

CARACTÉRISTIQUES

Équipement :

Transistors : 3
Circuit intégré : 1

Gammes d'ondes : 2

PO = 520 à 1640 KHZ
GO = 145 à 260 KHZ

Recherche des stations : Commande unique par molette

Puissance nominale de sortie : 400 mW

Alimentation : piles 6 V (4×1,5 V type R6)

Circuits : 2 AM-FI 468 KHz

Antenne : Cadre ferrite PO/GO

Haut-parleur : elliptique 60×90 mm
Z = 8 Ohms

Prise écouteur : (prise jack) avec coupure du HP incorporé. Z = 50 à 1000 Ohms.

Dimensions :

L = 175 mm - H = 116 mm - P = 50 mm

Poids : 0,5 kg.

COMMANDES

- ①- Molette "recherche des stations"
- ②- Molette "Arrêt/Marche" et "volume sonore"
- ③- Commutateur PO/GO (à l'arrière)
- ④- Prise écouteur (à l'arrière)

NOMENCLATURE

SCHEMA

DÉSIGNATION

N° Code SAV

PIÈCES MÉCANIQUES

Axe bouton de station	A01.
Châssis entraînement radio	A04.0068
Clips fix. H.P.	A06.0313
Support antenne ferrite	A06.0314
Poulie C.V.	A08.0188
Poulie de renvoi	A08.0280
Ressort entraînement cadran	A11.0237

COFFRET

Coffret arrière complet	B01.0474
-------------------------	----------

BOUTONS-TOUCHES

Aiguille cadran	C01.0282
Cadran radio	C06.0098
Bouton volume	C11.0274
Bouton accord station	C11.0275

PIÈCES DE PRÉSENTATION

Trappe à piles	D04.0289
Façade complète	D10.0351
Logo	D15.
Dragonne noire	D20.0242

PETITES PIÈCES ÉLECTRIQUES

Contact piles moins	F01.0045
Contact piles plus	F01.0124
Etui piles	F01.0125
Prise jack miniature	F10.0286

BOBINAGES ET FERRITES

Ferrite cpl antenne	L305/306	G04.0121
Bobine oscillatrice	L307	G09.1666
Bobine AM	L308	G09.1768
Bobine AM	L309	G09.1769

SEMI-CONDUCTEURS

Trans. ED1402B	T303	J06.0680
Trans. CS1702L	T301	J06.0884
Trans. EDI802L	T302	J06.0885
C.I. TBA570A		J11.0270

PIÈCES ÉLECTROMÉCANIQUES

Contacteur PO/GO/FM	K04.0242
---------------------	----------

HAUT-PARLEURS

H.P.	L02.0049
------	----------

POTENTIOMÈTRES

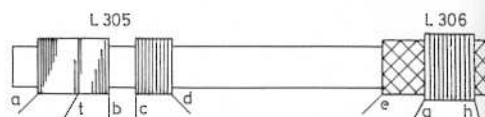
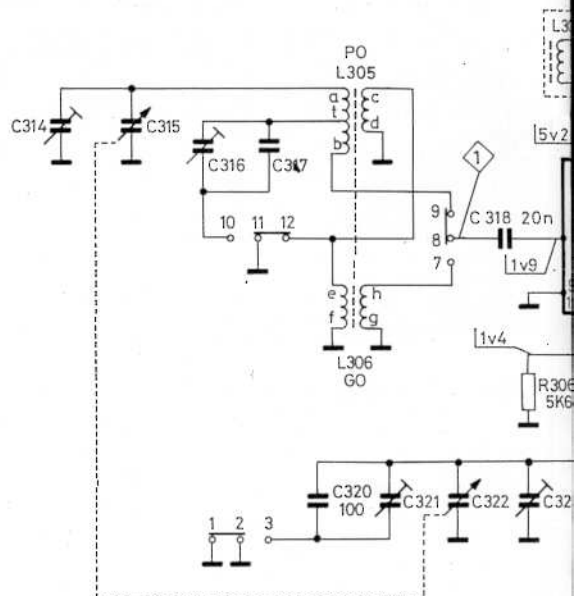
Potent. 10K + interrupteur	R12.0047
----------------------------	----------

