

GRUNDIG

INSTRUCTIONS DE SERVICE

Grundig Passion



2/88

**Voir modifications alimentation après changement
TDA 3640 (IC 655) par la version TDA 3645.**

**CHASSIS 110°
Saison 88**



M 55 - 3559 MULTI

Chassis CUC 3.510F. Stéréo

Sommaire

	Pages		Pages
Porte verrouillable	2	Symboles	17-18
Caractéristiques	3	Carte mère côté composants.....	19-20
Éléments de commande	3	Carte mère côté soudures.....	21-22
Mode d'emploi (extrait)	4	Schéma général	23-28
Tableau de programmation.....	4	CI module de commande	29
Exemples d'affichage.....	5	Tuner 29504-101.04.....	30-32
Normes et canaux des "Multi Normes"	6-11	Carte F.I. 29504-162-05.....	33-35
Maintenance BUS I2C	12	RVB 29504-165-01	36-38
Alimentation (description).....	13	Déviator 29504-007-19	39-40
Alimentation (maintenance).....	14-15	Schéma TP660at	41
CI tube 29304-070-37	16	TP660 et fonctions magnétoscope .	42
.....		Liste de pièces	43-44

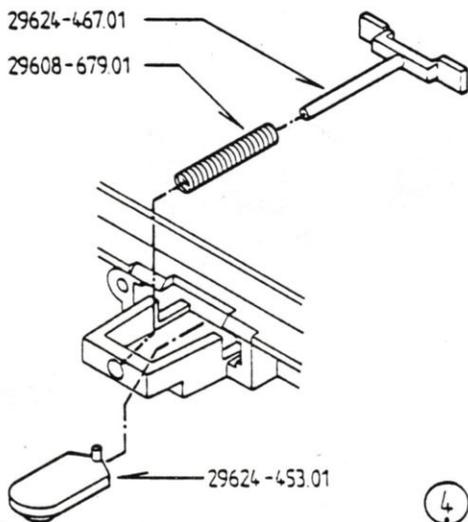
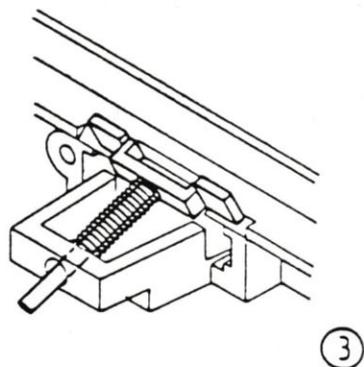
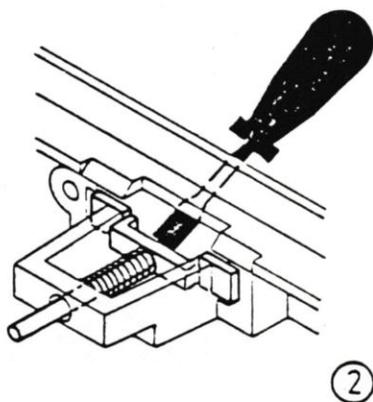
PORTE PROGRAMMATEUR VERROUILLABLE

Certains téléviseurs sont équipés d'un porte programmeur verrouillable qui s'ouvre et se ferme par simple pression. Cette fonction étant entièrement nouvelle, il peut se faire que le client essaye d'ouvrir la porte comme il en avait l'habitude jusqu'à présent et de ce fait casse le téton du verrou.

Les verrous cassés sont à remplacer comme suit :

- Retirer la carte-mère.
- Retourner le téléviseur, le fond en haut (fig. 1).
- A l'aide d'un tournevis, repousser vers l'arrière le poussoir jusqu'à ce que son épaulement se trouve en regard de l'ouverture ménagée dans la façade, et le retirer en le basculant comme indiqué sur les fig. 2 et 3.
- Pousser vers l'arrière, à l'aide d'un tournevis, le verrou défectueux jusqu'à ce qu'il se dégage de son logement (fig. 4)

Le remontage s'effectue dans l'ordre inverse des opérations.

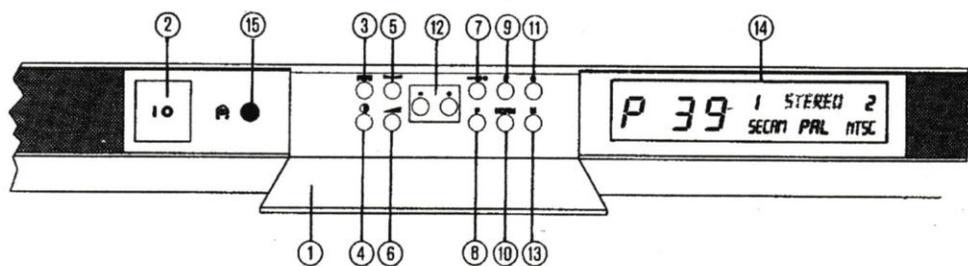


UN 55 CM STEREO MULTI-SYSTEME 110°

CARACTERISTIQUES GENERALES

L'ESTHETIQUE	- 55 cm Ultra mince (profondeur : 39,8 cm) - Grâce au NOUVEAU TUBE 110° - Esthétique TOUT ECRAN - Haut-Parleurs ORIENTABLES et DETACHABLES
L'IMAGE 110°	- Ecran Plat Coins Carrés 55 cm - Filtre de contraste amovible en verre - Circuit CTI GRUNDIG : pour de meilleures transitions couleur et une plus grande netteté des contours
LA TECHNIQUE multi-système	Voir ci-après dans la notice les tableaux des réseaux et des normes attestants des performances de cet appareil.
LE SON HIFI STEREO 2 x 10 W	- 2x 10 Watts musicaux - 4 haut-parleurs dans 2 enceintes acoustiques - Enceintes orientables et détachables EFFET SPATIAL RSI* GRUNDIG : Ambiance stéréo sur émissions mono son *Relief stéréo intégral
LA TELECOMMANDE	- Télécommande Infrarouge Mixte Multi-fonctions : Touches TVC + Magnétoscope + touches Récepteur Satellite GRUNDIG : TP 660 at à 10 bits
LES CONNEXIONS	- Prise péritélévision : Prise casque stéréo - Jack de 6,35 m/m

ELEMENTS DE COMMANDE ... SUR LE TELEVISEUR



① Portillon 29 624 - 687.05

Pour accéder aux éléments de commande ouvrir le portillon en effectuant une légère pression sur la partie supérieure.

② Commutateur marche/arrêt

En appuyant sur la touche marche/arrêt ② le téléviseur commute automatiquement sur la première position de programme (l'afficheur ⑭ indique "P1"). Le son est audible immédiatement et l'image apparaît quelques secondes plus tard.

⑮ Prise casque stéréo jack de 6,35 mm impédance (4....300 Ω)

Touches de sélection et de réglage

- ④ = contraste luminosité
- ⑥ = volume
- ⑤ = balance stéréo
- ⑨ P = Sélection du mode "programme"
- ⑪ C = Sélection du mode "canal" (voir page 10)
- ⑧ F = Sélection du mode "réglage fin"
- ⑩ NORME = Sélection de la norme de réception (standard)

③ PERI = pour l'utilisation d'un appareil périphérique fournissant la tension de commutation (selon la norme NF C 92250) branché sur la prise péritélévision. Ex. décodeur CANAL+, récepteur satellite, etc:

- ⑦ = démarrage de la recherche automatique (touche ⑦ puis ⑫)
- ⑬ M = Mémorisation
- ⑫ = modification des fonctions pré-sélectionnées.
Ex. touches ⑥ + ⑫ = modification du volume sonore.

MODE D'EMPLOI (extrait)

Fonction veille

Si vous désirez interrompre les émissions quelques minutes, voire plusieurs heures, vous avez la possibilité de maintenir le téléviseur en position "veille" en appuyant sur la touche . Un trait lumineux horizontal apparaît dans l'afficheur.

Environ 10 minutes après la fin des émissions, l'appareil commute de lui-même en position "veille".

On peut annuler cette fonction en affichant le canal au lieu du programme.

Les touches de la télécommande vous permettent alors de remettre l'appareil en position "marche".

TABLEAU I - Programmation directe du numéro du canal

Exemple de réglage à Paris de TF 1 (canal 25) sur la position de programme 1.

Que faut-il faire	L'afficheur indique	Remarques
Mettre le téléviseur en service à l'aide de la touche M/A	P 1	Le téléviseur est sur la position de programme N° 1
Ouvrir le portillon ① voir dessin page 2		
Appuyer sur la touche sélection "NORME"	Un numéro compris entre 0 et 3 Voir correspondance page 5	La lettre n précédant le chiffre indique qu'il s'agit de la norme.
Appuyer sur les touches de réglage ⑫ " + - " pour choisir la norme	n 0 - n 1 - n 2 - n 3	n 0 BG ou M n 1 L/L' n 2 I n 3 D/K/K'
Appuyer sur la touche de sélection ⑪ successivement pour faire apparaître "C" "F" ou "S"	"C" - - "F" - - "S" - -	Le numéro de canal est précédé d'un "C" ou d'un "S" ("S" = canal spécial). La touche "C" ⑪ permet la commutation du canal "C" ou "S". Voir pages suivantes
Faire défiler les numéros de canal jusqu'à C 25. Un défilement lent dans le sens croissant ou décroissant s'obtient par pressions brèves sur les touches + ou - ⑫ Un défilement rapide s'obtient par pressions prolongées sur ces mêmes touches	C 25	L'image de l'émetteur est automatiquement réglée sur une valeur optimale (voir également réglage fin de l'image"
Appuyer sur la touche de mémorisation "M"	C 25	L'émetteur TF 1, (canal 25) est mis en mémoire sur la position de programme 1
Sélectionner la position de programme suivante à l'aide de la touche de sélection "P" puis de la touche réglage "+". Programmer la norme (si une modification est nécessaire) et le numéro de canal, puis procéder à la mise en mémoire comme indiqué ci-dessus. Lorsque tous les émetteurs connus ont été programmés et mémorisés sur les différentes positions de programmes :		
Appuyer sur la touche "P"	La dernière position de programme sélectionnée	

TABLEAU II - Recherche automatique des canaux

Exemple de réglage à Paris de TF 1 (canal 25) sur la position de programme 1.

Que faut-il faire	L'afficheur indique	Remarques
Sélectionner la position de programme 1	P 1	Le téléviseur est sur la position de programme N° 1
Appuyer sur la touche sélection "NORME"	Un numéro compris entre 0 et 3 Voir correspondance page 5	La lettre n précédant le chiffre indique qu'il s'agit de la norme.
Appuyer sur les touches de réglage ⑫ " + - " pour choisir la norme	n 0 - n 1 - n 2 - n 3	
Appuyer sur la touche de sélection ⑪ successivement pour faire apparaître "C" "F" ou "S"	"C" - - "F" - - "S" - -	Le numéro de canal est précédé d'un "C" "S" ou "F" (voir tableau N° 1) page suivante.
Faire démarrer la recherche automatique à l'aide de la touche → ● ⑦ puis + ⑫ (sens croissant) ⑦ puis - ⑫ (sens décroissant)	Les numéros des canaux compris entre 00 et 99 défilent	La recherche automatique s'arrête dès qu'elle a trouvé un émetteur. Relancer la recherche à l'aide des touches ⑦ et ⑫ Dès que la recherche s'est arrêtée sur l'émetteur désiré (dans cet exemple : affichage 25)
Appuyer sur la touche de mémoire "M"	Numéro de canal de l'émetteur sélectionné	La chaîne TV est mise en mémoire sur la position de programme N° 1.
Sélectionner la position de programme suivante à l'aide de la touche de sélection "P" puis de la touche réglage "+". Modifier la norme si nécessaire et faire démarrer la recherche automatique des canaux jusqu'à ce que l'émetteur suivant soit trouvé. Procéder à la mise en mémoire comme indiqué plus haut. Lorsque tous les émetteurs ont été trouvés et mis en mémoire :		
Appuyer sur la touche "P"	La dernière position de programme sélectionnée	

Maintenance sur le Bus I2C (avec microprocesseur MOTOROLA)

Dans le cas de défaillances de l'appareil qui ne sont imputables ni à l'alimentation, ni à la haute tension, ni aux baisses de tensions, il convient de contrôler le Bus I2C conformément aux instructions du tableau 1, avant d'entreprendre les travaux de maintenance indiqués dans le tableau 2.

Le microprocesseur du module de commande l'IC 850 fournit les ordres de commande au tuner, à l'ampli FI, télé et T111 (délivrés sur l'embase péritélévision et l'IC 350 par l'intermédiaire du Bus I2C.

Nota :

En règle générale, il convient d'éteindre le téléviseur avant de retirer un module: Ceci est également valable si le viseur est en position veille. Respecter les prescriptions MOS !

Tableau 1

Mesure	Valeur à mesurer	Point de mesure	Défaut possible
+H	5V	IC 850 pin 4	D682, IC 686, IC 850
4 MHz (horl.) Reset	4 MHz (3 Vcc) 4 Vcc à l'instant précis de l'allumage	IC 850 pin 6 IC 850 pin 2	F 808, IC 850 T 811, D 811
Bus I2C	5Vcc	IC 850, Pins 21,23	Les données du Bus I2C sont toujours présentes, même en absence de programmation par clavier ou télécommande. Dans le cas où certaines seraient absentes, ouvrir les shunts des lignes SDA et SCL (sur mod. de com.). Si les données sont alors présentes, c'est qu'il y a surcharge du BUS I2C Causes : Tuner, ampli FI, Télétexte, T111, IC350.

Tableau 2 Motorola

Défaut	Cause possible	Valeur à mesurer	Point de mesure
Pas de syntonisation (fréquence)	Tuner, (mémoire, PLL)	+ 0,2-30V	Tuner br.17,15
	+B'	+12V	Tuner br.18
	+H M	+5V env. +4,5V	Tuner br.2 Tuner br.1
Pas de commande par le clavier	+H, IC 850	+5V	IC 850, pin 4
affichage LED erroné	IC 850		
	F 808	4 MHz, 3 V	IC 850, pin 5
pas de signal BF	Pas de coïncidence (Ampli FI)	>3 V	IC 850, pin 35
	IC 365/IC 355	+ M/env.23 V	IC 365/355, pin 2
Pas de changement de programme par la télécommande	Préampli IR	Signal IR = 5Vcc	IC 850, pin 14
Pas de valeurs anal. Pas de lumière Pas de contraste Pas de saturation	Bus I2C, IC 350 convertisseur D/A convertisseur D/A convertisseur D/A convertisseur D/A	5Vcc 1-3V 2-4V 2-4V 0,5-11,5V	IC 350, Pin 4,5 Déc/RVB, Pin 10 Déc/RVB, pin 11 Déc/RVB, Pin 12 Déc/RVB, Pin 3
A la mise en service Par la touche secteur l'appareil commute en "veille"	T 816	A l'instant précis de l'allumage le collecteur est à l'état "bas"	IC 850, pin 36
Pas de signal vidéo-composite	Tuner	env.10 V	Tuner br.7
	Ampli FI	env.10 V	FI/Synchro br.10
	+B'	+12 V	FI/Synchro br.17
L'appareil ne commute pas en mode de fonction- nement normal Sifflement audible	C 653 hors tolérances ou défectueux	① sonde 1=10	IC 655, pin 15

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT DE L'ALIMENTATION MIXTE

L'alimentation mixte (secteur, lignes) possède deux caractéristiques :

- 1) Sur un seul transformateur, dont le noyau est en ferrite se trouvent à la fois, les enroulements de l'alimentation et ceux de la base de temps lignes.
- 2) La fréquence de fonctionnement de ce transformateur est la même pour l'alimentation et la fonction base de temps.

