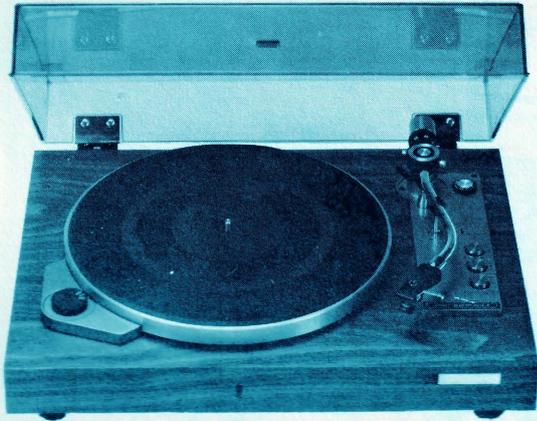


Radio Electro Acoustique



Brandt
électronique

TABLE DE LECTURE

P 12

SODAME

Service après vente

74, av. Marceau

93700 Drancy

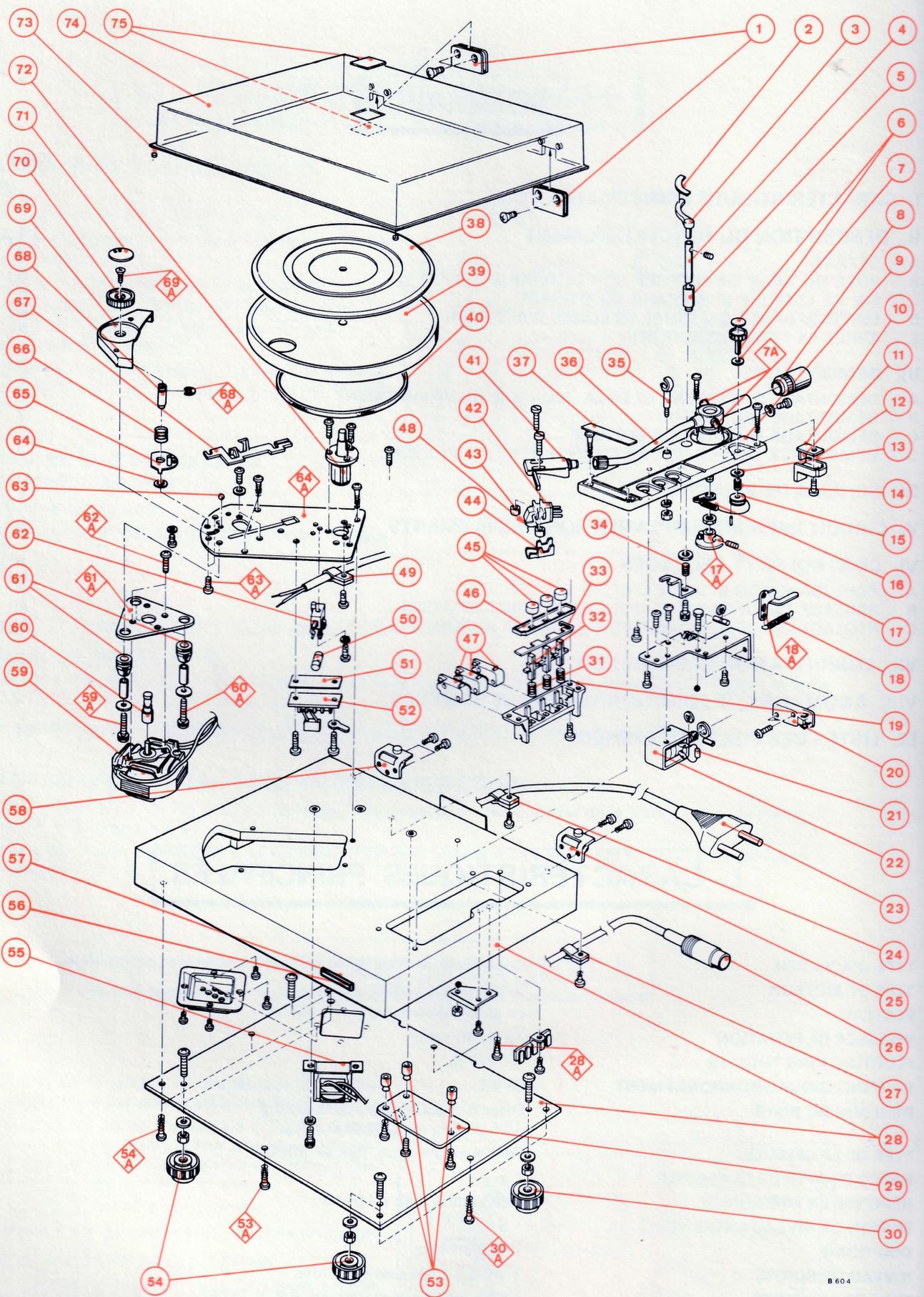
Tél. : 834-93-17

SOMMAIRE

	Pages
I. CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES	2
II. DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT	4
A - DÉPART	4
B - POSE DU BRAS DE LECTURE SUR LE DISQUE	5
C - FIN DE LECTURE ET MÉCANISME D'ARRÊT	5
D - LEVÉE DU BRAS DE LECTURE EN COURS D'AUDITION	6
E - ARRÊT EN COURS D'AUDITION	6
III. DÉMONTAGES	7
A - DÉMONTAGE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT	7
B - DÉMONTAGE DU MOTEUR	7
C - DÉMONTAGE DU BRAS DE LECTURE	7
D - DÉMONTAGE DE L'ENSEMBLE CHANGEMENT DE VITESSE	7
IV. SCHÉMA DE PRINCIPE	8
V. CIRCUIT IMPRIMÉ : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS	8
VI. CONTROLES ET RÉGLAGES	9
A - ÉQUILIBRAGE DU BRAS DE LECTURE	9
B - RÉGLAGE DE LA FORCE D'APPUI ET DE L'ANTI-SKATING	9
C - RÉGLAGE DU DÉCLENCHEMENT DE L'ARRÊT AUTOMATIQUE	9
VII. LUBRIFICATION ET ENTRETIEN	9
VIII. ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMÈDES	10
IX. LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES	11

I - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

TYPE D'APPAREIL	: Platine tourne-disques manuelle à entraînement par courroie.
TYPE DE MOTEUR	: Synchrones à 4 pôles.
PLATEAU	: En alliage d'aluminium $\varnothing = 298$ mm.
VITESSES DE ROTATION	: 33 ou 45 t./mn.
FLUCTUATIONS TOTALES	: $\pm 0,07$ %.
RAPPORT SIGNAL/RONRONNEMENT	: 39 dB.
RÉGLAGE DU BRAS	: Force d'appui réglable de 0 à 2,5 g. Anti-skating réglable de 0 à 3 g.
TYPE DE LA CELLULE	: Cellule magnétique. Réf. VF 3000/7.
FORCE D'APPUI DE LA CELLULE	: 2 g.
RÉPONSE EN FRÉQUENCE	: Atténuation 0 dB à 10 kHz.
ÉCARTS DE NIVEAU ENTRE VOIES	: 1,5 dB.
DIAPHONIE	: 18 dB à 1 kHz.
NIVEAU DE SORTIE	: 3 mV à 5 cm/s pour F = 1 kHz.
TYPE DE LA POINTE	: Pointe sphérique en diamant Réf. V 3300/7.
ALIMENTATION	: Secteur 220 V - 50 Hz.
CONSOMMATION	: < 20 W.
DIMENSIONS	: L. 450 - H. 145 - P. 350 mm.
POIDS	: 5,5 kg.
ACCESSOIRES LIVRÉS AVEC L'APPAREIL	: - Centreurs 45 t/m. - Tournevis.



A.

- 1°
- 2°
- 3°
- 4°
- 5°

B.

- 1°
- La c
- forc

- Le b
- 2°
- Le b
- d'ap
- Dan

C.

- Agir
- lect
- Ce r
- vites

Lors
surfa
Si a
saire
ratio
que
Utilis
La fi
Graie
Pour
les tr
ser.

LÉGENDES.

- ① REPÈRES RELATIFS AUX PIÈCES GÉRÉES EN APRÈS VENTE, UTILISÉS ÉGALEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES.
- ◇7A : REPÈRES UTILISÉS UNIQUEMENT POUR LES EXPLICATIONS TECHNIQUES.

B 604

Fig. 1

II - DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

A. DÉPART (Fig. 2 - Fig. 3)

- Le disque à lire étant en place et la vitesse de rotation sélectionnée appuyer sur la touche « ▽ ». Cette touche agit simultanément sur les interrupteurs (4) SW 2 et (5) SW 3.
- L'interrupteur (5) SW 3 ferme le circuit d'alimentation du moteur suivant le schéma de la Fig. 3 ; le plateau est entraîné.

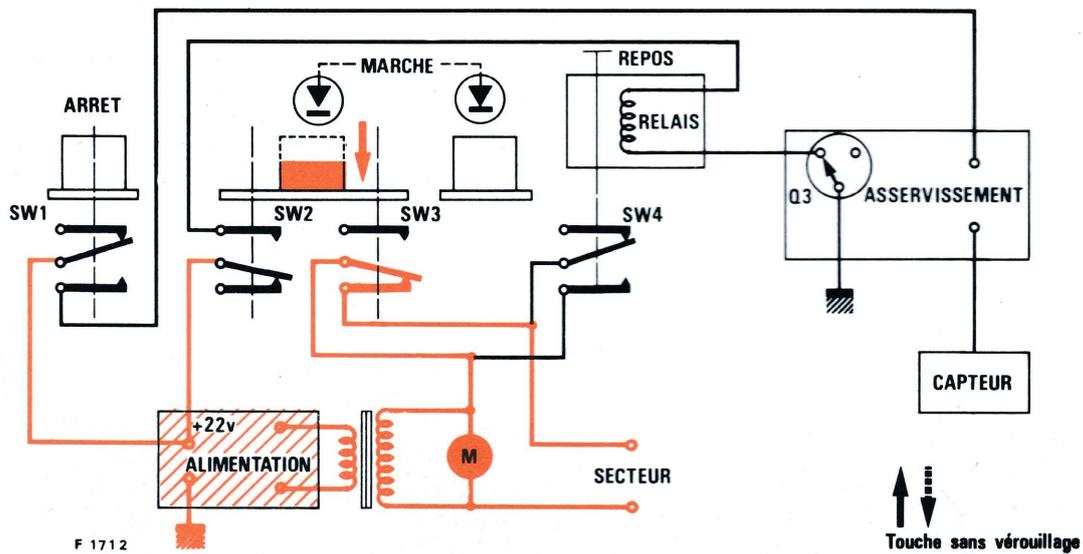
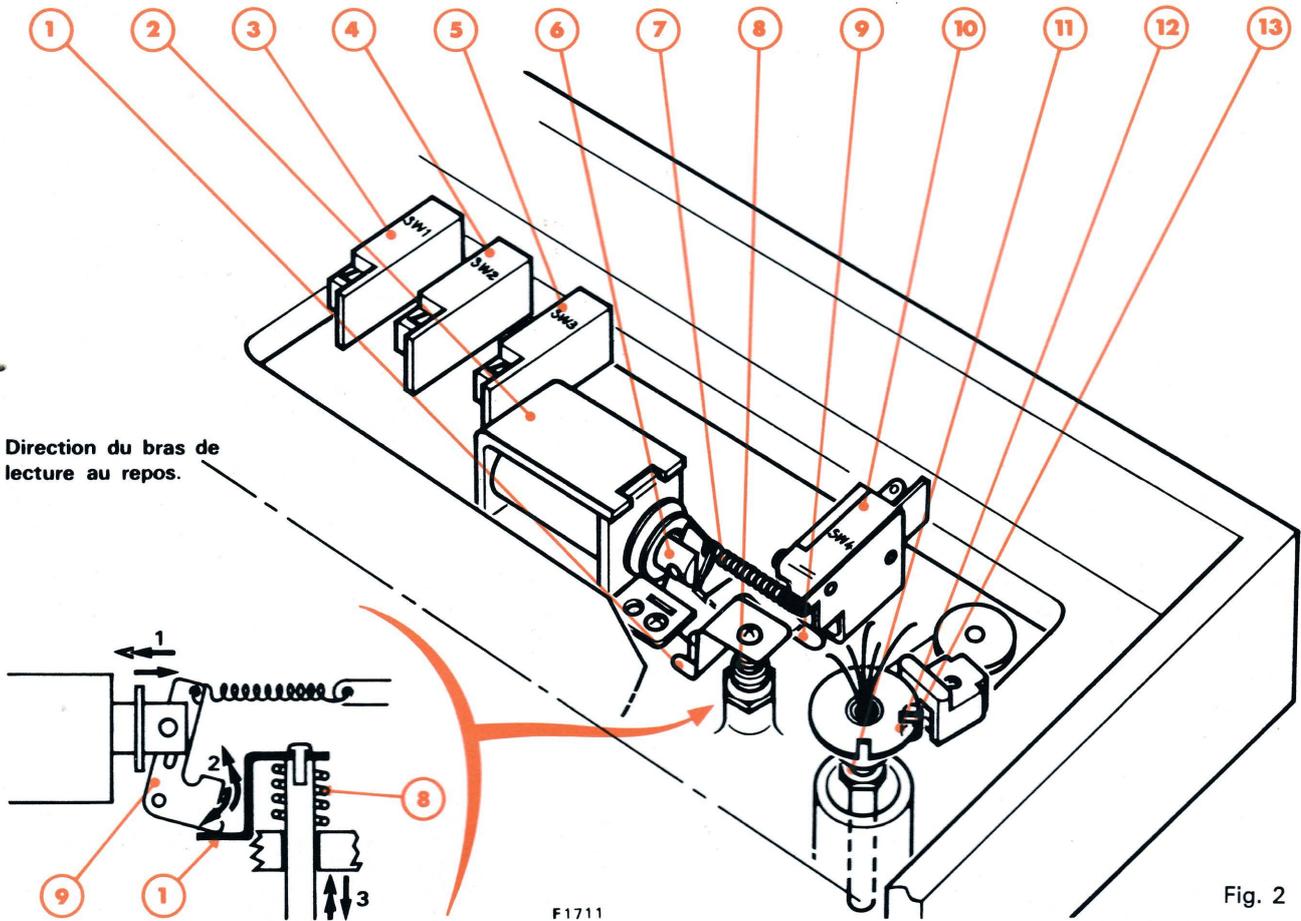


