

REGLAGES ET CONTROLES

1. Démontage de la plaque de fond
2. Démontage du C.I. mécanisme d'entraînement
3. Démontage du mécanisme automatique
4. Démontage du C.I. Stator
5. Démontage du mécanisme d'arrêt PU
6. Démontage du bras
7. Démontage du support lève-bras
8. Démontage des générateurs à effet de Hall
9. Graissage
10. Réglage de la hauteur du bras
11. Réglage du point de pose automatique
12. Réglage de l'arrêt automatique
13. Remplacement de la pointe de lecture
14. Remplacement de la cellule
15. Réglage de la vitesse de rotation
16. Caractéristiques techniques
17. Schémas électriques
18. Circuits imprimés
19. Vue éclatée du mécanisme « automatique »
20. Vue éclatée de l'ensemble de l'appareil
21. Schéma électrique

1. Démontage de la plaque de fond (Fig. 1)

- Fixer le bras
- Retirer le plateau
- Défaire les 6 vis (A), retirer la plaque de fond

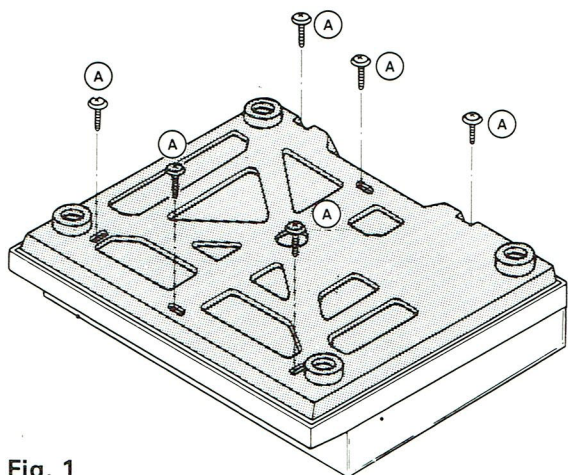


Fig. 1

2. Démontage du C.I. mécanisme d'entraînement (Fig. 2)

- Retirer la plaque de fond
- Ouvrir le connecteur (B), tirer les fils de connexion (C)
- Défaire les 3 vis (D) et retirer le C.I.

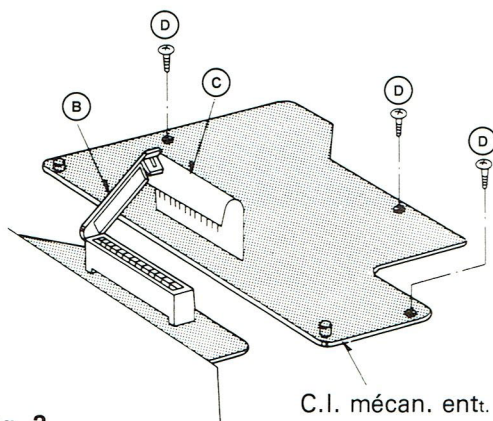


Fig. 2

3. Démontage du mécanisme automatique (Fig. 3 et 4)

- Retirer la plaque de fond
- Défaire les 6 vis (E) et les 4 vis (F)
- Sortir la tringle du commutateur Start-Stop
- Retirer le mécanisme automatique
- Lors du montage, vérifier la fonction automatique comme suit :
 - a) appuyer sur la touche Start-Stop
 - b) tourner l'axe de la fonction lecture.
la phase de lecture achevée, l'axe doit tourner dans le « vide »
 - c) l'avancée du levier de freinage du support lève-bras doit se trouver à l'intérieur de la plaquette de freinage (voir Fig. 4)

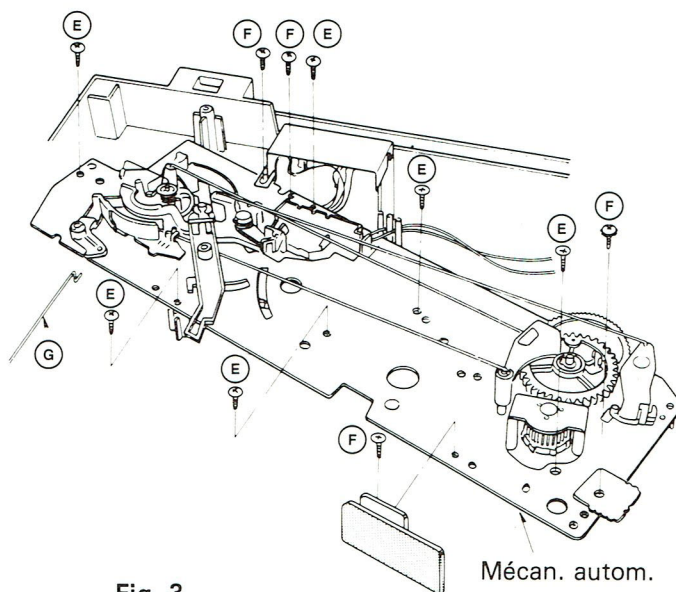


Fig. 3

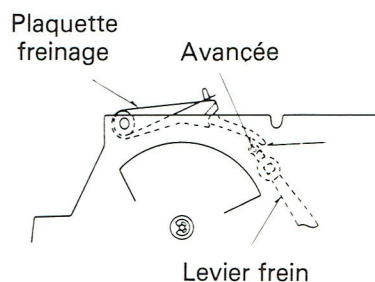


Fig. 4

4. Démontage du C.I. Stator (Fig. 5)

- Retirer la plaque de fond
- Ouvrir le connecteur (B), tirer les fils de connexion (C)
- Démontez le mécanisme automatique
- Défaire les 3 vis (H)
- Retirer le C.I. Stator

