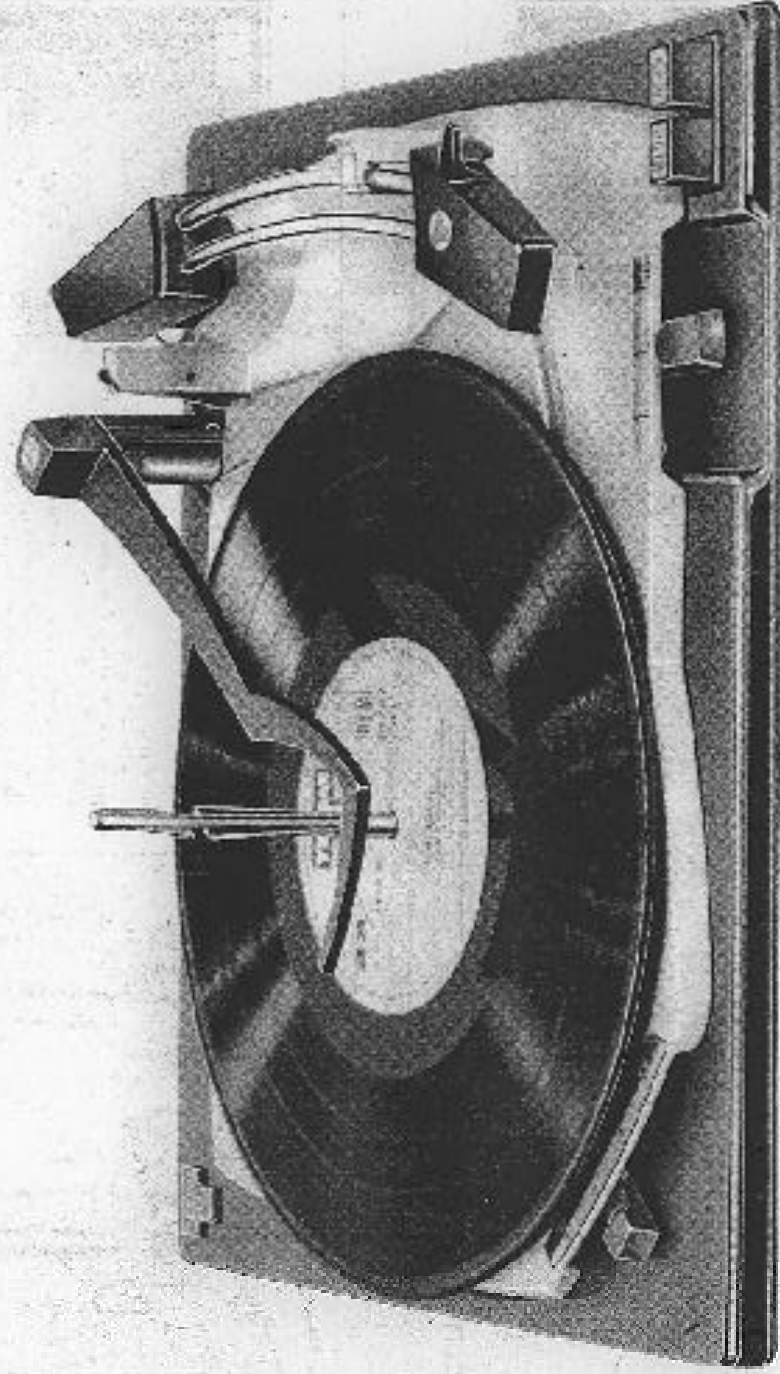


TEPPAZ
FRANCE

MT 26

CHANGEUR AUTOMATIQUE TOUS DISQUES



NOTICE GÉNÉRALE DE RÉGLAGE EN COURS DE MONTAGE



Cette notice explique les réglages tels qu'ils sont exécutés sur chaque disque de fabrication. Elle donne également, lorsque cela est nécessaire, des indications complémentaires sur la méthode à utiliser lors d'un dépannage ultérieur.

A - MATERIEL NECESSAIRE

POUR FACILITER L'ENSEMBLE DES REGLAGES, IL EST PREFERABLE D'UTILISER UN OUTILLAGE ADAPTE TEL QUE CELUI REPRESENTE CI-DESSOUS (Fig. 1) COMPORTANT :

A - MATERIEL SPECIAL.

- 1 Support à 3 ou 4 branches, permettant de rehausser la platine en cours de réglage.
- 1 Gabarit de pré-réglage, constitué par une platine mécanique CH 17.253, sur laquelle sont montées les entretoises d'assemblage n° 153 et 154, ainsi qu'une roue de distribution CH 20.861, bloquée en position repos (voir détails fig. 2 ci-contre).

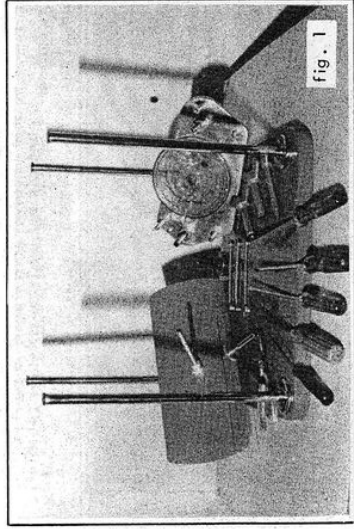


fig. 1

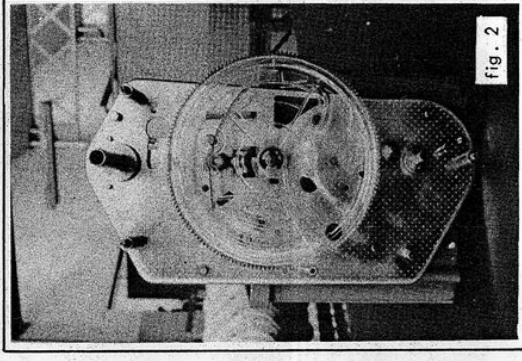


fig. 2

- 1 Moyeu de plateau CH 9.317
- 1 Gabarit plastique monté sur un axe centreur et sur lequel sont tracés 4 cercles concentriques de rayons : 39mm - 41mm - 84mm - 85mm.
- 1 Gabarit tôle fixé sur une broche-distributeur Ø 7 n° CH 3.145 (sans sa tige de poussée) et permettant d'éviter, en atelier, l'emploi de disques lors du réglage du bras PU. Il n'est pas indispensable lors des dépannages.
- 3 Clés à tube spéciales de 5,5 - 7 - 8 pouvant se glisser sur les tournevis et permettant de maintenir et bloquer les contre-écrous pendant les réglages.

B - MATERIEL STANDARD.

- 3 Tournevis plats, largeur 3 - 5 - 6 mm
- 1 Tournevis cruciforme n° 1
- 1 Pince plate
- 3 Clés plates de 5 - 5,5 - 6 mm
- 1 Clé à tube ordinaire de 6 mm

B - REGLAGE A EFFECTUER SUR LA PLATINE GENERALE AVANT MONTAGE DU CACHE-DECOR.

R. 1 - REGLAGE DU BLOC COURT-CIRCUIT DE PICK-UP.

Lors du premier montage, c'est-à-dire avant fixation du cache-décor, utiliser, pour ce réglage, le gabarit de calage représenté fig. 2, qui sera posé sur la platine générale, à la place que devra occuper ultérieurement la platine mécanique.

Le levier de mise à la masse doit se trouver en contact avec le bossage correspondant de la roue de distribution.

En faisant coulisser la vis de fixation dans la lumière "L" de la platine générale (fig. 4), décaler le bloc de court-circuit, provoquant ainsi l'action du levier qui doit écarter les contacts de 2 mm environ (fig. 3).

Le réglage étant terminé, bloquer alors les 2 vis de fixation de l'ensemble (voir fig. 4).

