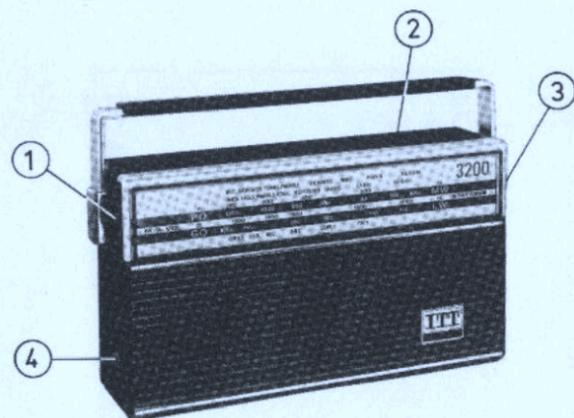


1972



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Transistors : 7.

Diodes : 3.

Gammes d'ondes : 2.

- P.O. : 520 à 1620 KHz - 185 à 580 m ;
- G.O. : 145 à 265 KHz - 1125 à 2070 m.

Antenne :

- Ferrite P.O.-G.O.

Prises :

- haut-parleur extérieur (impédance 8 ohms), ou
- écouteur (impédance 50 à 100 ohms) avec coupure du H.P. incorporé.

Puissance sonore :

400 mW sur 1 H.P. de 80 mm - Impédance 8 ohms.

Alimentation :

6 volts par 2 piles rondes de 3 volts type PT2 Mazda ou T 10 Leclanché.

Consommation :

Avec signal maximum : 110 mA.

Dimensions :

L = 230 - P = 60 - H = 125 mm.

Poids :

Environ 1,5 kg.

COMMANDES PRINCIPALES

- 1 - Arrêt-Marche et puissance sonore
- 2 - Inverseur PO - GO (situé à l'arrière)
- 3 - Recherche des stations
- 4 - Prise écouteur

REGLAGES

REGLAGES :

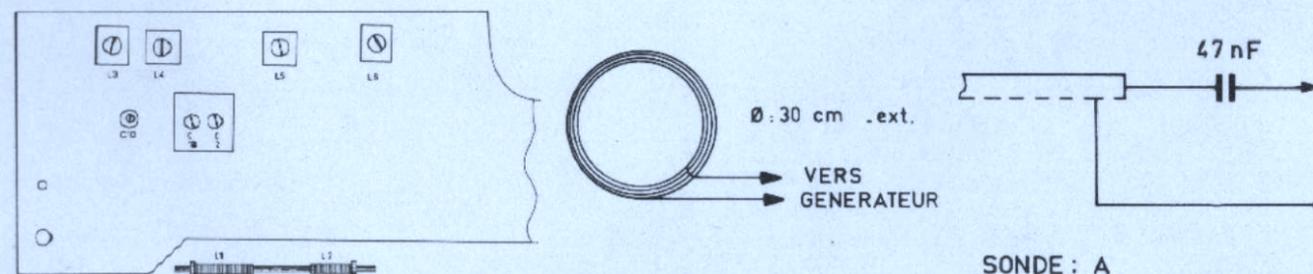
Il n'est pas toujours nécessaire de reprendre les réglages qui ont été faits avec le plus grand soin à l'Usine. Cependant, en cas de remplacement d'un bobinage, refaire ceux-ci en se conformant au tableau ci-dessous.

APPAREILS DE MESURE NECESSAIRES :

Avant d'effectuer ces réglages, contrôler les tensions d'alimentation.

