

# documentation technique



**TABLE DE LECTURE  
P 19**

**SODAME**  
service  
après-vente

74, avenue marceau  
93700 drancy  
830 12 17

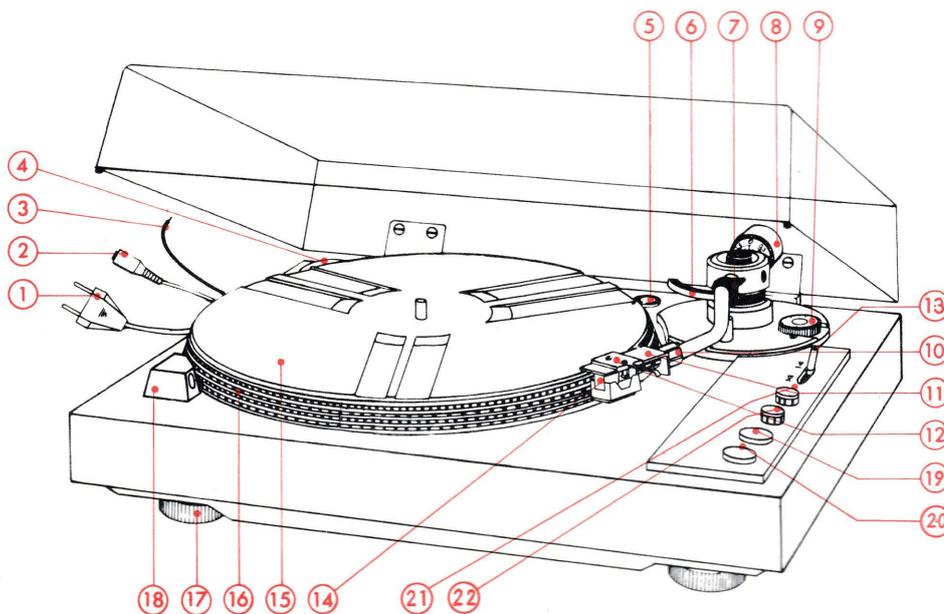
***Brandt***  
*électronique*



# SOMMAIRE

I	- PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL .....	2
II	- CARACTERISTIQUES PRINCIPALES .....	2
III	- DEMONTAGE DE L'APPAREIL .....	3
IV	- CONTROLES ET REGLAGES .....	3
V	- SCHEMA SYNOPTIQUE .....	5
VI	- SCHEMA DE PRINCIPE .....	6
VII	- CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS .....	7
VIII	- SCHEMA DE CABLAGE .....	7
IX	- LISTES DES PIECES DETACHEES .....	8

## I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL



- |   |   |
|---|---|
| 1 - Fiche mâle du cordon secteur.                   | 12 - Doigt de préhension de la tête de lecture. |
| 2 - Fiche de raccordement de la table de lecture.   | 13 - Levier lève-bras.                          |
| 3 - Fil de masse.                                   | 14 - Cellule.                                   |
| 4 - Centreur 45 T.                                  | 15 - Couvre-plateau.                            |
| 5 - Alvéole de rangement de cellule de lecture.     | 16 - Plateau.                                   |
| 6 - Support du bras de lecture.                     | 17 - Pied de suspension réglable.               |
| 7 - Crochet de verrouillage du bras.                | 18 - Lampe témoin.                              |
| 8 - Contrepoids.                                    | 19 - Touche de sélection de la vitesse.         |
| 9 - Réglage de compensation de la force centripète. | 20 - Touche « arrêt/rejet ».                    |
| 10 - Bague de fixation de la tête de lecture.       | 21 - Réglage fin 33 T/mn « 33 ».                |
| 11 - Tête de lecture.                               | 22 - Réglage fin 45 T/mn « 45 ».                |

## II - CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>TYPE D'APPAREIL</b> .....      | : Platine tourne-disques semi-automatique.   |
| <b>TYPE D'ENTRAINEMENT</b> .....  | : - Par courroie.  |
| <b>TYPE DE MOTEUR</b> .....       | : - Moteur à courant continu 12 V basse vitesse à asservissement électronique.                             |
| <b>PLATEAU</b> .....              | : Ø 310 mm en métal moulé non magnétique.<br>Masse : 800 g<br>Couvre-plateau en caoutchouc - Masse : 300 g |
| <b>VITESSES DE ROTATION</b> ..... | : 33 1/3 et 45 tr/mn ajustables ± 3 %  |
| <b>FLUCTUATION TOTALES</b> .....  | : ≤ ± 0,1 %.   |

REGLAGES DU BRAS DE LECTURE .....	: - Force d'appui de 0 à 3 g. - Compensation de la force centripète.
TYPE DE LA CELLULE DE LECTURE .....	: AT 11 E magnétique.
TYPE DE LA POINTE DE LECTURE .....	: Diamant elliptique.
FORCE D'APPUI CONSEILLÉE .....	: 2 g.
COURBE DE REPONSE .....	: 15 à 25 000 Hz.
ECARTS DE NIVEAU ENTRE VOIES .....	: 1,5 dB pour f = 1 kHz.
DIAPHONIE .....	: 21 dB pour f = 1 kHz.
SENSIBILITE .....	: 4,8 mV à 5 cm/s.
RAPPORT SIGNAL/RONRONNEMENT ...	: 60 dB mesure pondérée.
ALIMENTATION .....	: 220 V - 50 Hz.
CONSUMMATION .....	: 3 VA en fonctionnement normal. 16 VA en fonction arrêt automatique.
DIMENSIONS AVEC CAPOT .....	: L. 440 - H. 145 - P. 350 mm
MASSE AVEC CAPOT .....	: 6,2kg.
ACCESSOIRES .....	: - 1 centreur 45 tr/mn - 1 cale de réglage.

### III - DEMONTAGE DE L'APPAREIL

#### B - REMPLACEMENT DU BRAS DE LECTURE (Fig. 2 a et b).

- 1° - Retirer le contre-poids et le porte-cellule.
- 2° - Enlever le fond de coffret.
- 3° - Dessouder les fils de la barette relais (1).
- 4° - Retirer le ressort de compensation de la force centripète (« antiskating ») (2).