NOTA -

Après serrage des vis, le bloc de court-circuit PU est encore susceptible de légers déplacements, ce qui permet de parfaire le réglage après montage final de l'appareil, ou lors d'un dépannage ultérieur.

Pour cela, exercer sur le bloc, tenu à la main, un effort modéré et le faire ainsi glisser dans la direction correcte. Si nécessaire, le déplacement sera facilité en appliquant des chocs légers sur un tasseau intermédiaire, maintenu contre le bloc, dans la direction choisie.

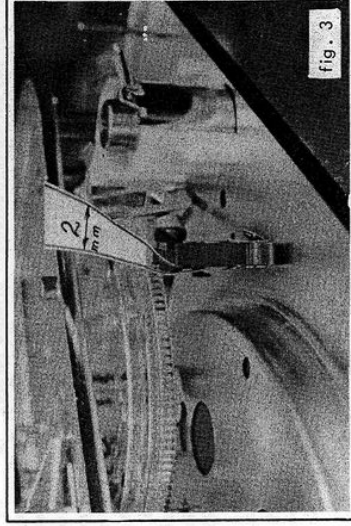


fig. 3

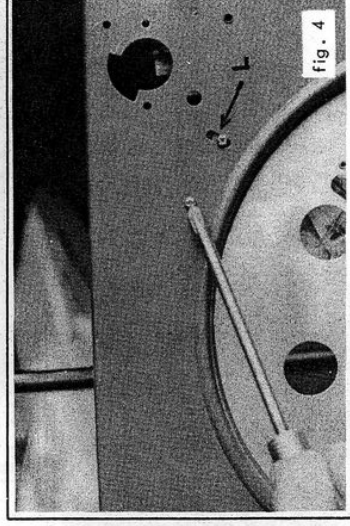


fig. 4

REFERENCE DES PIECES :

Court-circuiteur PU complet CH 15.832
Cache-décor plastique CH 16.312

R. 2 - REGLAGE DE L'ORIENTATION DU TÂTEUR d'EMBRAYAGE.

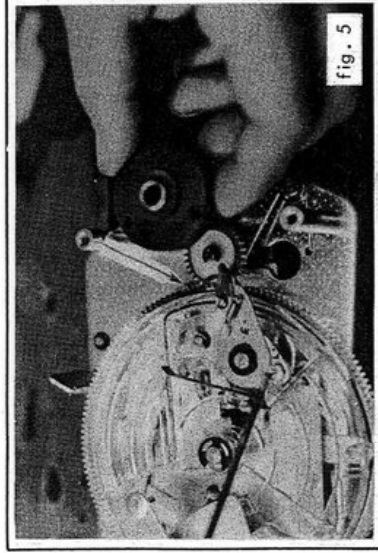


fig. 5

REFERENCE DES PIECES :

- Roue de commande CH 20.861
- Levier entraineur avec lame et axes montés CH 8.812
- Levier entraîné avec tâteur et axes montés CH 8.813
- Pignon intermédiaire CH 2.301

Ce réglage a pour but de faire coïncider la denture du pignon intermédiaire avec celle de la roue de commande au moment de l'embrayage.

Lors du premier montage, il sera effectué sur la platine mécanisme avant assemblage sur la platine générale.

Au préalable, s'assurer que l'ensemble leviers entraineur (L) et entraîné (E) supportant le tâteur fonctionne librement autour de son axe, encliquer la roue de commande en position d'arrêt, faire déborder le tâteur à l'extérieur de la roue, en position d'embrayage et engager le moyeu nu de plateau sur son axe pour faciliter l'entraînement manuel du mécanisme en cours de réglage (voir fig. 5).

Le contre-écrou étant débloqué, faire tourner l'axe excentrique, provoquant ainsi le déca-

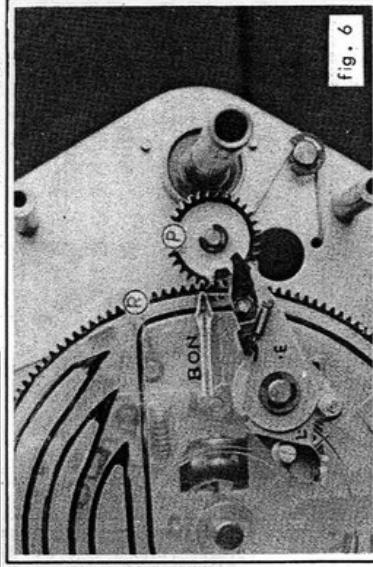


fig. 6

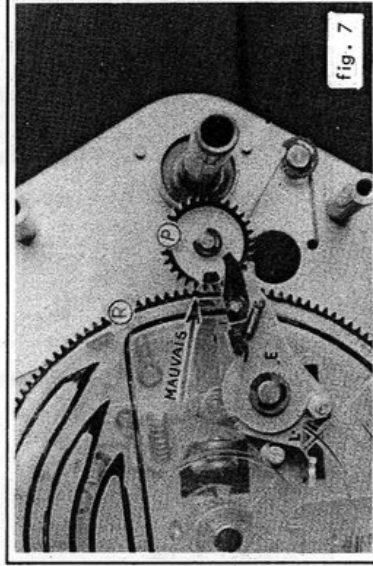


fig. 7

lage du point d'attaque du pignon intermédiaire (P) sur le début de la denture de la roue de commande (R) en recherchant l'orientation qui assure un engrainement correct (voir fig. 6) sans chevauchement des dents. (la fig. 7 montre ce qu'il faut éviter).

Bloquer le contre-écrou.

NOTA - utiliser un tournevis dont la lame est en excellent état afin d'éviter de détériorer la fente de la vis excentrique.

- en cours de révision ou de dépannage, et lorsque ce réglage s'effectue sur un appareil monté, il est possible d'atteindre l'axe excentrique, après avoir enlevé le plateau, en passant le tournevis à travers la platine générale par les trous prévus à cet effet.

R. 3 - CONTROLE ET REGLAGE EVENTUEL DE L'ACTION DE L'EQUERRE DE RAPPEL SUR LE LEVIER ENTRAINEUR.

Le but de cette opération est de s'assurer que le levier entraineur (U) est convenablement orienté lorsque la roue de commande (R) a terminé sa rotation. On l'effectue aussi sur la platine mécanisme avant montage sur platine générale.

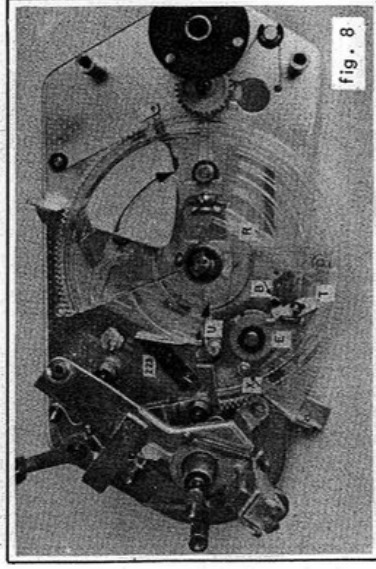


fig. 8

REMARQUE : le calage initial de l'équerre de rappel 223 en position moyenne, commune à tous les appareils, est déterminé au moment du premier montage sur la platine mécanisme, et fixé par le blocage de ses 2 vis de fixation (fig. 8).

Il peut parfois être utile de corriger légèrement ce calage après avoir effectué le réglage précédent (voir R.2) car ce dernier a une influence sur la position relative de l'excentrique (X) par rapport à l'équerre de rappel 223 (fig. 8).

METHODE. procéder de la façon suivante :

- Le réglage R.2 terminé, faire tourner la roue (R) d'environ 1/2 tour dans le sens de fonctionnement, en l'entraînant de préférence par le moyeu nu de plateau (fig. 8).

- Faire alors plaquer manuellement le tâteur (T) contre la butée d'arrêt (B) située sur cette roue, tout en orientant le levier entraineur (U) au maximum dans le sens de la flèche (fig. 8).

puis continuer lentement la rotation de la roue, en constatant que l'axe excentrique (X) est progressivement repoussé vers l'extérieur de la rampe de l'équerre 223 (fig. 9).

