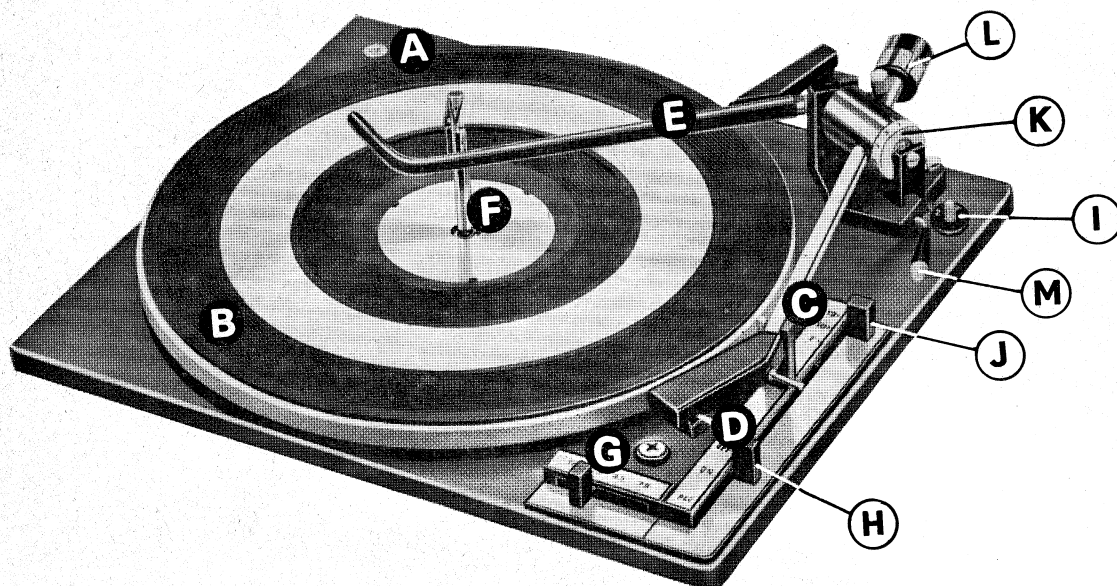




Date : 1968



COMMANDES PRINCIPALES

- A - Vis de blocage des ressorts de suspension de la platine.
- B - Plateau de 28 cm de diamètre.
- C - Repose-bras (avec dispositif de blocage automatique immobilisant le bras au repos).
- D - Cartouche support de cellule (pour le type de cellule utilisée, consulter la notice technique de l'amplificateur).
- E - Bras de pression.
- F - Axes centraux interchangeables pour fonctionnement manuel ou avec changeur.
- G - Commande du sélecteur de vitesse 16 - 33 - 45 et 78 tours.
- H - Commande MARCHÉ - ARRÊT et REJET.
- I - Équilibre latéral du bras (Antiskating).
- J - Sélecteur de diamètre des disques.
- K - Réglage de la pression du saphir sur le disque.
- L - Équilibrage du bras de pick-up.
- M - Levier du bras de pick-up.

NOTA : Pour le fonctionnement de la platine, consulter la notice d'emploi BSR UA 70 fournie avec l'appareil.

Caractéristiques Techniques

PLATINE.

BSR UA 70 changeur automatique et manuel.

CAPACITÉ.

8 disques de 17,25 ou 30 cm avec sélection manuelle de la dimension du disque.

MOTEUR.

Quatre pôles, dynamiquement équilibré.

VITESSE.

78, 45, 33 et 16 tours/minute.

BRAS DE LECTURE.

Équilibré par contrepoids réglable jusqu'à 6 grammes (pression recommandée sur le disque 4 à 6 grammes). Un dispositif permet de relever ou d'abaisser le bras en tous points choisis sur les disques, lorsqu'ils sont joués manuellement.

TÊTE DE LECTURE.

(Toutes les cellules standard, mono et stéréo, peuvent être montées sur l'appareil.)

La référence de la cellule est mentionnée sur les notices techniques des chaînes HI-FI stéréo équipées avec cette platine.

