

# documentation technique



**TABLE DE LECTURE  
P 29 F**

**SODAME**  
service  
après-vente

74, avenue marceau  
93700 drancy  
830 12 17

***Brandt***  
*électronique*

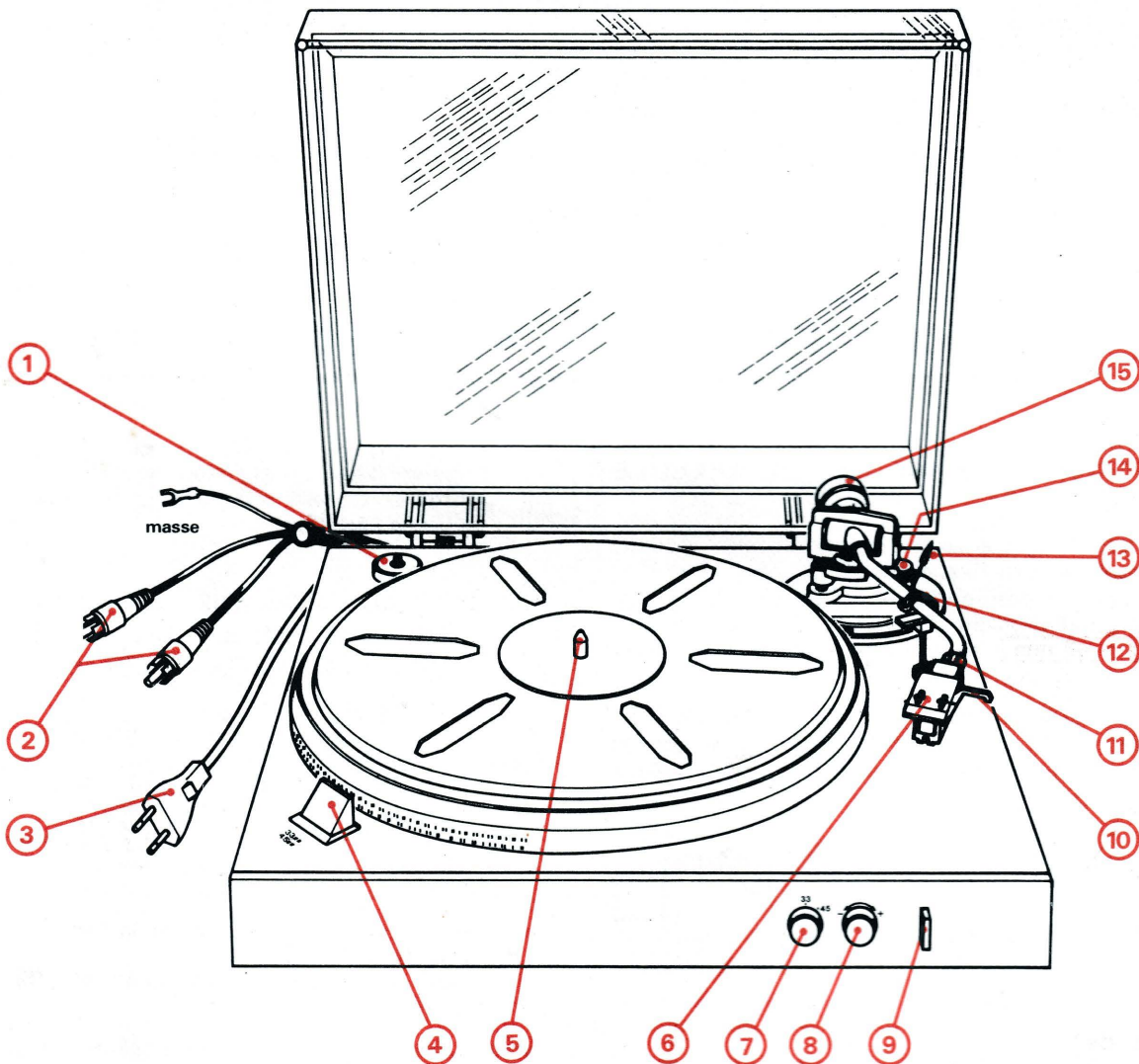


Dans le sommaire ci-dessous, sont énumérés les différents chapitres qui à terme, constitueront cette documentation technique à caractère évolutif.

