

GRUNDIG

GRUNDIG - FRANCE

89, Av. Marceau, 92 - COURBEVOIE

Tél. : 333 39-29

CHANGEUR DE DISQUES AUTOMATIQUE 36



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tensions secteur : 110 - 127 - 220 - 240 V.
 Fréquence secteur : 50 Hz.
 Consommation : 6 W.
 Têtes de pick-up utilisables : voir ci-dessous.
 Force de pression d'aiguille : 2 ou 6 g (ajustable).
 Vitesses : 16 2/3 - 33 1/3 - 45 - 78 tr/mn.
 Diamètres des disques : 17,5 - 25 - 30 cm.
 Nombre de disques : 8.
 Axe changeur 45 tr/mn : type EG 7029.
 Dimensions de la platine : 305 × 350 mm.
 Hauteur maximale : 200 mm.
 Poids : 3,200 kg.

TETES DE LECTURE UTILISABLES

Type	Système	Pointes	Aiguille Service
GP 200	Céramique	Diamant/ Saphir	U 06800/ DS 51
GP 300	Cristal	Saphir/ Saphir	U 06813
GP 310	Cristal	Diamant/ Saphir	U 06800/ DS 51
GP 233	Céramique	Diamant	Sans
GP 404	Magn-dyn.	Diamant	U 06800/ D 55
GP 410	Magn-dyn.	Diamant	U 06800/ D 56

· Seulement, en intercalant un préamplificateur type AG 9021, lorsque l'amplificateur utilisé ne comporte pas d'entrée P.U. magnéto-dynamique.

N.B. - Les têtes de lecture, l'axe changeur 45 tr/mn et le pré-amplificateur sont vendus exclusivement par le Département Commercial.



SERVICES COMMERCIAUX ET ADMINISTRATIFS
 182, Avenue Paul-Doumer, 92 - RUEIL-MALMAISON

C. C. P. PARIS 209-30 - R. C. SEINE 61 B 41-45 - INSEE 733-75-026-1087 B

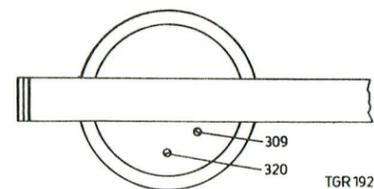
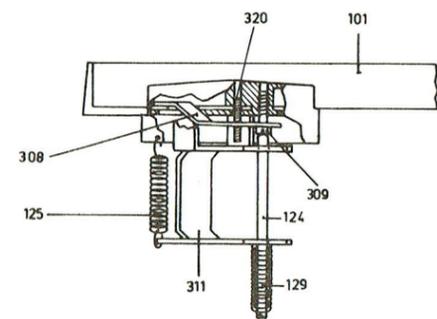


