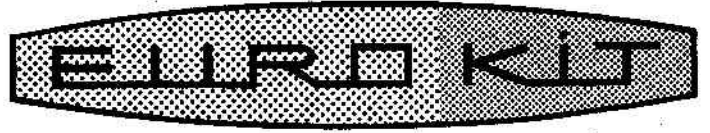
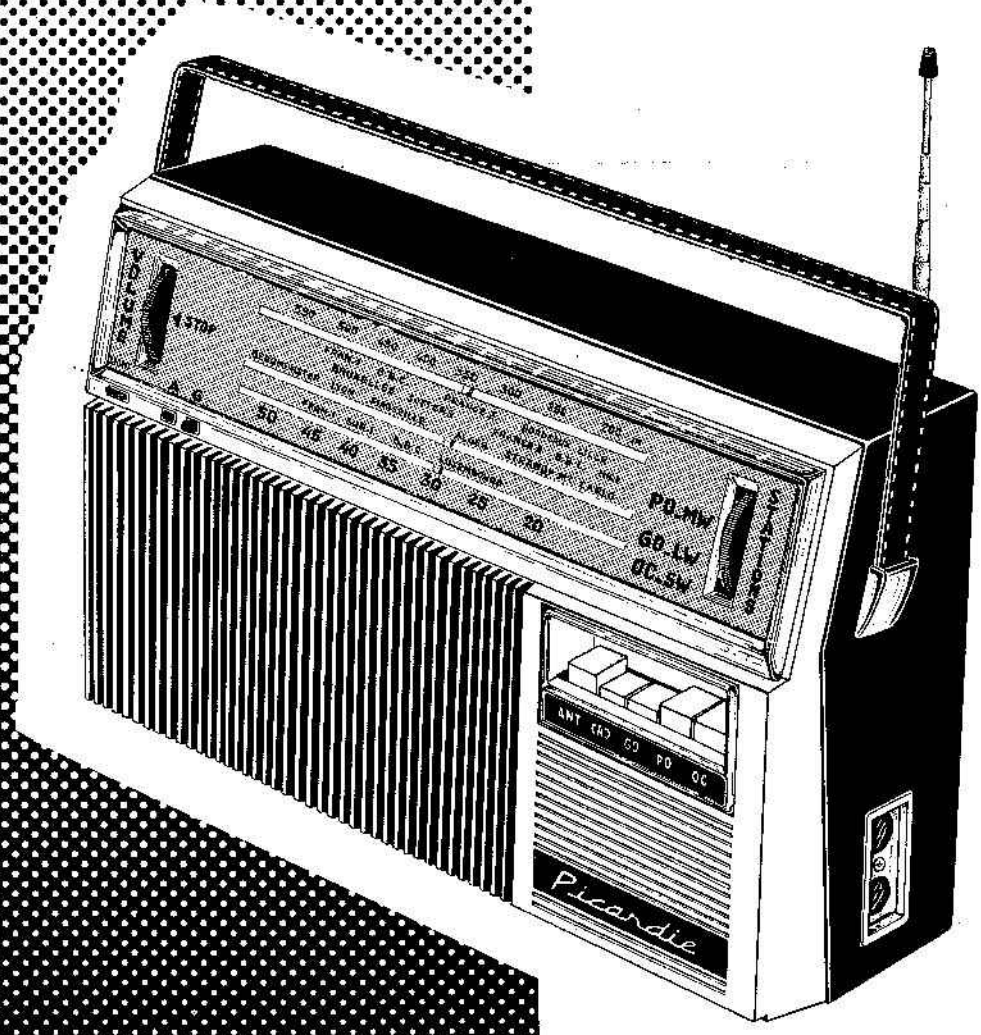


Montez vous même ce magnifique
récepteur



TRANSISTORS 7 "Picardie"

GO
PO
OC



DISTRIBUTEUR
SEDEK - 124, Bd MAGENTA - PARIS 10^e
TÉL. . TRUdaine 53-11



est un complexe Industriel disposant de plus de 400 employés, Ingénieurs, Techniciens, ouvriers à votre service. Le but de cette entreprise est de mettre à la disposition de l'amateur comme du professionnel un matériel électronique de grande classe tant par sa qualité et sa précision que par le contrôle rigoureux effectué à tous les stades de fabrication.



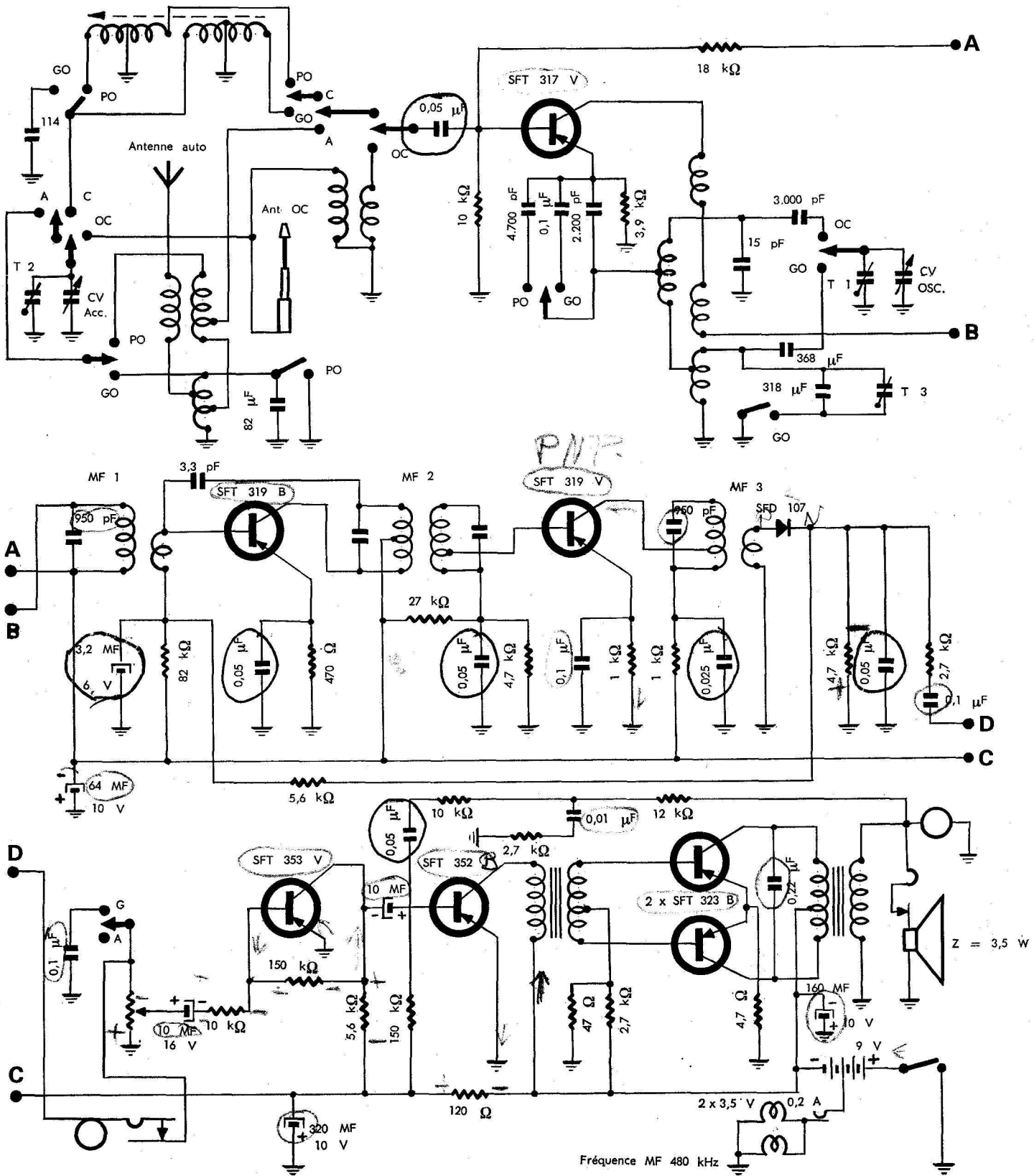
est le seul fabricant d'ensembles en pièces détachées à monter soi-même, à garantir, si l'on procède au montage comme indiqué sur cette notice, un résultat absolument certain et sans surprise.

Le montage que vous (allez entreprendre maintenant) est comparable en tous points (technique et qualité) aux meilleures réalisations Françaises et Etrangères.

NOTA. - Nous ne saurions **trop vous recommander** avant d'entreprendre ce montage et pour utiliser au **MAXIMUM** cette notice, de suivre strictement l'ordre et les indications, données dans les pages qui vont suivre.

Nous vous recommandons également de cocher au crayon, sur le côté gauche, des instructions de montage (cadre réservé à cet effet) chaque opération terminée.