REGLAGES

Changement de vitesse.

- 1 - Enlever le plateau (voir chapitre démontage).
- 2 - Amener la manette de sélection de vitesse sur 45 tours.

A l'aide de la vis de réglage (166) amener le galet d'entraînement (178) au milieu du deuxième étage en partant du bas (étage 45 tours).

On fera tourner le pivot du support galet dans le sens des aiguilles d'une montre pour abaisser le galet à friction, et dans le sens inverse pour le relever.

Remettre le plateau en place.

NOTA. — Pour les instructions de réglage concernant la pression du style, son fonctionnement, la hauteur du bras, la compensation latérale (antiskating), et pour tous les renseignements sur le fonctionnement de la platine, consulter la notice d'emploi fournie avec l'appareil

BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

Les platines UA 70 sont équipées avec des moteurs quatre pôles bi-tension 200/250 et 100/125 volts - 50 périodes.

Assurez-vous que le moteur est branché sur la tension correspondant à celle de votre secteur.



BRANCHEMENT DU MOTEUR

NOTA. — Pour les secteurs à 60 périodes, il est nécessaire de changer la poulie du moteur (153). La poulie 60 périodes est identifiée par un **anneau rouge** et la poulie 50 périodes ne comporte aucune indication. D'autre part, un point de couleur codifie les différents types de poulies qui ont été utilisées (points rouge, vert ou bleu). En cas de remplacement, ne pas oublier de spécifier la couleur du point.

BRANCHEMENT DU PICK-UP

Ce changeur de disques est muni de deux paires de conducteurs pour permettre l'utilisation de cellules stéréophoniques. Le 5^e fil (jaune) relie les masses du pick-up et de la platine entre elles.

Branchement de la cellule.

Monaurale. — Lorsqu'une cellule monaurale (2 fiches) est montée sur l'appareil, deux conducteurs seulement (rouge et vert) sont nécessaires. Ils sont raccordés aux deux fiches, et les conducteurs inutilisés sont fixés à l'intérieur de la tête du pick-up.

Stéréophonique. — Cellule à trois fiches.

Normalement, ces cellules ont les deux fiches extérieures identifiées par les lettres R (droit) et L (gauche). Les cellules ainsi identifiées doivent être connectées comme suit :

- Conducteur rouge à la fiche R (droit).
- Conducteur vert à la fiche centrale.
- Conducteur blanc à la fiche L (gauche).
- Le conducteur noir est de réserve et doit être laissé fixé à l'intérieur de la tête du pick-up.

Stéréophonique. — Cellule à quatre fiches.

Pour le branchement du 4^e fil noir, suivre les instructions du fabricant.