Fig. 2

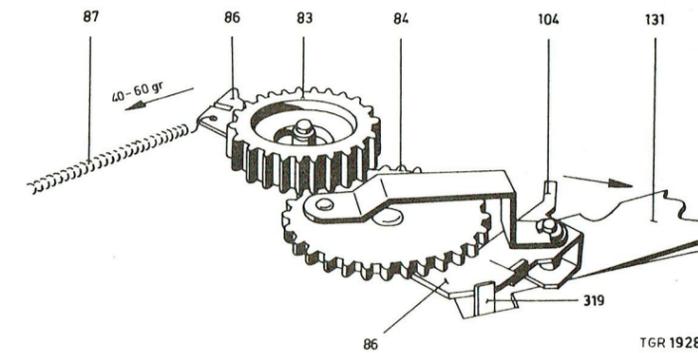


Fig. 1

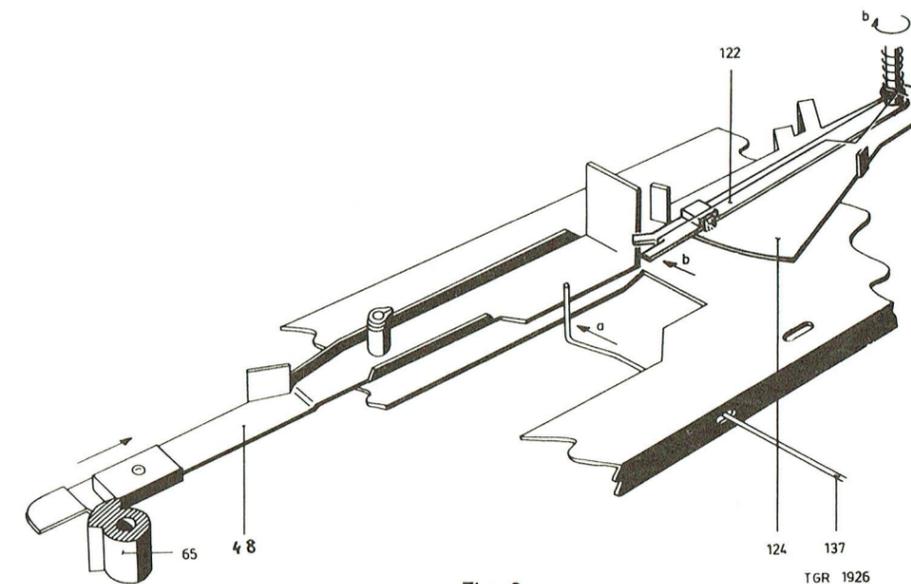


Fig. 3

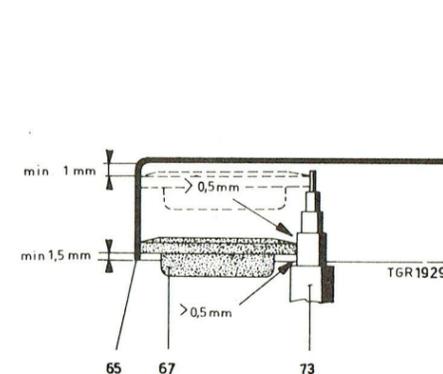


Fig. 4

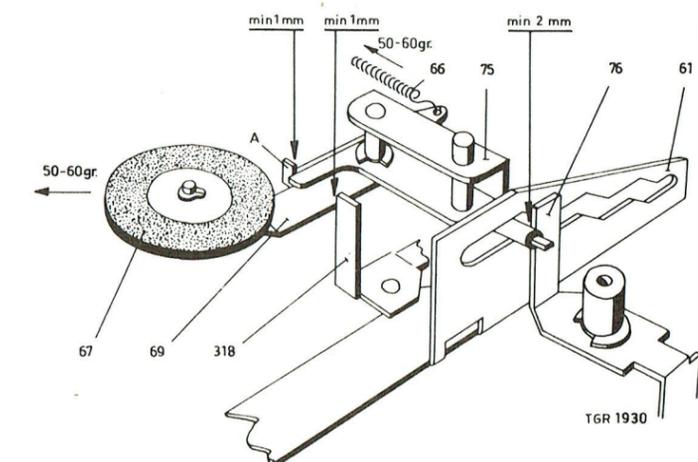
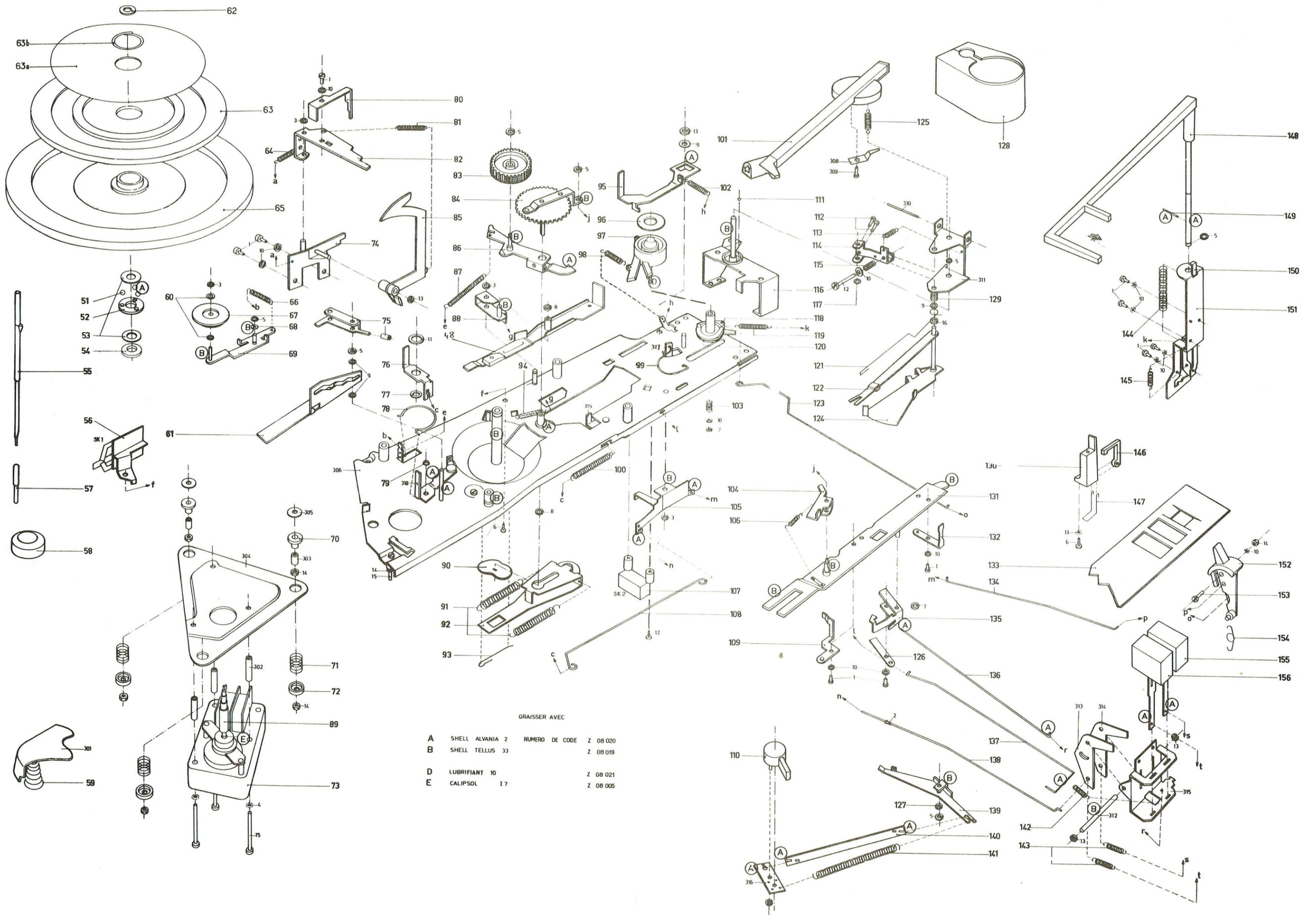


Fig. 5



GRAISSER AVEC

- | | | | |
|---|-----------------|----------------|----------|
| A | SHELL ALVANIA 2 | NUMERO DE CODE | Z 08 020 |
| B | SHELL TELLUS 33 | | Z 08 019 |
| D | LUBRIFIANT 10 | | Z 08 021 |
| E | CALIPSOL 17 | | Z 08 005 |

REGLAGES

I - Mécanisme de démarrage

Lorsque la touche de démarrage 156 est enfoncée, l'extrémité de la tringle 137 doit appuyer contre le palpeur 48 afin que la pièce en nylon s'applique sans aucun jeu contre le coussinet de palier du plateau, voir fig. 3.