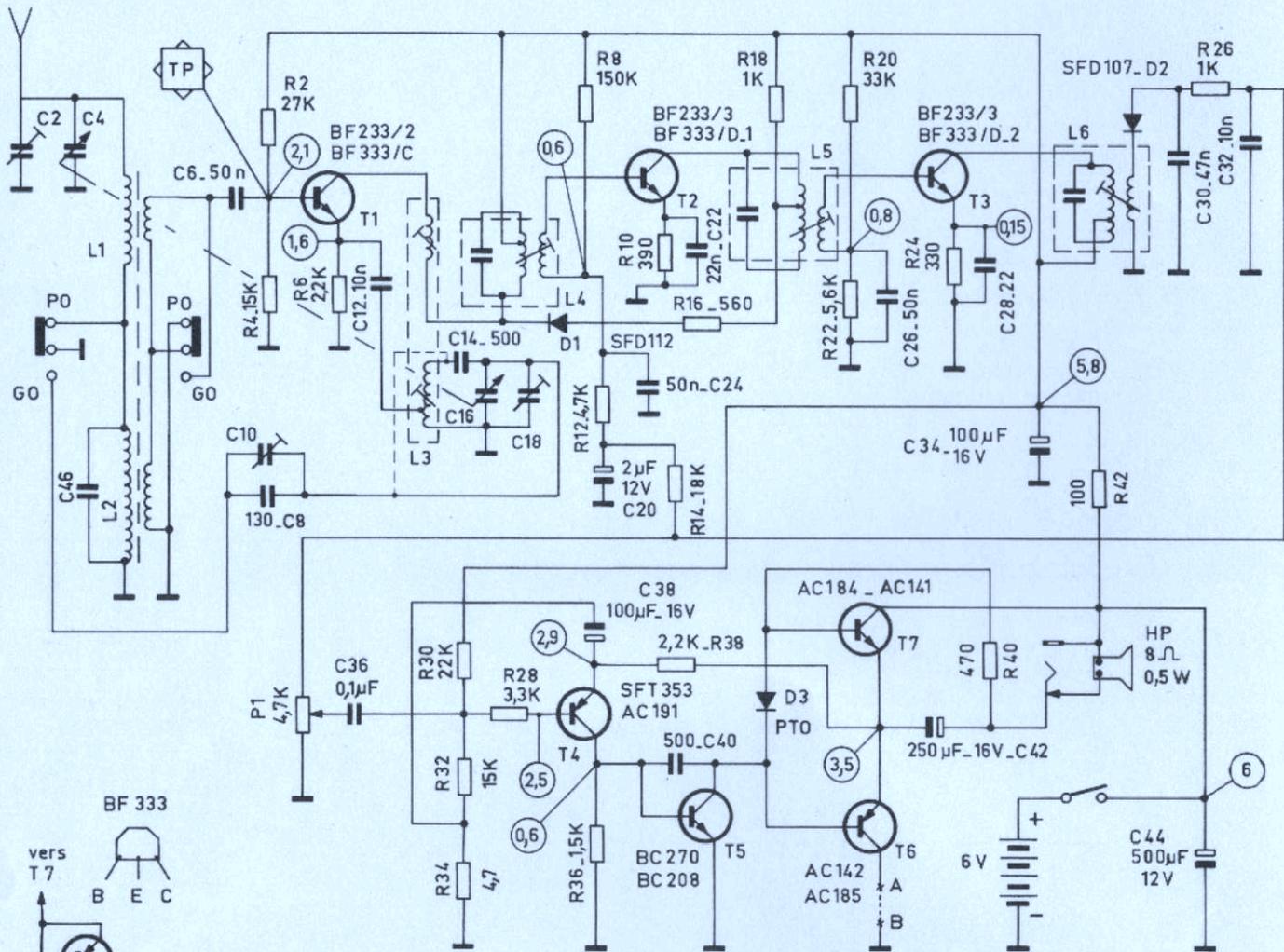
- 1 générateur METRIX type 920.
- 1 sonde (A).
- 1 boucle inductive.
- 1 contrôleur universel METRIX 202 A.

ORDRE DE REGLAGE	GAMME D'ONDE	GENERATEUR		POINT D'INJECTION	ELEMENT A REGLER	INDICATIONS DE MESURE
		FREQ.	MOD.			
F.I.	PO	485 Kcs	400 Kcs	Point TP par la sonde A	L 6 L 5 L 4	Remplacer le HP par une résistance de 10 ohms - 1 watt. Régler à maxi. de tension aux bornes de la résistance.
Oscillateur PO	PO	520 Kcs	"	Boucle inductive	L 3	"
		1 620 Kcs	"	"	C 18	
Accord PO	PO	520 Kcs	"	"	L 1	"
		1 620 Kcs	"	"	C 2	
Oscillateur GO	GO	250 Kcs	"	"	C 10	"
Accord GO	GO	157 Kcs	"	"	L 2	"