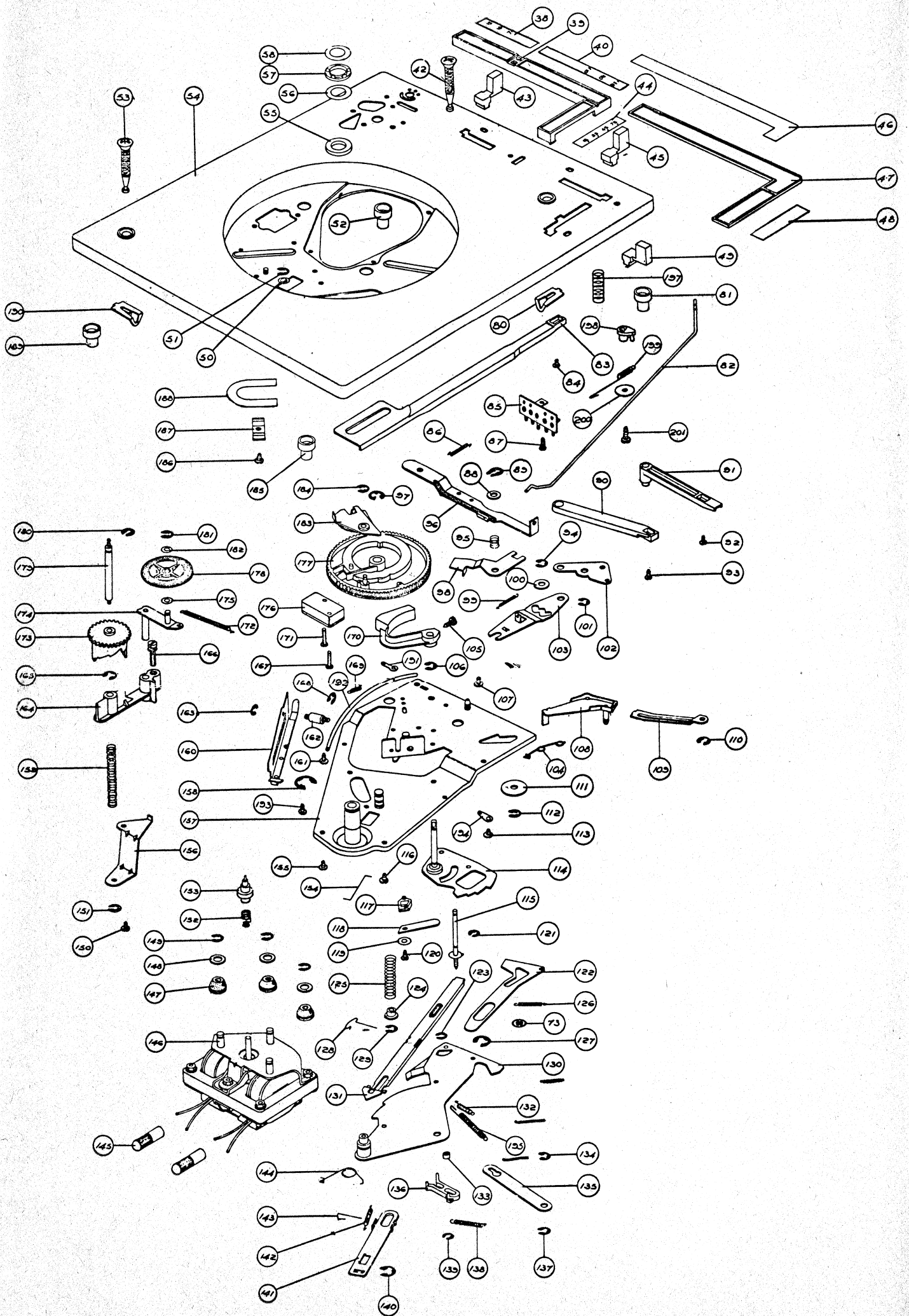
Branchement de l'amplificateur.