- au moment où l'axe quitte la rampe (fig. 10) les leviers entraineur (U) et entraîné (E) doivent se trouver dans la position indiquée sur la fig. 9 (voir écartement 0,5 mm ± 0,2).

- Si cet écartement est < 0,3 mm, ou > 0,7 mm, plier légèrement l'équerre n°223 dans le sens convenable à l'aide d'une pince plate ou d'un outil de forme (fig. 10).

NOTA - En cours de révision ou de dépannage, il est rare qu'après vérification, il soit nécessaire de corriger la position de l'équerre 223 sur un appareil monté.

Le cas échéant, il est possible d'atteindre cette équerre en introduisant une pince plate ou outil de forme entre la roue de commande et la platine mécanisme.

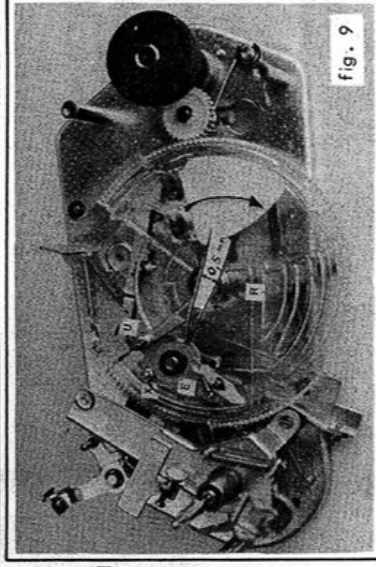


fig. 9

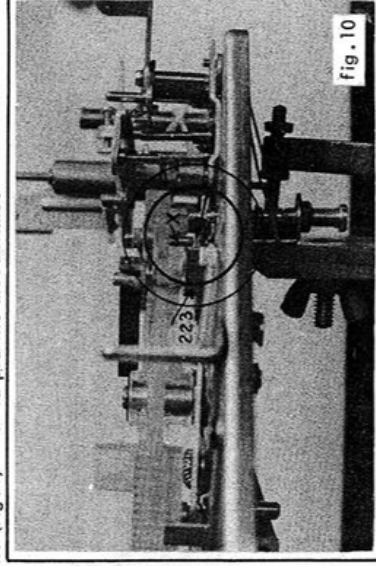
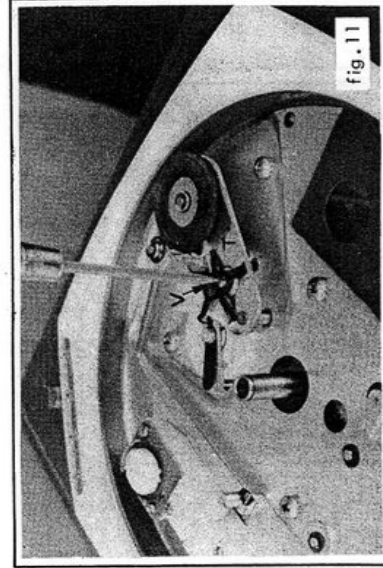


fig. 10

REFERENCE DES PIECES.

- Roue de commande CH 20.861
- Levier entraineur avec lame et axes montés CH 8.812
- Levier entraîné avec tâteur et axes montés CH 8.813
- Pignon intermédiaire CH 2.301

D - REGLAGES A EFFECTUER APRES ASSEMBLAGE DES ELEMENTS SUR LA PLATINE GENERALE.



REFERENCE DES PIECES :

T = porte-galet et axes montés	CH 18.852
G = galet surmoulé et bague montés	CH 18.850
V = vis de réglage	n° 3319
P = plaquette de réglage et tige guide montées	CH 18.853
M = manivelle et axes montés	CH 18.851
ces pièces composant :	
1 Ensemble porte-galet complet	CH 18.854

R. 4 - REGLAGE EN HAUTEUR DU PORTE - GALET.

Ce réglage, qui a pour but de faire coïncider la position du galet (G) avec les étages de la poulie du moteur, s'effectue, le plateau tourne-disques étant enlevé, par la vis (V) située sur le porte-galet (T).

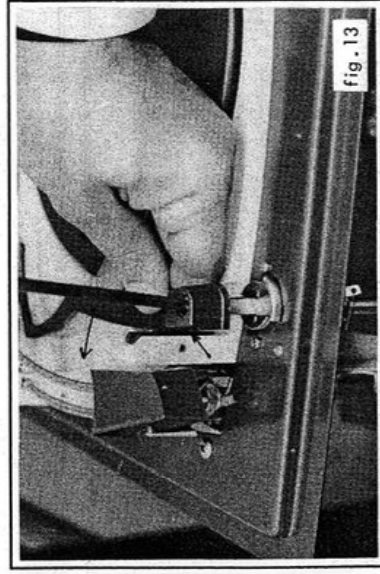
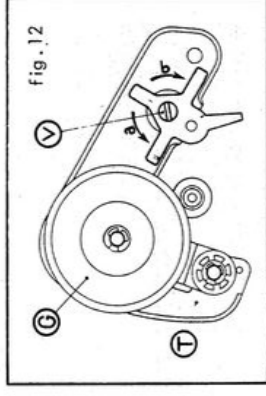
En tournant la vis (V) dans le sens (a), le porte-galet descend; dans le sens (b), il monte (voir fig. 11 et 12).

Dans chacune des positions de vitesse, le bandage du galet doit être en contact sur toute sa hauteur avec l'étage correspondant de la poulie, sans frotter contre l'étage inférieur.

NOTA.

Il est très important de veiller à la propreté des pièces d'entraînement (poulie-moteur, bandage du galet, jante intérieure du plateau) qui ne doivent présenter aucune trace de graisse ou de poussière qui risquerait de provoquer un glissement

Avant de mettre le plateau tourne-disques en place, nettoyer soigneusement les pièces, s'assurer que le porte-galet est débarrassé (afin d'éviter de coincer et détériorer le bandage), puis engager lentement le moyeu denté sur l'axe en recherchant la concordance avec les dents du pignon interne-droite.



R. 5 - REGLAGE ANGULAIRE DU BRAS PRESSE - DISQUES.

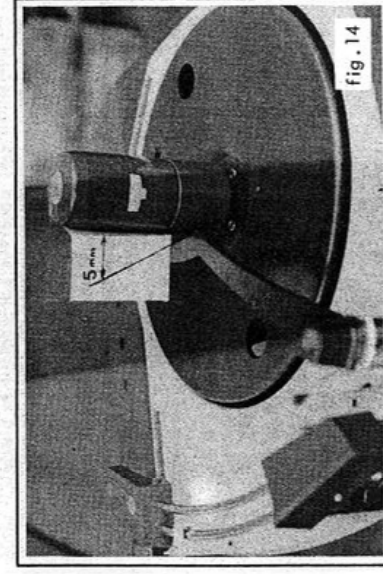
Sans serrer la vis d'assemblage, maintenir le bras presse-disques à hauteur de l'axe de montage du cliquet de retenue tout en l'appuyant contre celui-ci.

Bloquer la vis d'assemblage supérieure (fig. 13).

S'assurer que le bras presse-disques entre bien dans son logement.

Mettre la broche Ø 39 (pour disques 45 1/16) en place et s'assurer que le bras presse-disques, en position haute (changeur) laisse un jeu moyen de 5 mm (± 4 mm) environ vis à vis de la broche (fig. 14).

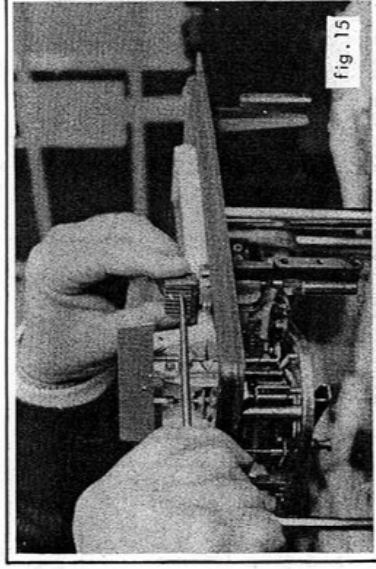
Si nécessaire, retoucher la position angulaire du bras, puis bloquer la vis de sécurité latérale (fig. 15).