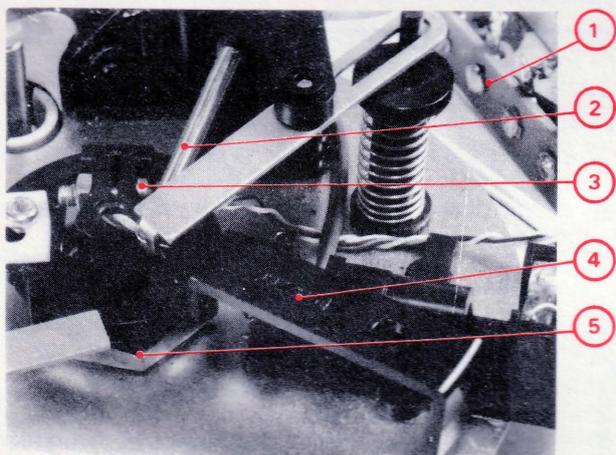


Fig. 2 a

- 5° - Desserrer la vis de blocage (3) pour libérer la came d'arrêt automatique.
- 6° - Dévisser l'écrou (5) et sortir le bras de lecture de son socle.
- 7° - Engager le nouveau bras en prenant soin de positionner correctement le méplat du pivot (6) sur l'encoche du socle de bras (7).
- 8° - Procéder en sens inverse pour le remontage.
- 9° - Reprendre le réglage de la came d'arrêt automatique (voir réglages § I) et immobiliser avec du vernis la vis (3) de blocage de came.

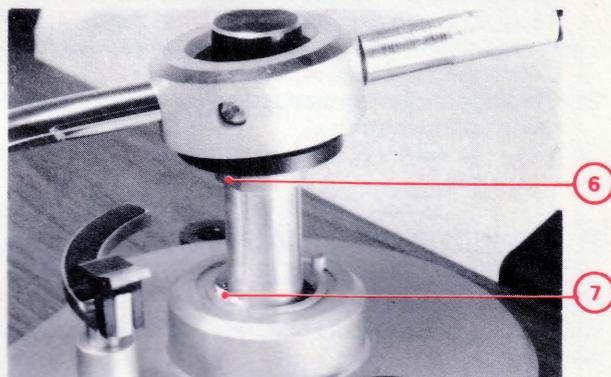


Fig. 2 b

### IV - CONTROLES ET REGLAGES

#### A - POSITIONNEMENT DE LA CELLULE (Fig. 3)

- 1° - Placer la cellule dans le porte-cellule et serrer modérément les vis de fixation (1).
- 2° - Introduire la cale de réglage (2), (livrée en accessoire) sur le porte-cellule après l'avoir pliée, voir la Fig. 3.
- 3° - Faire glisser la cellule pour placer la pointe de lecture au fond du V de la cale de réglage.
- 4° - Vérifier que la cellule est rigoureusement dans l'axe du porte-cellule.
- 5° - Serrer les vis de fixation (1) de la cellule.

**REMARQUE :** En cas de changement de cellule, il est indispensable de reprendre l'équilibrage du bras ainsi que les réglages de la force d'appui et de compensation de la force centripète (voir § B, C).

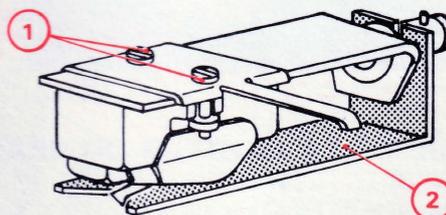


Fig. 3

## B - EQUILIBRAGE DU BRAS (Fig. 4).

- 1° - La tête de lecture étant fixée sur le bras, retirer la coquille de protection de la pointe de lecture.
- 2° - Engager le contrepoids (5) sur l'extrémité libre du bras en le tournant jusqu'à encliquetage.
- 3° - Placer le « 0 » de la commande de réglage de compensation de la force centripète (« antiskating ») (2) en regard du repère fixe (1).
- 4° - Vérifier que le levier lève-bras est sur la position « ▽ ».
- 5° - Libérer le bras de son support.
- 6° - Visser ou dévisser le contrepoids (5) pour amener le bras à l'horizontale.
- 7° - Replacer le bras sur son support.

**ATTENTION :** Cette opération est délicate. Pour éviter de détériorer la pointe de lecture, placer votre doigt sous le bras pour éviter que la tête de lecture ne tombe sur le plateau.

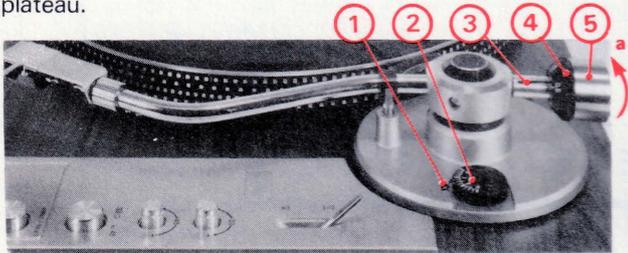


Fig. 4

## C - REGLAGE COMBINÉ « FORCE D'APPUI ET COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPÈTE » (« ANTISKATING ») (Fig. 4).

- 1° - Réglage de la force d'appui :
  - Régler la force d'appui de la pointe de lecture à :  $F = 2 \text{ g}$
- Pour cela :
  - Tourner la bague graduée (4) du contrepoids pour faire coïncider le chiffre zéro avec le repère (3).
  - Tourner l'ensemble contrepoids (5) et bague (4) dans le sens de la flèche (a) pour mettre en coïncidence le chiffre 2 de la bague (4) avec le repère (3).
- 2° - Réglage de la compensation de la force centripète (« antiskating »).
  - Mettre le chiffre 2 de la commande (2) en face du repère fixe (1).

## D - REGLAGE DES HAUTEURS DU PLATEAU ET DU SOCLE DE BRAS (Fig. 5)

Visser ou dévisser les embases de suspension (voir (22) vue éclatée planche B) pour obtenir les hauteurs indiquées sur la Fig. 5.

La hauteur du socle de bras est donnée essentiellement par le réglage de l'embase située sur l'amortisseur de couleur (voir (24) vue éclatée planche B).

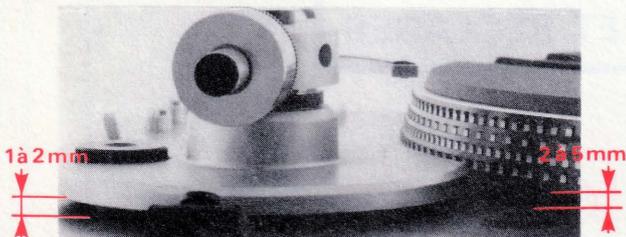


Fig. 5

## E - REGLAGE DE LA HAUTEUR DU BRAS (Fig. 6 et 8).

- Placer la manette du lève-bras sur la position « ▽ ».
- Agir sur l'écrou (3), Fig. 8 du tendeur, pour positionner la pointe de lecture à 1 cm du couvre-plateau (voir Fig. 6).

