

8. Technische Daten

Technische Daten

Allgemeine Daten

Stromversorgung: 200V, 50/60 Hz Wechselstrom

Leistungsaufnahme: ca. 2 W

Abmessungen: 420x110x345 mm (BxHxD)

Maximale Höhe bei geöffneter Abdeckhaube: 380 mm

Tonarm

Effektive Länge: 220 mm

Überhang: 15 mm

Tonabnehmer

Typ: Stereo-Magnet-Tonabnehmer

Frequenzgang: 20 Hz bis 10 kHz \pm 1 dB

Ausgangsspannung: 2,5 mV bei 1 kHz (DIN 45500)

Kanaltrennung: \geq 20 dB bei 1 kHz

Kanalabweichung: innerhalb 2 dB bei 1 kHz

Auflagekraft: 1,25 \pm 0,25 g (12,5 \pm 2,5 mN)

Impedanz: 47 k Ω , (100 pF)

Ersatznadel: ST 44J

Specification (Technical data)

Specification

General Data

Power supply: 220V, 50/60 Hz (GB: 240V, 50 Hz)

Power consumption: approx. 2W

Dimensions: 420x110x345 mm (WxHxD)

Maximum height with dust cover raised: 380 mm

Tonearm

Effective length: 220 mm

Overhang: 15 mm

Cartridge

Type: Stereo magnetic cartridge

Frequency response: 20Hz-10kHz \pm 1 dB

Output voltage: 2.5 mV at 1kHz (DIN 45500)

Channel separation: \geq 20 dB at 1kHz

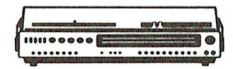
Channel balance: Within 2 dB at 1kHz

Stylus force: 1.25 \pm 0.25 g (12.5 \pm 2.5 mN)

Impedance: 47 k Ω (100 pF)

Replacement stylus: ST44J

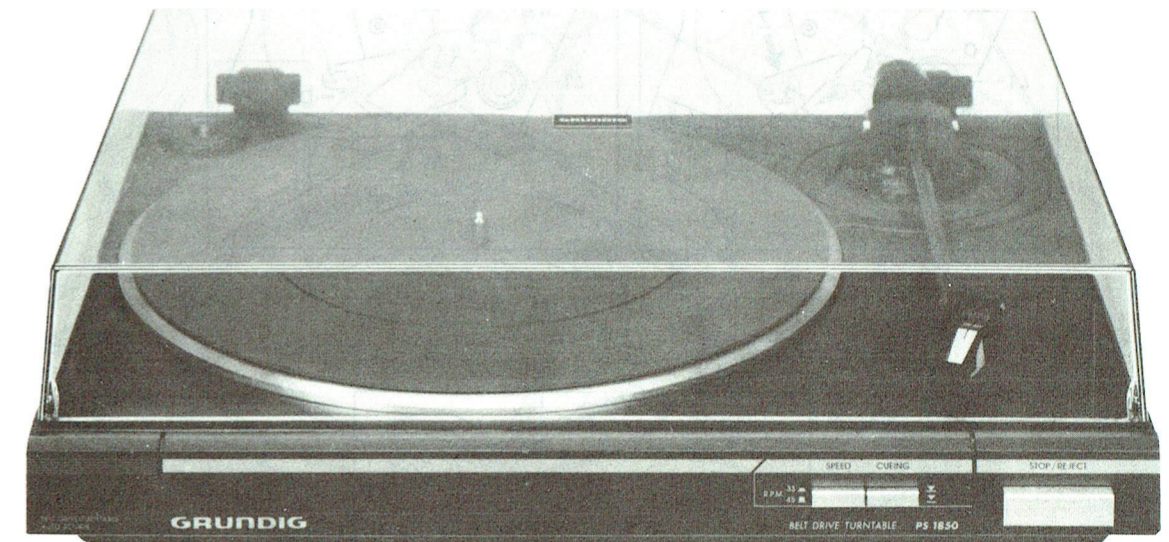
GRUNDIG SERVICE MANUAL



Ⓛ Btx * 32700 井

11/85

PS 1850
PS 4080 Elite



Abgleich-und Prüfvorschrift

1. Einstellen der automatischen Tonarmrückführung
2. Einstellen des Mikroschalters
3. Einstellen der Tonarmlifthöhe
4. Einstellen der Umdrehungsgeschwindigkeit
5. Explosionszeichnung
6. Druckplatten mit Verdrahtung
7. Schaltbild
8. Technische Daten