Poser la pastille adhésive obturant le trou de passage de la vis supérieure.

NOTA -

Pour effectuer ce réglage, sur un appareil monté, il est nécessaire de décoller et d'ôter cette pastille adhésive qui, de ce fait, risque d'être détériorée. Il est donc recommandé, avant d'entreprendre ce travail, de se procurer une pièce de rechange.



REFERENCE DES PIECES

Axe du bras presse-disques	CH 11.130
Bras presse-disques avec vis et pastille	CH 11.871
Pastille adhésive	CH 11.571

R. 6 - REGLAGE DE L'ENCLENCHEMENT DU CIRCUITEUR. (interrupteur automatique)

Le plateau tourne-disques étant enlevé, ce réglage s'effectue en tournant l'excentrique (A) placé sur le levier (L) d'embrayage du porte-galet.

Le mécanisme étant débrayé, le circuitteur (C) doit s'enclencher lorsque l'extrémité du levier (L) se trouve à 0,7 mm du point de verrouillage du cliquet (Q).

REFERENCE DES PIECES :

A & L = levier d'embrayage avec axes et excentrique montés CH 12.817
C = circuitteur complet avec distributeur et câbles montés CH 12.849
Q = cliquet de débrayage avec axe monté et ressort CH 12.845

fig. 17

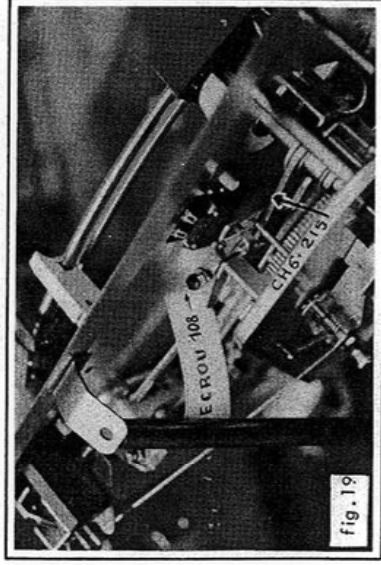
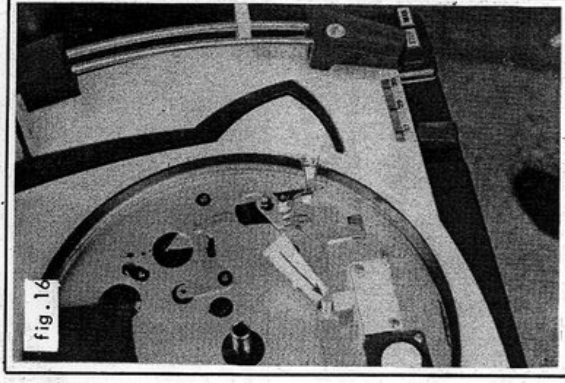
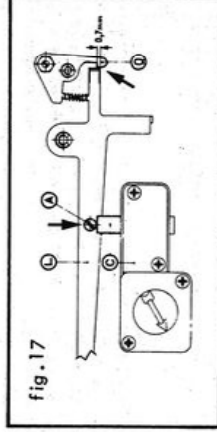


fig. 19

R. 7 - REGLAGE DE POSITIONNEMENT DU DOIGT DE SELECTION DE DIAMETRE DANS LES COULOIRS DE DISTRIBUTION.

Ce réglage a pour but de faire coïncider les indications de la touche "starter" "Sélection de diamètres" avec la translation initiale du bras P.U. Il sera complété par le réglage R. 8 qui ajustera avec précision la position de la pointe de lecture sur le sillon de départ des disques.

a) - Mettre le plateau tourne-disques en place.

En le faisant tourner lentement à la main après embrayage du mécanisme par la touche "starter" en position 30 cm, observer par dessous la platine générale maintenue horizontale, les déplacements du doigt de guidage du levier de positionnement CH 6.215.

En agissant sur l'écrou de réglage n° 108 (fig. 19), amener le doigt à s'engager au milieu du deuxième couloir (positionnement 30 cm) soit à environ 1 mm de la pointe se trouvant à l'extérieur de ce couloir (fig. 20).

En vissant l'écrou, le doigt va vers l'extérieur; en dévissant, il va vers le centre.

b) - Après avoir vérifié le couplage du sélecteur 120/240 V, alimenter la platine sous la tension adéquate et faire tourner le plateau à 78 t/mn. S'assurer plusieurs fois de suite que le doigt s'engage bien dans le couloir correspondant à chacun des diamètres (30 - 25 et 17 cm) affichés par le levier "Starter".

Si nécessaire, retoucher le réglage de l'écrou 108.

c) - Lorsque le fonctionnement est correct, immobiliser l'écrou 108.

REFERENCE DES PIECES :

Chape de positionnement avec axes montés CH 7. 811
Levier d'entraînement du bras PU avec tringle ressort et écrou 108 montés CH 7. 816
ENSEMBLE COMPLET :
Support de bras PU, équerre de réglage, levier de positionneur 6/215 CH 6. 807

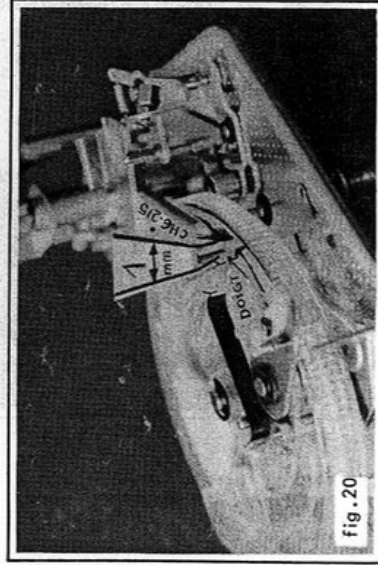


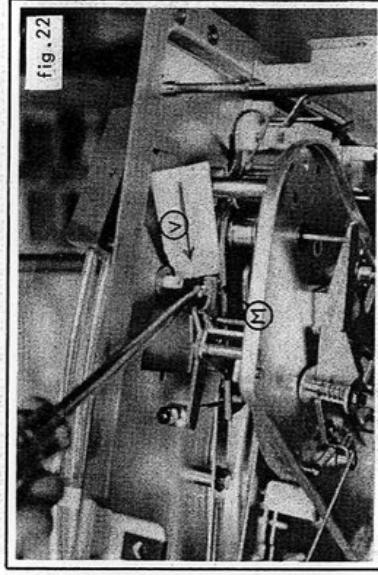
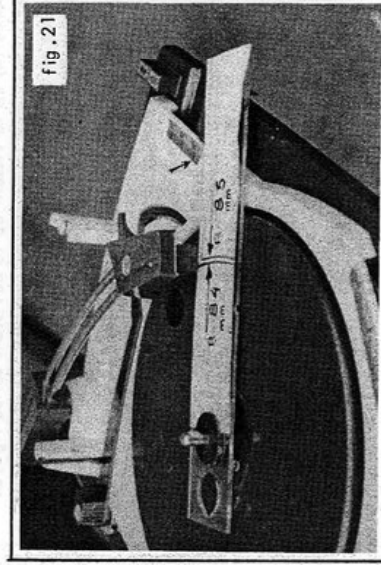
fig. 20

R. 8 - REGLAGE ANGULAIRE HORIZONTAL DU BRAS PICK-UP SUR LE SILLON DE DEPART.

Ce réglage, qui complète le précédent (voir R. 7), a pour but d'ajuster avec précision la position de la pointe de lecture sur le sillon de départ des disques.