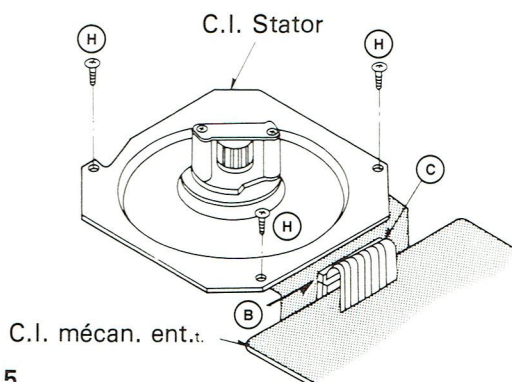


Fig. 5

5. Démontage du mécanisme d'arrêt PU

(Fig. 6 et 7)

- Retirer la plaque de fond et démonter le mécanisme automatique
- Défaire le ressort du mécanisme d'arrêt PU
- Défaire la vis (J)
- Retirer le mécanisme d'arrêt PU

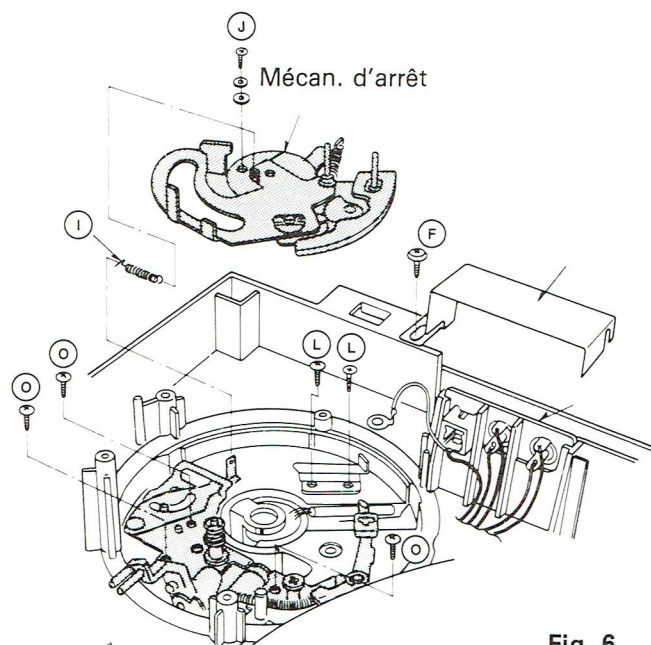


Fig. 6

Lors du remontage du mécanisme d'arrêt PU, veillez au repère dans le boîtier (Fig. 7).

Visser ensuite la vis (J).

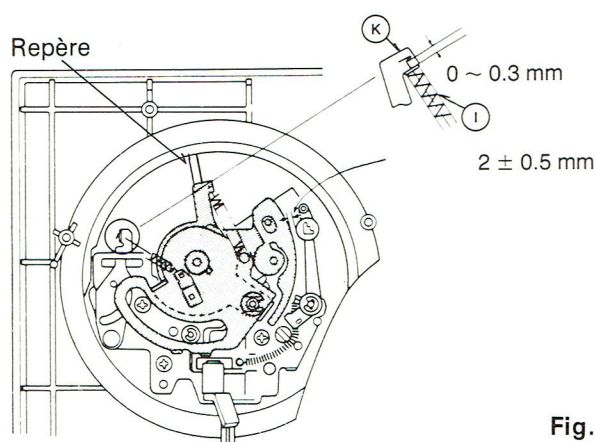


Fig. 7

6. Démontage du bras (Fig. 6)

- Retirer le bouton de réglage anti-skating
- Retirer la plaque de fond, les mécanismes automatique et d'arrêt automatique
- Dessouder les 5 fils de la cellule
- Défaire les 2 vis (L)
- Retirer le bras.

Correspondance des fils de liaison :

Blanc :	canal gauche +
Bleu :	canal gauche masse
Rouge :	canal droit +
Vert :	canal droit masse
Noir :	prise de terre

Après avoir monté le support lève-bras et le mécanisme d'arrêt PU, procéder aux réglages suivants :

Réglage anti-skating en position 0 et pousser le bras vers l'axe du plateau. L'intervalle entre le ressort (I) et le support ressort (K) doit être de 0-0,3 mm (Fig. 7)

En descendant le bras, l'intervalle entre le levier de freinage et le mécanisme d'arrêt PU doit être d'environ 2 mm (Fig. 7)

7. Démontage du support lève-bras (Fig. 6 et 8)

- Démontez le bouton anti-skating
- Retirer la vis (M), le lève-bras et le ressort (N)
- Démontez le mécanisme d'arrêt PU
- Défaire les 3 vis (O) (Fig. 6)
- Retirer le support