SCHÉMA DU "PICARDIE"

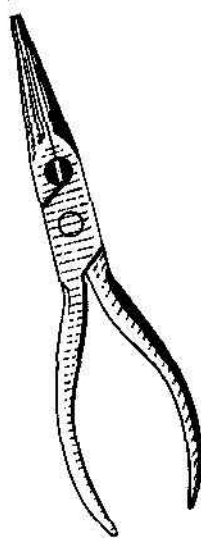


QUELQUES CONSEILS PRATIQUES

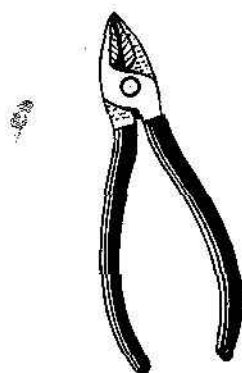
OUTILLAGE RECOMMANDÉ



Fer à souder 40 W



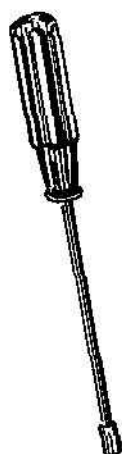
Pince à becs 1/2 ronds



Pince coupante



Tournevis

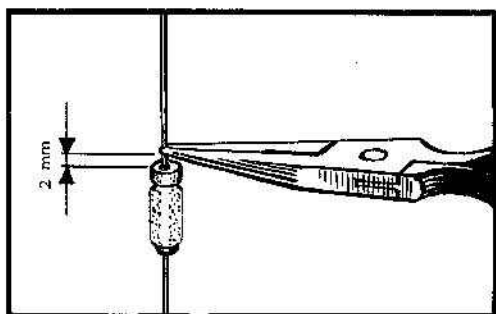


Clé à tube de 5

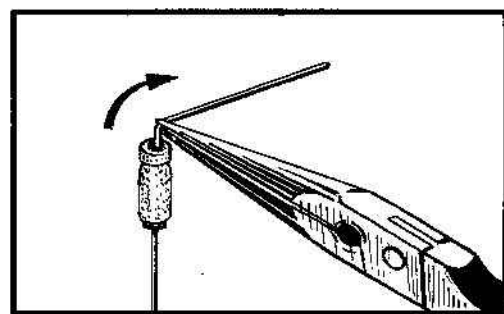


Clé à molette

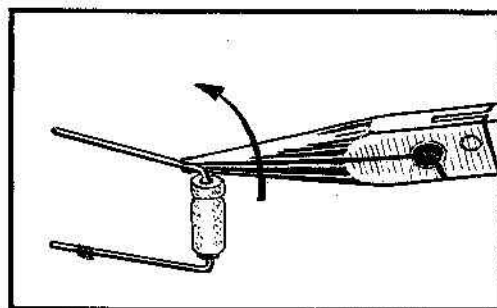
COMMENT PRÉPARER RÉSISTANCES ET CONDENSATEURS



1



2

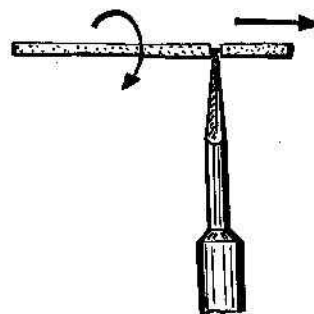


3

Résistances et condensateurs à plat

DÉNUDAGE DES FILS

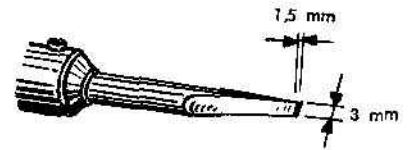
Prendre le fil à dénuder entre le pouce et l'index de la main gauche en laissant dépasser le fil de 3 cm environ du bout des doigts et en tenant le fil horizontalement. Prendre le fer de la main droite en le tenant verticalement. Approcher le fil de la panne du fer à souder et appuyer le fil sur l'extrémité de la panne chaude à 5 mm de l'extrémité du fil en imprimant à celui-ci un mouvement giratoire de façon à faire une tranchée tout autour du fil. Retirer le bout de gaine en le faisant glisser sur le fil de cuivre.



QUELQUES CONSEILS PRATIQUES (suite)

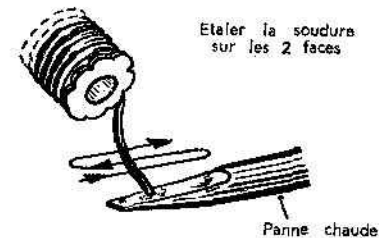
Le câblage d'un circuit imprimé étant une opération assez délicate, nous ne saurions trop attirer votre attention sur l'emploi d'un fer à souder de faible puissance, 30 ou 40 Watts.

Si vous possédez déjà un fer à souder, et que sa puissance soit supérieure à 40 W, nous vous recommandons d'amincir à la lime la panne du fer, de façon que l'extrémité de celui-ci ne fasse pas plus de 3 mm de large et de 1 mm à 1,5 mm d'épaisseur.



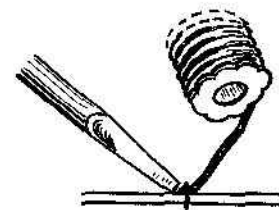
NETTOYAGE DE LA PANNE

Pour effectuer de bonnes soudures, il est nécessaire que votre panne soit très propre, pour cela nettoyer avec une brosse métallique de façon à enlever l'oxyde qui se forme sur celle-ci.



ETAMAGE DE LA PANNE

Brancher votre fer après avoir vérifié la tension de votre secteur ; lorsque celui-ci est chaud, approcher le fil de soudure contre la panne et répartissez la soudure fondue sur les 2 côtés, sur environ 1 cm en partant de l'extrémité, puis secouer votre fer d'un coup sec pour faire tomber l'excédent de soudure.



ETAMAGE DES FILS

Poser votre fer chaud sur un cendrier, la partie plate de la panne horizontale. Prendre le fil dénudé d'une main et la soudure de l'autre. Poser l'extrémité du fil sur le plat de la panne en faisant fondre un peu de soudure sur le fil.

Secouer le fer de temps en temps pour faire tomber l'excédent de soudure.

QUELQUES CONSEILS PRATIQUES (suite)

SOUDURE

1^{re} PHASE

Votre fer étant chaud et bien étamé, prendre le petit circuit imprimé le côté cuivre tourné vers vous — pressez l'extrémité de votre panne sur une partie cuivrée (voir dessin ci-dessus), comptez environ 5 secondes avant d'approcher votre fil de soudure à l'intersection de la panne et du circuit — la soudure fond immédiatement et s'étale sur le circuit — Retirez votre fer et laissez refroidir — la soudure doit être bien étalée et brillante — recommencez plusieurs fois l'opération.

2^e PHASE

Dénudez l'extrémité du fil « rouge » sur environ 4 mm — introduire le fil dans un trou du petit circuit de façon que l'extrémité dénudée dépasse de la partie cuivrée — retournez le circuit côté cuivre vers vous — mettez la panne à l'intersection du fil à souder et du circuit — laissez chauffer pendant 5 secondes — faire fondre un peu de soudure de façon que celle-ci enrobe le fil et le circuit, et forme un cercle de 3 mm de \varnothing environ — Retirez votre fer et laissez refroidir en faisant ATTENTION de ne bouger ni le fil, ni le circuit pendant ce temps — la soudure étant froide tirez sur le fil, celui-ci fait corps avec le circuit et ne doit pas se décoller. Recommencez plusieurs fois l'opération avant d'entreprendre le montage de votre poste.

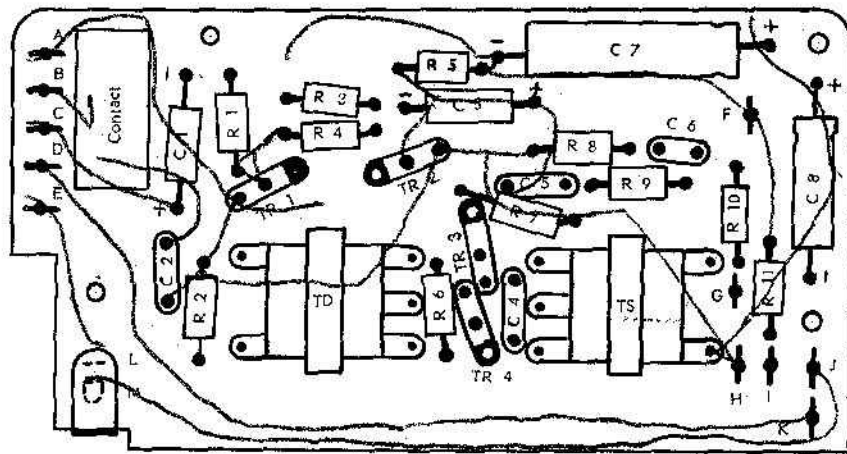
3^e PHASE

Pour effectuer une bonne soudure, il faut que les parties à souder (circuit et fil) soient à la température de la fusion de l'étain.

Ne jamais prolonger le temps de chauffe du fer sur le circuit, car l'on risque de décoller la partie cuivrée et ainsi de détériorer IRREMEDIABLEMENT le circuit imprimé.

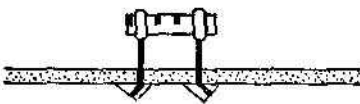
La soudure ayant une âme décapante, vous ne devez EN AUCUN CAS, faire fondre la soudure sur la panne du fer, MAIS TOUJOURS sur le circuit imprimé.

LECTURE DES VALEURS PAR CODE DES COULEURS

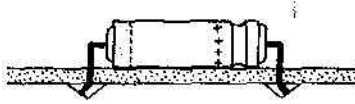


COTE BAKELITE

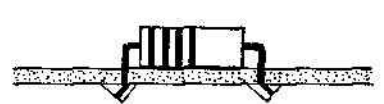
Condensateur céramique



Condensateur électrochimique



Résistance



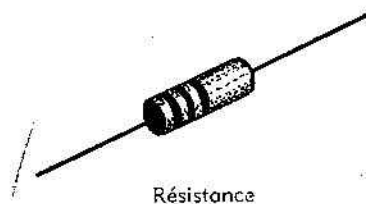
MONTAGE DU MODULE BF (suite)

MONTAGE DES RÉSISTANCES

- Tenir la plaquette circuit imprimé côté isolant tourné vers vous. Prendre une résistance de 10.000 ohms (marron, noir, orange). Après avoir plié les fils de connexion comme indiqué page 8, les introduire dans leur trou respectif en R 1.

Retourner l'ensemble, souder, couper les fils de connexion au ras des soudures (cette opération est répétée après chaque montage de composant).