Ainsi, le même transformateur TR 665 assure l'isolement électrique, la déviation lignes et les différentes tensions d'alimentation des circuits. Pour cela, le couplage des différents enroulements est calculé large ou serré, ce qui permet une charge suffisante aux tensions d'alimentation sans réaction parasite sur l'enroulement N M de la partie lignes.

Circuit de démarrage

Le pont redresseur D 621 délivre la tension de démarrage à travers R 641 au circuit intégré IC 655.

Lorsqu'une tension d'env. 10 V est disponible à la pin 2 via les résistances R 642, 643 et 644, l'IC 655 commande T 661 à travers la pin 3 (condition : la tension sur la pin 18 doit être supérieure à 10 V). Le circuit primaire d'alimentation entre en oscillation.

Simultanément, le courant croît à travers la pin 2 et c'est l'enroulement du transfo mixte qui prend le relais à travers D 647, R 647 et C 647 pour alimenter l'IC 655.

Circuit oscillateur du TDA 3640

Le signal de commande de T 661 est généré par un oscillateur qui opère selon le principe de la tension de seuil. C 653, extérieur, détermine la fréquence de fonctionnement :

plage de capture de l'oscillateur = env. 14 - 17 kHz.

L'oscillateur fonctionne en oscillation libre tant que les impulsions de référence délivrées par le transfo mixte sont supérieures à + 1Vcc à la pin 12.

En fonctionnement normal, la pin 12 délivre un signal d'env. 5 Vcc.

Etage final lignes

En position veille, le transistor T 521 est saturé. En mode "marche" le transistor de balayage lignes est

périodiquement sollicité par un signal à la fréquence lignes.

L'énergie nécessaire à la déflexion lignes est obtenue par la tension de l'enroulement M N .

De ce fait, T 521 ne nécessite aucune alimentation complémentaire.

Régulation de la tension d'alimentation

En position veille, l'enroulement E D (couplage serré avec A B) génère une impulsion de référence pour la régulation.

La valeur de la tension à la pin 2 du TDA 3640 s'élève à + 10,5 V.

En fonctionnement normal, la tension d'alimentation du circuit de balayage lignes doit être stabilisée. Ceci est obtenu grâce à l'impulsion de référence de l'enroulement C et D , lequel est fortement couplé à l'enroulement M et N .

La tension continue mesurée à la cathode de D 633 est proportionnelle à la largeur de l'image, c'est-à-dire à la haute tension. Appliquée à la pin 10, cette tension est comparée avec la tension de référence, mesurable à la pin 11 (env. 3 V).

Dans ces conditions, la tension du +C doit être réglée à 195 V à l'aide de R 637.

Mise en sécurité du TDA 3640

L'arrêt immédiat de l'alimentation intervient pour les cas suivants :

- Tension d'alimentation à la pin 2 ≤ 7 V.
- Courant collecteur de T 521 trop important (tension négative inférieure à - 1 V à la pin 7).
- Surtension secteur (tension à pin 18 supérieure de 2,8 V à la pin 2).
- Sous tension (tension à pin 18 inférieure de 1,4 V à la pin 2).
- THT trop élevée (impulsions retour lignes ≥ 6 V à la pin 12).
- Température de fonctionnement supérieure à 135° C.

Mise en sécurité du TDA 8140

Le circuit intégré se coupe dans les cas suivants :

- Tension d'alimentation à la pin 2 < 7 V.
- Impulsions parasites (signaux de commande erronés) durant le temps du retour ligne.
- Température de fonctionnement $> 160^\circ\text{C}$.

EXPLICATION DES DIFFERENTES ETAPES DE LA METHODE DE DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION MONO TRANSFO A DECOUPAGE

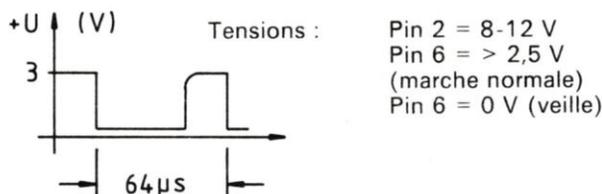
Nota : Les lettres dans les losanges représentent les extrémités des enroulements du transfo mixte.

En fonction de l'action réciproque de la partie alimentation à découpage sur la partie balayage lignes ou d'une défaillance ligne sur le découpage, les vérifications suivantes seront faites en deux étapes :

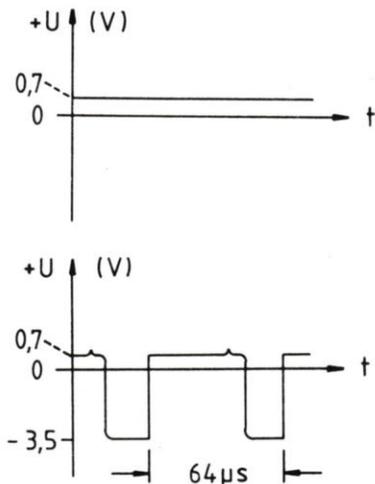
- Partie alimentation avec le transistor de balayage court-circuité.
- Partie balayage avec le transistor de découpage déconnecté.

Vérification de la partie alimentation

- 1) Retirer la fiche secteur.
Relier à la masse le collecteur du transistor de balayage lignes T 521 (veille).
- 2) Rebrancher l'appareil, le mettre sous tension.
Mesurer les tensions suivantes au secondaire :
+M = 10-12,5 V (I max. = 350 mA)
+B = 9-11 V
+H = 5 V (pour les appareils à télécommande seulement).
- 3) Oscillogramme pin 7 du TDA 8140, F = 15 625 Hz



- 4) Sur le module de déflexion (CUC 3510) ou sur le module FI-synchro, contrôler le signal de sortie.
Sur le module de commande μ P, contrôler la tension de sortie (veille).
- 5) Oscillogramme de la base de T 521 sur l'IC 526, pin 6 = 0 V
sur l'IC 526, pin 6 > 2,5 V



Vérification de la partie balayage

- 6) Vérification du TDA 8140, de ses circuits, et notamment de T 521.
- 7) Pour cela, il s'agit de réunir les quatre conditions suivantes:
 - a) Isoler le TDA 3640 et ses circuits du mono transfo aux points \triangle et \diamond .
 - b) Appliquer une tension continue de 120 V au point \diamond du mono transfo.
 - c) Forcer le pin 6 du TDA 8140 à un état haut.
 - d) Démarrer artificiellement le balayage lignes par une tension fugitive au point + M de l'alimentation.

Manière de procéder pour a, b, c et d :

- a) Débrancher l'appareil du secteur, retirer le court-circuit de T 521 et ouvrir la connexion \triangle du TR 665 en dessoudant L 661. Retirer le fusible Si 624.

b) Pour la tension de 120 V au point \diamond , se servir soit d'une tension continue extérieure protégée sous 450 mA, soit d'une tension alternative d'un autotransfo réglable sur 100 V et de D 621 du téléviseur en tant que redresseur. Commuter alors la masse de C 626 à la masse du secondaire de TR 665 et le "+" de C 626 au point \diamond de TR 665.

c) L'état haut sur le pin 6 du TDA 8140 peut être obtenu en bloquant T 861 par un court-circuit émetteur/base.

d) A l'aide d'une résistance de 270 Ohm/2W, dériver brièvement (1 seconde) une tension de 15-20 V depuis les 120 V continus du point \diamond de TR 665 et l'appliquer au point +M de l'alimentation.

8) Avec la télécommande, mettre l'appareil ainsi préparé en position "marche" (pour une tension +C correcte, l'image doit apparaître plus grande). Dans le cas où l'on utilise l'alimentation de l'appareil, il apparaît un fort ronflement d'alimentation.

Attention ! Si l'on veut revenir en position veille, ne pas se servir de la télécommande, mais débrancher l'alimentation extérieure.

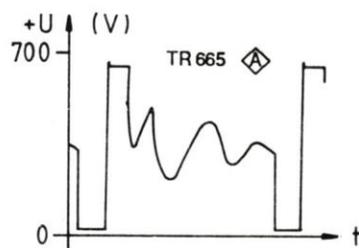
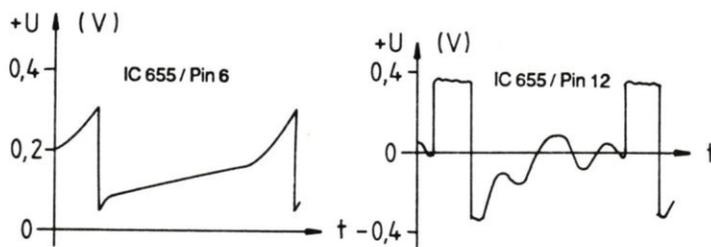
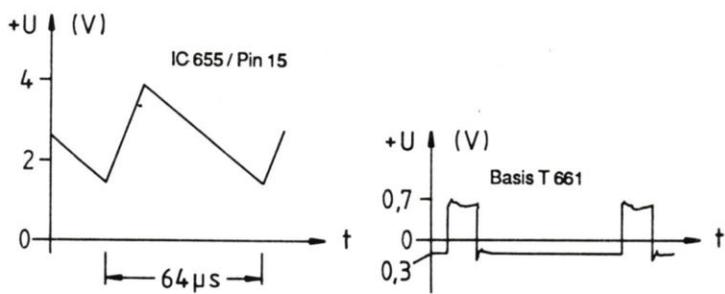
9) Préparation pour les essais des charges de l'alimentation :
Retirer la fiche secteur, déconnecter l'alimentation externe du point \diamond de TR 665.

10) Dessouder le tripleur au point U~ (contrôle du tripler et du tube cathodique).
Contrôle de la charge sur les sources de tensions secondaires, aux points +C, +D, +B, +B', +M, +H. Avec un Ohmmètre correctement polarisé on doit trouver une valeur supérieure à 4 kOhm entre les points et la masse.

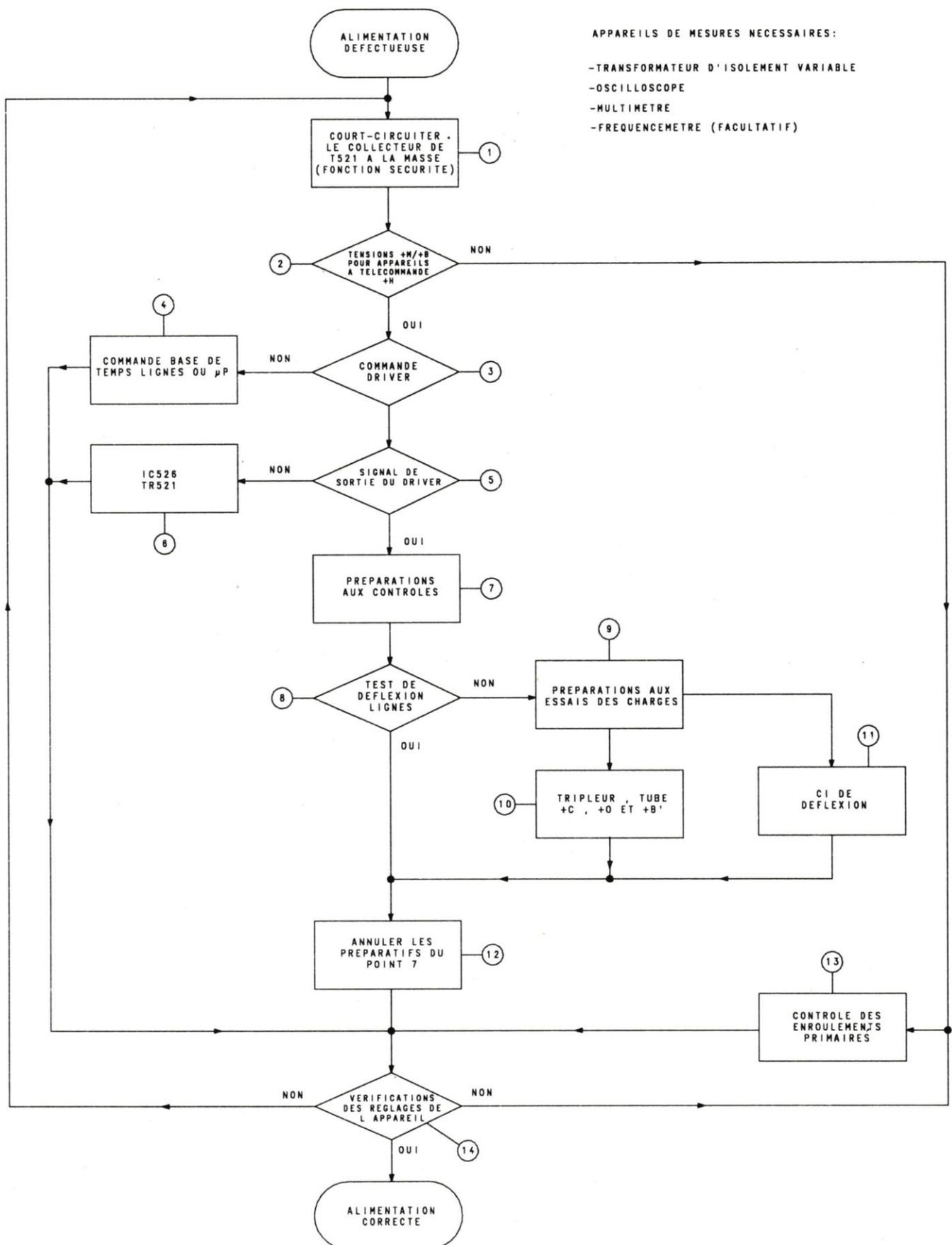
11) Vérifier T 521 et le circuit de balayage lignes (valeur indicative au déviateur lignes entre 1,5 et 3,5 Ohm).

12) Annuler tous les préparatifs décrits au point 7.

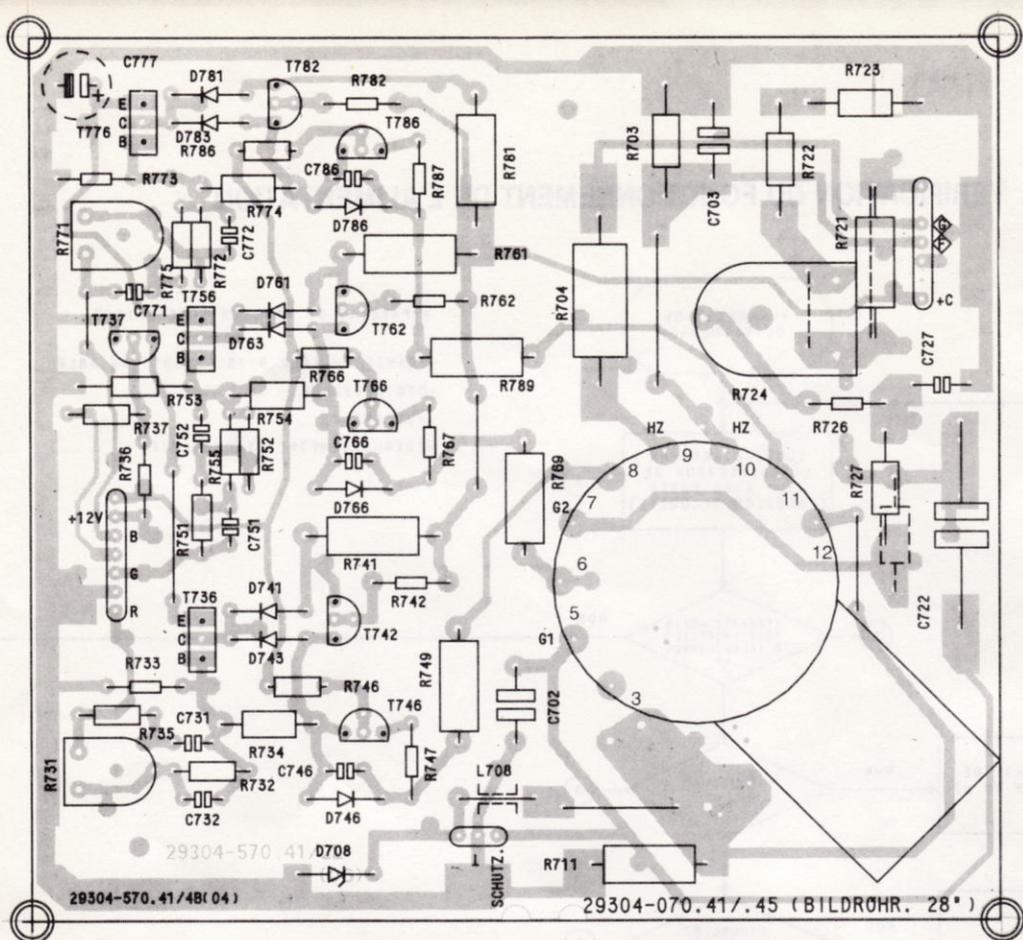
13) TR 665, tension au point \triangle = 300 V
TDA 3640, tension sur :
pin 18 = 13 V env.
pin 17 = 6 V env.
pin 2 = 10,5 V env.
pin 16 = 3 V env.