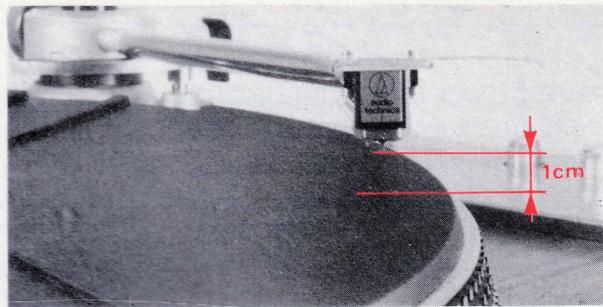


Fig. 6

## F - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 45 tr/mn (Fig. 7).

- 1° - Alimenter la platine et sélectionner la vitesse 45 tr/mn (1).
- 2° - Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 45 tr/mn (2).
- 3° - Régler l'ajustable 45 tr/mn situé sur la platine de régulation moteur de sorte que la couronne (B) soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

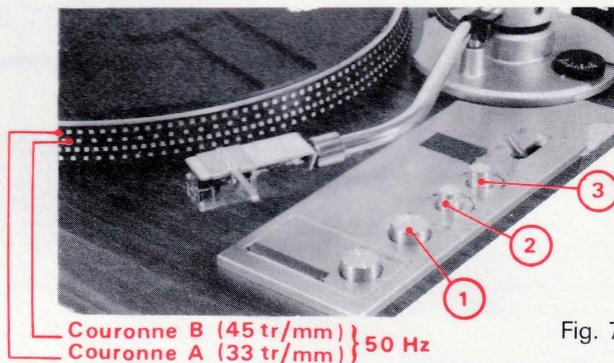


Fig. 7

Couronne B (45 tr/mn)  
Couronne A (33 tr/mn) } 50 Hz

## G - CONTROLE ET REGLAGE DE LA VITESSE 33 tr/mn, (Fig. 7).

- 1° - Alimenter la platine et sélectionner la vitesse 33 tr/mn (1).
- 2° - Mettre à mi-course le potentiomètre de réglage fin 33 tr/mn (3).
- 3° - Régler l'ajustable 33 tr/mn situé sur la platine de régulation moteur de sorte que la couronne (A) soumise à l'éclairage stroboscopique paraisse immobile.

## H - REGLAGE DES INTERRUPTEURS DE LEVE-BRAS (Fig. 8).

- 1° - Placer la manette du lève-bras en position « ▽ ».
- 2° - Desserrer la vis de blocage (1).
- 3° - Régler les interrupteurs (2) en position de fermeture en contrôlant à l'ohmmètre.
- 4° - Serrer la vis de blocage (1).
- 5° - Placer le lève-bras en position « ▽ ».
- 6° - Contrôler à l'ohmmètre l'ouverture des deux interrupteurs.
- 7° - Remettre le lève-bras en position « ▽ » et vérifier à nouveau la fermeture des deux interrupteurs.
- 8° - Assurer l'immobilisation de la vis (1) avec du vernis.

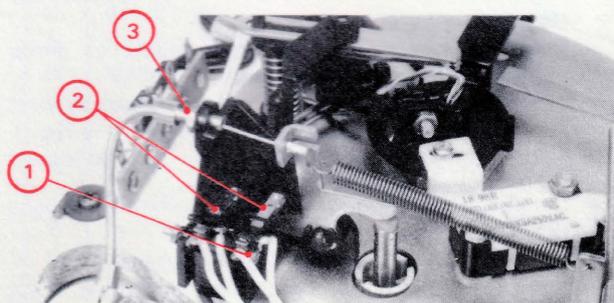


Fig. 8

## I - REGLAGE DE LA CAME D'ARRET AUTOMATIQUE (Fig. 9).

- 1° - Placer le bras en position de repos (verrouillé sur le lève-bras).
- 2° - Desserrer la vis de blocage (5).
- 3° - Déplacer la came (6) pour amener les deux trous (7) et (8) en coïncidence.
- 4° - Serrer la vis (5) et vérifier que l'arrêt automatique se déclenche dans la plage d'arrêt du disque en 33 tr/mn et 45 tr/mn. Si ce n'est pas le cas, décaler très légèrement la came (6) :
  - dans le sens de la flèche (A) si l'arrêt automatique se déclenche trop tôt.
  - dans le sens de la flèche (B) si l'arrêt s'effectue trop tard.
- 5° - Bloquer la vis (5) et assurer son immobilisation avec du vernis.

**REMARQUE :** Pendant la lecture le bras refuse d'aller vers le centre du disque : vérifier le réglage du levier de retour de bras (§ J suivant) et revenir ensuite sur le réglage I.

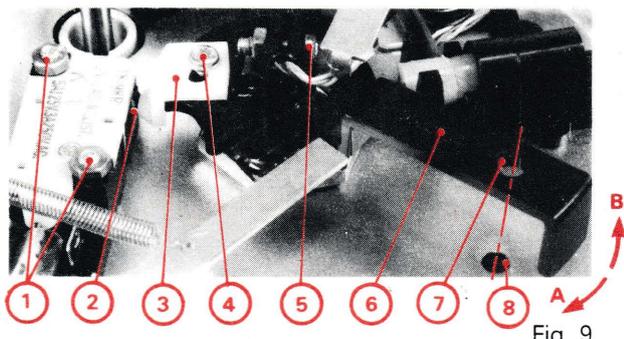


Fig. 9

## J - REGLAGE DU LEVIER DE RETOUR DU BRAS (Fig. 10).

- 1° - Amener le bras en butée vers l'axe du plateau.
- 2° - A l'aide d'une clé mâle 6 pans de 4 mm, agir sur la vis de réglage (3) pour ajuster l'écartement du levier (2) et de l'ergot de came (1) entre 0 et 0,5 mm.

- 3° - Contrôler le retour normal du bras en fin de disque.
- 4° - Assurer l'immobilisation de la vis de réglage (3) avec du vernis.

Pendant cette opération, EVITER TOUTE TRACTION ACCIDENTELLE SUR LE LEVIER (2) QUI RISQUERAIT D'ENDOMMAGER PAR ELONGATION LE FIL DILATABLE (4)

**REMARQUES :**

- 1) L'arrêt automatique et le retour du bras s'effectuent normalement, mais le moteur ne s'arrête pas quand le bras est en position de repos. Vérifier dans ce cas le réglage de la came (3), Fig. 9 qui commande l'interrupteur secteur (2). Elle doit être positionnée au ras du bossage de la came d'arrêt automatique comme indiqué sur la Fig. 9. Reprendre éventuellement le réglage après avoir débloqué la vis (4). Resserrer la vis et l'immobiliser avec du vernis.
- 2) En fin de retour, le bras ne descend pas dans le logement prévu sur le lève-bras. Dévisser les écrous (1) et éloigner très légèrement l'interrupteur secteur du bossage de la came (3). Celle-ci doit entraîner l'ouverture du micro-contact (2) sans dureté excessive.