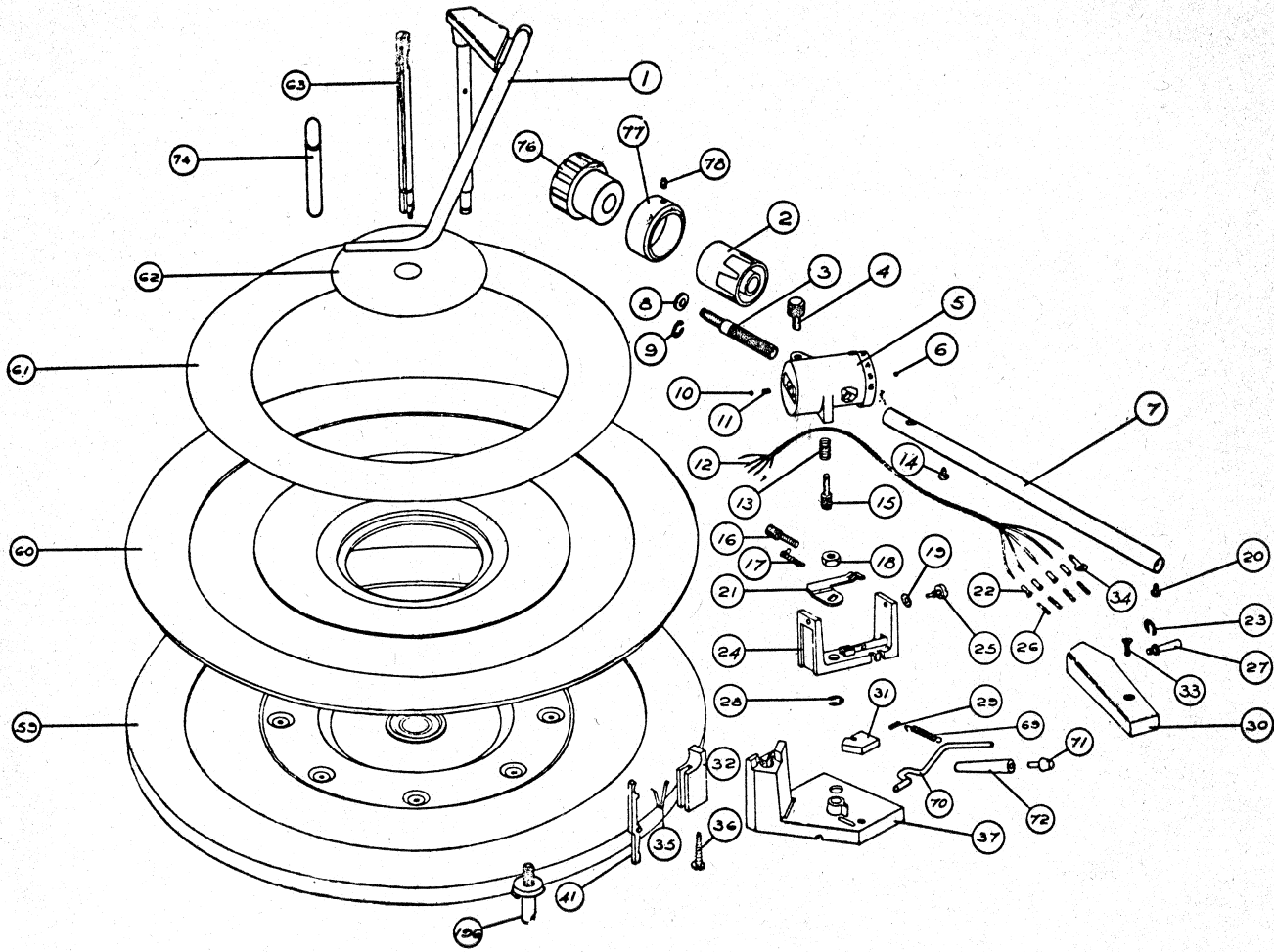
Système monaural à deux conducteurs.

L'amplificateur est relié seulement aux fiches rouge et verte.

Système stéréophonique à 3 conducteurs.

En regardant les haut-parleurs de face, les connexions de l'amplificateur du haut-parleur droit doivent être faites aux fiches rouge et verte. Les connexions de l'amplificateur du haut-parleur gauche aux fiches blanche et verte.