Tests and adjustments

1. Adjustment of auto-return
2. Adjustment of micro-switch
3. Adjustment of tonearm lift height
4. Adjustment of turntable speed
5. Exploded diagram
6. P.C.B. with wiring
7. Circuit diagram
8. Technical data

GRUNDIG

PS 1850

PS 4080 Elite

1. Einstellen der automatischen Tonarmrückführung

- Tonarm in rückgeführter Stellung
- In dieser Position, Getriebe drehen, bis Hebel 48 mit der Spitze in die Getriebekerbe rastet.
- Hebel 57 und Platte 44 in Pfeilrichtung Y bzw. Z drücken
- Antriebswelle 41 so in Pfeilrichtung X drehen, daß die Antriebsradspitze und der Stellhebel 56 sich berühren a. (Abb. 1 a)
- Tonarm zur Plattenmitte bewegen, bis 64 mm-65 mm zwischen Nadelspitze und Antriebswelle 41 erreicht sind (Abb. 2)
- Mit Schraubendreher Anschlagplatte 44 so justieren (c) daß der Hebel 57 und die Anschlagplatte sich berühren b (Abb. 1 b).

1. Adjustment of auto-return

- Tonearm in reset position
- Under this state, move the gear so that the tip of lever 48 intermeshes with the withdrawn part of cam for gear
- Lever 57 and plate 44 push toward the arrow marks Y and Z
- Driving shaft 41 move toward the arrow mark X to set so that the tip of the driving wheel and the lever 56 contact each other a. (Fig. 1 a)
- Move the tonearm to the center, so that the distance between the needle tip and the turntable driving shaft 41 becomes 64 mm then 65 mm (Fig. 2)
- Adjust (c) plate 44 by using a screwdriver so that the lever 57 and the plate 44 contact each other b (Fig. 1 b).

Abb. 1 a
Fig. 1 a

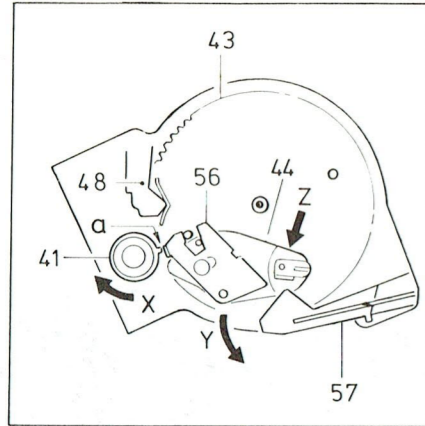


Abb. 1 b
Fig. 1 b

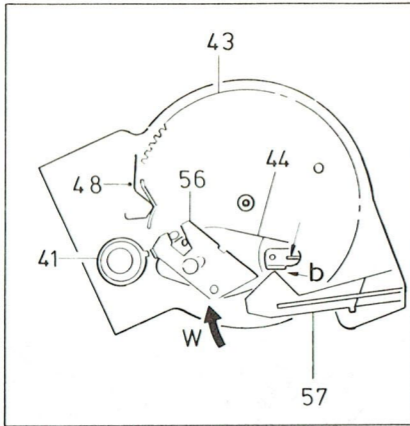


Abb. 2

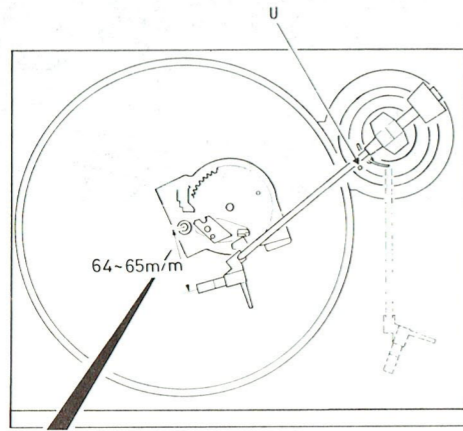


Fig. 2

2. Einstellen des Mikroschalters

- Tonarm in Stellung »Reset«
- Schraube V so justieren daß die Spitze des Hebels E mit der Kerbe der Rippen übereinstimmt (Abb. 3)

