt teruggebracht en dat onderdelen, identiek aan de gespecificeerde, worden toegepast.

Documentation Technique Service Dokumentation Documentazione di Servizio Huolto-Ohje Manual de Servicio Manual de Serviço



NL

Subject to modification
4822 725 14194
Printed in The Netherlands

PHILIPS

CONNECTIONS AND CONTROLS

1		
2		SK3
3		SK3
4		SK3
5		SK3
6		SK3
7		R319
8		C199
9		110 V 127 V 220 V 240 V 50/60 Hz
10		Mi-1
11	SK1	Tape FM MW LW**

** Only for D7012

SPECIFICATIONS

	6 V	(4 x R14)
	110 V 127 V 220 V 240 V	50/60 Hz
	650 mW	(d ≤ 10 %)
	± 1 dB	4-8 Ω
Tape speed	4,76 cm/sec ± 2 %	
Wow and flutter	≤ 0,35 %	
Signal to noise ratio	≥ 38 dB	
Frequency range	250 - 6300 Hz	(within 10 dB)
IF-AM	468 kHz	
IF-FM	10,7 MHz	
MW	520 - 1605 kHz	
LW**	150.- 255 kHz	
FM	87,5 - 108 MHz	

REPARATIEWENKEN

Belangrijke instelling van tandwielen voor mechanische stop

Bij vervanging moet op de juiste positie van de beide tandwielen pos. 103 en pos. 107 t.o.v. elkaar gelet worden.

Zoals Fig. 1 toont, moeten de markeringsgaten a en b in de tandwielen precies tegenover elkaar staan, omdat anders looplawaai (tikken) of het niet goed functioneren van de mechanische stop het gevolg is.

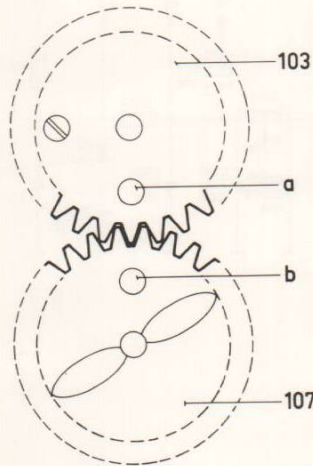


Fig.1

NETSPANNINGSOMSCHAKELING

In geval de netspanning gewijzigd moet worden:

- A. van 220/240 V naar 110/127 V
verwissel draad 1 met 2 (zie Fig. 2,3)
- B. van 110/127 V naar 220/240 V
verwissel draad 2 met 1.