- Une résistance de 47 ohms (jaune, violet, noir) en R 2.
- Une résistance de 5.600 ohms (vert, bleu, rouge) en R 3.
- Une résistance de 150.000 ohms (marron, vert, jaune) en R 4.
- Une résistance de 150.000 ohms (marron, vert, jaune) en R 5.
- Une résistance de 2700 ohms (rouge, violet, rouge) en R 6.
- Une résistance de 4,7 ohms (jaune, violet, or) en R 7.
- Une résistance de 27.000 ohms (rouge, violet, ~~orange~~ ^{rouge}) en R 8.
- Une résistance de 10.000 ohms (marron, noir, orange) en R 9.
- Une résistance de 12.000 ohms (marron, rouge, orange) en R 10.
- Une résistance de 120 ohms (marron, rouge, marron) en R 11.

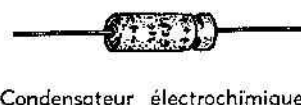


Résistance

MONTAGE DES CONDENSATEURS

ATTENTION : Bien respecter, lors du montage des condensateurs chimiques, la polarité indiquée sur le circuit et sur le condensateur

- Un condensateur chimique de 10 mF en C 1.
- Un condensateur céramique plaquette de 100.000 pF (marron, noir, jaune) en C 2.
- Un condensateur chimique de 10 mF en C 3.
- Un condensateur céramique disque de 0,22 mF marqué en chiffre en C 4.
- Un condensateur céramique plaquette de 50.000 pF (vert, noir, orange) en C 5.
- Un condensateur céramique plaquette de 10.000 pF (marron, noir, orange) en C 6.
- Un condensateur chimique de 320 mF en C 7.
- Un condensateur chimique de 160 mF en C 8.



Condensateur électrochimique

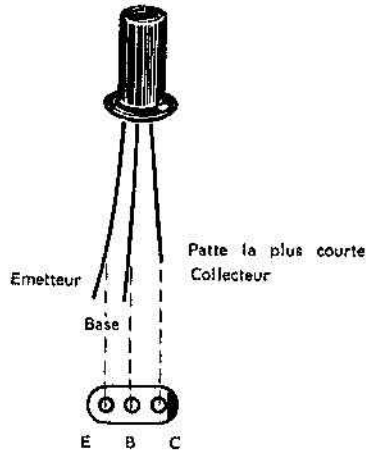
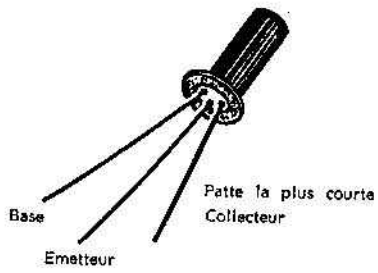


Plaquette



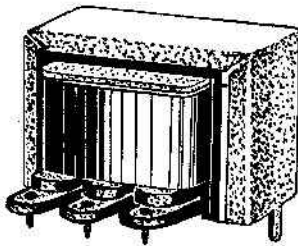
Disque

MONTAGE DU MODULE BF (suite)

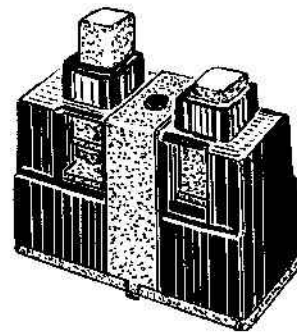


PICOTS

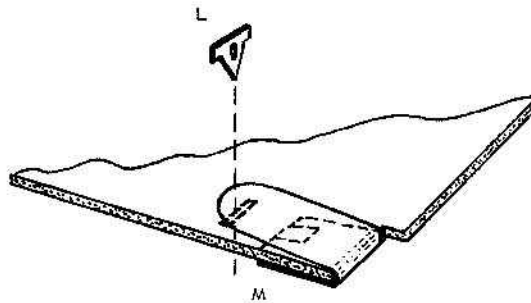
TRANSISTOR



TRANSFORMATEUR



CONTACTEUR



INTERRUPTEUR LAMPE CADRAN

MONTAGE DES TRANSISTORS

ATTENTION : Le montage des transistors étant très délicat, bien respecter le sens de branchement des connexions sous peine de destruction immédiate.

Il existe deux façons de reconnaître le sens de branchement des connexions des transistors :

1° les fils de sortie formant un triangle, mettre la pointe de ce dernier vers le haut,

la connexion de droite = Collecteur,

la connexion de gauche = Emetteur.

la pointe du triangle = Base,

2° dans l'ordre, la connexion la plus courte = Collecteur,

la connexion du centre = Base,

la dernière connexion = Emetteur.

Prendre un transistor SFT 353, le placer en TR 1 après avoir vérifié que les connexions soient bien dans le bon sens (E = émetteur, B = base, C = collecteur). Souder.

Un transistor SFT 353 en TR 2. Souder.

Un transistor SFT 323 en TR 3. Souder.

Un transistor SFT 323 en TR 4. Souder.

MONTAGE DES TRANSFORMATEURS BF

Les transformateurs BF étant repérés par couleur, il est facile de les identifier :

Transformateur Driver (TD sur le dessin) carcasse rouge.

Transformateur de sortie (TS sur le dessin) carcasse blanche.

Prendre le transformateur Driver, introduire les picots de sortie et les pattes de l'étrier dans les trous réservés à cet effet, souder.

Faire la même opération avec le transformateur de sortie, en TS.

MONTAGE DES PICOTS DE CONNEXION

Prendre un picot, introduire le petit bout pointu dans le trou marqué A, souder (en faisant attention que le picot soit bien droit).

Répéter la même opération en B, C, D, E, F, G, H, I, J, K.

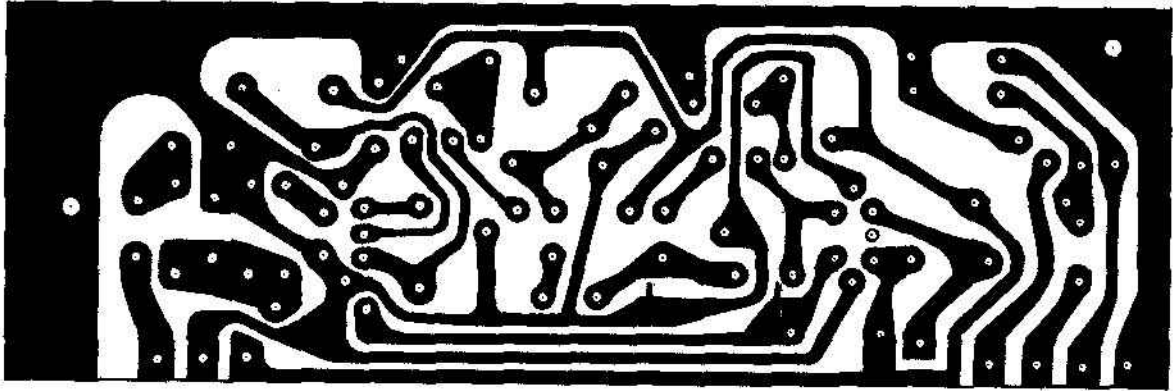
MONTAGE DU CONTACTEUR

Le poser à sa place sur le circuit, souder les picots de contact.

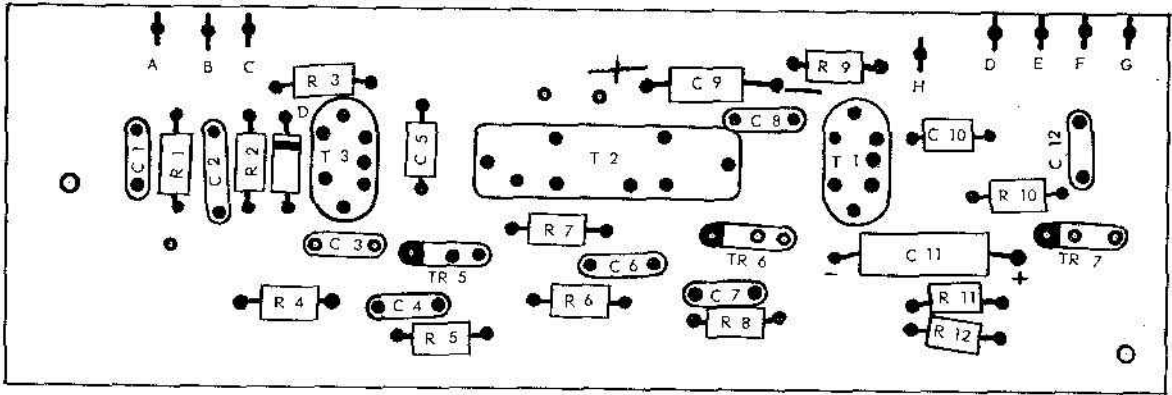
MONTAGE DE L'INTERRUPTEUR DE LAMPE CADRAN

Souder le petit picot triangulaire en L.

Prendre la lamelle de laiton. Introduire en M la petite languette dans le circuit imprimé, côté cuivre. Rabattre la languette vers le bord extérieur du circuit. Rabattre la partie large vers l'intérieur du circuit. Souder. Continuer à rabattre de façon à faire contact avec le picot.