2. Adjustment of micro-switch

- Tonearm in reset position
- Turn the screw V so that the tip of the lever E may coincide with the notch of the rib (Fig. 3).

Abb. 3

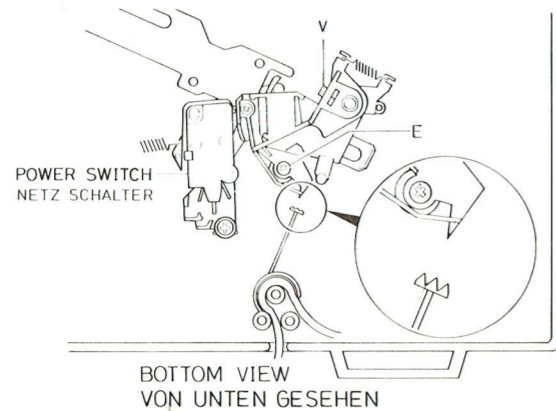


Fig. 3

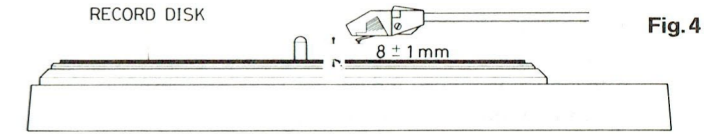
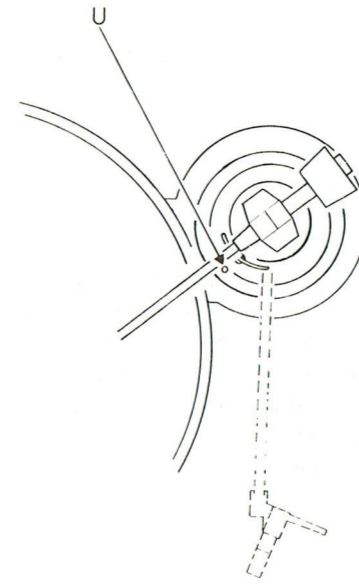
3. Einstellen der Tonarmlifhöhe

- Platte auflegen
- Tonarmlift auf z und zur Plattenmitte schwenken
- Mit Justageschraube U 8 mm ± 1 mm zustellen.

3. Adjustment of tonearm lift height

- Set a record disk in place
- Raise the tonearm lift z and push it to the record center
- By turning the screw U adjust 8 mm ± 1 mm.

Abb. 4



4. Einstellen der Umdrehungsgeschwindigkeit

- Schalter auf 45 U/min bzw. 33 U/min stellen
- Mit SVR 1 bzw. SVR 2 auf erforderliche Drehzahl einstellen.

4. Adjustment of turntable speed

- Switch to 45rpm or 33rpm
- Adjust by turning SVR 1 or SVR 2 so as to obtain the specified frequency

