

DOCUMENTATION TECHNIQUE
DE LA PLATINE
TOURNE DISQUE
SR 40 - TD 3072



I - CARACTERISTIQUES

<u>MOTEUR</u>	: Synchrones à 4 pôles
<u>VITESSES</u>	: 2 vitesses 33 1/3 et 45 tours/minute
<u>PLATEAU</u>	: En aluminium 30cm de diamètre
<u>CELLULE</u>	: A circuit intégré type C300FA
<u>TENSION DE SORTIE</u>	: 200mV
<u>BANDE PASSANTE</u>	: 20 à 20000Hz
<u>DIAPHONIE</u>	: \geq 30dB à 1kHz
<u>POINTE DE LECTURE</u>	: \emptyset 0,7mm. type N300C
<u>COMPLIANCE</u>	: 25.10^{-6} cm/dyne
<u>BRAS DE LECTURE</u>	: Tubulaire, équilibré, comportant un système anti-skating
<u>PRESSION DE LA POINTE</u>	: $2 \pm 0,5g$
<u>RAPPORT SIGNAL/BRUIT</u>	: \geq 50dB
<u>ALIMENTATION</u>	: A partir de 100, 120, 220, 240V/50Hz
<u>DIMENSIONS</u>	: L.480 - H.200 - P.390mm
<u>POIDS</u>	: 10kg

II - PARTICULARITES TECHNIQUES DE L'APPAREIL

1°- CELLULE

La cellule de lecture montée sur ce tourne-disque est unique par ses faibles dimensions et sa haute performance grâce au circuit intégré dont elle est équipée. Elle surpasse, par sa bande passante, toutes les cellules magnétiques conventionnelles.

2°- COURROIE D'ENTRAINEMENT

Réalisée en néoprène, elle élimine par sa souplesse la transmission des vibrations du moteur.

3°- RETOUR AUTOMATIQUE

Ce tourne-disque est pourvu d'un système mécanique pour le retour automatique du bras de lecture à sa position de repos, dès que le disque est terminé.

4°- GUIDAGE DU BRAS

L'élévation ou l'abaissement du bras s'effectue par un système hydraulique commandé par un levier afin de protéger le disque et la pointe de lecture de toute manipulation brusque.

5°- SUSPENSION

Afin de réduire au minimum les vibrations du moteur, un système à double suspension est utilisé pour la fixation de la platine et du bras de lecture.

6°- PLATEAU

L'emploi d'un plateau de grand diamètre : 30cm absorbe les variations éventuelles de vitesse les rendant négligeables.

7°- MOTEUR

Cet appareil est équipé d'un moteur synchrone, puissant, dont la vitesse de révolution est constante.

8°- BRAS DE LECTURE

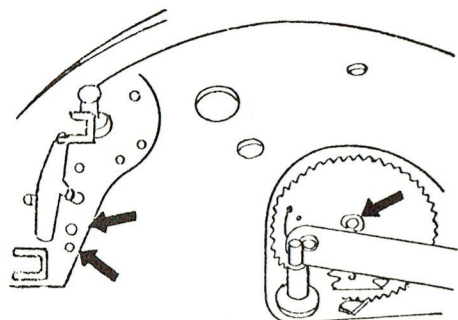
Le bras de lecture, parfaitement équilibré, est constitué d'un tube antirésonnant miniaturisé.

III - UTILISATION

Lors de la mise en service du tourne-disque, prendre soin de baisser le volume sonore de l'amplificateur pour éviter la reproduction des bruits des diverses commutations.

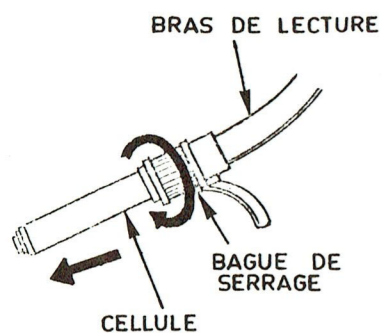
- 1- Basculer l'interrupteur de mise en service sur la position "ON" pour mettre l'appareil sous tension.
- 2- Placer le sélecteur de vitesse sur la position correspondant à la vitesse d'enregistrement du disque.
- 3- Placer le disque sur le plateau.
- 4- Amener le bras de lecture sur le disque en agissant sur son bras de commande.
- 5- Abaisser le levier de commande du bras de lecture pour que la tête de lecture vienne doucement se mettre en contact avec le disque.
- 6- Dès que la lecture du disque est terminée, le bras de lecture revient à sa place automatiquement et il est possible d'enlever le disque du plateau.
- 7- Si vous désirez interrompre l'audition d'un disque, il suffit de tirer vers vous la commande d'arrêt. Le bras de lecture reviendra automatiquement à sa position de repos.