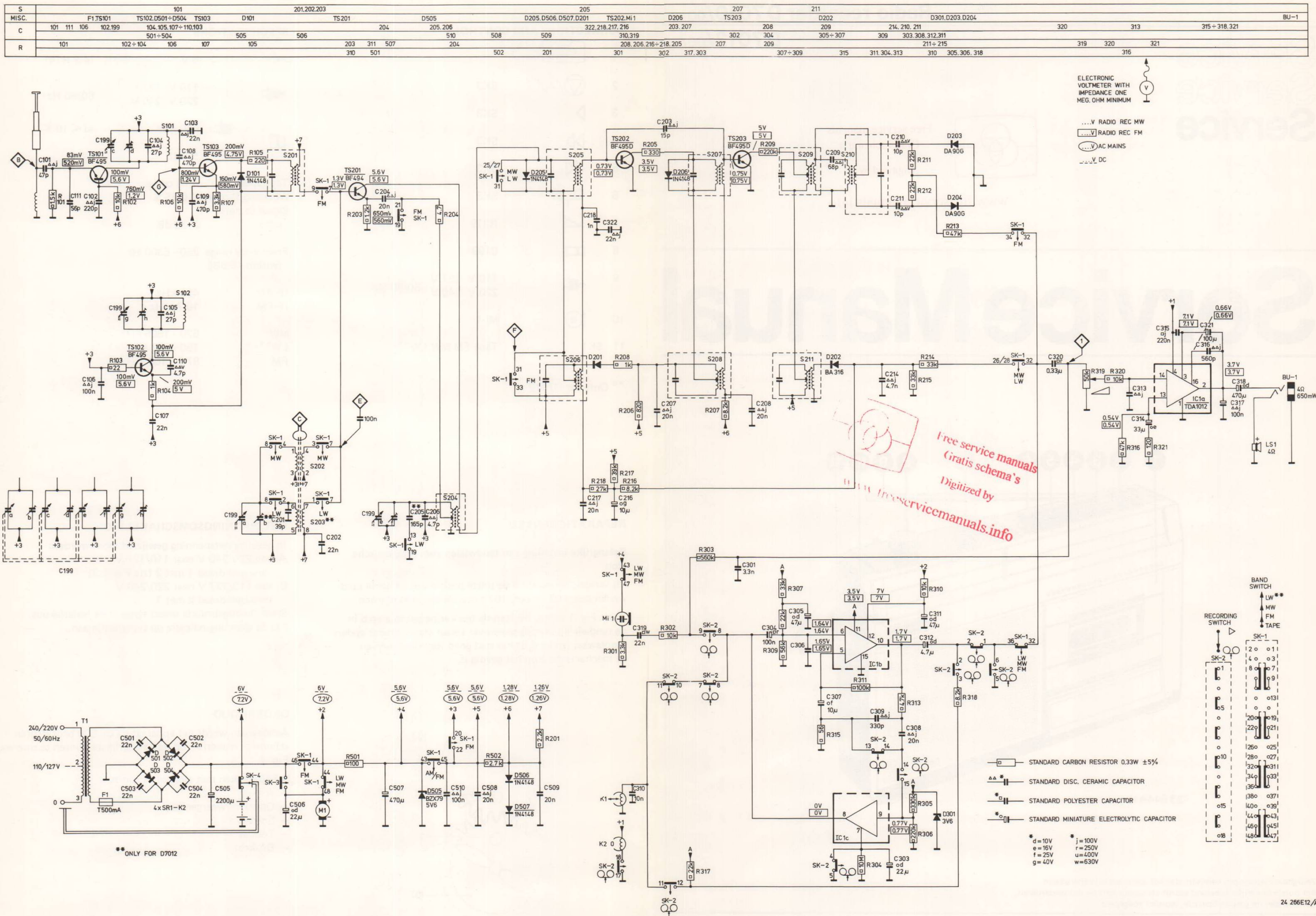
Steek de ongebruikte draad terug in de isolatiekous.
Pas de spanningindicatie op typeplaatje aan.

ONDERHOUD

Aanbevolen wordt het apparaat na ca. 500 bedrijfsuren schoon te maken en op de belangrijkste punten te smeren, Fig. 4.

Schoonmaken met alcohol of spiritus:

- Wiskop
- Opneem-/weergeefkop
- Snaren
- Toonas
- Drukrol





- 1 Regolare per pendenza massima e per simmetria
- 2 Regolare per pendenza massima e per simmetria della curva ad "S".

“Bei notwendigem Abgleich ist das Gerät auf die gesetzlich vorgeschriebenen Eckfrequenzen abzugleichen“.