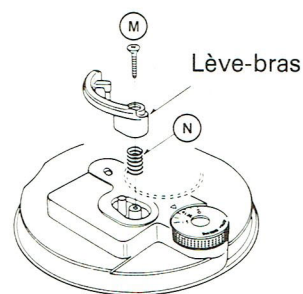


Fig. 8

8. Démontage des générateurs à effet de Hall (Fig. 9)

- Retirer le plateau
- Dessouder les générateurs à effet de Hall

Lors du montage, le repère doit être tourné vers le haut

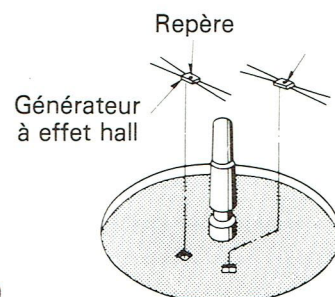


Fig. 9

9. Graissage (Fig. 10 et 11)

- Démontez le support du lève-bras
- Retirer le ressort (pousser dans le sens de la flèche, voir Fig. 10)
- Pousser la came dans le sens de la flèche (a) (Fig. 11)
- Mettre du silicone 300 (Symbole ▨) sur la partie extérieure et sur les cannelures de la came.
- Mettre du Beacon 2 (Symbole □) sur la tige lève-bras.

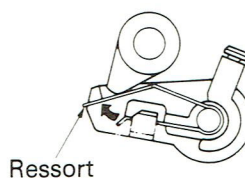


Fig. 10

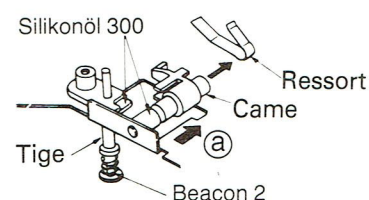


Fig. 11

10. Réglage de la hauteur du bras

La hauteur du bras, c'est-à-dire l'intervalle entre la pointe de lecture (levier en position ▼) et la surface du disque, est réglée d'usine à 5 mm. (Fig. 12).

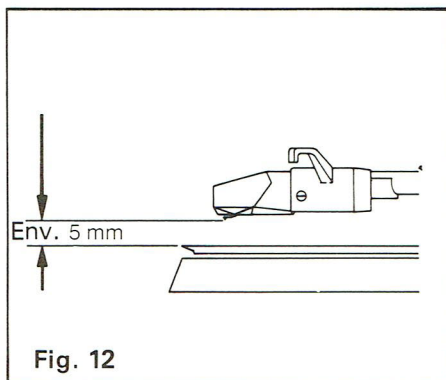


Fig. 12

Si l'intervalle est trop grand ou trop petit (par exemple si vous utilisez une autre cellule de dimension différente), vous pouvez le régler à l'aide de la vis (P) (Fig. 13).

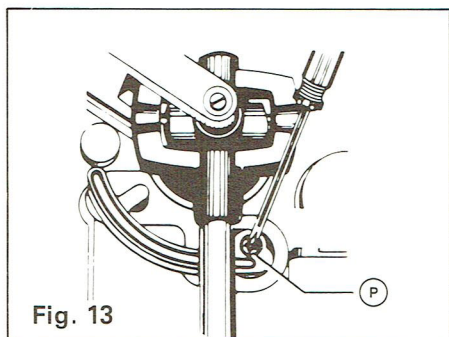


Fig. 13

Dans le sens des aiguilles d'une montre

L'intervalle entre le plateau et la pointe de lecture diminue

Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

L'intervalle entre le plateau et la pointe de lecture augmente

11. Réglage du point de pose automatique

(Fig. 14)

Les vis de réglage pour la position « Start automatique » et « Retour automatique » sont visibles à travers la même ouverture.

Lorsque le bras repose sur le support, vous pouvez voir la vis de réglage pour la position « Start » (Fig. 14).

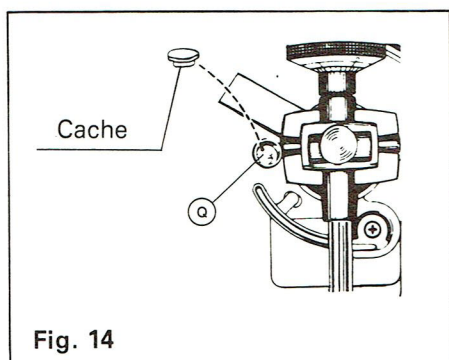


Fig. 14

Si le bras se trouve à proximité du milieu du disque, vous apercevez alors la vis de réglage pour la position « retour automatique ».

Si la pointe de lecture ne se pose pas sur le sillon de départ, procéder au réglage suivant :

- Fixer le bras sur son support à l'aide de la bride de fixation
- Retirer le cache en caoutchouc de la vis de réglage (O)
- Tourner la vis de réglage (O) dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse.

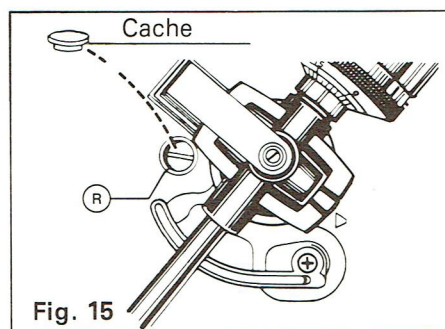


Fig. 15

Si le point de pose se situe dans la partie lecture du disque, tourner la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Si le point de pose se situe en dehors du disque, tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre.