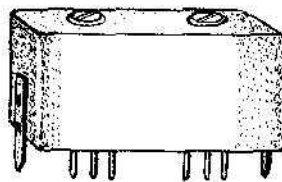
COTE CUIVRE



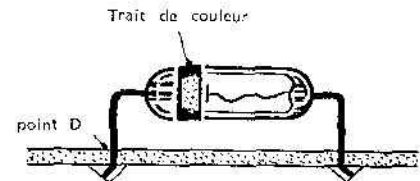
COTE BAKELITE



TRANSFORMATEUR T 1 et T 3



TRANSFORMATEURS T 2



DIODE

MONTAGE DES RÉSISTANCES

- Une résistance de 2.700 ohms (rouge, violet, rouge) en R 1.
- Une résistance de 4.700 ohms (jaune, violet, rouge) en R 2.
- Une résistance de 5.600 ohms (vert, bleu, rouge) en R 3.
- Une résistance de 1.000 ohms (marron, noir, rouge) en R 4.
- Une résistance de 1.000 ohms (marron, noir, rouge) en R 5.
- Une résistance de 27.000 ohms (rouge, violet, orange) en R 6.
- Une résistance de 4.700 ohms (jaune, violet, rouge) en R 7.
- Une résistance de 470 ohms (jaune, violet, marron) en R 8.
- Une résistance de 82.000 ohms (gris, rouge, orange) en R 9.
- Une résistance de 18.000 ohms (marron, gris, orange) en R 10.
- Une résistance de 10.000 ohms (marron, noir, orange) en R 11.
- Une résistance de 3.900 ohms (orange, blanc, rouge) en R 12.

MONTAGE DES CONDENSATEURS

- Un condensateur céramique plaquette de 100.000 pF (marron, noir, jaune) en C 1.
- Un condensateur céramique plaquette de 50.000 pF (vert, noir, orange) en C 2.
- Un condensateur céramique plaquette de 25.000 pF (rouge, vert, orange) en C 3.
- Un condensateur céramique plaquette de 100.000 pF (marron, noir, jaune) en C 4.
- Un condensateur styroflex de 950 pF (se reconnaît à son enrobage transparent) en C 5.
- Un condensateur céramique plaquette de 50.000 pF (vert, noir, orange) en C 6.
- Un deuxième condensateur de 50.000 pF (vert, noir, orange) en C 7.
- Un condensateur céramique disque de 3,3 pF (marqué en chiffre) en C 8.
- Un condensateur électrochimique de ~~3,3~~ 64 mF en C 9 (attention à la polarité des condensateurs chimiques).
- Un condensateur styroflex de 950 pF en C 10.
- Un condensateur électrochimique de 64 mF en C 11 (attention à la polarité).
- Un condensateur céramique plaquette de 50.000 pF (vert, noir, orange) en C 12.

MONTAGE DES TRANSISTORS

- Un transistor SFT 319 en TR 5 (point vert).
- Un transistor SFT 319 en TR 6 (point bleu).
- Un transistor SFT 317 en TR 7.

MONTAGE DES TRANSFORMATEURS MF

- Mettre en place le transformateur MF 1. Souder les picots et les pattes de fixation.
- Transformateurs T 2, T 3 — même opération.

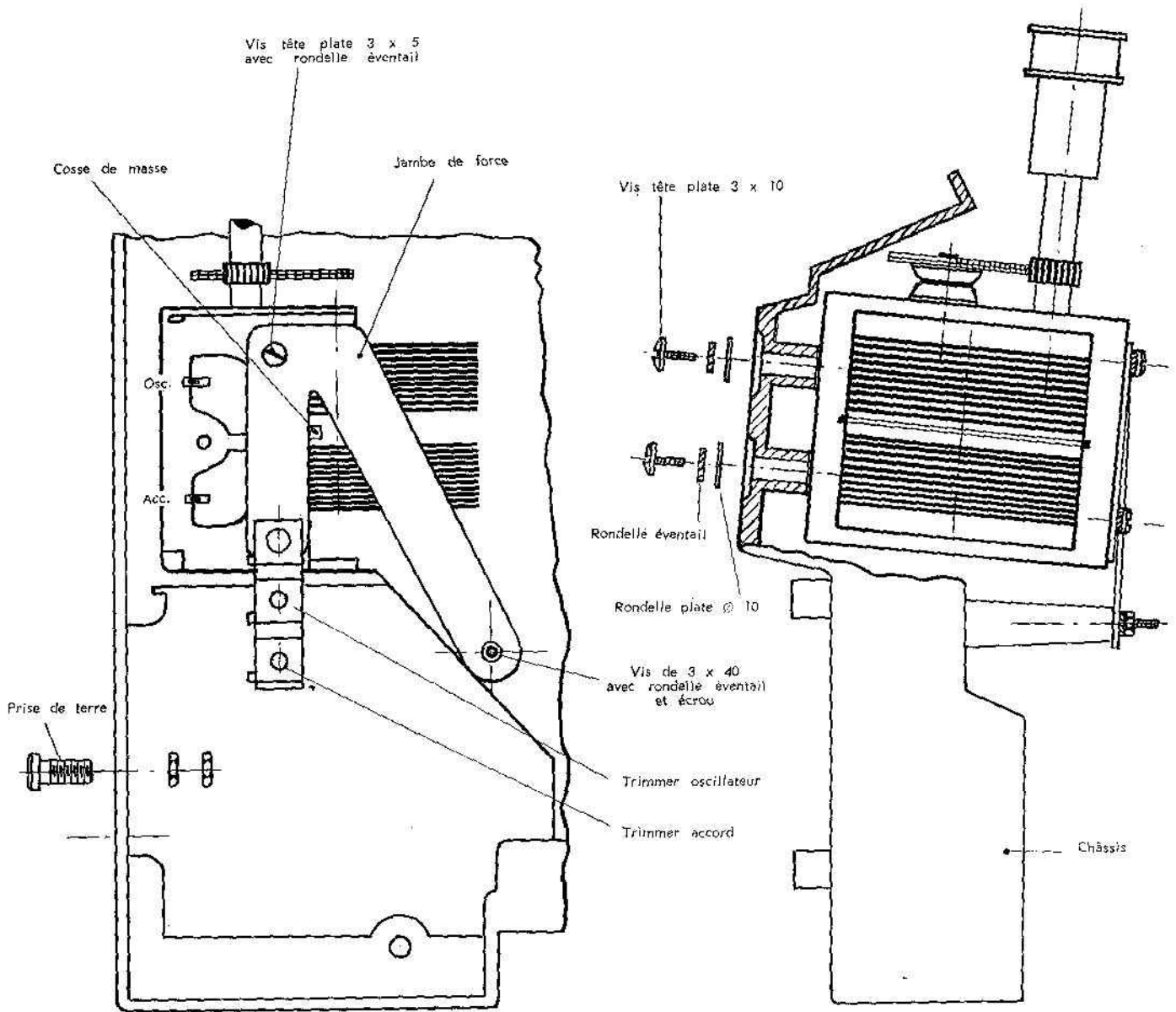
MONTAGE DE LA DIODE

- Une diode en D (les traits de couleur doivent correspondre au point D sur le circuit).

MONTAGE DES PICOTS DE CONNEXION

- Procéder de la même manière que pour le module BF en A', B', C', D', E', F', G', H'.

MONTAGE MÉCANIQUE

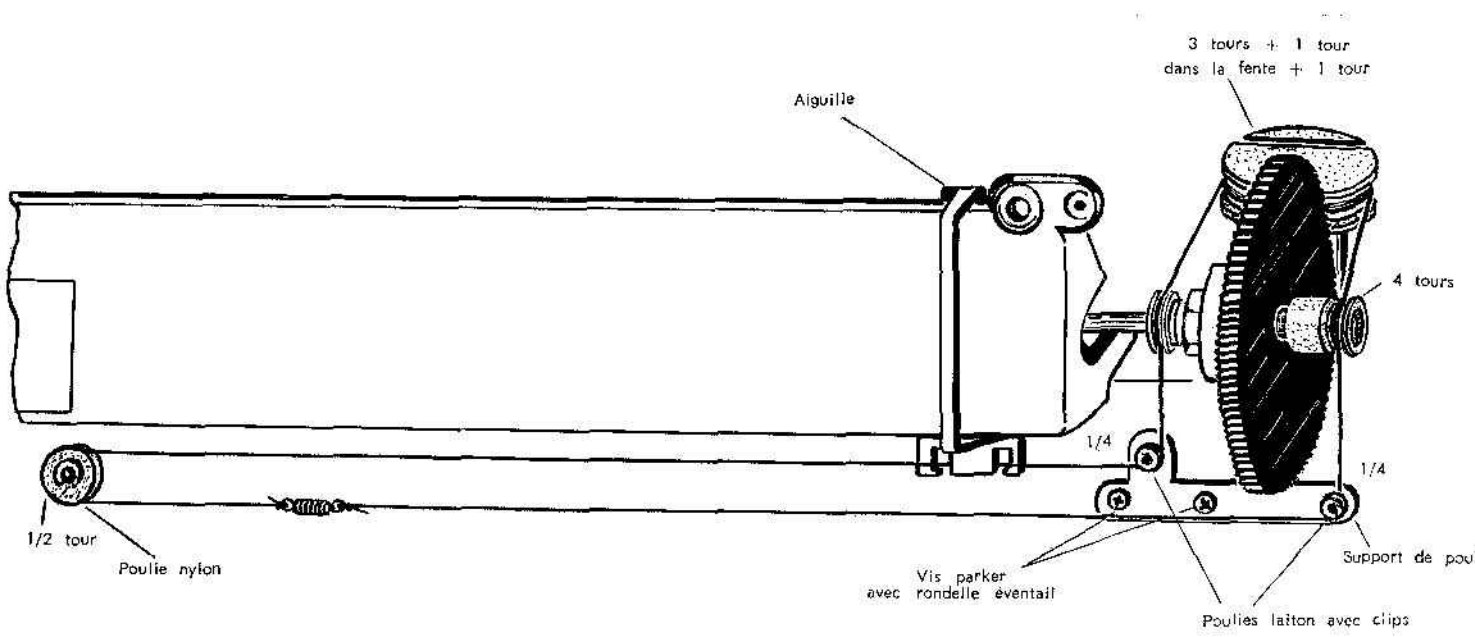
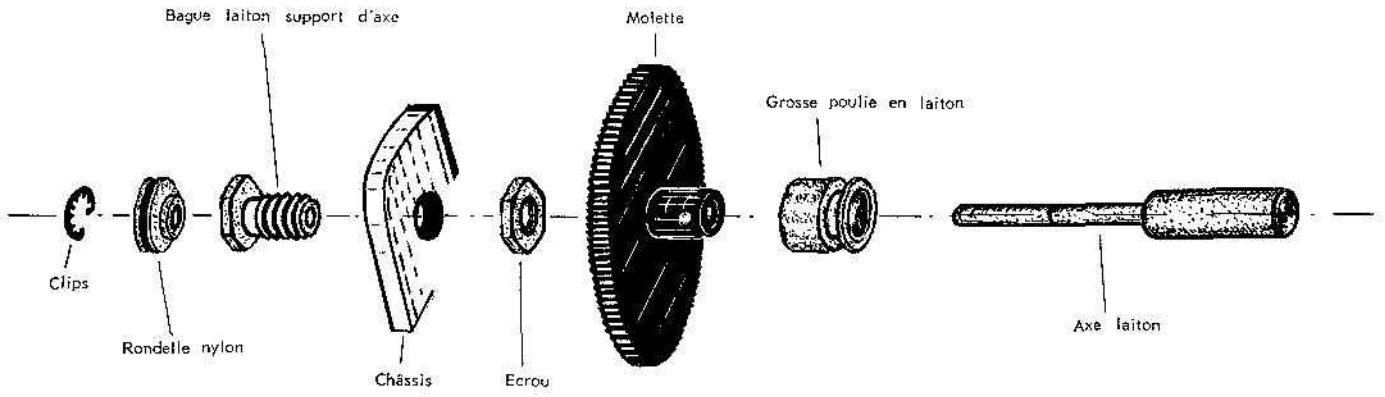