Fig. 3

B. POSE DU BRAS DE LECTURE SUR LE DISQUE (Fig. 2 - Fig. 4)

- Par son doigt de préhension amener le bras de lecture au-dessus de la plage désirée.
- Appuyer sur la touche « ∇ ». Cette action déverrouille les touches « ∇ » et « ∇ ».
- L'interrupteur (4) SW 2 ferme le circuit d'excitation de l'électro-aimant (2).
- Le noyau plongeur (6) est attiré à l'intérieur de l'électro-aimant (2).
- Le levier (9) actionne l'interrupteur (10) SW 4.
- Le circuit d'alimentation du moteur devient celui de la Fig. 4.
- Le déplacement du levier (9) permet la détente du ressort (8) qui entraîne l'équerre (1) solidaire de l'axe du lève-bras (← Fig. 2).
- Le bras s'abaisse sur le disque.

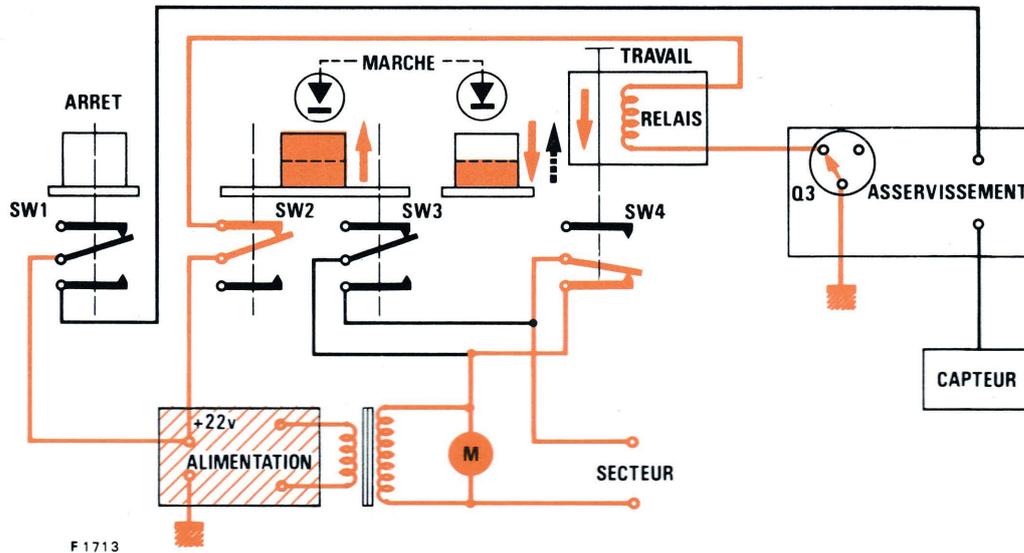


Fig. 4

C. FIN DE LECTURE ET MÉCANISME D'ARRÊT

L'arrêt automatique en fin de disque est assuré par un dispositif utilisant l'effet HALL.

1° - Rappel sur l'effet Hall (Fig. 5)

L'élément à effet Hall est une mince plaquette de semi-conducteur fortement dopé parcourue par un courant de sens déterminé. En présence d'un flux magnétique B le mouvement des électrons à l'intérieur de l'élément est dévié vers la borne A par la force de Lorentz.