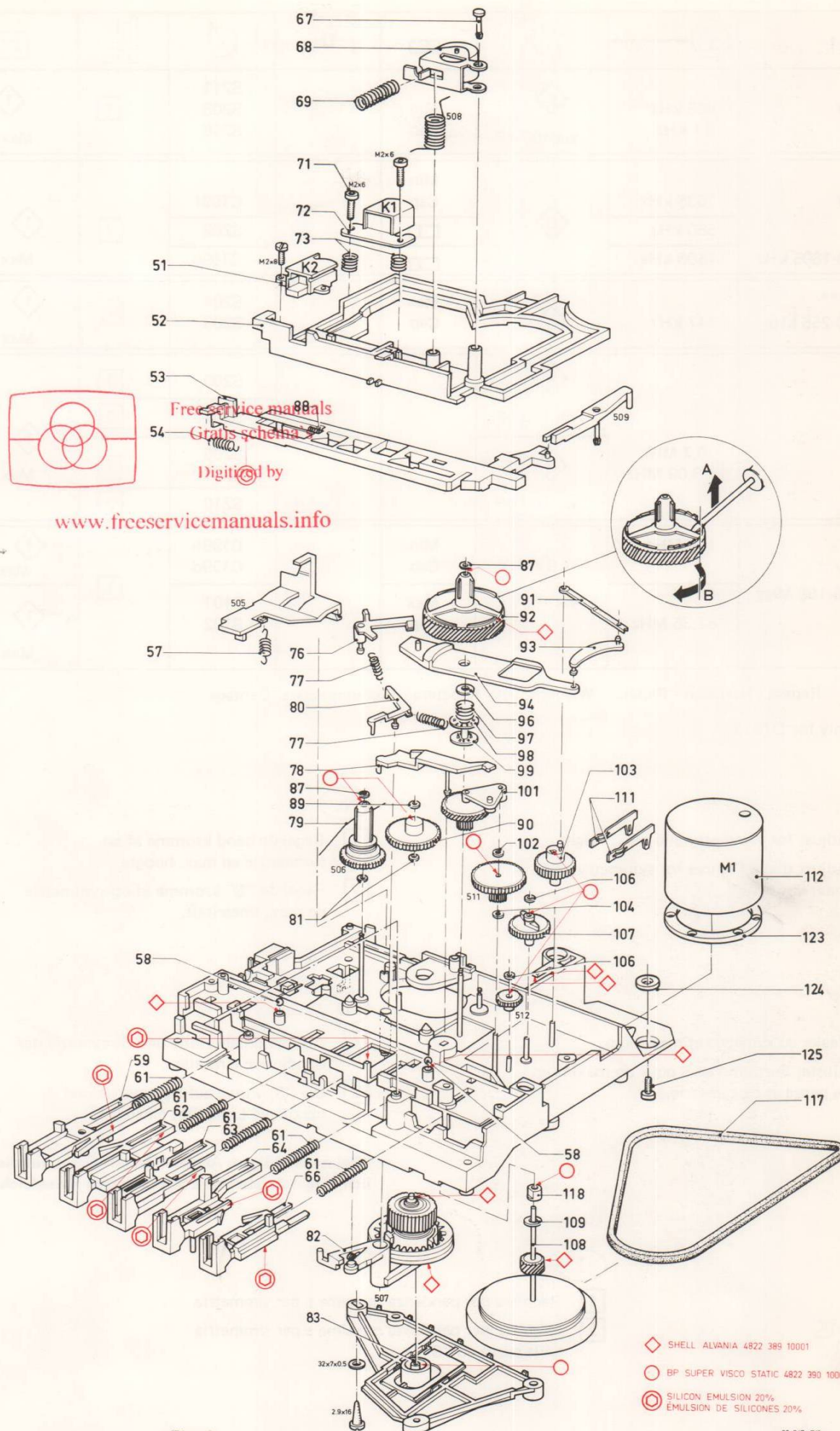


Fig. 4

23 547 E12

DEMONTAGE

Uitkasten, Fig. 5

- Verwijder de bedieningsknoppen, het batterijdeksel en de schroeven uit de achterwand.
- De achterwand kan verwijderd worden door deze aan de onderzijde omhoog te trekken (let op schuifknop 437 en de FM-antenne-aansluiting).
- Na het verwijderen van 6 schroeven en de schaalwijzer 417 kan de print + tapedeck opgetild worden.
- Het verwijderen van de handgreep 411; druk de klembeugels 401 door het sleutelgat naar buiten.
- Verwijderen van de cassetteklep, druk de lippen voorzichtig naar binnen (cassetteklep geopend).
- Bij het monteren; let op de schuifknop 437, de schaalwijzer 417 en de FM-antenne-aansluiting.

Loopwerk, Fig. 4

Verwijderen van de drukrol 68

Verwijder plug 67, drukveer 69 en torsieveer 508.

Verwijderen van de kopdragerbeugel 52

Verwijder de trekveer 54.

Verwijder de drukrol 68.

Door nu de kopdragerbeugel iets naar achter te schuiven kan deze verwijderd worden.

Opmerking: Let op de 2 kogeltjes 58, deze liggen nu los.

Verwijderen van de toetsen 62, 63, 64, 66, Fig. 4

Verwijder de drukrol 68.

