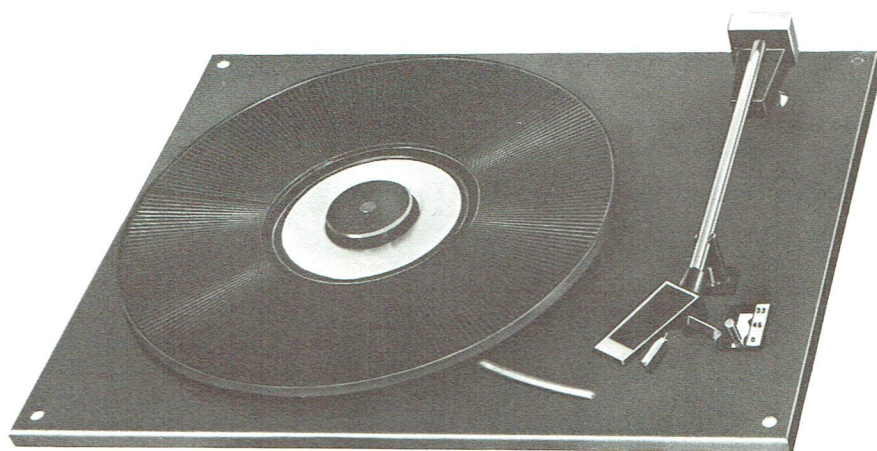


**DOCUMENTATION TECHNIQUE**  
**RADIO-TELEVISION-ELECTRO ACOUSTIQUE**

# Continental Edison

## **PLATINE TOURNE-DISQUES M 250**



*service après vente 7rue ampère 91 302 massy tel 920 84 72*



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

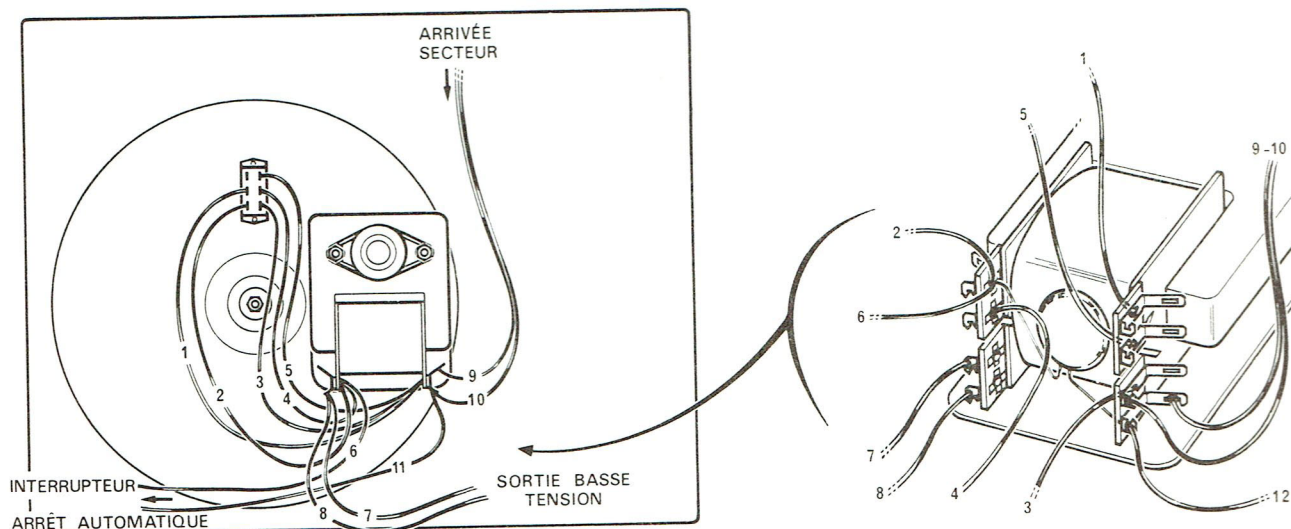
TYPE D'APPAREIL	: Platine tourne-disques manuelle
VITESSES DE ROTATION	: 33 et 45 tr/mn
SELECTION DES VITESSES	: Par levier
ALIMENTATION	: Secteur 120 ou 220V 50 Hz
CONSOMMATION	: 14 VA sous 220V 50 Hz
VERROUILLAGE DU BRAS	: Par pincement
CELLULE DE LECTURE	: Monophonique, à pointe saphir, type MCS ou Monophonique, à pointe diamant, type MCD
ENCOMBREMENT	: L.325 - H.85 - P.250 mm
POIDS	: 1,7 kg.