Pos.	DESIGNATIONS	Réf. pièces	N° de commande S.A.V.	Pos.	DESIGNATIONS	Réf. pièces	N° de commande S.A.V.
145	Connecteur plastique	A 105 472	N 50 0169	173	Roue dentée à came verticale	B 106 113	N 50 0186
146	Moteur FP 10		N 50 0057	174	Levier de déviation complet	A 105 965	N 50 0187
147	Caoutchouc d'amortissement	A 102 181	N 50 0170	175	Rondelle d'axe du galet d'entraînement	A 101 620	N 50 0188
148	Rondelle	A 101 646	N 50 0139	176	Boîtier interrupteur complet	B 106 016	N 50 0189
149	Circlips	A 100 762	N 50 0147	177	Came (ensemble)	A 102 133	N 50 0190
150	Vis de serrage Z n° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130	178	Galet d'entraînement complet	A 101 623	N 50 0191
151	Circlips	A 102 128	N 50 0084	179	Axe de galet d'entraînement	A 105 733	N 50 0192
152	Ressort d'entraînement	A 104 765	N 50 0171	180	Circlips	A 102 109	N 50 0089
153	Poulie 4 étages 50 Hz, B 106 715 (poulie étage 60 Hz)	B 106 714	N 50 0172	181	Circlips	A 100 762	N 50 0147
154	Ressort épingle	A 104 882	N 50 0173	182	Rondelle d'axe du galet d'entraînement	A 101 620	N 50 0188
155	Vis de serrage Z N° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130	183	Linguet de came	A 102 132	N 50 0193
156	Support du changeur de vitesse	A 106 034	N 50 0174	184	Circlips	A 100 762	N 50 0147
157	Châssis support plateau	C 106 187	N 50 0063	185	Coupelle	A 106 089	N 50 0107
158	Circlips	A 105 678	N 50 0175	186	Vis de serrage 25,6 - 20 × 3/80"	A 105 263	N 50 0194
159	Ressort à boudin (à pression)	A 105 831	N 50 0176	187	Pontet double	A 102 718	N 50 0195
160	Ensemble de verrouillage	A 106 615	N 50 0177	188	Manchon 3" 5 mm PVC	A 106 513	N 50 0196
161	Vis de serrage Z N° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130	189	Coupelle	A 106 089	N 50 0107
162	Pivot de bras du sélecteur	A 105 982	N 50 0178	190	Clip de blocage de la platine	A 102 166	N 50 0197
163	Circlips	A 100 762	N 50 0147	191	Cosse à souder	A 102 126	N 50 0198
164	Bras changement de vitesse complet	A 106 068	N 50 0179	192	Manchon 4" - 3 mm PVC	A 106 748	N 50 0199
165	Circlips	A 102 109	N 50 0089	193	Vis de serrage	A 106 510	N 50 0130
166	Vis d'ajustage	A 105 619	N 50 0180	194	Rondelle grower 4 B A	A 106 749	N 50 0200
167	Vis de serrage 25,4 - 25 × 5/8"	A 106 512	N 50 0181	195	Ressort	A 106 413	N 50 0201
168	Circlips	A 105 981	N 50 0182	196	L'ensemble de compensation latérale (antiskating)	B 106 904	N 50 0202
169	Ressort de verrouillage du sélec- teur	A 105 849	N 50 0183	197	Ressort de compensation latérale	A 106 813	N 50 0203
170	Contrepoids (voir platine)	A 106 221	N 50 0184	198	Crochet du ressort	A 106 815	N 50 0204
171	Vis de serrage 25,4 - 24 × 5/8"	A 106 512	N 50 0181	199	Ressort compensation latérale	A 106 812	N 50 0205
172	Ressort du levier support de galet d'entraînement	A 105 824	N 50 0185	200	Rondelle	A 106 816	N 50 0206
				201	Vis de serrage 25,4 - 24 × 1/2"	A 106 511	N 50 0207