Verwijder de kopdragerbeugel 52.

Verwijder de vergrendelbeugel 53.

Door de borglip van de betreffende toets iets naar binnen te drukken komt de toets vrij en kan deze uit het chassis geschoven worden.

Let daarbij op de drukveer 61.

Voor de toets 59 gelden ook bovengenoemde handelingen alleen uitgebreid met het verwijderen van de beugel 412.

Verwijderen van de schakelaar SK3 (111)

Deze schakelaar bestaat uit 2 aparte bladveren die rechtstreeks in het chassis bevestigd zijn.

Soldeer beide verbindingdraden los en maak de soldeerplaatsen op de schakelaar goed schoon.

Verwijder klemring 87 zodat de spoelschotel 92 naar boven geschoven kan worden.

Verwijder hefboom 509 en maak de verbinding los tussen beugel 91 en 93.

Buig de borglippen van de schakelveren 111 recht.

Nu kunnen de veren vanuit de bovenzijde uit het chassis genomen worden.

INSTELLINGEN EN KONTROLES

Kophoogte o/w kop K1, Fig. 4

- Schakel de voedingsspanning van het apparaat uit.
- Schuif de instelmal 4822 402 60245 over de toonas 108 terwijl de drukrol 68 iets teruggetrokken wordt.
- De mal moet zover over de toonas geschoven worden, dat deze zich in het verlengde van de wiskopbandgeleiders bevindt.

- De o/w-kop moet zodanig ingesteld worden, dat de mal precies tussen de bandgeleiders van beide koppen schuift.

Azimuthinstelling o/w kop K1, Fig. 4

De azimuth wordt ingesteld met de inbusschroef 71.

Voor instelling kan het 8 kHz deel van de cassette SBC133 gebruikt worden (4822 397 30039).

Indien nodig de volumeregeling bijregelen tot de uitgangsspanning goed afleesbaar is.

In de positie start moet het 8 kHz signaal op maximum uitgangsspanning op BU1 afgeregeld worden.

Opspoelfrictie 92

De frictiekracht kan worden gemeten met de frictiemeet-cassette 4822 395 30054 (811/CTM) in positie "start".

De meetwaarde moet zijn:

- Opspoelzijde 40-60 gcm. Toegestane variatie binnen deze waarden 10 gcm.
- Afspoelzijde 4-6 gcm.
- De friktiekracht wordt bepaald door de schuin oplopende kanten en bladveren, Fig. 4A en B.
- De kracht is instelbaar door de bladveer een aantal nokken te verplaatsen.

Bandsnelheid

Met wow en flutter meter

- Sluit het apparaat aan op de wow- en fluttermeter (BU1).
- Apparaat in stand "weergave" met het 3150 Hz deel van testcassette SBC 133.
- Regel de snelheid af met de instelpotentiometer (zie gat onder in motor).
- Maximaal toelaatbare afwijking $\pm 2\%$.
- Tevens kan op deze meter de jengelwaarde worden afgelezen. Deze mag maximaal 0,35 % bedragen.

Met cassette service set 801/CSS

- Sluit het apparaat via BU1 aan op de cassette service set.
- Gebruik de 50 Hz zijde uit de cassette service set.
- Zet het apparaat in pos. start.
- Regel de zweving van de test indicator op minimum.

Kontrolle van de bandloop en toonasinstelling

- Apparaat in stand weergave met de spiegelcassette.
- Wanneer de band bij de toonas naar boven of naar beneden gaat moet de toonas loodrecht worden ingesteld op het vliegwieltaatslager (B, Fig. 6).
- De band moet recht en gestroomlijnd tussen de bandgeleiders en langs de toonas lopen.
- Kleine afwijkingen in dit patroon zijn toelaatbaar, omdat dit bij normale cassettes geen invloed heeft.

Instelling van de vliegwielspelning

- De vliegwielspelning moet voelbaar zijn maar mag niet meer dan 0.3 mm bedragen.
- Instellen door A te verdraaien (Fig. 6).

