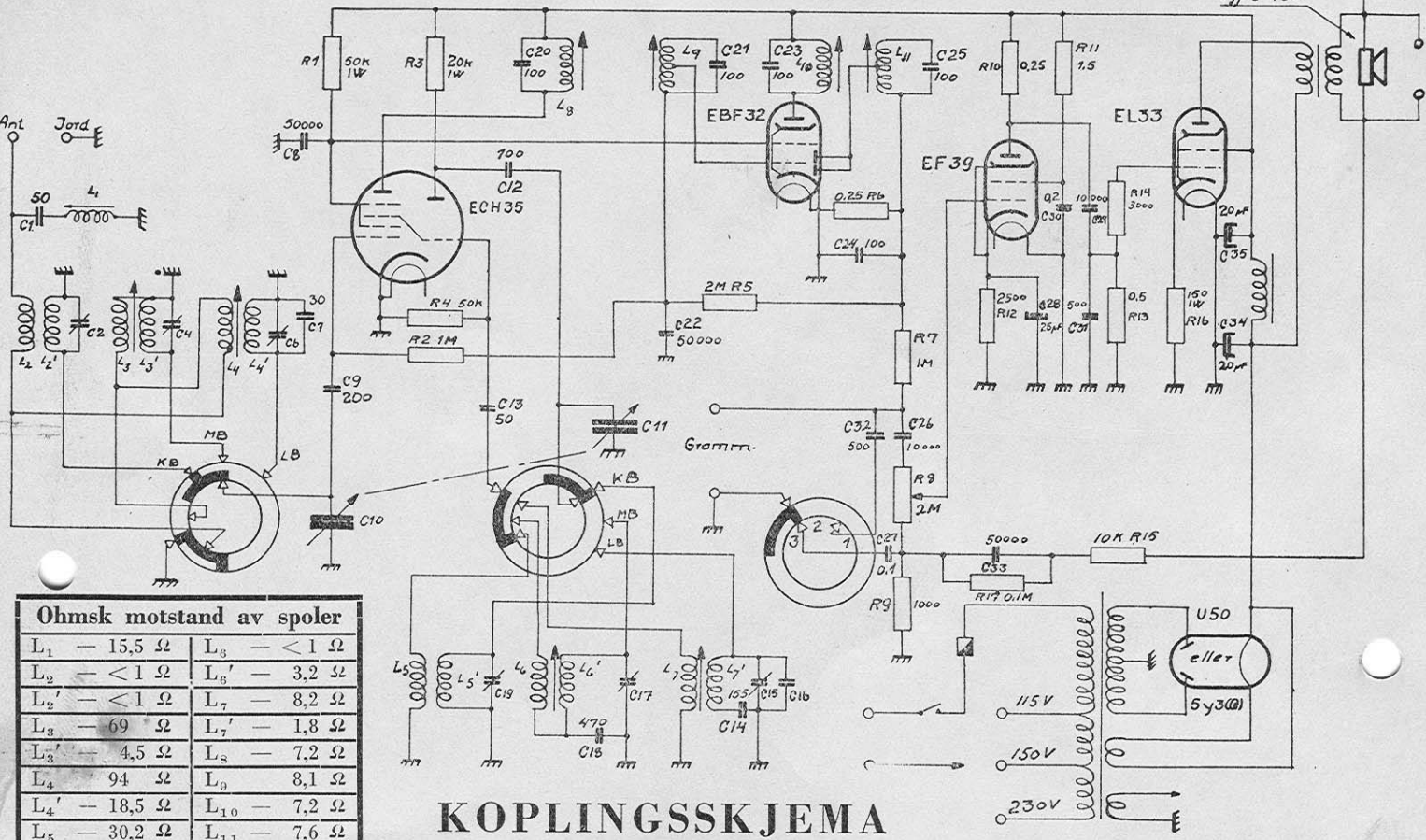


Tandberg type 165



Ohmsk motstand av spoler	
L ₁ — 15,5 Ω	L ₆ — < 1 Ω
L ₂ — < 1 Ω	L ₆ ' — 3,2 Ω
L ₂ ' — < 1 Ω	L ₇ — 8,2 Ω
L ₃ — 69 Ω	L ₇ ' — 1,8 Ω
L ₃ ' — 4,5 Ω	L ₈ — 7,2 Ω
L ₄ — 94 Ω	L ₉ — 8,1 Ω
L ₄ ' — 18,5 Ω	L ₁₀ — 7,2 Ω
L ₅ — 30,2 Ω	L ₁₁ — 7,6 Ω
L ₅ ' — < 1 Ω	

KOPLINGSSKJEMA



SERVICE-FORSKRIFTER FOR

Destemøy

Temperatursikringen: Ved lodding av temperatursikringen må man bruke loddemetall med smeltepunkt 95°C. Vanlig loddetinn må ikke brukes.

Trimming av mellomfrekvensen: Mellomfrekvensen er 465 kc/s. Signalgeneratoren koples mellom chassis og gitterklemmen på ECH35. Volumkontrollen skrues fullt opp. Tonekontrollen settes i stilling 3. Bølgevenderen settes på mellembølge (M). Skalaviser settes på omtrent 600 kc/s. Til høttalerbøssingen koples et tonefrekvensvoltmeter. Dette skal ved trimmingen gi et utslag på ca. 0,5 til 1 volt.

Signalgeneratoren stilles på nøyaktig 465 kc/s. Trim med jernkjernene i mellomfrekvensboksene på maksimum utslag på tonefrekvensvoltmetret. Trim i rekkefølge:

- nederste kjerne i bakerste boks,
- øverste kjerne i bakerste boks,
- øverste kjerne i forreste boks,
- nederste kjerne i forreste boks.

Gjenta trimmingen en gang til i samme rekkefølge. Trimmingen må foretas meget nøyaktig!

Trimming av mellomfrekvens-dempekrets: Etter at mellomfrekvensen er trimmet flyttes tilkoplingen fra signalgeneratoren fra gitter ECH35 til antennebøssingen. Sett opp signalgeneratorens utgangsspenning til utgangsvoltmetret gir passende utslag. Juster dempekretsen (spolen oppå chassiset) til minimum utslag.

Trimming av skala og forkretser: Bølgebåndene er uavhengige og kan trimmes i hvilken som helst rekkefølge. Trimmefrekvensene er:

- Langbølge: 160 og 320 kc/s
- Mellembølge: 600 og 1200 kc/s
- Kortbølge: 7 og 14 Mc/s

Tilvenstre på skalaen trimmer man med jernkjernetrimmerne (selvinduksjon). Tilhøire på skalaen trimmer man med trimmekondensatorene (Kapasitet). Kortbølgespolene har ikke jernkjerne. De trimmes ved at man bøier på den øverste, løse vindingen på spolen.

Skalaen trimmes med oscillator kretsene som finnes under chassiset.
Forkretsene trimmes gjennom hullene bak i chassiset.