Cette action produit une différence de potentiel entre les points A et A'.

$$V_H = R_H \cdot I_H \cdot B$$

où :

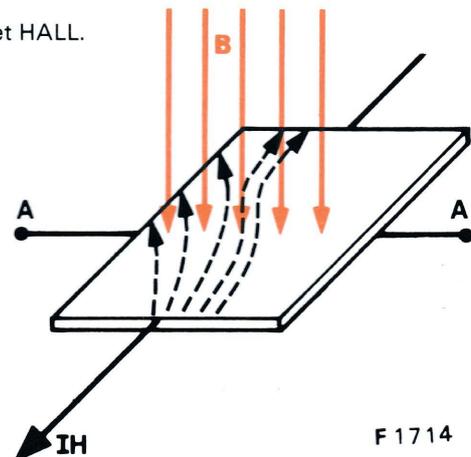
V_H = tension de sortie de l'élément à effet Hall.

I_H = courant de contrôle.

B = densité du flux magnétique.

R_H = constante.

Fig. 5



F 1714

2° - Fonctionnement de l'arrêt automatique (Fig. 2 - Fig. 6)

- A la fin du disque, quand la pointe de lecture s'engage dans les derniers sillons, le flux de l'aimant (12) solidaire de l'axe (11) du bras de lecture détermine une différence de potentiel aux bornes de l'élément à effet Hall (13).
- Cette tension est transmise au circuit d'asservissement suivant le schéma de la Fig. 6.
- Le circuit d'excitation de l'électro-aimant (2) est coupé.
- Le ressort (7) rappelle le levier (9).
- L'interrupteur (10) SW 4 coupe le circuit d'alimentation du moteur.
- Le levier (9) appuie sur l'équerre (1) solidaire du lève-bras.
- Le bras de lecture se relève (← Fig. 2).

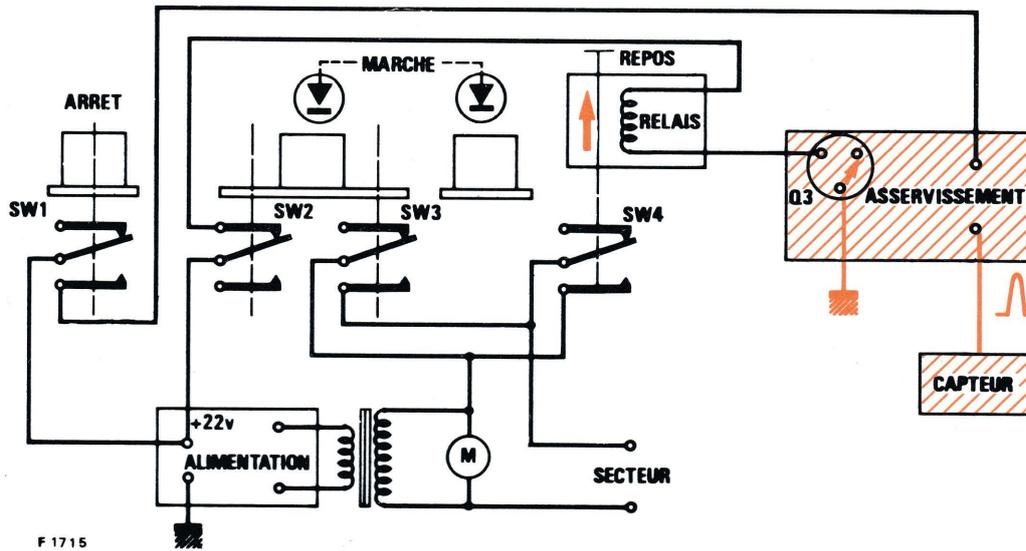


Fig. 6

D. LEVÉE DU BRAS DE LECTURE EN COURS D'AUDITION (Fig. 2 - Fig. 3)

- Appuyer sur la touche « ∇ » pour la verrouiller en position basse.
- L'interrupteur (4) SW 2 coupe le circuit d'excitation de l'électro-aimant (2).
- Le ressort (7) rappelle le levier (9) qui appuie sur l'équerre (1).
- Le lève-bras solidaire de l'équerre (1) se relève entraînant le bras de lecture.
- Le circuit d'alimentation du moteur devient celui de la Fig. 3.
- Le plateau continue de tourner.

E. ARRÊT EN COURS D'AUDITION (Fig. 2 - Fig. 7)

- Appuyer sur la touche « ARRET ».
- L'interrupteur (3) SW 1 relie l'entrée J 6 du circuit d'asservissement au + HT suivant le schéma de la Fig. 7.
- Le circuit d'excitation de l'électro-aimant (2) est coupé.
- Le moteur s'arrête.
- Le bras se relève par l'action du levier (9) sur l'équerre (1) (← Fig. 2).

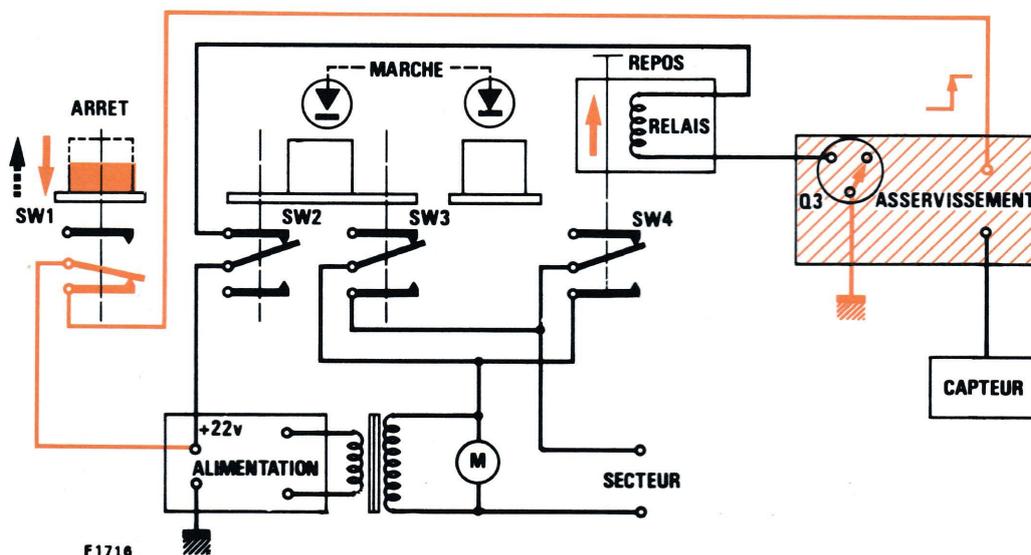


Fig. 7

III - DEMONTAGES

Tous les repères des pièces dont il sera fait état dans le présent chapitre ont trait à la vue éclatée Fig. 1.

