

Ets GEFROY & Cie

" FERISOL "

S.A. Cap. 72.192.000 FRF

18 Av. P. Vaillant-Couturier

TRAPPE S (S.&O.)

Tél. 923 - 97-36 à 97-38

923 - 97-61 & 97-62

(5 lignes non groupées)

Ferisol

THERMOCOUPLES POUR Q. METRES TYPE M 802 D

REPLACEMENT DU THERMOCOUPLE.-

Procéder comme suit en tenant compte du schéma ci-joint.

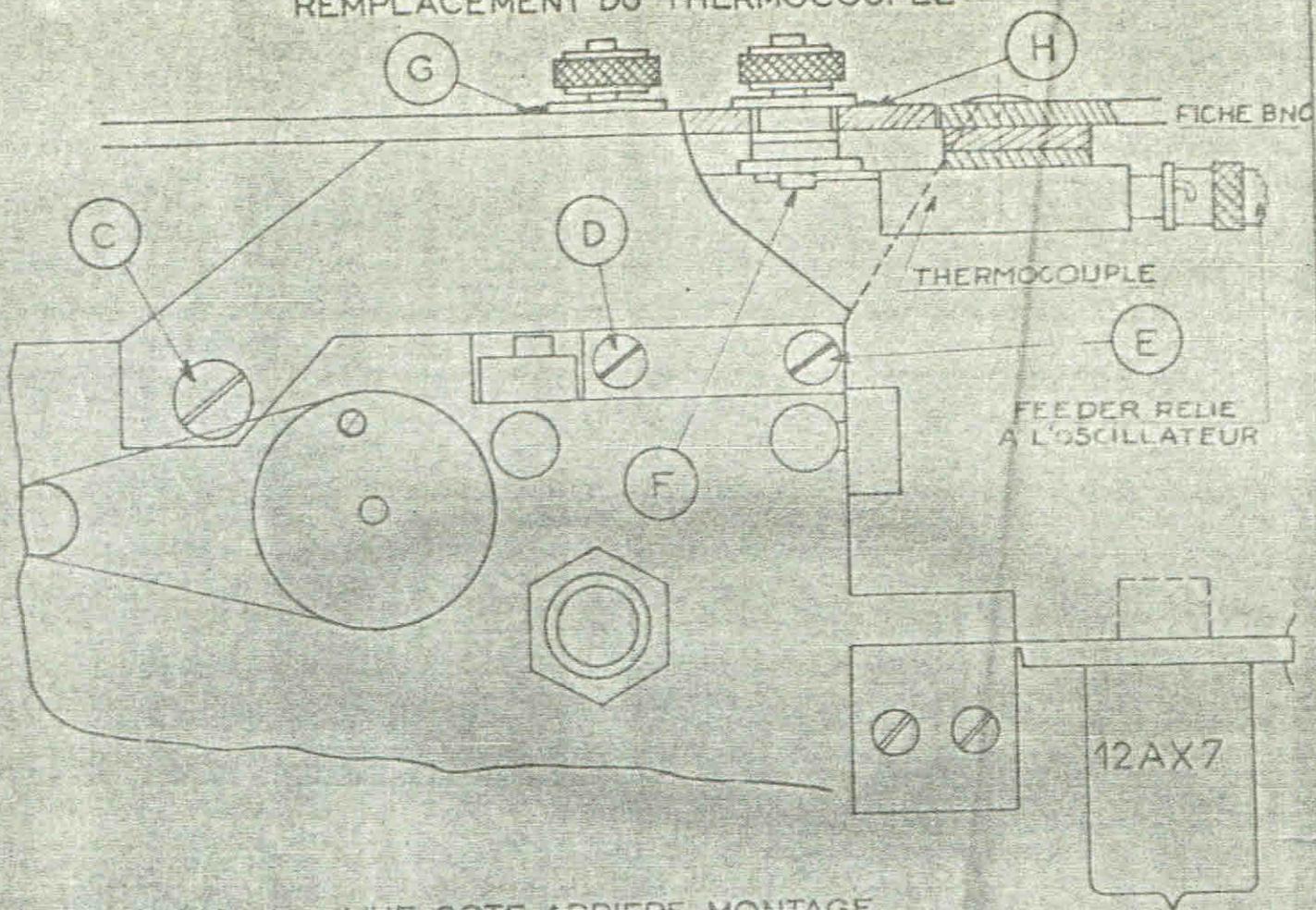
- 1°) La plaque arrière étant enlevée, dévisser les vis C, D, E, enlever la plaquette, desserrer les 2 vis " G " et " H " situées sur le dessus du panneau près de la plaquette en stéatite, et dégager le clinquant argenté en tirant vers soi.
- 2°) Dessouder la lamelle de cuivre rouge " F " arrivant sur la borne " injection ".
- 3°) Dessouder les deux fils reliant le thermocouple au galvanomètre d'injection, par l'intermédiaire du relai nylon.
- 4°) Débrancher la fiche BNC en bout du thermocouple.
- 5°) Enlever les vis A et B maintenant le thermocouple.
- 6°) Pour remonter le nouveau couple, procéder de la façon inverse.

REMARQUES.-

- a) Ne pas chercher à ouvrir le boîtier, car la résistance d'injection est isolée de la masse par un mica très fin, par conséquent friable. Cette faible épaisseur est justifiée pour obtenir le rapport $\sqrt{\frac{L}{C}}$ constant en fonction de la fréquence.
- b) La lamelle en cuivre rouge dépassant du boîtier du couple sera soudée au plus court sur la borne " injection " en la chauffant au minimum.
- c) Le nouveau tarage se fera en basse fréquence sur 100 KHz par exemple (par la méthode du ΔC , voir la notice technique) en agissant sur la résistance semi-fixe P 10.

---:---:---:---:---:---:---:---

REPLACEMENT DU THERMOCOUPLE



VUE COTE ARRIERE MONTAGE

VUE DE DESSUS
BRANCHEMENT A
LA BORNE DE
SORTIE