La pointe de lecture doit se poser entre 1 et 2 mm du bord du disque.

12. Réglage de l'arrêt automatique (Fig. 15)

- Mettre le capuchon de protection sur la pointe de lecture
- Retirer le cache en caoutchouc
- Amener le bras vers le milieu du plateau, vous apercevez alors la vis de réglage pour l'arrêt automatique.

Si le bras revient trop tôt, tourner la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Si le bras ne revient pas une fois qu'il a atteint le sillon final, tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre.

13. Remplacement de la pointe de lecture

(Fig. 16)

Cette platine tourne-disque est équipée d'une cellule avec pointe de lecture diamant (pointe de lecture EPS-24 ES)

- Retirer la pointe de lecture de la cellule
- Mettre la nouvelle pointe de lecture en place

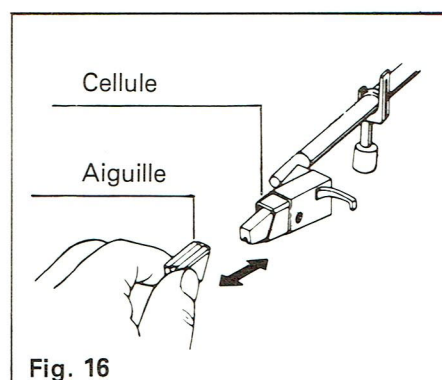
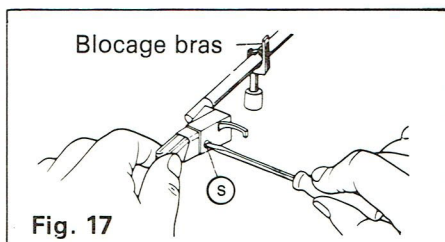


Fig. 16

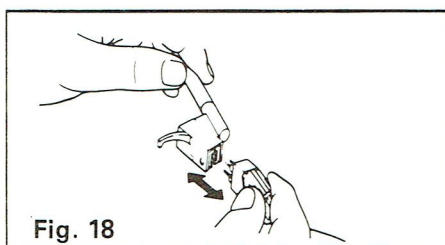
14. Remplacement de la cellule (Fig. 17 et 18)

Vous pouvez vous procurer les cellules de type enfichable chez Ortofon (Danemark), Shure (USA), Audio Technica (Japon) ainsi que Technics. Le poids, la force d'appui, la position de la pointe de lecture et le centre de gravité font que ces cellules sont parfaitement adaptées à cette platine tourne-disque. Vous avez donc la possibilité d'utiliser toutes les cellules présentées par ces fabricants sans problème de fils de connexion et de réglage de la force d'appui.

- Fixer le bras sur le support
- Retirer la vis de fixation (S) de la cellule, puis ôter la cellule (Fig. 17)

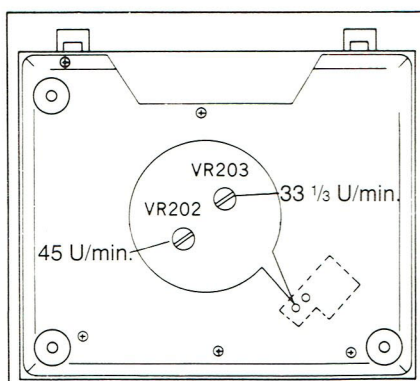


- Mettre la cellule dans le support (Fig. 18)
- Bloquer la vis S



15 Réglage de la vitesse de rotation (Fig. 19)

- Réglage fin en position médiane
 - Sélecteur de la vitesse de rotation en position 45 t/min.
 - Régler la vitesse de rotation avec VR 202
 - Contrôler avec le stroboscope incorporé
 - Sélecteur de la vitesse de rotation en position 33 1/3 t/min.
 - Régler la vitesse de rotation avec VR 203
 - Contrôler avec le stroboscope
- Commencer toujours votre réglage par 45 t/min.



16 Caractéristiques techniques

Généralités

Alimentation : 220 V, 50.....60 Hz courant alternatif
Consommation : 7 W
Dimensions (L × H × l) : 45 × 11,1 × 37,5 cm
Hauteur maximale, couvercle ouvert : 37 cm
Poids : 5 kg

Platine tourne-disque

Type : Platine automatique

Start, retour du bras et stop automatiques
fonctionnement manuel

Système d'entraînement : Entraînement direct

Moteur : Moteur à courant continu sans collecteur

Principe de régulation : commande servo à courant continu

Plateau : plateau aluminium d'un diamètre de 31,2 cm

Vitesses de rotation : 33 1/3 et 45 t/mn

Réglage fin de la vitesse de rotation : plage de réglage 10 %

Taux de fluctuation :

0,012 % WRMS*

0,025 % WRMS (JIS C 5521)

± 0,035 % crête (IEC 98 A pondéré)

* Cette puissance nominale se rapporte au mécanisme d'entraînement seul, à l'exclusion des incidences provoquées par le disque, la cellule ou le bras, mais en incluant le plateau.

Mesure effectuée à partir de signaux délivrés par le générateur de fréquences incorporé dans le bloc moteur.