IV - GRAISSAGE



Lubrifier les points indiqués par les flèches sur la figure ci-contre. Utiliser, de préférence, l'huile spéciale Toshiba ou une huile de machine à coudre.

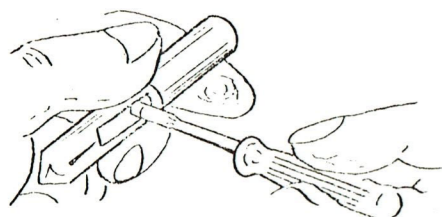
V - REMPLACEMENT DE LA CELLULE



- 1-Tourner la bague de fixation dans le sens indiqué par la figure ci-contre et enlever la cellule à remplacer.
- 2-Remettre en place la nouvelle cellule et tourner la bague de fixation en sens inverse pour verrouiller l'ensemble.

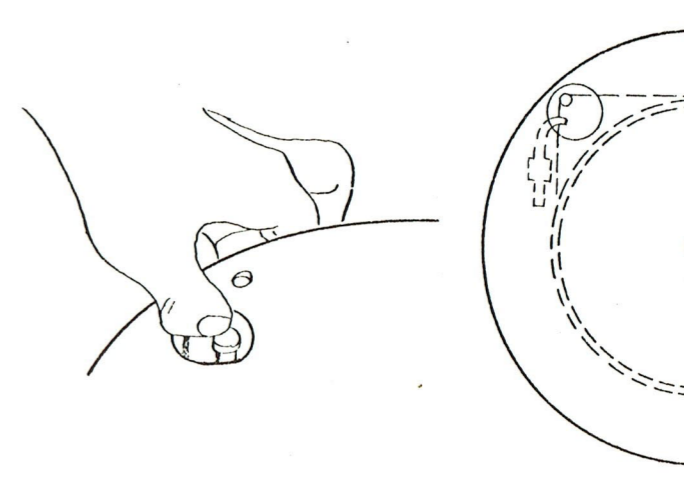
La cellule préconisée pour ce type d'appareil est une C300FA.

VI - REMPLACEMENT DE LA POINTE DE LECTURE



- 1-Démonter la cellule comme indiqué au paragraphe précédent.
- 2-A l'aide d'un tournevis, dévisser la vis de fixation de la pointe de lecture sur la tête de lecture comme indiqué sur la figure ci-contre.
- 3-Mettre en place et fixer la pointe de lecture de remplacement type N300C.

VII - MISE EN PLACE DE LA COURROIE



- 1- Placer le sélecteur de vitesse sur la position 33 tours.
- 2- Mettre la courroie en place à l'intérieur du plateau et la maintenir tendue avec le pouce de la main gauche introduit par le trou du dessus du plateau.
- 3- Replacer le plateau sur son axe en engageant la courroie sur la poulie d'entraînement du moteur.

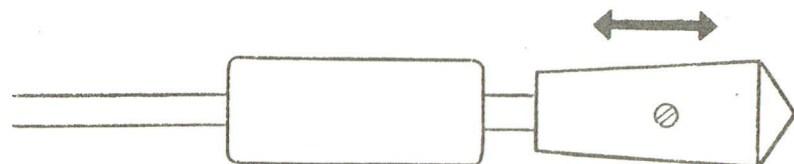
VIII - EQUILIBRAGE DES NIVEAUX DES VOIES GAUCHE ET DROITE

Si vous constatez, lors du remplacement de la tête de lecture, une différence de puissance entre les voies droite et gauche, il convient pour rattraper ce déséquilibre de procéder de la façon suivante :