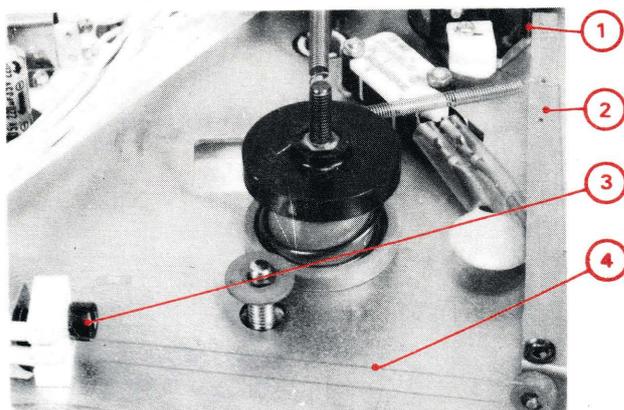
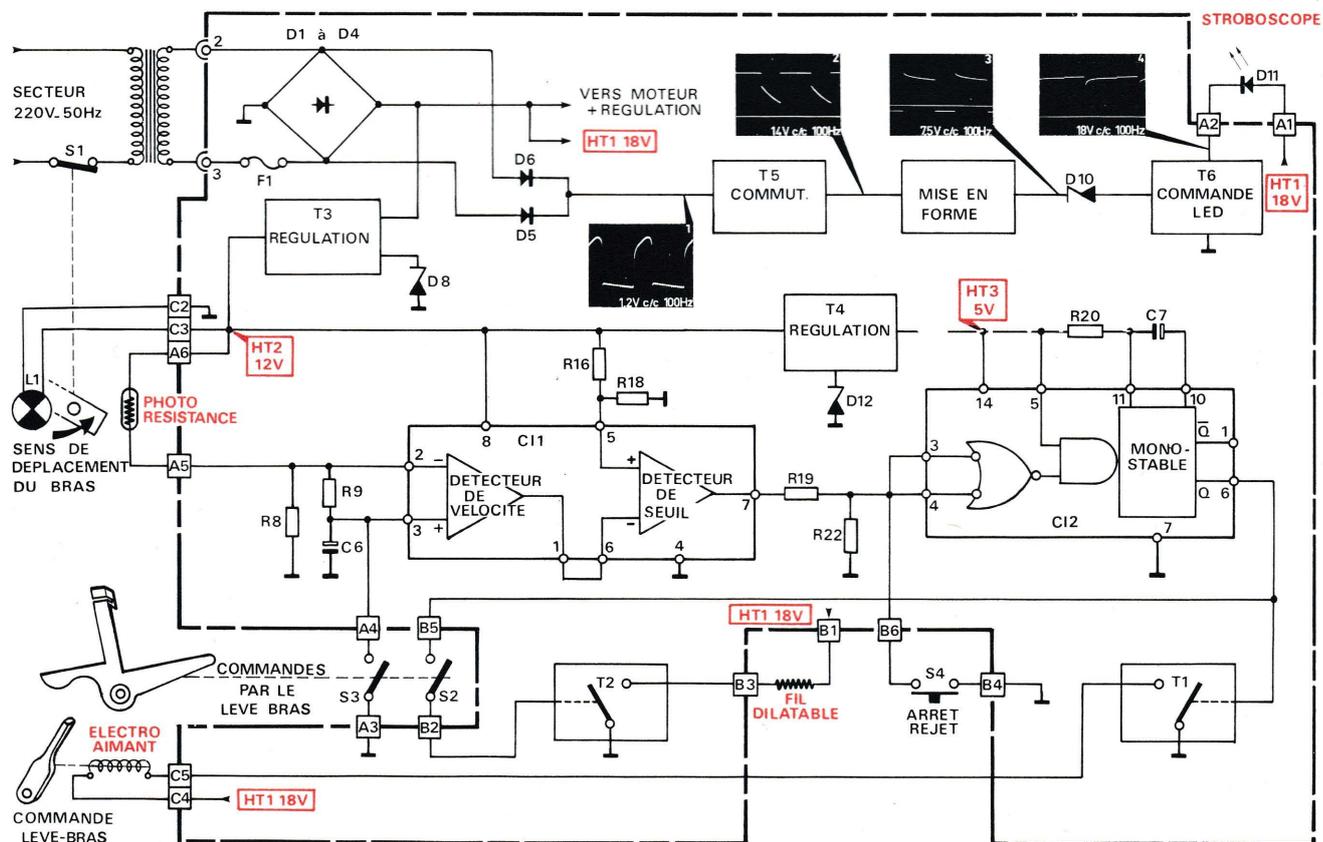
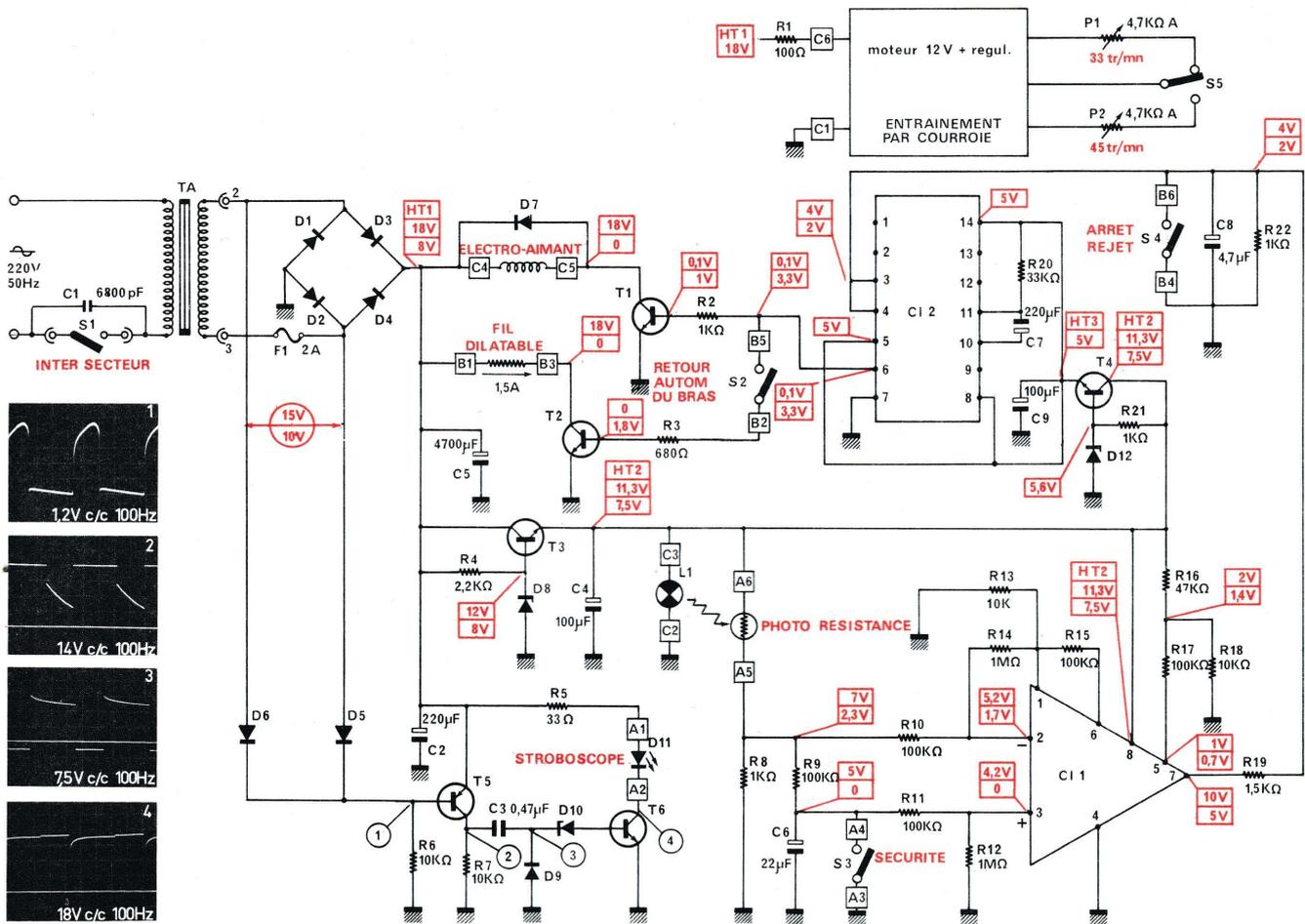