## SOMMAIRE

- I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL
- II - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES
- III - CONTROLES ET RÉGLAGES MÉCANIQUES
- IV - CIRCUIT IMPRIMÉ : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS
- V - SCHÉMA DE PRINCIPE
- VI - CONTROLES ET RÉGLAGES ÉLECTRIQUES
- LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES

### I - PRISES ET COMMANDES DE L'APPAREIL



- 1 - Centreur 45 tr/mn.
- 2 - Fiche de raccordement de la table de lecture.
- 3 - Fiche du cordon secteur.
- 4 - Lampe témoin.
- 5 - Axe du plateau.
- 6 - Tête de lecture.
- 7 - Sélecteur de vitesses 33 ou 45 tr/mn.
- 8 - Commande de réglage fin de la vitesse.

- 9 - Touche de rejet du bras.
- 10 - Doigt de préhension de la tête de lecture.
- 11 - Bague de fixation de la tête de lecture.
- 12 - Support et verrou du bras de lecture.
- 13 - Levier lève-bras.
- 14 - Commande de réglage de compensation de la force centripète.
- 15 - Contrepoids.

## II - CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

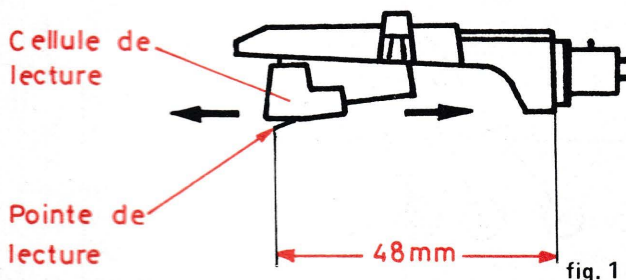
TYPE D'APPAREIL	: Platine tourne-disques semi-automatique.
TYPE D'ENTRAÎNEMENT	: Direct.
TYPE DE MOTEUR	: A courant continu.
PLATEAU	: $\phi$ 300 mm - masse 1,1 kg.
VITESSE DE ROTATION	: 33 et 45 tr/mn avec contrôle stroboscopique et réglage manuel.
FLUCTUATIONS TOTALES	: 0,09%.
RAPPORT SIGNAL/RONNEMENT	: 63 dB.
TYPE DE BRAS DE LECTURE	: Bras en S de longueur 210 mm, erreur de piste comprise entre $-1^\circ$ et $+3^\circ$ .
RÉGLAGE DU BRAS DE LECTURE	: — Force d'appui de 0 à 3 g. — Compensation de la force centripète «ANTI-SKATING».
CELLULE DE LECTURE	: Type AT 71. Force d'appui recommandée : 1,5 à 2,5 g. Courbe de réponse : 40 Hz à 12,5 kHz +2 dB -3 dB. Ecart de niveau entre voies : $\leq 2$ dB. Séparation des voies : $\geq 20$ dB à $f = 1$ kHz. Sensibilité : 3 mV à 5 cm/s pour $f = 1$ kHz. Type de la pointe de lecture : ATN 71 sphérique.
ALIMENTATION	: Secteur 220 V - 50 Hz.
FUSIBLES	: 2 x $\text{E}00$ mA.
CONSOMMATION	: 5 VA.
DIMENSIONS	: L. 385 - H. 125 - P. 358 mm.
MASSE	: 6,8 kg.
ACCESSOIRE	: Centreur 45 tr/mn.

## III - CONTRÔLES ET RÉGLAGES MÉCANIQUES

### A - POSITIONNEMENT DE LA CELLULE (Fig. 1)

- 1° - Placer la cellule sur son support et serrer modérément les vis de fixation.
- 2° - Régler la position de la cellule en la déplaçant longitudinalement pour obtenir une distance **d = 48 mm** entre la pointe de lecture et l'épaulement du porte-cellule.

**Nota** : En cas de changement de cellule, il est indispensable de reprendre l'équilibrage du bras ainsi que les réglages de la force d'appui et de la compensation de la force centripète (voir  $\phi$  B et C).



