

Réglage du cabestan (voir fig. 2).

- 1° Retirer le support de cassette (voir chapitre précédent).
- 2° Desserrer la vis de calage repère 1.
- 3° Introduire une cassette d'essai spéciale (code U 08 033).
- 4° Régler le cabestan à l'aide de la vis A de façon que la bande passe sans distorsion dans le guide-bande de la tête enregistrement/reproduction (voir fig. 3).

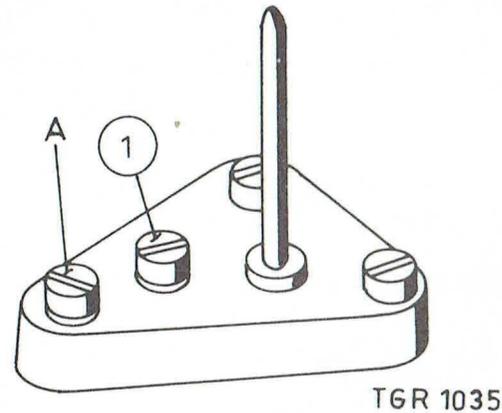


Fig. 2

Réglage du clavier (voir fig. 7 a-b-c).

- 1° Aucune touche enfoncée.
- 2° Courber la patte « A » jusqu'à ce que la distance entre la touche d'enregistrement et l'étrier 93 soit, au minimum, de 0,5 mm (fig. 7 a).

Contrôle (voir fig. 7 b).

La distance entre une touche qui n'est pas entièrement enfoncée et l'étrier repère 93 doit être située entre 1 et 1,5 mm. Ce réglage peut être obtenu en déplaçant la barrette 304 (voir fig. 7 b).

Touche d'arrêt (voir fig. 7 c).

Enfoncer la touche d'arrêt « stop », la distance entre la touche et la patte « B » doit être comprise entre 0,2 et 0,5 mm. Le réglage peut être obtenu en courbant la patte « B ».

Contrôle

Enfoncer la touche assurant le rejet de la cassette ; la distance entre cette touche et la patte sur l'étrier 93 doit être comprise entre 0,2 et 0,5 mm.

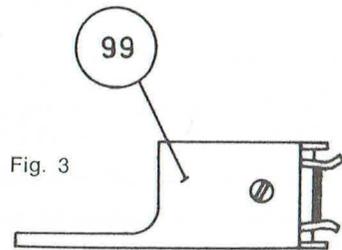


Fig. 3

Réglage de la poulie de bobinage rapide repère 37 (voir fig. 4).

- 1° Aucune touche enfoncée.
 - 2° L'axe « A » de l'étrier rep. 39 doit se situer au-dessus du repère de réglage dans la plaque de montage.
 - 3° Le réglage est obtenu en courbant l'étrier repère 81 (fig. 4).
- La force de compression de cette poulie doit être supérieure à 100 g mesurée comme indiqué en fig. 5.

Contrôle (voir fig. 5).

1° Presser la roue intermédiaire 90 contre sa butée « C ». La distance entre le rouleau de bobinage rapide 37 et la roue intermédiaire doit être d'environ 0,2 mm. Ce réglage peut être obtenu en courbant l'étrier 39 (voir fig. 4). En enfonçant la touche de bobinage ou de rebobinage, les étriers 70 et 71 doivent être écartés symétriquement.

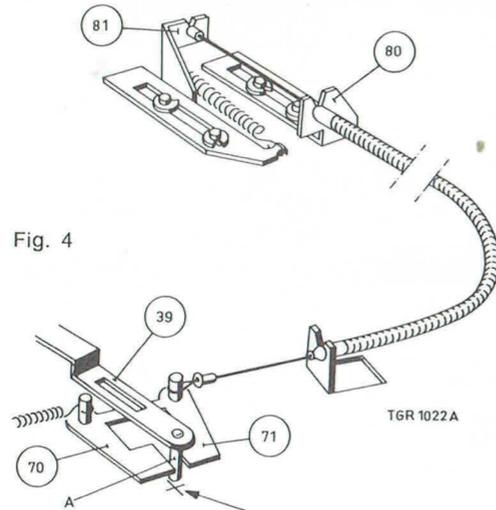


Fig. 4

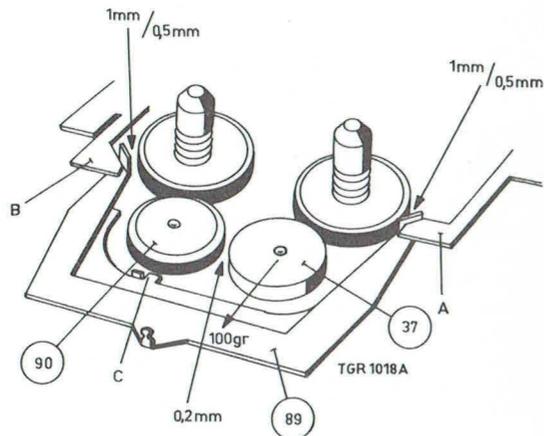


Fig. 5

Réglage de l'étrier de freinage rep. 89 (voir fig. 5).

- 1° Retirer le support de cassette.
 - 2° Enfoncer la touche « Reproduction ».
- La distance minimale entre l'étrier de freinage et les plateaux de bobine doit être de 1 mm. Ce réglage s'effectue en courbant les pattes « A » et « B » sur l'étrier de commande (rep. 302).

Contrôle.

La distance entre l'étrier de freinage et le plateau de bobine doit être de 0,5 mm pour le bobinage ou rebobinage rapide. Régler à l'aide de la patte « A » pour le bobinage rapide et la patte « B » pour le rebobinage rapide.

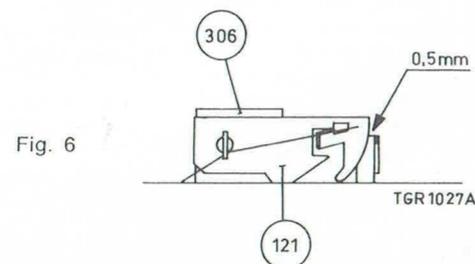


Fig. 6

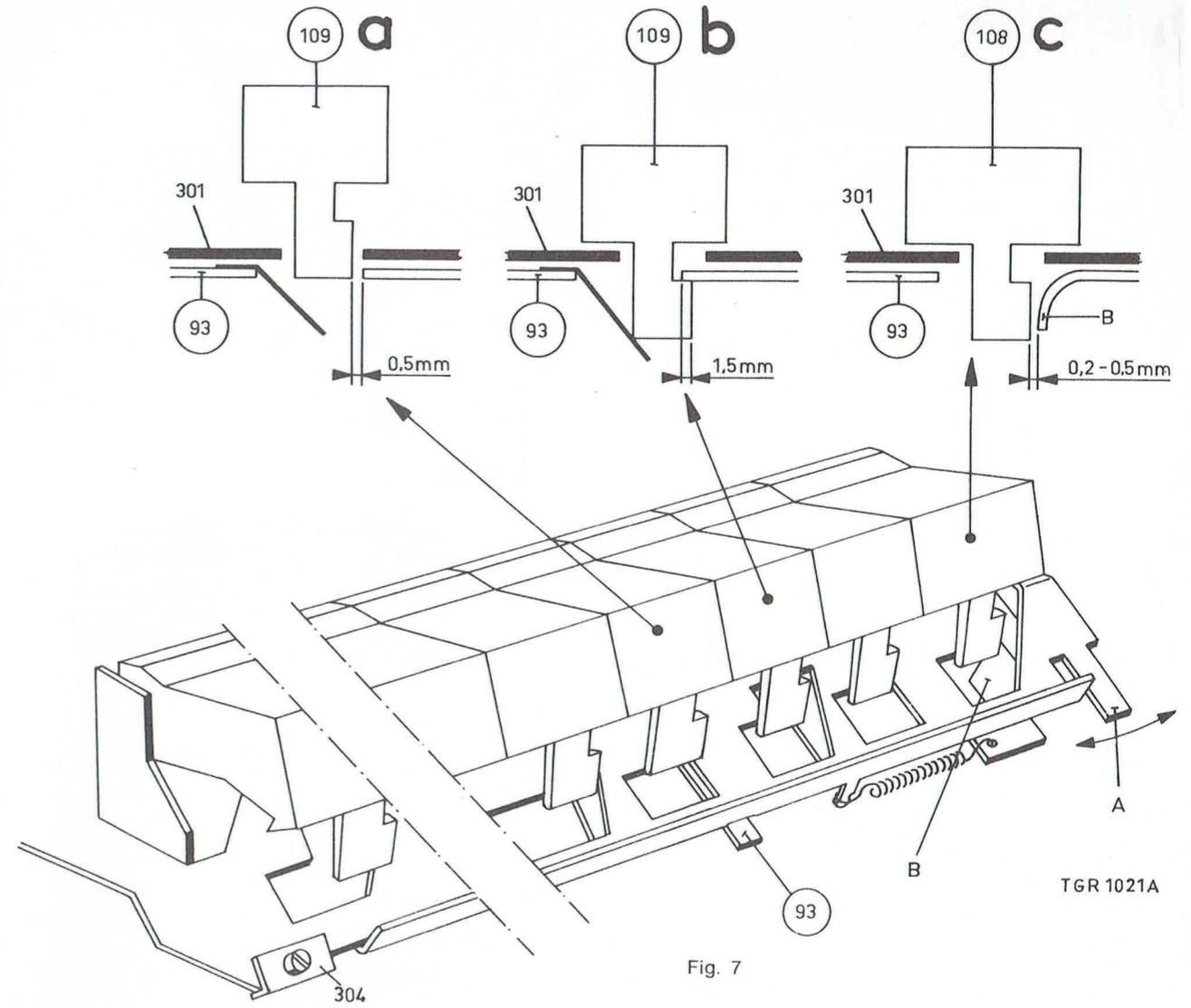


Fig. 7

Réglage de l'arrêt rapide « pause » (voir fig. 6).