NOMENCLATURE DU CHANGEUR BSR UA 70

Pos.	DESIGNATIONS	Réf. pièces	N° de commande S.A.V.	Pos.	DESIGNATIONS	Réf. pièces	N° de commande S.A.V.
1	Bras de pression	B 106 188	N 50 0059	74	Centreur 33 tours	A 106 174	N 50 0056
2	Contrepoids de bras	A 106 397	N 50 0065	75	Ressort de réglage (inclus dans la pièce pos. 5)	A 106 399	N 50 0120
3	La vis de réglage du contrepoids	A 106 157	N 50 0066	76	Contrepoids du bras	A 106 575	N 50 0121
4	La vis de blocage du contrepoids	A 106 158	N 50 0067	77	Bague du contrepoids	A 106 702	N 50 0122
5	Régulateur de pression de style	B 106 441	N 50 0068	78	Vis pointeau 4 BA × 1/8"	A 106 746	N 50 0123
6	Rotule diam. 1/16" (1,588 mm)	A 106 500	N 50 0069	80	Clip de blocage de la platine	A 102 166	N 50 0124
7	Tube du bras pick-up	B 106 175	N 50 0070	81	Coupelle	A 106 089	N 50 0107
8	Rondelle de friction	A 106 182	N 50 0071	82	Tige de commande	B 106 405	N 50 0125
9	Circlips	A 100 785	N 50 0072	83	Glissière de changement de vitesse	B 106 118	N 50 0126
10	Rotule diam. 1/16"	A 106 500	N 50 0069	84	Vis de serrage 25,4 - 24 × 5/16"	A 105 267	N 50 0127
11	Ressort de pivot du bras	A 106 394	N 50 0073	85	Relais à cosses	A 103 536	N 50 0128
12	Câble du bras (5 fils)	A 106 745	N 50 0074	86	Ressort du levier d'interrupteur	A 105 826	N 50 0129
13	Ressort	A 100 807	N 50 0075	87	Vis de serrage Z n° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130
14	Vis cruciforme 25,4 - 24 × 3/16"	A 106 502	N 50 0076	88	Rondelle intermédiaire	A 102 595	N 50 0106
15	Vis de réglage de hauteur	A 106 153	N 50 0077	89	Circlips	A 103 558	N 50 0131
16	Vis de pression de bras.	A 106 156	N 50 0078	90	Glissière de rejet	B 106 119	N 50 0132
17	Ressort de suspension du bras	A 106 395	N 50 0079	91	Glissière de sélecteur	B 106 143	N 50 0133
18	Ecrou 2 B A	A 106 503	N 50 0080	92	Vis de serrage, type 25,4 - 24 × 5/16"	A 105 267	N 50 0127
19	Rondelle Grower 6 B A	A 106 504	N 50 0081	93	Vis de serrage, type 25,4 - 24 × 5/16"	A 105 267	N 50 0127
20	Vis type 25,4 - 24 × 3/16" cruciforme	A 106 502	N 50 0076	94	Circlips	A 102 109	N 50 0089
21	Dispositif de réglage de hauteur de bras	A 106 133	N 50 0082	95	Ressort du pivot	A 106 398	N 50 0134
22	Broche creuse	A 104 306	N 50 0083	96	Levier interrupteur	A 106 129	N 50 0135
23	Circlips	A 102 128	N 50 0084	97	Circlips	A 102 110	N 50 0136
24	Support de bras complet	A 106 195	N 50 0085	98	Verrouillage du sélecteur	A 106 171	N 50 0137
25	Vis de pivot de bras	A 106 159	N 50 0086	99	Ressort	A 105 825	N 50 0138
26	Broche de cellule	A 102 720	N 50 0087	100	Rondelle	A 101 646	N 50 0139
27	Levier de bras pick-up	A 104 964	N 50 0088	101	Circlips	A 102 109	N 50 0089
28	Circlips	A 102 109	N 50 0089	102	Plateau de rejet compl.	A 106 193	N 50 0140
29	6 B A × 1/8" - Vis pointeau	A 106 505	N 50 0090	103	Plaquette de commande	A 106 170	N 50 0141
30	Boitier cellule	B 106 264	N 50 0060	104	Ressort de rappel	A 106 627	N 50 0142
31	Dispositif de levage de bras	A 106 120	N 50 0091	105	Vis pointeau 4 BA × 3/16"	A 106 747	N 50 0143
32	Repose-bras	A 106 114	N 50 0092	106	Circlips	A 102 109	N 50 0089
33	Vis 6 B A × 1/4" CSK PHILIPS REC	A 105 258	N 50 0093	107	Vis de serrage Z n° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130