VERIFICATION DU FONCTIONNEMENT DE L'ALIMENTATION



- APPAREILS DE MESURES NECESSAIRES:
- TRANSFORMATEUR D'ISOLEMENT VARIABLE
 - OSCILLOSCOPE
 - MULTIMETRE
 - FREQUENCEMETRE (FACULTATIF)



CIRCUIT IMPRIME TUBE 29304-070.37

- Réglage des G2 :

Sur une image noire, régler R 724 de façon à obtenir 570 V sur la br. 8 du tube cathodique.

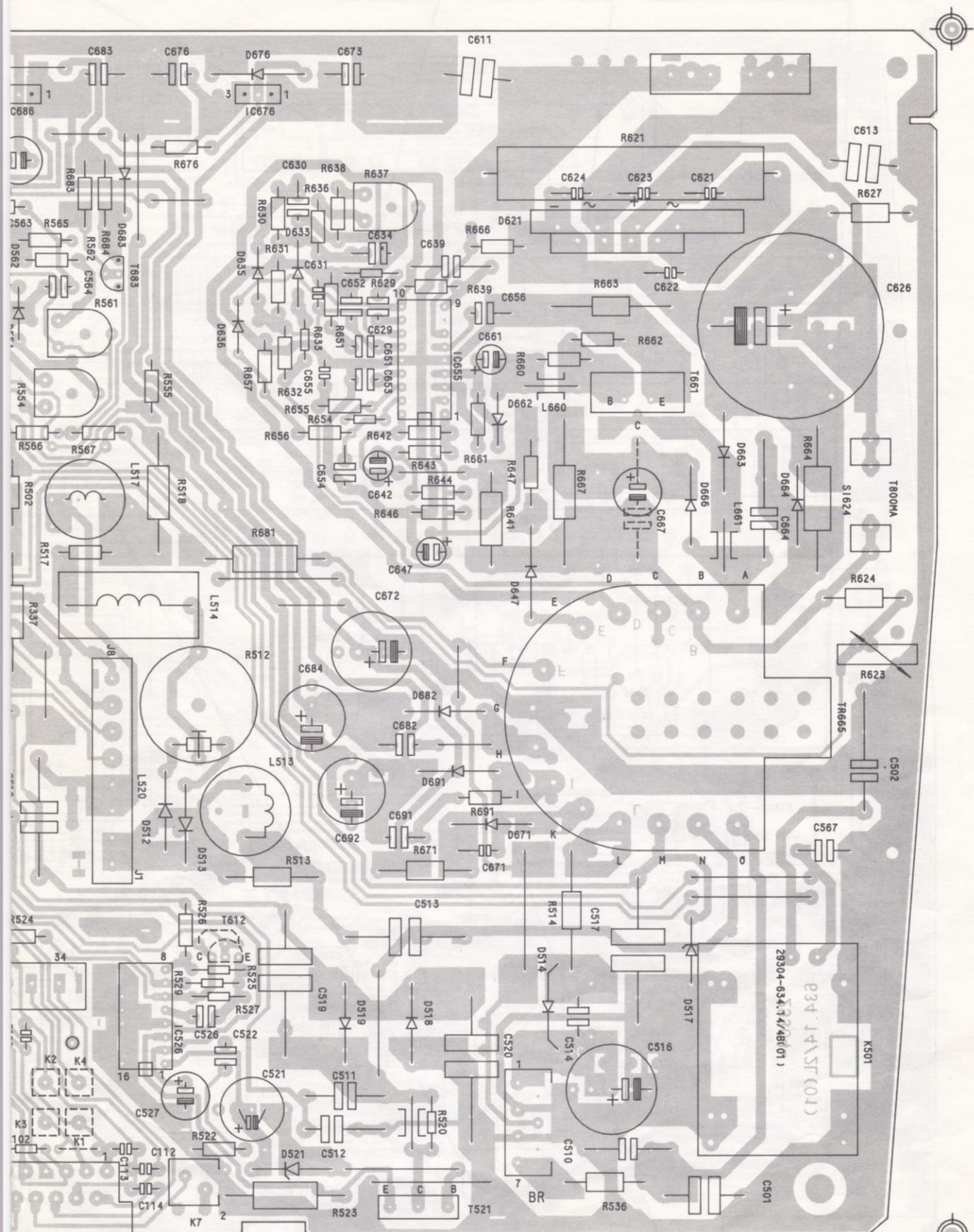
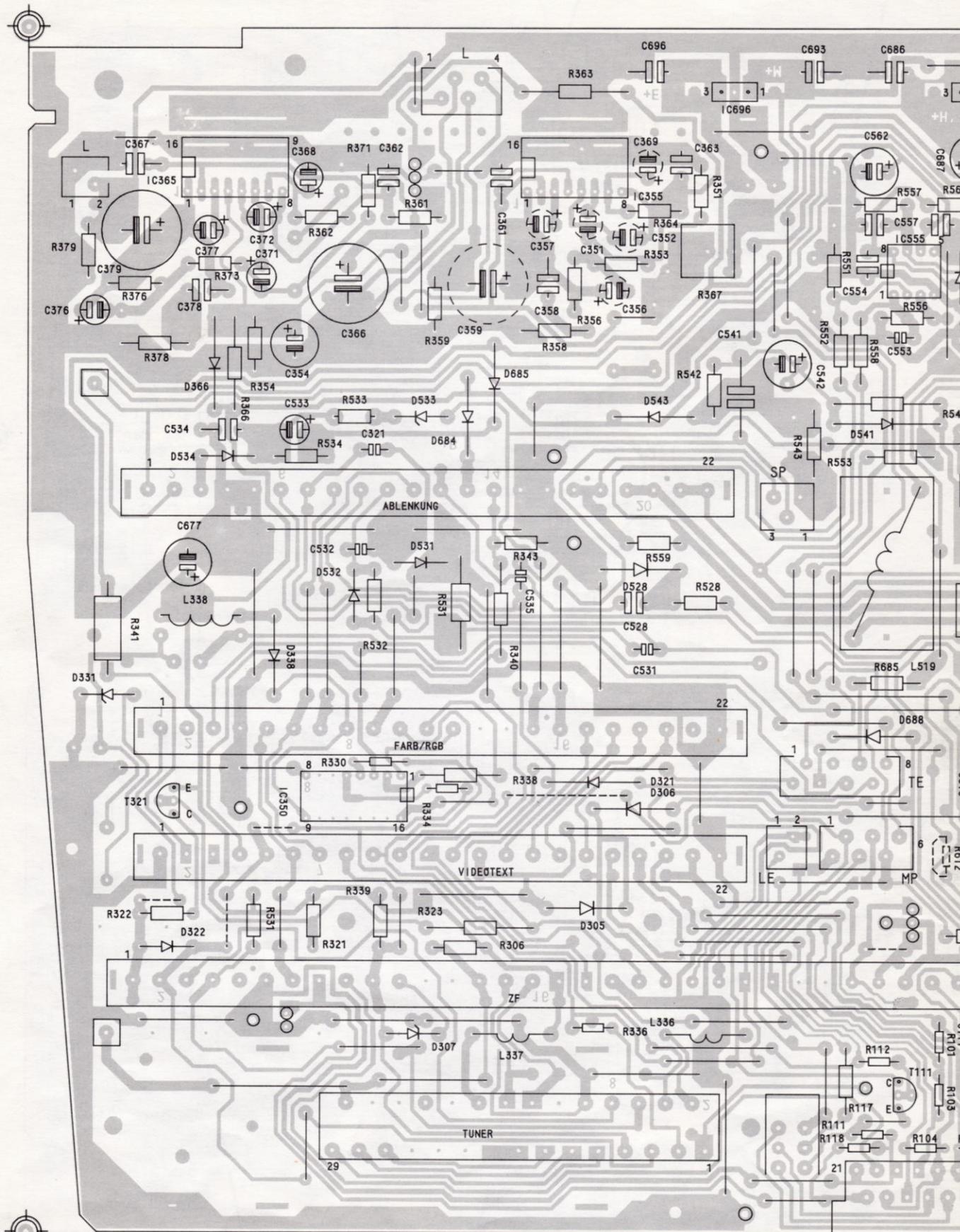
- Réglage du blanc :

Mire N / BI, contraste et luminosité moyens. Régler R 771 (VB) et R 731 (VR) pour obtenir une image sans dominante de couleur.

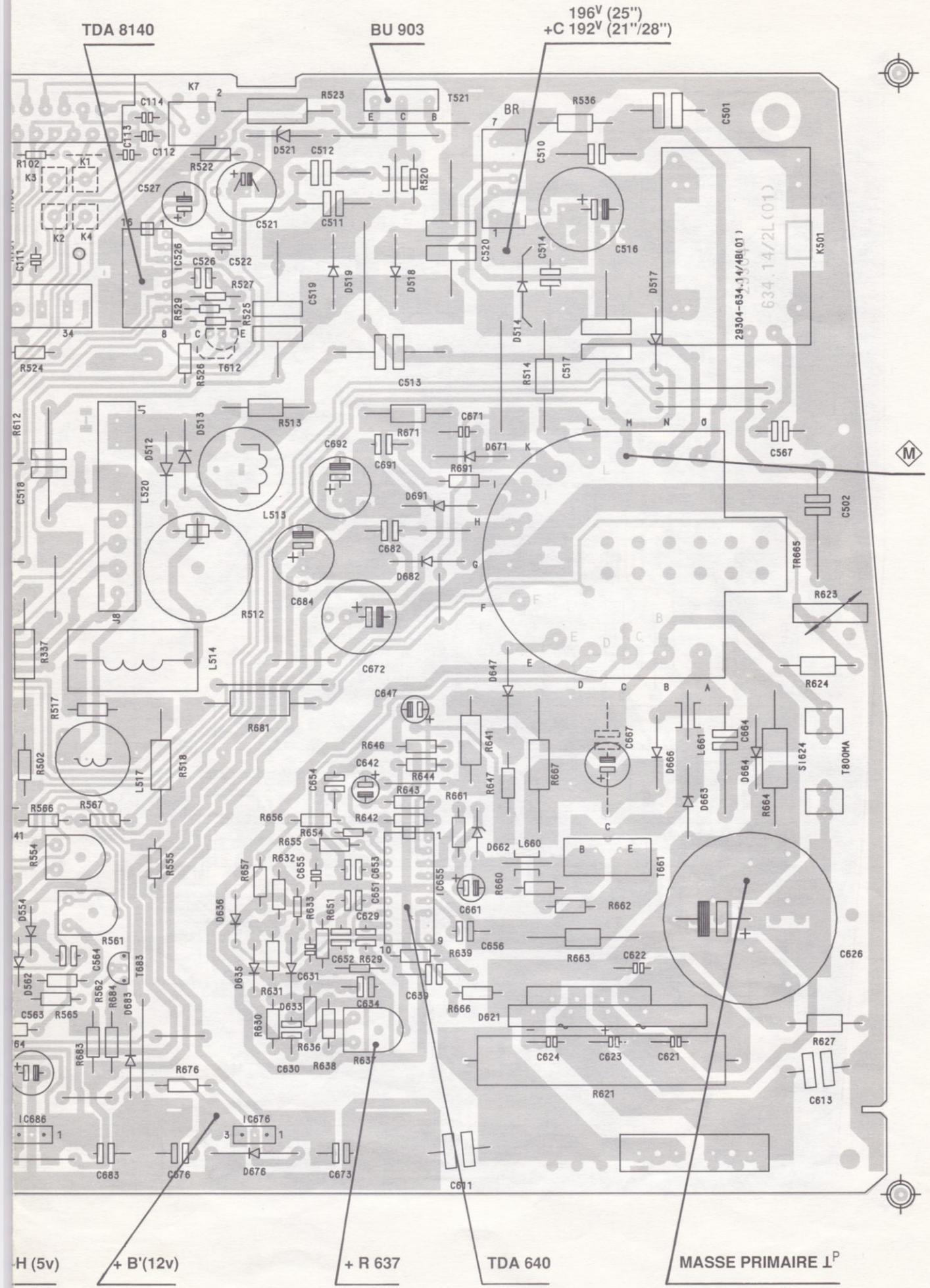
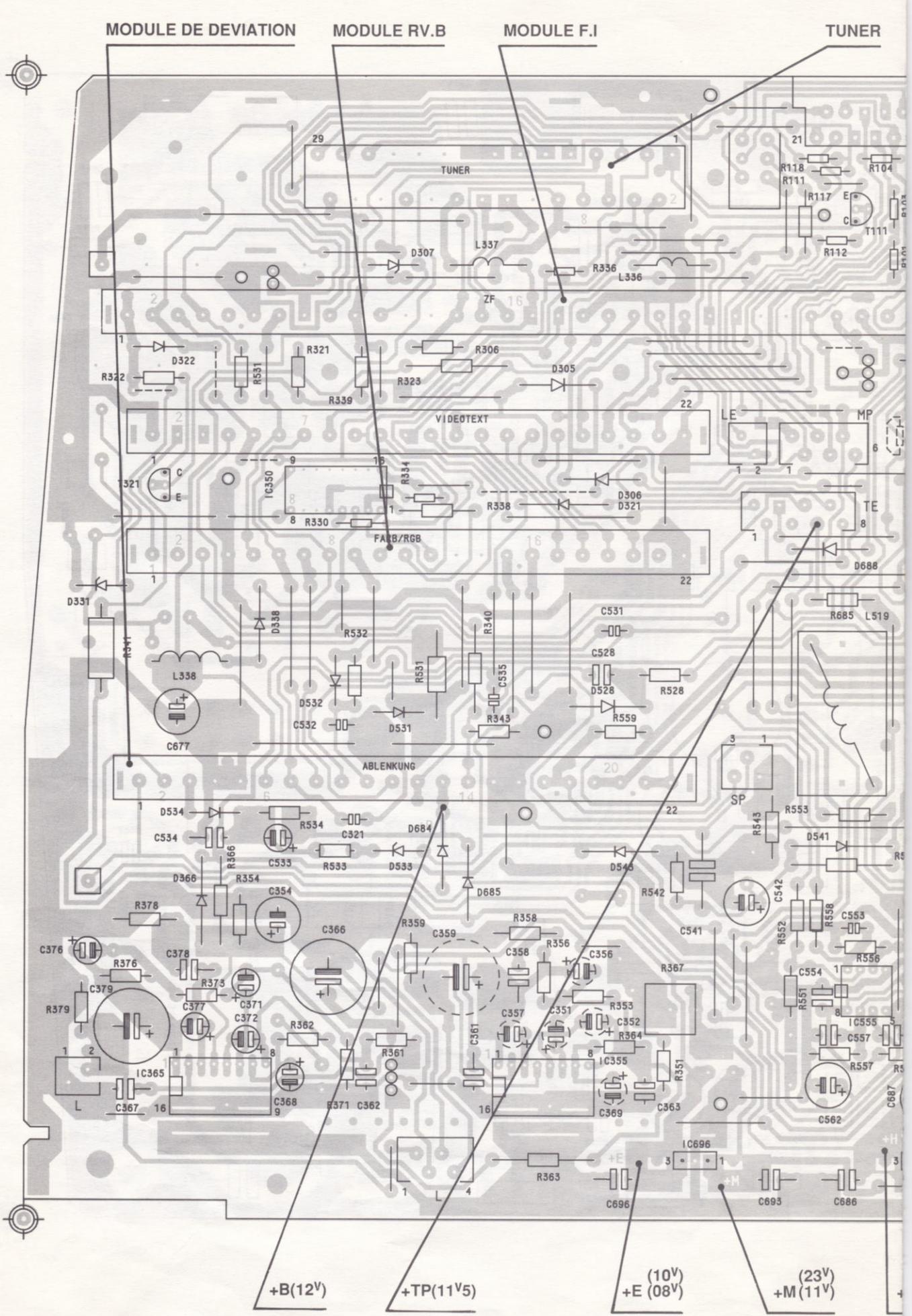
Mesures faites sur la TDA 3640/(T 521) par rapport à la **masse primaire**, relevées en tensions continues à l'aide d'un contrôleur digital.