- 1° Retirer la plaque imprimée sur laquelle est monté le bloc d'alimentation.
- 2° Détacher l'étrier rep. 306 et le déplacer afin d'obtenir une distance de 0,5 mm entre la butée sur la touche et l'étrier rep. 121.
- 3° Enfoncer la touche « reproduction », puis la touche « pause ».

La distance entre le cabestan et le galet presseur doit être

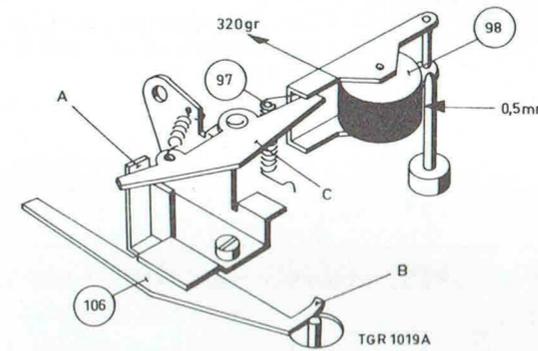


Fig. 8

de 0,5 mm ; ce réglage peut être obtenu en courbant la patte « A » sur l'étrier rep. 106 (voir fig. 8).

Contrôle (voir fig. 8).

N'enfoncer que la touche « reproduction » ; à ce moment, l'étrier « C » doit être dégagé. Lorsque la touche « pause » est enfoncée, la roue intermédiaire rep. 110 et le galet presseur doivent être écartés simultanément. Ce réglage peut être obtenu en courbant la patte « B » sur l'étrier 106.

Réglage du frein rep. 53 (voir fig. 9).

Aucune touche enfoncée. La distance entre le feutre de freinage et le plateau de bobine doit être de 1 mm environ. Ce réglage peut être obtenu en courbant la patte « A ». La force de pression de ce feutre doit être située entre 30 et 40 g.

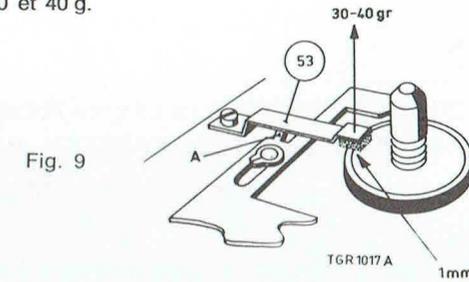


Fig. 9

Contrôle.

En position « reproduction », le frein doit être pressé contre le plateau de bobine.

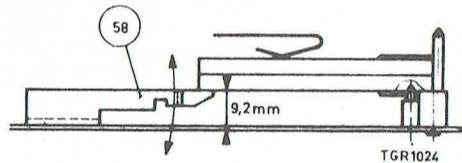


Fig. 10

Réglage du point d'appui postérieur de la cassette (étrier rep. 58, voir fig. 10).

Cet étrier doit être courbé jusqu'à ce que la distance entre son côté supérieur et la plaque de montage soit de 9,2 mm.

Réglage de la perpendicularité de la tête E/R (voir fig. 11).

Placer une cassette d'essai à 10 kHz (code U 08 030) dans l'appareil. Mettre l'appareil en position « reproduction ». Régler la tête E/R à l'aide de la vis « A » afin de mesurer un signal de sortie maximal.

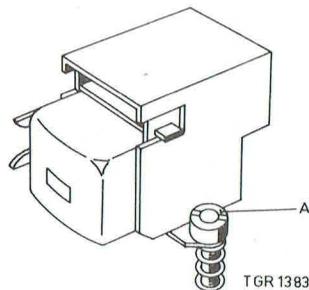


Fig. 11

Galet presseur rep. 98 (voir fig. 8).

- Enfoncer la touche « reproduction ».
- La force avec laquelle le galet presseur est appliqué contre le cabestan doit être de 320 g environ (mesurée suivant fig. 8).
- Le réglage peut être effectué par le déplacement du ressort rep. 97.

Verrouillage de la cassette (voir fig. 12).

Lorsqu'une cassette préenregistrée est placée dans l'appareil (cassette dont les deux ergots obstruant les deux ouvertures arrière ont été enlevés), la touche d'enregistrement doit être bloquée en position de repos. Si cette touche peut être enfoncée, il faut courber légèrement vers le bas l'étrier rep. 63.

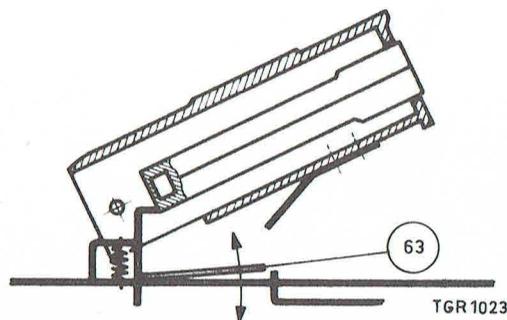


Fig. 12

RÉGLAGES DES COMMUTATEURS

SK 1 Commutateur d'enregistrement (voir fig. 13).

Enfoncer les touches « d'enregistrement » et de « reproduction ».

La position du commutateur doit être conforme à celle de la fig. 13.

Le réglage peut être obtenu en courbant l'étrier repère 40.

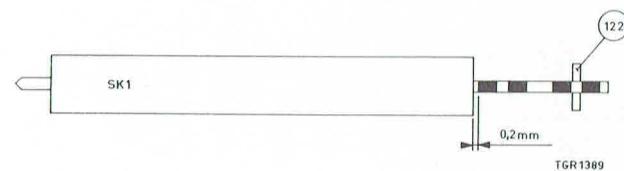


Fig. 13

SK 2 Commutateur de reproduction (voir fig. 14).

Enfoncer la touche de « reproduction ».

La position du commutateur doit être conforme à celle de la fig. 14.

Le réglage peut être obtenu en courbant l'étrier pos. 44.

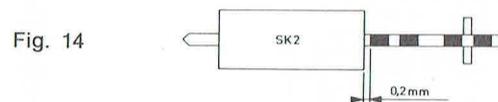


Fig. 14

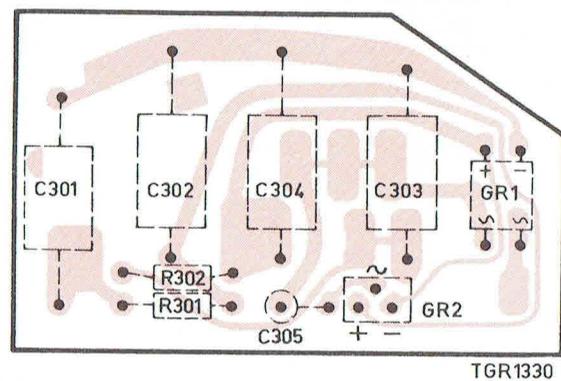


Fig. 15

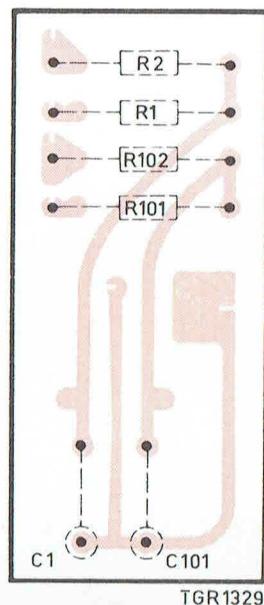


Fig. 16

RÉGLAGES ÉLECTRIQUES

Les points de mesure sont accessibles à BU 1, point 6 pour le canal gauche, et à BU 2, point 6, pour le canal droit.

Sensibilités de l'amplificateur d'enregistrement.

Entrée PU (BU 2, point 3, et BU 2, point 5).