Rapport signal/bruit non pondéré : - 56 dB (IEC 98 A)

Rapport signal/bruit pondéré : - 76 dB (IEC 98 A)

Bras

Type : bras universel

de forme droite

à équilibrage statique

Longueur utile : 230 mm

Surplomb : 15 mm

Angle d'erreur de piste :

2°32' à l'entrée du sillon d'un disque de 30 cm

0°32' à la sortie du sillon d'un disque de 30 cm

Masse utile : 7,5 g (sans cellule)

Plage de réglage de la force d'appui : 0-2,5 g

Poids de la tête du bras : 6 g

Cellule

Type : cellule magnétique

Réponse en fréquence : de 10 Hz à 30 kHz, de 20 Hz à 10 kHz
± 1 dB

Tension de sortie :

2,5 mV pour 1 kHz

5 cm/s zéro à crête, latéral

(7 mV pour 1 kHz 10 cm/s zéro crête, 45° (DIN 45500)

Séparation des canaux : 22 dB pour 1 kHz

Ecart entre les canaux : ≤ 2 dB pour 1 kHz

Flexibilité (dynamique) : 12×10^{-6} cm/dyn. pour 100 Hz

Force d'appui : $1,25 \pm 0,25$ g ($12,5 \pm 2,5$ mN)

Impédance : 47 kΩ à 100 kΩ

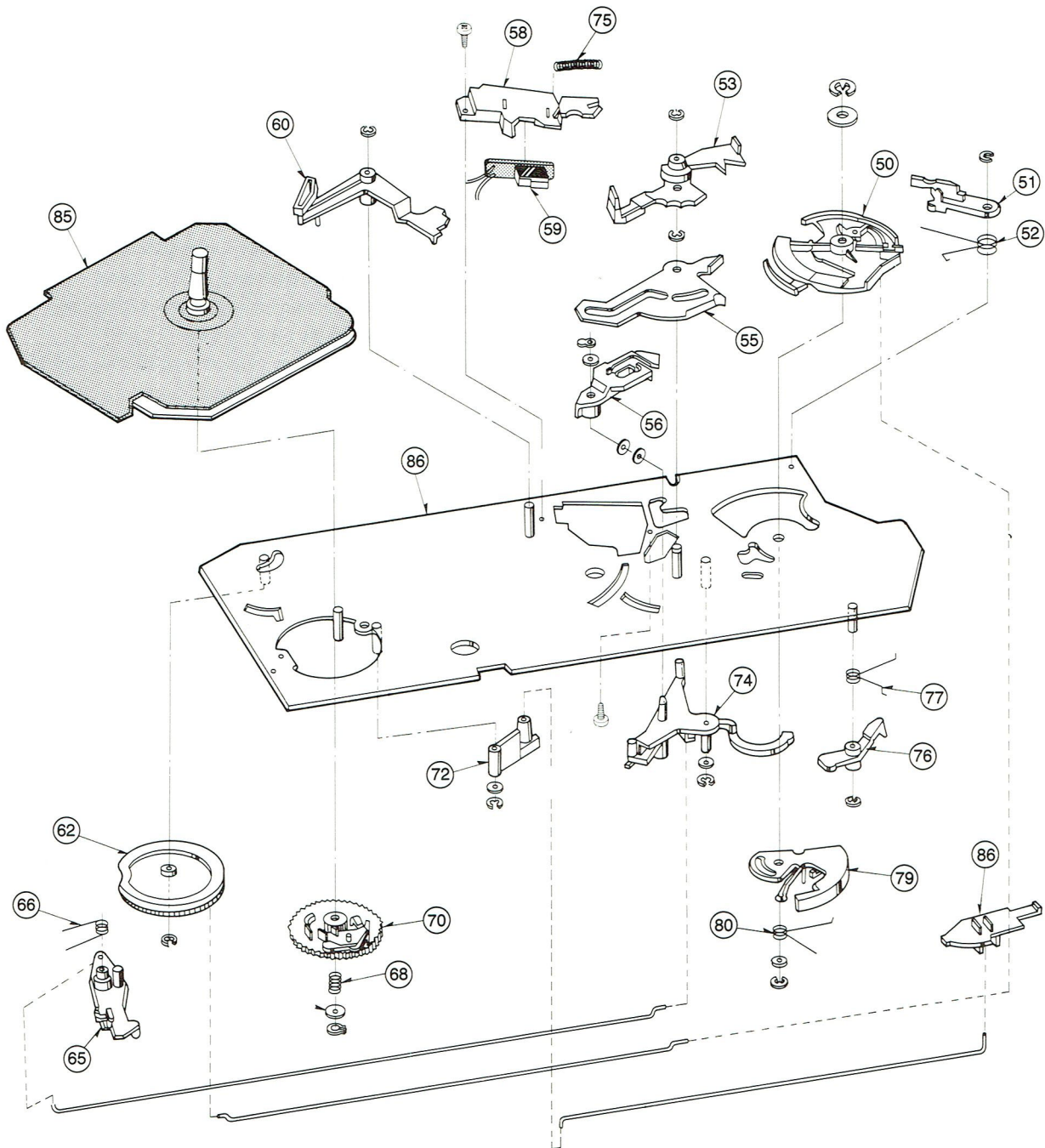
Poids : 6 g (sans le support)