CONDENSATEURS

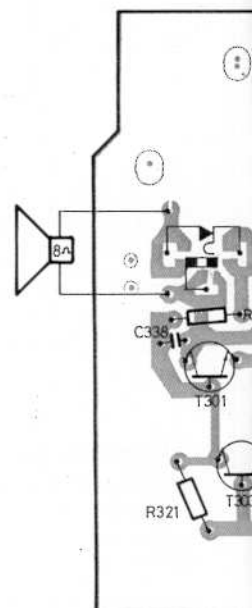
C.V.	S06.0135
Trimmer	S07.0057

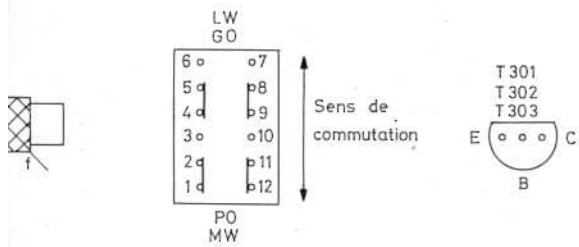
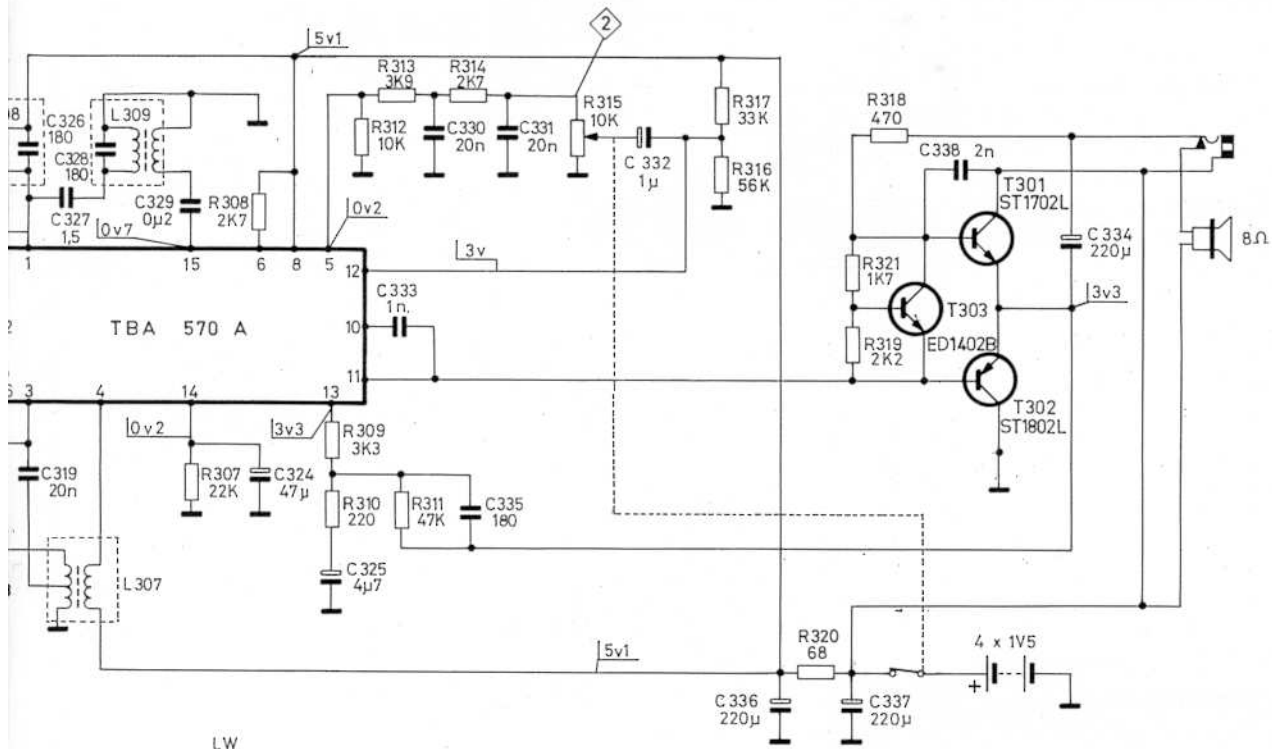
VISSERIES ET DIVERS

Rondelle	T05.0044
Rondelle	T05.0045
Clips Ø3	T05.4014
Vis 3 × 8	T07.5117
Vis 2,6 × 0,45 × 3,5	T07.5176
Vis 3 × 6	T08.0058
Vis 1,7 × 0,35 × 4	T08.0126
Vis 2,6 × 0,45 × 6	T08.0145
Emballage carton	U07.0618
Cale polyester	U07.0619
Mode d'emploi	U13.0709
Schéma service	U13.0710