- Enfoncer la touche d'enregistrement et la touche de reproduction.
- Commande de volume d'enregistrement sur maximum.
- Equilibreur en position médiane.
- Commande de volume fermée.
- Prélever la tension d'alimentation de l'oscillateur.
- Au moyen d'un générateur BF, appliquer un signal de 1 kHz et régler la tension de ce signal de telle façon qu'une tension de 10,5 mV soit mesurée aux points de mesure (MP 1 - MP 2).
- Alors, la tension fournie par le générateur BF doit être comprise entre 120 et 200 mV.

Entrée de microphone (BU 1, point 1, et BU 1, point 4).

- Enfoncer la touche d'enregistrement et de reproduction.
- Commande de volume d'enregistrement sur maximum.
- Commande de volume fermée.
- Prélever la tension d'alimentation de l'oscillateur.
- Equilibreur en position médiane.
- Au moyen d'un générateur BF, appliquer un signal de 1 kHz par l'intermédiaire d'un circuit comme indiqué dans la figure 17, de telle façon que la tension aux points de mesure (MP 1 - MP 2) soit de 10,5 mV.
- La tension fournie par le générateur BF doit être comprise entre 185 et 315 mV.

Tension d'oscillateur.

- Enfoncer la touche d'enregistrement et la touche de reproduction.
- Equilibreur en position médiane.
- Cette tension d'oscillateur doit être supérieure à 13 V pour une fréquence de 51 - 63 kHz, mesurée sur la tête d'effacement K 2.

Réglage de la prémagnétisation HF.

- Enfoncer la touche d'enregistrement et de reproduction.
 - Alors, la tension aux points de mesure (MP 1 - MP 2) doit être de 32 mV.
- Cela peut être réglé au moyen de R 21 - R 121.

Sensibilité de reproduction à 250 Hz.

- Enfoncer la touche de reproduction.
- Commande de volume fermée.
- Appliquer un signal de 250 Hz, 180 mV, à MP 1 respectivement MP 2 par l'intermédiaire d'une résistance de 100 kΩ.

Alors, la tension à la sortie de diode (BU 1, point 3, et BU 1, point 5) doit être d'environ 1 V.

Courbe de fréquence de l'amplificateur de reproduction.

- Enfoncer la touche de reproduction.
- Equilibreur en position médiane.
- Commande de volume fermée.
- Au moyen d'un générateur BF, appliquer un signal de 1 kHz aux points de mesure (MP 1 - MP 2) par l'intermédiaire d'une résistance de 100 kΩ.
- Régler ensuite la tension du générateur BF de telle façon que la tension à la sortie de diode (BU 1, point 1, BU 1, point 5) soit de 85 mV.
- Maintenir la tension du générateur BF constante et régler ensuite le générateur BF sur les fréquences mentionnées ci-dessous et mesurer les tensions correspondantes à la sortie de diode.

| Fréquence | Tension mesurée à la sortie de diode |
|-----------|--------------------------------------|
| 62,5 Hz | 320 mV |
| 250 Hz | 220 mV |
| 1 000 Hz | 85 mV |
| 10 000 Hz | 46 mV |

Réglage des transistors de sortie.

Au moyen de R 46 et de R 146, ils sont réglés de telle façon que la tension entre R 44 et R 45 respectivement R 144 et R 145 soit la moitié de la tension au point A.

Courbe de fréquence de l'amplificateur d'enregistrement.

Réglage de L 1 - L 101.

Pendant cette mesure, les potentiomètres de réglage HF R 21 et R 121 doivent occuper la position médiane.

- Enfoncer les touches d'enregistrement et de reproduction.
- Interrompre la tension d'alimentation pour l'oscillateur.
- Commande de volume d'enregistrement sur maximum.
- Au moyen d'un générateur BF, appliquer un signal de 1 kHz à l'entrée de PU (BU 2, point 3, et BU 2, point 5) dont la tension est telle que la tension au point de mesure (MP 1 - MP 2) soit de 1 mV. La tension fournie par le générateur BF doit être d'environ 15,5 mV.
- Régler ensuite le générateur BF sur 10 kHz (15,5 mV) et ajuster L 1 et L 101 de telle façon que la tension au point de mesure soit de 10 mV. A 60 Hz (15,5 mV), la tension aux points de mesure doit être de 1,8 mV.

Courbe de fréquence (totale).

- Enfoncer les touches d'enregistrement et de reproduction.
- Commande de volume d'enregistrement sur maximum.
- Commande de volume fermée.
- Commande de tonalité fermée.
- Equilibreur en position médiane.
- Raccorder un générateur BF à l'entrée de PU (BU 2, point 3, et BU 2, point 5).
- A une tension d'entrée constante de 8 mV, mesurer les fréquences comprises entre 60 et 10 000 Hz.
- Placer ensuite l'appareil en position « reproduction » et mesurer à la sortie de diode la tension de sortie des fréquences enregistrées.
- La différence pour le signal avec l'amplitude la plus élevée et la plus basse ne doit pas dépasser un facteur 2.

Amplifications d'étage (enregistrement).

- Enfoncer la touche d'enregistrement.
- Commande de volume d'enregistrement sur maximum.
- Equilibreur en position médiane.
- Commande de volume fermée.
- Raccorder un générateur BF à l'entrée de PU (BU 2, point 3, et BU 2, point 5) et le régler sur une fréquence de 1 kHz et une tension de sortie de 1 mV.
- Mesurer ensuite les tensions suivantes au moyen d'un millivoltmètre par l'intermédiaire d'une résistance de 10 kΩ.

| | |
|--------------------------|----------|
| Collecteur TS 1 (TS 101) | 168 mV |
| Collecteur TS 2 (TS 102) | 8,2 mV |
| Collecteur TS 3 (TS 103) | 1 420 mV |

Amplifications d'étage (reproduction).

- Enfoncer la touche de reproduction.
- Commande de volume sur maximum.
- Raccorder un générateur BF au point de mesure (MP 1, MP 2) par l'intermédiaire d'une résistance de 100 kΩ.
- Régler la fréquence sur 1 kHz à une tension de sortie de 260 mV.
- Au moyen d'un millivoltmètre, mesurer ensuite les tensions mentionnées ci-dessous par l'intermédiaire d'une résistance de 10 kΩ.

| | |
|--------------------------|----------|
| Collecteur TS 1 (TS 101) | 6 mV |
| Collecteur TS 2 (TS 102) | 4 mV |
| Collecteur TS 3 (TS 103) | 530 mV |
| Collecteur TS 4 (TS 104) | 4 300 mV |

Note. Toutes les tensions indiquées pour les amplifications d'étage d'enregistrement et de reproduction sont des valeurs moyennes.

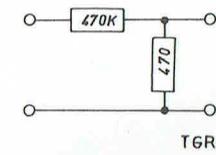
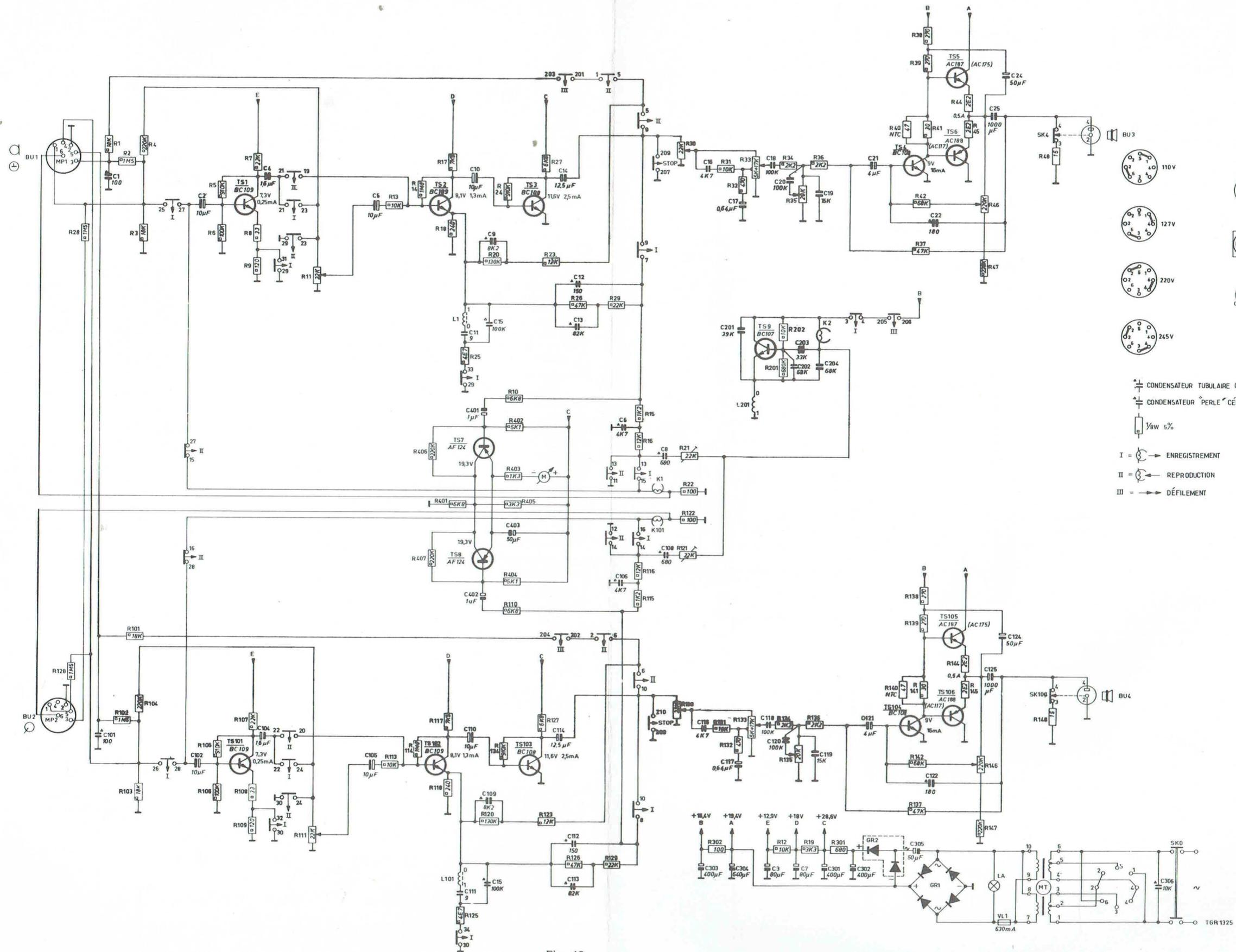