Fig. 10

## V - SCHEMA SYNOPTIQUE



# VI - SCHEMA DE PRINCIPE

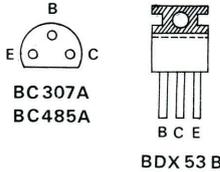


## LEGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

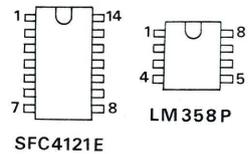
- POINTS DE RACCORDEMENT PAR CONNECTEUR.
- POINTS DE RACCORDEMENT PAR COSSE ENFICHABLE.
- OSCILLOGRAMMES.
- TENSIONS ALTERNATIVES RELEVÉES AVEC UN VOLTMÈTRE 40 kΩ/V.
  - élément supérieur : PLATINE EN FONCTION LECTURE.
  - élément inférieur : PLATINE EN FONCTION ARRÊT AUTOMATIQUE OU REJET.
- TENSIONS CONTINUES RELEVÉES PAR RAPPORT A LA MASSE (VOLTMÈTRE 40 kΩ/V)
  - élément supérieur : PLATINE EN FONCTION LECTURE
  - élément inférieur : PLATINE EN FONCTION ARRÊT AUTOMATIQUE OU REJET
  - ALIMENTATION SECTEUR 220V - 50 Hz.

## BROCHAGES DES SEMI-CONDUCTEURS

### Côté soudures



### Côté éléments

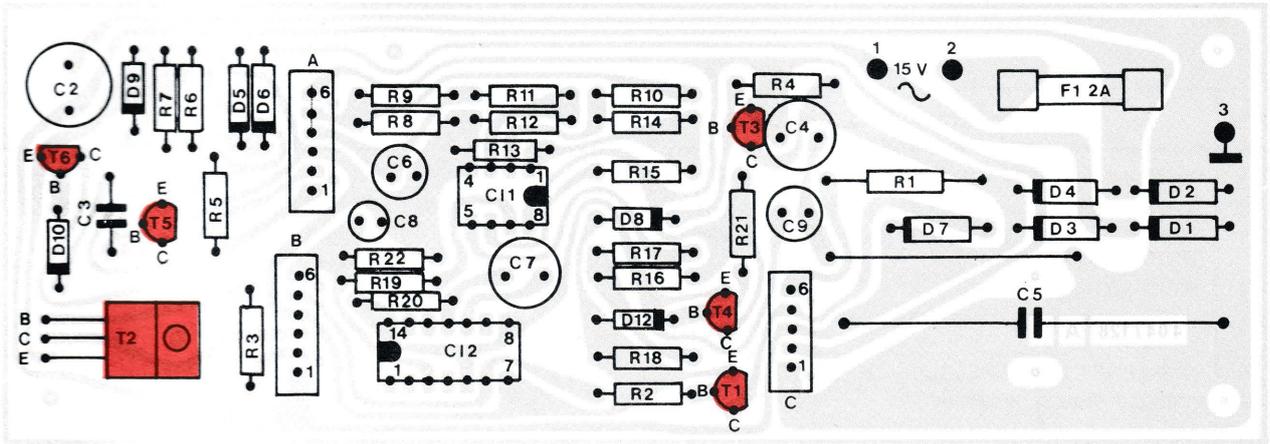


## TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

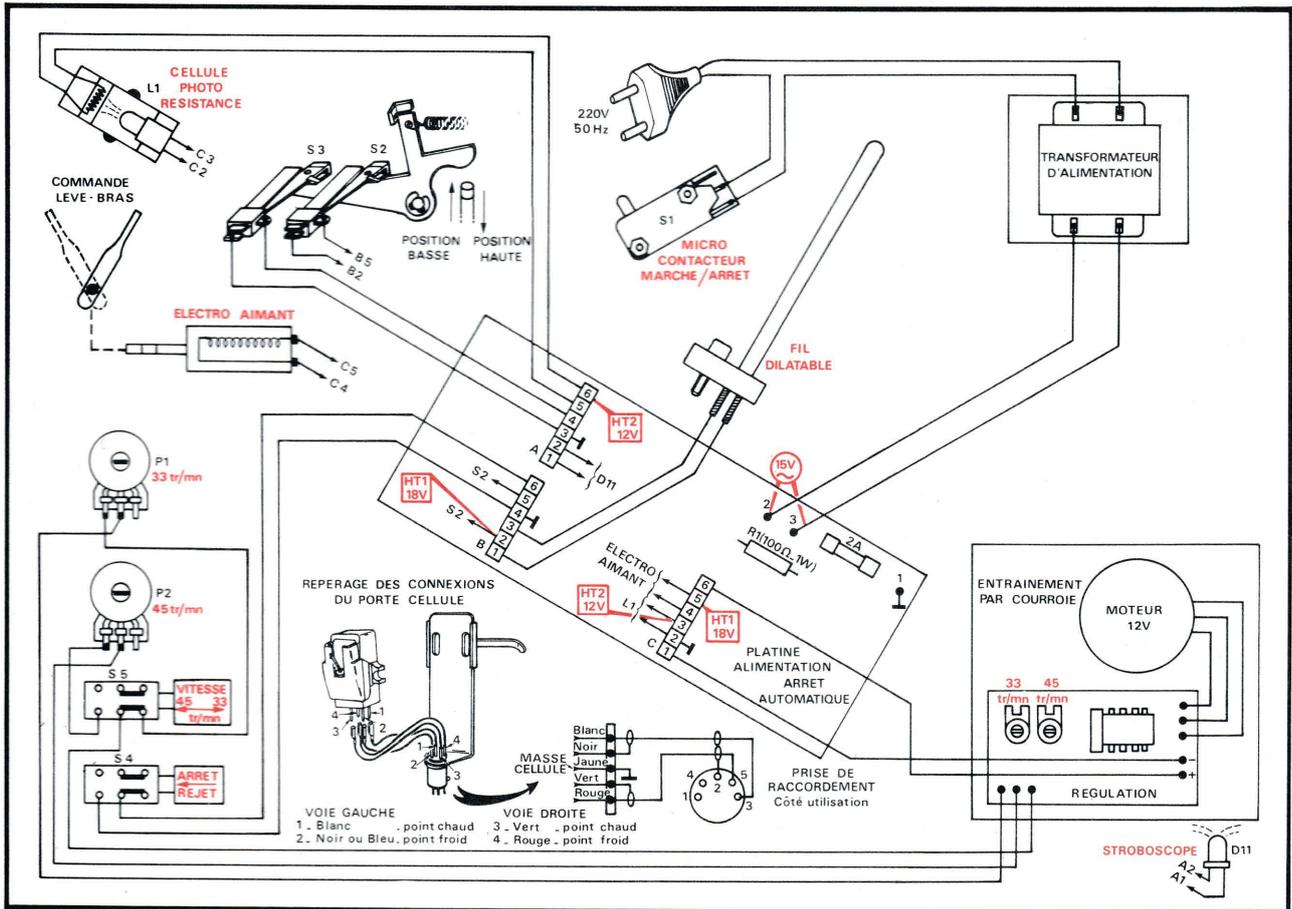
REPERES	T1	T2	T3-T4	T5	T6	D1 à D7	D8	D9	D10-D12	CI 1	CI 2
SEMI-CONDUCTEURS GERES	BC 485 A	BDX 53 B	BC 485 A	BC 307 A	BC 485 A	1N 4001	BZX 46C12	34 P4	PW 6V22	SFC 4121 E	LM 358 P
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT											