## MOTEUR

La platine tourne-disques décrite dans la présente documentation est équipée d'un moteur bi-tensions 120-220V 50 Hz grâce à deux enroulements commutables.

La commutation de ceux-ci est assurée par l'inverseur (24) situé sous le plateau.

Un enroulement supplémentaire basse tension permet l'alimentation d'un amplificateur BF dont la puissance est  $\leq 3$  W.



## DÉMONTAGE ET MONTAGE DE CERTAINES PIÈCES

### I – DEMONTAGE DU PLATEAU

- a) Placer le bras de lecture (7) sur son support (8)
- b) Soulever à deux mains le plateau (4) et tourner celui-ci dans un sens ou dans l'autre pour le libérer du ressort de retenue (30)
- c) Tirer le plateau vers le haut pour le dégager de la platine
- d) Au remontage introduire le plateau sur son axe et appuyer légèrement jusqu'au déclic

### II – REMPLACEMENT DU BRAS DE LECTURE

- a) Dessouder les fils de liaison du bras de lecture (7)
- b) Desserrer la vis (9) pour débloquer le levier du bras de lecture (10)
- c) Enlever l'anneau d'arrêt situé entre la platine et le levier du bras de lecture (10)
- d) Tirer l'ensemble du bras vers le haut
- e) Opérer en sens inverse pour le remontage
- f) Avant de bloquer le levier (10) sur l'axe du bras de lecture par la vis de serrage (9), il convient de le positionner de la façon suivante :
  - Placer le bras de lecture sur son support
  - Armer l'interrupteur d'arrêt automatique (interrupteur ouvert)
  - Agir sur le levier (10) du bras de lecture pour que la distance entre celui-ci et le levier d'arrêt automatique (27) soit de 167 mm.

### III – DEMONTAGE DU SUPPORT DU BRAS DE LECTURE (8)

- a) Retirer l'embout (14) du levier de vitesses (15)
- b) Tout en maintenant le support de bras (8) enlever la vis de fixation du support du levier de vitesses (21)
- c) Retirer le support de bras de lecture (8)

### IV – DEMONTAGE DU MOTEUR (23)

- a) Mettre le bras de lecture (7) sur son support
- b) Dessouder les fils arrivant sur le moteur
- c) Enlever le plateau (4) (voir § 1)
- d) Retirer les anneaux d'arrêt et rondelles fixant le moteur à travers les amortisseurs (7A)
- e) Retirer l'ensemble moteur.

### V – REMPLACEMENT DE LA ROUE INTERMEDIAIRE (19)

- a) Enlever le plateau (4) (Voir § 1)
- b) Retirer l'anneau d'arrêt et les rondelles (13)
- c) Retirer la roue intermédiaire (19)
- d) Procéder de façon inverse pour remonter la nouvelle roue.

### VI – REMPLACEMENT DES PIÈCES D'ARRÊT AUTOMATIQUE

- a) Dévisser l'écrou en nylon (26)
- b) Retirer l'ensemble des pièces d'arrêt automatique
- c) Au remontage veiller à ce que le levier d'arrêt automatique pivote librement autour de son axe  
Un jeu de  $0,6 \pm 0,1$  mm réglable par l'écrou (26) doit exister entre le levier d'arrêt automatique (27) et l'entretoise.

### VII – REMPLACEMENT DE L'INTERRUPTEUR D'ARRÊT AUTOMATIQUE

- a) Dévisser les vis de maintien de l'interrupteur (28)
- b) Au remontage introduire les ergots de guidage de l'interrupteur dans les orifices prévus à cet effet sur la platine.