Il est donc nécessaire de vérifier au préalable que le réglage R. 7 est correctement fait.

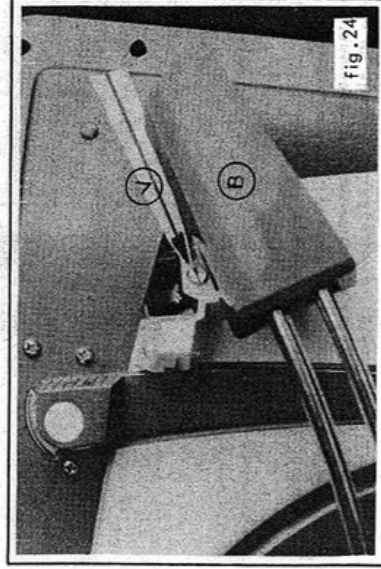
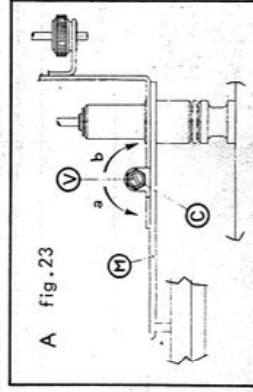
L'utilisation du gabarit plastique décrit en page 1 de la présente notice facilite le réglage R. 8 mais, en cas de nécessité, il peut être remplacé par une simple bande de papier fort sur laquelle seront tracés 2 cercles concentriques de rayon 84 et 85 mm, et dont le centre sera perforé d'un trou de $\varnothing 7$ mm.



REFERENCE DES PIECES :

Ensemble support positionnement réglage bras PU

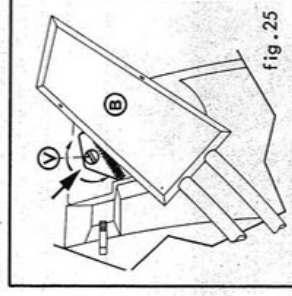
= CH 6.807



A - Pour les appareils dont le réglage est accessible par dessous la platine générale (fig. 22 et 23), la vis (V) est située latéralement sur le levier de positionnement (M) du bras pick-up.

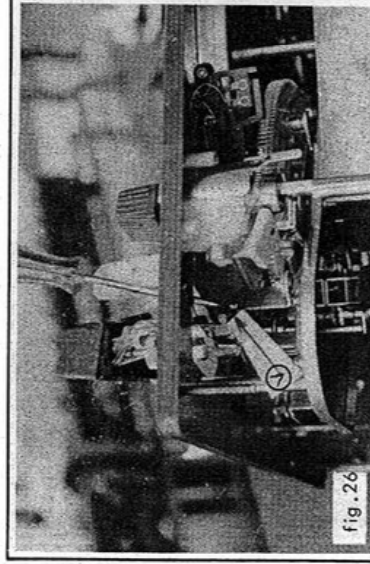
Débloquer le contre-écrou (C) et tourner la vis (V) dans un sens ou dans l'autre pour déplacer la pointe de lecture vers l'extérieur du disque (sens a), ou vers le centre (sens b).

Rebloquer le contre-écrou.



B - Pour les appareils dont la vis (V) est accessible par le dessus, cette dernière est visible, lorsque le bras se trouve en position de réglage, par l'échancrure supérieure du cache-décor (fig. 24 et 25).

Introduire le tournevis par cette échancrure et tourner la vis excentrique (V), soit dans un sens, soit dans l'autre, pour déplacer la pointe de lecture vers l'extérieur ou vers le centre du disque (fig. 26 et 27).



REFERENCE DES PIECES.

Ensemble support positionneur de réglage bras PU

= CH 6.807

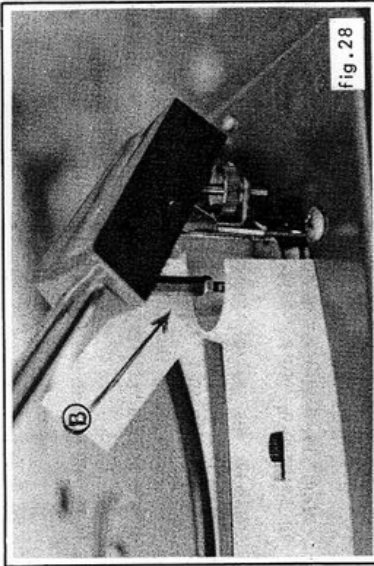


fig. 28

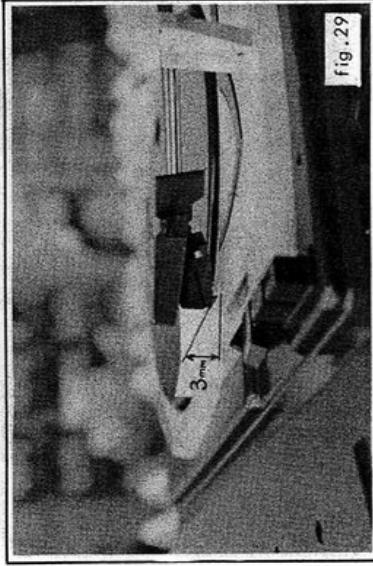


fig. 29

R. 9 - REGLAGE DE LA BUTEE DE SECURITE VERTICALE DU BRAS PICK-UP.

Ce réglage a pour but d'assurer la protection de la pointe de lecture lorsque le bras P.U est en position libre, hors de son support de repos.

Il s'effectue par la butée (B) située sous le bloc arrière du bras P.U. et accessible par l'échancrure du cache-décor (fig. 28 et 30).

Mettre le mécanisme à l'arrêt, roue de commande débrayée, (position STOP), et présenter manuellement le bras PU au-dessus du cache-décor.

Après avoir débloqué le contre-écrou (C), régler la butée (B) en la vissant ou la dévissant sur sa tige, de telle façon que la pointe de lecture (S) se trouve retenue en position libre du bras à environ 3 mm au-dessus du cache-décor. (fig. 29 et 30).

Le réglage étant terminé, rebloquer le contre-écrou.

REFERENCE DES PIECES :

- Axe de montée CH 5.141
- Ressort rappel CH 5.421
- Butée CH 5.161
- Clip n° 2271
- Contre-écrou n° 3292

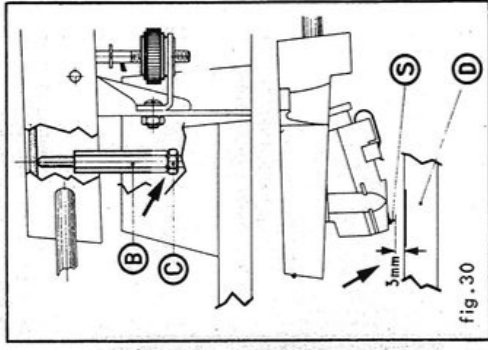


fig. 30

R. 10 - REGLAGE DU DEBATTEMENT VERTICAL DU BRAS PICK-UP.

Ce réglage a pour but de situer à bonne hauteur au-dessus du plateau la trajectoire du bras de pick-up lors du fonctionnement automatique (positionnement et rejet).

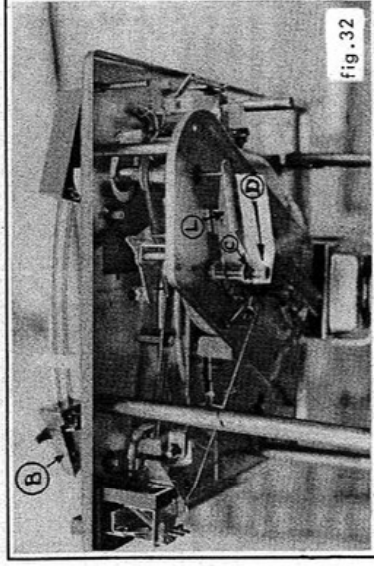


fig. 32

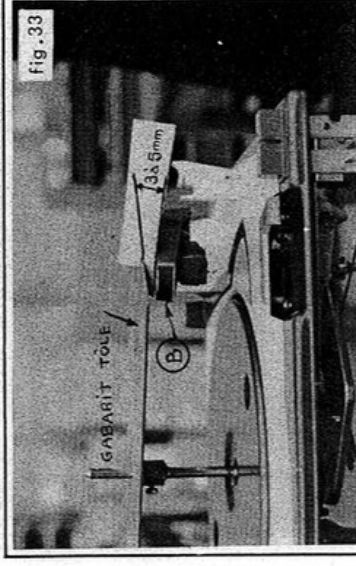


fig. 33

Utiliser le gabarit en tôle fixé par une broche de 7 décrit au paragraphe A (fig. 1 et 33).

