

SHARP

SERVICE MANUAL / SERVICE-ANLEITUNG / MANUEL DE SERVICE

ATSM283018RCS



Photo: QT-12HS

- In the interests of user-safety the set should be restored to its original condition and only parts identical to those specified be used.
- Im Interesse der Benutzer-Sicherheit sollte dieses Gerät wieder auf seinen ursprünglichen Zustand eingestellt und nur die vorgeschriebenen Teile verwendet werden.
- Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur, l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première et seules des pièces identiques à celles spécifiées, doivent être utilisées.

GB

SPECIFICATIONS, NAMES OF PARTS	2 ~ 4
BLOCK DIAGRAM	5
DISASSEMBLY, VOLTAGE SELECTION	6, 7
MECHANICAL ADJUSTMENT, ELECTRICAL ADJUSTMENT	8, 9
GENERAL ALIGNMENT INSTRUCTION	10 ~ 13
DIAL CORD STRINGING	14
BLOCK DIAGRAM OF INTEGRATED CIRCUIT	14

D

TECHNISCHE DATEN, TEILEBEZEICHNUNG	2 ~ 4
BLOCKSCHALTPLAN	5
ZERLEGEN, SPANNUNGSWAHL	6, 7
MECHANISCHE EINSTELLUNGEN, ELEKTRISCHE EINSTELLUNGEN	8, 9
ALLGEMEINE ABGLEICHANLEITUNG	10 ~ 13
SKALENSCHNURSPANNUNG	14
BLOCKSCHALTPLAN DES INTEGRIERTEN SCHALTKREISES	14

F

CARACTERISTIQUES, NOMENCLATURE	2 à 4
DIAGRAMME SYNOPTIQUE	5
DEMONTAGE, SELECTION DE LA TENSION	6, 7
REGLAGE MECANIQUE, REGLAGE ELECTRIQUE	8, 9
INSTRUCTIONS GENERALES POUR L'ALIGNEMENT	10 à 13
PASSAGE DU FIL DU CADRAN	14
DIAGRAMME SYNOPTIQUE DE CI (CIRCUIT INTEGRE)	14

INHALTSVERZEICHNIS

SCHEMATIC DIAGRAM	15, 16
WIRING SIDE OF P.W.BOARD	17, 18
MECHANISM EXPLODED VIEW	19
CABINET EXPLODED VIEW	20
PACKING METHOD (UK Only)	21
REPLACEMENT PARTS LIST	22 ~ Back

SCHEMATISCHER SCHALTPLAN	15, 16
VERDRÄHTUNGSSEITE DER LEITERPLATTE	17, 18
EXPLOSIONSDARSTELLUNG DES LAUFWERKS	19
EXPLOSIONSDARSTELLUNG DES GEHÄUSES	20
ERSATZTEILLISTE	22 ~ Rückseite

TABLE DES MATIERES

DIAGRAMME SCHEMATIQUE	15, 16
COTE CABLAGE DE LA PMI (PLAQUETTE DE MONTAGE IMPRIME)	17, 18
VUE EN ECLATE DU MECANISME	19
VUE EN ECLATE DU COFFRET	20
LISTE DES PIECES DE RECHANGE	22 à Fin

QT-12HS
QT-12HR
QT-12HB
QT-12HY
QT-12BL

QT-12ES
QT-12ER
QT-12EB
QT-12EY

Note for users in UK:

Recording and playback of any material may require consent which SHARP are unable to give. Please refer particularly to the provisions of Copyright Act 1956, the Dramatic and Musical Performers Protection Act 1958, the Performers Protection Acts 1963 and 1972 and to any subsequent statutory enactments and orders.

www.freesevicemanuals.info

www.freesevicemanuals.info

FOR A COMPLETE DESCRIPTION OF THE OPERATION OF THIS UNIT, PLEASE REFER TO THE OPERATION MANUAL.

GB

SPECIFICATIONS

GENERAL
 Power source: AC 110V ~ 120V and 220V ~ 240V, 50/60Hz
 DC 9V (UM/SUM-2, R14, HP-11 or C type x 6)
 Speakers: 9 cm (3-1/2") x 2
 Output power: QT-12HS/HR/HB/HY/BL; (DIN 45 324) MPO; 3.4W + 3.4W (AC operation) RMS; 2.3W + 2.3W (DC operation, 10% distortion)
 QT-12ES/ER/EB/EY; MPO; 3.6W + 3.6W (AC operation) RMS; 2.3W + 2.3W (DC operation, 10% distortion)
 Semiconductors: 5 ICs, 6 transistors, 12 diodes, 2 LEDs
 Dimensions: Width; 404 mm (16"), Height; 136.5 mm (5-3/8"), Depth; 79.5 mm (3-1/8")
 Weight: 2.0 kg (4.5 lbs.) without batteries

TAPE RECORDER
 Tape: Compact cassette tape
 Frequency response: 50Hz ~ 10,000Hz
 Signal/noise ratio: 45 dB
 Wow and flutter: QT-12HS/HR/HB/HY/BL; 0,3% (DIN 45 511)
 QT-12ES/ER/EB/EY; 0,3% (CCIR)
 Input impedance: External mic; 600 ohms
 DIN socket; 0.56mV/2.5K ohms
 Output impedance: Headphones; 8 ~ 32 ohms

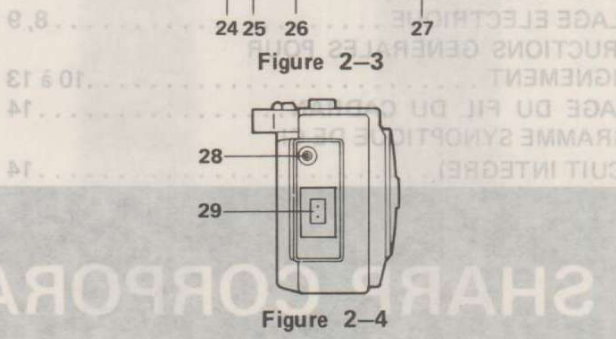
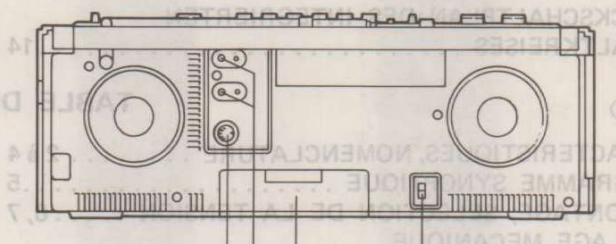
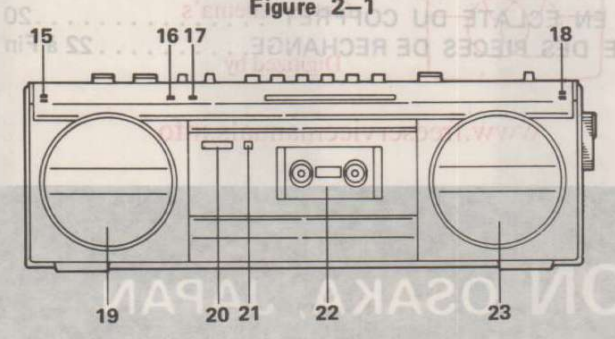
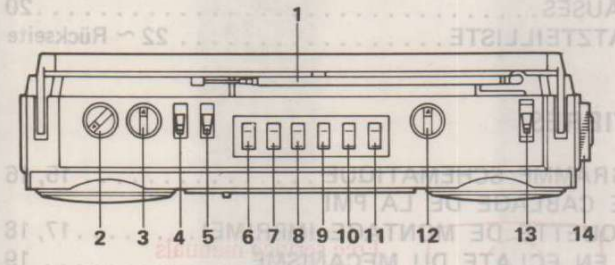
RADIO
 Frequency range: LW; 150 kHz ~ 285 kHz
 MW; 520 kHz ~ 1,620 kHz
 SW; 5.95 MHz ~ 18.0 MHz
 FM; 87.6 MHz ~ 108 MHz

Specifications for this model are subject to change without prior notice.

Free service manuals
 Gratis schema's
 Digitized by
www.freeservicemanuals.info

NAMES OF PARTS

- | | | |
|---------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. FM/SW Telescopic Rod Antenna | 11. Record Button | 21. Tape Counter Reset Button |
| 2. Volume Control | 12. Tone Control | 22. Cassette Holder |
| 3. Balance Control | 13. Band Selector | 23. Speaker (R-ch) |
| 4. Mode Selector | 14. Tuning Control | 24. DIN Socket |
| 5. Function Selector | 15. Built-in Microphone (L-ch) | 25. External Microphone Jacks |
| 6. Pause Button | 16. Power Indicator | 26. Battery Compartment Lid |
| 7. Stop/Eject Button | 17. FM Stereo Indicator | 27. Beat Cancel Switch |
| 8. Fast-forward Button | 18. Built-in Microphone (R-ch) | 28. Headphones Jack |
| 9. Rewind Button | 19. Speaker (L-ch) | 29. AC Power Supply Socket |
| 10. Playback Button | 20. Digital Tape Counter | |



D

EINE VOLLSTÄNDIGE BESCHREIBUNG DER BEDIENUNG DIESES GERÄTES IST IN DER BEDIENUNGSANLEITUNG ENTHALTEN.

TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN
 Spannungsversorgung: Netzspannung 110 ~ 120V und 220 ~ 240V, 50/60Hz
 Gleichspannung 9V (UM/SUM-2, R 14, HP-11 oder C-Typ x 6)
 Lautsprecher: 9 cm x 2
 Ausgangsleistung: QT-12HS/HR/HB/HY/BL; (DIN 45 324) MPO; 3,4W + 3,4W (Netzbetrieb) RMS; 2,3W + 2,3W (Batteriebetrieb, 10% Klirrfaktor)
 QT-12ES/ER/EB/EY; MPO; 3,6W + 3,6W (Netzbetrieb) RMS; 2,3W + 2,3W (Batteriebetrieb, 10% Klirrfaktor)
 Halbleiter: 5 IC, 6 Transistoren, 12 Dioden, 2 LED
 Abmessungen: Breite; 404 mm, Höhe; 136,5 mm, Tiefe; 79,5 mm
 Gewicht: 2,0 kg wahlshalter ohne Batterien

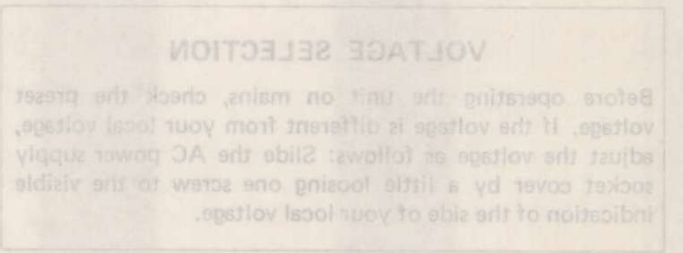
CASSETTENREKORDER
 Band: Kompaktcassettenband
 Frequenzgang: 50 ~ 10000 Hz
 Rauschabstand: 45 dB
 Gleichlaufschwankungen: QT-12HS/HR/HB/HY/BL; 0,3% (DIN 45 511)
 QT-12ES/ER/EB/EY; 0,3% (CCIR)
 Eingangsimpedanz: Außenmikrophone; 600 Ohm
 DIN-Buchse; 0,56mV/2,5 kOhm
 Ausgangsimpedanz: Kopfhörer; 8 ~ 32 Ohm

RADIO
 Frequenzbereich: LW; 150 ~ 285 kHz
 MW; 520 ~ 1620 kHz
 KW; 5,95 ~ 18,0 MHz
 UKW; 87,6 ~ 108 MHz

Änderungen der technischen Daten jederzeit ohne Vorankündigung vorbehalten.

TEILEBEZEICHNUNG

- | | | |
|-------------------------------|--|--------------------------------------|
| 1. UKW/KW-Teleskopstabantenne | 11. Aufnahmetaste | 21. Bandzähler-Nullstellungsknopf |
| 2. Lautstärkesteller | 12. Klangsteller | 22. Cassettenhalter |
| 3. Balancesteller | 13. Wellenbereichswahlschalter | 23. Lautsprecher (Rechter Kanal) |
| 4. Betriebsartensteller | 14. Abstimmung | 24. DIN-Anschluß |
| 5. Funktionswahlschalter | 15. Eingebautes Mikrofon (Linker Kanal) | 25. Außenmikrofonbuchsen |
| 6. Pausentaste | 16. Spannungsversorgungsanzeige | 26. Batteriefachdeckel |
| 7. Stop/Auswurf-taste | 17. UKW-Stereo-Anzeige | 27. Schwebungsunterdrückungsschalter |
| 8. Schnellvorlauf-taste | 18. Eingebautes Mikrofon (Rechter Kanal) | 28. Kopfhörerbuchse |
| 9. Rückspultaste | 19. Lautsprecher (Linker Kanal) | 29. Netzanschlußbuchse |
| 10. Wiedergabetaste | 20. Digital-Bandzähler | |



F

POUR LA DESCRIPTION COMPLÈTE DE L'OPERATION DE CET APPAREIL, VEUILLEZ VOUS REPORTER AU MODE D'EMPLOI.

CARCTERISTIQUES

Alimentation: CA 110V à 120V et 220V à 240V, 50/60Hz
 CC 9V (format UM/SUM-2, R14, HP-11 ou C x 6)
Haut-parleurs: 9 cm x 2
Puissance de sortie: QT-12HS/HR/HB/BL; (DIN 45 324) Musicale; 3,4W + 3,4W (opération CA) Efficace; 2,3W + 2,3W (opération CC, distorsion 10%)
 QT-12ES/ER/EB/EY; Musicale; 3,6W + 3,6W (opération CA) Efficace; 2,3W + 2,3W (opération CC, distorsion 10%)
Semi-conducteurs: 5 CI, 6 transistors, 12 diodes, 2 LED
Dimensions: Largeur; 404 mm, Hauteur; 136,5 mm, Profondeur; 79,5 mm
Poids: 2,0 kg sans piles

MAGNETOPHONE
 Bande: Bande cassette compacte
 Réponse en fréquence: 50 à 10000 Hz
 Rapport signal/bruit: 45 dB
 Pleurage et scintillement: QT-12HS/HR/HB/HY/BL; 0,3% (DIN 45 511)
 QT-12ES/ER/EB/EY; 0,3% (CCIR)
 Impédance d'entrée: Mic. externe; 600 ohms
 Douille DIN; 0,56mV/2,5 kohms
 Impédance de sortie: Casque; 8 à 32 ohms

RADIO
 Gamme de fréquences: GO; 150 ~ 285 kHz
 PO; 520 ~ 1620 kHz
 OC; 5,95 ~ 18,0 MHz
 FM; 87,6 ~ 108 MHz

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis.

