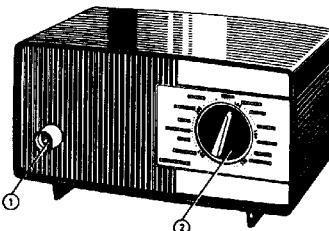


PHILIPS Service

RADIO

BOX18U/00F/00L/00R



R19630



<u>Controls</u>	<u>Bediening</u>	<u>Bedienung</u>	<u>Commande</u>	<u>Mandos</u>
Volume control + mains switch	1 Volumeregelaar + netschakelaar	Lautstärkeregler + Netzschalter	Rég. d'intensité + Interr. de réseau	1 Control de volumen + Interruptor de red
Tuning	2 Afstemming	Abstimmung	Syntonisation	2 Sintonía

<u>Specification</u>	<u>Specificatie</u>	<u>Spezifikation</u>	<u>Spécification</u>	<u>Especificación</u>
Loudspeaker	AD 1400	Luidspreker	Lautsprecher	Haut-parleur
I.P.	452 kc/s	M.F.	Z.F.	M.F.
Mains voltages	110-127-220 V	Netspanningen	Netzspannungen	Tensions de réseau
Dimensions	262x126x142 mm $10\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{8}$ inch	Afmetingen	Abmessungen	Dimensões $10\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{8}$ inch
Consumption	43 W (220 V)	Verbruik	Verbrauch	Consumo

Wave range - Golfbereik - Wellenbereich - Gamme d'onde - Marge de ondas

M.W. - M.G. - M.W. - P.O. - O.N. : 185 - 580 m (1622 - 517 kc/s)

Valves - Buizen - Röhren - Tubes - Válvulas

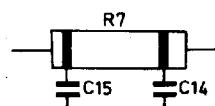
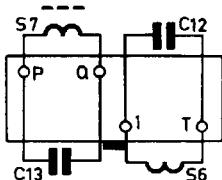
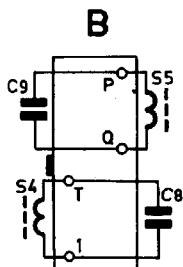
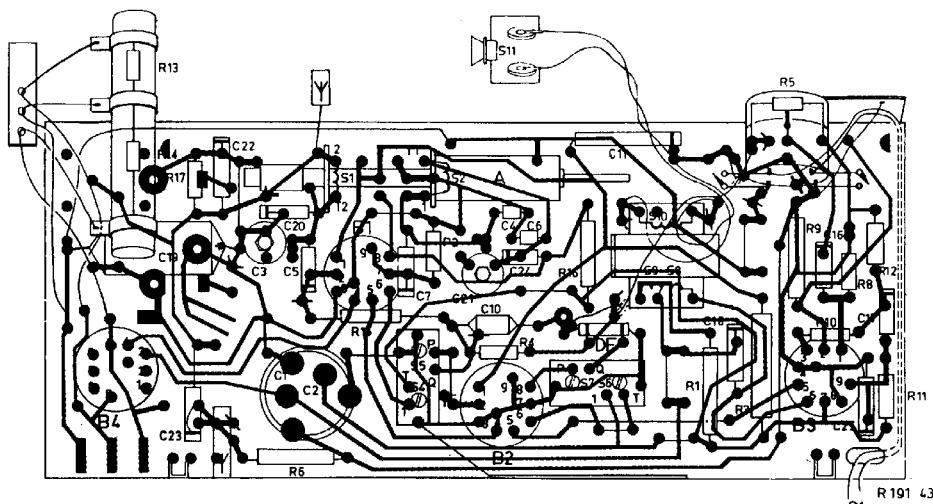
UCE81 - UBP80 - UCL82 - UY89

SERVICE INFORMATION							
----------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Copyright Central Service Division N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, Eindhoven