Ce gabarit peut être remplacé par un disque (F) bien plan placé sur la broche de distribution (H) (fig. 34)

Embrayer le mécanisme par le levier "starter", faire tourner le plateau à la main et arrêter le mouvement lorsque le bras PU se trouvera au point haut maximum

Après avoir débloqué le contre-écrou (C) visser ou dévisser la douille (D) de telle façon que les déplacements latéraux du bras (B) s'effectuent à environ 3 à 5 mm en dessous du gabarit ou du disque témoin.

En tournant la douille dans le sens (a), le bras monte dans le sens (b), il descend.

Après réglage, rebloquer le contre-écrou (C).

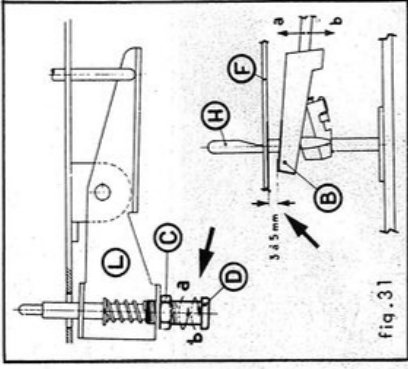


fig. 31

NOTA - Il est nécessaire de vérifier que, lors du rejet (retour automatique), du bras PU la trajectoire s'effectue également à bonne hauteur. Pour cela, en tournant le plateau à la main, terminer le cycle de positionnement, puis provoquer le retour automatique en orientant le bras P.U. vers le centre du plateau. Si nécessaire, retoucher le réglage.

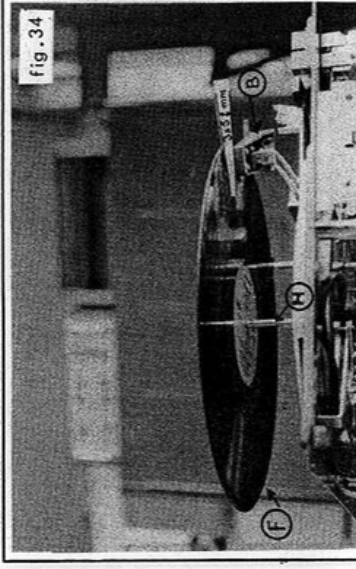


fig. 34

REFERENCE DES PIECES :

- D = douille de réglage CH5.177
- C = contre-écrou n° 5226
- L+D+C = levier de montée avec axes et douille, contre-écrou assemblés CH5.810

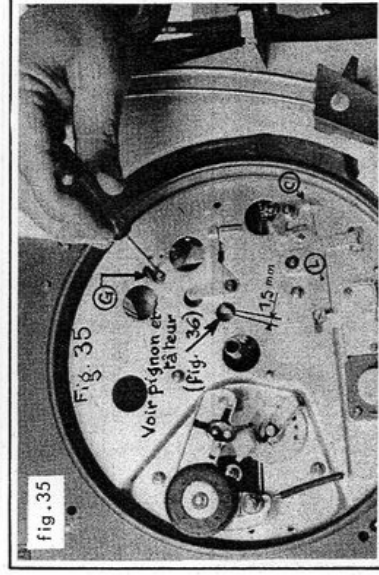
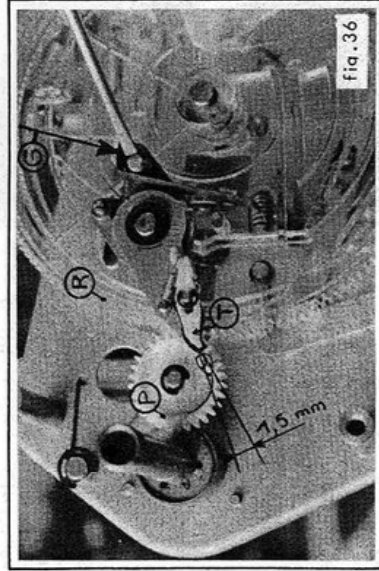
R. 11 - REGLAGE DE LA SENSIBILITE DU TATEUR DECLENCHANT LE RETOUR AUTOMATIQUE DU BRAS PICK UP.

Ce réglage, qui est à grouper avec le R. 12, a pour but de provoquer l'embrayage, dans les conditions normales en fin de disque, du pignon intermédiaire (P) sur la roue de commande (R) du mécanisme de retour automatique (fig. 36).

Mettre l'appareil hors tension, et enlever le plateau tourne disque. Appuyer sur la touche "starter" pour provoquer le verrouillage du levier d'enclenchement (L) par le cliquet de retenue (C) (fig. 35).

En manoeuvrant les pièces à la main, amener l'ergot du pignon intermédiaire à toucher le tâteur (T) (fig. 35 et 36).

Ces deux pièces sont visibles à travers les trous de la platine générale (fig. 35).



A l'aide d'un tournevis passé à travers la lumière prévue à cet effet, faire tourner l'axe de réglage (G) dans un sens ou dans l'autre de façon à amener le tâteur dans la position indiquée sur les fig. 35 et 36.

La mise au point sera correcte lorsque le tâteur et l'ergot du pignon seront en prise de 1,5 mm environ.

NOTA -

Ce réglage, qui est assez délicat, demande une certaine dextérité et doit être fait avec un tournevis en excellent état, dont la lame est à la dimension exacte de la fente de la vis.

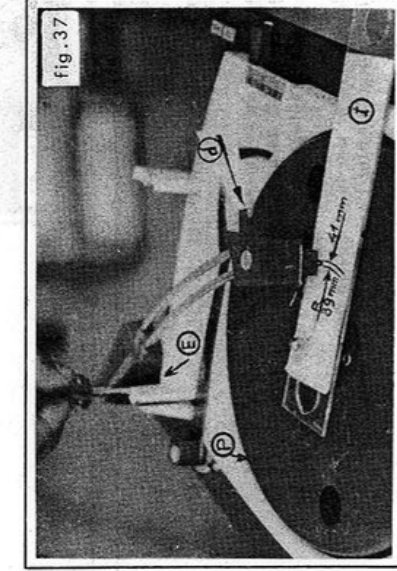
Pendant le réglage, maintenir les pièces immobilisées.

REFERENCE DES PIECES :

ensemble levier entraineur avec axes rivés CH 8.812

ensemble levier entrainé avec axes rivés CH 8.813

R. 12 - REGLAGE DE LA POSITION EXTREME DU BRAS PICK-UP PAR RAPPORT AU DECLENCHEMENT DU RETOUR AUTOMATIQUE.



Ce réglage, qui complète le R. 11, a pour but de provoquer l'embrayage du pignon intermédiaire sur la roue de commande du mécanisme automatique pour une position limite du bras pick-up comprise entre 39 et 41 mm du centre du plateau.