### B - ÉQUILIBRAGE DU BRAS (Fig. 2)

- 1° - Placer la commande «ANTI-SKATING» (5) sur le repère «0».
- 2° - Engager le contrepoids (4) en le tournant dans le sens de la flèche A.
- 3° - Placer la commande du lève-bras sur la position

« $\nabla$ » et libérer le bras de son support.

- 4° - Visser ou dévisser le contrepoids (4) pour amener le bras à l'équilibre.

### C - RÉGLAGE COMBINÉ «FORCE D'APPUI COMPENSATION DE LA FORCE CENTRIPÈTE» (ANTI-SKATING) (Fig. 2)

- a) - Réglage de la force d'appui.
  - 1° - Procéder à l'équilibrage du bras (voir  $\phi$  B).
  - 2° - Amener le repère «0» de la plaque graduée (3) en regard de la fente (2) sans tourner le contrepoids (4).
  - 3° - Régler la force d'appui à **F = 2 g** en tournant l'ensemble contrepoids et bague graduée pour amener le repère «2» en regard de la fente (2).
- b) - Réglage de la compensation de la force centripète «ANTI-SKATING».
  - Placer la commande «ANTI-SKATING» (5) sur le repère «2».

**Nota** : Lors du remplacement de la cellule d'origine par un autre type de cellule, il convient de régler la force d'appui et la compensation de la force centripète selon les valeurs données par le constructeur.

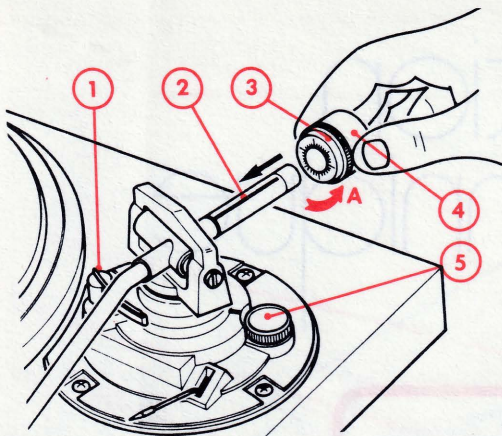


fig. 2

#### D – RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DU BRAS (Fig. 2)

- 1° – Platine non alimentée, poser un disque de 30 cm sur le plateau.
- 2° – Déverrouiller le bras de lecture de son support et mettre la commande du lève-bras sur la position «▼».
- 3° – Régler la distance entre la pointe de lecture et la surface du disque à  $d = 7 \text{ mm}$  en déplaçant le support de bras (1).

#### E – RÉGLAGE DU POINT DE RETOUR AUTOMATIQUE (Fig. 3)

Le réglage du point de retour automatique s'effectue au moyen de la vis (A).

- Un réglage dans le sens de la flèche (B) retarde le déclenchement du mécanisme d'arrêt automatique.
- Un réglage dans le sens de la flèche (C) avance le déclenchement du mécanisme d'arrêt automatique.

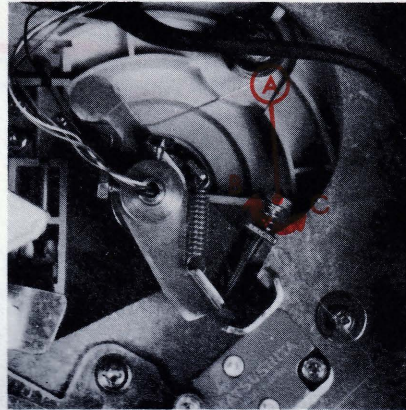
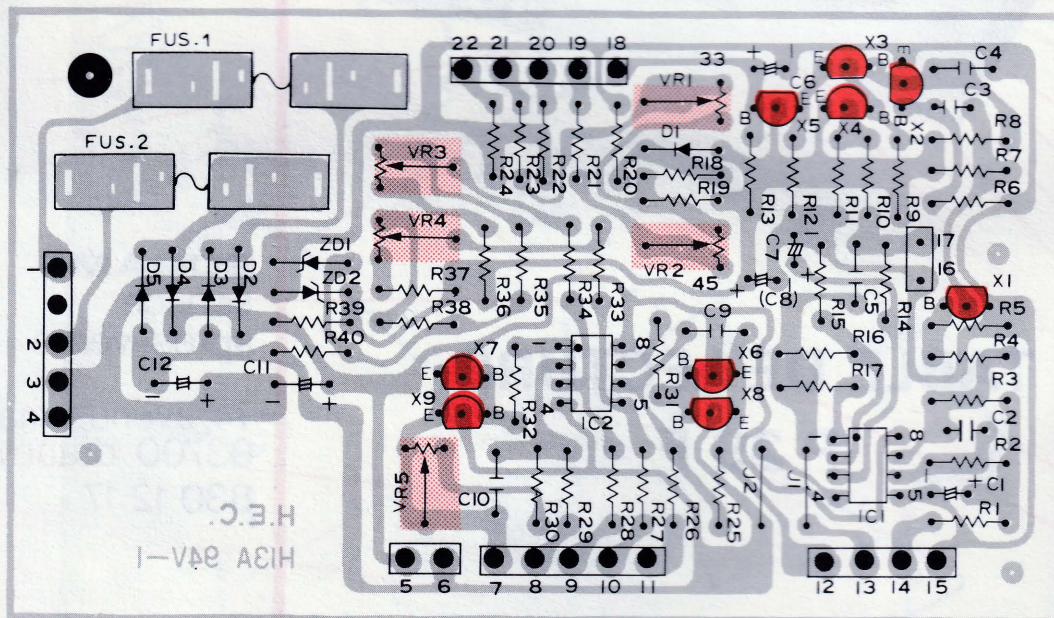