SCHEMA

prise antenne voiture



NOTA:

Les tensions ont été relevées par rapport à la masse avec un contrôleur Z : 40000 Ω/V

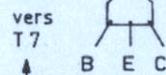
Modification des valeurs R.C selon les séries :

R10 : 330 C22 : 50n C28 : 3,3n
C40 : 1n C42 : 200μ

--- C10 et C8 sont reliés à C14 au lieu de C18

T 3200 - T3202 - T 3203

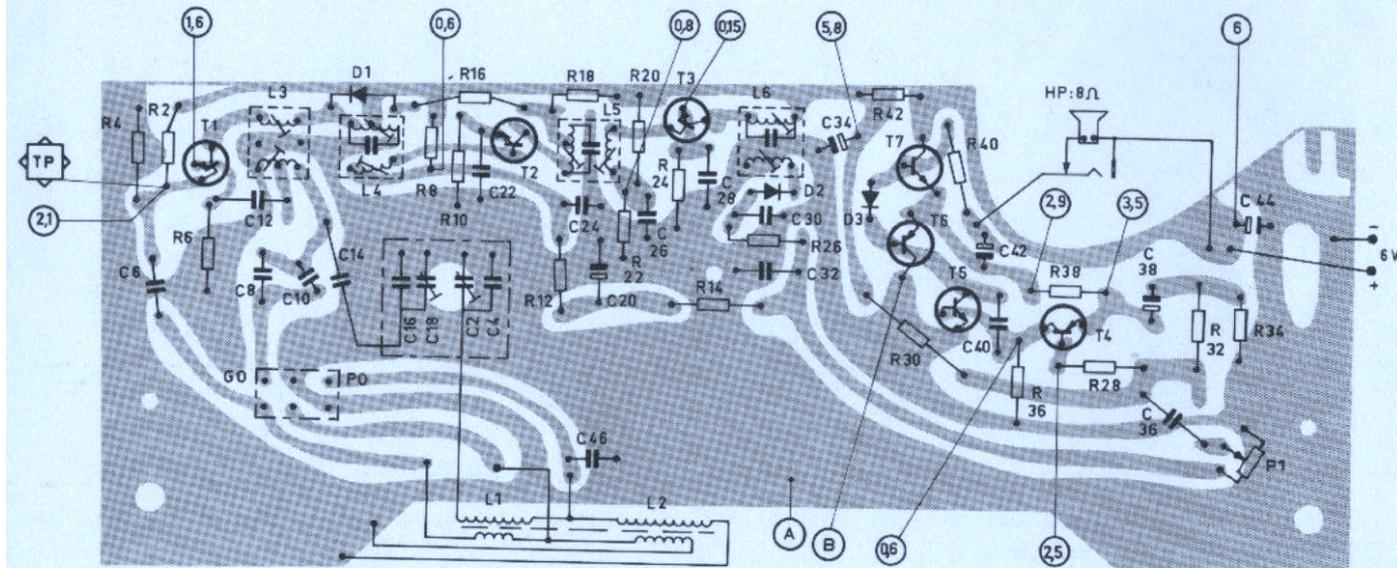
BF 333



vers T7

D3: Peut être remplacé par PTO monté en diode

CIRCUIT : éléments vus par transparence



DEMONTAGE

DEMONTAGE :

Pour démonter l'appareil, procéder comme suit :

- 1 - enlever la poignée en se référant à la figure 1 ;
- 2 - ôter la face arrière en enlevant les deux vis indiquées par la figure 2 ;
- 3 - pour libérer le circuit imprimé, procéder comme ci-après :
 - a - ramener l'aiguille au centre,
 - b - libérer la ficelle de l'aiguille,
 - c - enlever les entretoises et l'écrou placé au centre du C.I.,
 - d - tirer vers soi le C.I. pour le dégager des molettes « stations » et « commande arrêt-marche ».

Pour remonter l'appareil, reprendre les opérations ci-dessus en sens inverse.