Pointe de lecture : EPS-24 ES

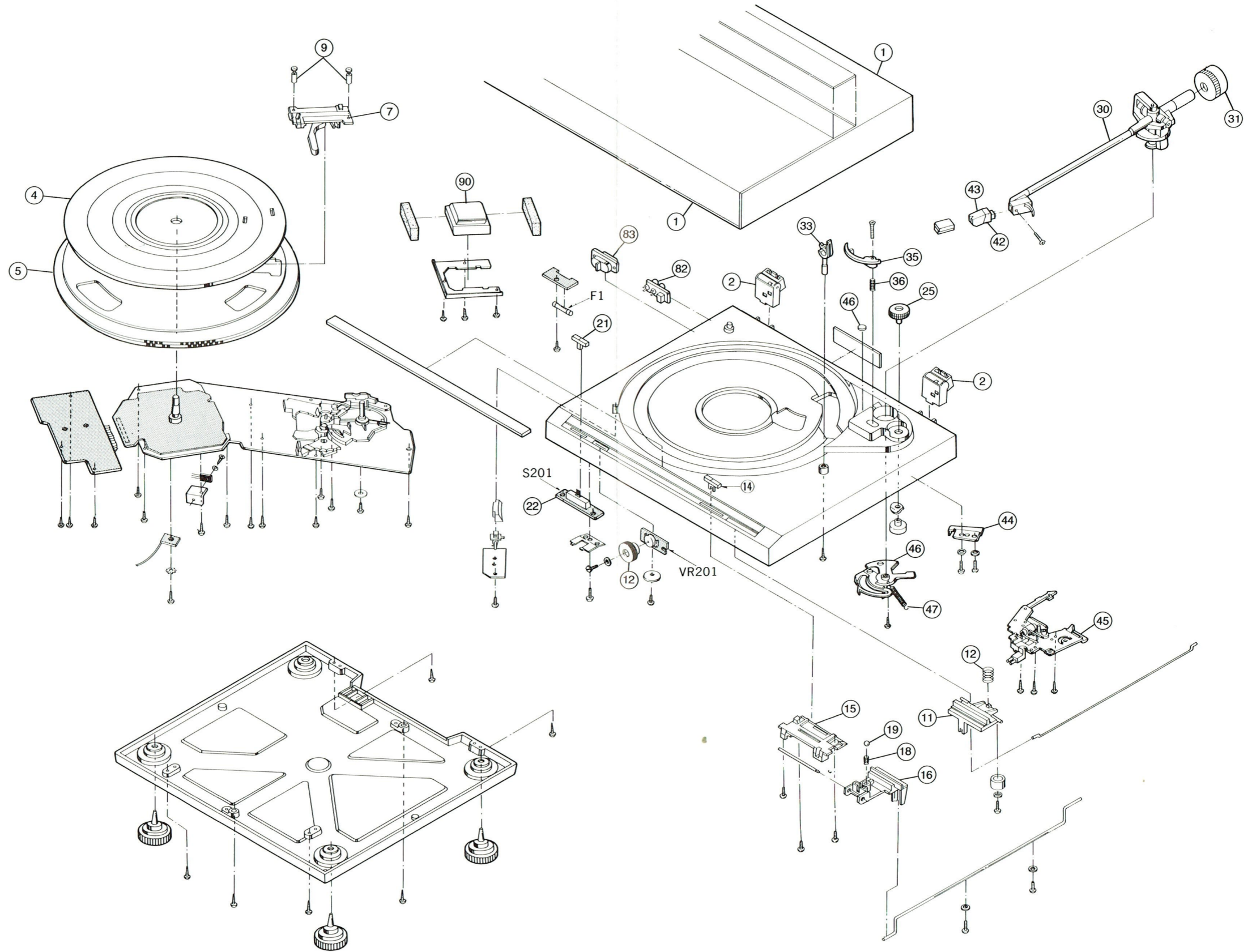
Sous réserves de modifications!