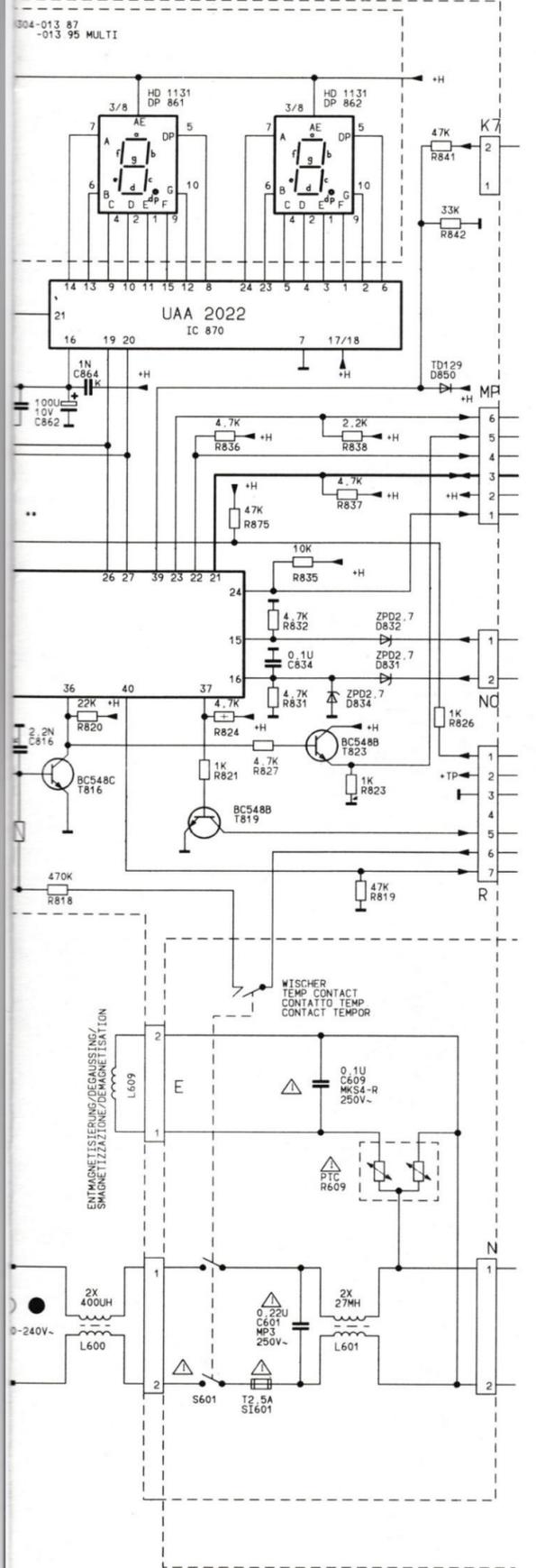
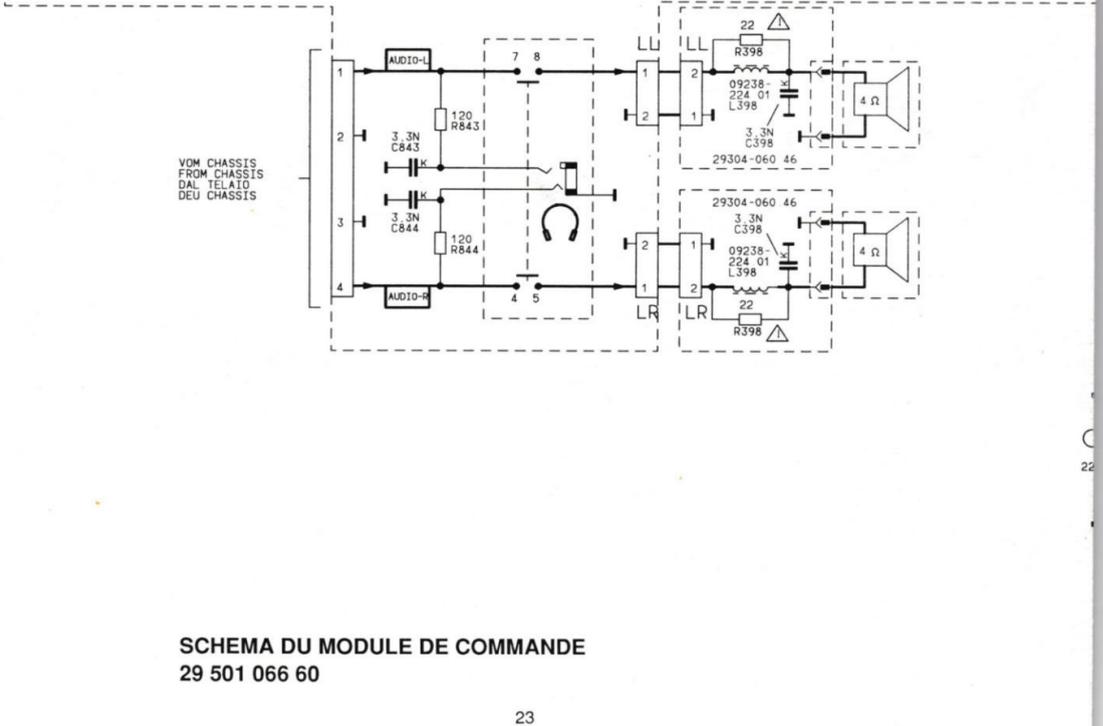
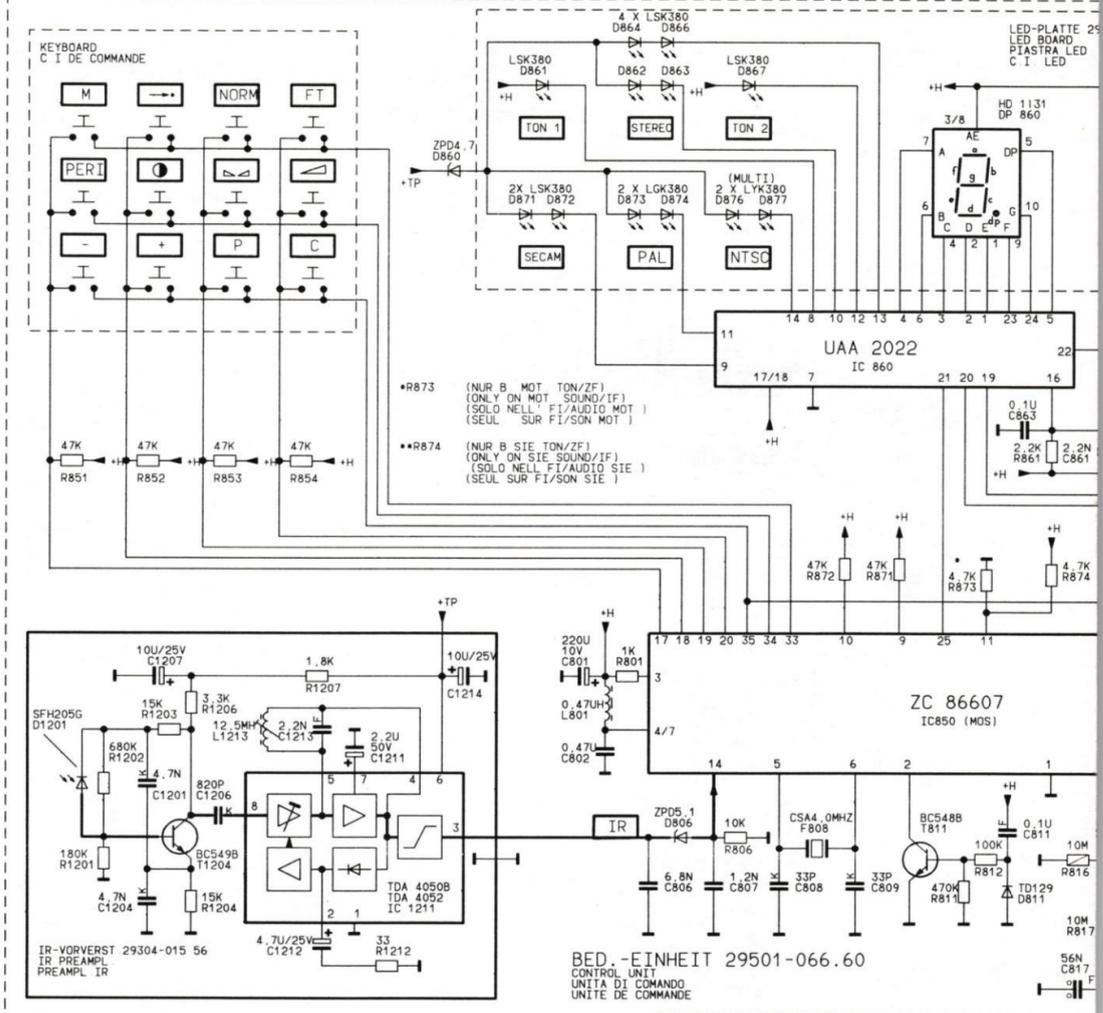
TDA 3640 en fonctionnement		TDA 3640 : Emetteur-Collecteur de T 521 en court circuit	
PIN	VOLTS	PIN	VOLTS
1	14,15 V.	1	11.76 V.
2	12,9 V.	2	10,50 V.
3	2,14 V.	3	0,82 V.
4	2,10 V.	4	0,81 V.
5	0. V.	5	0. V.
6	0.62 V	6	0.16 V.
7	0.11 V	7	0,01 V.
9	2,63 V.	9	2,06 V.
10	2,99 V.	10	0,63 V.
11	2,98 V.	11	0,71 V.
12	0,10 V.	11	0. V.
13	3,98 V.	13	4,04 V.
14	0. V.	14	0. V.
15	2,84 V.	15	2,84 V.
16	3,03 V.	16	3,03 V.
17	6,09 V.	17	6,07 V.
18	15,09 V.	17	12,71 V.

CARTE-MÈRE CÔTÉ COMPOSANTS



CARTE-MÈRE CÔTÉ SOUDURES



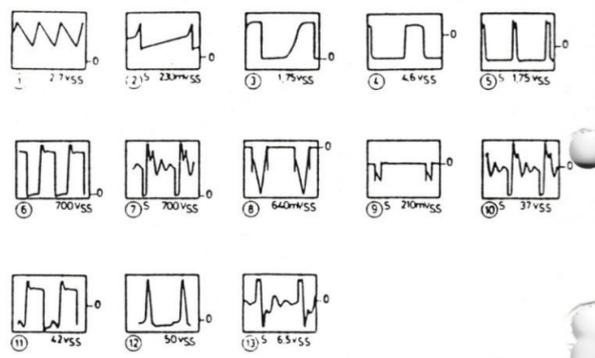


OSCILLOGRAMMES

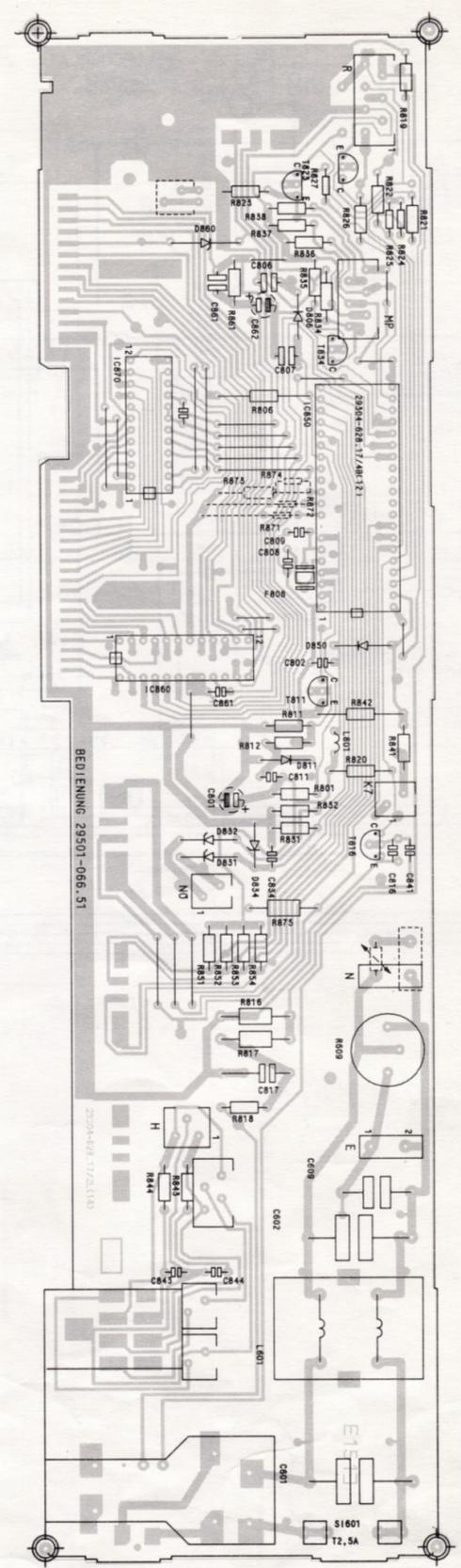
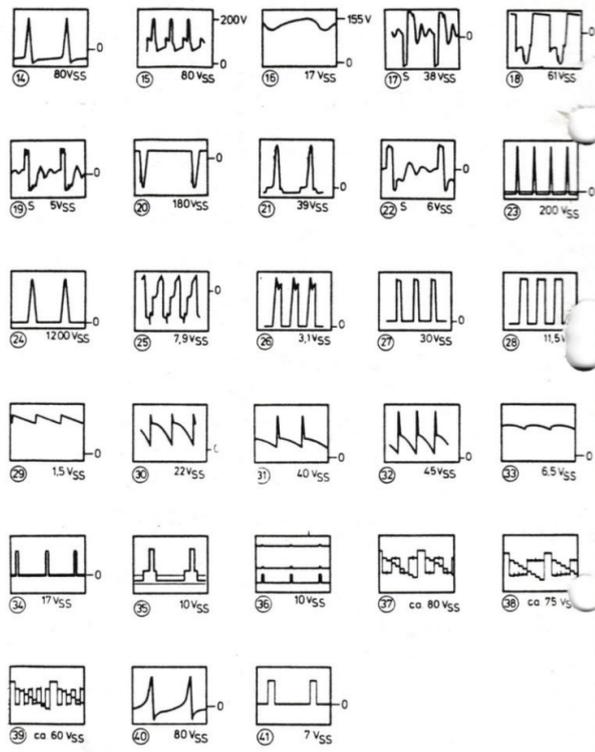
$V_s = V_C$ $V_{ss} = V_{CC}$
Le chiffre entouré de l'oscillogramme renvoie à sa position sur le schéma