## POINTS DE GRAISSAGE

Lors du montage de la platine tourne-disques, toutes les surfaces de guidage ont été convenablement lubrifiées.

Ce graissage doit être fait sans exagération. Il est important qu'aucun lubrifiant ne touche les surfaces de friction du galet intermédiaire et du rebord intérieur du plateau.

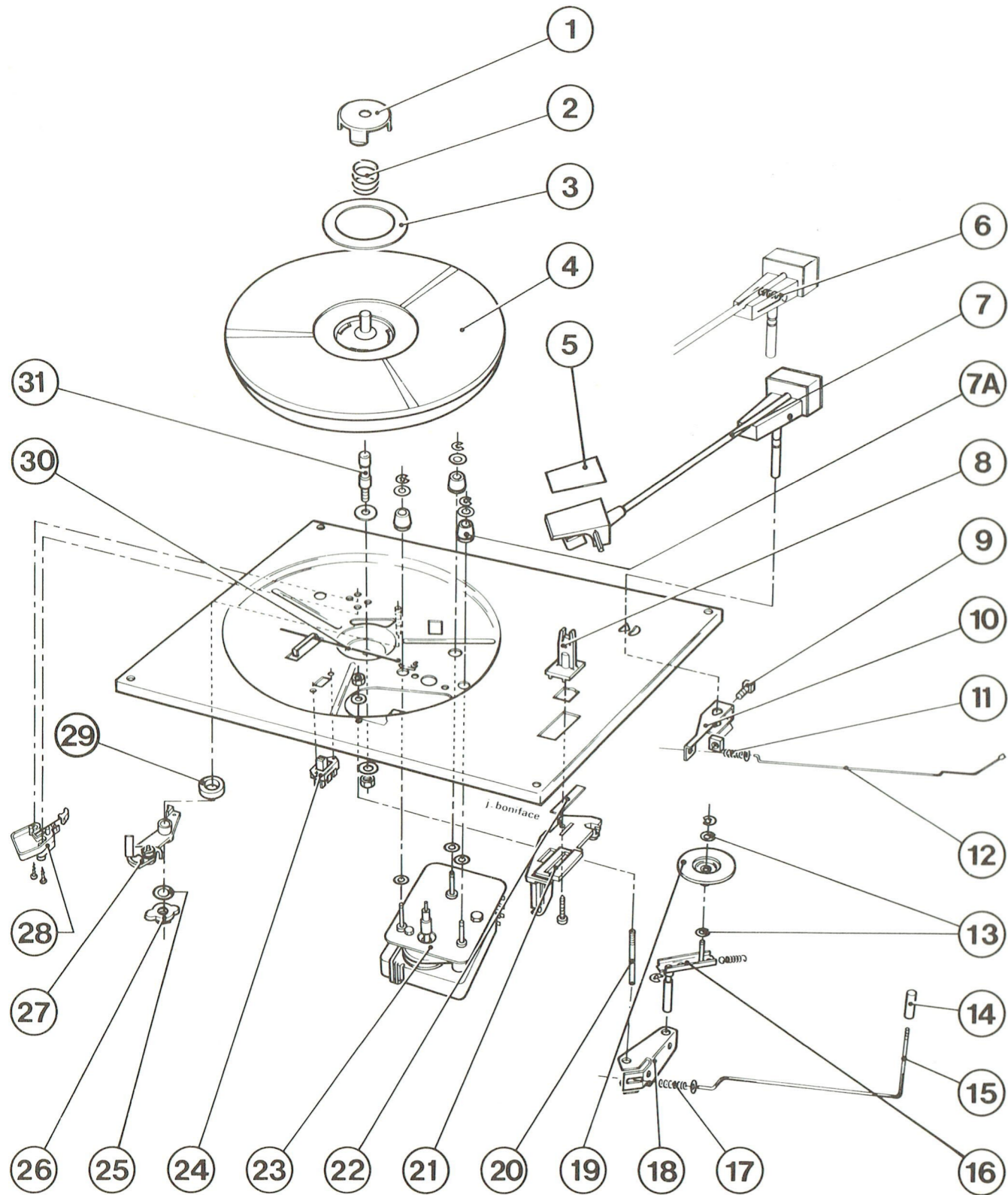
Si un léger bridage du plateau se produit il est nécessaire :

- de retirer celui-ci
- de nettoyer et de lubrifier l'axe (pour cette dernière opération, utiliser de la graisse vaseline blanche)
- graisser l'axe de genouillère, le ressort du levier de vitesses, la pointe de l'axe du plateau.