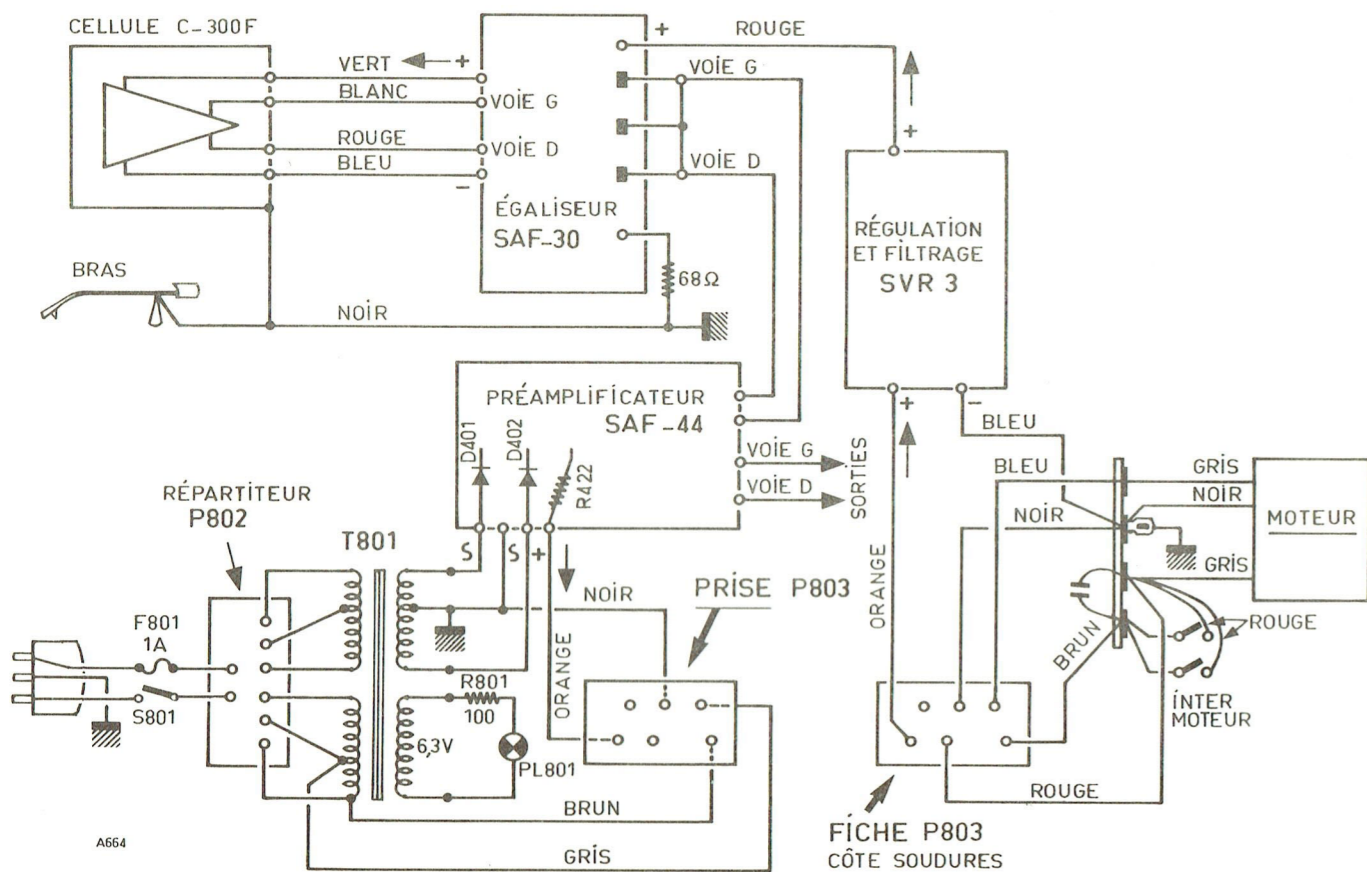
- 1- Mettre en place un disque de fréquence étalon et lire la plage 1kHz.
- 2- Brancher, entre la masse et la sortie voie gauche de la plaquette égaliseur SAF30, un millivoltmètre. Agir sur le potentiomètre ajustable de la voie considérée pour afficher 30mV.
- 3- Déplacer le millivoltmètre pour le brancher en masse et sortie voie droite de la même plaquette. Agir sur le second potentiomètre ajustable pour afficher également 30mV.

