

und Batteriekästchen gelegt, damit sich dieses nicht bewegen kann. Beim Schließen des Gerätes vergessen Sie nicht, daß die Teleskopantenne mit Hilfe des kleinen Kabels wieder angeschlossen werden muß.

Ein- und Ausschalten des Gerätes:

Durch Rechtsdrehen des linken Knopfes im Uhrzeigersinn wird das Gerät eingeschaltet. Durch weiteres Drehen dieses Knopfes kann die Lautstärke reguliert werden. Bitte achten Sie darauf, daß nach Gebrauch das Gerät wirklich ausgeschaltet ist, da sich sonst die Batterien verbrauchen. Wirklich ausgeschaltet ist das Gerät, wenn man nach Linksdrehen bis zum Anschlag einen leisen Knacks gehört hat.

Bereichswahl:

Das Gerät hat drei Wellenbereiche, die durch Drucktasten eingeschaltet werden. Nachdem Sie den gewünschten Wellenbereich eingeschaltet haben, wird durch Drehen des rechten Knopfes die gewünschte Station eingestellt. Die Skala ist in KHz bzw. Metern geeicht. Die Zahlen, für die Sie interessierenden Sender, finden Sie in jedem Programmheft.

Antennen:

Der Transistor-Koffer besitzt eine eingebaute Feritantenne für Mittel- und Langwelle, sowie eine Teleskopantenne für UKW. Der Koffer wird solange gedreht, bis sich der beste Empfang für den gewünschten Sender ergibt. Beim Empfang

starker UKW-Stationen ist ein volles Herausziehen der Stabantenne nicht notwendig. Bei schwachen Stationen muß die Antenne voll ausgezogen sein und leicht abgewinkelt werden. Bitte, keine Gewalt anwenden. Zur Pflege ist die Stabantenne von Zeit zu Zeit ganz leicht mit Vaseline einzureiben.

Autobetrieb:

An der rechten Seite des Gerätes ist eine Buchse zum Anschluß einer Autoantenne oder Außenantenne angebracht. Es können alle Antennen Verwendung finden. Das Gerät ist auch für eine Montage im Auto gedacht. Zur Befestigung wird unter Art.-Nr. 08535 eine passende Autohalterung geliefert, die unter dem Armaturenbrett angeschraubt werden kann. Nach Abnahme des Handgriffes wird in die Buchse über der Autoantenne ein Batterieanschlußkabel von der Autobatterie her eingesteckt und das Gerät bekommt seine Betriebsspannung dann von der Autobatterie, wobei die eingebaute Batterien ausgeschaltet, also geschont sind.

Allgemeines:

Die Betriebsdauer eines Batteriesatzes im intermittierenden Betrieb beträgt ca. 150 Stunden bei mittlerer Lautstärke, je lauter das Gerät spielt, umso mehr Strom wird verbraucht und umso kürzer ist die Lebensdauer des Batteriesatzes.

Vergessen Sie bitte nicht, verbrauchte Batterien rechtzeitig zu wechseln.

3 Wellenbereiche durch Tasten schaltbar, 18 Kreise, Empfindlichkeit ca. 1 μ V bei 50 mW. Übersichtliche Linearskala, Anschluß für Autobatterie. Sparsam im Betrieb, 9 Transistoren, 5 Dioden, 1 Stationierungsleiter, Außenanschluß für Autoantenne und -Batterie. Betriebsspannung 9 Volt (Flachbatterien 2 x 4,5 V). Leistungsfähige Gegentaktendstufe, 800 mW, 150 Betriebsstunden bei intermittierendem Betrieb, Hochleistungslautsprecher. Stabiler Holzkoffer mit grünem Kunstlederüberzug.

Kunststoffüberzug: grün/hellgrau

Maße (ca.): Breite 29 cm, Höhe 19 cm
Tiefe 10 cm

Gewicht: ca. 2,5 kg

Zum Einbau im Kraftwagen empfehlen wir die eigens dafür geschaffene Autohalterung, Bestell-Nummer 08535, Preis: 18,75 DM.

Auch als Handschuhfach zu verwenden.

Änderungen bei Fernseh-, Rundfunk- und Phonogeräten, die dem technischen Fortschritt dienen, in Ihrem Interesse vorbehalten! Garantieleistung: ½ Jahr, nicht nur auf die Röhren, sondern auf das ganze Gerät. In unseren Agenturen können Sie diese Geräte besichtigen und auch kaufen.