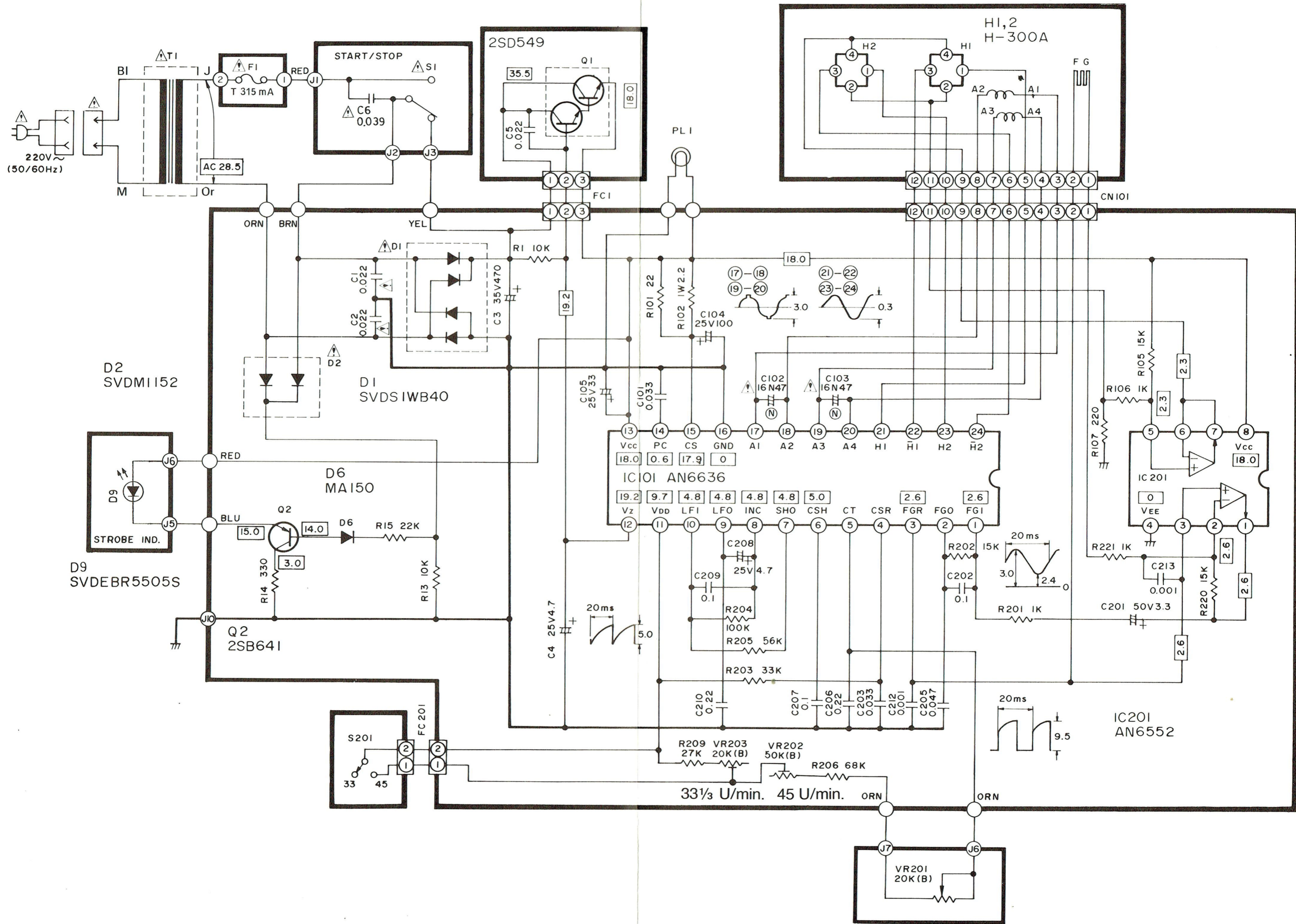
Les indications de poids et de dimensions sont des valeurs approximatives