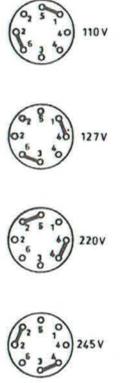
Fig. 17

TGR 736

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|---------------------|--------------------------|------|----------------|---------------------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------|-----------------------|-------------------------------------|-----------------|---------------------|------------------------|-----------|-------------------------------|---------------------|------|
| R | 28, | 1, 2, 3, 4, | 5, 6, 7, 8, 9, | 11, | 13, | 14, | 106, 17, 18, 25, 401, 20, 404, | 24, 10, 402, 27, 403, 23, 405, 26, | 15, 16, 21, 22, 30, | 31, 32, 33, | 34, 35, 36, 201, 202, | 40, 38, 39, 41, 42, 37, | 44, 45, 46, 47, | 48, | | | | | |
| | 128, | 101, 102, 103, 104, | 105, 106, 107, 108, 109, | 111, | 113, | 114, | 407, 117, 118, 125, | 120, | 124, 110, 127, | 123, | 126, | 129, 115, 116, 121, | 122, 130, | 302, 131, 132, 133, | 12, 134, 135, 136, 19, | 301, | 140, 138, 139, 141, 142, 137, | 144, 145, 146, 147, | 148, |
| C | 1, | 2, | 4, | 5, | 15, | 11, 10, | 9, | 14, | 12, 13, | 6, | 8, | 16, | 17, | 18, 20, | 19, | 21, | 22, | 25, 24, | 306, |
| | 101, | 102, | 104, | 105, | 115, 401, 111, | 110, 402, 109, 403, | 114, | 112, 113, | 106, | 108, 303, | 116, 201, 304, 117, | 202, 118, 120, 203, 3, 119, 204, 7, | 301, 121, | 302, | 122, 305, | 125, 124, | | | |



- TS1 - TS101
- TS4 - TS104
- BC 109
- BC 108
- TS5 - TS105
- TS6 - TS106
- AC 117
- AC 175
- TS7 - TS8
- AF 124



- CONDENSATEUR TUBULAIRE CÉRAMIQUE 500V
- CONDENSATEUR "PERLE" CÉRAMIQUE 500V
- 1/8w 5%
- I = ENREGISTREMENT
- II = REPRODUCTION
- III = DÉFILEMENT

Fig. 18

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|-----|------|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|---|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|----|
| R | 21 | 121 | -201 | 202 | 2 | 1 | 102 | 101 | 407 | 110 | 10 | 129 | 126 | 29 | 15 | 16 | 24 | 19 | 27 | 18 | 22 | 13 | 14 | 3 | 4 | 301 | 302 | 17 | 5 | 9 | 8 | 6 | 7 | 107 | 120 | 125 | 25 | 20 | 23 | 11 | 111 | 28 | 140 | 141 | 145 | 139 | 144 | 142 | 146 | 137 | 38 | 131 | 47 | 147 | 37 | 46 | 42 | 45 | 39 | 44 | 41 | 128 | 30 | 130 | 131 | 132 | 31 | 32 | 33 | 133 | 48 | 134 | 136 | 34 | 36 | 35 | 135 | 148 | 40 |
| C | 8 | 403 | 101 | 201 | 1 | 202 | 204 | 203 | 402 | 401 | 13 | 12 | 6 | 14 | 303 | 5 | 304 | 10 | 306 | 302 | 4 | 301 | 111 | 115 | 3 | 7 | 11 | 15 | 124 | 125 | 121 | 122 | 116 | 117 | 16 | 17 | 118 | 18 | 22 | 21 | 22 | 21 | 24 | 124 | 125 | 116 | 117 | 16 | 17 | 118 | 18 | 22 | 21 | 24 | 124 | 125 | 116 | 117 | 16 | 17 | 118 | 18 | 22 | 21 | 24 | 124 | 125 | 116 | 117 | 16 | 17 | 118 | 18 | 22 | 21 | 24 | | | |