CIRCUIT IMPRIMÉ

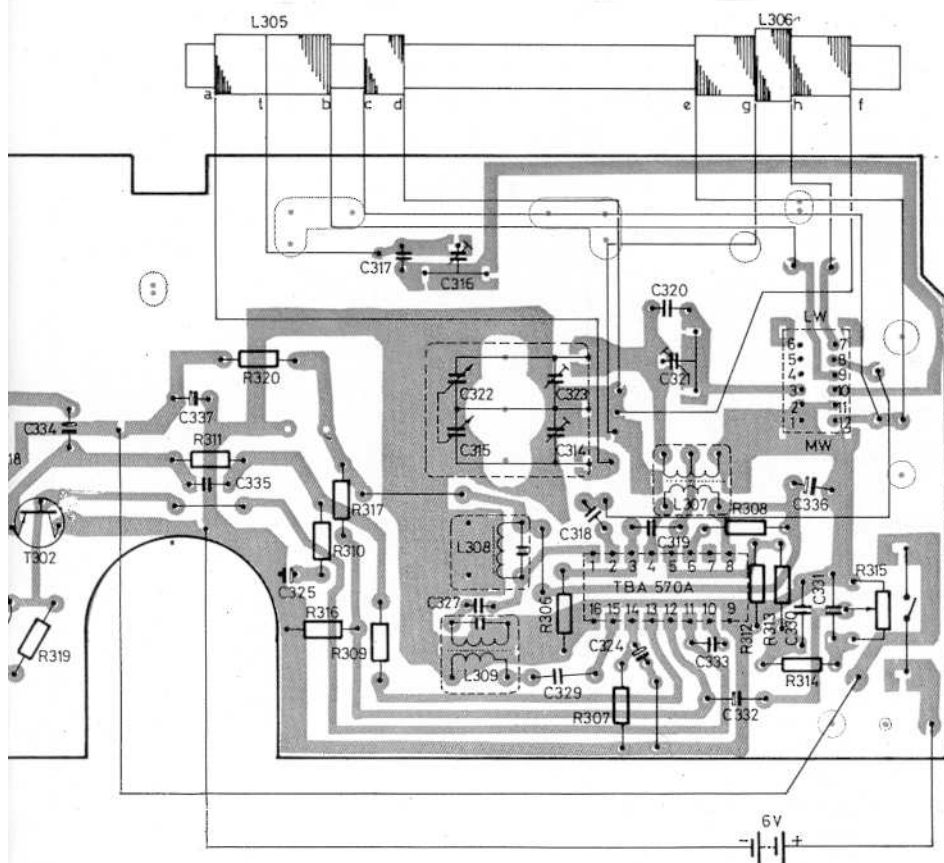




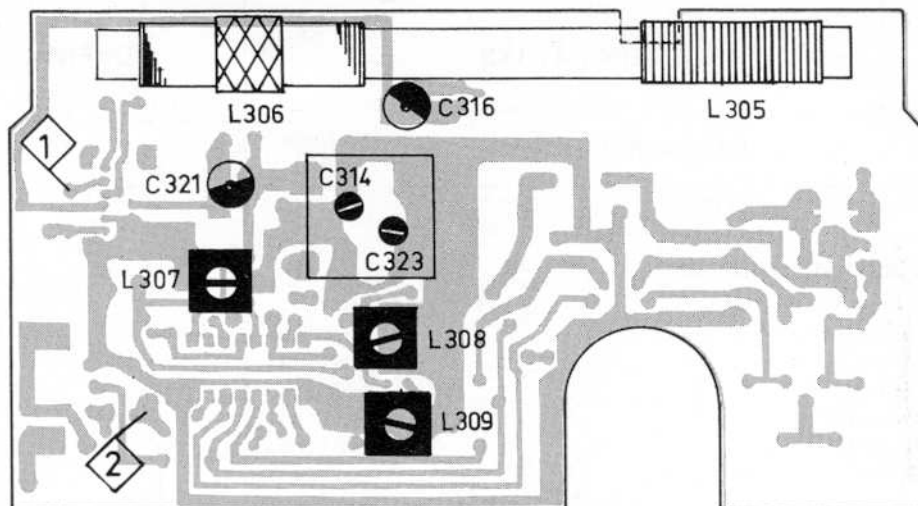
GAMMES D'ONDES
PO: 520 - 1640 KHz
GO: 145 - 260KHz

Les tensions sont mesurées par rapport à la masse.

vu côté cuivre



REGLAGES



NOTE : avant tout réglage, vérifier la tension d'alimentation (6 V en continu) et le courant total (17 mA sans signal d'entrée et avec le volume sonore au minimum). Maintenir la puissance de sortie du générateur aussi basse que possible afin de prévenir toute action de CAG.