Ces graissages sont effectués avec une graisse graphitée.



# VUE ÉCLATÉE DE LA PLATINE



# LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

REPERE	DESIGNATION	PIECES GERES EN APRES-VENTE	
		CODE CE	CODE GGP
1	CENTREUR DE DISQUES A GROS TROU CENTRAL .....	762 9184	128 00 2001
2	RESSORT DU CENTREUR DE DISQUES .....	762 9256	136 00 0002
3	RONDELLE 41 X 82 mm (enjoliveur de plateau) .....	540 9245	146 00 6024
4	PLATEAU PLASTIQUE .....	762 9264	671 00 0009
5	ENJOLIVEUR DU BRAS DE LECTURE .....	582 9480	162 00 0008
6	RESSORT DU BRAS DE LECTURE .....		
7	BRAS DE LECTURE EQUIPE (sans cellule) .....	762 9007	552 00 0012
7A	AMORTISSEUR MOTEUR .....	762 9231	104 00 3001
8	SUPPORT DE BRAS DE LECTURE .....	762 9031	120 00 0073
9	VIS CUVETTE (fixation du levier du bras de lecture).....	522 9321	146 00 0005
10	LEVIER DU BRAS DE LECTURE .....	762 9249	128 00 4003
11	RESSORT DE BUTEE DE L'ARRET AUTOMATIQUE .....	541 9525	136 00 0084
12	TRINGLE D'ARRET AUTOMATIQUE .....	762 9263	121 00 0011
13	RONDELLE TEFLON 3 X 7 X 0,5 mm (levier de vitesses) .....	540 9227	146 00 6004
14	EMBOUT DE LEVIER DE VITESSES .....		
15	LEVIER DE VITESSES .....		
16	SUPPORT DE ROUE INTERMEDIAIRE EQUIPE .....	762 9254	120 00 0014
17	RESSORT DE RAPPEL DU LEVIER DE VITESSES .....	762 9259	136 00 0005
18	GENOUILLERE .....	762 9246	153 00 6001
19	ROUE INTERMEDIAIRE .....	762 9181	121 00 0010
20	AXE DE GENOUILLERE .....	570 9136	124 00 6017
21	SUPPORT DE LEVIER DE VITESSES.....		
22	ENJOLIVEUR DU SELECTEUR DE VITESSES .....		
23	MOTEUR BI-TENSIONS (120 - 220 V) .....	762 9286	460 00 0011
24	COMMUTATEUR (120 - 220 V) .....	762 9238	194 00 0002
25	RONDELLE PLASTIQUE D'ARRET AUTOMATIQUE .....		
26	ECROU DE REGLAGE NYLON (levier d'arrêt automatique) ....	762 9239	146 00 3001
27	LEVIER D'ARRET AUTOMATIQUE .....	577 9574	124 00 3050
28	INTERRUPTEUR D'ARRET AUTOMATIQUE.....	593 9417	188 00 0023
29	MASSELOTTE.....	577 9577	121 00 0132
30	RESSORT DE RETENUE DU PLATEAU .....	762 9260	136 00 0006
31	AXE DU PLATEAU.....	762 9235	124 00 6005

Les descriptions et caractéristiques figurant sur ce document sont données à titre d'information et non d'engagement. En effet, soucieux de la qualité de nos produits, nous nous réservons le droit d'effectuer, sans préavis, toute modification ou amélioration.

**ATTENTION :** Pour la commande des pièces détachées prière d'utiliser le code C.E. Le service après vente vous communiquera en temps utile, la date de mise en application de la nouvelle codification GGP.