IX - REGLAGE DE LA PRESSION DE LA POINTE DE LECTURE

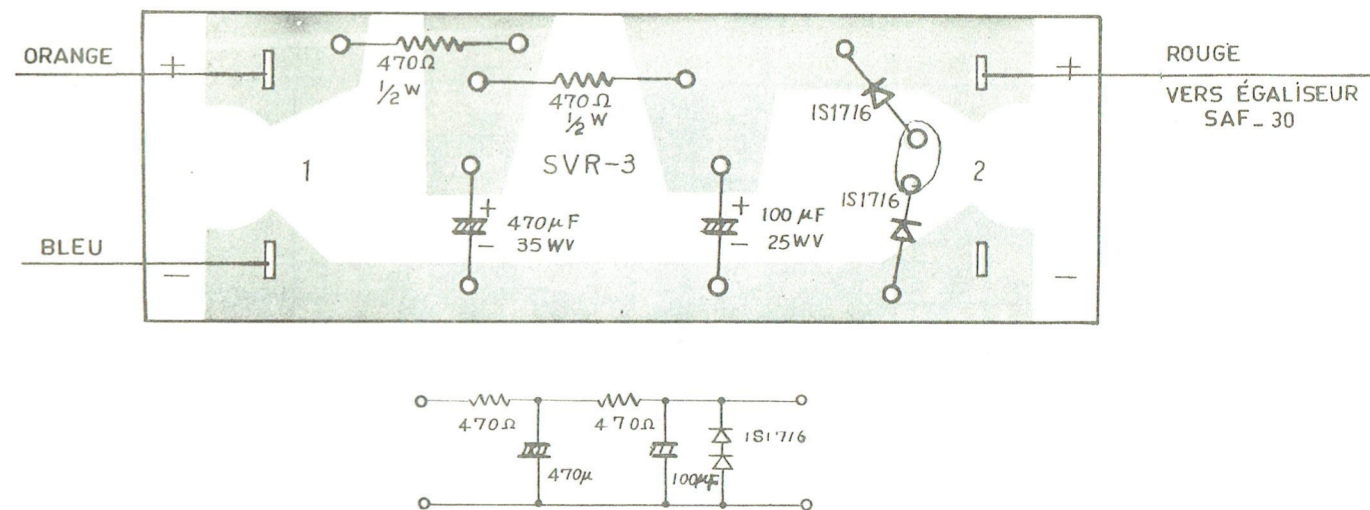
Le réglage de la pression de la pointe de lecture a été effectué, une fois pour toutes, en l'usine, à 2g. Toutefois, si vous voulez modifier la valeur de cette pression, il convient de disposer d'un pèse-bras et d'ajuster la position du contre-poids pour afficher la pression désirée. Pour ce faire, il convient de desserrer la vis de blocage indiquée sur la figure ci-dessous et de déplacer, avec précaution, le contre-poids.