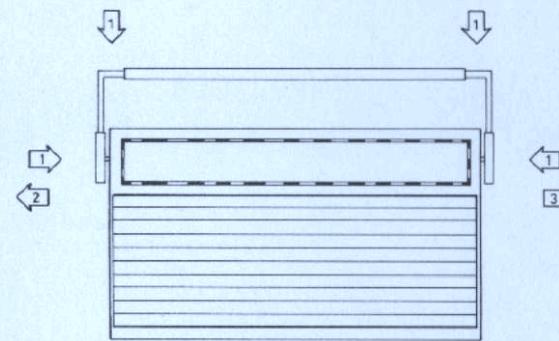


FIG:1

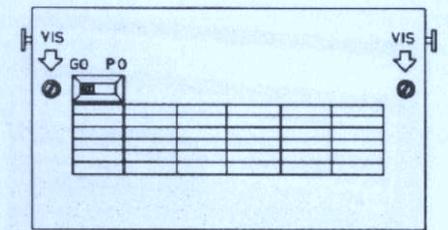


FIG:2

ENTRAINEMENT :

Pour replacer la ficelle de l'entraînement du cadran, procéder dans l'ordre indiqué ci-dessous en s'aidant de la figure 3.

- 1 - mettre le C.V. à fond vers la gauche ;
- 2 - placer la poulie d'entraînement D selon la figure ;
- 3 - accrocher la ficelle (extrémité nœud coulant) en E ;
- 4 - faire 3/4 de tour vers la gauche sur la poulie D ;
- 5 - faire 1 tour 1/2 autour de la poulie B ; suivre la flèche et faire 1/2 tour autour de la poulie A ;
- 6 - revenir sur la poulie D suivant la flèche et accrocher la ficelle (extrémité ressort) en F.

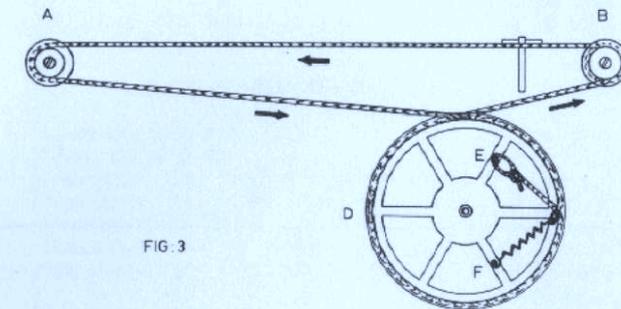


FIG:3

NOTA : longueur de la ficelle (nœud et ressort compris) = 730 mm.

TABEAU DES COURANTS :

Avant de contrôler les différents courants, il est nécessaire de s'assurer que la tension d'alimentation est normale (6 volts).

ORDRE DE CONTROLE	POINT DE MESURE	COURANT MESURE (mA)
Courant du push-pull	Entre les points A et B (après avoir dessoudé le collecteur de T6)	Repos : 5,5 Maxi. puis. : 125
Courant total » » Puissance maxi » » Puissance mini	En série dans le + 6 volts	140 13,5

DEMON

DEMONTAGE :

Pour démonter l'appareil, procéder comme suit :

- 1 - enlever la poignée en se référant à la figure 1 ;
- 2 - ôter la face arrière en enlevant les deux vis indiquées
- 3 - pour libérer le circuit imprimé, procéder comme ci-après :
 - a - ramener l'aiguille au centre,
 - b - libérer la ficelle de l'aiguille,
 - c - enlever les entretoises et l'écrou placé au centre du
 - d - tirer vers soi le C.I. pour le dégager des molettes.

Pour remonter l'appareil, reprendre les opérations ci-dessus.

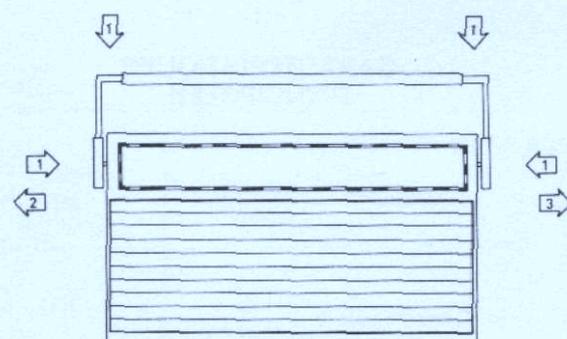


FIG-1

ENTRAÎNEMENT :

Pour replacer la ficelle de l'entraînement du cadran, voir la figure 3.