# VII - CIRCUIT IMPRIME : IMPLANTATION DES ELEMENTS

PLATINE ALIMENTATION ET ARRET AUTOMATIQUE (côté éléments)



# VIII - SCHEMA DE CABLAGE



# IX - LISTES DES PIECES DETACHEES

## A - PIECES DE LA PLATINE TOURNE-DISQUES

### VUE DE DESSOUS (PLANCHE B)

CODE	DESIGNATION	REPERE
1	PRISE DIN 5 BROCHES	114 TX 3056
2	SUPPORT AMPOULE	101 TX 4755
3	SUPPORT PLASTIQUE (AMPOULE ET CELLULE PHOTO RESISTANCE)	101 TX 4750
4	MICRO-CONTACTEUR	101 TX 4156
5	CELLULE PHOTO-RESISTANCE (ARRET-AUTOMATIQUE)	101 TX 4753
6	AMPOULE 12V 35mA (ARRET-AUTOMATIQUE-)	101 TX 4754
7	RONDELLE EPAULEE PLASTIQUE	147 TX 0149
8	RESSORT A BOUDIN (AXE10)	136 TX 1244
9	CAME PLASTIQUE (ARRET AUTOMATIQUE)	101 TX 4419
10	AXE PLASTIQUE (ANTISKATING)	101 TX 4422
11	CAME PLASTIQUE (MICRO-CONTACTEUR)	101 TX 4421
12	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL CAME 9)	136 TX 1310
13	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER BRAS)	136 TX 1311
14	RESSORT A BOUDIN	136 TX 1247
15	SUPPORT PLASTIQUE (LEVE-BRAS ET ANTISKATING)	101 TX 4423
16	INTERRUPTEUR LEVE-BRAS	101 TX 4749
17	AXE METALLIQUE (LEVIER LEVE-BRAS)	101 TX 4424
18	PIED PLASTIQUE EQUIPE	101 TX 4425
19	FOND DE COFFRET	715 TX 0417
20	RESSORT A BOUDIN (AMORTISSEUR 23)	136 TX 1243
21	RESSORT A BOUDIN (AMORTISSEUR 24)	136 TX 1246
22	EMBASE PLASTIQUE (RESSORT 20 ET 21)	101 TX 4426
23	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (PLATINE TOURNE-DISQUES)	101 TX 4427
24	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC (PLATINE TOURNE-DISQUES)	101 TX 4420
25	SUPPORT ISOLANT (FIL DILATABLE)	101 TX 4752
26	FIL DILATABLE EQUIPE	847 TX 0202
27	POULIE (GUIDE FIL DILATABLE)	101 TX 4751
28	PASSE-FILS CAOUTCHOUC	101 TX 2312
29	AXE DE PLATEAU EQUIPE	553 TX 0060
30	CORDON SECTEUR	824 TX 0011
31	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0137

### VUE DE DESSUS (PLANCHE A)

CODE	DESIGNATION	REPERE
1	CONTREPOIDS EQUIPE	101 TX 4401
2	BRAS DE LECTURE COMPLET	553 TX 0059
3	DOIGT DE PREHENSION	101 TX 4402
4	ENJOLIVEUR DE PIVOT (BRAS DE LECTURE)	152 TX 1173
5	PORTE CELLULE DE LECTURE	101 TX 4403
6	CELLULE DE LECTURE AT11E COMPRENANT: POINTE DE LECTURE DIAMANT AT511E	908 TX 0199 908 TX 0200
7	PROTECTEUR PLASTIQUE (POINTE DE LECTURE)	101 TX 1022
8	VERROU PLASTIQUE (BRAS DE LECTURE)	101 TX 4404
9	PATIN CAOUTCHOUC (LEVE-BRAS DE LECTURE)	101 TX 4405
10	LEVE-BRAS DE LECTURE	101 TX 4406
11	BOUTON (REGLAGE ANTISKATING)	166 TX 0767
12	SOCLE BRAS DE LECTURE EQUIPE	614 TX 1175
13	RESSORT A BOUDIN (AXE17)	136 TX 1242
14	BOUTON ALU DE POTENTIOMETRE (REGLAGE + et - 33T-45T)	165 TX 0059
15	MANETTE (LEVE-BRAS)	166 TX 0768
16	TOUCHE ALU DE CLAVIER (33-45-ARRET REJET )	166 TX 0823
17	AXE METALLIQUE (LEVE-BRAS)	101 TX 4407
18	TABEAU DE COMMANDES DECORE-BRANDT	614 TX 1257
19	CABLE LEVE-BRAS EQUIPE	847 TX 0201
20	CAME PLASTIQUE	101 TX 4409
21	PLOT LAITON	101 TX 4410
22	RESSORT A BOUDIN (PLOT21)	136 TX 0005
23	NOYAU PLONGEUR (ELECTRO-AIMANT)	101 TX 4747
24	ELECTRO-AIMANT	101 TX 4746
25	POTENTIOMETRE 2,2K $\Omega$ A (REGLAGE VITESSES)	207 TX 0939
26	CLAVIER 2 TOUCHES (ARRET/REJET-SELECTION DE VITESSES)	512 TX 0288
27	COFFRET	715 TX 0451
28	DIODE LED 5082-4558 JAUNE	273 TX 0661
29	ENJOLIVEUR (DIODE LED STROBOSCOPE)	152 TX 1255
30	AXE PLASTIQUE (RANGEMENT CENTREUR 45 TOURS)	101 TX 4412
31	CHARNIERE COFFRET (GAUCHE ET DROITE)	101 TX 4413
32	SUPPORT PLASTIQUE (RANGEMENT CELLULE)	101 TX 4411
33	MOTEUR EQUIPE (AVEC PLATINE DE REGULATION)	423 TX 0091
34	POULIE MOTEUR	101 TX 4756
35	VIS CHROMEE	147 TX 0148
36	COURROIE CAOUTCHOUC	101 TX 4417
37	PLATEAU	614 TX 1254
38	COUVRE-PLATEAU CAOUTCHOUC	614 TX 1177
39	CENTREUR DE DISQUES 45 TOURS	925 TX 0084
40	CHARNIERE DE PROTECTEUR PLASTIQUE (GAUCHE ET DROITE)	101 TX 4418
41	AMORTISSEUR CAOUTCHOUC	101 TX 1569
42	PROTECTEUR PLASTIQUE	705 TX 0126
43	VIGNETTE HIFI	152 TX 0742