NOMENCLATURE

- | | | |
|------------------------------------|---|--|
| 1. Antenne-tige télescopique FM/OC | 11. Bouton d'enregistrement | 21. Bouton de remise à zéro du compteur de bande |
| 2. Commande de volume | 12. Commande de tonalité | 22. Porte-cassette |
| 3. Commande d'équilibrage | 13. Sélecteur de gamme d'ondes | 23. Haut-parleur (Canal droit) |
| 4. Sélecteur de mode | 14. Commande d'accord | 24. Douille DIN |
| 5. Sélecteur de fonction | 15. Microphone incorporé (Canal gauche) | 25. Prises pour microphone externe |
| 6. Bouton de pause | 16. Témoin d'alimentation | 26. Couvercle du compartiment des piles |
| 7. Bouton d'arrêt/éjection | 17. Témoin de FM stéréo | 27. Commutateur de suppression de battement |
| 8. Bouton d'avance rapide | 18. Microphone incorporé (Canal droit) | 28. Prise de casque d'écoute |
| 9. Bouton de rebobinage | 19. Haut-parleur (Canal gauche) | 29. Douille d'alimentation secteur |
| 10. Bouton de lecture | 20. Compateur numérique de bande | |

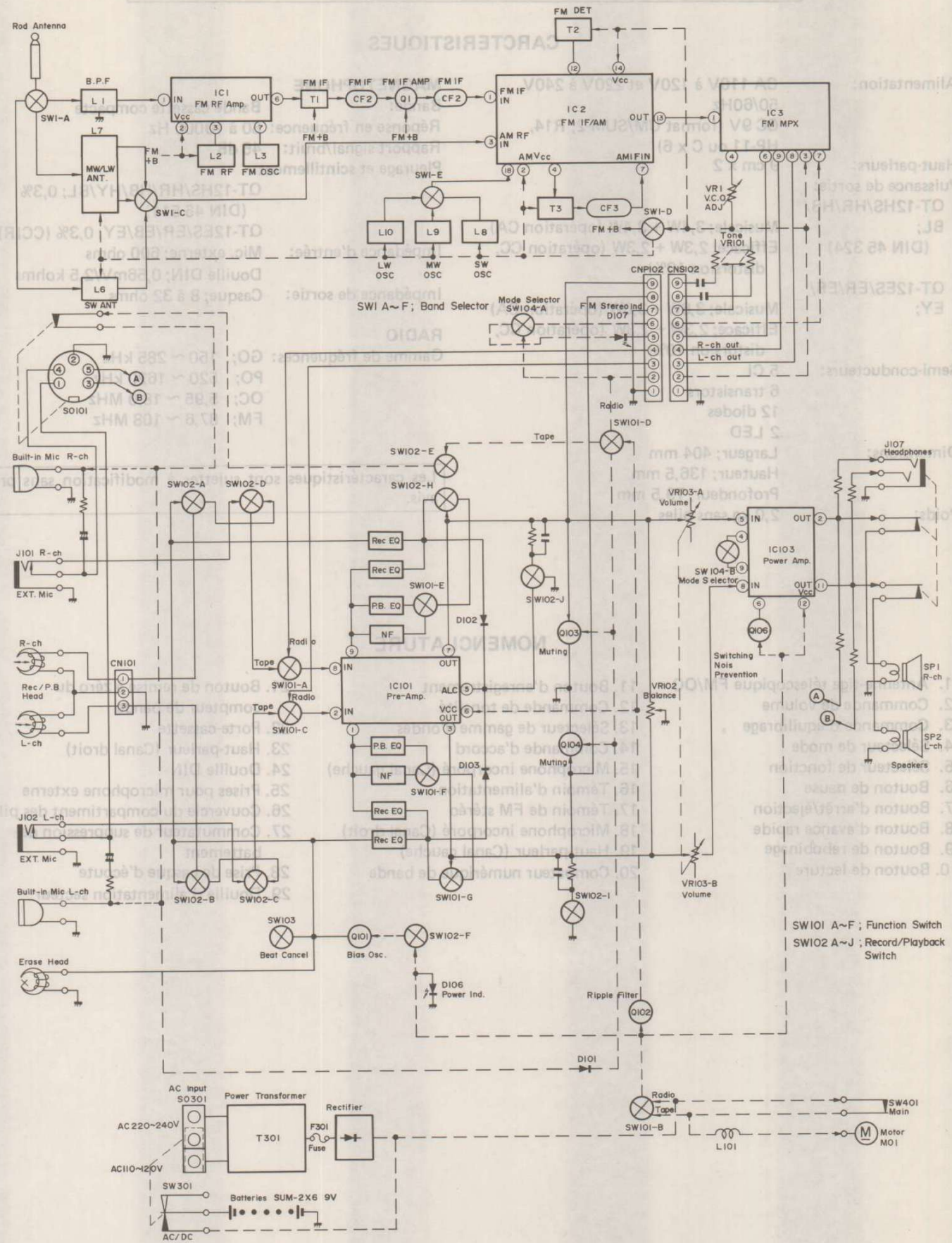


Figure 5 BLOCK DIAGRAM

(GB)

DISASSEMBLY

Caution:

Prior to the disassembly, be sure to remove the AC power supply cord, cassette tape and batteries from the unit.

A REMOVAL OF FRONT CABINET

- (Refer to Figure 6-1 and 6-2.)
1. Set the mode selector switch at "FM MONO", function selector switch at "TAPE" and band selector switch at "FM" position respectively.
 2. Pull out the tuning control knob, tone control knob, balance control knob and volume control knob.
 3. Remove six screws from the front cabinet.
 4. Raise up the handle as shown in Figure 6-2, and pull out the front cabinet by holding its both sides. At the time, disconnect the speaker socket from the audio P.W.B.

B REMOVAL OF MECHANISM BLOCK

- (Refer to Figure 6-3.)
1. Remove the tape counter drive belt and mechanism leads.
 2. Remove three screws from the mechanism block.
 3. Disconnect the socket from the audio P.W.B. and take out the mechanism block. Then disconnect the socket from the record/playback head.

C REMOVAL OF TUNER FRAME

- (Refer to Figure 6-4.)
1. Detach the LED P.W.B. from the tuner frame and disconnect the socket from the audio P.W.B.
 2. Remove two screws from the tuner P.W.B. Then the tuner frame can be detached together with the tuner P.W.B.

D REMOVAL OF AUDIO P.W.B.

- (Refer to Figure 6-5.)
1. Disconnect the socket from the audio P.W.B. and remove the jacks P.W.B. and microphone holder from the back cabinet.
 2. Remove two screws from the power transformer, one screw from the beat cancel switch and three screws from the audio P.W.B.

VOLTAGE SELECTION

Before operating the unit on mains, check the preset voltage. If the voltage is different from your local voltage, adjust the voltage as follows: Slide the AC power supply socket cover by a little loosening one screw to the visible indication of the side of your local voltage.

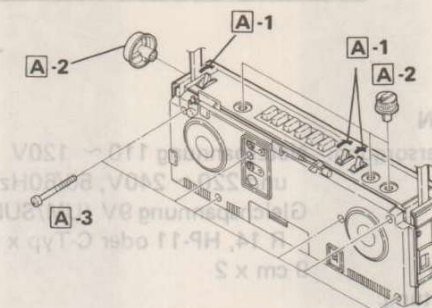


Figure 6-1

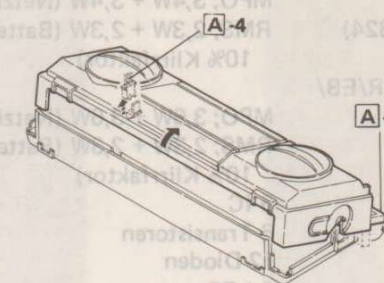


Figure 6-2

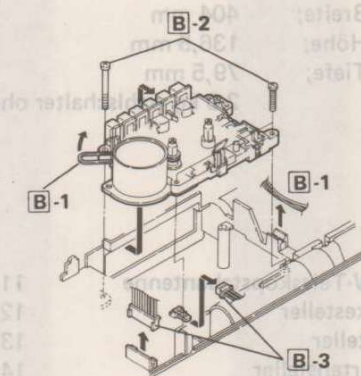


Figure 6-3

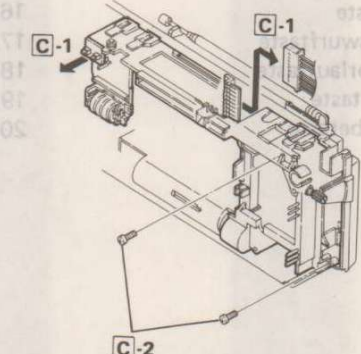


Figure 6-4

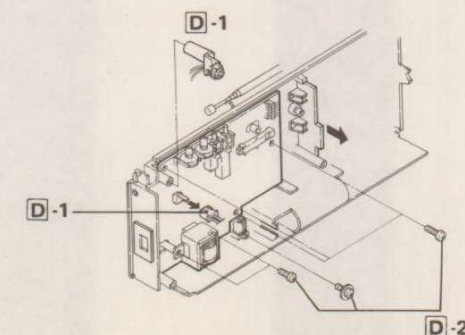


Figure 6-5

D ZERLEGEN**Vorsicht:**

Vor dem Zerlegen unbedingt das Netzkabel abziehen und Cassette sowie Batterien aus dem Gerät nehmen.

A ENTFERNEN DES VORDEREN GEHÄUSES

(Siehe Abbildungen 6-1 und 6-2.)

1. Den Betriebsartenwahlschalter auf "FM MONO", den Funktionswahlschalter auf "TAPE" und den Wellenbereichwahlschalter auf "FM" stellen.
2. Die Abstimm-, Klang-, Balance-, und Lautstärkesteller herausziehen.
3. Sechs Schrauben vom vorderen Gehäuse entfernen.
4. Den Handgriff wie in Abbildung 6-2 gezeigt aufstellen, das vordere Gehäuse an beiden Seiten festhalten und herausziehen.

Dabei die Lautsprecherbuchse von der Audio-Leiterplatte abtrennen.

B ENTFERNEN DES LAUFWERKBLOCKS

(Siehe Abbildung 6-3.)

1. Den Bandzählwerk-Treibriemen und die Laufwerkleitungen entfernen.
2. Drei Schrauben vom Laufwerkblock entfernen.
3. Die Buchse von der Audio-Leiterplatte abtrennen und den Laufwerkblock herausnehmen. Dann die Buchse vom Aufnahme/Wiedergabekopf abtrennen.

C ENTFERNEN DES TUNER-RAHMENS

(Siehe Abbildung 6-4.)

1. Die LED-Leiterplatte vom Tuner-Rahmen abnehmen und die Buchse von der Audio-Leiterplatte abtrennen.
2. Die beiden Schrauben von der Tuner-Leiterplatte entfernen. Dann kann der Tuner-Rahmen zusammen mit der Tuner-Leiterplatte abgenommen werden.

D ENTFERNEN DER AUDIO-LEITERPLATTE

(Siehe Abbildung 6-5.)

1. Die Buchse von der Audio-Leiterplatte abtrennen und die Buchsen-Leiterplatte sowie den Mikrofonhalter vom rückwärtigen Gehäuse entfernen.
2. Zwei Schrauben vom Leistungstransformator, eine Schraube vom Schwebungsunterdrückungsschalter und drei Schrauben von der Audio-Leiterplatte entfernen.

Position	A	B	C
Frequency counter's reading			54.8 ± 3 kHz

SPANNUNGSWAHL

Vor Betrieb des Gerätes über Netzspannung die voreingestellte Spannung überprüfen. Stimmt diese nicht mit der Ortsspannung überein, eine Neueinstellung der Spannung wie folgt vornehmen: Nach Lösen einer kleinen Schraube die Abdeckung der Netzanschlußbuchse so verschieben, daß die der Ortsspannung entsprechende Zahl sichtbar ist.

F DEMONTAGE**Précaution:**

Avant de procéder au démontage, prière de retirer le cordon d'alimentation secteur, la cassette et les piles de l'appareil.

A DEPOSE DU COFFRET AVANT

(Se reporter aux Figures 6-1 et 6-2.)

1. Mettre le sélecteur de mode en position "FM MONO", le sélecteur de fonction en position "TAPE" et le sélecteur de gamme d'ondes en position "FM".
2. Tirer le bouton de commande d'accord, le bouton de commande de tonalité, le bouton de commande d'équilibrage et le bouton de commande de volume.
3. Retirer les six vis du coffret avant.
4. Mettre la poignée en position verticale de la manière indiquée sur la Figure 6-2 et tirer du coffret en la maintenant des deux côtés. Déconnecter ensuite la douille de haut-parleur de la PMI audio.

B DEPOSE DU BLOC DE MECANISME

(Se reporter à la Figure 6-3.)

1. Retirer la courroie d'entraînement du compteur de bande et les fils du mécanisme.
2. Retirer les trois vis du bloc de mécanisme.
3. Déconnecter la douille de la PMI audio et extraire le bloc de mécanisme. Déconnecter ensuite la douille de la tête d'enregistrement/lecture.

C DEPOSE DU CADRE DU TUNER

(Se reporter à la Figure 6-4.)

1. Détacher la PMI de LED douille du cadre du tuner et déconnecter la douille de la PMI audio.
2. Retirer les deux vis de la PMI du tuner. Le cadre du tuner pourra alors être retiré avec la PMI du tuner.

D DEPOSE DE LA PMI AUDIO

(Se reporter à la Figure 6-5.)

1. Déconnecter la douille de la PMI audio et retirer la PMI de prises et le porte-microphone du coffret arrière.
2. Retirer deux vis du transformateur de puissance, une vis du commutateur de suppression de battement et trois vis de la PMI audio.