Les oscillogrammes marqués S renvoient à la position veille (Stand-by)

Relevés
Par rapport à la masse primaire repérée $\perp P$ sur le schéma



Relevés
Par rapport à la masse secondaire



CUC 3510

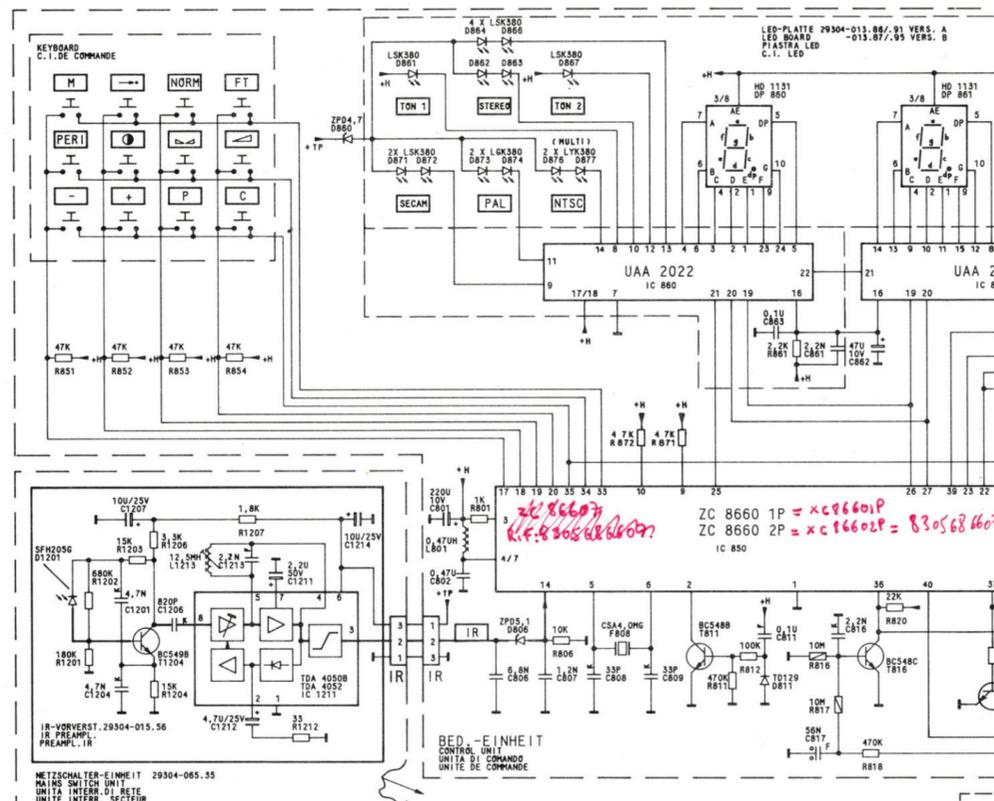
**Modifications composants apres changement
d'un IC TDA 3640 par un TDA 3645.**

Concerne l'alimentation des appareils suivants :

**M 55-3559 M
ST 63-360 E
ST 70-360 E**

Les modifications sont les suivantes :

Composants	Ancien	Nouveau	référence
IC 655	TDA 3640 V2	TDA 3645	8305-343.645
C 626	220 μ F	150 μ F 385 V	
C 629	0.12 μ F	0.22 μ F	
C 655	4 700 PF	0.1 μ F 10 %	
R 661	1 Ω	1.8 Ω	
390 K	en // sur R 654	Supprimée	
C 628		Supprimé	
R 630		Supprimée	
C 630		Supprimée	
R 628		Supprimée	
D 635		Supprimée	
R 629		Remplacée par un strap	
R 666		Remplacée par un strap	
R 656		Supprimée	
Le strap	R 657	Supprimé	



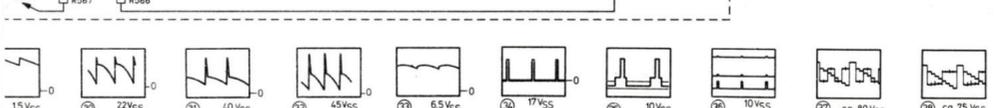
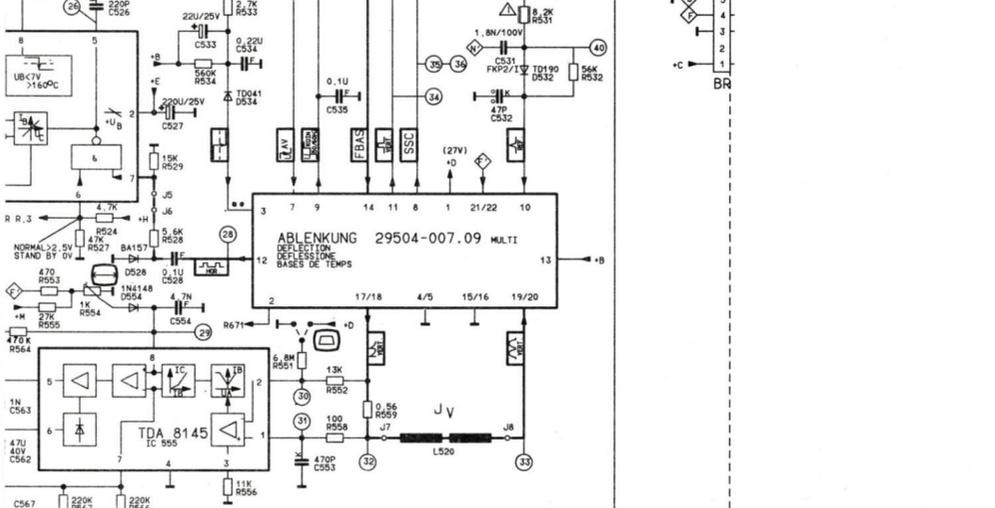
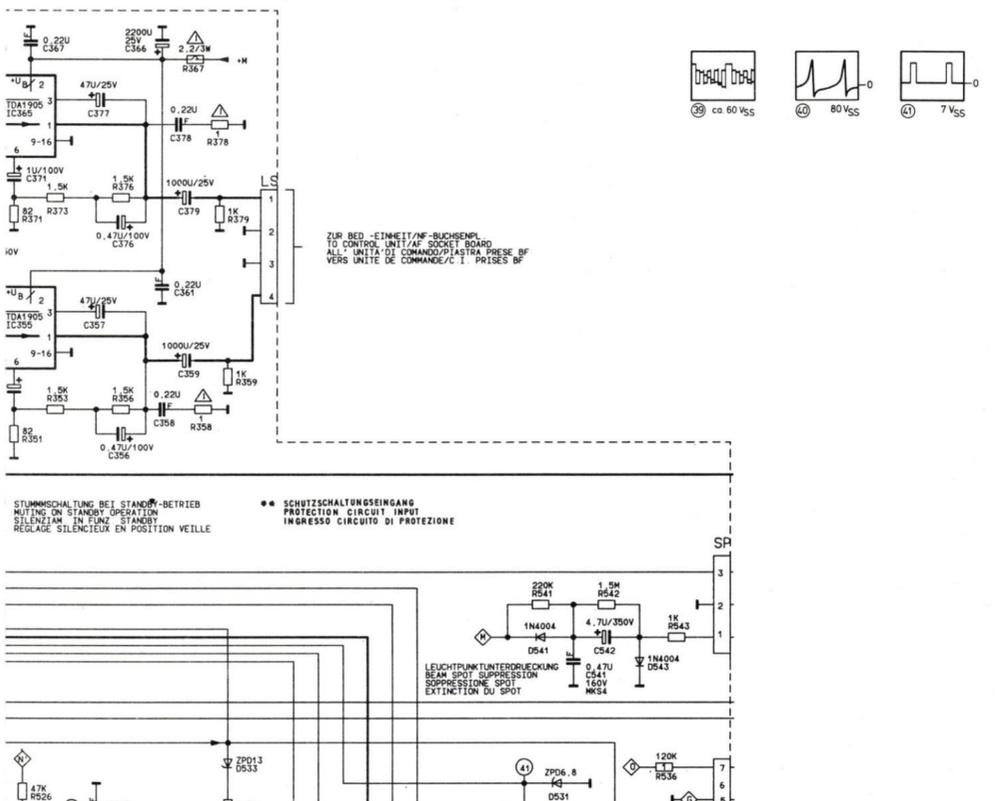
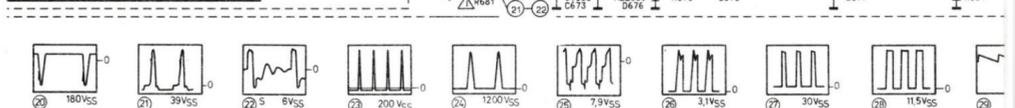
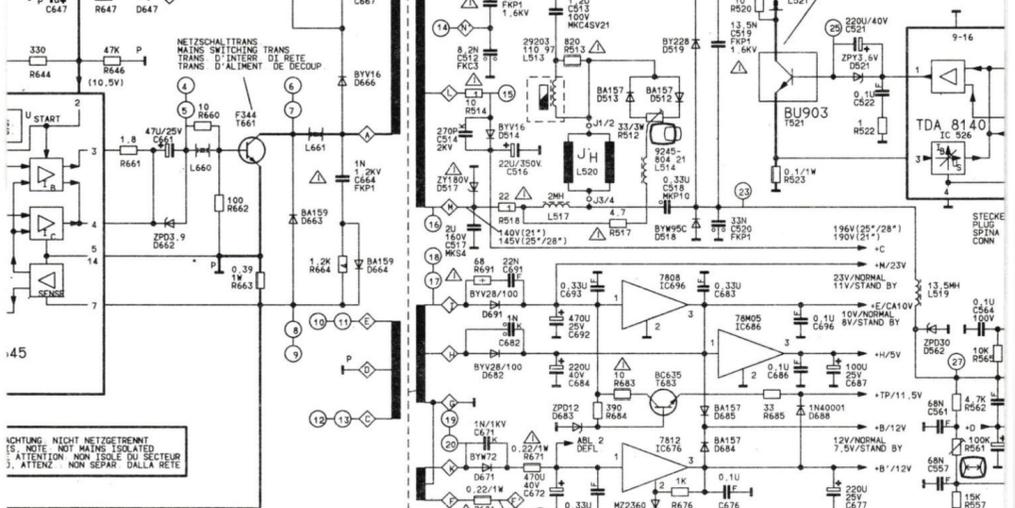
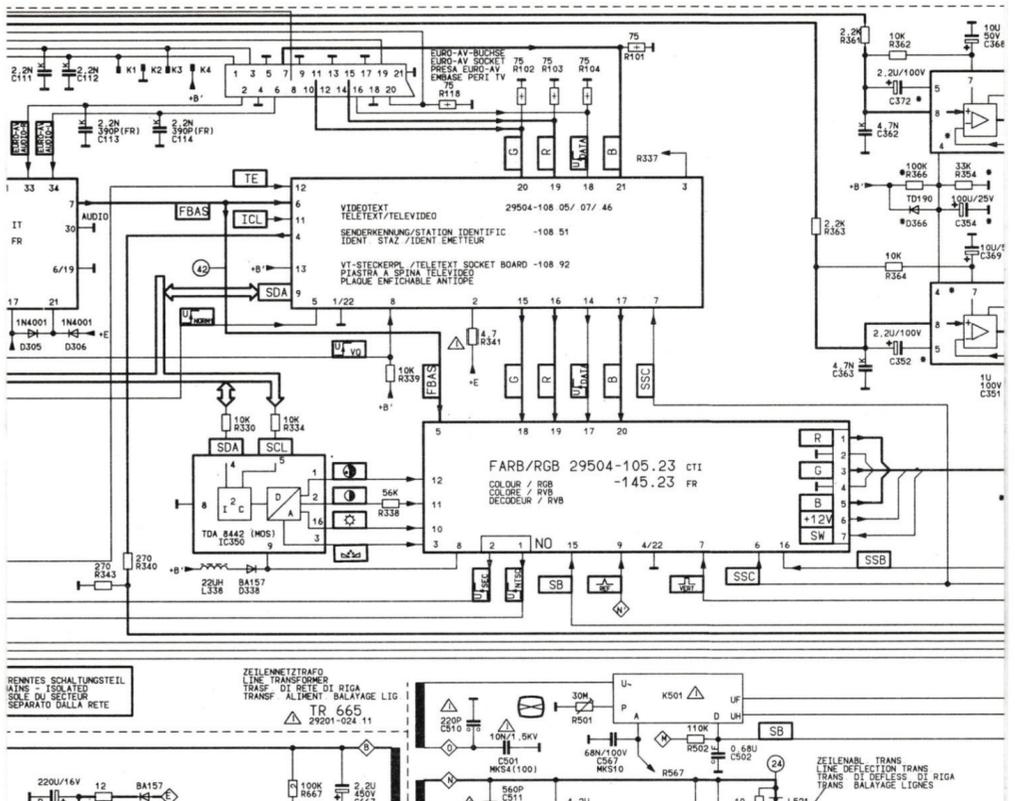
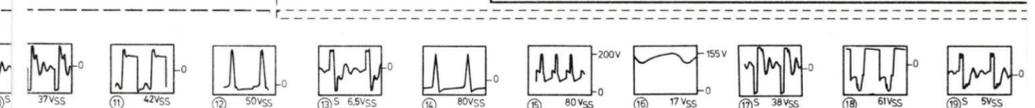
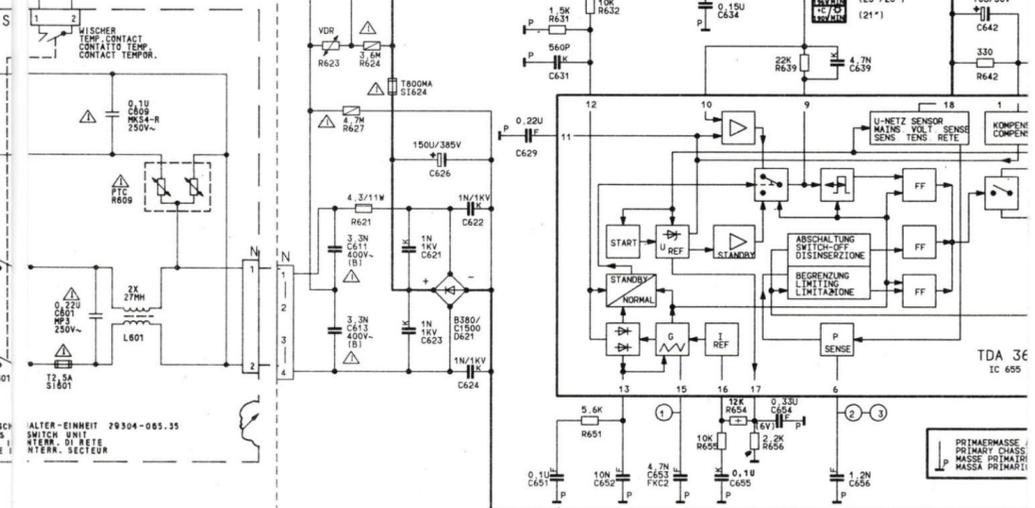
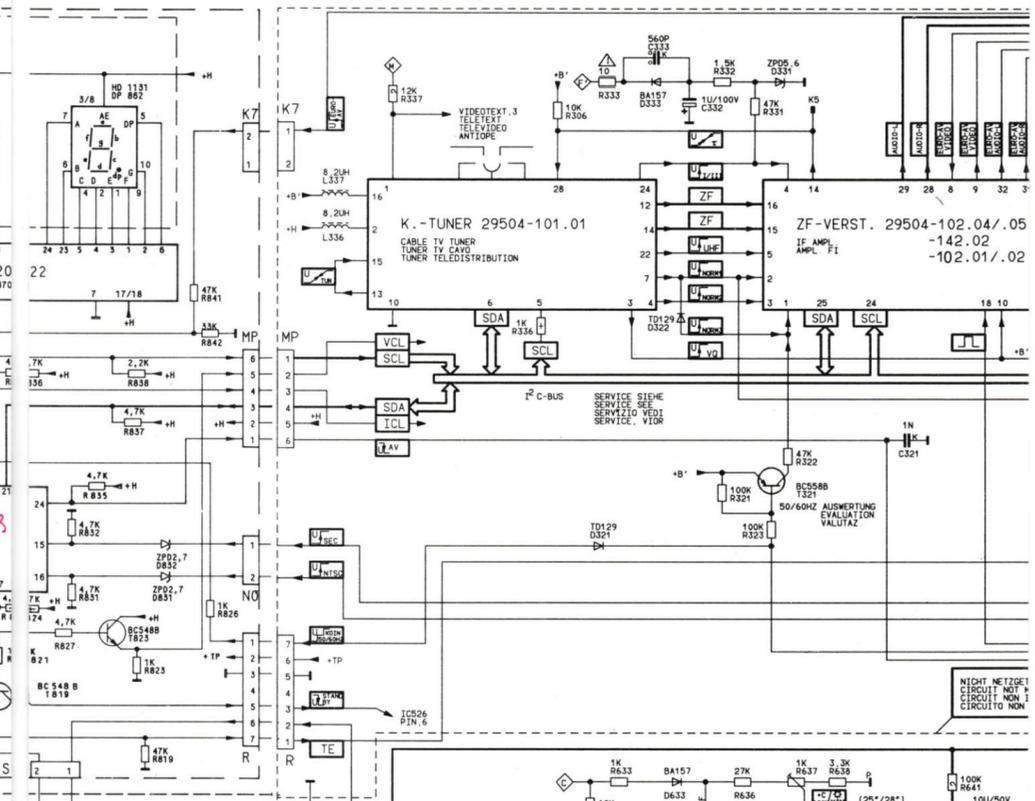
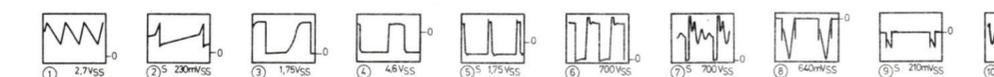
Chassis à base d'IC TDA 3645