## B - PIECES DE CHASSIS

CODE	DESIGNATION	REPERE
596 TX 0538	PLATINE ALIMENTATION/ARRET AUTOMATIQUE EQUIPEE	
276 TX 0351	CIRCUIT INTEGRE LM358P	CI1
276 TX 0350	CIRCUIT INTEGRE SFC4121E	CI2
207 TX 0232	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220µF 40V	C2
207 TX 0220	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100µF 16V	C4
240 TX 0104	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4700µF 25V	C5
240 TX 0011	CONDENSATEUR CHIMIQUE 22µF 40V	C6

CODE	DESIGNATION	REPERE
240 TX 0194	CONDENSATEUR CHIMIQUE 220µF 10V	C7
240 TX 0174	CONDENSATEUR CHIMIQUE 4,7µF 25V	C8
240 TX 0215	CONDENSATEUR CHIMIQUE 100µF 10V	C9
101 TX 2321	CONNECTEUR FEMELLE 6 VOIES	
101 TX 2337	CONNECTEUR MALE 6 BROCHES	
273 TX 0025	DIODE 1N4001	D1a7
273 TX 0031	DIODE BZX46C12	D8
273 TX 0001	DIODE 3AP4	D9
273 TX 0375	DIODE PW6V22	D10/12
290 TX 0017	FUSIBLE VERRE 2 A	F1
116 TX 0013	PORTE FUSIBLE	
270 TX 0853	TRANSISTOR BC485A	T1/3/4/6
270 TX 0854	TRANSISTOR BDX53B	T2
270 TX 0713	TRANSISTOR BC307A	T5