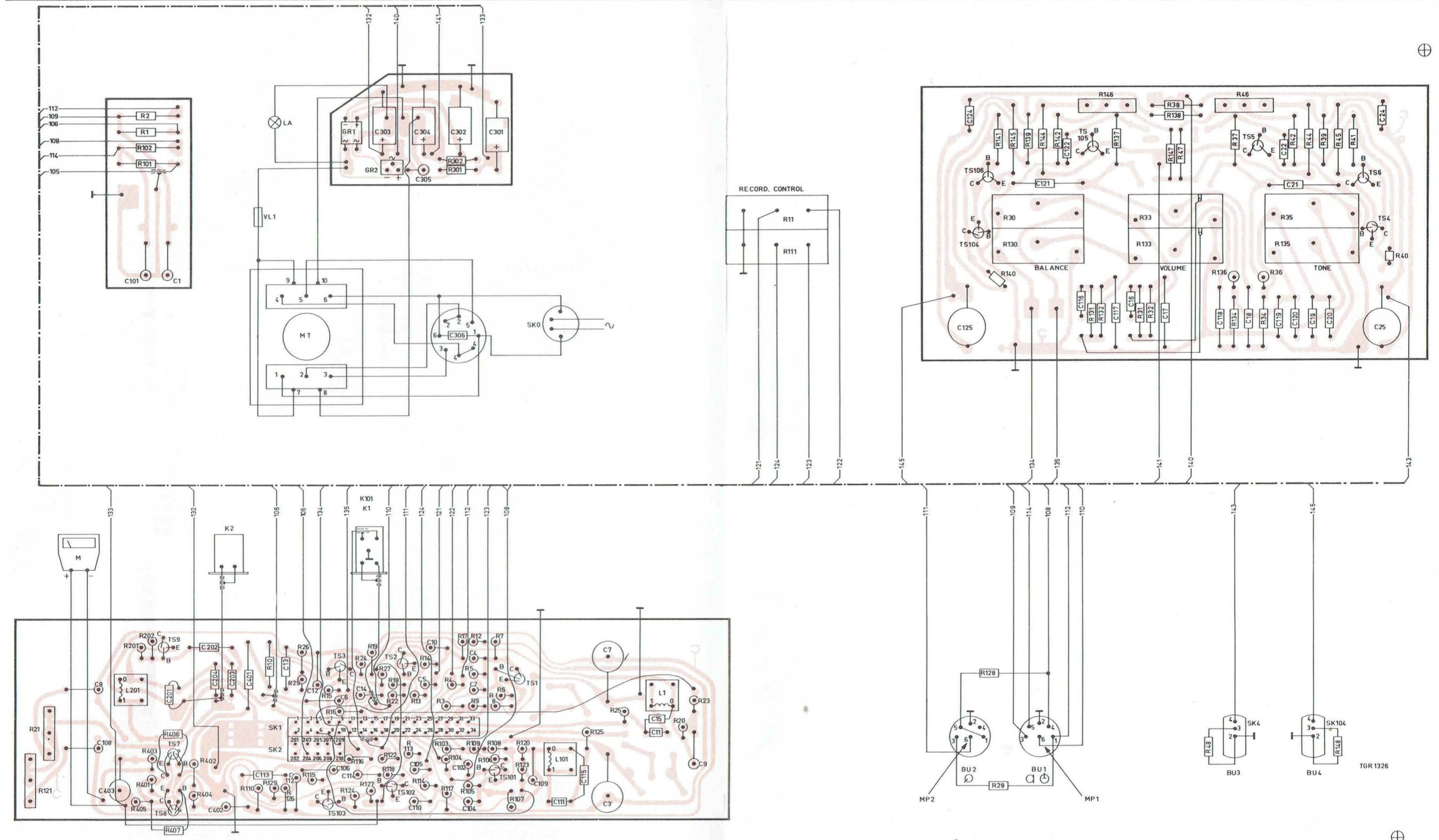


Fig. 19

NOMENCLATURE DES PIÈCES MÉCANIQUES

| Rep. | Désignation | N° de code |
|---------|-------------------------------|-----------------|
| 1-1 a-4 | Vis (3×10 mm) | K 60 810/3×10 |
| 2 | Vis (3×5 mm) | K 60 810/3×5 |
| 3 | Vis (2,6×15 mm) | K 60 801/2,6×15 |
| 5 | Bague (∅ 5 mm) | K 67 810/5×10 |
| 6 | Circlip (3 mm) | K 74 801/3 |
| 7 | Circlip (5 mm) | K 74 801/5 |
| 8 | Circlip (2,3 mm) | K 74 802/2,3 |
| 9 | Circlip (1,9 mm) | K 74 802/1,9 |
| 10 | Ecrou (4 mm) | K 71 059 |
| 11 | Rondelle dentée (4 mm) | K 68 801/4 |
| 12 | Rondelle dentée (3 mm) | K 68 801/3 |
| 13 | Vis (2×5 mm) | K 60 810/2×5 |
| 14 | Vis (4×50 mm) | K 60 810/4×50 |
| 15 | Bague (4 mm) | K 67 810/4×9 |
| 16 | Circlip (2 mm) | U 19 092 |
| 17 | Vis autotaraudeuse | K 62 053 |
| 18 | Câble du Bowden | E 16 800/KA 07 |
| 19 | Raccord Bowden | E 16 005 |
| 20 | Bowden | E 16 800/RW 1,5 |
| 21 | Clip | E 16 800/2,6×4 |
| 25 | Etrier | U 03 358 |
| 26 | Galet | U 11 370 |
| 27 | Ressort de traction | V 01 333 |
| 28 | Cadre | R 18 086 |
| 29 | Ressort à lames | V 01 328 |
| 30 | Porte-cassette | V 25 036 |
| 31 | Cadre | R 18 087 |
| 32 | Compteur | U 07 020 |
| 33 | Etrier | U 01 091 |
| 34 | Etrier de verrouillage | U 03 369 |
| 35 | Etrier | W 05 059 |
| 36 | Rondelle d'arrêt | U 19 092 |
| 37 | Poulie d'embobinage | U 11 365 |
| 38 | Bague | U 19 092 |
| 39 | Etrier | U 03 362 |
| 40 | Etrier | U 03 421 |
| 41 | Etrier | U 03 422 |
| 42 | Ressort de traction | V 01 329 |
| 43 | Ressort de traction | V 01 411 |
| 44 | Etrier | U 03 423 |
| 46 | Ressort de traction | V 02 154 |
| 47 | Ressort de friction | V 01 367 |
| 49 | Bague | K 69 103 |
| 50 | Ressort de traction | V 01 322 |
| 51 | Etrier | U 03 353 |
| 52 | Etrier | U 01 090 |
| 53 | Etrier de freinage | V 01 327 |
| 54 | Feutre | U 02 295 |
| 55 | Plateau de bobine (gauche) .. | U 49 082 |
| 56 | Etrier | U 03 370 |
| 57 | Courroie du compteur | U 11 369 |
| 58 | Etrier | U 03 355 |
| 63 | Etrier de verrouillage | U 03 356 |
| 64 | Ressort de traction | V 01 325 |
| 65 | Etrier | U 03 371 |
| 66 | Ressort de traction | V 01 334 |

| Rep. | Désignation | N° de code |
|------|--|----------------|
| 67 | Ressort de traction | V 01 117 |
| 68 | Ressort de traction | V 01 117 |
| 69 | Courroie d'embobinage | U 11 277 |
| 70 | Etrier | U 03 359 |
| 71 | Etrier | U 03 360 |
| 72 | Ressort de traction | V 02 151 |
| 73 | Palier de butée | W 05 058 |
| 74 | Bague | V 00 126 |
| 75 | Ressort de pression | V 02 152 |
| 76 | Disque de friction | U 11 363 |
| 77 | Feutre | U 19 110 |
| 78 | Volant | U 49 129 |
| 79 | Ressort de traction | V 02 153 |
| 80 | Etrier | U 01 092 |
| 81 | Etrier | U 01 093 |
| 82 | Capot | S 17 181 |
| 83 | Bague (2 mm) | K 67 901/2×6 |
| 84 | Plateau de bobine (droit) | U 11 361 |
| 85 | Bague (2 mm) | U 19 092 |
| 86 | Poulie | U 11 362 |
| 87 | Tête d'effacement | U 06 109 |
| 88 | Ressort de traction | V 01 329 |
| 89 | Etrier de freinage | U 03 352 |
| 90 | Roue intermédiaire | U 11 364 |
| 91 | Bague (2 mm) | U 19 092 |
| 92 | Etrier | U 03 361 |
| 93 | Etrier de verrouillage | U 03 350 |
| 94 | Touche rouge | U 06 359 |
| 95 | Ressort de traction | V 03 057 |
| 96 | Bague (2 mm) | K 67 901/2×6 |
| 97 | Ressort de traction | V 02 099 |
| 98 | Galet presseur | U 03 399 |
| 99 | Tête d'enregistrement/ reproduction | U 06 124 |
| 100 | Ressort de pression | V 02 097 |
| 101 | Palier du volant | W 05 060 |
| 102 | Bague | K 69 109 |
| 103 | Ressort de pression | V 02 150 |
| 104 | Etrier | U 03 351 |
| 105 | Ressort de traction | V 01 323 |
| 106 | Etrier | U 03 354 |
| 107 | Ressort de traction | V 01 336 |
| 108 | Touche d'arrêt | O 06 360 |
| 109 | Touche blanche | O 06 358 |
| 110 | Roue intermédiaire | U 11 366 |
| 111 | Bague (2 mm) | U 19 092 |
| 112 | Etrier | U 03 363 |
| 113 | Etrier | U 03 364 |
| 114 | Ressort de traction | V 01 330 |
| 115 | Moteur (50 - 60 Hz) | W 67 085 |
| 116 | Poulie (50 - 60 Hz) | U 11 391 |
| 117 | Manchon | V 08 800/5,5×4 |
| 118 | Palier de butée | W 05 058 |
| 119 | Courroie d'entraînement | U 11 368 |
| 129 | Ressort de traction | V 03 058 |
| 121 | Etrier | U 03 365 |
| 122 | Broche pour commutateurs .. | W 12 005 |

