

TECHNICO-COMMERCIAL

Service Documentation



NOTICE TECHNIQUE
du Récepteur à Transistors
“ BIP ”

Strictement confidentiel
Réservé aux Stations-Service

A classer dans la documentation
générale

N° 544.020

NOTICE D'ALIGNEMENT DU RÉCEPTEUR A TRANSISTORS "BIP"

I. — APPAREILS DE MESURES UTILISES

- GENERATEUR HF MODULE.
- VOLTMETRE DE SORTIE.
- CONTROLEUR D'ACCORD.

Les deux premiers appareils sont du type classique.

Le contrôleur d'accord est constitué par un tube isolant en bakélite sur lequel sont fixés à une extrémité une masse en aluminium ou en laiton (un écrou de 10 mm, par exemple), et à l'autre extrémité un morceau de Ferroxcube.

II. — METHODE DE REGLAGE

A. — Alignement MF.

1° Mettre le bouton de gamme sur PO. Fermer complètement le condensateur variable (maximum de capacité). Mettre le récepteur sous tension, le potentiomètre de puissance étant au maximum.

Nota. — Il est très important de laisser le potentiomètre au maximum. **L'affaiblissement du signal devra se faire uniquement par l'atténuateur du générateur HF.**

2° Relier la sortie du générateur à la base du premier transistor MF OC 45, par l'intermédiaire d'un condensateur de 0,1 μ F, fréquence du signal 457 kHz, modulé à 400 Hz, taux 30 % et brancher le voltmètre de sortie aux bornes de la bobine mobile du haut-parleur.

3° Dévisser le noyau du deuxième transformateur MF SM2.

4° Régler le noyau du troisième transformateur MF SM3 pour obtenir le maximum de déviation au voltmètre (niveau 50 mW - 2 V sur la bobine mobile du H.P.), en agissant au fur et à mesure sur l'atténuateur du générateur HF.

5° Régler le noyau du deuxième transformateur MF SM2 de façon à obtenir le maximum de déviation. A ce stade, la sensibilité doit être meilleure que 100 μ V.

6° Brancher le générateur sur la base du transistor changeur de fréquence OC 44. Régler le noyau du premier transformateur MF SM1 pour le maximum de déviation.

B. — Alignement HF.

Le récepteur étant sous tension, faire rayonner le générateur HF dans une boucle, de façon à recevoir le signal par couplage avec le cadre du récepteur. Commencer le réglage par la gamme PO.

GAMME PO.

1° desserrer les 4 trimmers du CV (voir figure). Mettre le bouton de gamme sur PO. Placer le cadran du CV sur 600 kHz (le repère au-dessus du chiffre 6 est alors entre les deux parties blanches du secteur marqué PO). Agir sur le noyau oscillateur pour obtenir le signal.

2° Rechercher le niveau de sortie maximum en retouchant à la fois au noyau oscillateur et à la position du CV.

3° Caler le générateur sur 1.400 kHz et mettre le CV sur cette fréquence (repère au-dessus de l'indication 14 placée entre les deux parties blanches du secteur PO).

Chercher le signal maximum en réglant le trimmer oscillateur PO, puis le trimmer accord PO.

4° Retoucher les réglages 600 et 1.400 kHz jusqu'à accord exact.

GAMME GO.

1° Mettre le bouton sur la gamme GO. — Placer le CV sur 170 kHz (le repère, à droite de ALL, est alors situé entre les deux parties blanches du secteur marqué GO). Agir sur le trimmer oscillateur GO pour obtenir le signal à 170 kHz, émis par le générateur.

2° Rechercher le niveau de sortie maximum en retouchant à la fois au trimmer oscillateur GO et à la position du CV.

3° Passer le générateur sur 233 kHz ; rechercher le signal avec le condensateur variable, puis régler au maximum de niveau de sortie avec le trimmer accord GO.

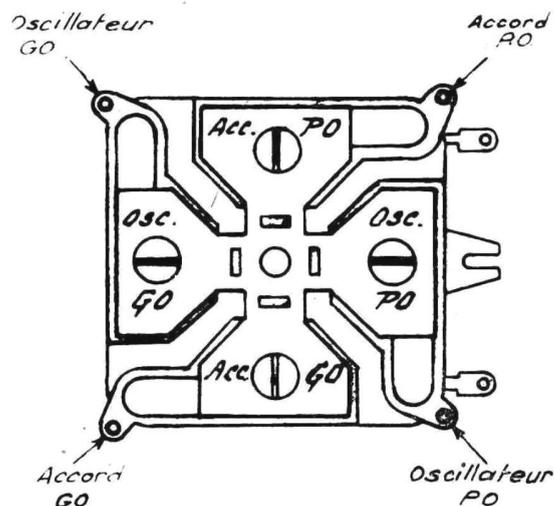
4° Retoucher les réglages 170 et 233 kHz jusqu'à accord exact.