- Régler en repliant la partie verticale "a" de la tige 137 dans le sens voulu.

II - Mécanisme d'entraînement

a) La roue intermédiaire 67 dans sa position la plus élevée doit se trouver à 1mm de la face intérieure du plateau, et dans sa position la plus basse à 1,5 mm du bord inférieur du plateau, voir fig. 4.

- Régler en courbant l'étrier 69 de la roue intermédiaire.

Veiller à ce que les axes de la roue intermédiaire, de la poulie moteur et du plateau restent parallèles entre eux.

b) Les bords de la bande de roulement de la roue intermédiaire doivent se trouver à 0,5 mm minimum des bords des étages de la poulie moteur, voir fig. 4.

- Régler en déplaçant les coupelles 72.

Veiller à ce que la distance entre la plaque de montage 306 et la plaque du moteur 304 soit au moins de 6 mm.

c) A 16 2/3 tr/mn la roue intermédiaire doit appuyer avec une force de 50 à 60 g contre le plateau, voir fig. 5.

- Régler avec le ressort 66.

III - Mécanisme de changement de vitesse

En position déclenchée à 78 tr/mn, la roue intermédiaire doit être écartée de 0,5 mm minimum respectivement de la poulie moteur et du plateau.

Si ce n'est pas le cas, il convient de procéder aux vérifications suivantes en position de fonctionnement sur 16 2/3 tr/mn, voir fig. 5:

a) La distance entre l'étrier 69 et la patte verticale de l'équerre 318 doit être au moins de 1 mm.

- Régler en courbant la patte 318.

b) La distance entre le bec de commutation de l'étrier 75 et la languette verticale de l'équerre 76 doit être au moins de 2 mm.

- Régler en courbant la tige 108.

c) La distance entre la patte de l'étrier 69 de la roue intermédiaire et la queue de l'étrier 75 doit être au moins de 1 mm.

- Régler en courbant la patte A.

N.B. - Si un des réglages précités doit être exécuté, tous les points ci-dessus devront être à nouveau vérifiés.

IV - Mécanisme changeur

a) En position de repos la patte de l'équerre d'arrêt 319 doit être appliquée sans jeu contre l'étrier de commande 86. Le ressort 87 doit exercer une force de traction de 40 à 60 g, voir fig. 1.

- Régler en remplaçant le ressort 87.

b) Pendant le cycle de changement, il doit y avoir un jeu de 0,05 à 0,1 mm entre l'étrier 86 et la patte de l'équerre d'arrêt 319, voir fig. 1.

- Régler en courbant la patte verticale de l'équerre 319.

V - Mécanisme de commande du bras lecteur

a) Dans la position inférieure du bras de lecture, la distance entre la rondelle 96 et la plaque 124 doit être de 0,6 à 0,9 mm, voir fig. 9.

- Régler en desserrant les vis de réglage 112 et en déplaçant l'axe de la plaque 124 dans le sens vertical, voir fig. 8.

b) Dans la position inférieure du bras, la distance entre le tapis du plateau et l'aiguille de la tête de lecture doit être de 0,5 mm environ.

- Régler au moyen de la vis 320, voir fig. 2.

c) Dans la position supérieure du bras, la distance entre celui-ci et le tapis du plateau doit être de 27 mm.

- Régler au moyen des vis 309 et 320, voir fig. 2.

d) Lorsque l'aiguille se trouve sur un disque ayant une épaisseur minimale de 1,3 mm, l'extrémité supérieure de l'axe de la plaque 124 doit être écartée de 0,3 mm du ressort à lame 308.

- Régler au moyen de la vis 309, voir fig. 2.

e) Lors de l'abaissement du bras, l'aiguille doit se poser sur le disque dans le sillon d'amorce.