A. DÉMONTAGE DU PLATEAU ET DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

- 1° - Mettre le bouton (70) du sélecteur de vitesse en position 33 t/mn.
- 2° - Enlever le couvre plateau caoutchouc (38).
- 3° - Amener un des trous du plateau (39) en face du bouton (70) du sélecteur de vitesses.
- 4° - A travers ce trou écarter la courroie d'entraînement (40) pour la dégager de la poulie (60).
- 5° - Soulever le plateau (39).

Remontage

- 1° - Placer la courroie d'entraînement (40) autour du rebord intérieur du plateau (39).
- 2° - A travers un des trous du plateau (39) glisser votre pouce gauche entre la courroie d'entraînement (40) et le rebord intérieur du plateau. Veiller à ce que celle-ci ne soit pas vrillée.
- 3° - Remettre le plateau en place en maintenant écartée la courroie d'entraînement (40) pour qu'elle puisse passer autour de la poulie (60).

B. DÉMONTAGE DU MOTEUR

- 1° - Enlever le plateau (39) (voir paragraphe A. III).
- 2° - Retirer les vis (28 A), (30 A), (53 A) et (54 A) servant à la fixation du fond du coffret (28).
- 3° - Dessouder les fils d'alimentation du moteur (59).
- 4° - Enlever les vis de fixation (59 A) et (60 A) du support moteur (61 A).
- 5° - Enlever les vis (62 A) fixant le moteur (59) sur son support (61 A).

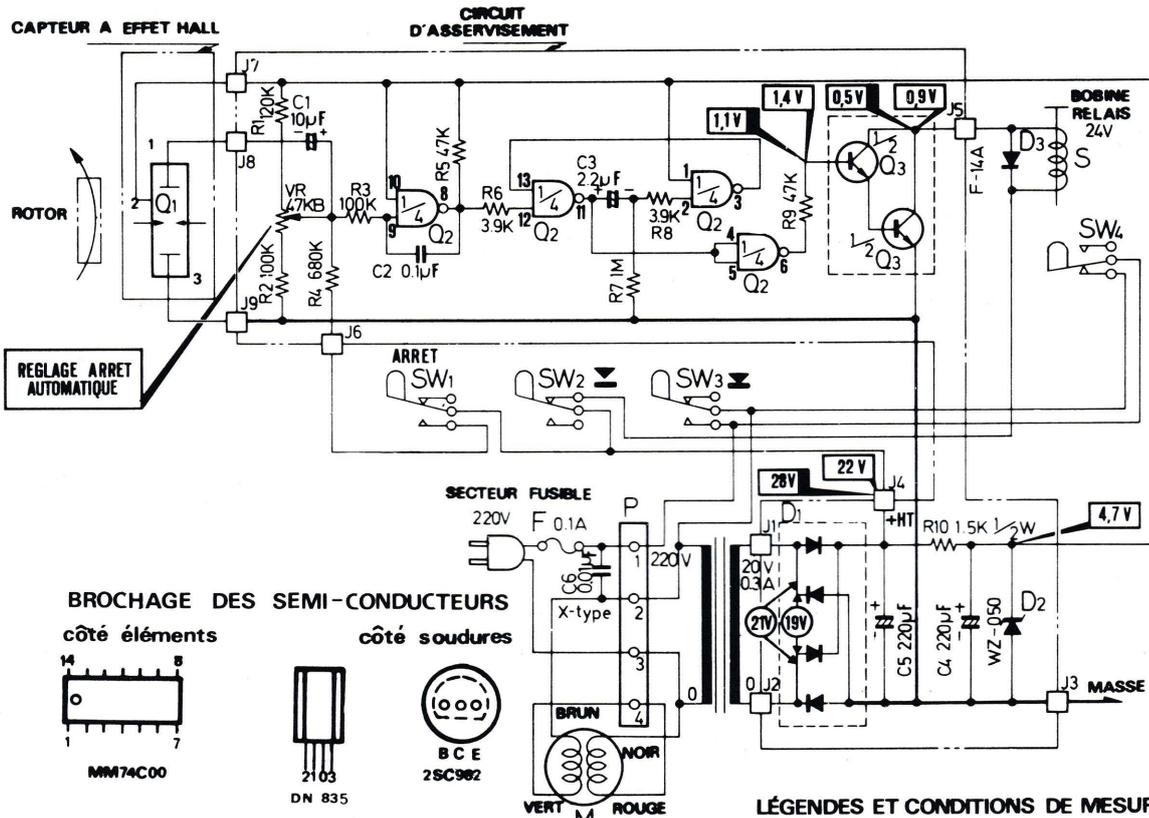
C. DÉMONTAGE DU BRAS DE LECTURE

- 1° - Enlever les vis de fixation (28 A), (30 A), (53 A) et (54 A) du fond.
- 2° - Dessouder les six fils de liaison du bras de lecture (36).
- 3° - Desserrer les vis (7 A) de blocage du bras de lecture (36).
- 4° - Retirer le bras de lecture.
- 5° - Lors du remontage vérifier et éventuellement reprendre les réglages du bras de lecture (voir chapitre VI. CONTROLES ET RÉGLAGES).