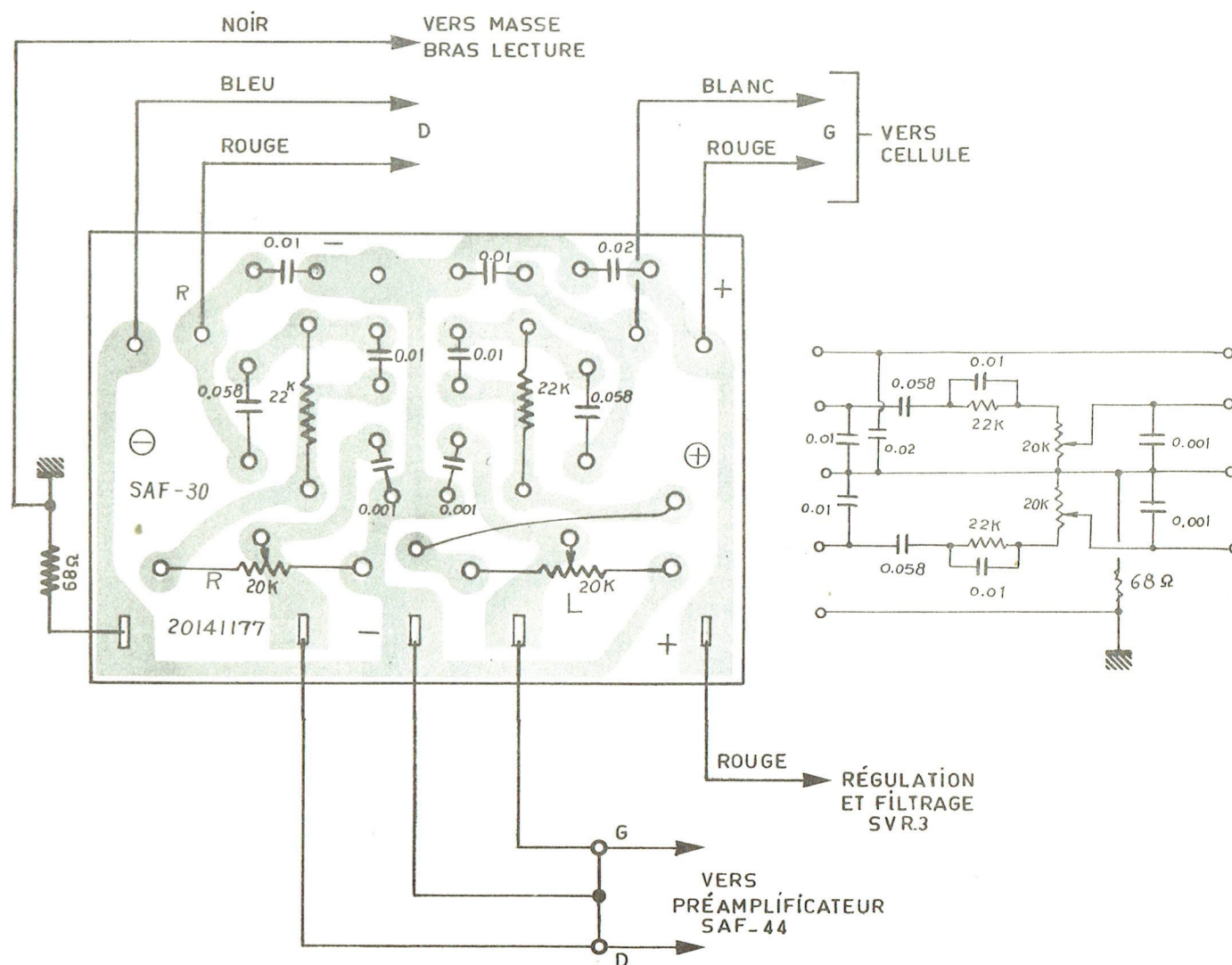
X - PLAN DE CABLAGE



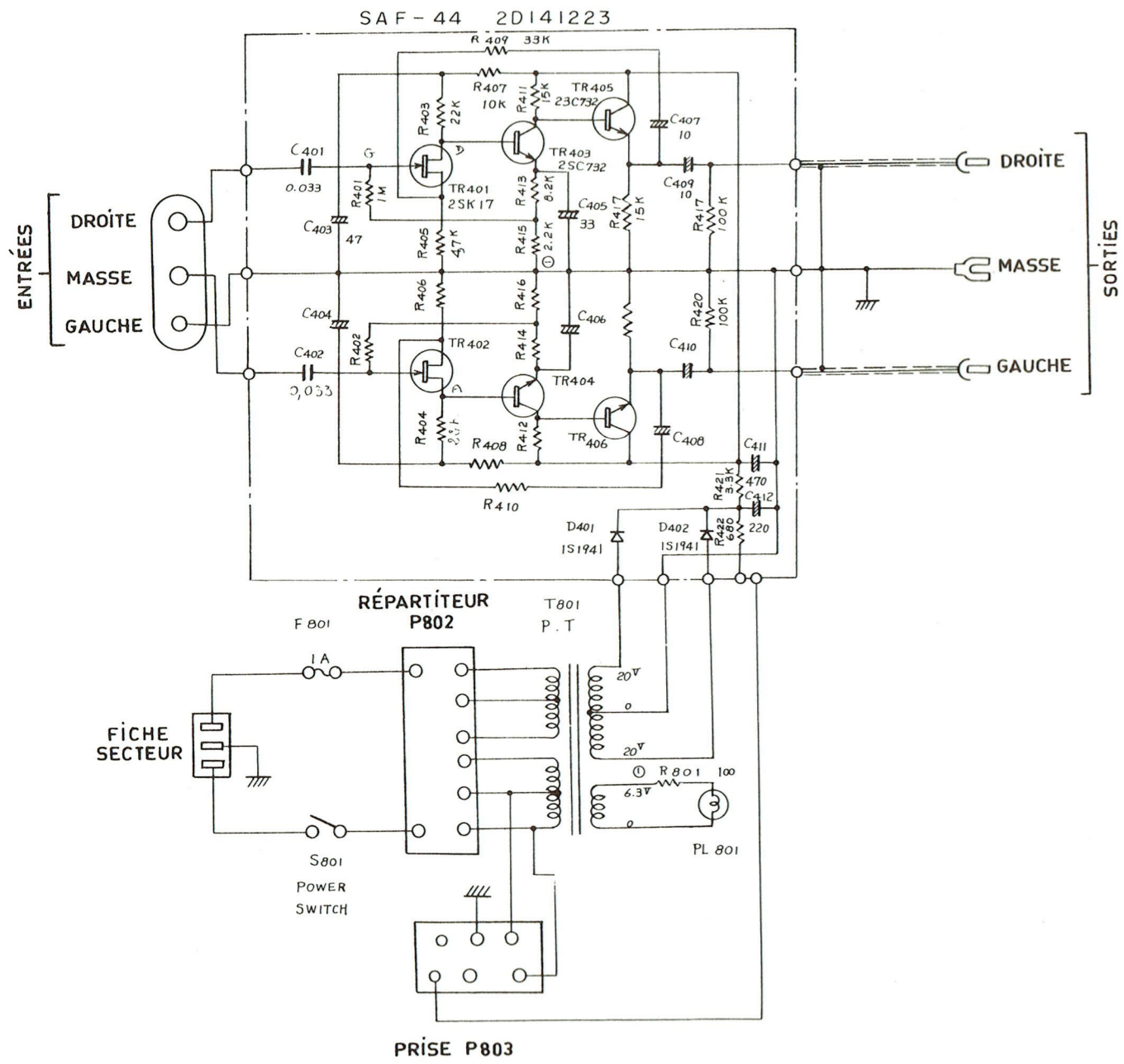
XI - SCHEMA ET CIRCUIT IMPRIME DE LA REGULATION SVR3