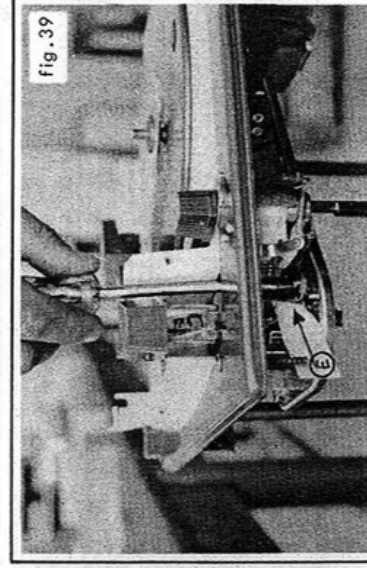
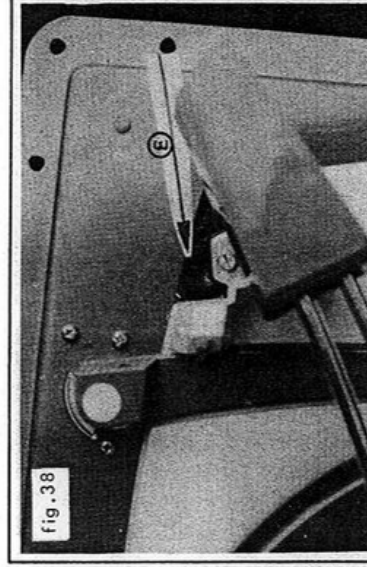
L'appareil étant hors tension, et le mécanisme automatique déclenché en fin de course (position "STOP", roue de commande débrayée), mettre le plateau (P) sur son axe.

Placer le gabarit plastique (i) comportant les cercles concentriques de rayons 39 mm et 41 mm sur le plateau.

Déplacer manuellement le bras pick-up au maximum vers le centre du plateau jusqu'au contact de la butée de sécurité, sans comprimer le ressort (flèche (d) - fig. 37).

En laissant le bras au repos dans cette position, s'assurer que la pointe de lecture se trouve entre les 2 cercles (fig. 37). Vérifier que le débrâtement possible du bras dû au jeu normal est contenu entre ces deux cercles.

Pour ajuster exactement cette position, le réglage se fait en tournant dans un sens ou dans l'autre l'axe excentrique (E) accessible à travers la platine, à l'arrière du bras pick-up (fig. 38 et 39).

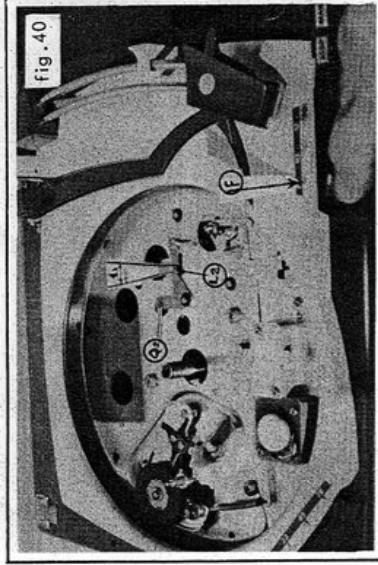


REFERENCE DES PIECES :

Ensemble de positionnement et réglage du bras PU

= CH 6.807

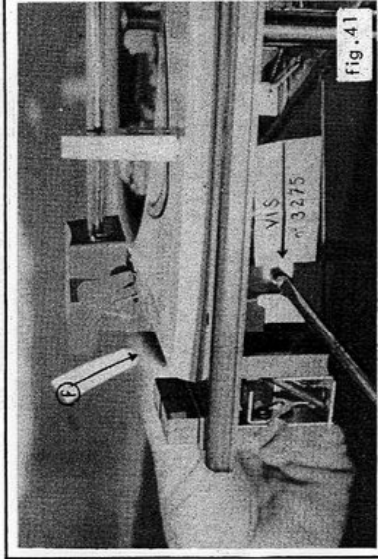
R. 13 - REGLAGE DE L'EMBRAYAGE MANUEL ET VERIFICATION DU SYSTEME D'ARRÊT EN POSITIONNEUR MANUEL.



a) - L'appareil étant hors tension, le mécanisme étant débrayé, enlever le plateau tourne-disques.

En appuyant à fond sur la touche "starter", en position 17 cm (flèche (F) l'aile du levier (L2) de positionneur doit s'écarter de 1 mm environ du bord correspondant du cliquet de retenue (Q2) (fig. 40).

Le contre-écrou étant desserré, le réglage s'obtient en agissant sur la vis (3275) montée sur le poussoir d'embrayage et accessible latéralement en en-dessous de la platine (fig. 41)



On augmente l'écart en vissant, on le réduit en dévissant. Après réglage, bloquer le contre-écrou.

REFERENCE DES PIECES (a) :

(L2) levier d'enclenchement avec douille sertie : CH 14.836

(Q2) cliquet de retenue avec axes rivés, ressort et rondelles CH 14.837

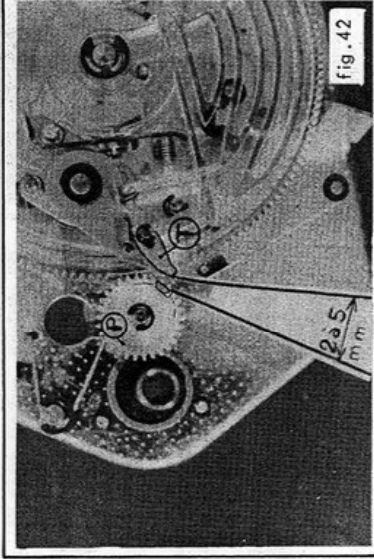
Poussoir d'embrayage avec axe vis et écrou CH 14.839

Vis réglage seule n° 3275

b) - VERIFICATION :

Après avoir remonté le plateau avec sa couverture caoutchouc, mettre l'appareil sous tension, placer le levier de sélecteur de vitesse en 78 t/mn et poser un disque d'essai et un axe centreur sur l'appareil.

Embrayer le mécanisme par la touche "starter". Quand la roue de commande, après une révolution complète, se trouve en position de repos (débrayée), le doigt du pignon intermédiaire (P) doit être distant de 2 et 5 mm du tâteur (T) - (fig. 42).



REFERENCE DES PIECES (b) :

Ensemble levier entraînéur avec axes rivés CH 8.812

Ensemble levier entraîné avec axes rivés CH 8.813

Pignon intermédiaire CH 2.301

Roue de commande avec leviers et tâteurs montés CH 8.855

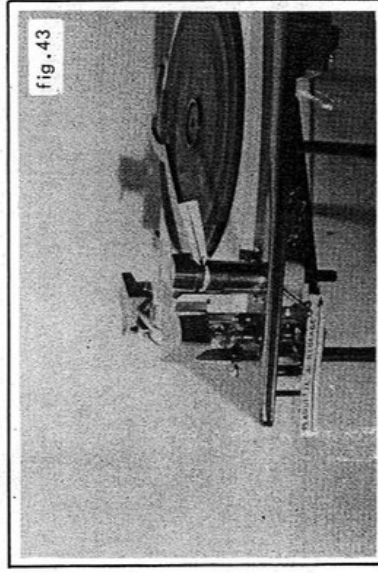


fig. 43

R. 14 - REGLAGE DE L'ARRÊT APRES DERNIER DISQUE (EN CHANGEUR)

Le mécanisme étant débrayé (roue de commande en position "STOP"), le bras presse-disques reposant sur le fût de positionnement lui-même en position haute (fig. 43), procéder au réglage de la façon suivante :

La vis d'arrêt étant desserrée, faire glisser la plaquette de réglage fixée sur l'équerre de présentation, jusqu'à frôler l'axe du bras presse-disques, puis bloquer la vis d'arrêt (fig. 44 et 45).

Vérifier que la plaquette n'a pas glissé pendant le blocage de façon à ne pas gêner le fonctionnement du bras presse-disques.