fig. 3

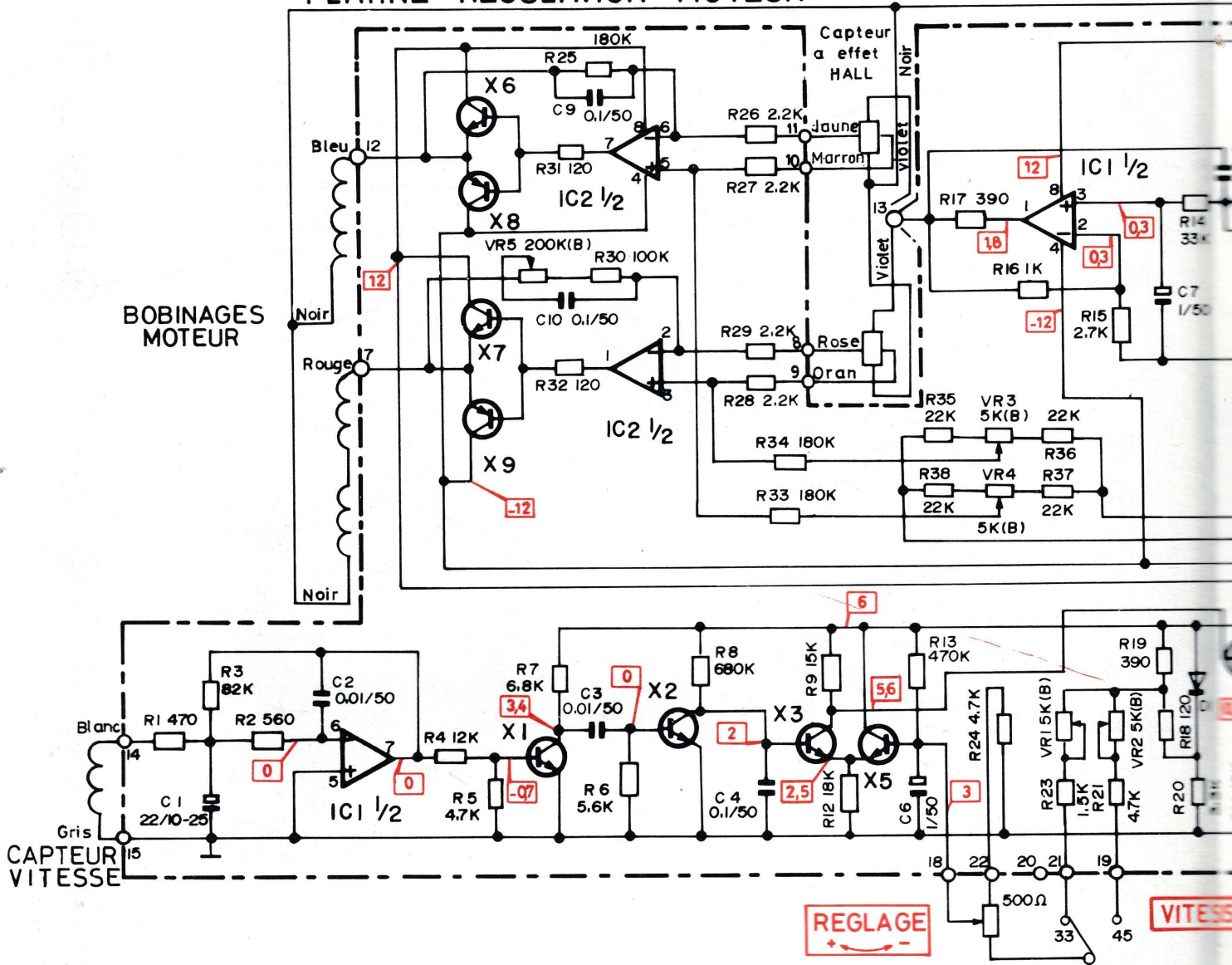
## IV - CIRCUITS IMPRIMÉS : IMPLANTATION DES ÉLÉMENTS