Abb. 5

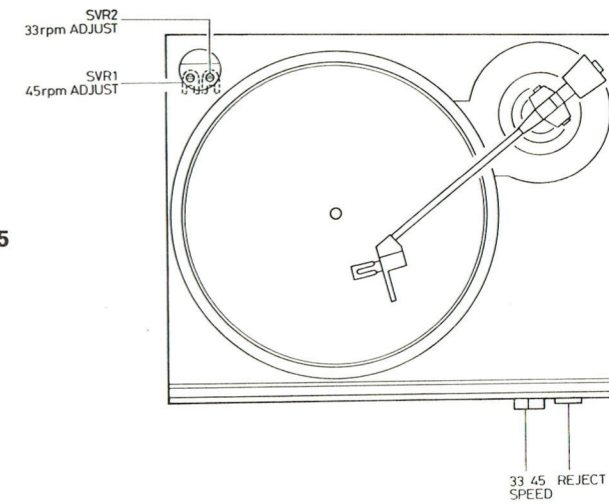
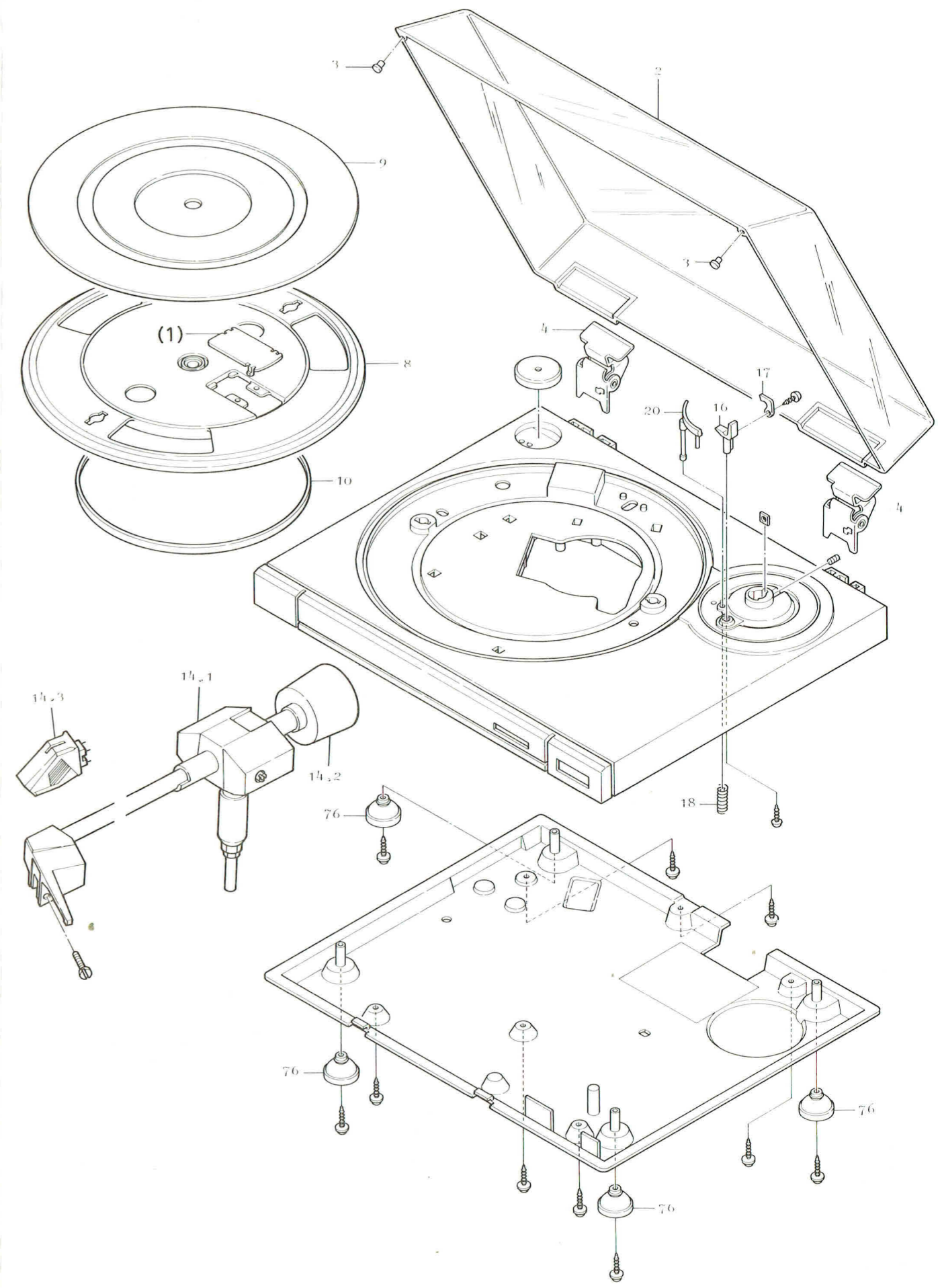
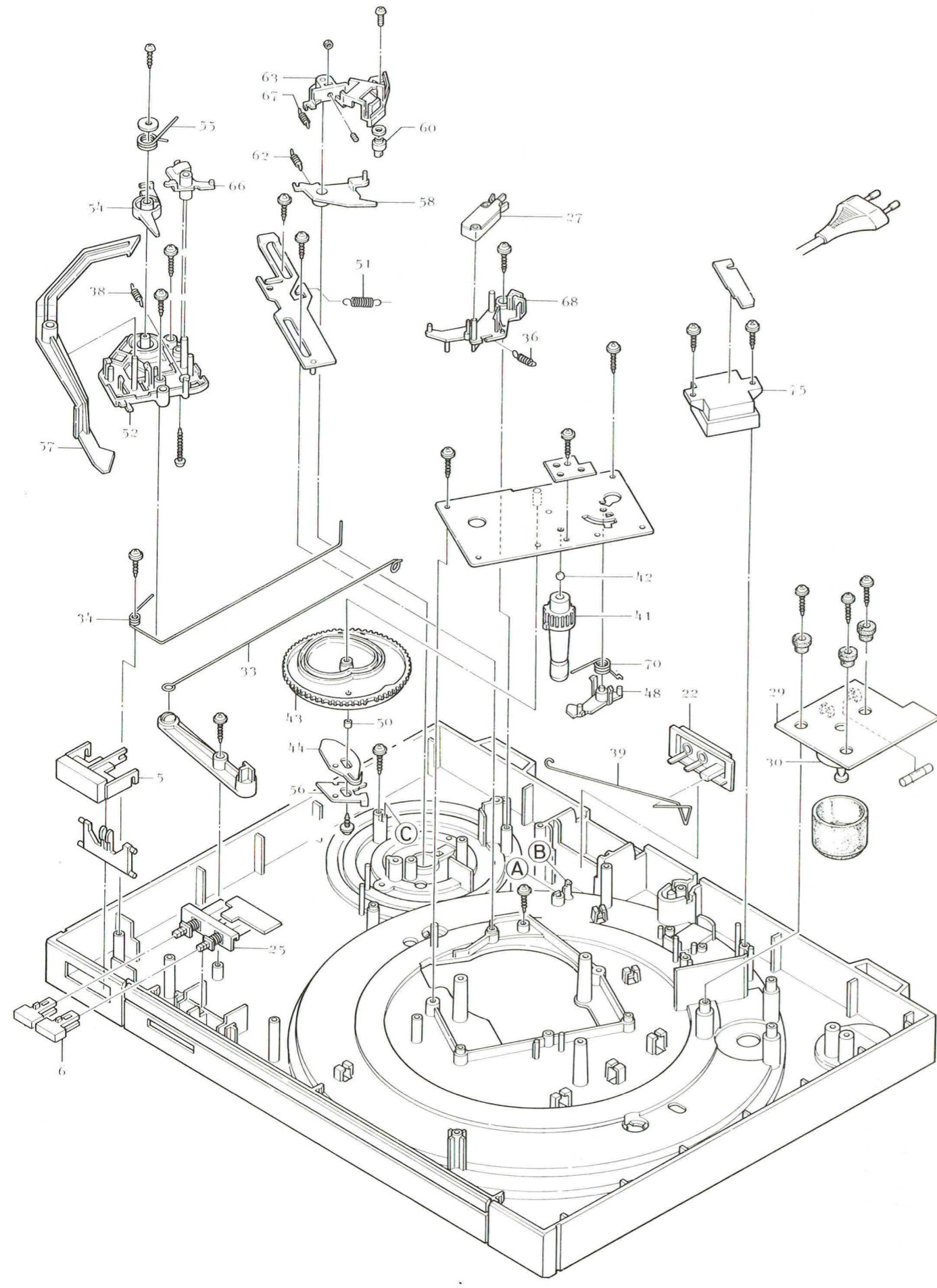
