

RÉGLAGE DU RÉCEPTEUR

Le réglage s'effectue à l'aide d'un générateur haute fréquence modulé, et d'un voltmètre alternatif branché aux bornes de la bobine mobile du haut-parleur.

Si la pendule n'est pas raccordée au châssis, pour assurer son alimentation, il y a lieu de court-circuiter les deux cosses correspondant à la liaison du contact-pendule.

1° Réglage des circuits moyenne fréquence :

- Brancher le générateur, réglé sur 455 kc/s, entre la masse du châssis et la grille de contrôle du tube 12 BE 6 par l'intermédiaire d'un condensateur de 0,1 MF.
- Mettre le commutateur sur la position P.O. et ouvrir le groupe C.V.
- A l'aide d'un tournevis isolant, régler successivement chaque circuit MF, pour le maximum de déviation du voltmètre de sortie, en amortissant chaque fois le circuit qui lui est couplé avec un amortisseur constitué par une résistance de 5.000 ohms en série avec un condensateur de 10.000 pF.

2° MF

- 1° réglage du circuit diode (supérieur);
- 2° réglage du circuit plaque MF (inférieur);

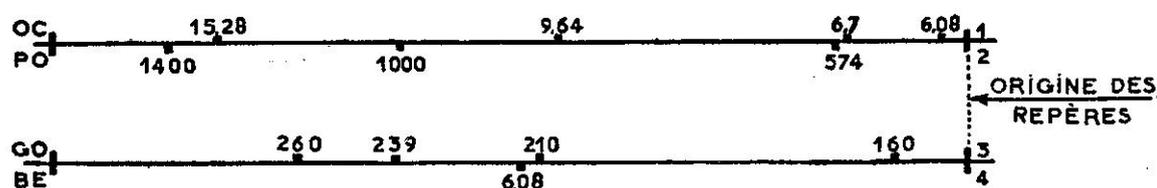
1° MF

- 1° réglage du circuit plaque changeuse (inférieur);
- 2° réglage du circuit grille changeuse (supérieur);

- Vérifier la sensibilité MF.

Nota : Le cadran glace de ce récepteur restant solidaire du coffret moulé, les repères d'alignement sont représentés par des points sur l'écran rhodoïd devant lequel se déplace l'index.

Avant toute opération, vérifier que, le groupe C.V. étant fermé, l'aiguille se trouve bien en face des repères d'origine des gammes, à l'extrémité droite du cadran.



2° Réglage des circuits P.O. :

- Relier le générateur HF à la borne antenne par l'intermédiaire d'un condensateur mica de 10 pF.
- En amenant ensuite l'aiguille sur les repères de fréquence suivants :
- **1400 kc/s** - régler les deux ajustables du groupe C.V.
- **574 kc/s** - chercher le maximum de déviation du voltmètre de sortie en réglant le noyau oscillateur P.O. et en déplaçant l'aiguille de part et d'autre du repère pour chaque position du noyau.
- Vérifier le calage (tolérance ± 2 mm).
- Revenir à 1400 kc/s et répéter les deux opérations ci-dessus jusqu'à l'obtention d'un alignement correct sur ces deux fréquences, en terminant toujours par le réglage sur 1400 kc/s.
- **1000 kc/s** - vérifier le calage (tolérance ± 2 mm).