34	Cosse à souder	A 103 587	N 50 0094	108	Plaquette de rejet complète	A 106 067	N 50 0144
35	Ressort du repose-bras	A 106 173	N 50 0095	109	Levier de rejet	A 106 134	N 50 0145
36	Vis de serrage 25,6 - 20 × 3/4"	A 106 507	N 50 0096	110	Circlips.	A 102 109	N 50 0089
37	Support de suspension du bras (complet)	C 106 138	N 50 0097	111	Rondelle	A 105 660	N 50 0146
38	Plaquette indicatrice de sélecteur	A 106 178	N 50 0098	112	Circlips	A 100 762	N 50 0147
39	Cache-commande	C 106 115	N 50 0099	113	Vis de serrage Z n° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130
40	Plaquette indicatrice d'ARRET - MARCHE - REJET	A 106 180	N 50 0100	114	Plaque	B 106 189	N 50 0148
41	Clip de verrouillage pick-up	A 106 116	N 50 0101	115	Ensemble axe de soulèvement du bras	A 106 408	N 50 0149
42	Vis de transport	A 104 189	N 50 0062	116	Vis de serrage Z n° 6 × 1/4"	A 106 510	N 50 0130
43	Bouton de commande	B 106 122	N 50 0102	117	Support ressort	A 105 609	N 50 0150
44	Plaquette indicatrice changement vitesses	A 106 179	N 50 0103	118	Ressort à lame	A 104 384	N 50 0151
45	Bouton de commande	B 106 122	N 50 0102	119	Rondelle	A 102 237	N 50 0152
46	Plaquette décorative (large)	A 106 177	N 50 0103	120	Vis de serrage 25,4 - 24 × 1/2"	A 106 511	N 50 0153
47	Support plaquette décorative	B 106 117	N 50 0104	121	Circlips	A 100 785	N 50 0072
48	Plaquette décorative (petite)	A 106 176	N 50 0105	122	Levier de débrayage	B 105 592	N 50 0154
49	Bouton de commande	B 106 122	N 50 0102	123	Circlips	A 100 785	N 50 0072
50	Rondelle intermédiaire	A 102 595	N 50 0106	124	Entretoise	A 104 861	N 50 0155
51	Circlips	A 102 109	N 50 0089	125	Ressort à boudin (pression)	A 105 985	N 50 0156
52	Coupelle	A 106 089	N 50 0107	126	Ressort à boudin (traction)	A 102 623	N 50 0157
53	Vis de transport	A 104 189	N 50 0062	127	Circlips	A 101 526	N 50 0158
54	Platine de base	B 106 190	N 50 0108	128	Ressort épingle	A 105 901	N 50 0159
55	Rondelle d'amortissement	A 102 058	N 50 0109	129	Circlips	A 102 109	N 50 0089
56	Rondelle de sécurité	A 101 506	N 50 0110	130	Platine de commande complète	B 105 959	N 50 0160
57	Roulement à billes	A 101 649	N 50 0111	131	Levier à glissière	A 105 961	N 50 0161
58	Rondelle de sécurité	A 101 506	N 50 0110	132	Ressort (traction)	A 105 825	N 50 0138
59	Plateau complet	C 106 194	N 50 0112	133	Bague d'amortissement	A 105 677	N 50 0162
60	Revêtement du plateau (tapis)	C 106 112	N 50 0055	134	Circlips	A 102 109	N 50 0089
61	Cercle d'aluminium pour plateau	B 106 139	N 50 0113	135	Barrette levier	A 106 066	N 50 0163
62	Disque central du plateau	B 106 024	N 50 0114	136	Fourchette de commande	A 105 610	N 50 0164
63	Axe changeur complet 33 tours	A 104 842	N 50 0052	137	Circlips	A 102 109	N 50 0089
64	Ressort du levier pick-up	A 106 473	N 50 0115	138	Ressort (traction)	A 105 825	N 50 0138
65	Tige du bras de levier	A 106 474	N 50 0116	139	Circlips	A 100 785	N 50 0072
66	Vis à tête décorative	A 106 472	N 50 0117	140	Circlips	A 102 110	N 50 0136
67	Garniture du levier pick-up	A 106 471	N 50 0118	141	Levier de commande	B 105 597	N 50 0165
68	Crochet	A 102 251	N 50 0119	142	Ressort de rappel	A 105 827	N 50 0166
				143	Ressort du levier de commande	A 105 830	N 50 0167
				144	Ressort de la platine de commande	A 105 839	N 50 0168