SELECTION DE LA TENSION

Avant de faire fonctionner l'appareil sur courant secteur, vérifier la tension prééglée. Si cette tension est différente de la tension locale, régler la tension de la manière suivante: faire glisser le couvercle de la douille d'alimentation secteur en desserrant un peu la vis, de façon à faire apparaître l'indication de la tension locale.

(GB)

MECHANICAL ADJUSTMENT

PINCH ROLLER PRESSURE CHECK

- 1) Place the unit in play mode.
- 2) Push the pinch roller, at the point (A) shown in Figure 8-1, by using a tension gauge (500 gr.) so that it will come off the capstan. Then, slowly release the tension until the pinch roller hits the capstan again (i.e., the pinch roller is about to rotate again). Check, then, the tension gauge is reading 270 gr. to 330 gr.
- 3) If the reading is outside the range of 270 gr. to 330 gr., bend the pinch roller spring or replace.

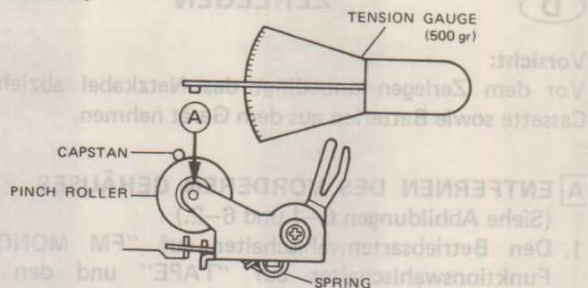


Figure 8-1

Mode	Torque meter cassette	Measured torque
Playback	TW-2111	40 ~ 60 g-cm
Fast forward	TW-2231	85 ~ 130 g-cm
Rewind	TW-2231	85 ~ 130 g-cm

Table 8-1

TORQUE CHECK AT PLAY, FAST FORWARD AND REWIND MODES

Put a torque meter cassette in the cassette compartment of the unit, and see that the measured torque in each mode is normal as Table 8-1.

RECORD/PLAYBACK HEAD AZIMUTH ADJUSTMENT

- 1) Connect instruments as shown in Figure 8-2.
- 2) Set the mode selector switch at "TAPE" position.
- 3) Put a test tape (TEAC, MTT-114, 10 kHz 250 pWb/mm, -10 dB prerecorded) into the unit and play it.
- 4) Adjust the head azimuth adjusting screw so that the electronic voltmeter reading is maximal.

Note: If a dual-trace oscilloscope is available, perform the adjustment so that the reading of the oscilloscope is maximal and with the least phase/output difference between channels. After the work, check that the head azimuth adjusting screw has been secured completely.

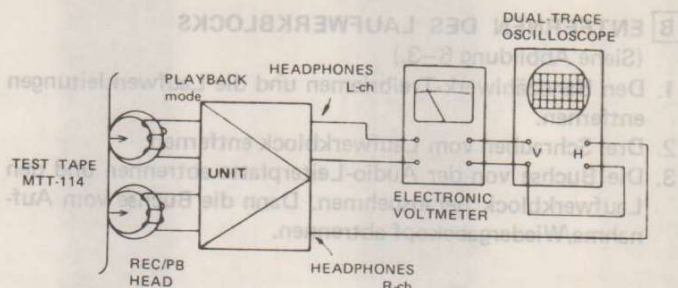


Figure 8-2

TAPE SPEED ADJUSTMENT

- 1) Connect instruments as shown in Figure 8-3.
- 2) Play a test tape (TEAC, MTT-111, 3 kHz prerecorded).
- 3) Adjust the semi-variable resistor in the motor so that the frequency is 2965 ~ 3015 Hz on frequency counter.

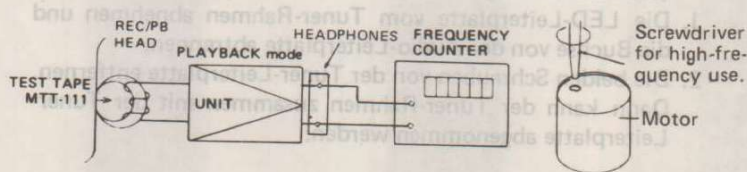


Figure 8-3

ELECTRICAL ADJUSTMENT

BIAS OSCILLATOR FREQUENCY CHECK

- 1) Connect instruments as shown in Figure 8-4.
- 2) Set the function selector switch at "TAPE", and the beat cancel switch at "A" position.
- 3) Place the unit in record mode, and see that the frequency counter is reading 60 ± 3 kHz. Change the beat cancel switch from "A" position to "B" position, "B" position to "C" position. Then see that the frequency counter's reading is changed as shown in Table 8-2.

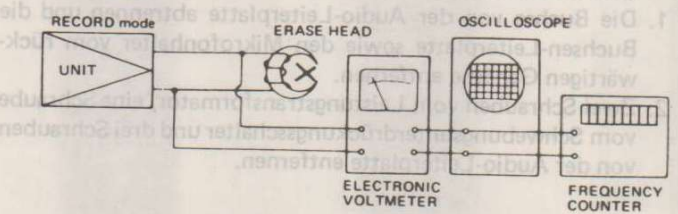


Figure 8-4

Position	A	B	C
Frequency counter's reading	60 ± 3 kHz	61 ± 3 kHz	54.5 ± 3 kHz

Table 8-2

PLAYBACK AMPLIFIER SENSITIVITY CHECK

- 1) Connect instruments as shown in Figure 8-5.
- 2) Set the function selector switch at "TAPE", the volume control knob at "MAX", and the tone control knob at "HIGH" position.
- 3) Playback a test tape (TEAC, MTT-118, 1 kHz, 250 pWb/mm, -10 dB prerecorded).
- 4) See that the electronic voltmeter is reading about 1.2V.

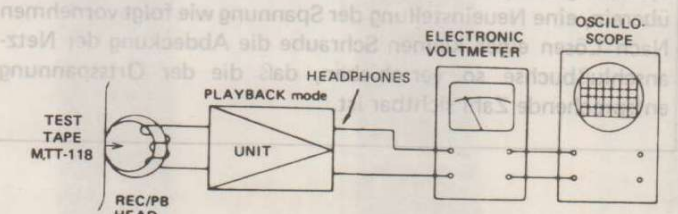


Figure 8-5

(D) MECHANISCHE EINSTELLUNGEN

ÜBERPRÜFUNG DES ANDRUCKROLLENDRUCKES

- 1) Das Gerät auf die Wiedergabe-Betriebsart einstellen.
- 2) Die Andruckrolle an der in Abb. 8-1 gezeigten Stelle (A) mit einer Federwaage (500 g) so drücken, daß sie sich von der Tonwelle löst. Dann die Spannung langsam verringern, bis die Andruckrolle wieder die Tonwelle berührt (d.h. bis sich die Andruckrolle wieder zu drehen beginnt). Dann nachprüfen, ob die Federwaage 270 bis 330 g anzeigt.
- 3) Wird ein andere Wert als 270 bis 330 g angezeigt, die Andruckrollenfeder entsprechend biegen oder auswechseln.

ÜBERPRÜFUNG DES DREHMOMENTS IN DEN WIEDERGABE-, SCHNELLVORLAUF- UND RÜCKSPUL-BETRIEBSARTEN

Eine Drehmomentmeßcassette in das Cassettenfach dieses Gerätes einsetzen und nachprüfen, ob die Drehmomentmeßwerte in den einzelnen Betriebsarten wie in Tabelle 8-1 angezeigt normal sind:

EINSTELLUNG DES AUFNAHME-/WIEDERGABEKOPF-AZIMUTS

- 1) Die Instrumente gemäß Abb. 8-2 anschließen.
- 2) Den Betriebsartenwahlschalter auf "TAPE" einstellen.
- 3) Eine Testcassette (TEAC, MTT-114, 10 kHz, 250 pWb/mm, aufgezeichnet mit -10 dB) in das Gerät einsetzen und wiedergeben.
- 4) Die Kopfazimut-Einstellschraube so einstellen, daß die Anzeige des elektronischen Voltmeters maximal ist.

Zur Beachtung:

Wenn ein Zweistrahloszilloskop zur Verfügung steht, die Einstellung so vornehmen, daß die Anzeige des Oszilloskops maximal und der Phasen-/Ausgangsunterschied zwischen den Kanälen möglichst gering ist. Nach der Einstellung nachprüfen, ob die Kopfazimut-Einstellschraube fest angezogen ist.

EINSTELLUNG DER BANDGESCHWINDIGKEIT

- 1) Die Instrumente gemäß Abb. 8-3 anschließen.
- 2) Ein Testband (TEAC, MTT-111, aufgezeichnet mit 3 kHz) wiedergeben.
- 3) Den Stellwiderstand im Motor so einstellen, daß die auf der Frequenzzähler angezeigte Frequenz 2965 ~ 3015 Hz beträgt.

ELEKTRISCHE EINSTELLUNGEN

ÜBERPRÜFUNG DER VORMAGNETISIERUNGS-OSZILLATORFREQUENZ

- 1) Die Instrumente gemäß Abb. 8-4 anschließen.
- 2) Den Funktionswahlschalter auf "TAPE", und den Schwebungsunterdrückungsschalter auf "A" einstellen.
- 3) Das Gerät auf die Aufnahme-Betriebsart einstellen und nachprüfen, ob der Frequenzzähler 60 ± 3 kHz anzeigt. Den Schwebungsunterdrückungsschalter von "A"- auf "B"-Stellung, von "B"- auf "C"-Stellung umschalten. Dann nachprüfen, ob der Anzeigewert des Frequenzzählers sich wie in Tabelle 8-2 dargestellt ändert.

ÜBERPRÜFUNG DER WIEDERGABEVERSTÄRKER-EMPFFINDLICHKEIT

- 1) Die Instrumente gemäß Abb. 8-5 anschließen.
- 2) Den Funktionswahlschalter auf "TAPE", den Lautstärkesteller auf "MAX" und den Klangsteller auf "HIGH" einstellen.
- 3) Ein Testband (TEAC MTT-118, 1 kHz, 250 pwb/mm, aufgezeichnet mit -10 dB) wiedergeben.
- 4) Nachprüfen, ob der elektronische Voltmeter ungefähr 1,2 V anzeigt.

(F) REGLAGE MECANIQUE

VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET PINCEUR

- 1) Placer l'appareil dans le mode de lecture.
- 2) Pousser le galet pinceur au point (A) montré sur la Fig. 8-1 à l'aide d'une jauge de tension (500 g) de telle sorte qu'il se sépare du cabestan. Puis libérer lentement la tension jusqu'à ce que le galet pinceur touche de nouveau le cabestan (c'est-à-dire que le galet pinceur recommence à tourner). Puis vérifier si la lecture de la jauge de tension est entre 270 g et 330 g.
- 3) Si la lecture est hors de la gamme de 270 g à 330 g, plier le ressort du galet pinceur ou le remplacer.

VERIFICATION DES COUPLES DANS LES MODES DE LECTURE, AVANCE RAPIDE ET REBOINAGE

Placer une cassette de mesure de couple dans le compartiment de la cassette de l'appareil et voir si le couple mesuré dans chaque mode est normal comme indiqué au Tableau 8-1.

REGLAGE DE L'AZIMUTH DE LA TETE D'ENREGISTREMENT/LECTURE

- 1) Brancher les instruments comme le montre la Fig. 8-2.
- 2) Régler le commutateur de sélection de mode sur la position "TAPE".
- 3) Placer une bande d'essai (TEAC MTT-144, enregistrée à 10 kHz, 250 pWb/mm, -10 dB) dans l'appareil et en faire la lecture.
- 4) Régler la vis de réglage de l'azimuth de la tête de telle sorte que le voltmètre électronique indique le maximum.

Note:

Si un oscilloscope à double trace est disponible, effectuer le réglage de telle sorte que la lecture de l'oscilloscope soit maximale et avec la moindre différence de phase/sortie entre les canaux. Après le travail, vérifier que la vis de réglage de l'azimuth de la tête ait été fortement serrée.

REGLAGE DE LA VITESSE DE LA BANDE

- 1) Brancher les instruments comme le montre la Fig. 8-3.
- 2) Lire une bande d'essai (TEAC, MTT-111, préenregistrée à 3 kHz).
- 3) Régler la résistance semi-variable dans le moteur de telle sorte que la fréquence soit de 2965 ~ 3015 sur le fréquence-mètre.

REGLAGE ELECTRIQUE

VERIFICATION DE LA FREQUENCE DE L'OSCILLATEUR DE POLARISATION

- 1) Raccorder les instruments comme le montre la Fig. 8-4.
- 2) Placer le commutateur de sélection de fonction sur la position "TAPE", et le commutateur de suppression de battement sur la position "A".
- 3) Placer l'appareil dans le mode d'enregistrement et vérifier si le fréquencesmètre indique 60 ± 3 kHz. Passer le commutateur de suppression de battement de la position "A" à la position "B", et de la position "B" à la position "C". Puis vérifier que le fréquencesmètre est changé comme l'indique le Tableau 8-2.

VERIFICATION DE LA SENSIBILITE DE L'AMPLIFICATEUR DE LECTURE

- 1) Raccorder les instruments comme le montre la Fig. 8-5.
- 2) Placer le commutateur de sélection de fonction sur la position "TAPE", le bouton de commande de volume sur "MAX" et le bouton de commande de tonalité sur la position "HIGH".
- 3) Lire une bande d'essai (TEAC MTT-118, préenregistrée à 1 kHz, 250 pWb/mm, -10 dB).
- 4) Vérifier que le voltmètre électronique indique 1,2 V environ.

(GB)

GENERAL ALIGNMENT INSTRUCTION

Should it become necessary at any time to check the adjustment of this receiver, proceed as follows;

1. Set the volume control (VR103) to maximum.
2. Attenuate the signals from the generator enough to swing the most sensitive range of the output meter.
3. Use a non-metallic adjustment tool.
4. Repeat adjustments to insure good results.
5. Set the Function Selector Switch (SW101) to "RADIO" position.

AM IF/RF ADJUSTMENT

- Set the signal generator to produce a signal of 400Hz, 30%, AM modulated.
- For adjustments in steps 4 and 9, see **Note A**.