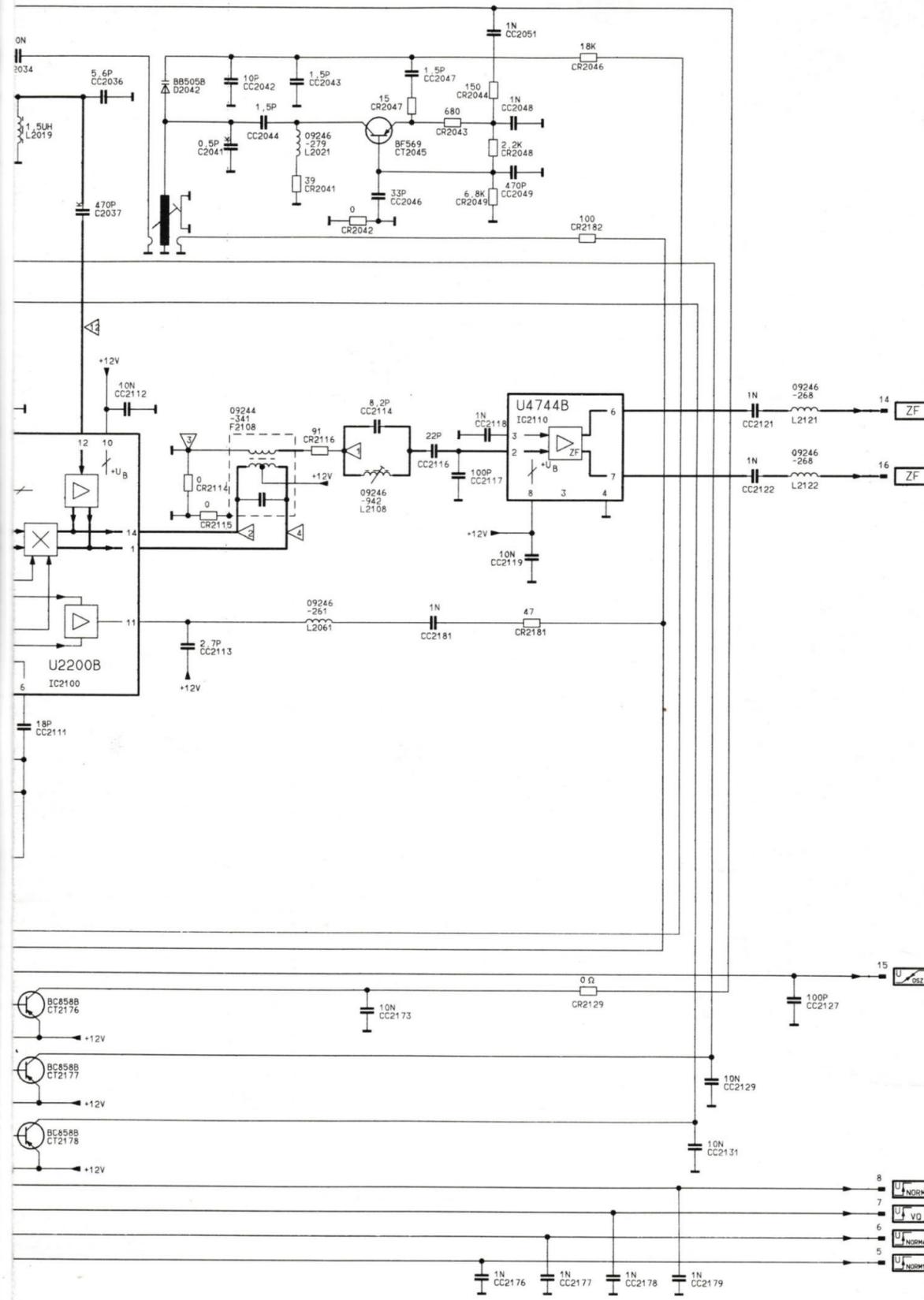
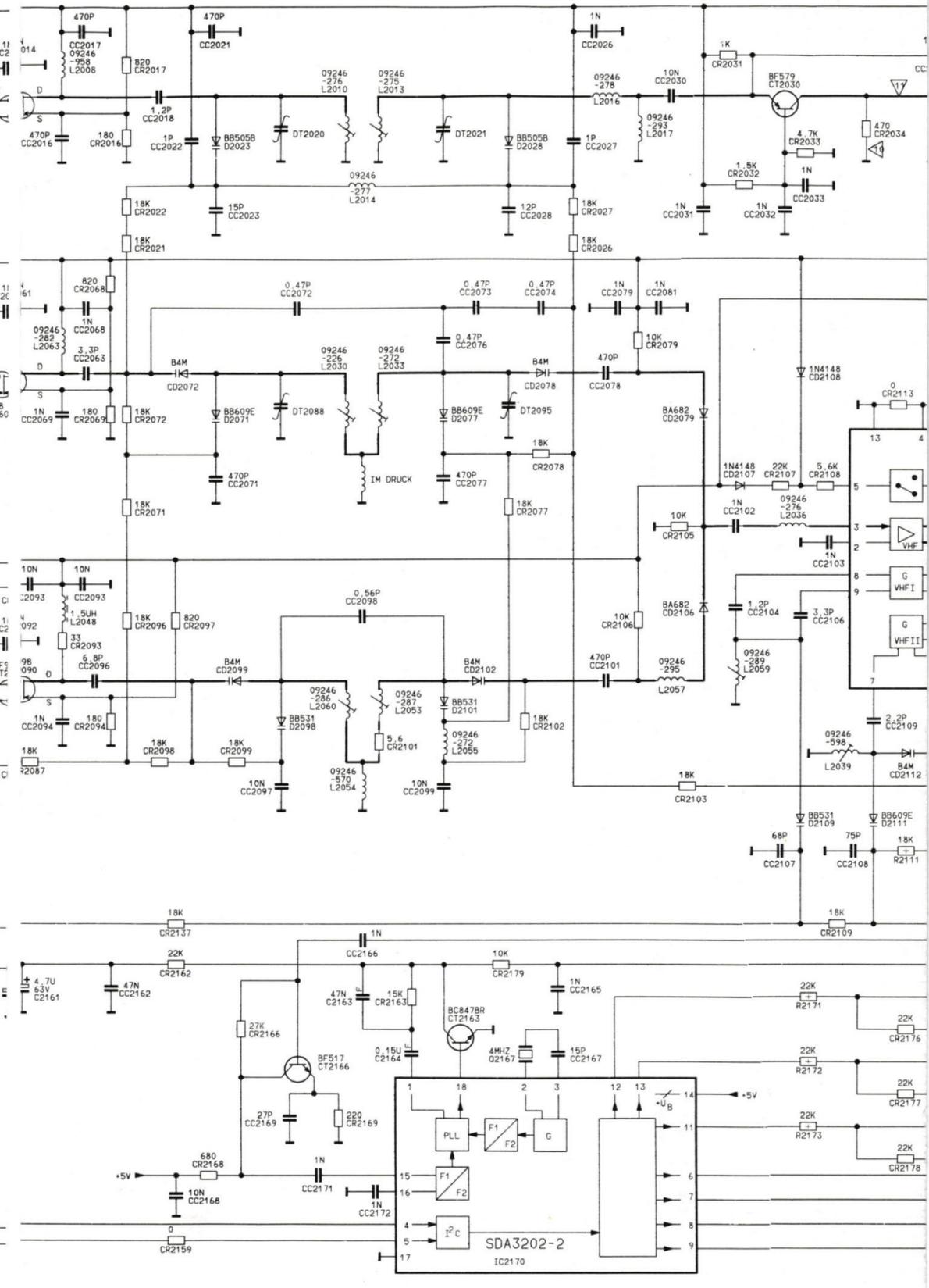
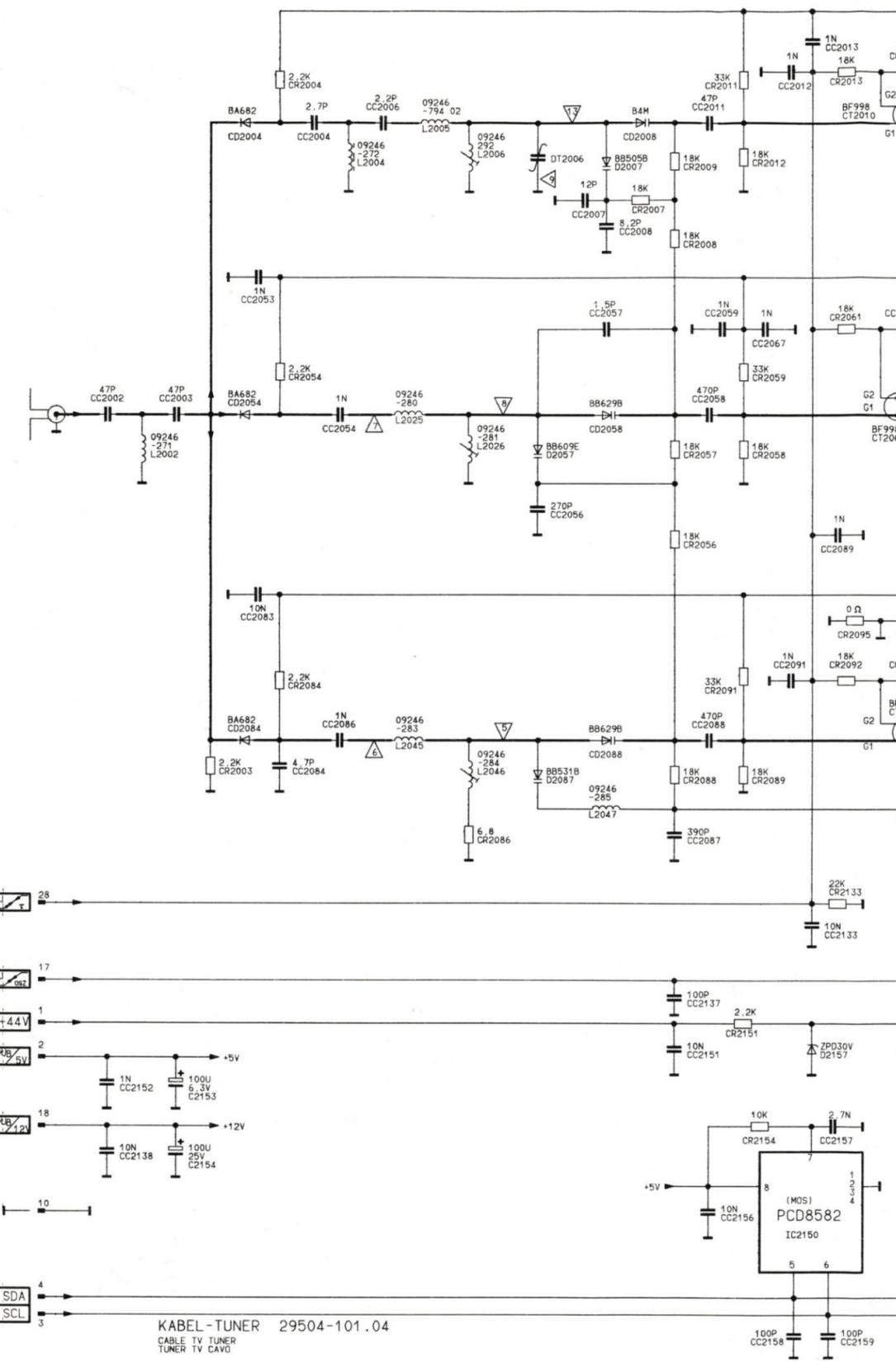
CUC 3510