(côté éléments)



# V - SCHÉMA DE PRINCIPE

## PLATINE REGULATION MOTEUR



### LÉGENDES ET CONDITIONS DE MESURES

- Points de raccordement des circuits imprimés.
- Tensions continues relevées par rapport à la masse à l'aide d'un voltmètre de 40 kΩ/V.
- Tensions alternatives.

**APPAREIL** : Alimenté sur le secteur 220 V - 50 Hz en position 33 tr/mn.

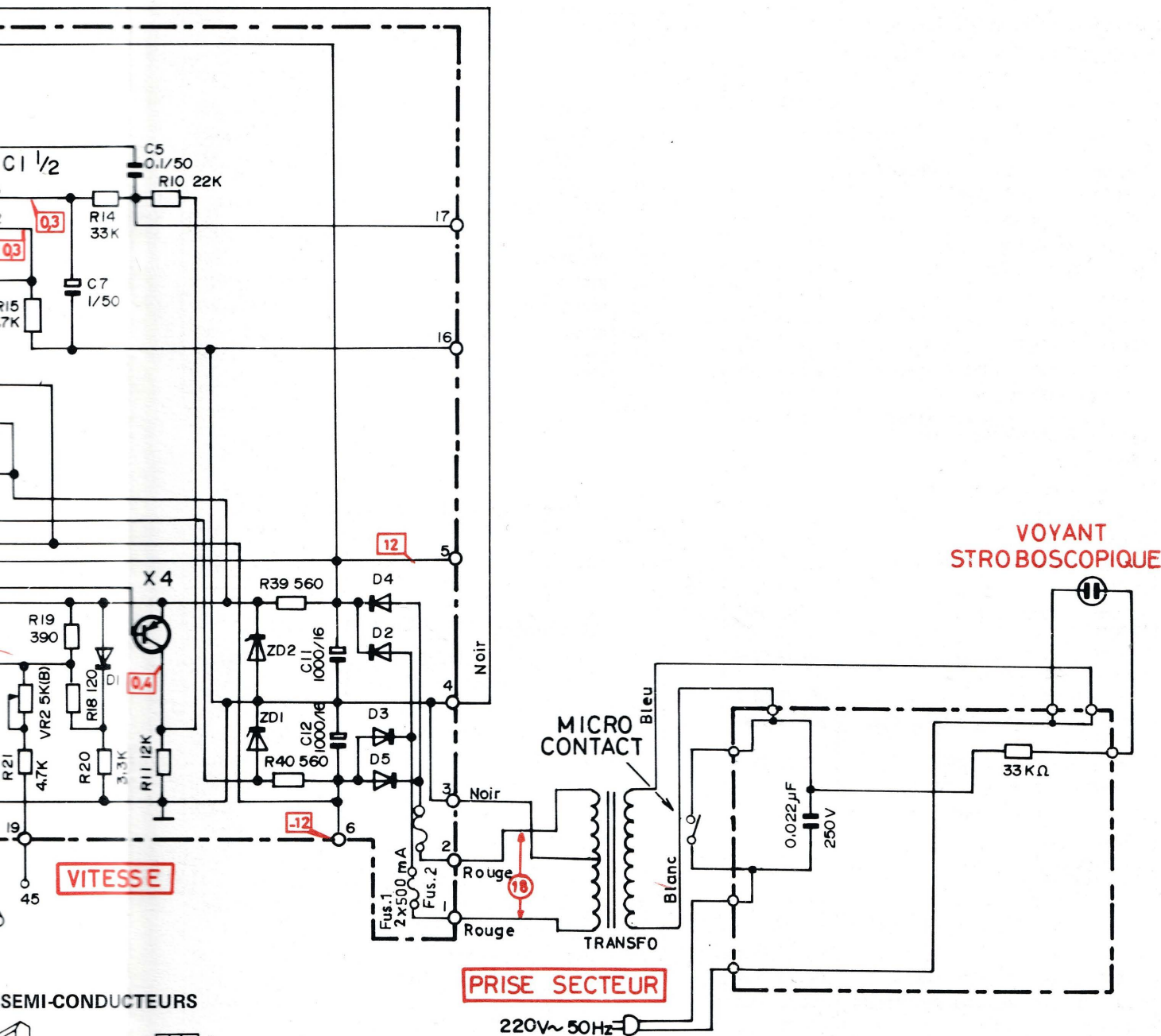
### BROCHAGE DES SEMI-CONDUCTEURS

2 SC 945 P  
 2 SD 667 C  
 2 SB 647 C  
 2 SA 733 Q

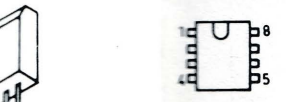
### TABLEAU DES SEMI-CONDUCTEURS

REPÈRES	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	X9	IC1	IC2	D1 à D4	ZD1
SEMI-CONDUCTEURS GÉRÉS	2SC 945P	2SC 945P	2SC 945P	2SA 733Q	2SC 945P	2SD 667C	2SD 667C	2SB 647C	2SB 647C	NJM 4558D	NJM 4558D	W03C	WZ 061
SEMI-CONDUCTEURS DE REMPLACEMENT													