- Fixer la prise de terre dans le trou correspondant, sur le côté, en bas à gauche du châssis (en regardant la face arrière de celui-ci).

FIXATION DU CONDENSATEUR VARIABLE

- Prendre une vis, tête plate, de 3 \varnothing , longueur 10 mm, enfiler une rondelle éventail et une rondelle plate de 10 mm de \varnothing extérieur. Traverser le châssis — dans le sens face avant, face arrière — et faire prendre la vis par quelques filets dans la cage du condensateur variable.
- Procéder de la même façon pour la deuxième vis.
- Fixer sur la partie supérieure du condensateur variable la jambe de force à l'aide de 2 vis tête plate de 3 \times 5 sans oublier les rondelles éventail.
- Fixer l'autre extrémité de la jambe de force par une vis tête 6 pans de 3 \times 40 à travers le châssis, d'avant en arrière, et de la colonnette, rondelle éventail et écrou. Serrer.
- Serrer les deux vis de fixation du condensateur variable.

MONTAGE MÉCANIQUE (suite)



MONTAGE DU DÉMULTIPLICATEUR

Tourner l'axe du condensateur variable, dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à la butée. Fixer le tambour sur l'axe du condensateur variable de façon que la fente se trouve parallèle avec le châssis, mais vers l'extérieur du châssis.

Fixer, sur la face avant droite du châssis, le support de poulies à l'aide de 2 vis parker et 2 rondelles éventail. Introduire les 2 poulies décollées, en laiton, sur leur axe et les fixer à l'aide de 2 clips. Fixer la bague support d'axe de molette sur le châssis (suivant dessin) à l'aide de l'écrou support d'axe. Introduire l'axe dans sa bague en même temps que la poulie nylon correspondante. Fixer l'axe par un clips.

Prendre la molette, l'introduire sur l'axe ainsi que la grosse poulie en laiton. Faire correspondre le trou de la molette avec la vis pointeau, serrer sur l'axe — après avoir présenté le châssis sur la face avant du boîtier et s'être assuré que la molette tombe bien en face de la fenêtre prévue dans le cadran.

Introduire la deuxième poulie nylon sur son axe, à gauche de la face avant du châssis. Fixer avec un clips.

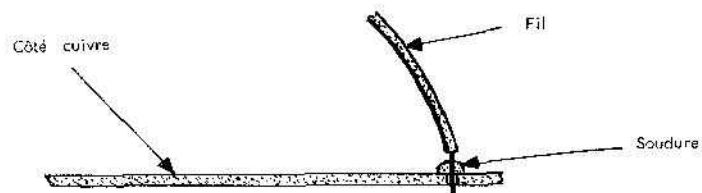
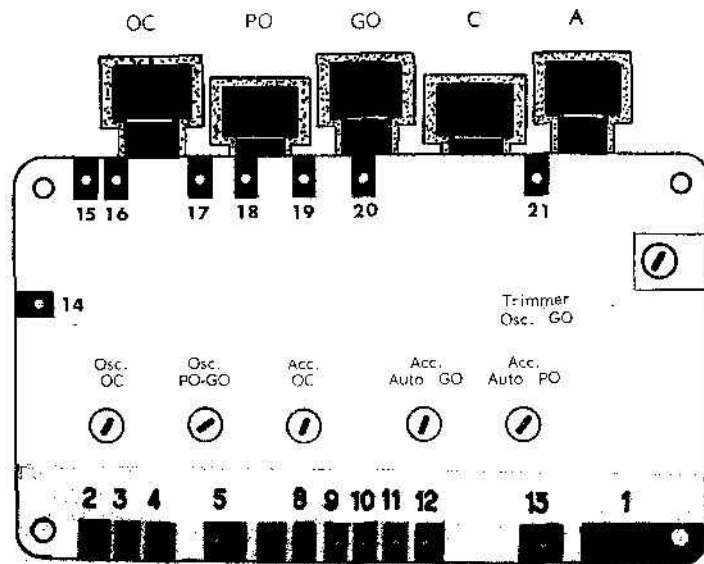
MONTAGE DE LA FICELLE D'ENTRAÎNEMENT

Tourner l'axe du condensateur variable dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à la butée. Prendre la ficelle cadran. Attacher solidement l'extrémité de la ficelle au ressort compensateur. L'enrouler d'un demi-tour sur la poulie de gauche, en prenant soin de placer le ressort sur la ligne inférieure. Tendre la ficelle jusqu'à la poulie supérieure de droite (en laiton). L'enrouler d'un quart de tour vers le haut. Passer sur la poulie nylon de la molette, enrouler en spires jointives 3 tours sur le tambour du condensateur variable. Au quatrième tour, passer la ficelle dans la fente du tambour du condensateur variable, enrouler encore 1 tour (sans passer dans la fente) puis 4 tours sur la poulie laiton de la molette, 1/4 de tour sur la poulie inférieure (en laiton) et attacher la ficelle dans l'anneau du ressort en tendant légèrement celui-ci. Faire fonctionner plusieurs fois. Il ne doit pas y avoir de dur et le ressort ne doit pas buter sur les poulies.

FIXATION DE L'AIGUILLE

Mettre l'aiguille en place conformément au dessin, à environ 1 cm du bord du cadran. La centrer.

MONTAGE DU BLOC D'ACCORD



Avant de fixer le bloc d'accord sur le châssis, il est préférable de souder tous les fils de connexion.

Préparation des fils de connexion :

1° Couper exactement la longueur indiquée.

2° Dénuder les deux extrémités sur 5 mm.

3° Etamer les extrémités dénudées.

Nota. — Introduire tous les fils dans leur trou par le côté cuivré, sauf aux points 3, 4, 5, 10, 11, 12.

- Un fil noir de 7,5 cm. Souder au point 1.
- Un fil gris de 8 cm. Souder au point 2.
- Un fil noir de 5 cm. Souder au point 3 et présenter au point 11 sans le souder.
- Un fil vert de 8 cm. Souder au point 4.
- Un fil gris de 8,5 cm. Souder au point 5.
- Un fil marron de 24 cm. Souder au point 8.
- Un fil bleu de 10,5 cm. Souder au point 9.
- Un condensateur plaquette céramique de 4.700 p F. (jaune, violet, rouge). Couper **une** des pattes de connexion à 2 cm du corps du condensateur et la souder au point 10. ATTENTION à ne pas couper l'autre patte.
- Un condensateur disque de 2.200 pF (rouge, rouge, rouge). Couper une des pattes à 2 cm du corps du condensateur et la souder au point 11 avec le fil noir venant du point 3. ATTENTION, ne pas couper l'autre patte.
- Un condensateur céramique plaquette de 0,1 mF (marron, noir, jaune). Couper une des pattes à 1,5 cm du corps du condensateur et la souder au point 12. ATTENTION, ne pas couper l'autre patte.
- Un fil jaune de 8 cm. Souder au point 13.
- Un fil noir de 6,5 cm. Souder au point 14.
- Un fil rouge de 12,5 cm. Souder au point 15.
- Un fil blanc de 7,5 cm. Souder au point 17.
- Un fil vert de 20 cm. Souder au point 18.
- Un fil marron de 23,5 cm. Souder au point 19.
- Un fil rouge de 23 cm. Souder au point 20.
- Un fil jaune de 18,5 cm. Souder au point 21.