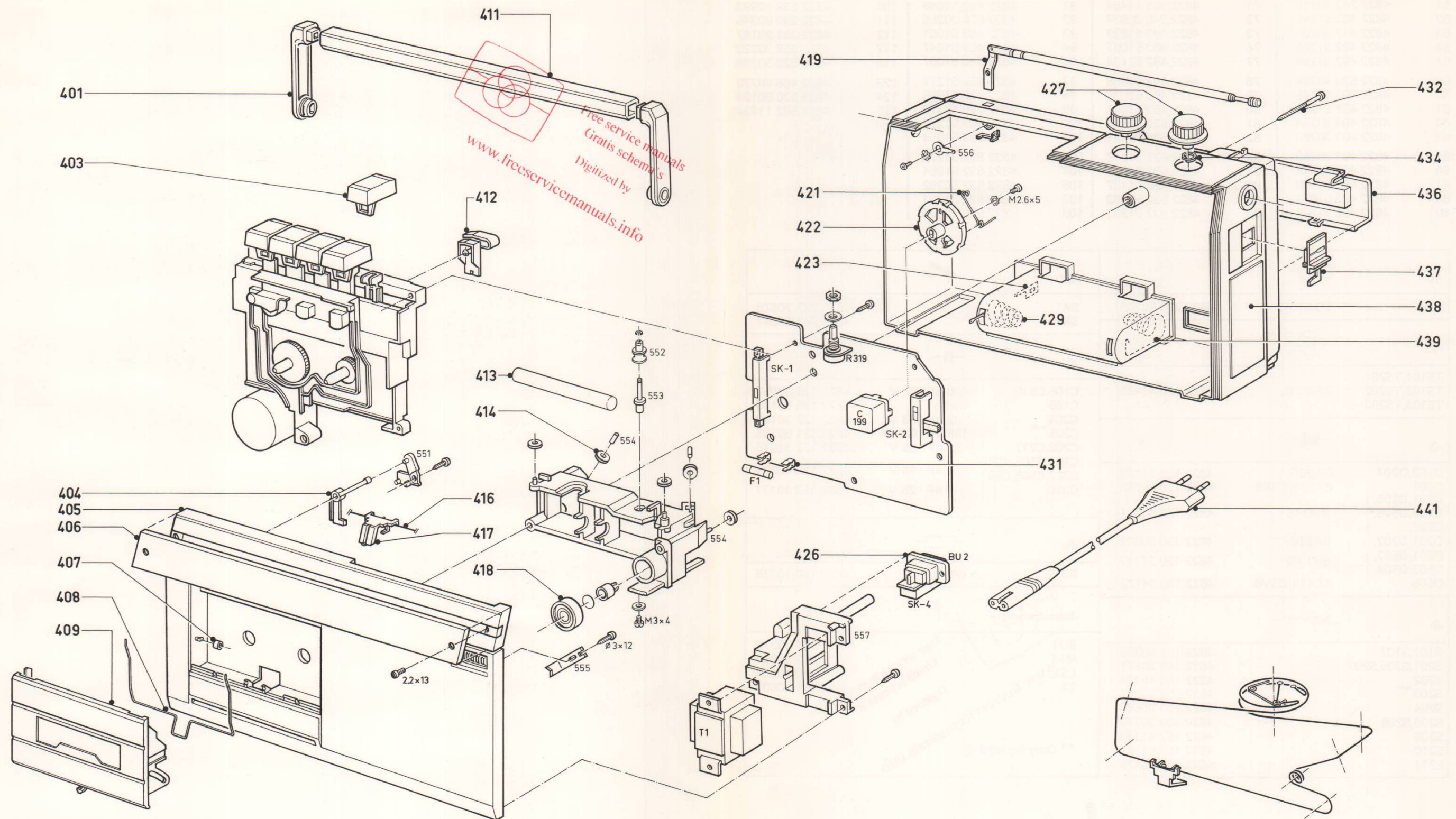


Fig.5

24 138E12

401 4822 498 40475
 403 4822 410 22548
 404 4822 403 51556
 405 4822 423 50609
 406 4822 459 20233
 407 4822 532 51111
 408 4822 492 62328
 409 4822 460 20311
 411 4822 498 60396
 412 4822 403 51484