SO - SU - SD



SEMI-CONDUCTEURS



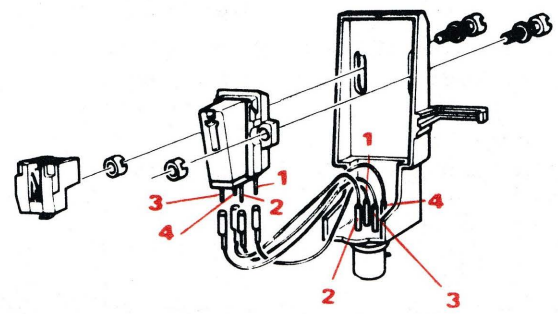
NJM 4558 D

733 Q

D1 à D4	ZD1	ZD2
W03C	WZ 061	WZ 061

REPÉRAGE DES CONNEXIONS DU PORTE-CELLULE

- 1 - Blanc
- 2 - Noir ou bleu
- 3 - Vert
- 4 - Rouge



# LISTES DES PIÈCES DÉTACHÉES

## A - PIÈCES DE CHASSIS ET DE PRÉSENTATION - VUE ÉCLATÉE

REP	DÉSIGNATION	CODE
1	ENSEMBLE PORTE CELLULE COMPRENANT : PORTE CELLULE DE LECTURE CELLULE DE LECTURE ATN71 POINTE DIAMANT ATN71 PROTECTEUR PLASTIQUE	101 TX 7048 908 TX 0307 908 TX 0308 101 TX 7051
2	LEVIER METALLIQUE (LEVE-BRAS)	101 TX 7052
3	MANETTE PLASTIQUE NOIRE (LEVE-BRAS)	166 TX 1254
4	LEVIER PLASTIQUE (LEVE-BRAS)	101 TX 7053
5	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL LEVIER 4)	136 TX 1686
6	SUPPORT/VERROU DE BRAS	101 TX 7054
7	ENSEMBLE LEVIER (COMMANDE MICRO-CONTACTEUR 30/COULISSEAU 15)	101 TX 7055
8	COFFRET ALU	715 TX 0605
9	COLLERETTE PLASTIQUE (TOUCHE 11)	101 TX 7056
10	FACADE DECOREE	705 TX 0262
11	TOUCHE (REJET)	166 TX 1255
12	BOUTON (REGLAGE FIN DE VITESSE)	166 TX 1256
13	BOUTON (33/45 TOURS)	166 TX 1257
14	RESSORT A BOUDIN (RAPPEL AXE COMMANDE LEVIER 20)	136 TX 1687
15	COULISSEAU PLASTIQUE (COMMANDE RETOUR AUTOMATIQUE)	101 TX 7057
16	BILLE ACIER Ø 4mm	121 TX 0277
17	POTENTIOMETRE 500Ω (REGLAGE FIN DE VITESSE)	207 TX 1296
18	COMMUTATEUR (33/45 TOURS)	101 TX 7058
19	SUPPORT PLASTIQUE (FIXATION BILLE 16)	101 TX 7059
20	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE TRINGLE 31)	101 TX 7060
21	CORDON DE LIAISON	824 TX 0031
22	LEVIER PLASTIQUE (COMMANDE COULISSEAU 15)	101 TX 7061
23	PIED	101 TX 7062
24	PLATINE REGULATION MOTEUR EQUIPEE	196 TX 1230
25	MOTEUR EQUIPE	423 TX 0141
26	TRANSFORMATEUR D'ALIMENTATION	433 TX 0234
27	PION PLASTIQUE (FIXATION PLATINE 24)	101 TX 7063
28	CORDON D'ALIMENTATION	824 TX 0011
29	CAME PLASTIQUE (RETOUR AUTOMATIQUE)	101 TX 7064
30	MICRO-CONTACTEUR	101 TX 7065
31	TRINGLE METALLIQUE (COMMANDE LEVIER 22)	101 TX 7066
32	LEVIER METALLIQUE (SUPPORT MICRO-CONTACTEUR 30)	101 TX 7067
33	RESSORT A EPINGLE (PRESSION LEVIER 32)	136 TX 1688
34	CAME METALLIQUE	101 TX 7068
35	NEON	101 TX 7069
36	CIRCUIT IMPRIME NU (FIXATION NEON 35)	196 TX 1231
37	PRISME (STROBOSCOPE)	101 TX 7070
38	CHARNIERE	101 TX 7071
39	ATTACHE CORDON SECTEUR	101 TX 7072
40	PION PLASTIQUE NOIR (FIXATION CENTREUR 41)	101 TX 7073