STEP	BAND	TEST STAGE	FREQUENCY	DIAL SETTING	ADJUSTMENT	REMARKS
IF (Connect instruments as shown in Fig. 10-1.)						
1	MW	IF	455kHz 468kHz; UK	High end of dial	T3	Adjust for best "IF" curve.
RF (Connect instruments as shown in Fig. 10-2.)						
2	LW	Band coverage	145kHz	Low end of dial	L10	Adjust for maximum output.
3	LW		295kHz	High end of dial	TC8	
4	LW	Tracking	170kHz	170k Hz	L7	
5	LW		270kHz	270k Hz	TC5	
6	Repeat steps 2, 3, 4 and 5 until no further improvement can be made.					
RF (Connect instruments as shown in Fig. 10-3.)						
7	MW	Band coverage	510kHz	Low end of dial	L9	Adjust for maximum output.
8	MW		1650 kHz	High end of dial	TC7	
9	MW	Tracking	600 kHz	600 kHz	L7	
10	MW		1400 kHz	1400 kHz	TC4	
11	Repeat steps 7, 8, 9 and 10 until no further improvement can be made.					
12	SW	Band coverage	5.85 MHz	Low end of dial	L8	Adjust for maximum output.
13	SW		18.5 MHz	High end of dial	TC6	
14	SW	Tracking	6.5 MHz	6.5 MHz	L6	
15	SW		16 MHz	16 MHz	TC3	
16	Repeat steps 12, 13, 14 and 15 until no further improvement can be made.					

Note A Check the alignment of the receiver antenna coil by bringing a piece of ferrite (such as a coil slug) near the antenna loop stick, then a piece of brass. If ferrite increases output, loop requires more inductance. If brass increases output, loop requires less inductance. Change loop inductance by sliding the bobbin toward the center of ferrite core to increase inductance, or away to decrease inductance.

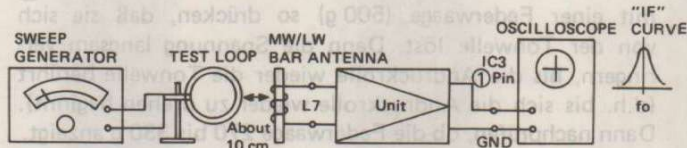


Figure 10-1



Figure 10-2

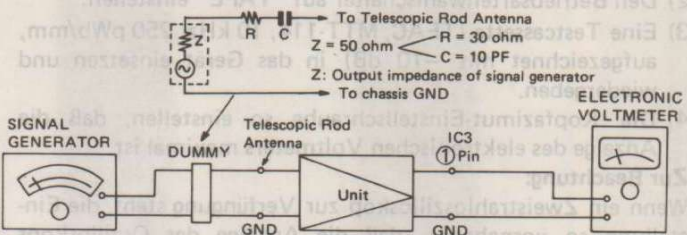


Figure 10-3

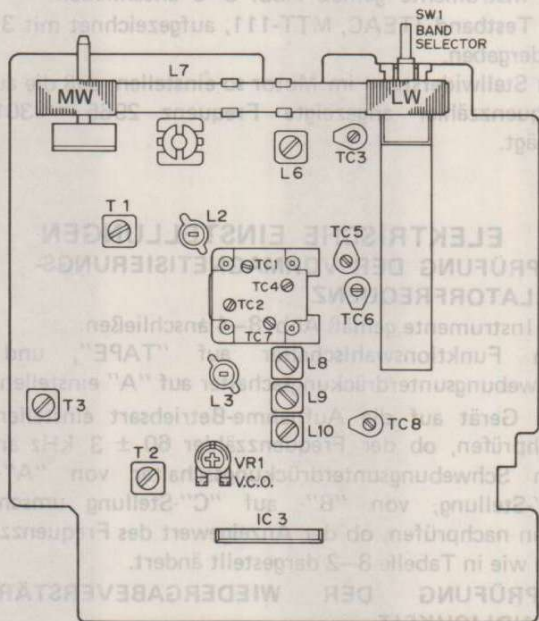


Figure 10-4 ADJUSTMENT POINT

(D) ALLGEMEINE ABGLEICHANLEITUNG

Falls es zu irgendeiner Zeit nötig wird, den Abgleich dieses Empfängers zu überprüfen, wie folgt vorgehen;

1. Den Lautstärksteller (VR103) ganz aufdrehen.
2. Die Signale vom Meßsender so weit dämpfen, daß die Nadel der Ausgangsanzeige im empfindlichsten Bereich ausschlägt.
3. Ein nichtmetallisches Abgleichwerkzeug verwenden.
4. Die Einstellungen wiederholen, um gute Ergebnisse zu gewährleisten.
5. Den Funktionswahlschalter (SW101) auf die Stellung "RADIO" einstellen.

AM-ZF/HF-ABGLEICH

- Den Meßsender auf Erzeugung eines Signals von 400Hz, 30%, AM-Modulation einstellen.
- Bei Einstellung der Schritte 4, 9 siehe **Anmerkung A**.

SCHRI TT	WELLENBE REICH	PRÜFSTU FE	FREQUENZ	SKALEN EINSTEL LUNG	EINSTEL LUNG	BEMER KUNGEN
ZF (Wie in Abbildung 10-1 angezeigt das Gerät anschließen.)						
1	MW	ZF	455kHz 468kHz; UK	Oberes Skalen-ende	T3	Auf beste ZF-Kurve einstellen.
HF (Wie in Abbildung 10-2 angezeigt das Gerät anschließen.)						
2	LW	Frequenz- bereich	145kHz	Unteres Skalen-ende	L10	Auf maximalen Ausgang einstellen.
3	LW		295kHz	Oberes Skalen-ende	TC8	
4	LW	Gleich- lauf	170kHz	170kHz	L7	
5	LW		270kHz	270kHz	TC5	
6	Die Schritte 2, 3, 4 und 5 wiederholen, bis keine weitere Verbesserung möglich ist.					
HF (Wie in Abbildung 10-3 angezeigt das Gerät anschließen.)						
7	MW	Frequenz- bereich	510kHz	Unteres Skalen-ende	L9	Auf maximalen Ausgang einstellen.
8	MW		1650kHz	Oberes Skalen-ende	TC7	
9	MW	Gleich- lauf	600kHz	600kHz	L7	
10	MW		1400kHz	1400kHz	TC4	
11	Die Schritte 7, 8, 9 und 10 wiederholen, bis keine weitere Verbesserung möglich ist.					
12	KW	Frequenz- bereich	5,85MHz	Unteres Skalen-ende	L8	Auf maximalen Ausgang einstellen.
13	KW		18,5MHz	Oberes Skalen-ende	TC6	
14	KW	Gleich- lauf	6,5MHz	6,5MHz	L6	
15	KW		16MHz	16MHz	TC3	
16	Die Schritte 12, 13, 14 und 15 wiederholen, bis keine weitere Verbesserung möglich ist.					

Anmerkung A Den Abgleich der Empfängerantennenspule überprüfen und dabei ein Ferristück (z.B. einen Spulenkern), dann ein Messingstück in die Nähe der Prüfrahmenantenne bringen. Erhöht das Ferristück den Ausgang, ist für den Prüfrahmen mehr Induktivität erforderlich. Nimmt der Messingausgang zu, ist für den Prüfrahmen weniger Induktivität erforderlich. Die Prüfrahmeninduktivität durch Verschieben des Spulenkörpers gegen die Ferritkernmitte verändern, wobei die Induktivität erhöht wird; diese nimmt ab, wenn der Spulenkörper von der Ferritkernmitte weggeschoben wird.

(F) INSTRUCTIONS GENERALES POUR L'ALIGNEMENT

S'il est nécessaire de vérifier l'alignement de ce récepteur, procéder de la façon suivante;

1. Placer la commande de volume (VR103) sur le maximum.
2. Atténuer suffisamment les signaux du générateur pour balayer la gamme la plus sensible du compteur de sortie.
3. Utiliser un outil non-métallique d'alignement.
4. Refaire les réglages pour obtenir de bons résultats.
5. Placer le commutateur de sélection de fonction (SW101) sur la position "RADIO".

ALIGNEMENT DE FI/RF AM

- Régler le générateur de signaux pour produire un signal de 400Hz, 30 %, modulé en AM.
- Pour les réglages dans les étapes 4 et 9, voir **Note A**.

ETA PE	GAM ME	ETAGE D'ESSAI	FRE QUENCE	RE GLAGE DU CADRAN	RE GLAGE	RE MARQUES
FI (Raccorder les instruments comme l'indique la Figure 10-1.)						
1	PO	FI	455kHz 468kHz; UK	Extrémité supérieure du cadran	T3	Régler sur la meilleure courbe "FI".
RF (Raccorder les instruments comme l'indique la Figure 10-2.)						
2	GO	Etendue de gamme d'ondes	145kHz	Extrémité inférieure du cadran	L10	Régler sur la sortie maximale.
3	GO		295kHz	Extrémité supérieure du cadran	TC8	
4	GO	Repérage	170kHz	170kHz	L7	
5	GO		270kHz	270kHz	TC5	
6	Refaire les étapes 2, 3, 4 et 5 jusqu'à ce qu'aucune amélioration ne puisse plus être obtenue.					
RF (Raccorder les instruments comme l'indique la Figure 10-3.)						
7	PO	Etendue de gamme d'ondes	510kHz	Extrémité inférieure du cadran	L9	Régler sur la sortie maximale.
8	PO		1650kHz	Extrémité supérieure du cadran	TC7	
9	PO	Repérage	600kHz	600kHz	L7	
10	PO		1400kHz	1400kHz	TC4	
11	Refaire les étapes 7, 8, 9 et 10 jusqu'à ce qu'aucune amélioration ne puisse plus être obtenue.					
12	OC	Etendue de gamme d'ondes	5,85MHz	Extrémité inférieure du cadran	L8	Régler sur la sortie maximale.
13	OC		18,5MHz	Extrémité supérieure du cadran	TC6	
14	OC	Repérage	6,5MHz	6,5MHz	L6	
15	OC		16MHz	16MHz	TC3	
16	Refaire les étapes 12, 13, 14 et 15 jusqu'à ce qu'aucune amélioration ne puisse plus être obtenue.					

Note A

Vérifier l'alignement de la bobine de l'antenne du récepteur en portant une pièce d'essai de ferrite (comme le lingot d'une bobine) à proximité du barreau de la boucle d'antenne, puis une pièce de laiton. Si la ferrite augmente la sortie, la boucle nécessite une plus grande inductance. Si le laiton augmente la sortie, la boucle nécessite une inductance plus faible. Changer l'inductance de la boucle en glissant le bobinage vers le centre du noyau de ferrite pour augmenter l'inductance ou vers l'extérieur pour diminuer l'inductance.

THE INSTRUCTION OF FREQUENCY ADJUSTMENT

In order to comply with FTZ rule: Nr. 478/1981, please fix the low end of dial frequency (87.5MHz) and the high end of dial frequency (107.9MHz) on FM band, by adjusting oscillation coils (L3) and oscillation trimmer (TC2), respectively, as illustrated in Figure 12-1.

FM IF/RF ADJUSTMENT

- Set the signal generator to produce a signal of 400Hz, 30%, FM modulated.
- For adjustment in step 1, see **Note B**.

STEP	BAND	TEST STAGE	FREQUENCY	DIAL SETTING	ADJUSTMENT	REMARKS
IF (Connect instruments as shown in Fig. 12-2.)						
1	FM	IF	10.7 MHz	High end of dial	T1 T2	Adjust for best "S" curve.
RF (Connect instruments as shown in Fig. 12-3.)						
2	FM	Band coverage	87.3 MHz	Low end of dial	L3	Adjust for maximum output.
3	FM		108.3 MHz	High end of dial	TC2	
4	FM	Tracking	88 MHz	88 MHz	L2	
5	FM		108 MHz	108 MHz	TC1	
6	Repeat steps 2, 3, 4 and 5 until no further improvement can be made.					

FM STEREO ADJUSTMENT

- Set the Band Selector (SW1) to "FM" position and Mode Selector Switch (SW104) to "STEREO" position.
- Before this adjustment, connect the anode side of Stereo Indicator (D107) to GND.
- Connect instruments as shown in Fig. 12-4 and Fig. 12-5.

FREQUENCY	DIAL POINTER	ADJUSTMENT	REMARKS
98MHz (54dB) unmodulated	98MHz	VR1	Adjust for 38 ± 0.1 kHz

Note B

When other ceramic filters than the one (red) having the central frequency of 10.7 MHz are used, note that a marker (10.7 MHz) of FM sweep generator, if used, will be deviated – therefore, adjust the generator by putting off the marker.