D. DÉMONTAGE DE L'ENSEMBLE CHANGEMENT DE VITESSE

- 1° - Enlever le plateau (39) (voir paragraphe A. III).
- 2° - Enlever les vis de fixation (28 A), (30 A), (53 A) et (54 A) du fond.
- 3° - Retirer les vis de fixation (59 A) et (60 A) du support moteur (61 A) et les vis (63 A) fixant l'enjoliveur (69) du sélecteur de vitesses.
- 4° - Décoller l'enjoliveur (71) du bouton (70).
- 5° - Enlever la vis (69 A) maintenant le bouton (70).
- 6° - Enlever l'anneau d'arrêt (68 A), le ressort (66), la commande (65) du sélecteur de vitesses et la rondelle plastique (64).
- 7° - Pousser le coulisseau (67) pour le faire sortir par l'ouverture (64 A).

IV - SCHEMA DE PRINCIPE



BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS
côté éléments

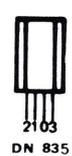
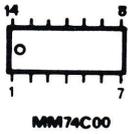


TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

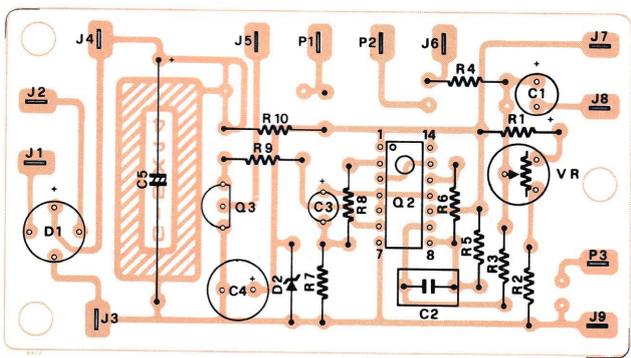
REPERES SCHEMA	Q1	Q2	Q3	D1	D2	D3
SEMI CONDUCTEURS GERES	DN835	MM 74C00	2SC 982	W 02	WZ050	F 14A
SEMI CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT						

- LÉGENDES ET CONDITIONS DE MESURES
- : POINTS DE RACCORDEMENT DU CIRCUIT IMPRIMÉ.
 - : TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMÈTRE 20K / V, PLATINE EN POSITION LECTURE.
 - ◐ : TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMÈTRE 20K / V, TOUCHE ENCLÉNCHEE.
 - ◑ : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE PLATINE EN POSITION LECTURE.
 - ◒ : TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE TOUCHE ENCLÉNCHEE.
 - ⚡ : ALIMENTATION SECTEUR 220V - 50Hz.

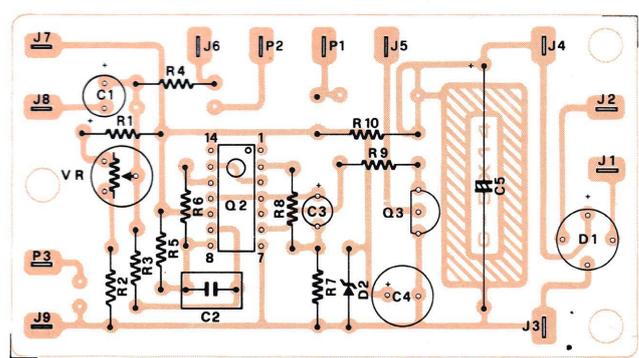
10 77 - AMH 25 - B 601

V - CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS

PLATINE ARRÊT AUTOMATIQUE
COTÉ ÉLÉMENTS



PLATINE ARRÊT AUTOMATIQUE
COTÉ CUIVRE



VI - CONTROLES ET REGLAGES

A. ÉQUILIBRAGE DU BRAS DE LECTURE

(Fig. 8)

- 1° - Enlever le protecteur de la pointe de lecture.
- 2° - Amener la graduation 0 du bouton anti-skating (3) en face du repère.
- 3° - Dégager le bras de lecture (5) de son verrou (4).
- 4° - Ajuster la position du contrepoids (1) en le vissant ou en le dévissant jusqu'à ce que le bras de lecture (5) soit en équilibre (horizontal).
- 5° - En maintenant le contrepoids (1) tourner la molette (2) pour faire coïncider la graduation 0 avec le trait repère du bras.

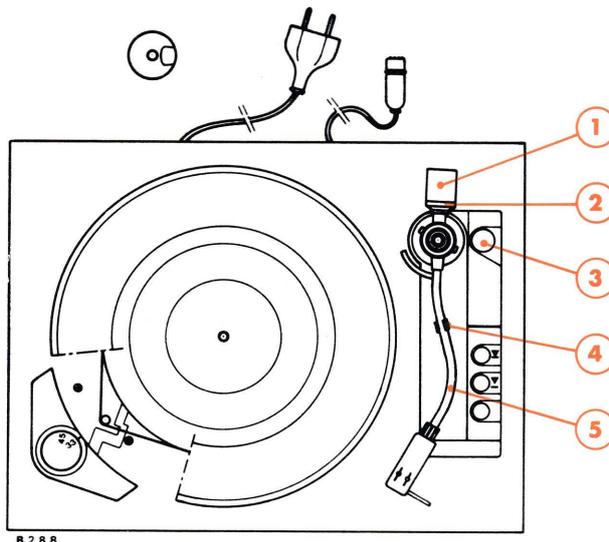


Fig. 8

B. RÉGLAGE DE LA FORCE D'APPUI ET DE L'ANTI-SKATING (Fig. 8)

1° - Réglage de la force d'appui

La cellule de lecture qui équipe votre platine nécessite une force d'appui :

$$F = 2 \text{ g}$$

Le bras de lecture étant équilibré, visser le contrepoids (1) pour amener la graduation 2 en face du trait repère du bras.

2° - Réglage de l'anti-skating (Fig. 8)

Le bouton d'anti-skating doit être positionné sur la même valeur que celle indiquée par la molette (2) réglant la force d'appui.

Dans le cas présent amener la graduation 2 du bouton anti-skating (3) en coïncidence avec le repère.