- Régler en tournant la vis 12 : dans le sens "C" si l'aiguille se pose hors du disque, dans le sens "D" dans le cas contraire, voir fig. 8. (Vis accessible à la base de la tourelle).

f) La pose de l'aiguille dans le sillon d'amorce d'un disque quelconque est commandée par le palpeur de diamètre 85 qui agit sur le bras par l'intermédiaire du ressort 81, des étriers étagés 80 et 82 et de la plaque 124. Les figures 6 et 7 indiquent les jeux et les positions à respecter entre éléments. La languette de la plaque 124 doit s'appliquer vers le milieu des étages de l'étrier 82.

- Régler en tournant le petit étrier 80 : dans le sens "a" si la patte de 124 s'applique trop loin, dans le sens "b" dans le cas contraire.

- Plier légèrement la languette A de l'étrier 74 pour parfaire le réglage dans le sens de la hauteur.

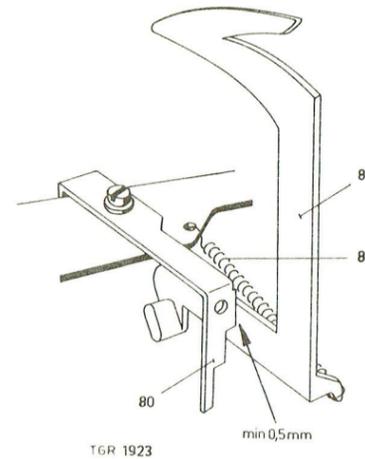


Fig. 6

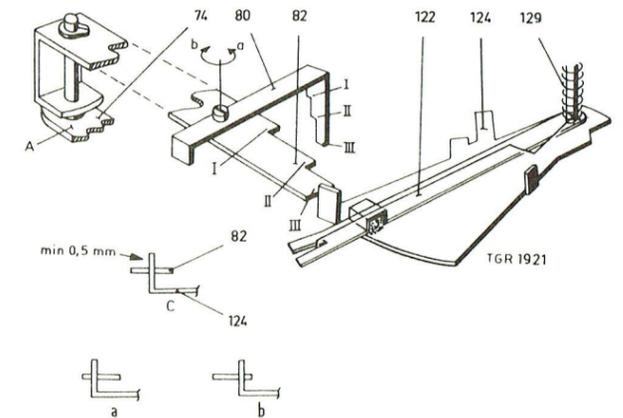


Fig. 7

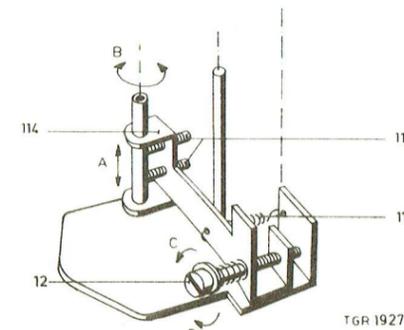


Fig. 8

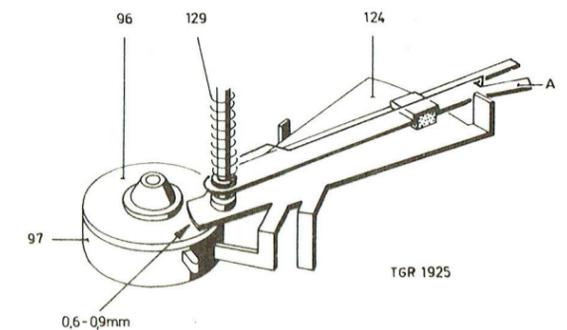


Fig. 9



VI - Force de pression de l'aiguille

La force de pression d'aiguille est réglable grâce à la coulisse placée dans le bras.

- Lorsque la coulisse est avancée la pression, avec les têtes de lecture GP 200 et GP 300, est de 5 ± 1 g à l'aiguille.
- Lorsque la coulisse est reculée, on peut utiliser les têtes :
GP 233 force de pression d'aiguille $2,1 \pm 0,6$ g,
GP 410 force de pression d'aiguille $2,9 \pm 0,9$ g.
Ces pressions sont à mesurer lorsque l'aiguille est au-dessus du plateau. On peut retoucher la pression d'aiguille en courbant la patte A, voir fig. 11.