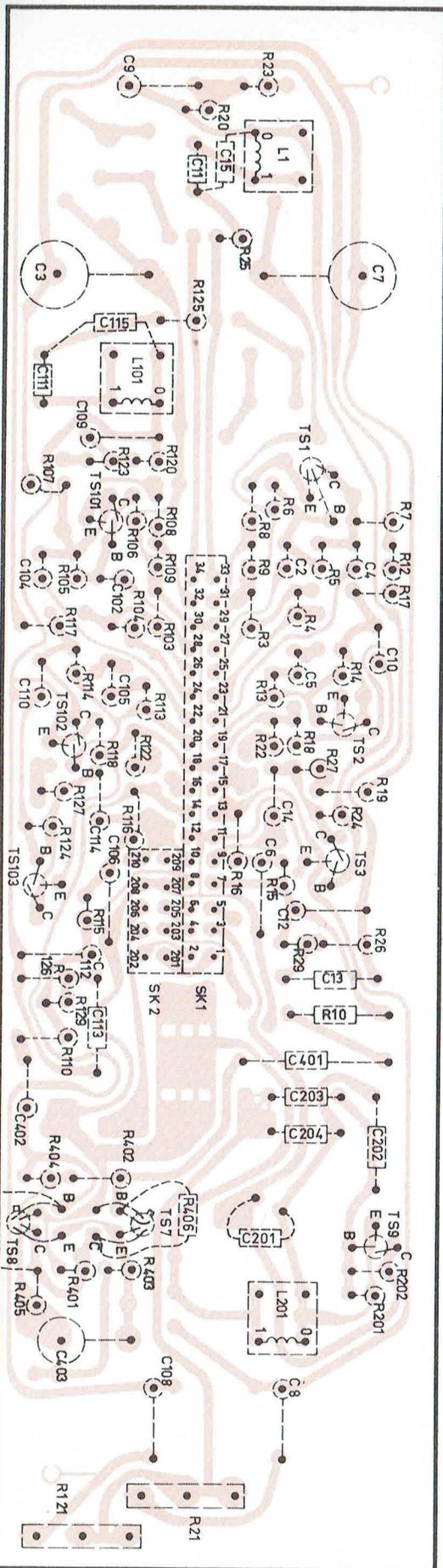
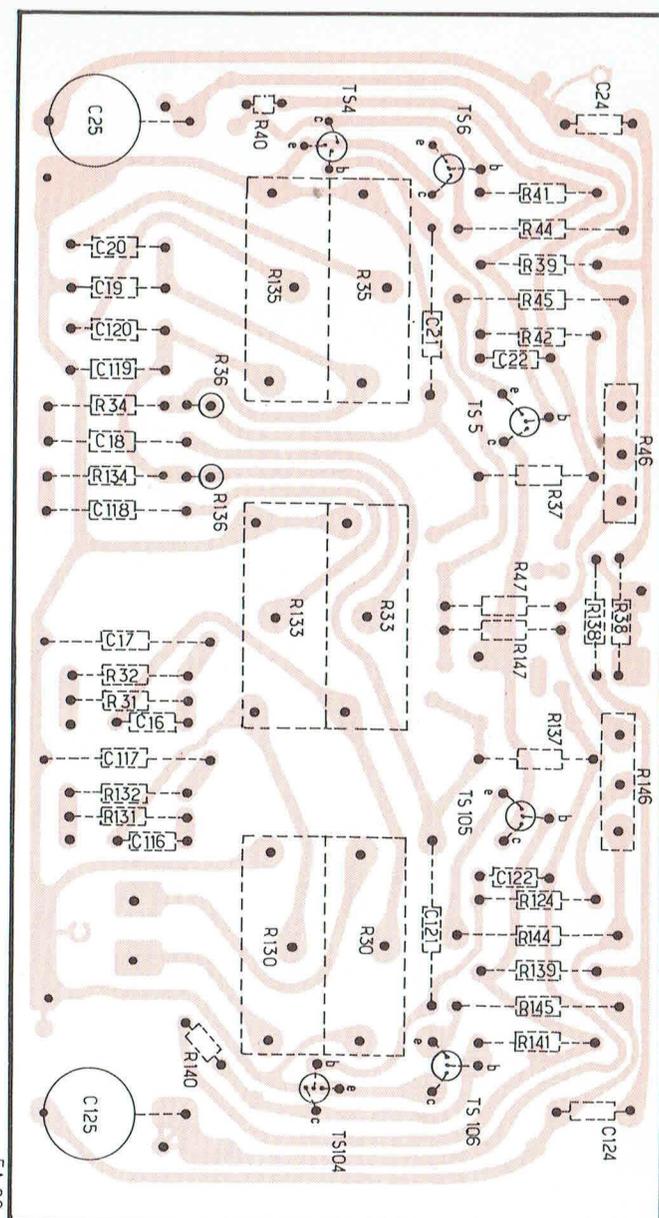


Fig. 20



NOMENCLATURE DES PIÈCES ÉLECTRIQUES

| Rep. | Désignation | N° de code |
|------------|--------------|-----------------|
| L 1-L 101 | | G 07 380 |
| L 201 | | G 07 336 |
| C 1-C 101 | 100 pF 16 V | C 04 800/100 E |
| C 2-C 102 | 10 µF 16 V | D 00 800/W 10 |
| C 3 | 80 µF 25 V | D 00 179 |
| C 4-C 10 | | D 00 800/C 1,6 |
| C 5-C 105 | 10 µF | D 00 800/W 10 |
| C 6-C 106 | 4 700 pF | C 04 801/4 K 7 |
| C 7 | 80 µF 16 V | D 00 179 |
| C 8-C 108 | 680 pF | C 04 801/680 E |
| C 9-C 109 | 8 200 pF | C 04 801/8 K 2 |
| C 11-C 111 | 9 pF | |
| C 12-C 112 | 150 pF | C 04 801/150 E |
| C 13-C 113 | 82 000 pF | C 06 801/82 K |
| C 14-C 114 | 12,5 µF 25 V | D 00 800/C 12,5 |
| C 15-C 115 | 0,1 µF | C 06 801/100 K |
| C 16-C 116 | 4 700 pF | C 04 801/4 K 7 |
| C 17-C 117 | 0,64 µF 64 V | D 00 800/Z 0,64 |
| C 18-C 118 | 0,22 µF | C 06 801/220 K |
| C 19-C 119 | 15 000 pF | C 06 801/15 K |
| C 20-C 120 | 0,1 µF | C 06 801/100 K |
| C 21-C 121 | 4 µF 40 V | D 00 800/X 4 |
| C 22-C 122 | 180 pF | C 04 801/180 E |

| Rep. | Désignation | N° de code |
|-------------|----------------------------|-----------------|
| C 24-C 124 | 50 µF 25 V | D 00 800/C 50 |
| C 25-C 125 | 1 000 µF 16 V | D 00 800/W 1000 |
| C 201 | 39 000 pF | C 00 279 |
| C 202 | 68 000 pF | C 06 801/68 K |
| C 203 | 33 000 pF | C 06 801/33 K |
| C 204 | 68 000 pF | D 04 015 |
| C 301-C 303 | 400 µF 40 V | C 00 800/X 400 |
| C 304 | 640 µF 25 V | D 00 800/C 640 |
| C 305 | 50 µF 25 V | D 00 800/C 50 |
| C 306 | 10 000 pF | C 04 800/10 K |
| R 21 | 22 kΩ pot. de réglage lin. | A 05 178 |
| R 30-R 130 | 22 kΩ pot. log. | A 04 119 |
| R 33-R 133 | 5+17 kΩ pot. log. | A 03 034 |
| R 11-R 111 | 22 kΩ pot. log. | A 04 117 |
| R 35-R 135 | | A 04 117 |
| R 40 | 47 Ω rés. CTN | B 13 044 |

| Rep. | Désignation | N° de code |
|-----------|---|----------------|
| R 41 | 2,2 Ω 1/8 W | B 00 809/2 E 2 |
| R 46 | 220 kΩ pot. de régl. | A 05 186 |
| R 48 | 15 Ω 1/4 W | B 00 802/15 E |
| R 301 | 680 Ω 1/8 W | B 01 800/680 E |
| R 302 | 100 Ω 1/8 W | B 00 809/100 E |
| LA | (16 V - 30 mA) | M03 038 |
| GR 1 | Redresseur | BY 122 |
| GR 2 | 15 V - 200 mA | X 13 049 |
| BU 1-BU 2 | Douille de connexion pentapolaire | L 07 093 |
| BU 3-BU 4 | Douille de connexion bipolaire | L 04 165 |
| SK 1 | Commutateur d'enregistrement/reproduction | N 05 293 |
| SK 2 | Commutateur marche/arrêt | N 05 294 |
| VL 1 | 630 mA | M 11 801/630 |