C. RÉGLAGE DU DÉCLENCHEMENT DE L'ARRÊT AUTOMATIQUE

Agir sur le potentiomètre (1) VR Fig. 9 du circuit d'asservissement pour obtenir l'arrêt de la platine quand la pointe de lecture atteint le milieu du sillon de sortie.

Ce réglage est commun aux vitesses 33 t. et 45 t./mn. Il est donc nécessaire de vérifier la fonction arrêt sur les deux vitesses de rotation.

VII - LUBRIFICATION ET ENTRETIEN

Lors du montage de la platine tourne-disques toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées.

Si au bout d'un certain temps d'utilisation il s'avère nécessaire de regraisser certains points, il faut le faire avec modération et en évitant de lubrifier les surfaces de friction telles que poulie moteur, rebord intérieur du plateau.

Utiliser une graisse de consistance moyenne.

La figure ci-contre indique les différents points de graissage.

Graissage de l'ensemble axe-palier du plateau

Pour accéder à la partie interne de l'axe du plateau enlever les trois écrous (2). Sortir l'axe de son logement pour le graisser.

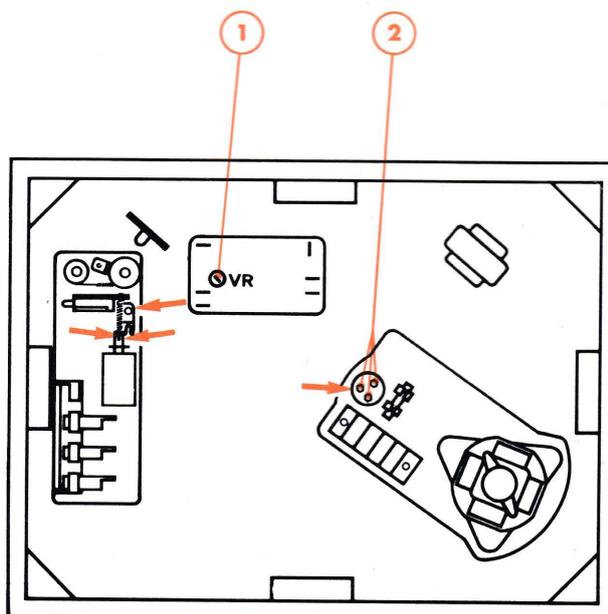


Fig. 9

VIII - ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET REMEDES

Les repères utilisés dans le texte ci-dessous sont ceux de la figure 1.

ANOMALIES	CAUSES	REMEDES
Le plateau ne tourne pas quand la touche « ▼ » est enclenchée.	- Le moteur (59) n'est pas alimenté.	Vérifier le fusible (50), la continuité du circuit d'alimentation du moteur et l'interrupteur (9) SW 3 Fig. 2.
	- Moteur (59) défectueux.	
	- Courroie d'entraînement (40) défectueuse.	
	- La courroie d'entraînement (40) patine.	Nettoyer la courroie d'entraînement (40), la poulie moteur (60) et le rebord intérieur du plateau (39).
Le plateau s'arrête quand on appuie sur la touche « ▼ ».	- Electro-aimant (22) défectueux. - L'électro-aimant (22) n'est pas alimenté. - Interrupteur (13) SW 4 Fig. 2 défectueux. - Levier (18 A) déformé.	
Vitesse trop faible.	- Vis de fixation de la poulie (60) desserrée. - La courroie d'entraînement (40) patine.	Nettoyer la courroie d'entraînement (40), la poulie moteur (60) et le rebord intérieur du plateau (39).
Changement de vitesse impossible ou erratique.	- Poulie (60) mal positionnée sur l'axe moteur. - Commande (65) du sélecteur de vitesse déformée. - Coulisseau (67) défectueux.	
Le bras de lecture ne descend pas sur le disque.	- Ressort (34) du lève-bras défectueux. - Mauvais réglage de l'équilibrage du bras de lecture.	Voir paragraphes A et B du chapitre VI.
Le dispositif d'arrêt ne fonctionne pas.	- Mauvais réglage du potentiomètre VR. - Aimant (17 A) cassé ou décollé. - Mauvais fonctionnement du circuit d'asservissement. - Interrupteur (13) SW 4 Fig. 2 défectueux. - Ressort de rappel (18) défectueux ou décroché.	
La pointe de lecture ne suit pas le sillon du disque.	- Pointe de lecture usée ou sale. - Les conducteurs sortant du bras de lecture sont trop tendus. - Force d'appui ou réglage d'anti-skating incorrect.	Voir paragraphe VI.

IX - LISTES DES PIÈCES DETACHEES

A.

1°
2°

A) PIÈCES DE CHASSIS ET DE PRÉSENTATION (VUE ÉCLATÉE)

3°
4°

5°

B.

1°
La c
forc

Le b

2°

Le b
d'ap

Dan

C.

Agir
lect
Ce r
vites

Lors
surfa

Si a
saire
ratio
que

Utilis

La fi

Grais

Pour
les tr
ser.