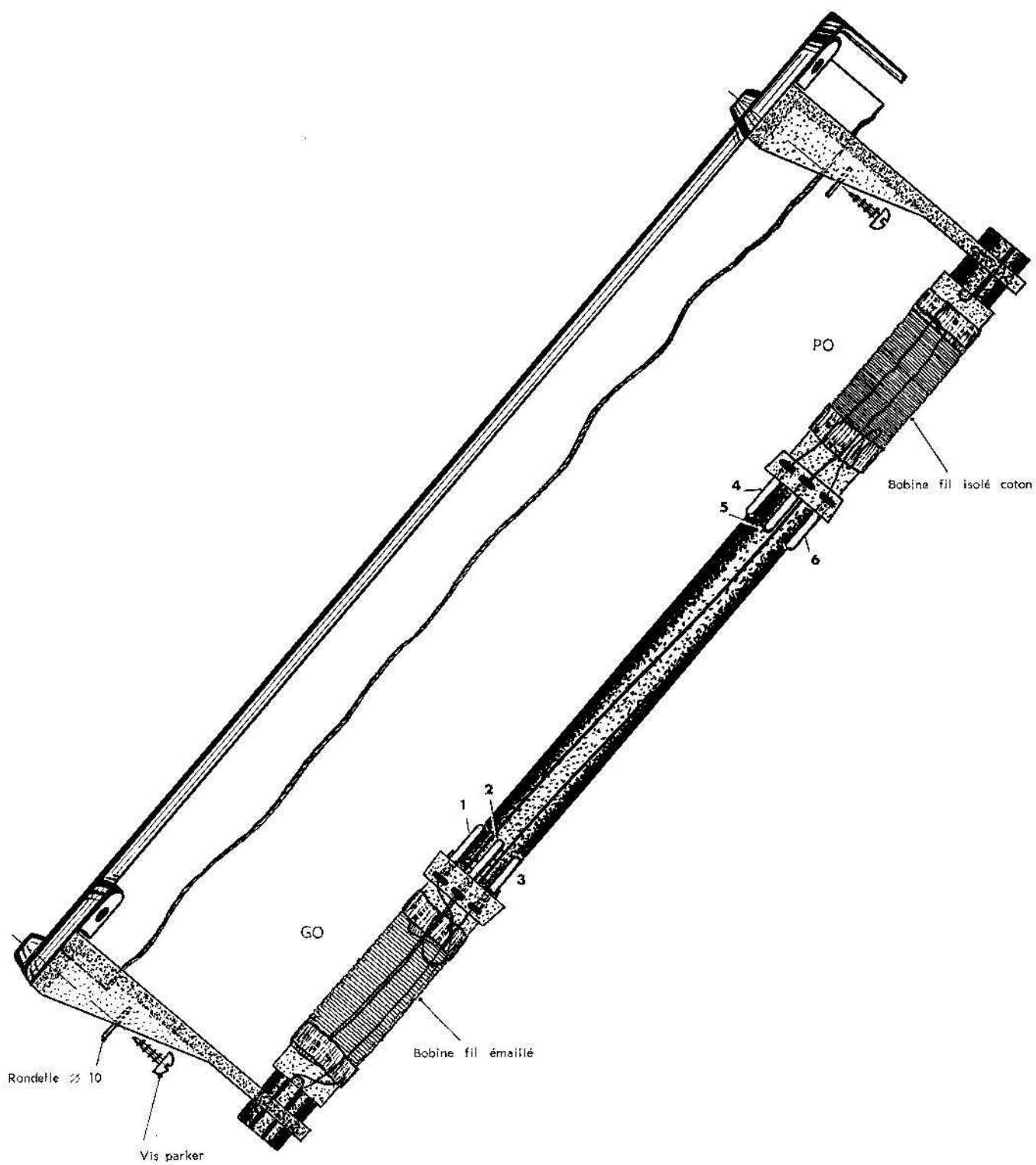
IMPORTANT

Avant de fixer le bloc accord et les modules MF et BF, il y a lieu de procéder à une ultime vérification.

Pour le bloc accord : **vérifier la longueur et les couleurs des fils.**

Pour les modules MF et BF : **vérifier le branchement des transistors (Collecteur, Base, Emetteur), la diode (traits de couleur), l'état des soudures (oubliées, sèches, mettant en court-circuit les connexions du circuit imprimé), la polarité des condensateurs chimiques (+ et —), la couleur des résistances et des condensateurs.**

CABLAGE-FIXATION CADRE



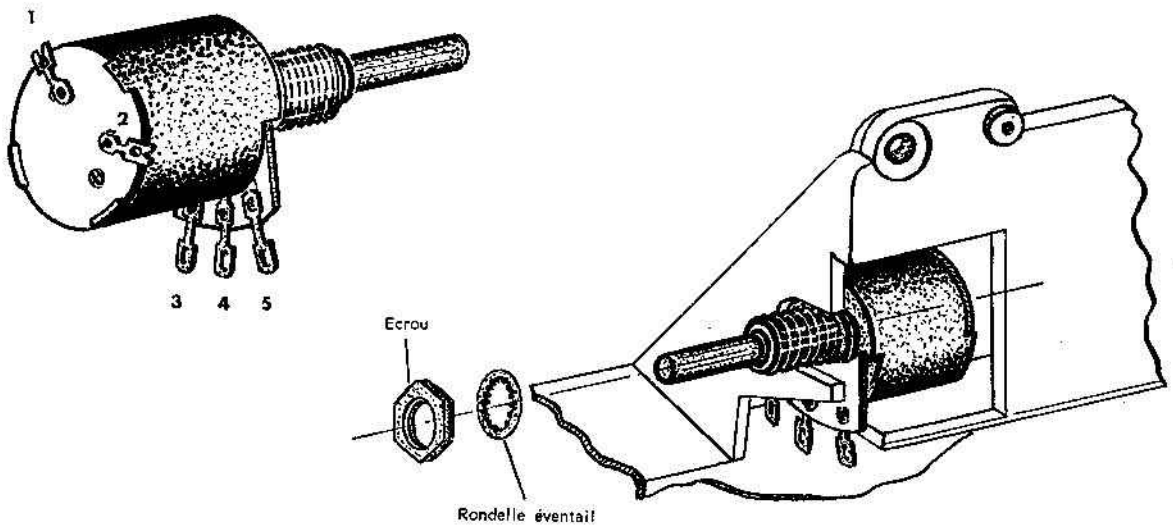
CABLAGE-FIXATION CADRE (suite)

- Fixer le bloc accord sur le châssis avec 3 vis parker.
- Fixer le module MF sur le châssis avec 1 vis parker.
- Souder le fil noir venant du point 1 du bloc au point G du module MF.
- Souder le fil vert venant du point 4 du bloc au point D du module MF.
- Souder le fil gris venant du point 5 du bloc au point H du module MF.
- Souder les 3 condensateurs céramique venant des points 10, 11 et 12 du bloc au point F du module MF.
- Souder le fil rouge venant du point 15 du bloc au point E du module MF.
- Dévisser la vis inférieure fixant la jambe de force sur le condensateur variable. Introduire la vis dans le trou prévu à cet effet dans la plaquette trimmer. Resserrer la vis sur le condensateur variable, en laissant dépasser les trimmer dans le vide.
- Souder le fil gris venant du point 2 à la cosse du trimmer osc. avec un autre fil gris de 6 cm dont l'extrémité sera soudée à la cosse du condensateur variable (cage oscillatrice).
- Souder le fil jaune du point 13 à la prise antenne auto.
- Souder le fil blanc du point 17 à la cosse du trimmer accord avec un autre fil blanc de 3 cm dont l'extrémité sera soudée à la cosse du condensateur variable (cage accord).

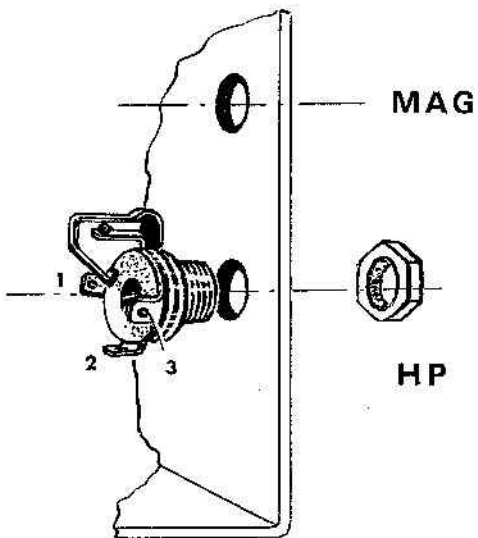
FIXATION DU CADRE FERRITE

- Fixer les 2 supports de cadre en nylon avec 2 vis parker de 10 mm de longueur et 2 rondelles plates de 10 mm.
- Introduire le cadre muni de ses bobines dans les supports (la bobine de fil émaillé à gauche) les cosses de sortie vers le centre du cadre.
Nota : Tous les fils allant se connecter aux bobines cadre doivent contourner la colonnette support de jambe de force, de façon à ne pas gêner l'ouverture des lames du condensateur variable.
- Souder le fil vert du point 18 du bloc au point 3 sur la bobine.
- Souder le fil marron du point 19 du bloc au point 4 sur la bobine.
- Souder le fil rouge du point 20 du bloc au point 6 sur la bobine.
- Souder le fil jaune du point 21 du bloc au point 1 sur la bobine.
- Souder un fil bleu de 9 cm au point 5 sur la bobine. Souder l'autre extrémité de ce fil bleu avec un autre fil bleu de 13 cm à la cosse n° 2 de la bobine.
- Souder un fil bleu de 2 cm et un autre fil de même couleur de 5 cm à la cosse de masse supérieure du condensateur variable en même temps que le fil bleu venant de la cosse 2 de la bobine et celui venant du point 9 du bloc.
- Souder l'extrémité du fil bleu de 2 cm à la prise de masse des trimmers.
- Souder l'extrémité du fil bleu de 5 cm avec un fil noir de 6 cm et le fil noir venant du point 14 du bloc à la cosse de masse de l'axe du condensateur variable.
- Souder l'extrémité du fil noir de 6 cm à la cosse de masse de la prise antenne auto avec un fil noir de 3 cm qui sera soudé sur la prise de terre.