413 4822 526 10139
 413** 4822 526 10151
 414 4822 528 50116
 416 4822 321 30214
 417 4822 450 80721
 418 4822 325 60259
 419 4822 303 30156
 421 4822 492 40822
 422 4822 528 40208
 423 4822 256 60233

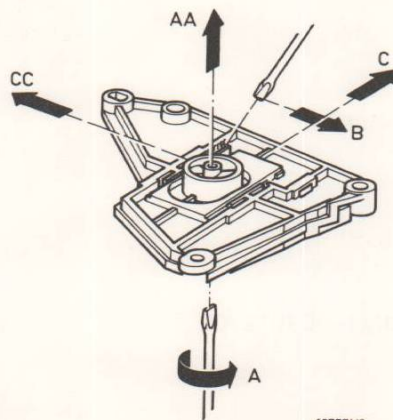
426 4822 267 40417
 427 4822 413 40986
 428 4822 492 51374
 429 4822 492 51345
 431 4822 256 30139
 432 4822 502 11431
 433 4822 413 40998
 434 4822 492 51374
 436 4822 423 50589
 437 4822 411 60756

438 4822 423 50591
 439 4822 492 51344
 441 4822 321 10105
 441 4822 321 10235 Only for D7012 /05

** Only for D7012

51	4822 249 40119	71	4822 502 11454	91	4822 403 51049	109	4822 532 50993
52	4822 403 51445	72	4822 249 30037	92	4822 528 20286	111	4822 290 80345
53	4822 417 50134	73	4822 492 51229	93	4822 403 51051	112	4822 361 20167
54	4822 492 31268	76	4822 403 51067	94	4822 403 51047	117	4822 358 30223
57	4822 492 31264	77	4822 492 62134	96	4822 532 51067	118	4822 520 30296
58	4822 520 40134	78	4822 403 51068	97	4822 492 51217	123	4822 466 80728
59	4822 403 10149	79	4822 492 62035	98	4822 532 51055	124	4822 530 80198
61	4822 492 51228	80	4822 403 51048	99	4822 520 10423	125	4822 502 11434
62	4822 403 30284	81	4822 532 50692	101	4822 403 51294		
63	4822 403 30283	82	4822 528 70291	102	4822 532 51054		
64	4822 403 30282	83	4822 522 31212	103	4822 522 31272		
66	4822 403 10148	87	4822 532 51061	104	4822 532 51054		
67	4822 462 71108	88	4822 492 51137	106	4822 532 50262		
68	4822 403 51071	89	4822 532 50268	107	4822 522 31261		
69	4822 492 51227	90	4822 522 31263	108	4822 520 10436		

-IC- 			-SK- 		
IC-1	TDA1012	4822 209 80786	SK1		4822 277 20676
			SK2		4822 277 30597
-TS- 			-C- 		
TS101,TS201 TS102,TS202 TS103,TS203	BF495D	4822 130 41498	C106,C510	100 nF - 25 V	4822 122 34052
			C199	Varko	4822 125 50145
			C204	22 nF - 63 V	4822 122 30103
			C205**	165 pF - 630 V	4822 121 50786
			C208,C217	20 nF - 25 V	4822 122 34016
			C103,C107, C202	22 nF - 16 V	4822 122 10166
			C322,C508,C509	10 nF - 25 V	4822 122 10177
			C310		
-D- 			-R- 		
D203,D204	OA90G	4822 130 31423	R319	50 K Ω	4822 100 10378
D301	BZX75/C3V6	4822 130 30765			
D101,D205, D206,D506, D507,	1N4148	4822 130 30621			
D201,D202, D501,D502, D503,D504 }	BA316	4822 130 30302			
D505	SR1-K2	4822 130 31127			
	BZX79/C5V6	4822 130 34173			
-S- 			-Miscellaneous-		
S101,S102		4822 157 50998	BU1		4822 267 30376
S201,S205,S207		4822 156 30777	MI-1		4822 242 30086
S202		4822 156 40704	LS1		4822 240 40083
S203**		4822 156 40702	T1		4822 146 20601
S204		4822 156 30808			
S206,S208		4822 156 30778			
S209		4822 157 51183			
S210		4822 157 51184			
S211		4822 156 30779			



16757A12

Fig. 6