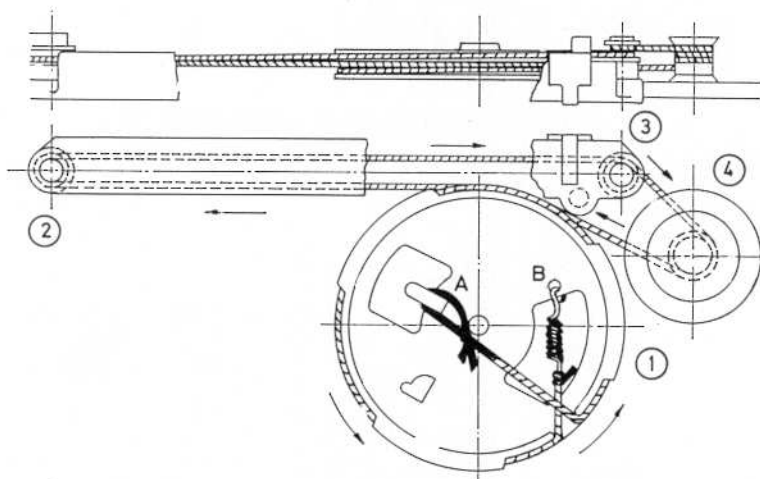
Matériel utilisé : Générateur avec 60 ohms de sortie.
Voltmètre.

ORDRE DE RÉGLAGE	GAMME	AIGUILLE	GÉNÉRATEUR		INJECTION DU SIGNAL	BOBINE A RÉGLER	AIGUILLE	GÉNÉRATEUR		CONDENS. A RÉGLER	RÉGLAGE (2)
			Fréquence	Modulation				Fréquence	Modulation		
FI	PO	1000 kHz	468 kHz	AM 30 % 400 Hz	Par couplage inductif cadre ferrite (1)	L 308 L 309	-	-	-	-	Max. sortie
oscillateur PO	PO	extrême droite	520 kHz	»	Par couplage inductif sur cadre ferrite	L 307	extrême gauche	1640 kHz	AM 30 % 400 kHz	C 323	»
oscillateur GO	GO	-	-	»	»	-	extrême droite	145 kHz	»	C 321	»
entrée PO (cadre ferrite)	PO	600 kHz	600 kHz	»	»	L 305	1400 kHz	1400 kHz	»	C 314	»
entrée GO (cadre ferrite)	GO	160 kHz	160 kHz	»	»	L 306	250 kHz	250 kHz	»	C 316	»

(1) on peut également brancher le générateur sur TP1.

(2) Il est conseillé d'améliorer les réglages avec un wobulateur et l'oscilloscope, relier l'oscilloscope au point test TP2 ; Volume sonore au minimum.
Si besoin, refaire les réglages plusieurs fois de suite.

DEMONTAGE



OUVERTURE DE L'APPAREIL

Retirer le couvercle du compartiment à piles en poussant celui-ci dans le sens indiqué par la flèche et enlever les piles.

Appuyer sur le fond du boîtier à piles et séparer les deux parties avant et arrière du coffret.

CHANGEMENT DU CHASSIS :

Enlever les 3 vis cruciformes qui fixent le circuit imprimé sur le coffret avant.

Le cadran est fixé au circuit imprimé par 3 vis cruciformes (sous le cadre ferrite).

MONTAGE DU CÂBLE D'ENTRAÎNEMENT (dessin ci-dessus)

Monter la roue d'entraînement sur l'arbre de transmission du condensateur variable dans la position indiquée par la figure (avec le condensateur variable en butée dans le sens contraire des aiguilles d'une montre). Accrocher le câble par un nœud sur la roue d'entraînement (1) en A. Passer le câble à travers l'encoche et après 1 demi-tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, le passer autour de (2). Passer le câble sur (3), autour de (4) en effectuant 2 tours, puis revenir en (1), effectuer 3/4 de tour autour de (1), passer le câble à travers l'encoche et l'accrocher avec le ressort au point B. Si besoin, délier le nœud du ressort, tendre le ressort et refaire le nœud.