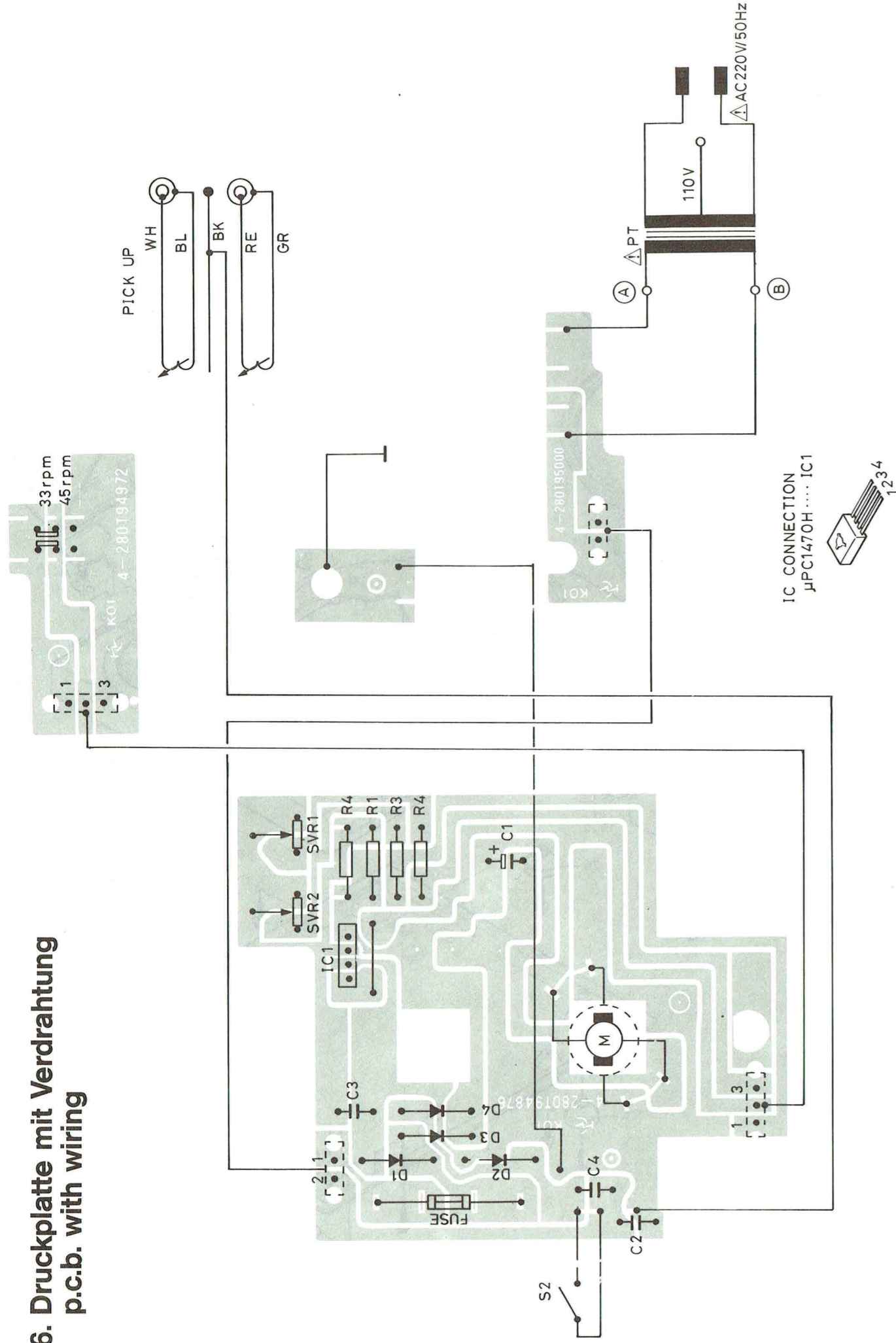