Confidential information for Philips Service Dealers

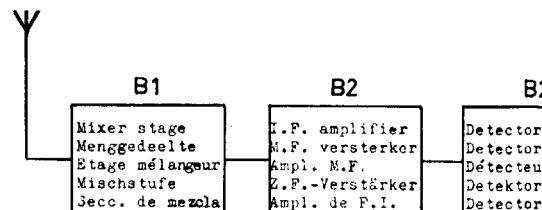
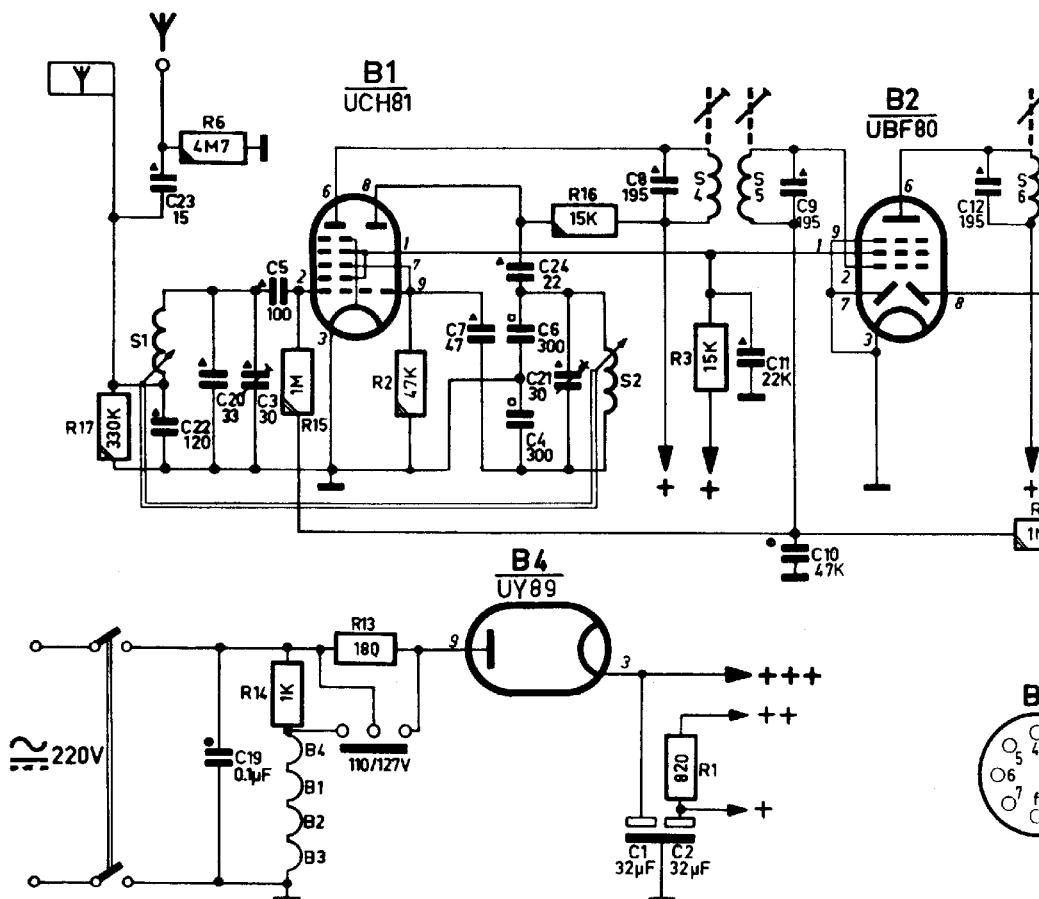
93 723 27.1.90



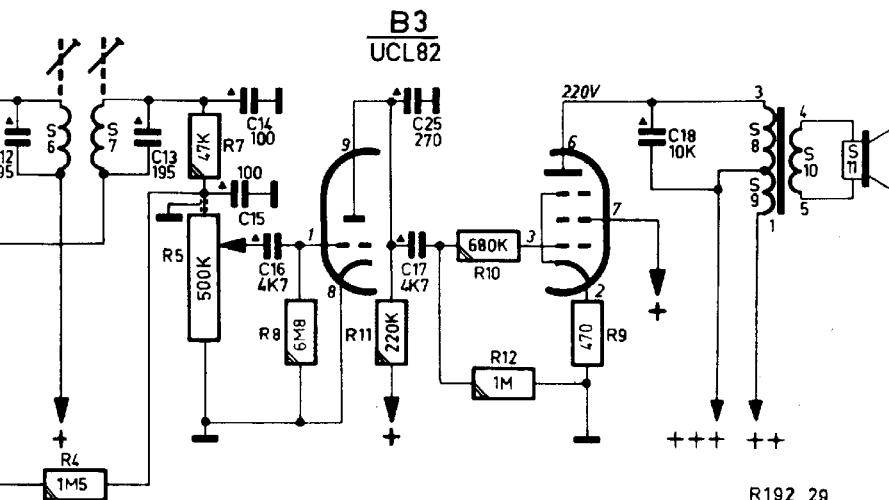
R192 30

Serv-o-Mecum E-a-1	Tuning unit Afstemmeenheid Abstimmleinheit Unité sint. Unidad sint.	Signal Signaal Signal Signal Senal	Trim for max. output Trimen op max. output Trimen auf max. output Régler au max. de sortie Ajustese para tensión max.
I.F.-M.F.-Z.F. M.F.-F.I.	Min.	452 kc/s via 33.000 pF -g1B1	S7, S6, S4, S5
R.F. circuits H.F. kringen H.F. Kreise Circuits H.F. Circuitos de R.F.	Max.	512 kc/s	C21
	Tune Afstemmen Abstimmen Syntoniser Sintonizese	1450 kc/s	C3

S.	1.			2	4.	5.	
C.	23 22 20	3. 5. 19.		7. 4. 6. 24. 21.	8.	11. 9. 10.	12.
R.	17	6	15. 14. 13.	2.	16	3. 1.	4.



6	7						8, 9	10	11
2.		13.	15.	14, 16.	17.	25			
4.		5.	7.	8.	11.	10.	12.	9.	