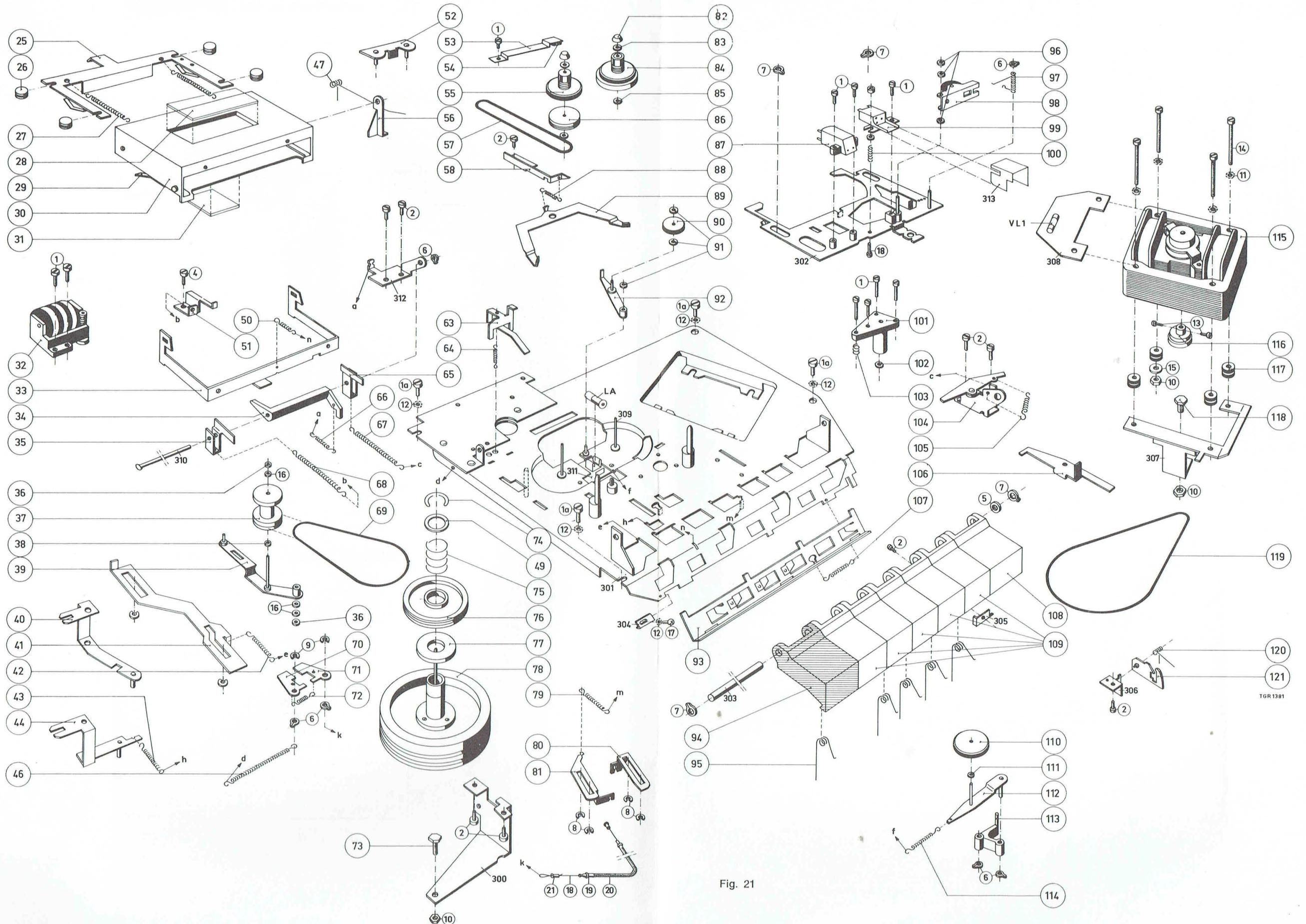


Fig. 21

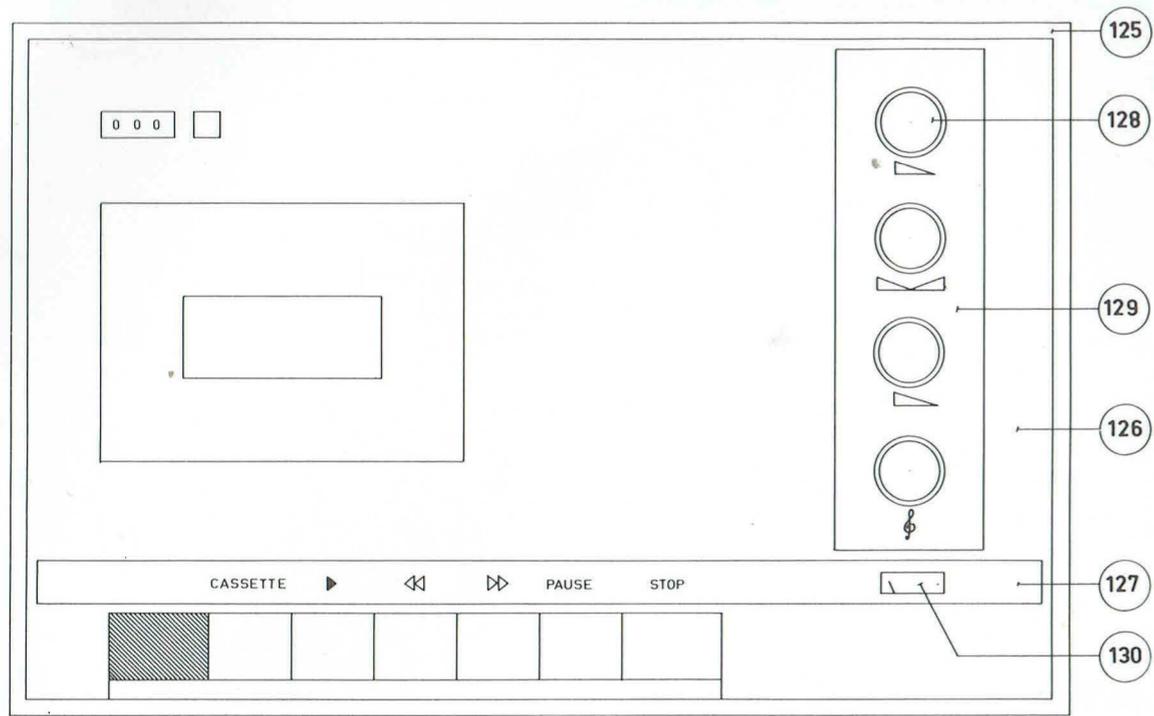


Fig. 22

TGR 1331

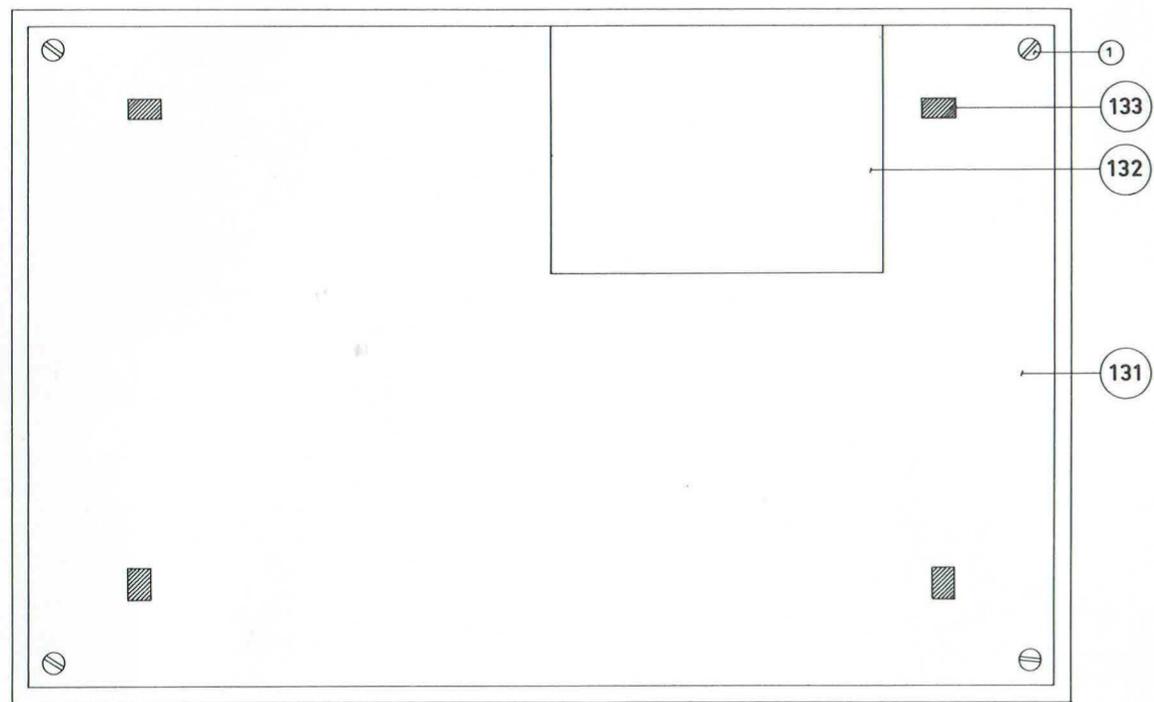


Fig. 23

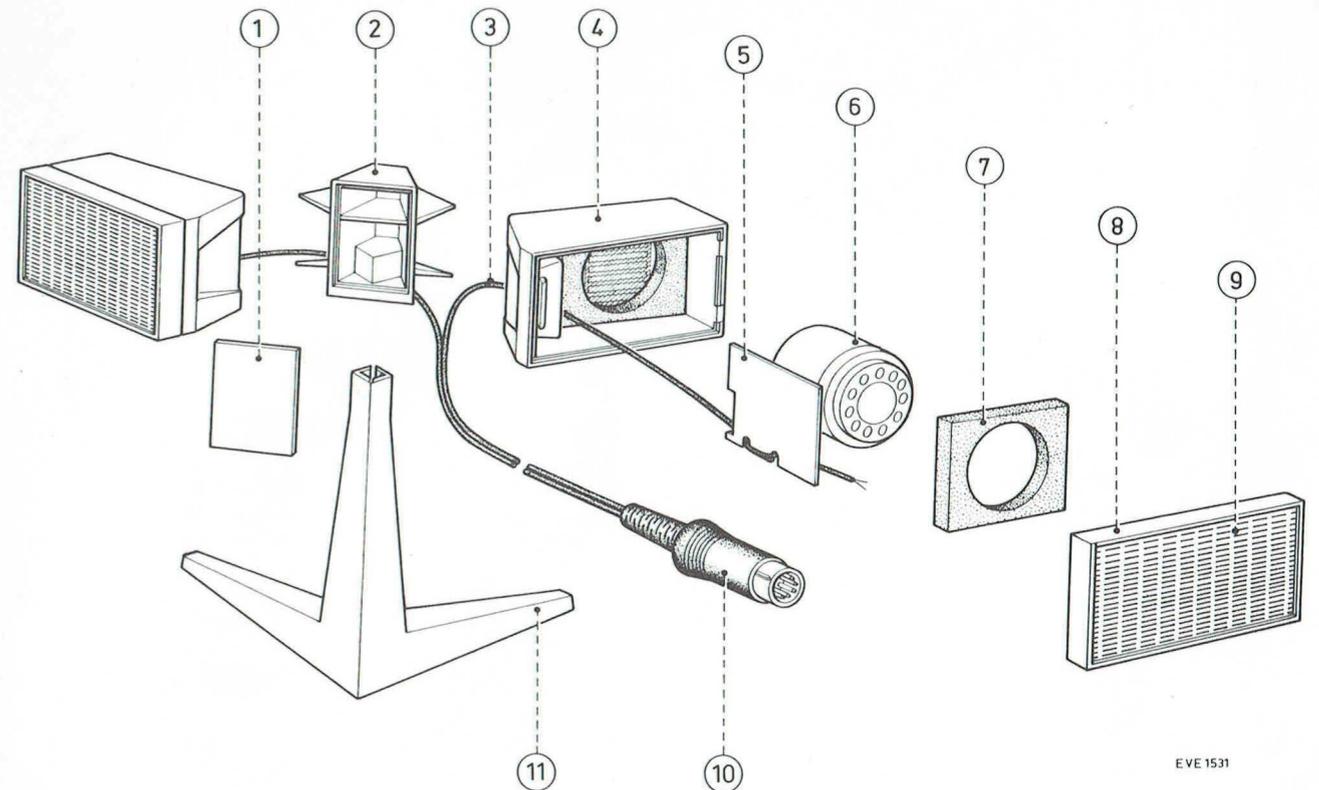
TGR 1332

NOMENCLATURE DES PIÈCES DU COFFRET

| Rep. | Désignation | N° de code |
|------|--------------------------------|------------|
| 125 | Coffret (en bois) | S 82 592 |
| 126 | Coffret (côté supérieur) | S 82 593 |
| 127 | Barrette enjoliveuse | T 00 273 |
| 128 | Bouton | O 00 503 |
| 130 | Indicateur | X 06 004 |
| 131 | Coffret (côté inférieur) | S 82 594 |

| Rep. | Désignation | N° de code |
|------|------------------------------------|------------|
| 132 | Couvercle | S 82 595 |
| 133 | Pied | S 17 209 |
| | Ressort pour fix. indicateur | V 01 412 |
| | Platine de carrousel de tension .. | H 17 062 |
| | Bouton de carrousel de tension.. | H 18 063 |

MICROPHONE EL 1979



EVE 1531

NOMENCLATURE DES PIÈCES SERVICE

| Pos. | Désignation | N° de code |
|------|---|------------|
| 1 | Plaque de marque | R 07 137 |
| 2 | Pièce de couplage (entre les deux micros) | P 17 232 |
| 3 | Cordon | L 10 172 |
| 4 | Coffret | P 17 233 |