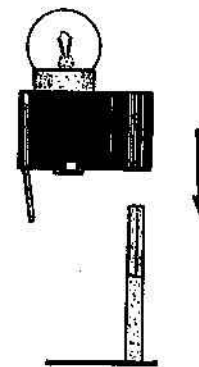
CABLAGE-FIXATION POTENTIOMÈTRE



POTENTIOMETRE



JACK

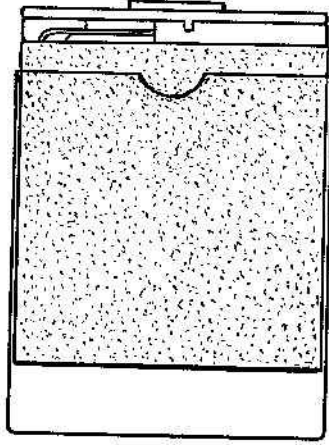
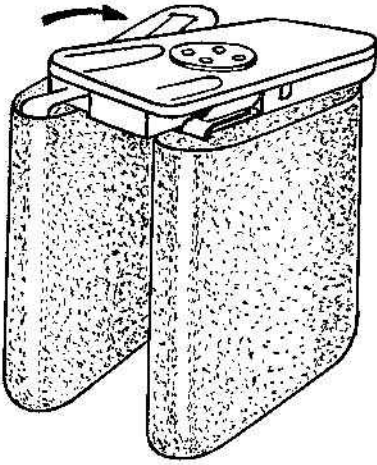


LAMPE CADRAN

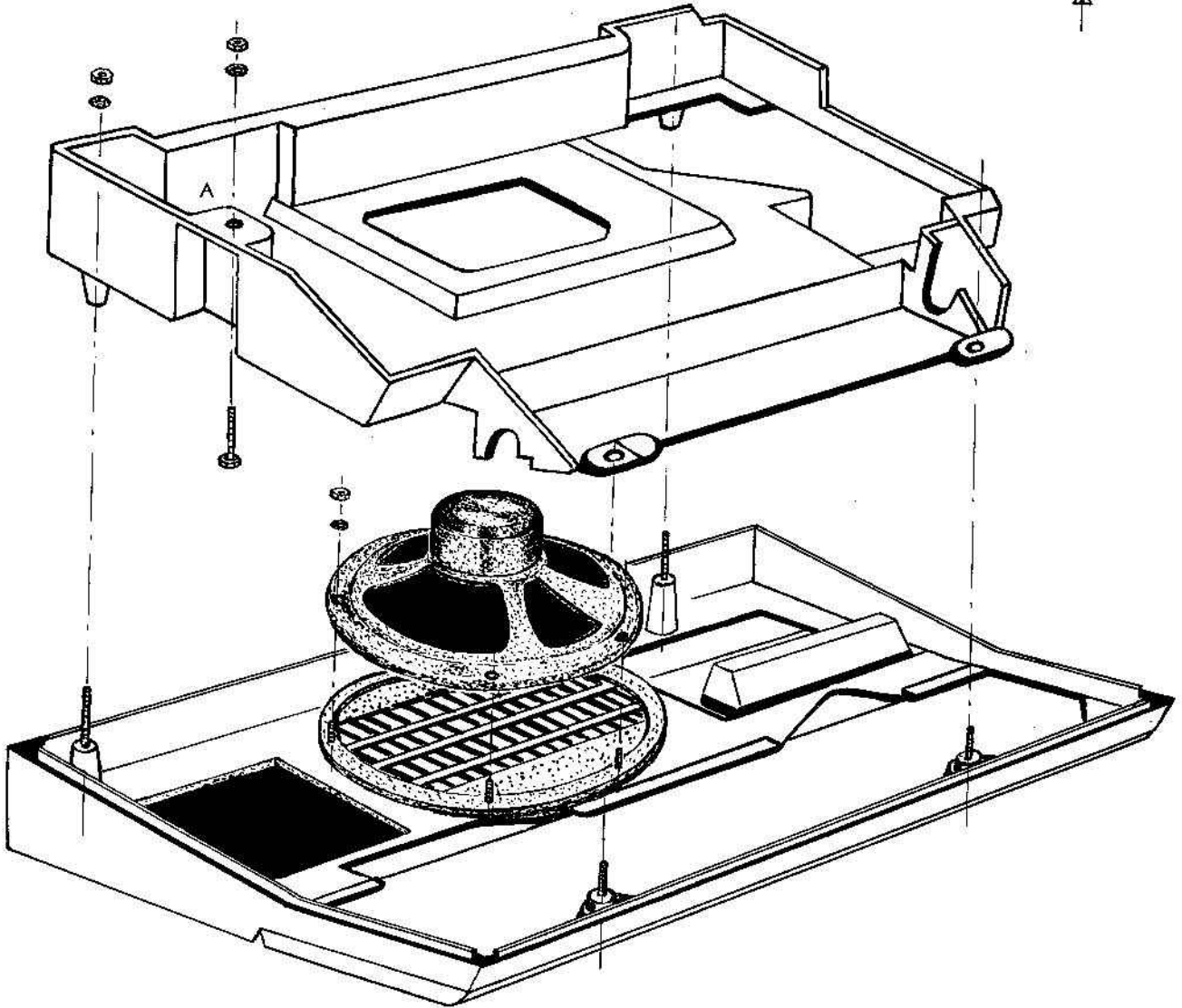
CABLAGE-FIXATION POTENTIOMÈTRE (suite)

- Prendre un fil noir de 8 cm. Dénuder l'une des extrémités sur 3 cm. Enfiler cette partie dénudée dans la cosse n° 2 du potentiomètre et relier les cosses 2 et 5. Souder.
- Prendre un fil rouge de 5 cm. Souder à la cosse n° 1.
- Prendre un fil blanc de 3 cm. Souder à la cosse n° 4.
- Prendre un fil marron de 3 cm et un autre fil marron de 13 cm. Souder à la cosse n° 3.
- Fixer le potentiomètre dans son logement en mettant une rondelle éventail de chaque côté du châssis. Introduire la molette munie de sa bague de serrage sur l'axe du potentiomètre. Serrer à l'aide de la vis pointeau.
- Prendre 2 fils : un noir et un blanc de 12 cm chacun. Souder le fil noir sur la cosse n° 3 du jack et le fil blanc sur la cosse n° 1.
- Souder le fil marron venant de la cosse n° 3 du potentiomètre à la cosse n° 2 du jack (le grand fil marron, à passer sous le module BF).
- Fixer le jack à sa place sur le châssis.
- Souder le fil blanc venant de la cosse n° 1 du jack au picot A du module MF.
- Souder le fil noir venant de la cosse n° 3 du jack au picot B du module MF.
- Prendre un fil blanc de 7,5 cm. Souder sur la cosse n° 1 du jack, sortie haut-parleur.
- Prendre un fil noir de 6 cm et un autre fil noir de 18 cm. Souder sur la cosse n° 3 du jack, sortie haut-parleur.
- Prendre un fil rouge de 18 cm. Souder sur la cosse n° 2 du jack, sortie haut-parleur.
- Fixer le jack sur le châssis.
- Fixer le module BF sur le châssis par 4 vis parker.
- Souder le petit fil noir venant de la cosse n° 3 du jack, sortie haut-parleur au point H du module BF avec un fil noir de 11 cm. Souder l'extrémité au picot B du module MF.
- Souder le fil blanc venant de la cosse n° 1 du jack, sortie haut-parleur au picot G du module BF.
- Prendre un fil vert de 7 cm. Souder sur le picot F du module BF et sur le picot C du module MF.
- Souder le fil marron venant de la cosse n° 3 du potentiomètre au picot B du module BF.
- Souder le fil blanc venant de la cosse n° 4 du potentiomètre au picot C du module BF.
- Souder le fil rouge venant de la cosse n° 1 du potentiomètre au picot D du module BF.
- Prendre 20 cm de fil noir et gris torsadés ensemble. Couper ces fils torsadés à 15 cm. Souder les fils d'une extrémité chacun à une cosse d'un support de lampe.
- Souder l'autre extrémité de ce câble sur le deuxième support de lampe, le fil noir avec un autre fil noir de 3 cm et le fil gris avec un autre fil gris de 6 cm.
- Souder le fil gris venant du support de lampe au picot E sur le module BF.
- Souder ensemble le fil noir venant du support de lampe avec le fil noir de la cosse n° 2 du potentiomètre sur le picot A du module BF.
- Introduire les 2 douilles de lampe cadran sur les supports plastique du châssis. Visser les 2 ampoules.
- Souder le fil jaune venant du coupleur de piles au picot J du module BF (en passant les fils sous le module).
- Souder le fil noir venant du coupleur de piles au picot I du module BF.
- Souder le fil rouge venant du coupleur de piles au picot K du module BF.