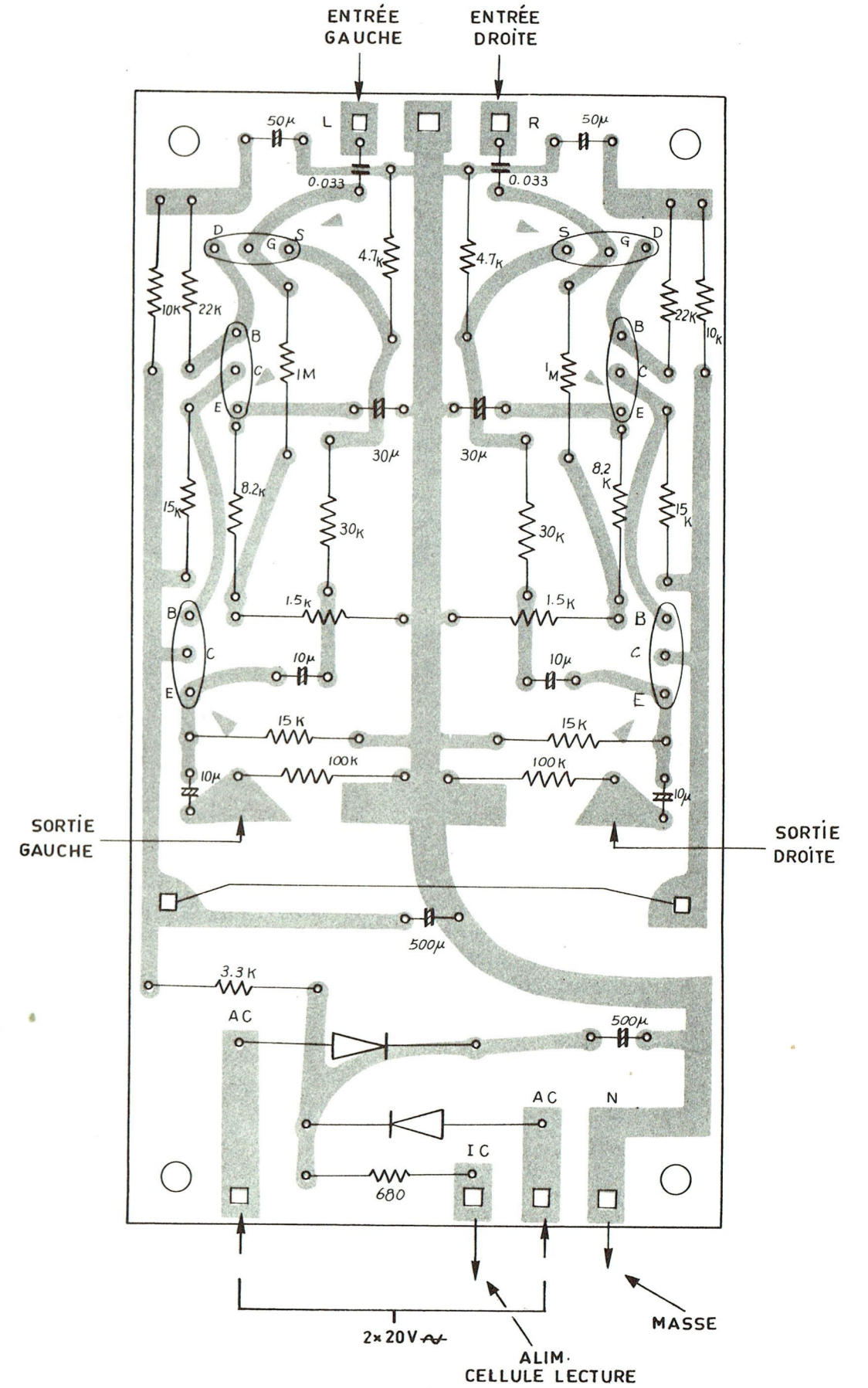
XII- SCHEMA ET CIRCUIT IMPRIME EGALISEUR SAF30