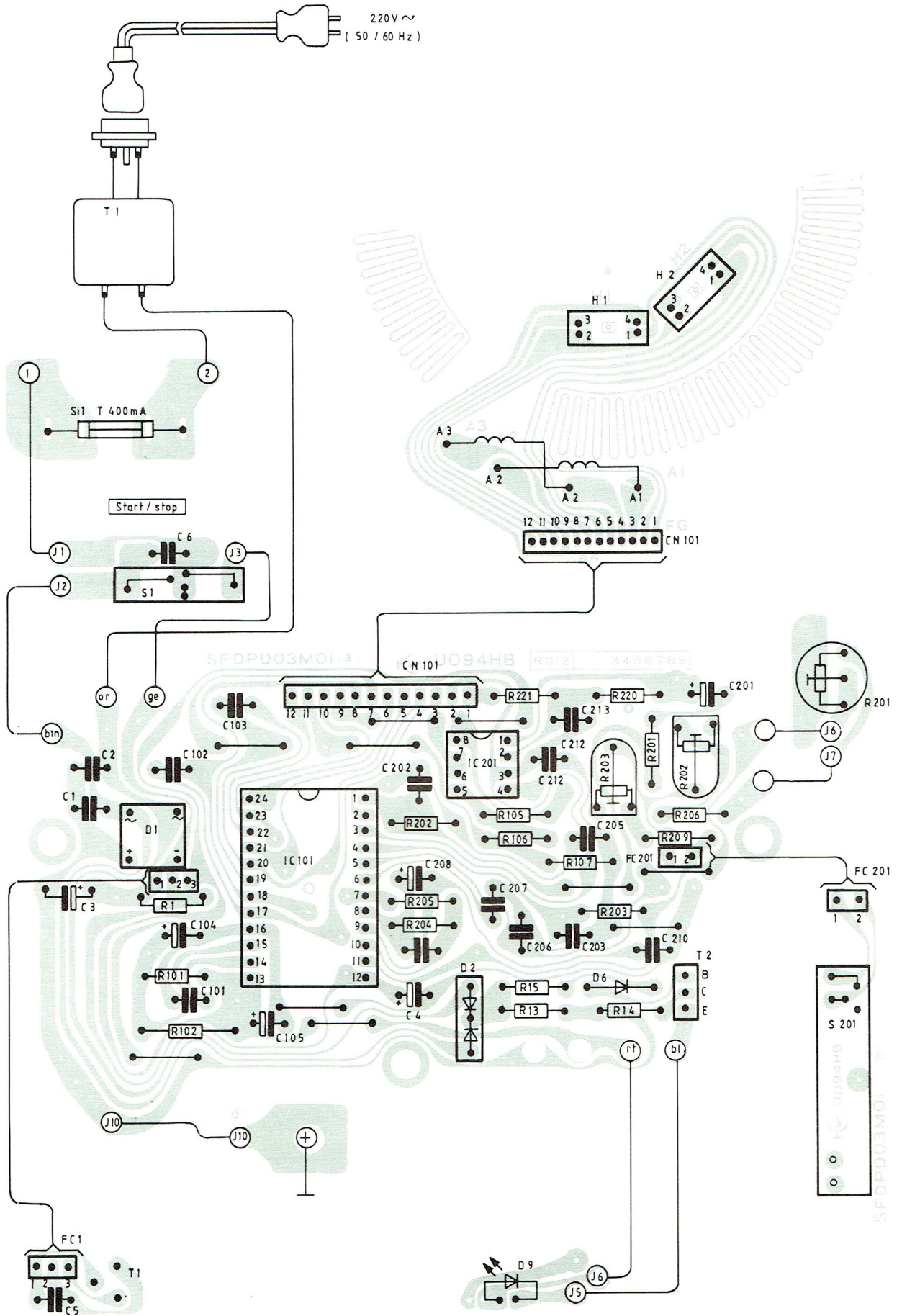
VUE ECLATEE AUTOMATISME

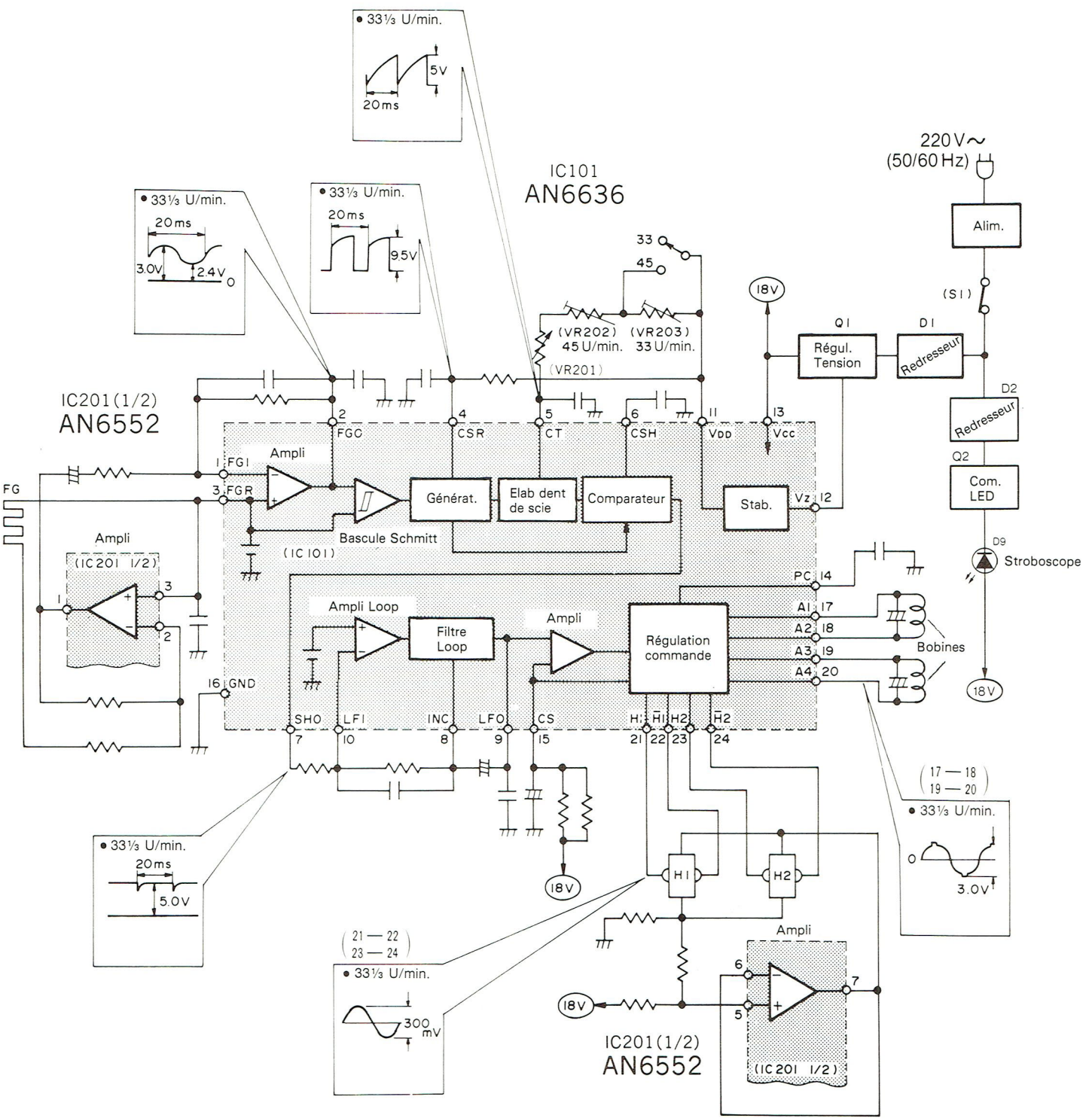


VUE ECLATEE GENERALE









AN6636 	AN6552 	2SD549 	2SB641 	H-300A 	SVDS1RBA20Z
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	------------------------