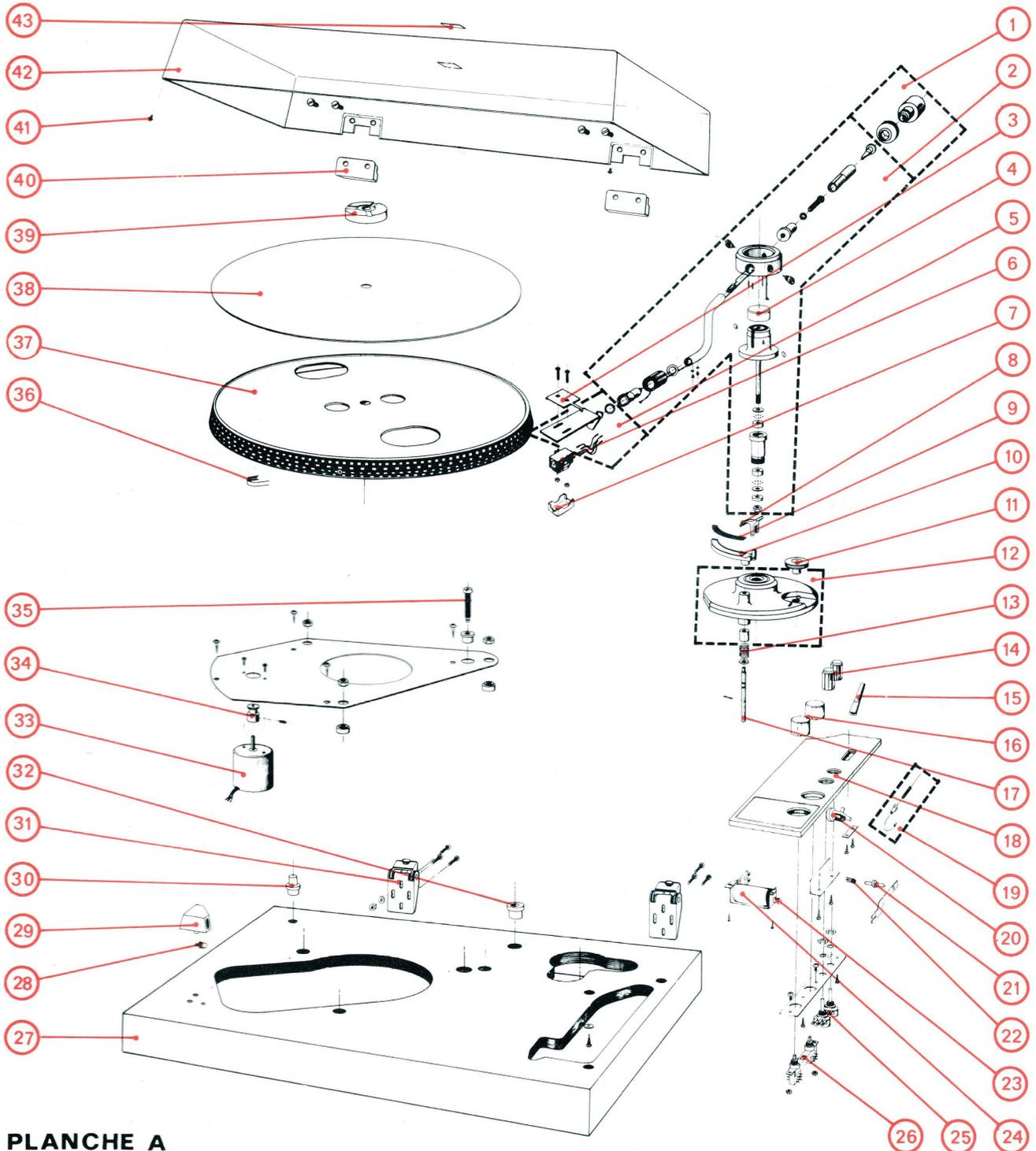
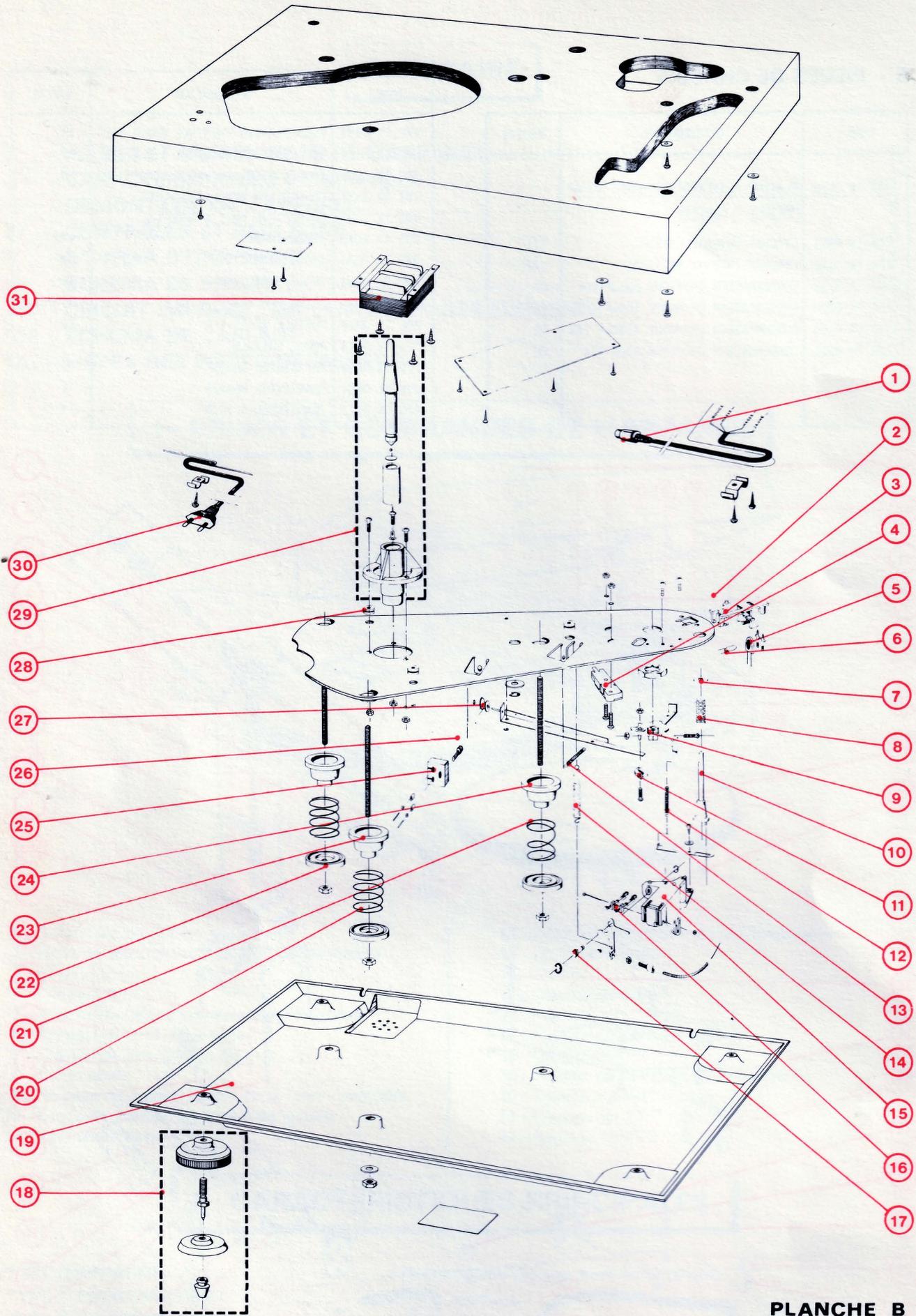


PLANCHE A



**PLANCHE B**

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.



Information



Technique

**Brandt**  
électronique

OBJET : TABLE DE LECTURE P19

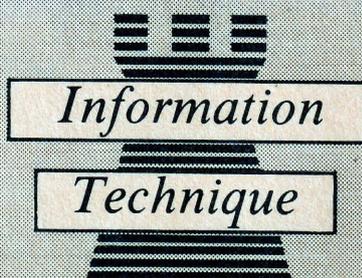
RETOUR DU BRAS DE LECTURE

Si le bras revient par à coups sur son support ou s'arrête avant de l'atteindre, avant d'incriminer le fonctionnement interne de la platine, nous vous recommandons de remplacer le patin caoutchouc du lève bras code 101 TX 4405.

En effet, le caoutchouc trop mou qui compose certains patins freine le bras de lecture lors de son retour vers le support.

REMARQUES

- 1°) Les patins gérés en après-vente sous le code 101 TX 4405 sont des pièces triées.
- 2°) Après ce remplacement, si des difficultés persistent lors du retour du bras de lecture, vérifier et éventuellement reprendre le réglage du levier de retour de bras et surtout la position de l'interrupteur secteur.  
(chapitre IV - CONTRÔLES ET RÉGLAGES § I et J de votre documentation technique).



# Brandt

électronique

OBJET : TABLE DE LECTURE P19

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES DANS LE CAS D'UNE INTERVENTION AU NIVEAU DU LEVIER DE RETOUR DU BRAS (FIL DILATABLE)

I - Un fil dilatable cassé ou fortement allongé (VOIR NOTA) ne doit pas être réparé (exemple : en faisant des noeuds) mais remplacé.

Nous vous rappelons qu'il est géré sous le code 847 TX 0202.

II - Lorsque le fil dilatable vient d'être remplacé, le réglage du levier de retour du bras (voir § J de votre documentation technique) doit s'opérer en deux étapes :

1°) Effectuer un réglage grossier et faire travailler le fil dilatable une dizaine de fois en plaçant le bras de lecture en fin de disque pour déclencher le cycle rejet.

Cette opération permet d'éliminer les déformations du fil.

2°) Effectuer le réglage définitif.

NOTA : Lorsque le fil dilatable n'a subi qu'une faible élongation et que la vis de réglage (3) du levier de retour du bras est en butée, il suffit de déformer légèrement son équerre de maintien pour rattraper le réglage.

ATTENTION : Veiller à ne pas déformer l'équerre de plus de 2 mm (partie supérieure par rapport à l'axe).