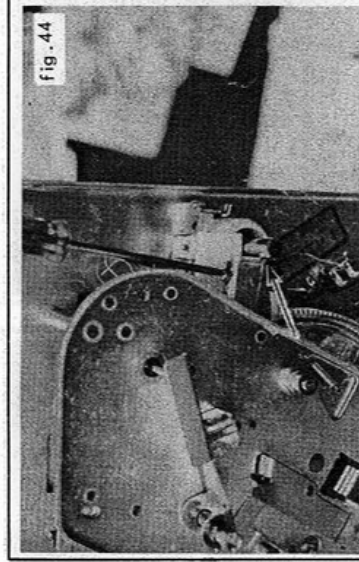


fig. 44

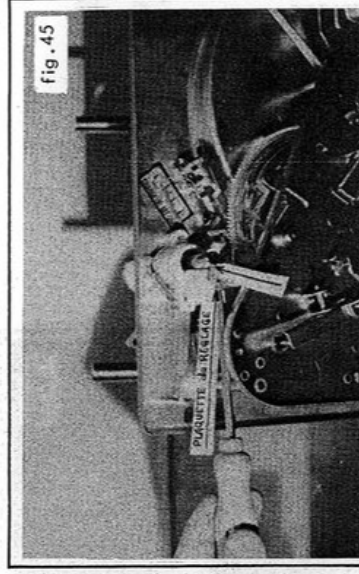


fig. 45

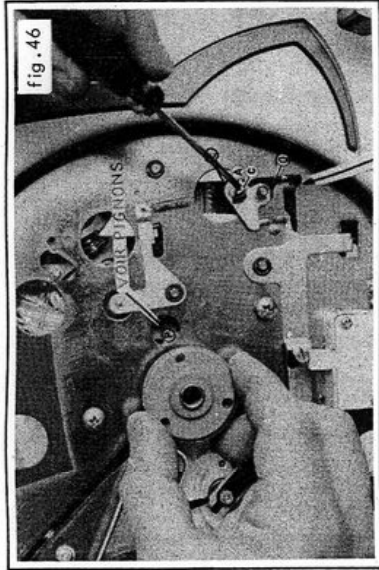
REFERENCE DES PIECES :

Plaquette de réglage CH 10.238

Vis d'arrêt n° 3273 et rondelle n° 6996

Ensemble poussoir tâteur et plaquette de réglage CH 10.863

Axe du bras presse-disques CH 11.130



R. 15 - REGLAGE DU DEBRAYAGE AUTOMATIQUE DU PORTE-GALET.

Après avoir enlevé le plateau tourne-disques, ce réglage s'effectue par l'excentrique (E) solidaire de l'axe (A) situés sur le cliquet (Q) - (fig. 46 et 47).

Après avoir débloqué le contre-écrou (C) tourner l'axe (A) dans un sens ou dans l'autre de telle façon que le débrayage s'opère lorsque la roue de commande (R) se trouve encore en prise d'une ou deux dents avec le pignon (P) - (fig. 46 - 47 et 48).

Le réglage terminé, rebloquer le contre-écrou.

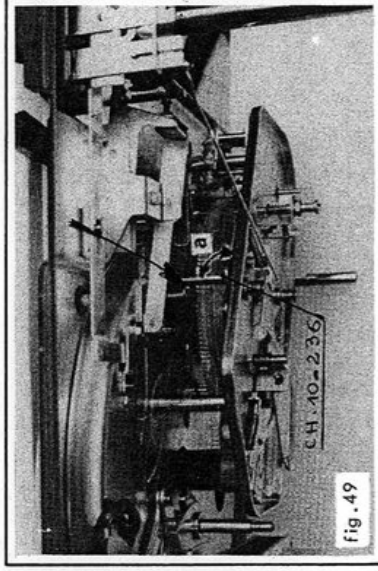
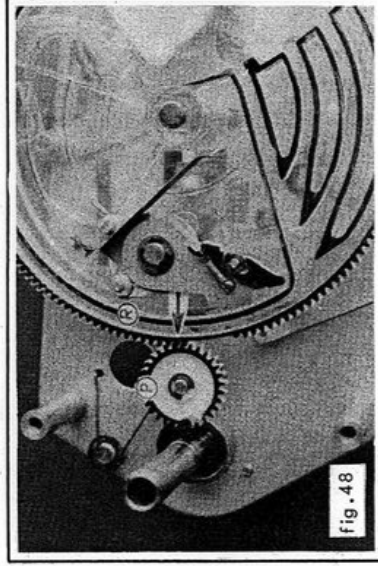
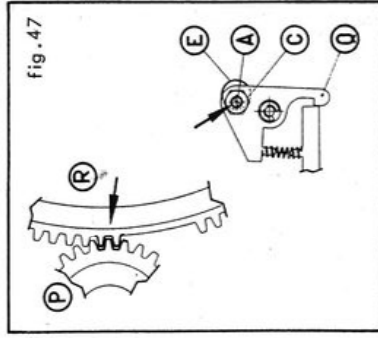
VERIFICATION - En cours de fonctionnement, l'excentrique (E) est actionnée par le levier de débrayage du porte-galet (CH 10.236).

Faire fonctionner plusieurs fois le débrayage automatique du porte-galet en comprimant ainsi les ressorts. S'assurer ensuite que le réglage n'a pas varié et, si nécessaire, retourner à la pince l'angle du levier CH 10.236. Cet angle peut, sans inconvénient, être supérieur à 90° (fig.49).

REFERENCE DES PIECES :

Q = cliquet d'embrayage avec axes montés et ressort

CH 12.845



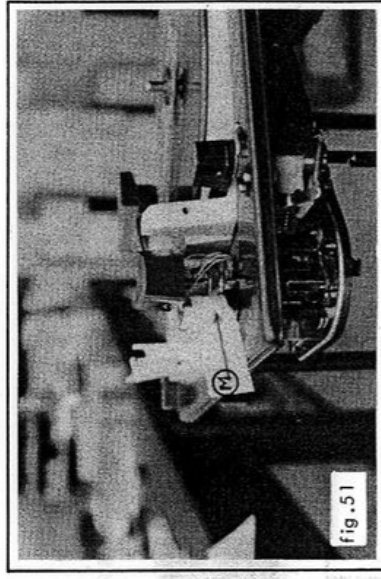
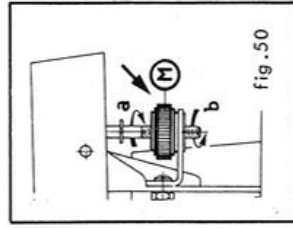
NOTA - En cas de nécessité, ce réglage peut être, également, fait à travers l'un des 2 trous du plateau, sans enlever celui-ci.

R. 16 - REGLAGE DE LA PRESSION DU PICK-UP SUR LE DISQUE.

Ce réglage s'effectue par le bouton moleté (M) accessible à l'arrière du bras pick-up (fig.50 & 51) En tournant le bouton (M) dans le sens (a), la pression diminue, dans le sens (b), elle augmente.

Les pressions recommandées sont les suivantes :

- cellule monophonique :
P = 0,08 Newtons (8 à 9 g)
 - cellule stéréophonique :
P = 0,05 Newtons (5 à 6 g)
- Lorsque le bras PU est équipé des cellules céramique TEPPAZ, un réglage correct est obtenu en lais-
sant apparaître au-dessus du bouton moleté (M) :
- 2 à 3 filets (environ 1,5 mm) :
pour la cellule monophonique
 - 7 à 8 filets (environ 4 mm) :
pour la cellule stéréophonique.



REFERENCE DES PIECES :

ensemble support de positionneur et réglage bras PU = CH 6.807

E - GRAISSAGE.

Au montage, et en cours de fabrication, les pièces sont lubrifiées sans excès, mais suffisamment pour assurer un très long service, avec les produits suivants :

HUILE = Shell Tellus T.27
GRAISSE = Shell Alvania n° 1

Ces lubrifiants peuvent être fournis par toutes les Agences régionales TEPPAZ.

Si, après démontage et nettoyage, on désire refaire ou compléter cette lubrification, il est nécessaire d'utiliser exclusivement les produits d'origine ou des produits équivalents en s'assurant qu'ils sont absolument compatibles afin d'éviter tout risque de "gommage".