XIII - SCHEMA DU PREAMPLIFICATEUR SAF44



XIV - CIRCUIT IMPRIME DU PREAMPLIFICATEUR SAF44



QUANTITE					TD 3072	
					DESIGNATION	CODE
					<u>PIECES DE PRESENTATION</u>	
1					Arrêt en plastique p/blocage du bras sur le repose bras	8006000
2					Bouton flèche noir 33/45/coupure fonctionnement automatique	8006001
1					Bras complet	8006002
1					Cellule	8006003
1					Centreur 45 Tours	8006004
2					Charnières complètes (métal noirci)	8006005
1					Coffret bois	8006006
1					Contre-poids	8006007
1					Couvercle plexiglas	8006008
1					Enjoliveur 33/45 Tours	8006009
1					Enjoliveur auto-cut (coupure fonctionnement automatique)	8006010
1					Enjoliveur (C300FA) de rotule du bras	8006011
1					Nappe caoutchouc	8006012
4					Pied caoutchouc	8006013
1					Plateau aluminium coulé Ø 30 cm	8006014
1					Repose bras sur levier de commande (en plastique)	8006015
1					Diamant	8006016
1					Façade avec lampe témoin et inter secteur	8006017
					<u>PIECES MECANIQUES</u>	
1					Axe du plateau	8006019
4					Coupelle métal support ressort platine	8006020
4					Coupelle caoutchouc	8006021
1					Courroie entraînement Ø 14 cm	8006022
1					Levier plastique (agissant s/Contacteur arrêt -marche)	8006023
1					Moteur	8006024
1					Poulie moteur 50 Hz	8006025
1					Poulie moteur 60 Hz	8006026
1					Roue dentée de Cde du bras (Ø 10cm en plastique)	8006027
3					Silent bloc suspension moteur	8006028
3					Silent bloc suspension platine	8006029
					<u>PIECES ELECTRIQUES</u>	
1					Circuit imprimé préampli	8006032
1					Circuit imprimé cellule	8006033
3					Condensateur chimique 470 MF 35V	8006034
2					Condensateur chimique 47 MF 25V	8006035

QUANTITE					TD 3072	
					DESIGNATION	CODE
					<u>PIECES ELECTRIQUES (suite)</u>	
4					Condensateur chimique 10 MF 25V	8006036
2					Condensateur chimique 33 MF 10V	8006037
1					Condensateur chimique 100 MF 25V	8006038
1					Condensateur papier 33 NF 600 V	8006039
1					Condensateur papier 500 nF 200V	8006040
2					Diode 1S 1941	6139015
2					Diode 1S 1716	6139325
1					Inter à lames (marche-arrêt)sous platine	8006041
1					Inverseur (marche-arrêt secteur) sur face avant)	8006042
1					Lampe témoin	8006043
2					Résistance ajustable 20 K OhmsB	6559515
1					Transfo d'alimentation général	8006044
4					Transistor 2 SC 732	6149308
2					Transistor 2 SK 30	6149362