Central frequency (fo)	Color	Frequency Range
Central frequency (fo)	Black	10.64 MHz \pm 30 kHz
	Blue	10.67 MHz \pm 30 kHz
	Red	10.70 MHz \pm 30 kHz
	Orange	10.73 MHz \pm 30 kHz
	White	10.76 MHz \pm 30 kHz

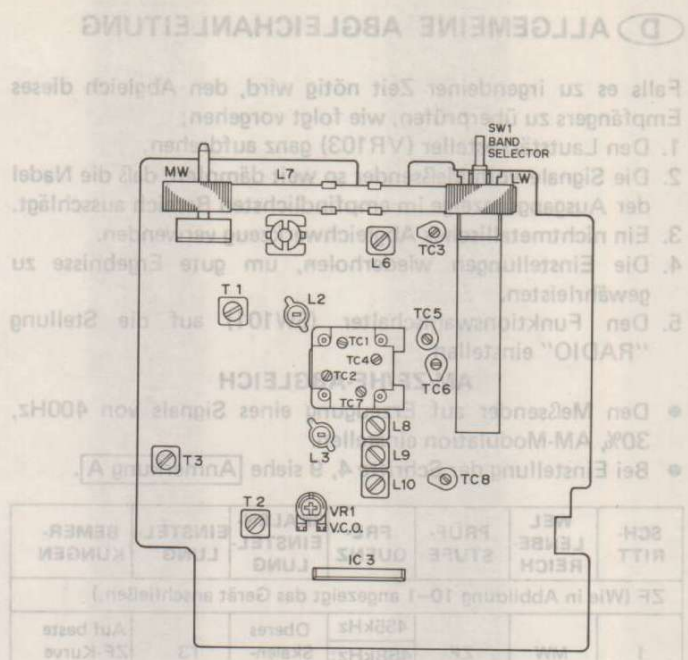


Figure 12-1

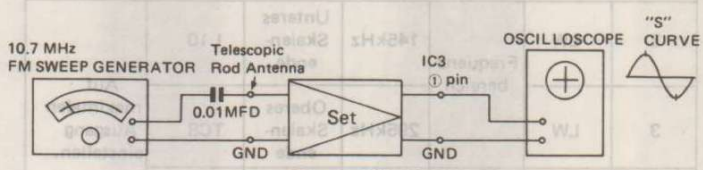


Figure 12-2

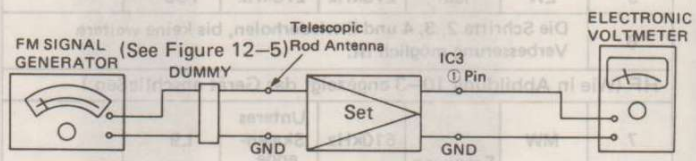


Figure 12-3

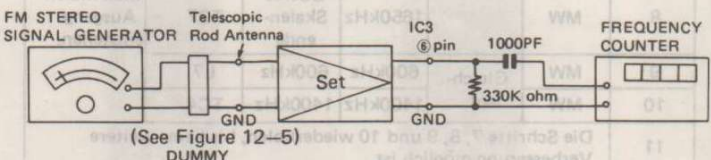


Figure 12-4

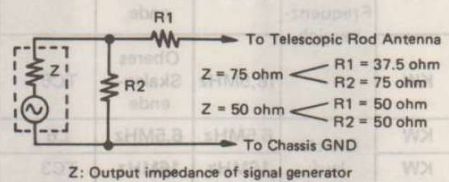


Figure 12-5 FM DUMMY

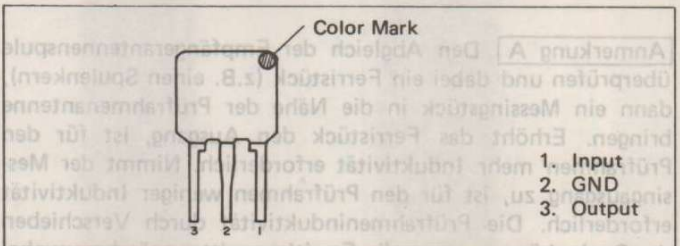


Figure 12-6

D **ZUR BEACHTUNG**

Um der Postverfügung Nr. 478/1981 zu entsprechen, wird der UKW-Frequenzbereich mit Hilfe der Oszillatortrimmer (L3 untere Eckfrequenz: 87,5MHz) und des Oszillatortrimmers (TC2-obere Eckfrequenz: 107,9 MHz) gemäß Abbildung 12-1 eingestellt.

UKW-ZF/HF-ABGLEICH

- Den Meßsender auf Erzeugung eines Signals von 400 Hz, 30 %, UKW-Modulation einstellen.
- Bei Einstellung der Schritte 1, siehe **Anmerkung B**.

SCHRITT	WELLENBE-REICH	PRÜF-STUFE	FRE-QUENZ	SKALEN-EINSTEL-LUNG	EINTEL-LUNG	BEMER-KUNGEN
ZF (Wie in Abbildung 12-2 angezeigt das Gerät anschließen.)						
1	UKW	ZF	10,7MHz	Oberes Skalen-ende	T1 T2	Auf beste S-Kurve einstellen.
HF (Wie in Abbildung 12-3 angezeigt das Gerät anschließen.)						
2	UKW	Fre-quenz-bereich	87,3MHz	Unteres Skalen-ende	L3	Auf maximalen Ausgang einstellen.
3	UKW		108,3 MHz	Oberes Skalen-ende	TC2	
4	UKW	Gleich-lauf	88MHz	88MHz	L2	
5	UKW		108MHz	108MHz	TC1	
6	Die Schritte 2, 3, 4 und 5 wiederholen, bis keine weitere Verbesserung möglich ist.					

F **REGLAGE DE FI/RF FM**

- Régler le générateur de signaux pour produire un signal de 400 Hz, 30 %, modulé en FM.
- Pour le réglage dans l'étape 1, voir **Note B**.

ETA-PE	GAM-ME	ETAGE D'ESSAI	FRE-QUENCE	REGLAGE DU CADRAN	RE-GLAGE	RE-MAR-QUES
FI (Raccorder les instruments comme l'indique la Figure 12-2.)						
1	FM	FI	10,7MHz	Extrémité supérieure du cadran	T1 T2	Régler sur la meilleure courbe "S".
RF (Raccorder les instruments comme l'indique la Figure 12-3.)						
2	FM	Etendue de gamme d'ondes	87,3MHz	Extrémité inférieure du cadran	L3	Régler sur la sortie maximale.
3	FM		108,3 MHz	Extrémité supérieure du cadran	TC2	
4	FM	Repérage	88MHz	88MHz	L2	
5	FM		108MHz	108MHz	TC1	
6	Refaire les étapes 2, 3, 4 et 5 jusqu'à ce qu'aucune amélioration ne puisse plus être obtenue.					

UKW-STEREO-ABGLEICH

- Den Wellenbereichswahlschalter (SW1) auf die Stellung "FM" und den Betriebsartenwahlschalter (SW104) auf die Stellung "STEREO" einstellen.
- Vor der Einstellung die Anodenseite der Stereo-Anzeige (D107) an Masse anschließen.
- Wie in Abbildungen 12-4 und 12-5 angezeigt das Gerät anschließen.

REGLAGE DE FM STEREO

- Placer le sélecteur de gamme d'ondes (SW1) sur la position "FM" et le commutateur de sélection de mode (SW104) sur la position "STEREO".
- Avant de réaliser ce réglage, raccorder le côté anode du Témoin Stéréo (D107) à GND.
- Raccorder les instruments comme l'indiquent les Figures 12-4 et 12-5.

FREQUENZ	SKALEN-EINSTEL-LUNG	EINTEL-LUNG	BEMER-KUNGEN
98MHz (54dB) unmoduliert	98MHz	VR1	Auf 38 ±0,1 kHz einstellen

FREQUENCE	REGLAGE DU CADRAN	REGLAGE	REMARQUES
98MHz (54dB) non modulés	98MHz	VR1	Régler sur 38 ±0,1 kHz

Anmerkung B

Bei Verwendung von anderen Keramikfiltern als dem (rot gekennzeichneten) Filter mit einer Mittenfrequenz von 10,7 MHz ist zu beachten, daß eine Marke (10,7MHz) des UKW-Kippgenerators, falls verwendet, abweicht; daher den Generator ohne Marke einstellen.

Note B

Lorsqu'on utilise d'autres filtres céramique que celui (rouge) qui a une fréquence centrale de 10,7MHz, noter qu'un marqueur (10,7MHz) du générateur de balayage FM, si on l'utilise, sera dévié - par conséquent, régler le générateur en mettant hors circuit le marqueur.

Mittenfrequenz (fo)	Farbe	Frequenz
	Schwarz	10,64MHz ± 30kHz
	Blau	10,67MHz ± 30kHz
	Rot	10,70MHz ± 30kHz
	Orange	10,73MHz ± 30kHz
	Weiß	10,76MHz ± 30kHz

Fréquence centrale (fo)	Farbe	Frequenz
	Noir	10,64MHz ± 30kHz
	Bleu	10,67MHz ± 30kHz
	Rouge	10,70MHz ± 30kHz
	Orange	10,73MHz ± 30kHz
	Blanc	10,76MHz ± 30kHz

GB **DIAL CORD STRINGING**

- Turn the drum fully clockwise and stretch its cord over the parts in the numerical order - as shown in Fig. 14-1.
- Turn the tuning control shaft fully clockwise and fix its pointer as shown in Fig. 14-2.

D **SKALENSCHNURSPANNUNG**

- Die Trommel bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen und die Schnur in der numerischen Reihenfolge gemäß Abb. 14-1 über die einzelnen Teile spannen.
- Die Abtaststellerachse bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen und den Zeiger gemäß Abb. 14-2 befestigen.

F **PASSAGE DU FIL DU CADRAN**

- Tourner à fond le tambour dans le sens des aiguilles d'une montre et régler son fil sur les pièces dans l'ordre numérique comme le montre la Fig. 14-1.
- Tourner à fond l'arbre de commande d'accord dans le sens des aiguilles d'une montre et fixer l'aiguille du cadran comme le montre la Fig. 14-2.

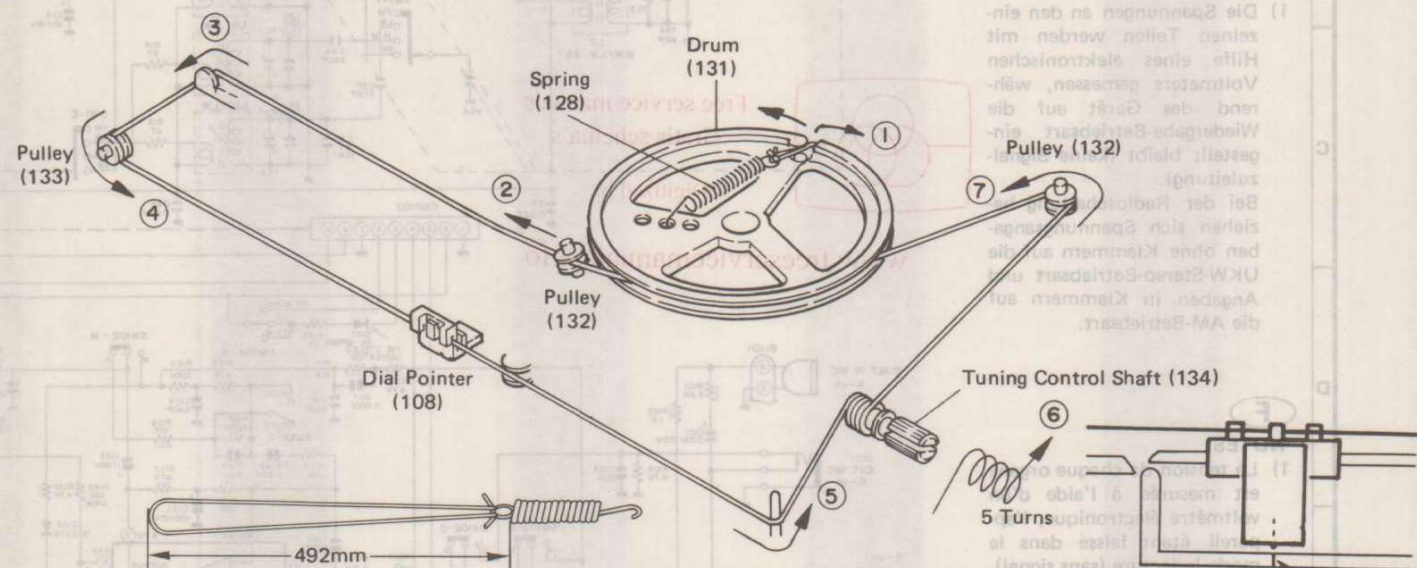


Figure 14-1

Figure 14-2

IC2 VHIAN7223//1 (AN7223)

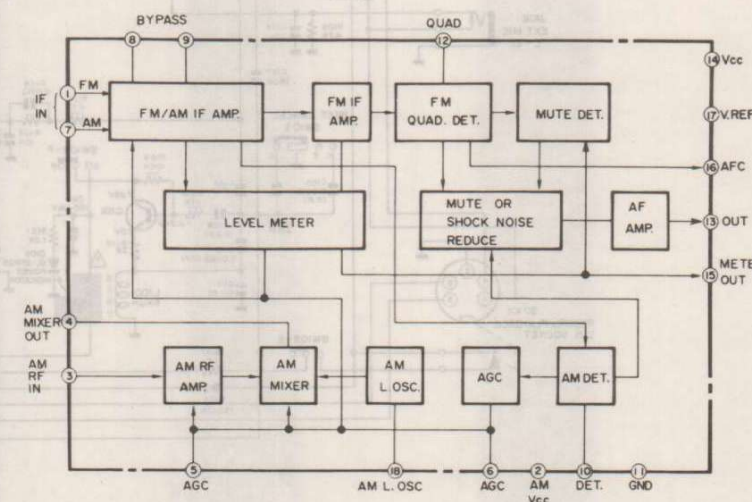


Figure 14-3 BLOCK DIAGRAMS OF INTEGRATED CIRCUIT

GB

NOTES:

1) The voltage in each part is measured by using an electronic voltmeter, with the unit being kept in play mode (with no signal given). As for the radio circuit, the voltage indication without parentheses is in FM stereo mode, and that with parentheses is in AM mode.