Fig. 5

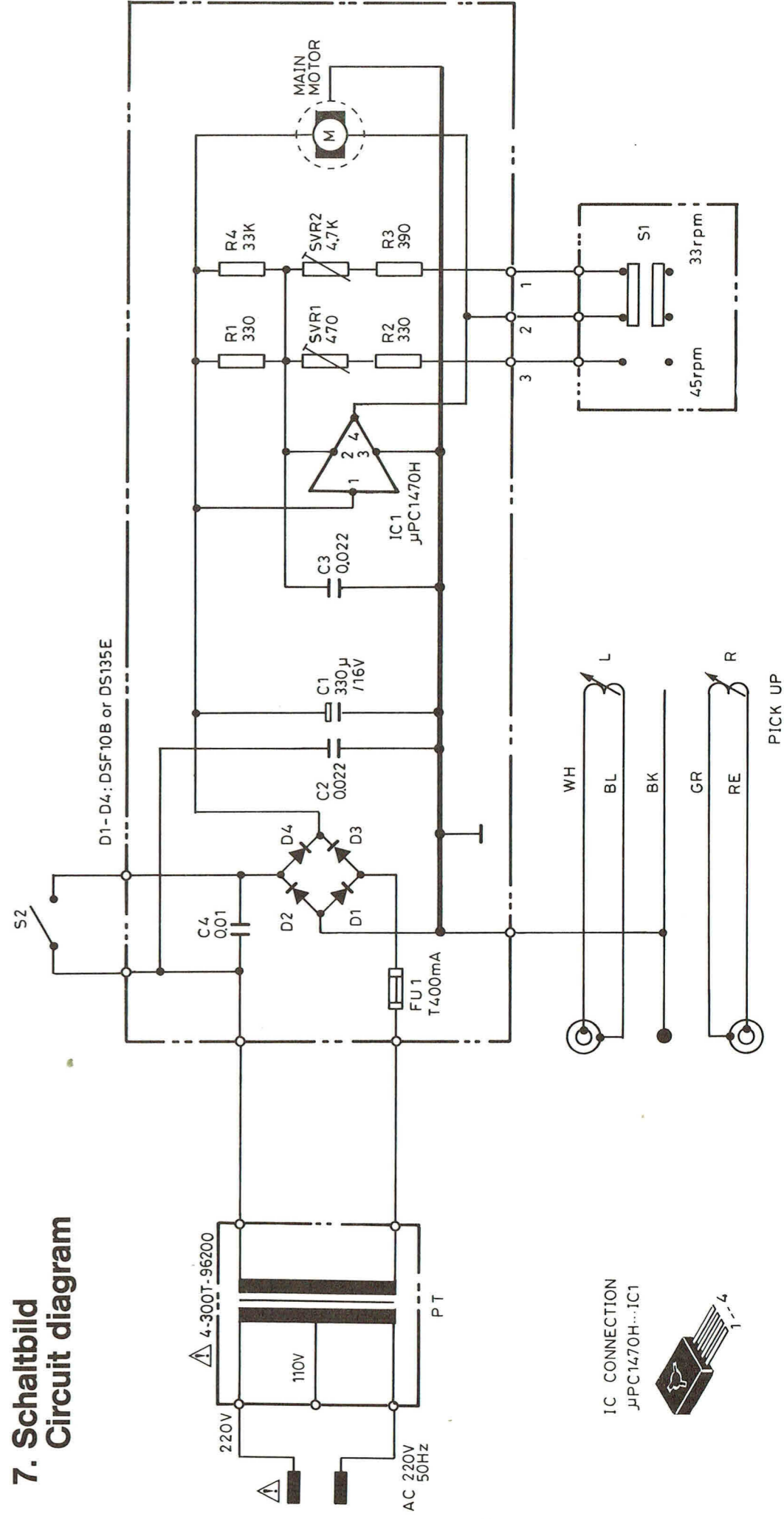
**5. Explosionszeichnung
Explosion diagram**



6. Druckplatte mit Verdrahtung
p.c.b. with wiring



7. Schaltbild
Circuit diagram



C	4	2	1	3
R	1	2	4	3