REPÈRE	DÉSIGNATION	CODE
1	CHARNIÈRE CHROMÉE	101 TX 0852
2	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (EMBOUT 3)	101 TX 0871
3	EMBOUT PLASTIQUE (AXE 4)	101 TX 0870
4	AXE (LÈVE-BRAS)	101 TX 0869
5	PALIER D'AXE (LÈVE-BRAS)	101 TX 0888
6	BOUTON D'ANTI-SKATING ÉQUIPÉ	166 TX 0139
7	RONDELLE PLASTIQUE (FRICTION BOUTON 6)	101 TX 0880
8	CONTREPOIDS	101 TX 0883
9	TABLEAU DE COMMANDES PLASTIQUE	614 TX 0242
10	CIRCUIT IMPRIMÉ NU (TRANSISTOR 11)	196 TX 0183
11	TRANSISTOR DN 835	270 TX 0773
12	SUPPORT PLASTIQUE (CIRCUIT IMPRIMÉ 10)	101 TX 0864
13	RONDELLE PLASTIQUE (FRICTION BOUTON 6)	101 TX 0880
14	RESSORT A BOUDIN (BOUTON 6)	136 TX 0599
15	POULIE PLASTIQUE (TENSION RESSORT 16)	101 TX 0881
16	ENSEMBLE ANTI-SKATING ÉQUIPÉ	101 TX 0882
17	SUPPORT AIMANT ÉQUIPÉ (DÉCLENCHEMENT DU TRANSISTOR 11)	101 TX 0863
18	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL NOYAU PLONGEUR)	136 TX 0598
19	SUPPORT PLASTIQUE (CONTACTEUR 47)	101 TX 0865
20	CONTACTEUR (ARRÊT AUTOMATIQUE)	101 TX 0875
21	DIODE F-14A	273 TX 0431
22	ELECTRO-AIMANT	101 TX 0876
23	CORDON D'ALIMENTATION	821 TX 0013
24	ATTACHE PLASTIQUE (CORDON D'ALIMENTATION)	101 TX 0877
25	CHARNIÈRE NOIRE	101 TX 0889
26	CORDON LIAISON BF	824 TX 0007
27	ATTACHE PLASTIQUE (CORDON LIAISON BF)	101 TX 0877
28	COFFRET NOYER	715 TX 0062
29	PLATINE ARRÊT AUTOMATIQUE ÉQUIPÉE	196 TX 0184
30	PIED PLASTIQUE	101 TX 0854
31	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL COULISSEAU 32)	136 TX 0597
32	COULISSEAU PLASTIQUE (COMMANDE CONTACTEUR 47)	101 TX 0867
33	GUIDE PLASTIQUE INFÉRIEUR (COULISSEAU 32)	101 TX 0868
34	RESSORT A BOUDIN (AXE 4)	136 TX 0600
35	VERROU DU BRAS DE LECTURE	101 TX 0872
36	BRAS DE LECTURE	553 TX 0005
37	ENJOLIVEUR DÉCORÉ « ARRÊT ÉLECTRONIQUE »	152 TX 0469
38	COUVRE PLATEAU CAOUTCHOUC	614 TX 0241
39	PLATEAU	614 TX 0240
40	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 0858
41	PORTE-CELLULE DE LECTURE	101 TX 0879
42	CELLULE DE LECTURE V 3300/7	908 TX 0029
43	ÉCROU MÉTALLIQUE (FIXATION 42)	101 TX 0886
44	PROTECTEUR PLASTIQUE (POINTE DE LECTURE)	101 TX 0885
45	TOUCHE CHROMÉE (MARCHE/ARRÊT-LÈVE-BRAS)	166 TX 0137
46	GUIDE PLASTIQUE SUPÉRIEUR (COULISSEAU 32)	101 TX 0866
47	CONTACTEUR (MARCHE/ARRÊT-LÈVE-BRAS)	101 TX 0874
48	POINTE DE LECTURE DIAMANT V 3300/7	908 TX 0030
49	ATTACHE PLASTIQUE (CORDON D'ALIMENTATION)	101 TX 0877
50	FUSIBLE VERRE 0,1 A TEMPORISÉ	291 TX 0015
51	PLAQUETTE PLASTIQUE (PLAQUE A BORNES 52)	101 TX 0884
52	PLAQUETTE A BORNES	101 TX 0878
53	ENTRETOISE PLASTIQUE (FIXATION PLATINE 29)	101 TX 0873

REPÈRE	DÉSIGNATION	CODE
54	PIED PLASTIQUE	101 TX 0854
55	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0020
56	VIGNETTE DE MARQUE	160 TX 0318
57	EMBASE DE VIGNETTE	161 TX 0010
58	CHARNIÈRE NOIRE	101 TX 0889
59	MOTEUR	423 TX 0020
60	POULIE AXE MOTEUR	101 TX 0855
61	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (MOTEUR)	101 TX 0857
62	SUPPORT FUSIBLE	101 TX 0394
63	BILLE ACIER Ø 2	101 TX 0603
64	RONDELLE PLASTIQUE (FRICTION COMMANDE 65)	101 TX 0887
65	COMMANDE DU SÉLECTEUR DE VITESSES	101 TX 0859
66	RESSORT A BOUDIN (PRESSION COMMANDE 65)	136 TX 0596
67	COULISSEAU DU SÉLECTEUR DE VITESSES	101 TX 0856
68	AXE MÉTALLIQUE DU SÉLECTEUR DE VITESSES	101 TX 0860
69	ENJOLIVEUR DU SÉLECTEUR DE VITESSES	152 TX 0509
70	BOUTON (SÉLECTEUR DE VITESSES)	166 TX 0138
71	ENJOLIVEUR DÉCORÉ « 33-45 TOURS »	152 TX 0468
72	ENSEMBLE AXE/PALIER DU PLATEAU	101 TX 0861
73	AMORTISSEUR DU PROTECTEUR PLASTIQUE	101 TX 0853
74	PROTECTEUR PLASTIQUE	705 TX 0033
75	ENJOLIVEUR NOIR DU PROTECTEUR PLASTIQUE	152 TX 0467

B) PIÈCES DE CHASSIS

CODE	DÉSIGNATION	REPÈRE
196 TX 0184	PLATINE ARRÊT AUTOMATIQUE ÉQUIPÉE	
276 TX 0141	CIRCUIT INTÉGRÉ MM 74 C00	Q 2
240 TX 0164	CONDENSATEUR CHIMIQUE 10 µF 10 V	C 1
240 TX 0179	CONDENSATEUR CHIMIQUE 2,2 µF 25 V	C 3
240 TX 0029	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 µF 16 V	C 4
240 TX 0081	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220 µF 35 V	C 5
273 TX 0432	DIODE W 02	D 1
273 TX 0433	DIODE WZ-050	D 2
207 TX 0216	POTENTIOMÈTRE AJUSTABLE 47 kΩ B	VR
270 TX 0774	TRANSISTOR 2 SC982	Q 3

C) ACCESSOIRES

CODE	DÉSIGNATION
925 TX 0016	CENTREUR 45 TOURS
994 TX 0001	TOURNEVIS

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.