DEMONTAGE

AVANT DEMONTAGE, DEBRANCHER L'APPAREIL DU RESEAU.

1 - Ensemble de l'axe central F.

Soulever l'axe et le faire tourner. Pour remettre en place l'axe central, l'emmancher dans le trou du plateau, en veillant à ce que la saillie sur l'axe se place dans l'encoche au sommet du trou du plateau, et ensuite enfoncer l'axe jusqu'à ce qu'il s'enclenche dans la pince de retenue.

2 - Ensemble plateau B.

Enlever le disque central (62), le circlips (158) et soulever avec précaution l'ensemble plateau hors de son palier.

Lorsqu'on remet l'ensemble en place, pousser le galet à friction (178) vers le centre du plateau, ce qui permettra à celui-ci de descendre en place sans endommager le galet à friction.

3 - Bras de pression E.

Avant d'essayer de le démonter, s'assurer que l'appareil a terminé son cycle de fonctionnement et que le pick-up est retourné sur son repose-bras.

Enlever le circlips (129), l'entretoise (124) et le ressort (125) à l'extrémité inférieure de l'axe du bras de pression. L'ensemble bras de pression peut ensuite être enlevé du dessus de l'appareil.

4 - Ensemble pick-up.

Dessouder les connexions du bras aboutissant au relais à cosses (85) en-dessous de la platine. Sur le support de bras (24), décrocher le ressort qui se trouve dans le système de réglage de la pression de saphir (5). Enlever la vis pivot du bras (25) pour libérer ce dernier.

NOTA. — Veillez à maintenir le ressort (11) ainsi que les pièces (6 et 10) pendant cette opération. Tirer le conducteur du pick-up à travers le trou dans la pièce moulée.

5 - Support du bras.

Décrocher le ressort (17) de l'ensemble support (24). Enlever l'écrou (18) et soulever le support (21), l'ensemble support du bras peut maintenant être délicatement dégagé de son axe.

6 - Platine de commande 130.

Décrocher les ressorts (132) et (195) de la platine de commande (130) et le ressort (199) de la plaque (114). Enlever les circlips (140 et 137), la barrette (135), le circlips (134) et dégager la platine de commande (130) de l'ensemble.

Pour la remonter, veiller à ce que la rainure de la tige du rotor, en haut de l'ensemble plaque de commande soit bien positionnée dans le support de plateau (157).

7 - Ensemble support plateau.

Enlever l'ensemble plateau, bras de pression, ensemble pick-up et support du bras. Voir paragraphe ci-dessus 3, 4 et 5.

Enlever le circlip (28), la vis (29) et dégager le dispositif (31) du levier du bras de pick-up. Oter le circlip (110) et les 5 vis de fixation (113) (116) (161) (193), toutes ces vis se trouvent à l'intérieur de l'ensemble.

8 - Cellule.

La cellule s'enlève en retirant la vis (33). Les conducteurs sont enlevés ensuite en tirant doucement les fiches (26) hors des contacts de la cellule.

Suivant le type de cellule utilisée, consulter la notice technique de l'amplificateur pour opérer au remplacement des saphirs ou diamants.

GRAISSAGE

Le mécanisme de la platine est bien graissé avant de quitter l'usine; cependant, après un usage prolongé, il convient de graisser à nouveau certaines pièces.

Sur les surfaces de fonctionnement de la platine de commande, les dents des pignons paliers et piste de came, appliquer une graisse de viscosité moyenne.

Sur les paliers de l'axe de levage du pick-up, le palier de la platine et l'axe du galet à friction, appliquer une huile légère.

NOTA. — Ne pas mettre d'huile ni de graisse sur le bandage en caoutchouc du galet à friction, ni sur l'intérieur du rebord de la platine, ce qui entraînerait des défauts d'entraînement.