MISE EN COFFRET



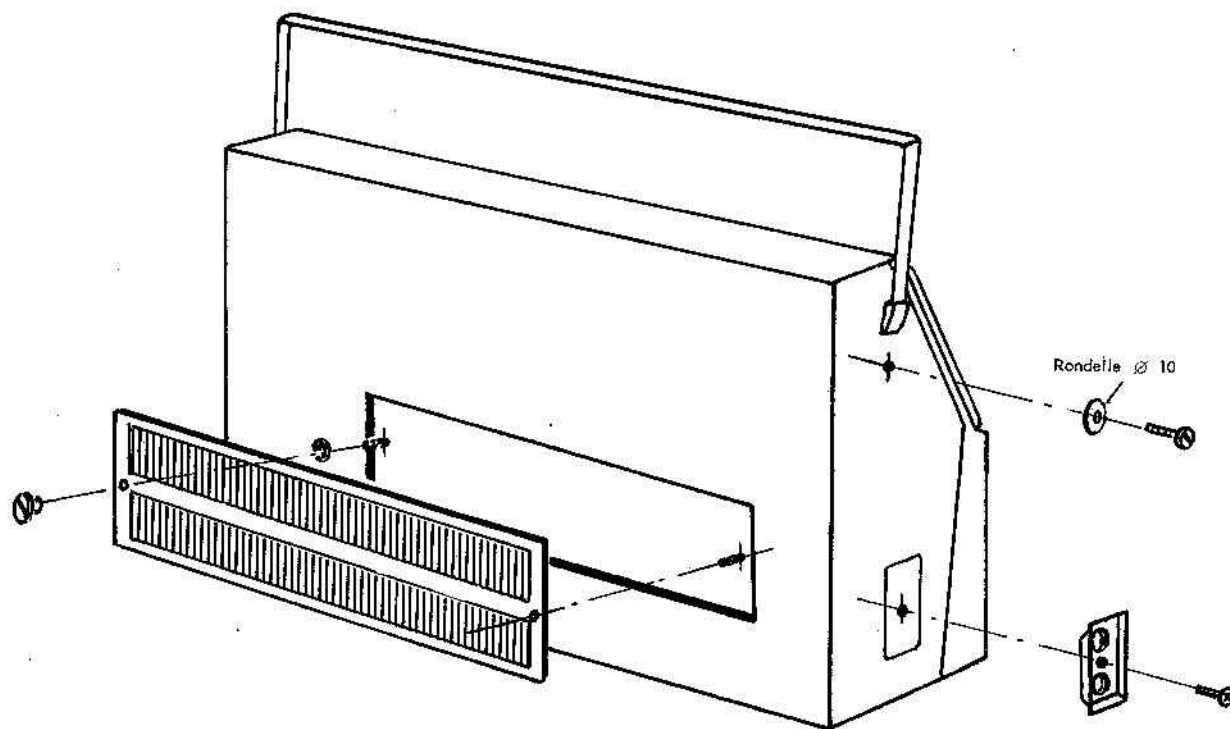
COUPLEUR DE PILE



- Fixer le haut-parleur à son emplacement sur la face avant du coffret avec des écrous de $\varnothing 3$ et des rondelles éventail.
- Souder les fils rouge et noir de la cosse n° 2 et 3 du jack haut-parleur (en les passant sous le module BF et les faisant sortir côté face avant du châssis).
- Présenter le châssis sur la face avant, les touches du bloc accord vers la face avant. Introduire le châssis dans les 4 vis moulées dans la face avant, en appuyant légèrement, de façon que les touches rentrent dans leur logement. Fixer avec 4 rondelles plates de $\varnothing 10$, rondelles éventail et écrous.

Nota : Si vous avez à retirer le châssis du coffret, appuyer sur les 5 touches du bloc accord en même temps pour les dégager de leur logement, tout en effectuant une poussée vers l'arrière.

- Fixer une vis de $\varnothing 3$ tête 6 pans, dans le trou A prévu à cet effet sur le châssis, complètement à droite de celui-ci, la tête de la vis côté cadran. Côté arrière, une rondelle éventail et un écrou de $\varnothing 3$.
- Introduire les lames des piles 4,5 v (en respectant le sens indiqué) dans le coupleur.
- Introduire l'antenne dans le trou, en haut, à droite du coffret arrière — en regardant celui-ci de l'intérieur. — L'enfoncer jusqu'à buter sur les 2 arêtes en plastique en bas du coffret. Prendre une vis tête fraisée de 3 mm et la visser dans la base de l'antenne en traversant le coffret et en intercalant une cosse de $\varnothing 3$ entre les 2 butées plastique et l'antenne.
- Souder le fil marron du point 8 du bloc à la cosse de l'antenne.
- Emboîter la partie arrière du coffret sur la partie avant.
- Fixer latéralement les 2 cuvettes chromées par 2 vis tête fraisée chromée.
- Fixer les 2 vis support de courroie avec 2 rondelles plates $\varnothing 10$
- Introduire les 2 vis tête plate dans les 2 trous de la grille de décompression et les fixer par 2 clips.
- Fixer la grille de décompression avec les 2 vis tête plate en s'aidant d'une pièce de monnaie.



RÉGLAGE DU "PICARDIE" SANS APPAREIL DE CONTROLE

- Mettre les 2 bobines cadre à 1 cm des extrémités.
- Rechercher une station en PO, position cadre. Régler les transformateurs MF en commençant par T1, pour obtenir le maximum de puissance.
- Rechercher une station très faible, toujours en PO, et parfaire le réglage toujours au maximum de puissance.
- Centrer l'aiguille sur la position France 1 PO à l'aide de la vis de réglage de la bobine osc. PO-GO du bloc.
- Mettre l'aiguille sur Bruxelles ou un autre poste faible et régler l'emplacement de la bobine cadre PO de façon à obtenir le maximum de puissance.
- Mettre l'aiguille sur France 3 et centrer la station sur le cadran en tournant la vis de réglage du trimmer osc. PO.
- Mettre l'aiguille sur Lille ou Monte-Carlo. Régler au maximum de puissance avec la vis de réglage du trimmer accord.
- Mettre le poste en position GO cadre, l'aiguille sur France 1. Centrer celle-ci à son emplacement sur le cadran avec le trimmer osc. GO sur le bloc.
- Mettre l'aiguille sur B.B.C. et régler la bobine GO.
- Mettre le poste en position OC antenne déployée, l'aiguille positionnée sur France 1 GO. Régler l'oscillateur OC du bloc de manière à obtenir les programmes de France 1.
- Régler au maximum de puissance avec le réglage accord OC.
- Brancher l'antenne voiture dans la prise antenne auto, poste en position GO antenne, l'aiguille sur B.B.C. Régler au maximum de puissance avec le noyau acc auto du bloc.
- Mettre en position PO sur une station faible et procéder de façon identique avec le noyau acc PO auto du bloc.

RÉGLAGE DU "PICARDIE" AVEC GÉNÉRATEUR

	GAMMES COUVERTES	POINTS D'ALIGNEMENT
OC	5,9 Mcs à 20 Mcs	6,5 Mcs - 16 Mcs
PO Cadre . . .	520 Kcs à 1.605 Kcs	574 Kcs - 1400 Kcs
PO antenne . .		Accord 574 Kcs
GO	150 Kcs à 270 Kcs	165 Kcs
GO antenne . .		Accord 205 Kcs

Pour le réglage OC

Brancher le générateur avec 10 pF en série sur la cosse 7 (antenne télescopique débranchée).



GARANTIE

S.E.D.E.K. et T.E.D. vous garantissent tous les composants entrant dans la nomenclature de cet ensemble pendant la durée d'une année, exception faite, des piles, des pièces détériorées au cours du montage et et des transistors, ceux-ci étant tous contrôlés avant leur mise en sachet.

EURO KIT

vous propose également

"MELBOURNE"

6 transistors

Poste de poche de dimensions réduites



170-78-35 mm

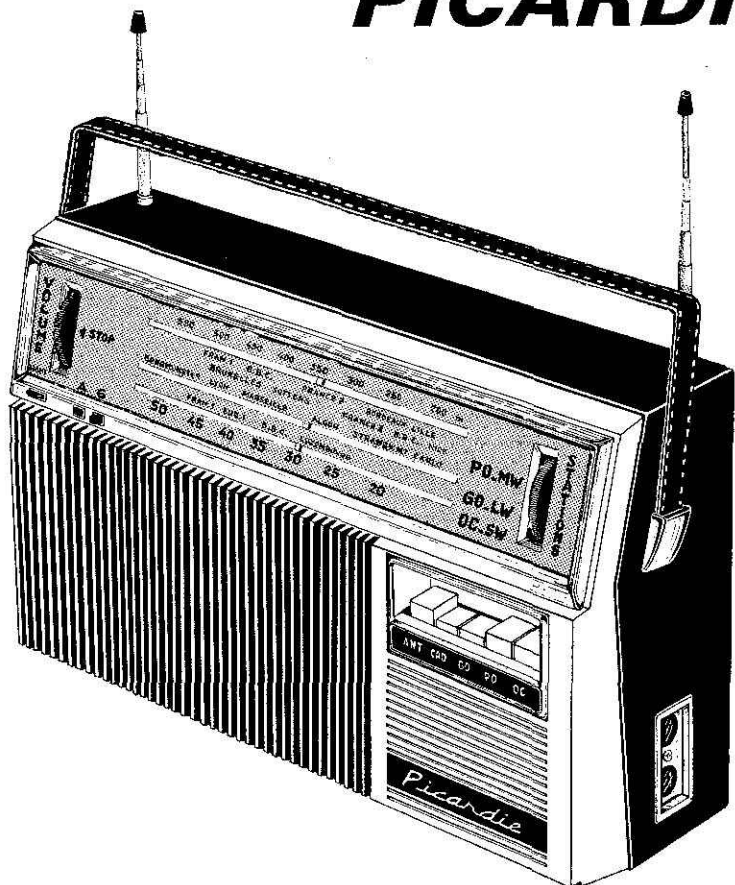
Le coffret **79,90 F**
franco **84,50 F**

"PICARDIE"

version FM

GO-PO-FM

9 transistors dont 5 drift



Le coffret **269 F**
franco **274 F**

EN VENTE : SEDEK - 124, Bd MAGENTA
PARIS 10^e - TÉLÉPHONE : TRUdaine 53-11

Règlement à votre choix : à la commande, mandat chèque, C.C.P.
PARIS 19800-82 ou contre remboursement. Pour bénéficier
de cette offre, indiquez sur votre commande la référence : P

ERRATA

~~Page 9~~ : Résistance R 8 lire 2.700 ohms (rouge, violet, rouge).

~~Page 11~~ : Le transistor SFT 352 est remplacé par le transistor SFT 353 point bleu.

~~Page 12~~ : Condensateur électrochimique C9 lire 3,2 mF polarité — côté résistance R9.

~~Page 21~~ : Souder le fil vert venant du point 4 du bloc au point D du module MF.

Souder le fil rouge venant du point 15 du bloc au point E du module MF.