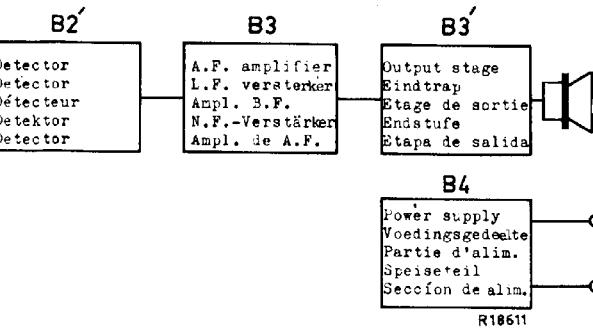
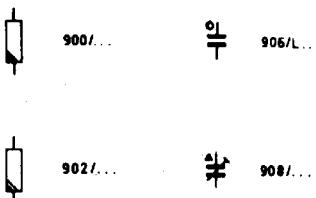
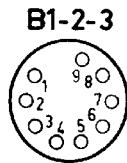
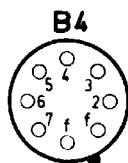


904/...

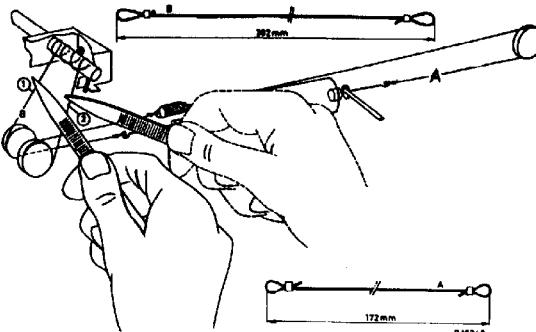
905/...

906/...

R192 29



Ned. Ver. v. Historie v/d Radio



Adjustment of the driving cord

The adjustment of the driving cord should be done with the chassis in the cabinet. With the tuning knob turned entirely clockwise (against the stud) the core of the coil is entirely in the coil. There should however be a space of $\frac{1}{2}$ mm between the pertinax plate (at the end of the coil core) and the coil box.

The correct adjustment will be obtained as follows:

1. Space larger than $\frac{1}{2}$ mm

Mount a $\frac{1}{2}$ mm wire (for instance mounting wire) between pertinax plate and coil box (see fig.). Hold cord (1) with a pair of tweezers - turn tuning knob slightly counter clockwise - release cord - turn knob fully clockwise. When the correct space of $\frac{1}{2}$ mm has not been reached, repeat the above operations. Finally seal the cord through cam on driving spindle with sealing wax.

2. Coil core entirely in the coil but pin on the spindle not against the stud

Mount the $\frac{1}{2}$ mm wire between pertinax plate and coil box. Hold cord (2) - turn tuning knob fully clockwise until it is against the stud. Finally seal the cord through the cam on the driving spindle with sealing wax.

Instellen aandrijfdraad

Het instellen van de aandrijfdraad geschiedt met het chassis in de kast. Met de afsteknoot geheel rechts-om gedraaid (tegen de stuit) bevindt de spoolkern zich geheel in de spool. Er moet echter een ruimte van $\frac{1}{2}$ mm bevinden tussen het pertinax plaatje (aan het uiteinde van de spoolkern) en de spoolbus. De juiste instelling wordt als volgt verkregen:

1. Tussenruimte groter dan $\frac{1}{2}$ mm

Brang een draadje van $\frac{1}{2}$ mm dikte (b.v. montagedraad) aan tussen het pertinax plaatje en de spoolbus. (zie fig.) - Snaar (1) vasthouden met pincet - afsteknoot iets linksdraaien - snaar loslaten - knop geheel naar rechts draaien. Blijkt de juiste tussenruimte van $\frac{1}{2}$ mm niet verkregen te zijn dan dient het bovenstaande te worden herhaald.

Lek de snaar af met borglak op de nok van de aandrijfdraad.