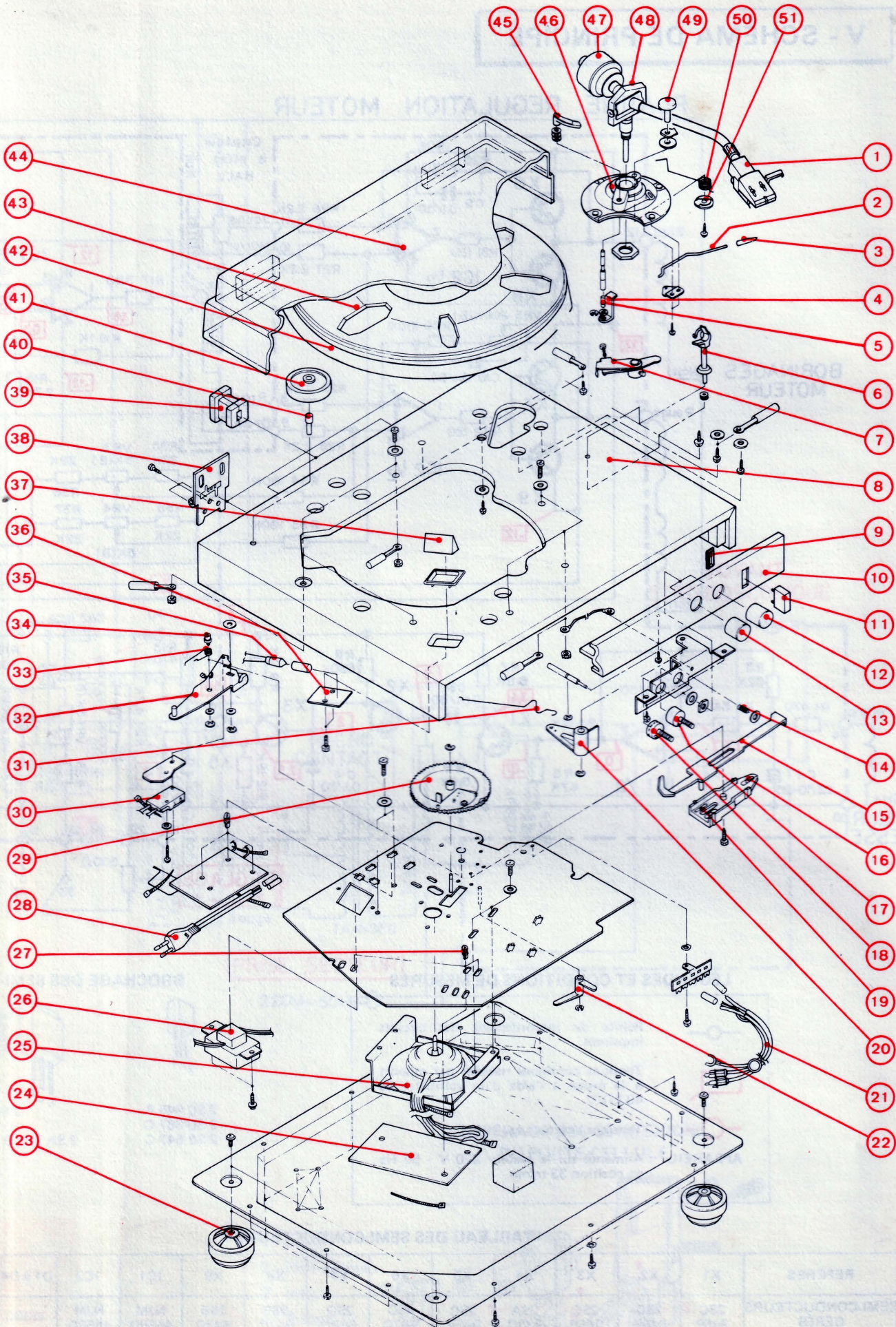
REP	DÉSIGNATION	CODE
41	CENTREUR DE DISQUES 45 TOURS	128 TX 2008
42	PLATEAU	614 TX 1826
43	COUVRE PLATEAU CAOUTCHOUC	614 TX 1827
44	PROTECTEUR PLASTIQUE	705 TX 0264
45	SUPPORT PLASTIQUE (LEVE-BRAS)	101 TX 7074
46	ENJOLIVEUR ALU	614 TX 1828
47	CONTREPOIDS	101 TX 7075
48	BRAS DE LECTURE COMPLET	553 TX 0079
49	BOUTON (ANTISKATING)	166 TX 1258
50	RESSORT A EPINGLE (ANTISKATING)	136 TX 1689
51	RONDELLE PLASTIQUE (FIXATION RESSORT 50)	101 TX 7076

## B - AUTRES PIÈCES DE CHASSIS

CODE	DÉSIGNATION	REPÈRE
196 TX 1230	PLATINE REGULATION MOTEUR EQUIPEE	
276 TX 0427	CIRCUIT INTEGRE NJM4558D	IC1/2
207 TX 0049	CONDENSATEUR CHIMIQUE 22μF 16V	C1
240 TX 0216	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1μF 50V	C6/7
240 TX 0245	CONDENSATEUR CHIMIQUE 1000μF 16V	C11/12
273 TX 0678	DIODE W03C	D1a4
273 TX 0643	DIODE WZ061	ZD1/2
291 TX 0002	FUSIBLE VERRE 500mA TEMPORISE	FUSE1/2
239 TX 0028	POTENTIOMETRE AJUSTABLE 5kΩ	VR1a4
207 TX 1057	POTENTIOMETRE AJUSTABLE 200kΩ	VR5
116 TX 0007	SUPPORT FUSIBLE	
270 TX 0685	TRANSISTOR 2SC945P	X1a3/5
270 TX 0610	TRANSISTOR 2SA733Q	X4
270 TX 1199	TRANSISTOR 2SD667C	X6/7
270 TX 1200	TRANSISTOR 2SB647C	X8/9

CA  
VI

SO - SU - SD



Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.

Tous droits de reproduction, de traduction, d'adaptation et d'exécution réservés pour tous pays.