D

ANMERKUNGEN:

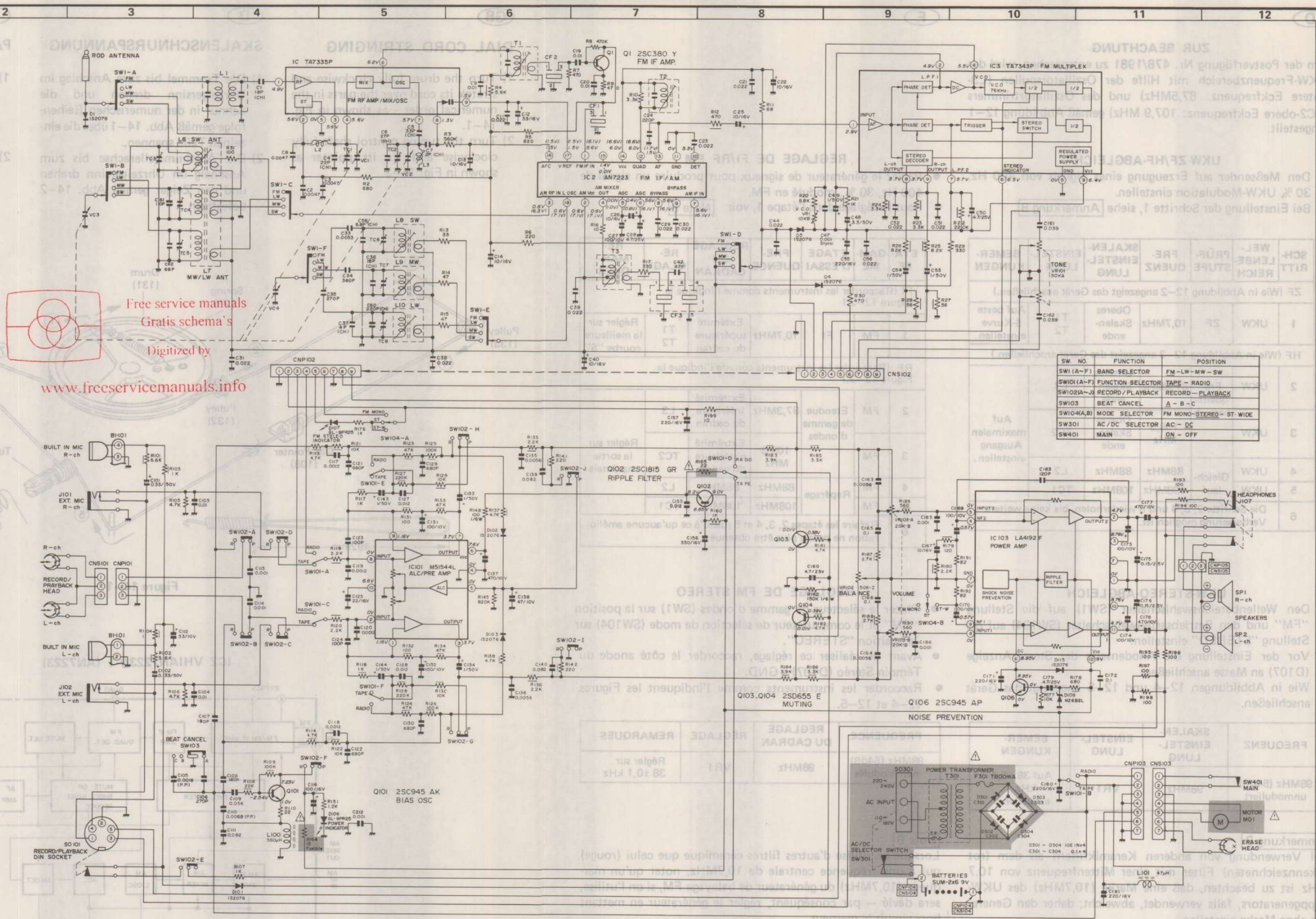
1) Die Spannungen an den einzelnen Teilen werden mit Hilfe eines elektronischen Voltmeters gemessen, während das Gerät auf die Wiedergabe-Betriebsart eingestellt bleibt (keine Signalleitung). Bei der Radioschaltung beziehen sich Spannungsangaben ohne Klammern auf die UKW-Stereo-Betriebsart und Angaben in Klammern auf die AM-Betriebsart.

F

NOTES:

1) La tension de chaque organe est mesurée à l'aide d'un voltmètre électronique, l'appareil étant laissé dans le mode de lecture (sans signal). En ce qui concerne le circuit de la radio, les tensions indiquées sans parenthèses sont dans le mode stéréo FM et celles entre parenthèses sont dans le mode AM.

Free service manuals
Gratis schema's
Digitized by
www.freeservicemanuals.info



SW. NO.	FUNCTION	POSITION
SW1(A-F)	BAND SELECTOR	FM-LW-MW-SW
SW10(A-F)	FUNCTION SELECTOR	TAPE - RADIO
SW102(A-J)	RECORD / PLAYBACK	RECORD - PLAYBACK
SW103	BEAT CANCEL	A - B - C
SW104(A,B)	MODE SELECTOR	FM MONO-STEREO - ST-WIDE
SW301	AC / DC SELECTOR	AC - DC
SW401	MAIN	ON - OFF

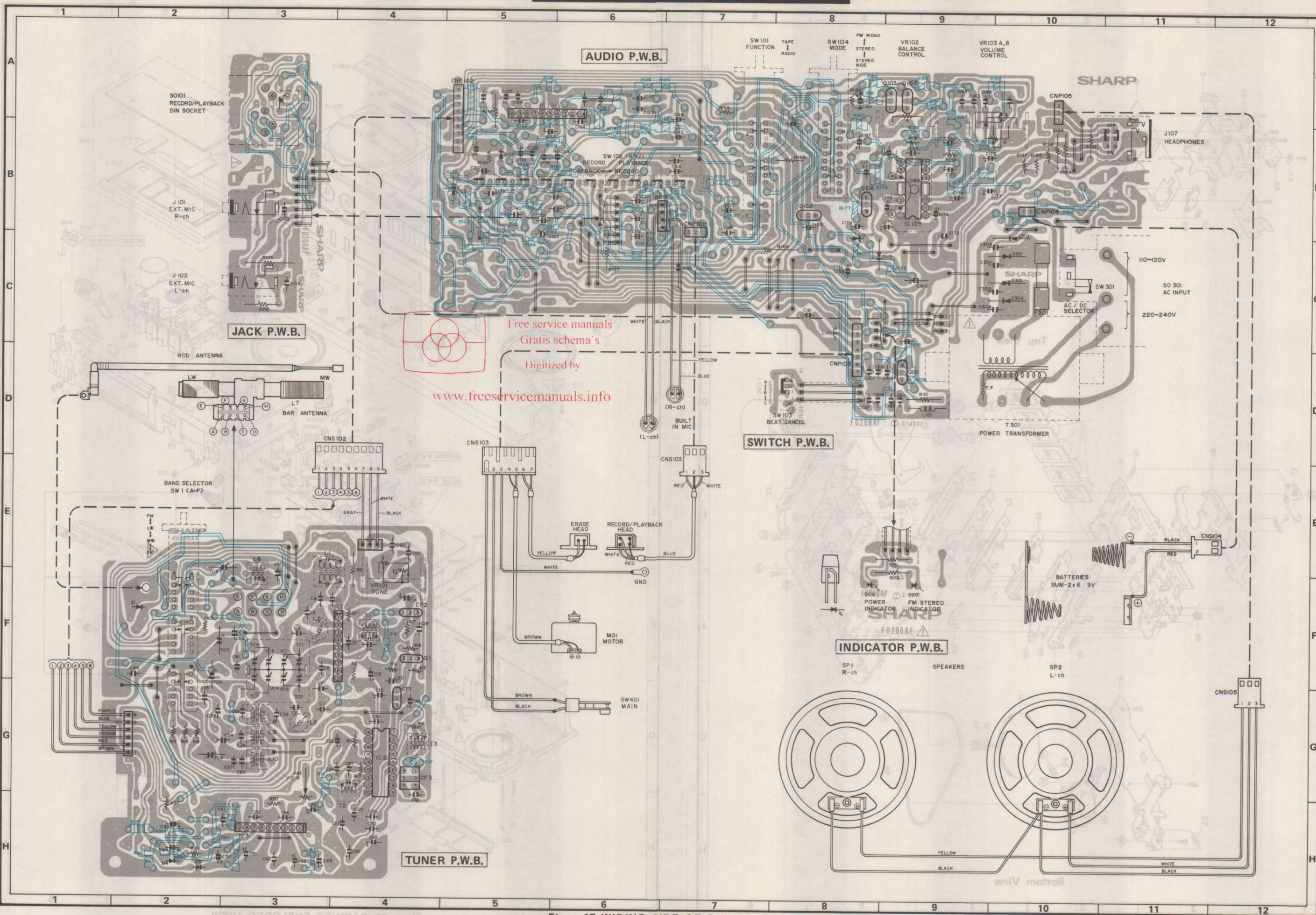
Notes: Parts marked with "Δ" () are important for maintaining the safety of the set. Be sure to replace these parts with specified ones for maintaining the safety and performance of the set.

Anmerkungen: Die mit Δ () bezeichneten Teile sind besonders wichtig für die Aufrechterhaltung der Sicherheit. Beim Wechseln dieser Teile sollten die vorgeschriebenen Teile immer verwendet werden, um sowohl die Sicherheit als auch die Leistung des Gerätes aufrechtzuerhalten.

Note: Les pièces portant une marque Δ () sont particulièrement par sécurité. S'assurer de les remplacer par des pièces du numéro de pièce spécifié pour maintenir la sécurité et la performance de l'appareil.

(Specifications or wiring diagrams of this model are subject to change for improvement without prior notice.)
(Technische Daten oder Schaltpläne dieses Modells können im Sinne der Verbesserung jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.)
(Les caractéristiques ou les diagrammes de câblage de ce modèle sont sujets à modification sans préavis pour l'amélioration du produit.)