2. Spoolkern geheel in de spool, doch de pen op de ca niet tegen de aanslag

Brang een draadje van $\frac{1}{2}$ mm dikte aan tussen het pertinax plaatje en de spoolbus. Houdt de snaar (2) vast. Draai de afsteknoot rechtaan tot tegen de aanslag. Lek de snaar af en borglak op de nok van de aandrijfdraad.

Ajustage de la corde d'entrainement

L'ajustage de la corde d'entrainement se fait avec le chassis dans le coffret. Avec le bouton d'accord tourné entièrement vers la droite (contre la butée) le noyau de la bobine se trouve entièrement dans la bobine. Il doit se trouver toutefois un espace de $\frac{1}{2}$ mm entre la plaque de pertinax (au bout du noyau de bobine) et la butée de bobine.

L'ajustage exact s'obtient comme suit:

1. Espace plus grand que $\frac{1}{2}$ mm

Monter le fil de $\frac{1}{2}$ mm (par exemple fil de câblage) entre la plaque de pertinax et la boîte de bobine (voir la figure). Retenir la corde (1) avec des brûseilles - tourner le bouton d'accord un peu vers la gauche - relâcher la corde - tourner le bouton entièrement vers la droite. Si l'espace exact de $\frac{1}{2}$ mm n'a pas été obtenu répéter les points susmentionnés. Enfin sceller la corde sur la came sur l'axe d'entrainement avec de la cire.

2. Noyau de la bobine entièrement dans la bobine, mais la coquille sur l'axe pas contre la butée

Monter le fil de $\frac{1}{2}$ mm entre la plaque de pertinax et la boîte de bobine - retenir la corde (2) - tourner le bouton d'accord vers la droite jusqu'à la butée. Enfin sceller la corde par la came sur l'axe d'entrainement avec de la cire.

Einstellung der Antriebssehne

Die Einstellung der Antriebssehne erfolgt mit dem Chassis im Gehäuse. Mit dem Abstimmknopf ganz rechts herum gedreht (gegen den Anschlag) befindet sich der Spulenkerne völlig in der Spule. Es muss sich jedoch ein Zwischenraum von $\frac{1}{2}$ mm zwischen der Pertinax Platte (am Ende des Spulenkerne) und dem Spulenbecher befinden. Die richtige Einstellung erhält man wie folgt:

1. Zwischenraum größer als $\frac{1}{2}$ mm

Draht von $\frac{1}{2}$ mm (z.B. Montagedraht) zwischen Pertinax Platte und Spulenbecher anbringen (siehe Abb.) Schur (1) mit Pinsette festhalten - Abstimmknopf etwa links herumdrehen - Schur loslassen - Knopf ganz nach rechts drehen. Wenn sich herausstellt, dass der richtige Zwischenraum von $\frac{1}{2}$ mm nicht erreicht ist, Oberstehendes wiederholen. Schliesslich Schur durch Nocken auf Antriebsachse mit Silicellack festkleben.

2. Spulenkerne ganz in der Spule, doch Stift auf der Achse nicht gegen den Anschlag

Draht von $\frac{1}{2}$ mm zwischen Pertinax Platte und Spulenbecher anbringen - Schur (2) festhalten. Abstimmknopf rechts herumdrehen bis gegen den Anschlag. Schliesslich Schur durch Nocken auf Antriebsachse mit Silicellack festkleben.

Ajuste de la cuerda de arrastre

El ajuste de la cuerda de arrastre se hace con el chasis en el mueble. Con el botón de sintonía girado hacia la derecha (contra la parada) el núcleo de la bobina se halla enteramente en la bobina. Sin embargo, debe haberse un espacio de $\frac{1}{2}$ mm entre la placa de pertinax (el extremo del núcleo de bobina) y la caja de bobina. El ajuste correcto puede obtenerse de la siguiente manera:

1. Espacio mayor que $\frac{1}{2}$ mm

Desprenderse el hilo de $\frac{1}{2}$ mm (por ejemplo hilo de conexiones) entre la placa de pertinax y la caja de bobina (véase la figura). Detenerse la cuerda (1) con una pinza - dejarlo girar el botón de sintonía un poco hacia la izquierda - sueltarse la cuerda - dejarse girar el botón enteraente hacia la derecha. Cuando resulte que no se alcanza el espacio exacto de $\frac{1}{2}$ mm, repíñense los puntos mencionados finalmente precintarse la cuerda con la leva sobre el eje de arrastre con cera.

2. Núcleo de bobina entrañamente en la bobina, pero la cuerda sobre el eje no contra la parada

Desprenderse el hilo de $\frac{1}{2}$ mm entre la placa de pertinax y la caja de bobina - detenerse la cuerda (2) - dejarse girar el botón de sintonía hacia la derecha hasta contra la parada. Finalmente precintarse la cuerda por la leva sobre el eje de arrastre con cera.