| 5 | Plaque d'allégement du cordon | L 13 078 |
| 6 | Capsule 500 Ω (pastille) | P 08 030 |
| 7 | Plaque plastique protège-pastille ... | P 17 234 |
| 8 | Couvercle | P 17 235 |
| 9 | Grille décorative | P 17 236 |
| 10 | Fiche 5 broches (180°) | L 07 048 |
| 11 | Pied de micro | P 17 237 |

| | | |
|------------|--------------|-------|
| ANNÉE 1967 | RUBRIQUE | CODE |
| 1968 | MAGNETOPHONE | EA 6- |
| CLASSEUR | EL 3312 | 33/1 |
| ENREGIS. | | |

OBJET : Amélioration du rapport Signal/Bruit.

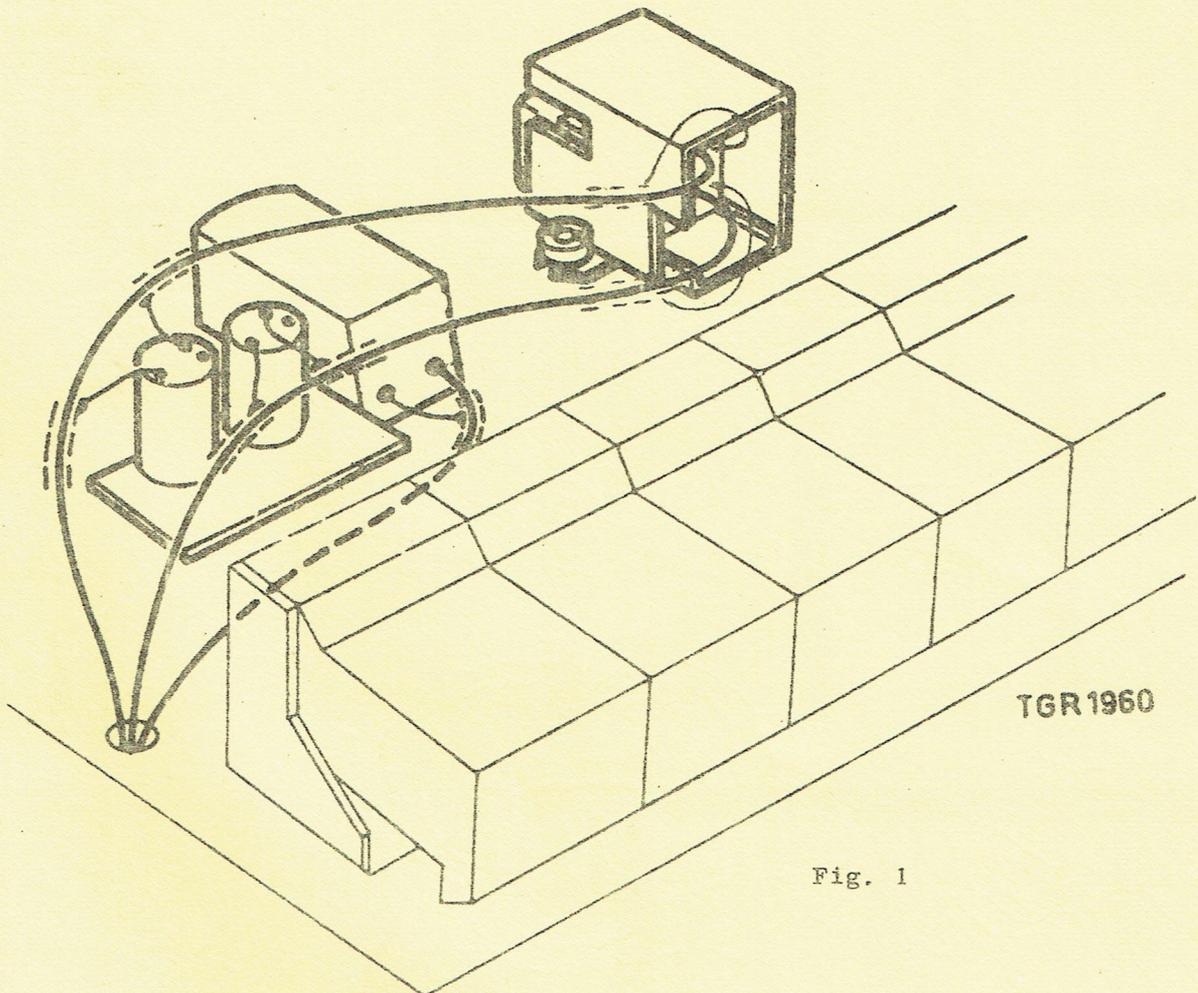
A partir des exécutions WRO2 10/68 on a inséré deux bobines, afin de diminuer le niveau de ronflement de l'appareil, entre les points de mesures MP1 - MP2 et les retours de la tête d'enregistrement/reproduction.

Ces bobines sont montées à l'aide d'une plaque sous l'une des vis de la tête d'effacement.

Pour raccordement et montage voir Fig. 1.

Après montage et raccordement orienter les bobines de telle sorte que le ronflement soit minimal.

Le numéro de code des 2 bobines avec plaque de fixation est : G 07 440.



Informations déjà publiées

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Édition D.S.C.

EA 1211
28/5/68