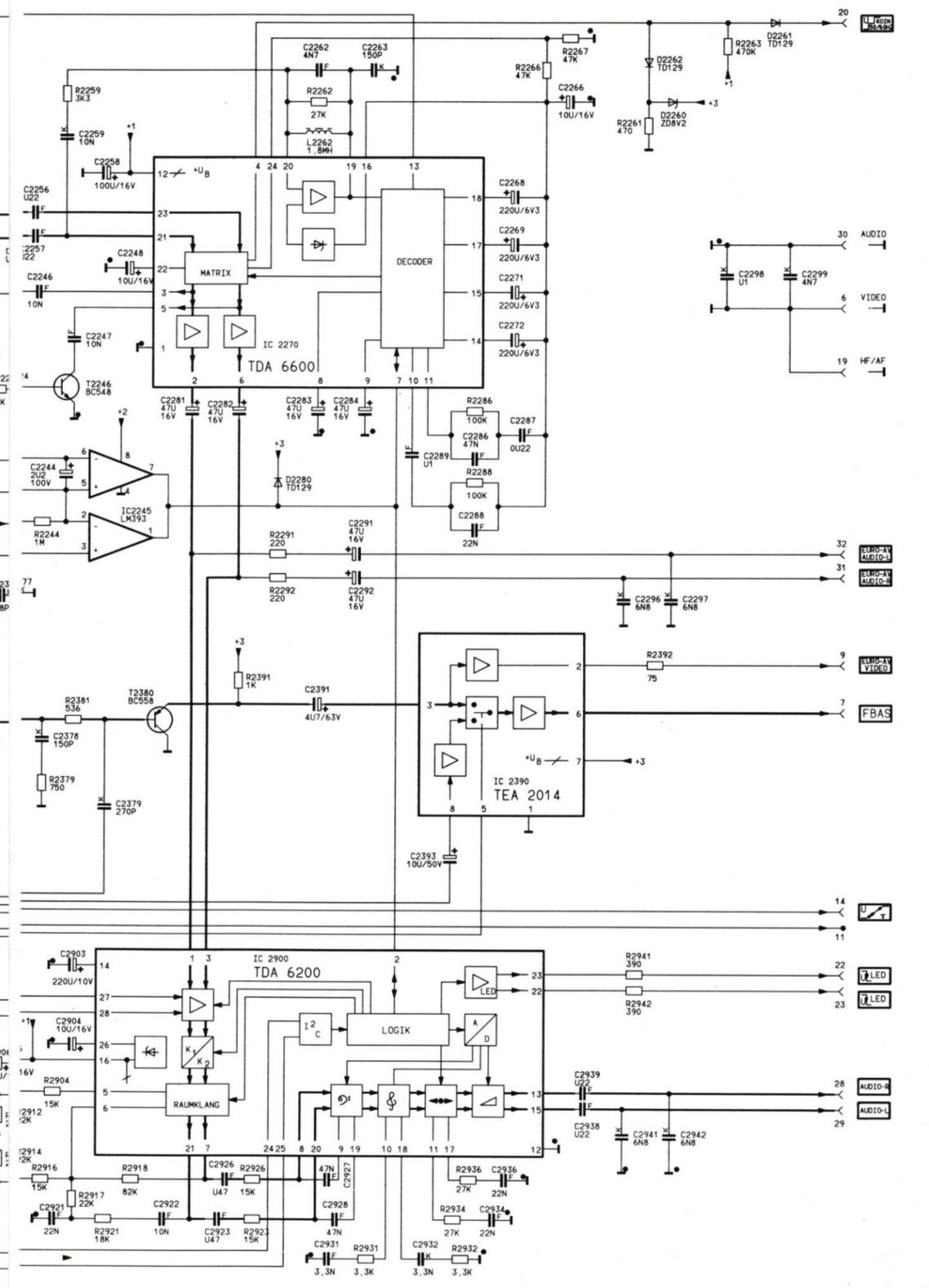
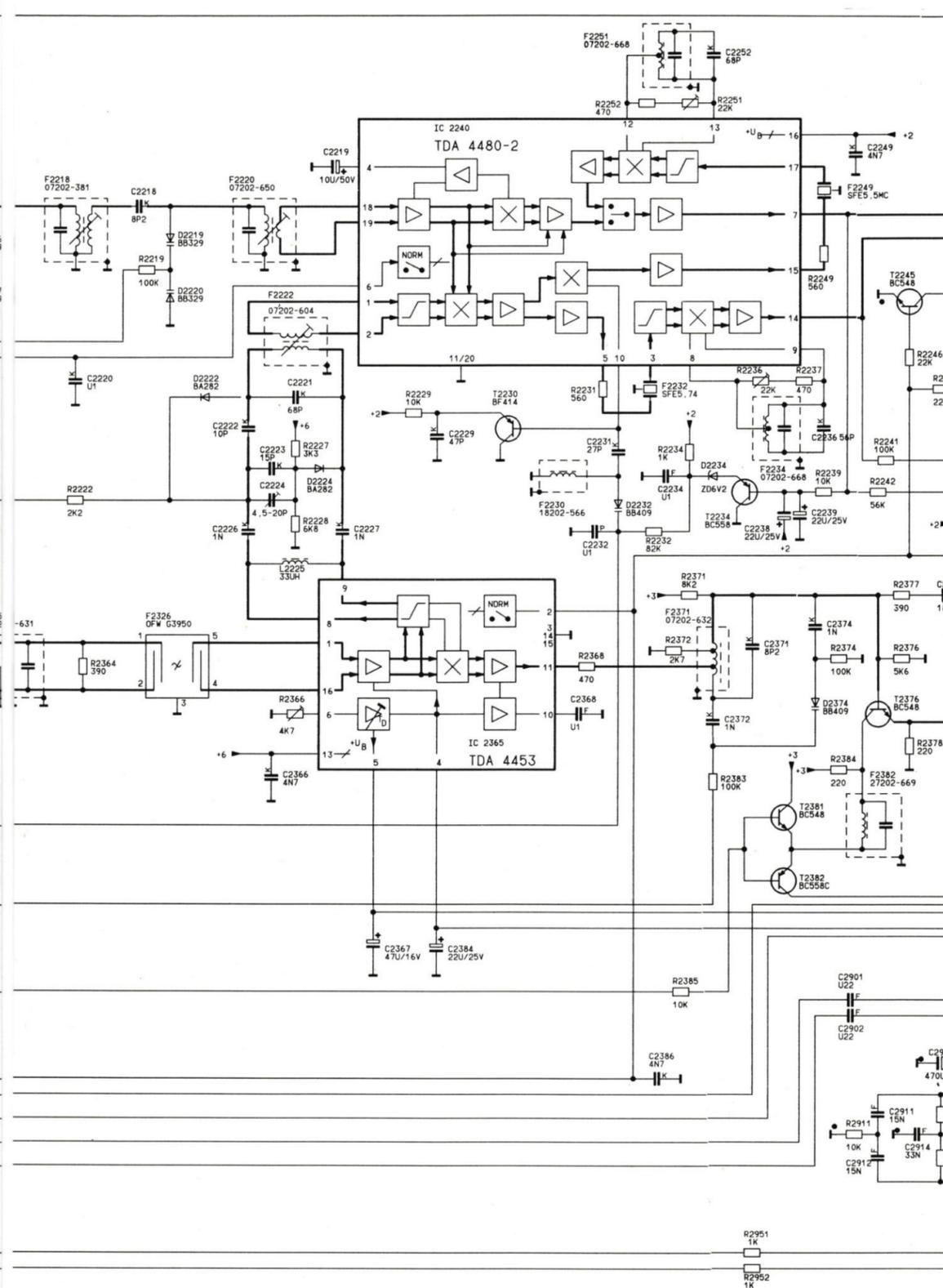
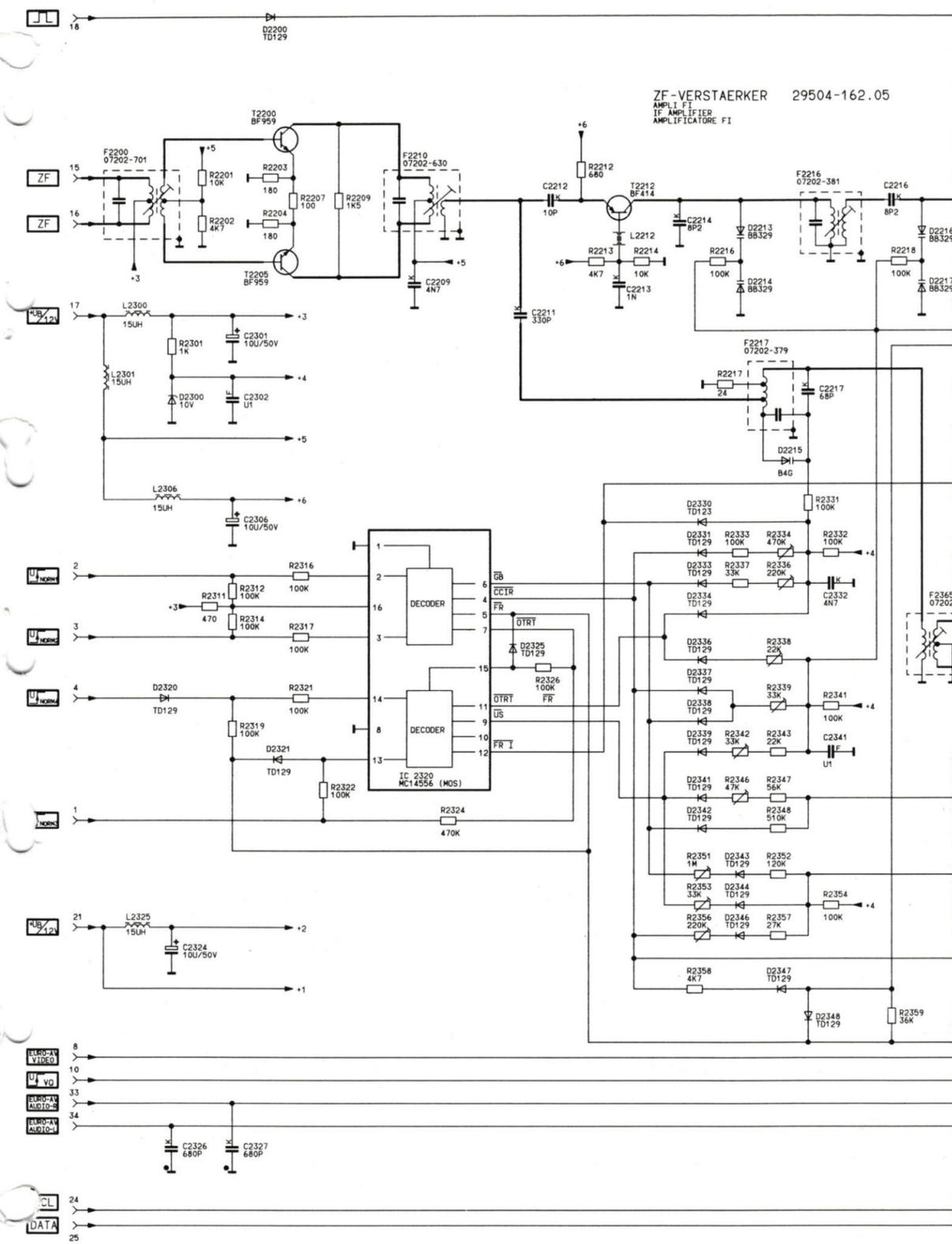
Die mit S gekennzeichneten Oszillogramme sind im Standby-Betrieb aufgenommen.

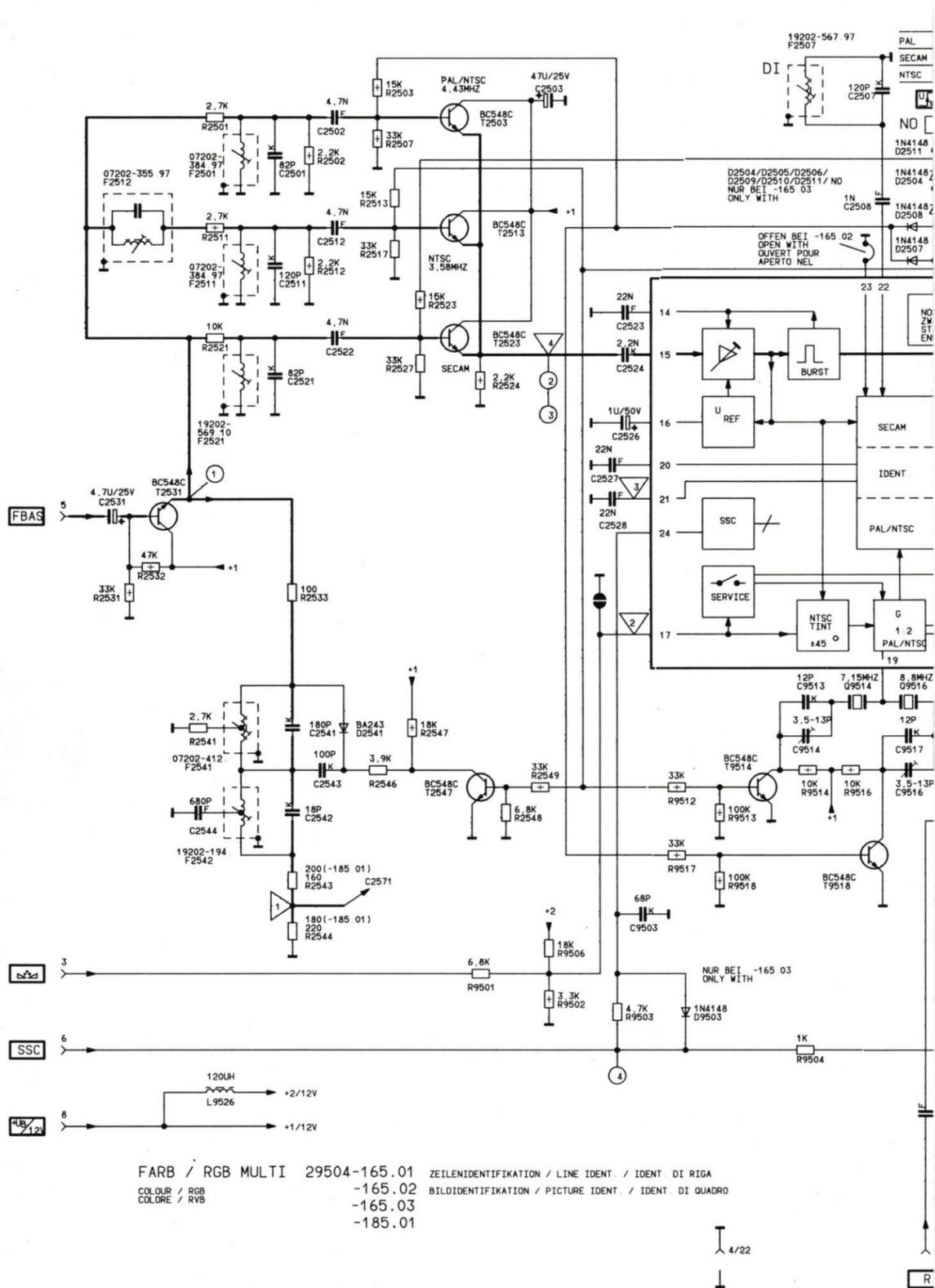
The oscillograms marked by S are shown in standby position.

Gli oscillogrammi contrassegnati con la »S« sono stati rilevati nella situazione di attesa.