- 1 - mettre le C.V. à fond vers la gauche ;
- 2 - placer la poulie d'entraînement D selon la figure ;
- 3 - accrocher la ficelle (extrémité nœud coulant) en E ;
- 4 - faire 3/4 de tour vers la gauche sur la poulie D ;
- 5 - faire 1 tour 1/2 autour de la poulie B ; suivre la flèche et faire 1/2 tour autour de la poulie A ;
- 6 - revenir sur la poulie D suivant la flèche et accrocher la ficelle (extrémité ressort) en F.

NOTA : longueur de la ficelle (nœud et ressort compris) =

TABLEAU DES COURANTS :

Avant de contrôler les différents courants, il est nécessaire de régler la tension à la valeur normale (6 volts).

ORDRE DE CONTROLE	POINT D
Courant du push-pull	Entre les points A et B (après avoir desserré T6)
Courant total » » Puissance maxi » » Puissance mini	En série dans le circuit

NOMENCLATURE

DÉSIGNATION N° de commande S.A.V. Clés Prix

PIECES MÉCANIQUES

Prolongateur fixation circuit imprimé	A 05 0059	A7
Support ferrite	A 06 0213	A3
Poulie diamètre 14	A 08 0150	A3
Poulie diamètre 70	A 08 0151	A2

PIECES DE PRÉSENTATION

Coffret arrière	B 01 0299	B7
Aiguille	C 01 0159	A4
Cadran T 3200	C 07 0235	B9
Cadran T 3202	C 07 0236	B9
Cadran T 3203	C 07 0237	B9
Bouton volume accord station	C 11 0180	A3
Touche prolongateur commutateur PO/GO	C 13 0235	A2
Trappe à piles	D 04 0081	A9
Coffret avant T 3200	D 10 0124	C7
Coffret avant T 3202	D 10 0125	C7
Coffret avant T 3203	D 10 0126	C7
Poignée	D 20 0154	C1

PETITES PIÈCES ÉLECTRIQUES

Contact piles type 57 positif	F 01 0057	A3
Ressort hélicoïdal type 62	F 01 0058	A3

BOBINAGES ET FERRITE

Bobine GO	G 02 0052	B1
Bobine PO	G 02 0053	B3
Ferrite type H 20 9,50 x 140 M	G 07 0025	B4
Bobine oscil. PO/GO	G 09 1091	B6
MF jaune 485 Kcs	G 09 1092	B6
MF grise 485 Kcs	G 09 1093	B6

SEMI-CONDUCTEURS

Diode D1 SFD 112	J 02 0004	B2
Diode D2 SFD 107	J 02 0001	B1
Transistor D3 PTO (monté en diode)	J 06 0403	B5
Transistor T1 BF 233/2	J 06 0169	B4
Transistors T2 T3 BF 233/3	J 06 0170	B4
Transistor T4 SFT 353	J 06 0315	B7
Transistor T5 BC 208	J 06 0119	B5
ou T5 BC 270	J 06 0191	B5
Transistor T6 AC 185	J 06 0021	B7
ou T6 AC 142 ou AC 139	J 06 0066	C1
Transistor T7 AC 184	J 06 0020	B6

PIECES ELECTRO-MÉCANIQUES

Commutateur PO/GO	K 04 0058	B3
Haut-parleur 8 ohms 0,5 Watt	L 04 0037	C6
Condensateur variable type 13.95.14	S 06 0117	C7

POTENTIOMETRE

Potentiomètre 4,7 K B	R 01 0090	C5
-----------------------	-----------	----

CONDENSATEUR

Trimmer 4-20 pF	S 07 0065	B4
-----------------	-----------	----

VISSERIE

Vis fixation coffret arrière	T 09 0075	A4
------------------------------	-----------	----