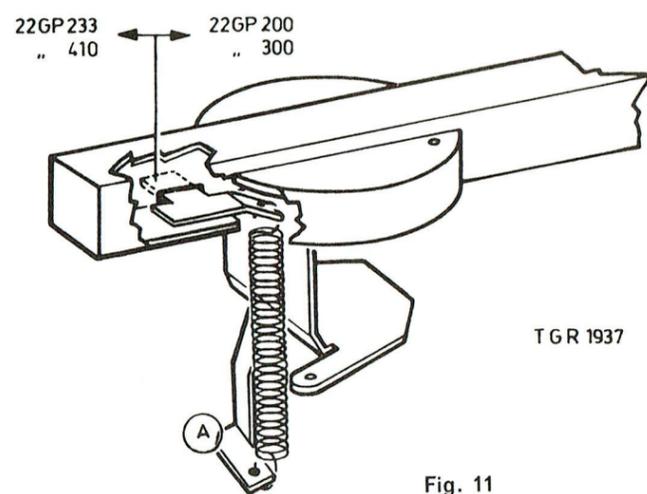


Fig. 11

FONCTIONNEMENT

La conception mécanique de ce changeur étant dérivée de celle des AG 1015, AG 1025, GC 045, se reporter aux explications données dans les documentations de ces appareils.

Cycle de changement

Le cycle de changement est toujours déterminé par un déplacement aller et retour de la coulisse de commande 131 : lorsque la coulisse 131 glisse vers l'arrière, l'étrier de changement 92, qui est déplacé par l'intermédiaire de sa roue en nylon et de la came 90, entraîne la pointe de la broche centrale 55 de sorte que le disque inférieur tombe sur le plateau (voir pages 5 et 6 de la documentation GC 040 la description et le fonctionnement de la broche de changement).

VII - Mécanisme d'arrêt

a) Lorsque l'aiguille se trouve à une distance de 65 à 60 mm du centre du plateau, la barrette mobile 122 placée sur la plaque de friction 124 doit appuyer exactement contre le palpeur 48.

- Régler en courbant l'extrémité "b" de la barrette 122, voir fig. 3.

b) Lorsque le dernier disque est terminé et que la languette de la plaque 124, dirigée vers le bas, a tourné au-delà de la languette de blocage de l'étrier 317, le déplacement de cette dernière, de la position B à la position A, doit avoir lieu afin de retenir le bras de lecture.

Si les languettes se touchent le bras doit descendre exactement dans le support de bras.

- Régler en rapprochant ou en écartant les languettes, voir fig. 10.