Figure 15 SCHEMATIC DIAGRAM



Free service manuals
 Gratis schema's
 Digitized by
www.freeservicemanuals.info

Figure 17 WIRING SIDE OF P.W. BOARD

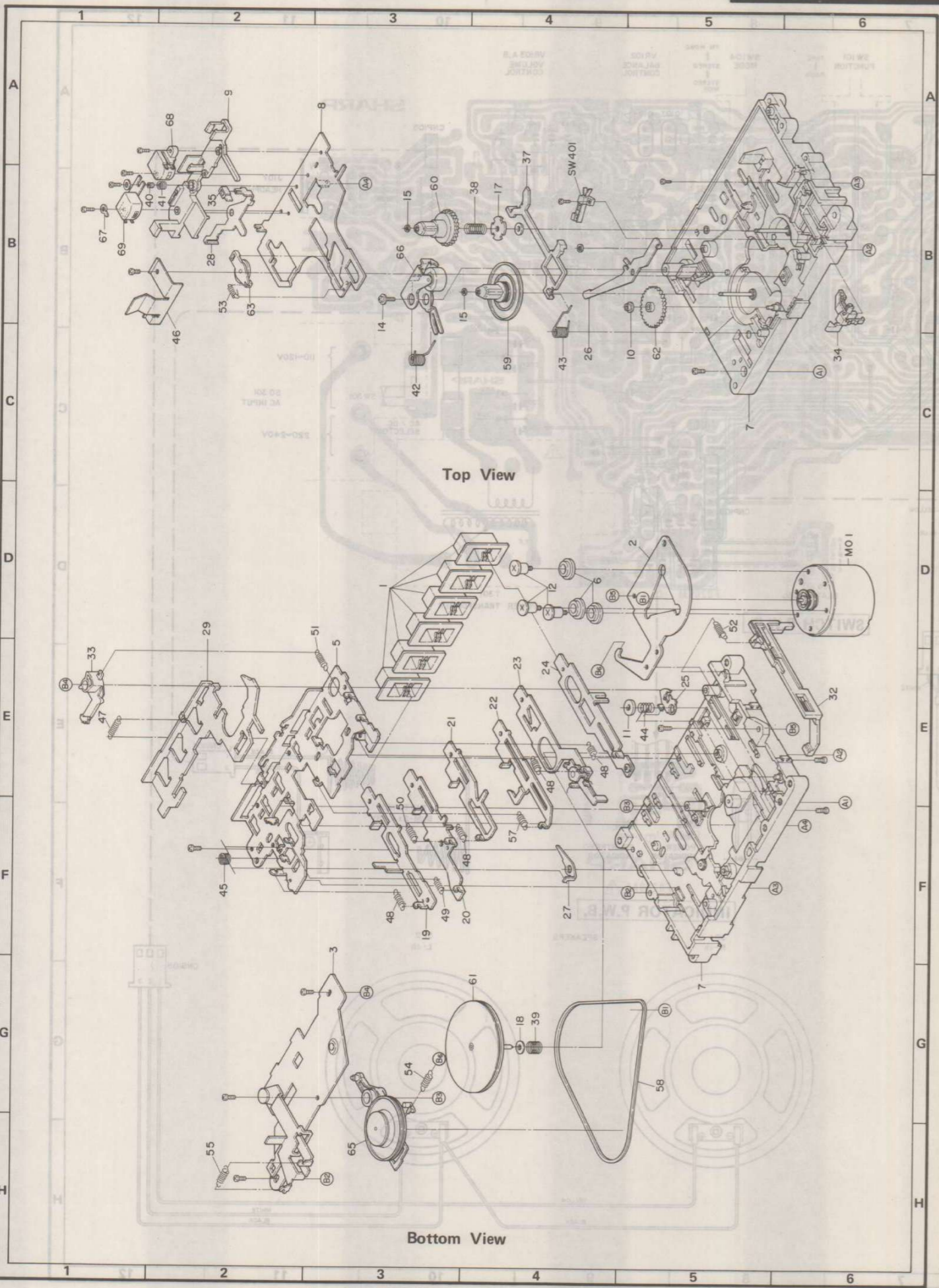


Figure 19 MECHANISM EXPLODED VIEW

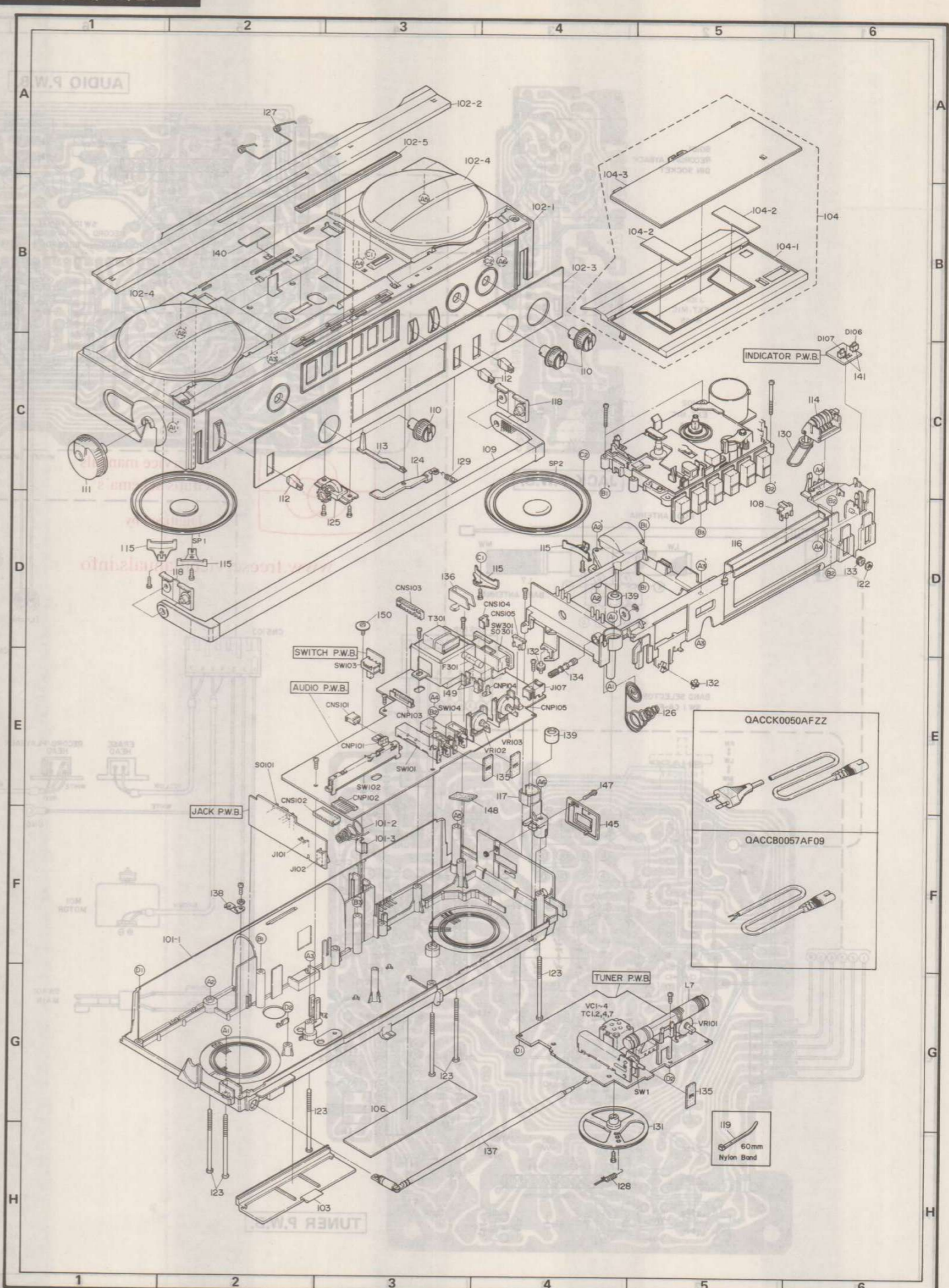


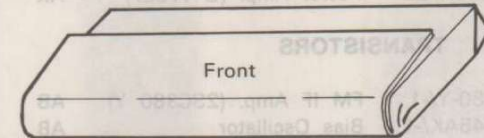
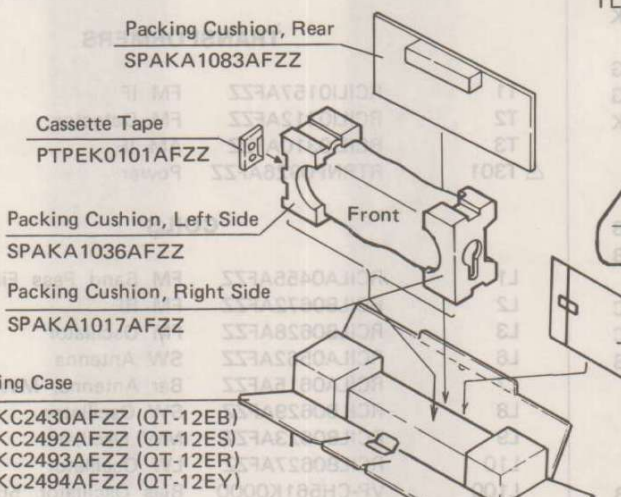
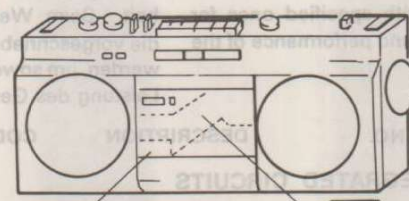
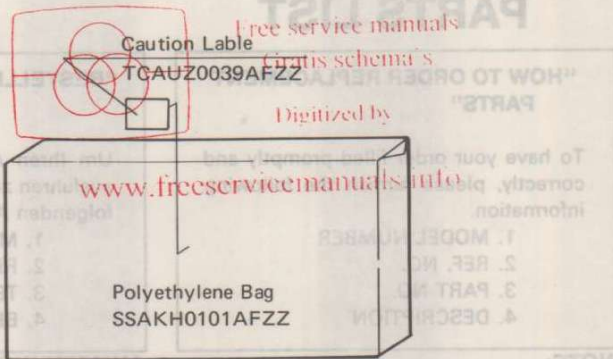
Figure 20 CABINET EXPLODED VIEW

GB

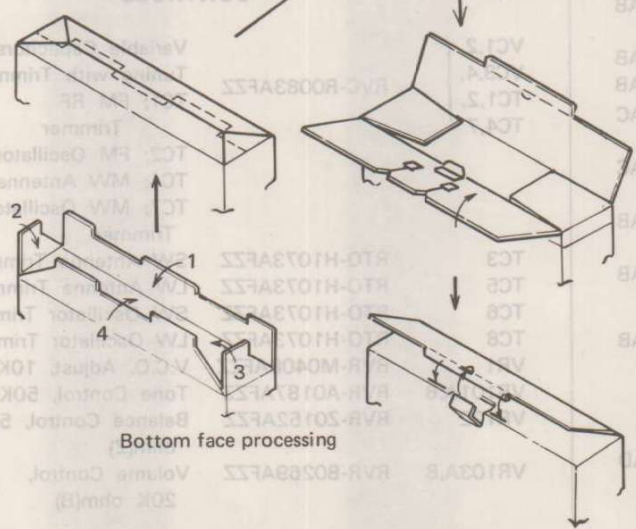
PACKING METHOD (UK Only)

SETTING POSITIONS OF SWITCHES, BUTTOMS AND CONTROL KNOBS

- 1) Volume control knob: at "MIN" position.
- 2) Balance control knob: at center position.
- 3) Mode selector switch: at "STEREO" position.
- 4) Function selector switch: at "TAPE" position.
- 5) All the buttoms of the mechanical section: at disengaged position.
- 6) Tone control knob: at "LOW" position.
- 7) Band selector switch: at "M-MW" position.
- 8) Tuning control knob: turn it until its pointer is at is extreme right, then turn it back halfway.
- 9) Tape counter: at "000" position.
- 10) Beat cancel switch: at "A" position.



- Operation Manual
TINSE0881AFZZ
- Warranty Card
TGANE1117AFZZ
- Caution Label, AC Power Supply Cord
TCAUH0056AGZZ
- AC Power Supply Cord
QACCB0057AF09
- Polyethylene Bag
SSAKA0021AFZZ



REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
△R164	VRG-ST2EF150J	15 ohm (Fusible)	AA
△R165	VRD-ST2EE220J	22 ohm	AA
R176	VRD-ST2EE102J	1K ohm	AA
R191,192	VRD-RZ2EE820J	82 ohm	AA
R193,194	VRD-ST2EE101J	100 ohm	AA
R195	VRD-RZ2EE101J	100 ohm	AA
R196	VRD-ST2EE101J	100 ohm	AA
R197,198	VRD-RZ2EE101J	100 ohm	AA
R199	VRD-RZ2EE100J	10 ohm	AA
OTHER CIRCUITRY PARTS			
BI-101	QCNW-1882AFZZ	Board in Plug, 4-Pin with Wire Leads, Built-in, Microphone	AB
CNP101	QCNCM284CAFZZ	Plug, 3-Pin	AF
CNP102	QCNCM329JAFZZ	Plug, 9-Pin	AE
CNP103	QCNCM403GAFZZ	Plug, 7-Pin	AB
CNP104	QCNCM095BAFZZ	Plug, 2-Pin	AB
CNP105	QCNCM136CAFZZ	Plug, 3-Pin	AB
CNS101	QCNW-1781AFZZ	Socket, 3-Pin with Wire Leads	AE
CNS102	QCNW-1881AFZZ	Socket, 9-Pin with Wire Leads	AH
CNS103	QCNW-1782AFZZ	Socket, 7-Pin with Wire Leads	AH
CNS104	QCNW-1880AFZZ	Socket, 2-Pin with Wire Leads	AC
CNS105	QCNW-1879AFZZ	Socket, 3-Pin with Wire Leads	AF
△F301	QFS-C801EAFNI	Fuse, T800mA	AD
J101,102	QJAKE0108AFZZ	External Microphone Jack	AC
J107	QJAKJ0114AFZZ	Headphones Jack	AG
△MO1	RMOTV0133AF02	Motor, with Pulley	AU
SO101	QSOCD2554AFZZ	Socket, DIN	AF
△SO301	QSOCA0370AFZZ	Socket, AC/DC Power Supply(with AC/DC Selector Switch)	AG
SP1,2	VSP0090P-10SA	Speakers	AP
SW1A~F	QSW-B0176AFZZ	Switch, Band Selector	AM
SW101A~F	QSW-B0174AFZZ	Switch, Function Selector	AG
SW102A~J	QSW-S0386AFZZ	Switch, Record/Playback	AG
SW103	QSW-S0267AFZZ	Switch, Beat Cancel	AD
SW104A,B	QSW-B0177AFZZ	Switch, Mode Selector	AF
△SW301	Not Available	Switch, AC/DC Selector, Part of SO301	—
SW401	QSW-F0182AFZZ	Switch, Main	AC
MECHANICAL PARTS			
1	JKNBR0220AFSA	Button, Operation	AC
2	LANGF0766AFFW	Bracket, Motor	AC
3	LANGF0767AFZZ	Flywheel Bracket Assembly	AF
5	LANGG0103AFZZ	Bracket, Operation Lever	AE
6	LBSHZ0086AFZZ	Cushion, Motor	AA
7	LCHSM0427AFZZ	Main Chassis	—
8	LCHSS0185AFFW	Sub-chassis	—
9	LDAIH0061AFZZ	Head Base	AB
10	LRTNPO053AFZZ	Retaining Ring, Fast Forward Gear	—
11	LRTNPO054AFZZ	Retaining Ring, Pause Lock Lever	—
12	LX-BZ0451AFFD	Screw, Motor Retaining	AA
14	LX-HZ0056AFFD	Screw, Pinch Roller	AA
15	LX-WZ9064AFZZ	Washer, 1.5mm Dia.×4mm Dia.×0.5mm	AA
17	LX-WZ9083AFZZ	Washer, Back Tension	AA
18	LX-WZ9084AFZZ	Washer, Flywheel	AA
19	MLEVF1456AFFW	Lever, Record	AB
20	MLEVF1457AFFW	Lever, Playback	AB

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
21	MLEVF1458AFFW	Lever, Rewind	AB
22	MLEVF1459AFFW	Lever, Fast Forward	AB
23	MLEVF1460AFZZ	Lever Assembly, Stop/Eject	AD
24	MLEVF1462AFZZ	Lever, Pause	AC
25	MLEVF1465AFFW	Lever, Pause Lock	AA
26	MLEVF1466AFFW	Lever, Playback Idler Release	AB
27	MLEVF1467AFFW	Lever, Record Prevention	AA
28	MLEVF1468AFFW	Lever, Sensor	AB
29	MLEVF1469AFFW	Lever, Lock	AD
32	MLEVP0430AFZZ	Lever, Cassette Holder Eject	AB
33	MLEVP0431AFZZ	Lever, Lock Release	AB
34	MLEVP0432AFZZ	Lever, Erase Prevention	AA
35	MLEVP0433AFZZ	Chip, Sensor	AA
37	MLEVP0435AFZZ	Lever, Brake	AA
38	MSPRC0378AFFJ	Spring, Back Tension	AA
39	MSPRC0379AFFJ	Spring, Flywheel	AA
40	MSPRC0380AFFJ	Spring, Head Azimuth Adjust (Inside)	AA
41	MSPRC0381AFFJ	Spring, Head Azimuth Adjust (Outside)	AA
42	MSPRD0488AFFJ	Spring, Pinch Roller	AA
43	MSPRD0489AFFJ	Spring, Brake	AA
44	MSPRD0490AFFJ	Spring, Pause Lock Lever	AA
45	MSPRD0491AFFJ	Spring, Record Prevention Lever	AA
46	MSPRP0349AFFJ	Spring, Cassette Hold Down	AA
47	MSPRT0976AFFJ	Spring, Lock Plate	AA
48	MSPRT0977AFFJ	Spring, Operation Lever	AA
49	MSPRT0978AFFJ	Spring, Playback Lever	AA
50	MSPRT0979AFFJ	Spring, Over Stroke	AA
51	MSPRT0980AFFJ	Spring, Lock Release Lever	AA
52	MSPRT0981AFFJ	Spring, Cassette Holder Lever	AA
53	MSPRT0982AFFJ	Spring, Playback Idler	AA
54	MSPRT0983AFFJ	Spring, Fast Forward/Rewind Roller	AA
55	MSPRT0984AFFJ	Spring, Record Lever	AA
57	MSPRT1002AFFJ	Spring, Fast Forward Lever	AA
58	NBLTK0248AFZZ	Belt, Flywheel Drive	AC
59	NDAIRO175AFSA	Turntable, Take-up	AF
60	NDAIRO176AFSA	Turntable, Supply	AB
61	NFLYC0110AFZZ	Flywheel	AG
62	NGERH0117AFZZ	Gear, Fast Forward	AB
63	NIDR-0084AFZZ	Idler, Playback	—
65	NROLW0024AFZZ	Roller, Fast Forward/Rewind Assembly	AK
66	NROLY0055AFZZ	Pinch Roller	AE
67	QHWS-2222AGFN	Lug	AA
68	RHEDA0094AFZZ	Head, Erase	AF
69	RHEDH0104AFZZ	Head, Record/Playback	AN
MISCELLANEOUS			
101	CCABB1764AF01	Rear Cabinet Assembly (QT-12HS)(QT-12HY)(QT-12ES)(QT-12EY)	AS
△101-1	GCABB1764AFSA	Cabinet, Rear (QT-12HS)(QT-12HY)(QT-12ES)	AM
101-2	MSPRC0390AFFW	Spring, Battery Terminal (-)	AB
101-3	QTANB9130AFFW	Battery Terminal (+)	AB
△CNS104	QCNW-1880AFZZ	Socket, 2-Pin with Wire Leads	AC
101	CCABB1764AF03	Rear Cabinet Assembly (QT-12BL)(QT-12EB)	AS

