

SYMPTOMES	CAUSES PROBABLES	CONTROLES ET REMEDES
	Miaulements et chevrotements.	Défauts d'entraînement provenant du moteur ou du cabestan (voir plus haut).
	Blocage du ruban dans le dispositif d'entraînement.	Vérifier la bobine débitrice qui peut être déformée, le guide de la tête magnétique, les galets-guides, le ruban lui-même et les colures.
	Frottement dans le moteur.	Vérifier les paliers et l'arbre du moteur. Nettoyer et graisser.
	Frottement du rotor contre le stator.	Réparation ou remplacement du moteur.
	Irrégularité de la rotation du moteur. Vibrations.	Tension trop faible d'alimentation. Variation de fréquence. Vérifier, survolter, monter le moteur sur blocs anti-vibratoires.
	Glissement ou résistance dans le trajet du ruban.	Nettoyage - Réglage - Léger graissage des galets rotatifs, s'il y a lieu.
	Bobine ou volant faussé frottant sur la platine.	Redresser ou remplacer la pièce.
	Méplat sur un galet d'entraînement.	Faire tourner assez longtemps pour supprimer le défaut. Rectifier la surface caoutchoutée ou remplacer la pièce défectueuse.
Pas d'enregistrement. Reproduction normale.	Ruban placé avec face inversée.	Inverser la position du ruban.
	Tête d'enregistrement encrassée.	La nettoyer.
	Patin-presseur mal réglé. Tension du ruban insuffisante. Tête d'enregistrement déplacée.	Vérifier le passage du ruban et les contacts sur la tête. Vérifier et régler les patins ou la position de la tête.
	Défaut du jack ou de la prise d'entrée, du câble de liaison ou du microphone.	Localiser la partie défectueuse par contrôle avec une sonnette ou par substitution. Réparer ou remplacer.
	Amplificateur enregistrement défectueux.	Vérifier les tubes ou les transistors servant spécialement à l'enregistrement. Contrôler les tensions appliquées sur les électrodes. Vérifier les condensateurs et résistances de chaque étage.
	Polarisation ultra-sonore faible ou nulle.	Changer le tube ou le transistor oscillateur. Mesurer la tension ultra-sonore. Modifier ou régler le circuit oscillant, si nécessaire.
	Bobinage de la tête d'enregistrement ou connexion coupé.	Vérifier avec les précautions nécessaires pour contrôler la continuité. Remplacer, s'il y a lieu, les pièces défectueuses.
Fonctionnement défectueux du modulomètre d'enregistrement.	Œil magique ou ruban magique avec filament brûlé.	Remplacer l'élément.
	Pas de haute tension appliquée sur les électrodes.	Vérifier l'alimentation.
	Galvanomètre à aiguille ne fonctionne pas.	Défaut de l'appareil. Redresseur coupé. Remplacer l'élément défectueux après contrôle si la tension du signal parvient bien sur le circuit de redressement.
	Liaison défectueuse de l'élément ou contact imparfait d'une broche de connexion.	Vérifier et réparer le contact.
	Pour un tube au néon, réglage défectueux de la tension.	Diminuer la valeur de la résistance.
Effacement nul.	Pas de contact entre le ruban et la tête d'effacement.	Régler la pression du patin-presseur, la tension du ruban, la position de la monture de la tête.
	Tête d'effacement encrassée.	Nettoyer la surface de la tête avec du tétrachlorure de carbone ou de l'alcool.
	Défaut ou coupure du bobinage de la tête d'effacement.	Vérifier l'enroulement avec précaution avec une sonnette. Remplacement ou réparation de la tête.
	Tension ultra-sonore d'effacement nulle.	Tube ou transistor oscillateur de polarisation défectueux. Vérifier et remplacer. Condensateur du circuit claqué, à vérifier.
	Aimant d'effacement défectueux.	Usé ou mal aligné. Redresser ou remplacer.