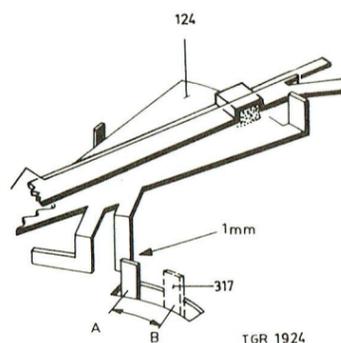


Fig. 10

Rep.	Désignation	N° de code	Rep.	Désignation	N° de code
1	Vis.....	K 60 810/ 3×5	94	Ressort.....	V 01 188
2	Manchon.....	K 77 029	96	Disque d'accouplement.....	U 02 377
3	Bague d'arrêt.....	K 74 096	97	Accouplement.....	U 02 371
4	Rondelle dentée.....	K 68 801/ 3	98	Ressort.....	V 01 480
5	Bague d'arrêt.....	K 74 802/ 3, 2	99	Ressort.....	V 03 021
6	Vis autotaraudeuse.....	K 62 900/ 3×10	100	Ressort.....	V 01 481
7	Bague d'arrêt.....	K 74 802/ 2, 3	101	Ensemble bras de lecture.....	U 05 176
8	Bague d'arrêt.....	K 74 801/ 2	102	Ressort.....	V 01 359
9	Rondelle.....	K 67 124	103	Ressort.....	V 02 198
10	Rondelle.....	K 69 150	105	Etrier.....	U 02 374
11	Bague d'arrêt.....	K 74 802/ 6	106	Ressort.....	V 01 479
12	Vis.....	K 60 815/ 3×15	107	Commutateur secteur SK2.....	N 00 107
13	Bague d'arrêt.....	K 74 801/ 4	108	Tige.....	U 02 375
14	Ecrou.....	K 71 800/ 3	110	Bouton vitesses.....	O 05 210
15	Vis.....	K 60 815/ 3×30	111	Bille.....	W 06 006
16	Bague d'arrêt.....	K 74 101	112	Vis.....	K 60 133
48	Ensemble palpeur.....	U 02 148	113	Ressort.....	V 02 141
51	Bille.....	W 06 006	115	Ressort.....	V 02 140
52	Chemin de roulement avec billes.....	W 05 013	116	Ensemble étrier.....	U 00 071
53	Rondelle acier.....	K 67 805/ 9,5×18	117	Rondelle.....	K 67 903/ 4×10
54	Rondelle.....	K 67 072	118	Levier.....	U 02 370
55	Broche de changement.....	U 12 083	119	Ressort.....	V 01 188
56	Commutateur de silence SK1.....	N 05 356	120	Bague feutre.....	K 69 160
57	Broche courte.....	U 04 062	121	Ressort.....	V 00 180
58	Centreur.....	U 04 029	122	Ensemble barrette.....	U 02 373
59	Ressort.....	V 02 139	123	Tringle.....	U 02 363
60	Rondelle.....	K 67 905/ 4×7	124	Ensemble plaque.....	U 02 372
62	Bague d'arrêt.....	K 68 030	125	Ressort.....	V 01 483
63	Tapis.....	U 49 214	126	Ressort à lames.....	V 04 171
63a	Enjoliveur.....	U 49 215	127	Rondelle.....	K 67 903/ 4×10
63b	Anneau.....	K 74 105	128	Tourelle.....	T 04 052
64	Ressort.....	V 02 170	129	Ressort.....	V 02 092
65	Plateau.....	U 49 213	130	Support de bras.....	U 05 175
66	Ressort.....	V 01 182	131	Ensemble coulisse.....	U 02 367
67	Ensemble roue intermédiaire.....	U 11 346	133	Barrette ornementale neutre.....	T 00 346
68	Rondelle.....	K 67 903/ 4×10	134	Tringle.....	U 02 364
70	Manchon.....	K 76 039	135	Etrier.....	U 02 368
73	Moteur 50 Hz.....	W 67 049	136	Tringle.....	U 02 361
74	Ensemble étrier.....	U 02 135	137	Tringle.....	U 02 362
75	Etrier.....	U 02 137	138	Tringle.....	U 02 360
77	Rondelle.....	K 67 906/ 8×12	139	Etrier.....	U 02 366
78	Ressort.....	V 01 357	140	Barrette.....	U 02 365
80	Etrier.....	U 02 133	141	Ressort.....	V 01 186
81	Ressort.....	V 01 185	142	Ressort.....	V 01 360
82	Etrier.....	U 02 134	143	Ressort.....	V 01 360
83	Roue dentée nylon.....	U 11 239	144	Ressort.....	V 02 190
84	Roue dentée.....	U 11 461	145	Ressort.....	V 01 361
85	Palpeur du diamètre.....	U 02 145	146	Pince.....	U 05 143
86	Etrier.....	U 02 144	147	Ressort de serrage.....	V 00 179
87	Ressort.....	V 01 186	148	Presse-disques.....	U 04 063
88	Ensemble étrier.....	U 02 376	149	Goupille.....	K 75 044
89	Poulie 50 Hz.....	W 02 030	151	Etrier.....	U 00 021
90	Roue à cames.....	W 04 041	152	Bouton basculeur.....	O 05 209
91	Ressort.....	V 01 482	153	Vis.....	K 60 156
92	Ensemble étrier avec roue.....	U 02 369	154	Ressort.....	V 00 178
93	Ressort.....	V 00 181	155	Touche d'arrêt.....	O 06 538
			156	Touche démarrage.....	O 06 539