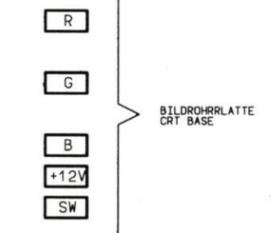
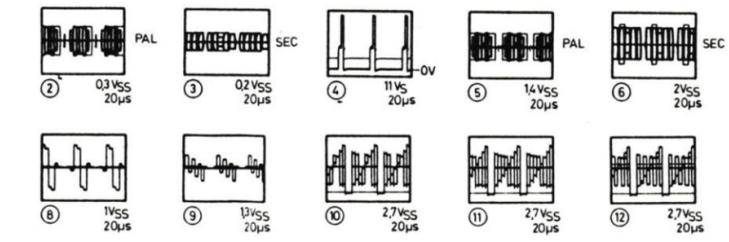
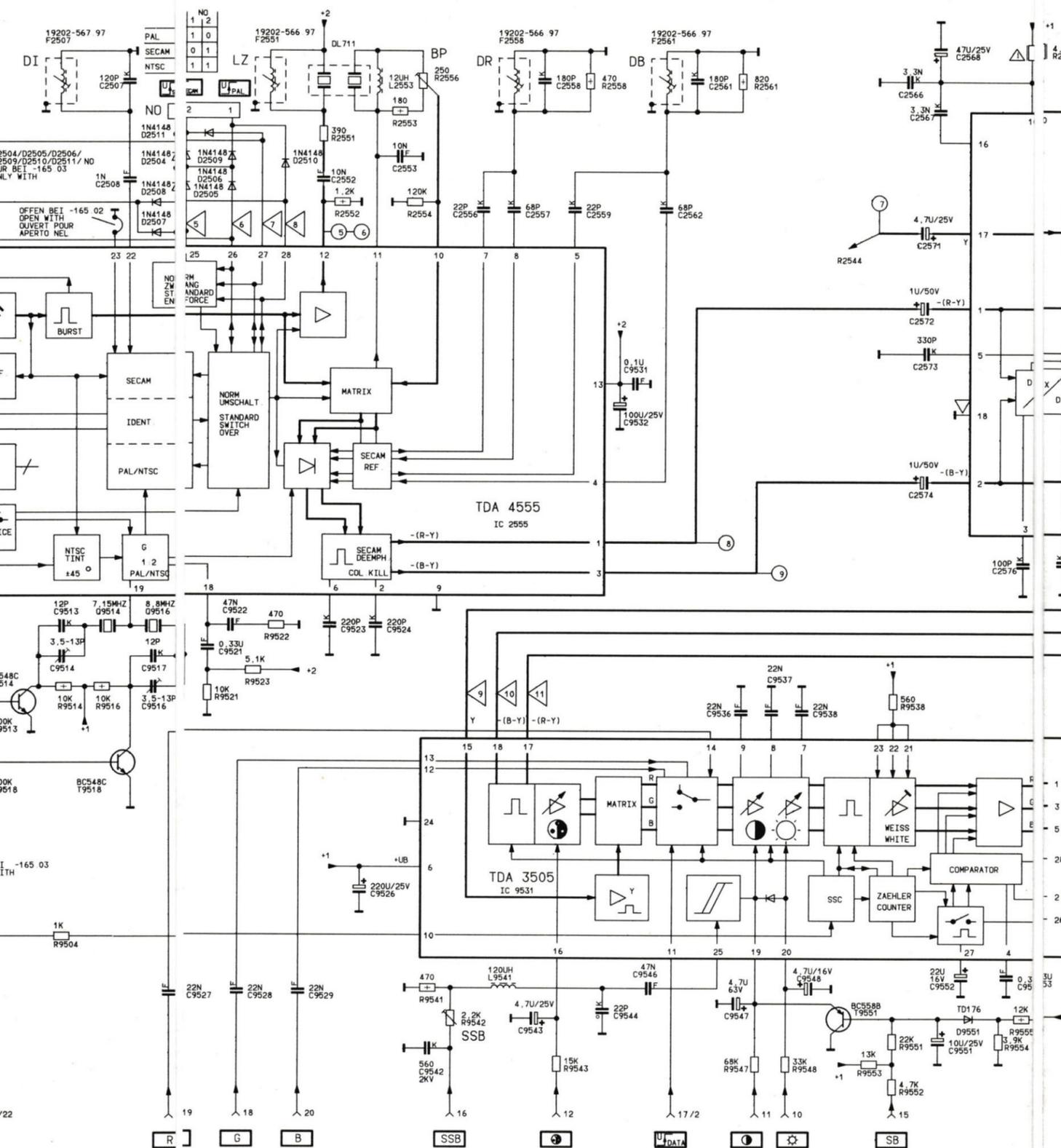




FARB / RGB MULTI 29504-165.01
 COLOUR / RGB -165.02
 COLORE / RVB -165.03
 -185.01

ZEILENIDENTIFIKATION / LINE IDENT. / IDENT DI RIGA
 BILDIDENTIFIKATION / PICTURE IDENT. / IDENT DI QUADRO

CARTE RVB 29 504 - 165.01
MULTI-STANDARD
PAL / SELAM / NTSC 4,43 / NTSC 3,58



24L

(100)
 MESSPUNKTE
 MEASURING POINTS
 ABGLEICHPUNKTE
 ALIGNMENT POINTS

REGLAGES RVB

Vérification du point de cut-off

Le réglage du cut-off est automatique.
Le contrôle de la valeur du cut-off nécessite un oscilloscope.
Procéder ensuite de la façon suivante :

- Injecter une mire de barre couleurs
- Régler \odot sur min., \odot sur nom., \odot sur min.
- Relier la sonde aux collecteurs des transistors T 736, T 756, T 776 (C.I. tube)
- Les niveaux du noir des trois signaux de cathode se situent à env. 140...150V (appareils 26").

Réglages du frein de faisceau instantané (SSB) :

- Mire de convergences
- Régler R 9542 (SSB) pour obtenir une finesse maximale et un contraste optimum de la grille de convergences.

Réglages SECAM :

- Circuit cloche :
Oscillo sur Pin 15 du TDA 4555. Régler F 2521 pour avoir le minimum de modulation d'amplitude.

- Identification (DI) :
Voltmètre (calibre 10 V) sur Pin 21 du TDA 4555.
Régler F 2507 pour obtenir une tension mini (env. 7V)

- Démodulateurs :

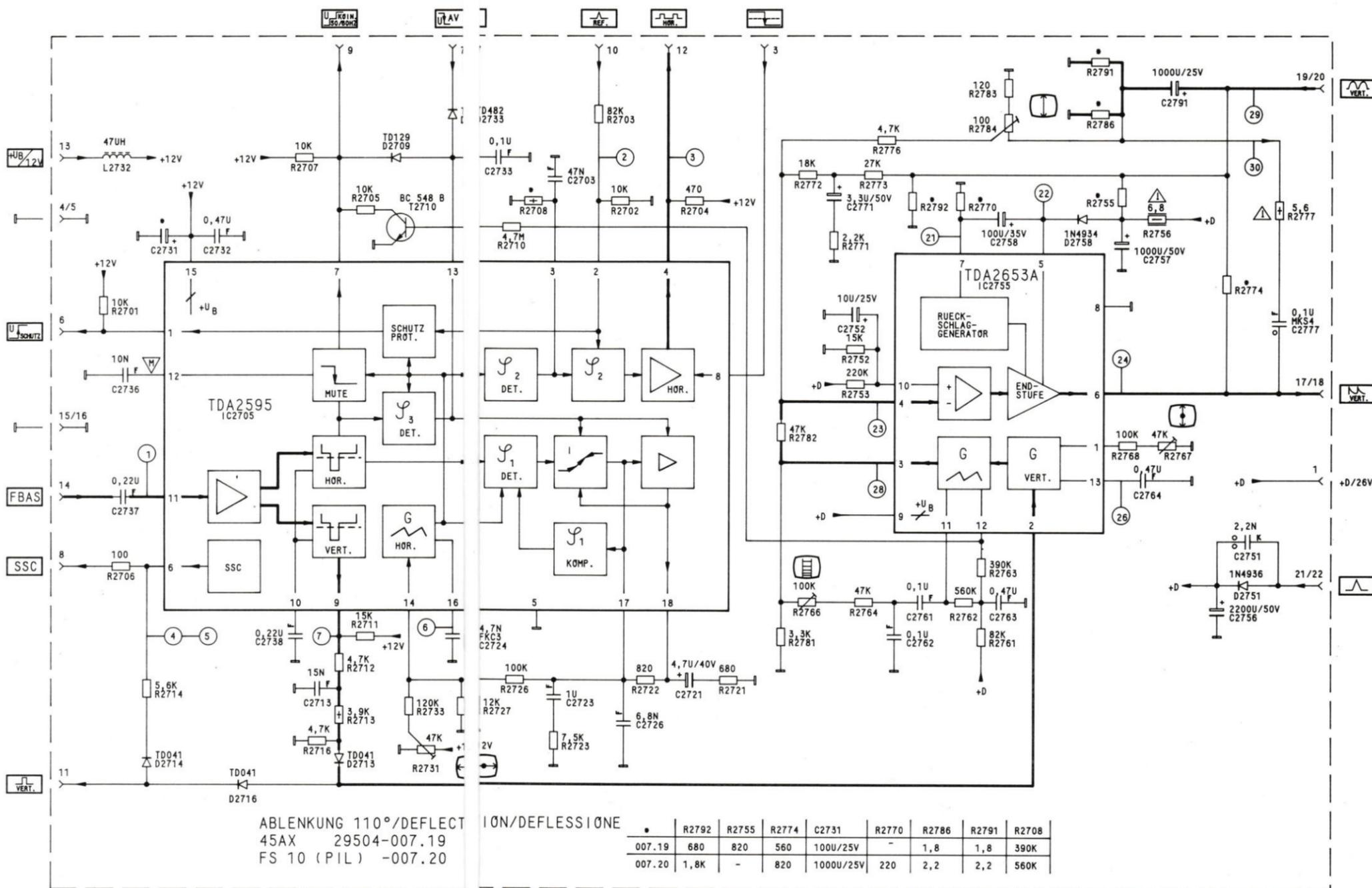
- B-Y : sonde de l'oscillo sur Pin 3 du TDA 4555.
Régler F 2561 pour aligner la barre noire au niveau du palier clampé.
- R-Y : sonde de l'oscillo sur Pin 1 du TDA 4555.
Régler F 2558 pour aligner la barre noire au niveau du palier clampé.

Réglages en PAL

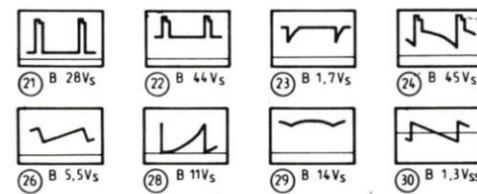
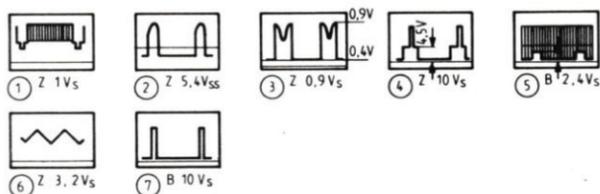
- Régler la saturation et la lumière à la valeur moyenne contraste au maximum.
- Connecter à la Pin 28 du TDA 4555 une tension continue de +12V volts.
- Relier la Pin 17 du TDA 4555 à la masse.
- Régler le trimmer C 9516 pour obtenir un défilement des barres de mire le plus lent possible.
- Défaire la liaison de masse.
- Mettre la sonde au point test 12, amener la double image produite par la voie bleue en coincidence en ajustant le pré-réglage BP et la bobine LZ.

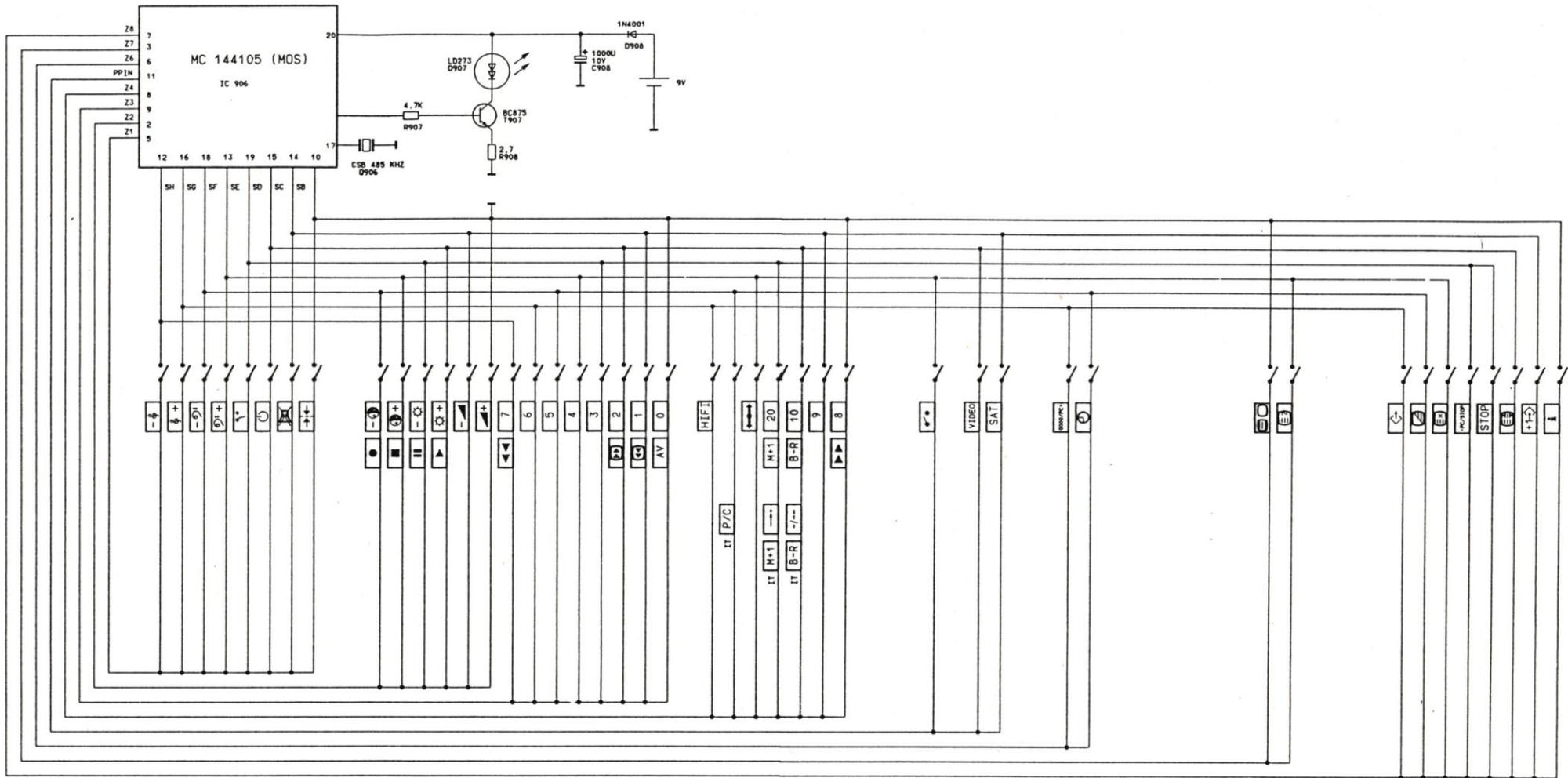
Réglage en NTSC 3,58 Mhz

- Retirer le +12V de la Pin 28.
- Injecter une mire en NTSC 3,58 MHz.
- Connecter une tension continue de + 12V à la Pin 26 de l'IC TDA 4555.
- Relier la Pin 17 du TDA 4555 à la masse.
- Ajuster C 9514 pour obtenir un défilement des barres le plus lent possible.
- Défaire la liaison de masse.



SCHEMA DU MODULE DE DEVIATION 29 504 1 - 007.19 ET OSCILLOGRAMMES





SCHEMA DE LA TELECOMMANDE TP 660 at 29 622 - 050.04