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
△101-1	GCABB1764AFSB	Cabinet, Rear (QT-12BL)(QT-12EB)	AM
101-2	MSPRC0390AFFW	Spring, Battery Terminal (-)	AB
101-3	QTANB9130AFFW	Battery Terminal (+)	AB
△CNS104	QCNW-1880AFZZ	Socket, 2-Pin with Wire Leads	AC
101	CCABB1764AF07	Rear Cabinet Assembly (QT-12HR)(QT-12HB)(QT-12ER)	AU
△101-1	GCABB1764AFSC	Cabinet, Rear (QT-12HR)(QT-12HB)(QT-12ER)	AP
101-2	MSPRC0390AFFW	Spring, Battery Terminal (-)	AB
101-3	QTANB9130AFFW	Battery Terminal (+)	AB
△CNS104	QCNW-1880AFZZ	Socket, 2-Pin with Wire Leads	AC
102	GCAB-1190AFSA	Front Cabinet Assembly (QT-12HS)(QT-12ES)	BA
△102-1	GCABA1764AFSA	Cabinet, Front (QT-12HS)(QT-12ES)	AU
102-2	HDALM0410AFSA	Dial Scale (QT-12HS)(QT-12ES)	AL
102-3	HINDM1576AFSA	Ornamental Metal, Upper	AK
102-4	HPNC-0177AFSA	Punching Metal (QT-12HS)(QT-12ES)(QT-12BL)(QT-12EB)	AH
△102-5	HPNLD1227AFSA	Window, Dial Scale	AB
102	GCAB-1190AFSD	Front Cabinet Assembly (QT-12HR)(QT-12ER)	BD
△102-1	GCABA1764AFSD	Cabinet, Front (QT-12HR)(QT-12ER)	AX
102-2	HDALM0410AFSC	Dial Scale (QT-12HR)(QT-12HY)(QT-12ER)(QT-12EY)	AL
102-3	HINDM1576AFSA	Ornamental Metal, Upper	AK
102-4	HPNC-0177AFSB	Punching Metal (QT-12HR)(QT-12HY)(QT-12ER)(QT-12EY)	AK
△102-5	HPNLD1227AFSA	Window, Dial Scale	AB
102	GCAB-1190AFSB	Front Cabinet Assembly (QT-12BL)(QT-12EB)	BA
△102-1	GCABA1764AFSB	Cabinet, Front (QT-12BL)(QT-12EB)	AU
102-2	HDALM0410AFSB	Dial Scale (QT-12BL)(QT-12EB)	AL
102-3	HINDM1576AFSA	Ornamental Metal, Upper	AK
102-4	HPNC-0177AFSA	Punching Metal (QT-12BL)(QT-12ES)	AH
△102-5	HPNLD1277AFSA	Window, Dial Scale	AB
102	GCAB-1190AFSC	Front Cabinet Assembly (QT-12HB)	BD
△102-1	GCABA1764AFSC	Cabinet, Front (QT-12HB)	AX
102-2	HDALM0410AFSD	Dial Scale (QT-12HB)	AN
102-3	HINDM1576AFSA	Ornamental Metal, Upper	AK
102-4	HPNC-0177AFSC	Punching Metal (QT-12HB)	AH
△102-5	HPNLD1277AFSA	Window, Dial Scale	AB
102	GCAB-1190AFSE	Front Cabinet Assembly (QT-12HY)(QT-12EY)	BD
△102-1	GCABA1764AFSE	Cabinet, Front (QT-12HY)(QT-12EY)	AL
102-2	HDALM0410AFSC	Dial Scale (QT-12HY)(QT-12HR)(QT-12ER)	AL
102-3	HINDM1576AFSA	Ornamental Metal, Upper	AK
102-4	HPNC-0177AFSB	Punching Metal (QT-12HY)(QT-12HR)(QT-12ER)	AK
△102-5	HPNLD1277AFSA	Window, Dial Scale	AB

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
103	GFTAB1142AFSA	Lid, Battery Compartment (QT-12HS)(QT-12HY)(QT-12EY)(QT-12ES)	AC
103	GFTAB1142AFSB	Lid, Battery Compartment (QT-12HR)(QT-12HB)(QT-12ER)	AC
103	GFTAB1142AFSC	Lid, Battery Compartment (QT-12BL)(QT-12EB)	AC
104	CFTAC1279AF01	Cassette Holder Assembly (QT-12HS)(QT-12ES)	—
104-1	GFTAC1279AFSA	Cassette Holder (QT-12HS)(QT-12ES)	AL
104-2	HDECP0091AFSA	Ornamental Metal	AA
104-3	HPNLZ1059AFSA	Transparent Plate (QT-12HS/BL)(QT-12ES/EB)	AK
104	CFTAC1279AF02	Cassette Holder Assembly (QT-12HR)(QT-12ER)	—
104-1	GFTAC1279AFSB	Cassette Holder (QT-12HR)(QT-12ER)	AL
104-2	HDECP0091AFSA	Ornamental Metal	AA
104-3	HPNLZ1059AFSB	Transparent Plate (QT-12HR/ AK HY)(QT-12ER/EY)	AK
104	CFTAC1279AF03	Cassette Holder Assembly (QT-12HY)(QT-12EY)	—
104-1	GFTAC1279AFSC	Cassette Holder (QT-12HY)(QT-12EY)	AL
104-2	HDECP0091AFSA	Ornamental Metal	AA
104-3	HPNLZ1059AFSB	Transparent Plate (QT-12HR/ AK HY)(QT-12ER/EY)	AK
104	CFTAC1279AF04	Cassette Holder Assembly (QT-12BL)(QT-12EB)	—
104-1	GFTAC1279AFSD	Cassette Holder (QT-12BL)(QT-12EB)	AL
104-2	HDECP0091AFSA	Ornamental Metal	AA
104-3	HPNLZ1059AFSA	Transparent Plate (QT-12HS/BL)(QT-12ES/EB)	AK
104	CFTAC1279AF05	Cassette Holder Assembly (QT-12HB)	—
104-1	GFTAC1279AFSE	Cassette Holder (QT-12HB)	AL
104-2	HDECP0091AFSA	Ornamental Metal	AA
104-3	HPNLZ1059AFSE	Transparent Plate (QT-12HB)	AK
△106	HINDP0682AFSA	Plate, Specifications (QT-12HS)	AC
△106	HINDP0683AFSA	Plate, Specifications, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HS)	AC
△106	HINDP0707AFSA	Plate, Specifications (QT-12HR)	AC
△106	HINDP0708AFSA	Plate, Specifications, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HR)	AC
△106	HINDP0705AFSA	Plate, Specifications (QT-12HB)	AC
△106	HINDP0706AFSA	Plate, Specifications, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HB)	AC
△106	HINDP0709AFSA	Plate, Specifications (QT-12HY)	AC
△106	HINDP0710AFSA	Plate, Specifications, without indication: MADE IN JAPAN (QT-12HY)	AC
△106	HINDP0711AFSA	Plate, Specifications (QT-12BL)	AC
△106	HINDP0712AFSA	Plate, Specifications, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12BL)	AC
△106	HINDP0713AFSA	Plate, Specifications (QT-12ES)	AC
△106	HINDP0714AFSA	Plate, Specifications (QT-12ER)	AC

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
△ 106	HINDP0684AFSA	Plate, Specifications (QT-12EB)	AC
△ 106	HINDP0715AFSA	Plate, Specifications (QT-12EY)	
108	HSSND0322AFSA	Pointer	AC
109	JHNDP1056AFSE	Handle (QT-12HS)(QT-12ES)	AK
109	JHNDP1056AFSJ	Handle (QT-12HR)(QT-12ER)	AK
109	JHNDP1056AFSC	Handle (QT-12HY)(QT-12EY)	AK
109	JHNDP1056AFSF	Handle (QT-12BL)(QT-12EB)	AK
109	JHNDP1056AFSH	Handle (QT-12HB)	
110	JKNBK0296AFSB	Knob, Volume/Tone/Balance Control	AD
111	JKNBN0544AFSA	Knob, Tuning	AF
112	JKNBP0215AFSB	Knob, Lever	AD
113	JKNBZ0303AFSA	Button, Tape Counter Reset	AB
114	KCOUB0143AFZZ	Tape Counter	AK
115	LANGK0282AFZZ	Bracket, Speaker Retaining	AA
116	LHLDF1289AFZZ	Frame, Main	AF
117	LHLDF1291AFZZ	Frame, Built-in Microphone	AC
118	LHLDL1051AFZZ	Holder, Handle	AB
119	LHLDW1075AFZZ	Nylon Band, 60mm	AA
122	LSTWC2403AFZZ	Stop Ring	AA
123	LX-CZ0024AFZZ	Screw, 60mm (QT-12HS) (QT-12HY)(QT-12ES) (QT-12EY)(QT-12EB)(QT-12BL)	AA
123	LX-CZ0024AF00	Screw, 60mm, Black (QT-12HR)(QT-12HB)(QT-12ER)	AA
124	MLEVP0441AFZZ	Lever, Cassette Holder Lock	AB
125	MLIFP0017AFZZ	Damper, Cassette Holder	AD
126	MSPRC0391AFFW	Spring, Battery Terminal	AB
127	MSPRD0501AFFJ	Spring, Cassette Holder Up	AB
128	MSPRT0750AFFW	Spring, Dial Stringing	AA
129	MSPRT1001AFFJ	Spring, Cassette Holder Lock	AA
130	NBLTK0217AFZZ	Belt, Tape Counter Drive	AB
131	NDRM-0185AFZZ	Drum, Dial Stringing	AC
132	NPLYB0050AFZZ	Pulley, Dial Stringing	AA
133	NPLYB0052AFZZ	Pulley, Dial Stringing	AA
134	NSFTD0198AFFW	Shaft, Tuning	AC
135	PFLT-0585AF00	Cushion, Lever Knob	AA
136	PRDAR0286AFZZ	Heat Sink	AB
137	QANTR0112AFZZ	Rod Antenna	AN
138	QTANZ0171AFFW	Terminal, Rod Antenna	AA
139	RMICCO083AFZZ	Built-in Microphone	AF
140	TLABZ0241AFZZ	Mirror Plate	AA
141	PSPAS0149AFZZ	Spacer, LED	AA
△ 145	GCOVH1187AFSC	Cover, AC Power Supply Socket (QT-12HS) (QT-12HY)(QT-12ES)(QT-12EY)	AC
△ 145	GCOVH1187AFSD	Cover, AC Power Supply Socket (QT-12HR) (QT-12HB)(QT-12ER)	AC
△ 145	GCOVH1187AFSE	Cover, AC Power Supply Socket (QT-12BL) (QT-12EB)	AC
△ 147	LX-BZ0345AFFF	Screw, AC Power Supply Socket Cover Retaining	AF
148	PSPAIO254AFZZ	Spacer	AA
△ 149	QFSHD1001AGZZ	Fuse Holder	AA
150	LX-JZ0034AFFD	Screw, Switch P.W.Board Retaining	AA
△	QACCK0050AFZZ	Cord, AC Power Supply (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	AL
△	QACCB0057AF09	Cord, AC Power Supply (QT-12ES/ER/EB/EY)	AM
	RTPEK0101AFZZ	Cassette Tape	AK
	SPAKA1017AFZZ	Packing Cushion, Right Side	AC
	SPAKA1018AFZZ	Packing Cushion, Left Side, for EX (QT-12HS)	AC

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	CODE
MA	SPAKA1036AFZZ	Packing Cushion, Left Side	AC
MA	SPAKA1083AFZZ	Packing Cushion, Rear	
AB	SPAKC2428AFZZ	Packing Case (QT-12HS)	AH
AB	SPAKC2429AFZZ	Packing Case, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HS)	AH
UA	SPAKC2520AFZZ	Packing Case, for EX (QT-12HS)	
AP	SPAKC2486AFZZ	Packing Case (QT-12HR)	AG
AP	SPAKC2487AFZZ	Packing Case, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HR)	
AB	SPAKC2484AFZZ	Packing Case (QT-12HB)	AG
AB	SPAKC2485AFZZ	Packing Case, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HB)	
AC	SPAKC2490AFZZ	Packing Case (QT-12BL)	AG
AC	SPAKC2488AFZZ	Packing Case (QT-12HY)	
AC	SPAKC2489AFZZ	Packing Case, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12HY)	
AK	SPAKC2491AFZZ	Packing Case, without Indication: MADE IN JAPAN (QT-12EY)	
AK	SPAKC2492AFZZ	Packing Case (QT-12ES)	
AK	SPAKC2493AFZZ	Packing Case (QT-12ER)	
AB	SPAKC2430AFZZ	Packing Case (QT-12EB)	AH
BA	SPAKC2494AFZZ	Packing Case (QT-12EY)	
BA	SSAKA0021AFZZ	Bag, Operation Manual	AA
BA	SSAKH0101AFZZ	Polyethylene Bag, Unit	AA
BA	TCAUA0178AFZZ	Caution Label, Arabic, AC Power Supply Cord (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	AA
BA	TCAUZ0039AFZZ	Caution Label, Polyethylene Bag (QT-12ES/ER/EB/EY)	AA
BA	TCAUH0056AGZZ	Caution Label, AC Power Supply Cord (QT-12ES/ER/EB/EY)	AA
BA	TGANE1117AFZZ	Warranty Card (QT-12ES/ER/EB/EY)	AB
BA	TGANG1054AFZZ	Warranty Card, for SEEG DV (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	AA
UA	TINSE0881AFZZ	Operation Manual (QT-12ES/ER/EB/EY)	AE
UA	TINSZ0479AFZZ	Operation Manual (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	AH
AK	TLABJ0006AFZZ	Label, "MADE IN JAPAN" (QT-12ES/ER/EB/EY)	AA
AK	TLABZ0383AFZZ	Label, Special Feature, for EX (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	AD
AB	TLABZ0417AFZZ	Label, Special Feature, for SEEG & UK	AC
AX	TTAGH0275AFZZ	Tag, for SEEG (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	
AN	UBATU0010AGZZ	Battery, SUM-2, for EX (QT-12HS)	AC

P.W.B. ASSEMBLY (Not Replacement Item)

	DUNTRO205AF06	Tuner Circuit (QT-12HS/HR/HB/HY/BL)	—
	DUNTRO205AF09	Tuner Circuit (QT-12ES/ER/EB/EY)	—
	DKEND0353AF01	Audio Circuit (Combined Assembly)	—

A8302-7354H

Printed in Japan
 In Japan gedruckt
 Imprimé au Japon