CHANGEUR DE DISQUES AUTOMATIQUE 36

Modifications

1) Mécanisme de soulèvement

A partir de l'estampillage PW 01, le mécanisme de soulèvement du bras de lecture est totalement modifié (voir fig. ci-dessous).

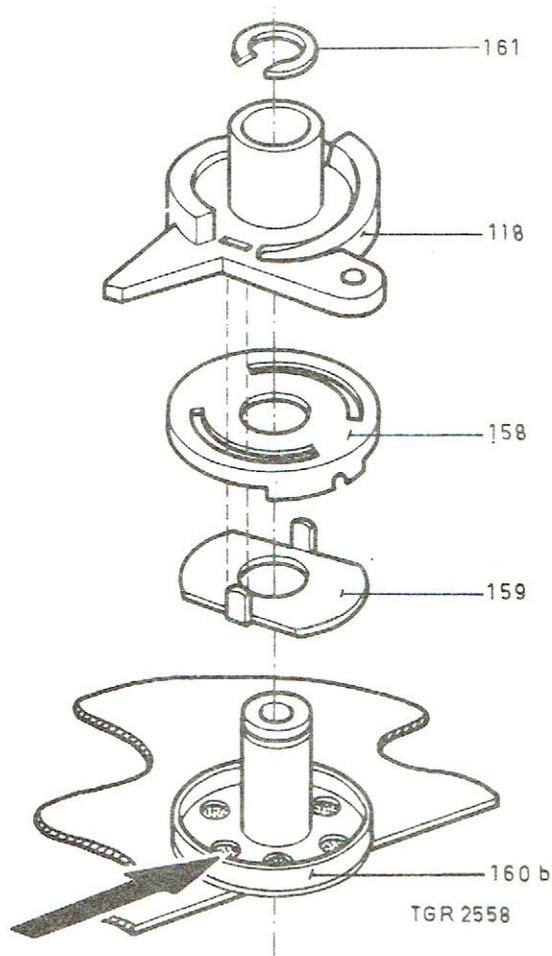
L'amortissement de la descente du bras est obtenu en plaçant un anneau métallique rep. 159 qui tourne entre deux anneaux de laiton rep. 158 et 160.

Le levier - disque de soulèvement - rep. 118 est modifié et muni d'entailles, mais conserve le même n° de code.

La rondelle de feutre, placée sous l'anneau rep. 160 percé de trous, ainsi que les surfaces de frottement des rep. 118, 158, 159, 160 sont imprégnées d'huile aux silicones.

2) Mécanisme d'arrêt

A partir de l'estampillage PW 02 la tringle rep. 136 est modifiée afin d'améliorer le fonctionnement du mécanisme d'arrêt.



NOUVELLES PIÈCES SERVICE

Rep.	Désignation	N° de code	
118	Nouveau disque-élevateur	4822 528 30098	U 02 370
158	Anneau	4822 528 20146	
159	Anneau	4822 528 20145	
161	Bague de serrage	4822 530 70186	
136	Nouvelle tige d'arrêt	4822 535 90728	U 02 426
	Huile aux silicones	4822 390 10045	

N.B. - Le disque rep. 118 nouveau modèle peut être monté dans tous les appareils.

3) Rectificatif

		supprimer	ajouter
128	Tourelle	T 04 052	U 05 186