Contrôle de l'exactitude des réglages.

Cette vérification se fait à l'aide du contrôleur d'accord, sur tous les points d'alignement, de la manière suivante : le récepteur étant réglé au maximum du signal à recevoir, approcher successivement le côté ferroxcube, puis le côté laiton des bobines PO du cadre. Si l'accord est exact, on doit constater dans les deux cas une diminution à l'indicateur de sortie. Si dans l'un des cas on constate une augmentation, il est nécessaire de retoucher le réglage correspondant (le niveau augmente en approchant le côté ferroxcube : la capacité accord du CV demande à être augmentée ; le niveau augmente en approchant le côté laiton : la capacité accord du CV demande à être diminuée). En conséquence, retoucher les réglages PO à partir du point 2°.

Procéder de même pour le contrôle en GO.

Nota. — Les bobinages « Cadre » ayant été réglés en usine, il est recommandé de ne pas les modifier.



OSCILLATEUR



S.M.O.
231.029.

TRANSFORMATEURS M.F. 457 KHz.



S.M.1.
221.121.



S.M.2.
221.122.



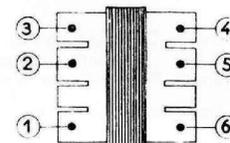
S.M.3.
221.123.

BRANCHEMENT



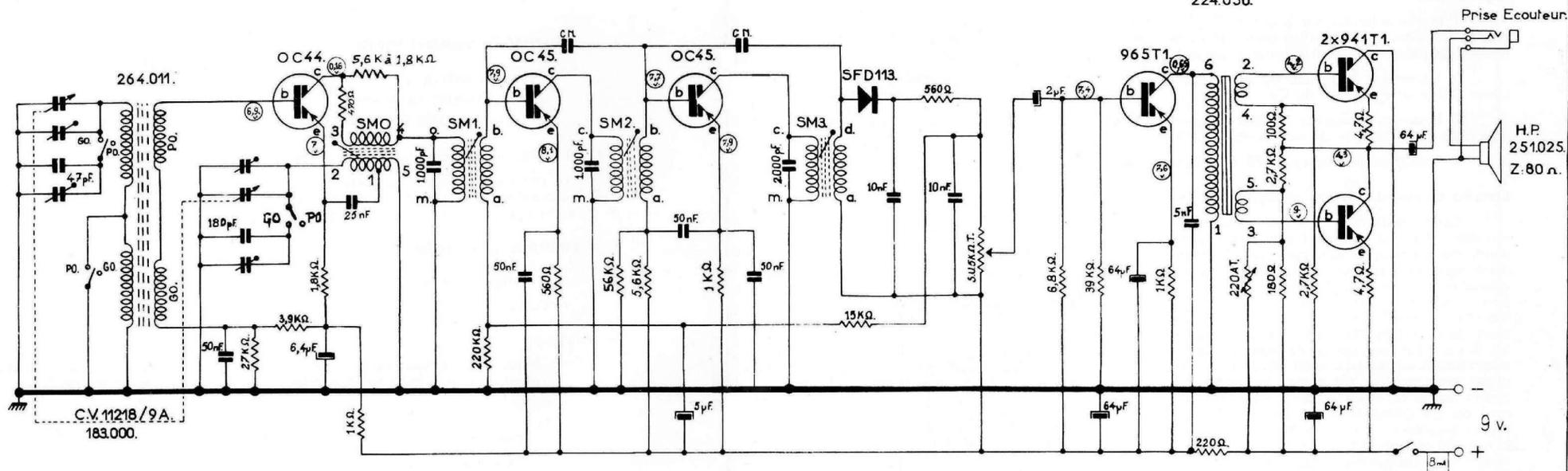
DES TRANSISTORS

TRANSFORMATEUR BF.



224.050.

224.050.



C = CERAMIQUE.

M = MICA.

PM = PAPIER METALLISE.

LES RESISTANCES NON SPECIFIEES
SONT DE 1/2 w 10%.

⊙ TENSION MESUREE AU VOLTMETRE A LAMPES.

⊡ INTENSITE MESUREE AU CONTROLEUR UNIVERSEL.

TOUTES LES MESURES SONT EFFECTUEES
EN PO SANS SIGNAL.

LES BASES DES TRANSISTORS SONT ENVIRON DE
0,1 A 0,15 v. PLUS NEGATIVES QUE LES EMETTEURS.

DIODE SFD113.
136.003.



BIP