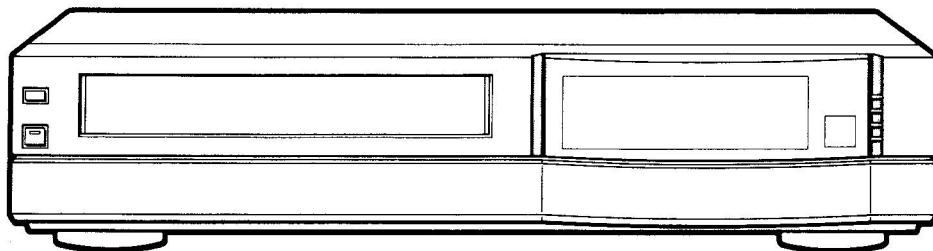



**MITSUBISHI**

# Service Manual

MAGNETOSCOPE



MODEL

## HS-S15/HS-M150

### SPECIFICATION

<b>Format</b>	: VHS 1/2"	<b>Entree Antenne</b>	: VHF Canaux A, B, C, C1, F1 ~F6, [E2 ~ E12 (HS-M150)] UHF Canaux E21 ~ E69 CATV Canaux S3 ~ S20
<b>Alimentation</b>	: 220V AC 50Hz	<b>Sortie Antenne</b>	: Regle sur Canal 36 Reglable de 32 à 40
<b>Consommation</b>	: ENV 28W	<b>Signaux Video</b>	
<b>Systeme Video</b>	: SECAM L, [PAL B & G (HS-M150)] et CCIR Monochrome 625L 50Hz	<b>Entree</b>	: 0,5 à 2 Vc.c/75 ohm
<b>Systeme d'Enregistrement</b>	: 3 Tetes Rotatives Azimutees	<b>Sortie</b>	: 1,0 Vp.p/75 ohms
<b>Luminance</b>	: Enregistrement en Modulation de Frequence	<b>Signaux Audio</b>	
<b>Chrominance</b>	: Conversion de Frequence	<b>Entree</b>	: -8 dbs 50k ohm
<b>Piste Audio</b>	: 1 Piste	<b>Sortie</b>	: -8 dbs 1k ohm
<b>Vitesse de Defilement</b>	: 23,39 mm/sec	<b>Temperature de Fonctionnement</b>	: 5°C à 40°C
<b>Duree d'Enregistrement</b>	: 240 mn avec Cassette E240	<b>Poids Dimensions</b>	: 5,8 kgs ENV. Larg. 424 mm H. 84 mm XP 310 mm
<b>Tetes Video</b>	: 3 Tetes Rotatives	<b>Selecteur</b>	: 100 Chaines
<b>Audio</b>	: 1 Tete Fixe	<b>Programmation</b>	: 8 programmes sur 1 mois et Fonction Repetitive (Journaliere) Horloge digitale 24H. Pilote par quartz.
<b>Effacement</b>	: 1 Tete Fixe		


**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**

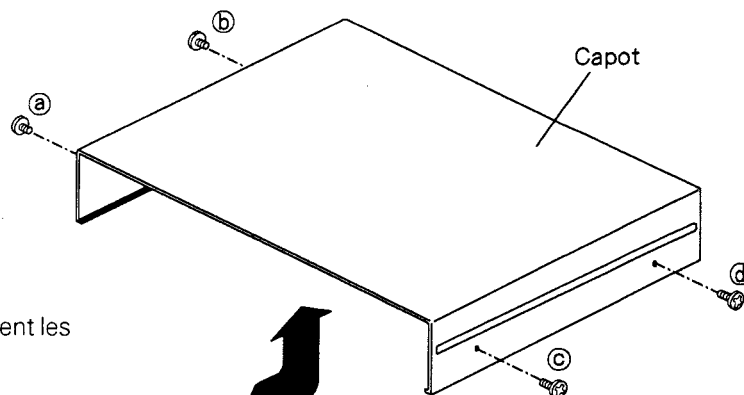
# SOMMAIRE

	PAGE		
<b>DEMONTAGE</b> .....	1	2-15	Positionnement et phases d'installation des pièces autour de la came principale 1 .....
<b>DEMONTAGE DES PLATINES</b> .....	2		31
<b>REGLAGES MECANIQUE ET ELECTRIQUES, OUTILLAGE</b> .....	4	2-16	Guide bande débiteur et récepteur .....
<b>REGLAGES ELECTRIQUES</b> .....	6	2-17	Ensembles guide-bande débiteur et récepteur.....
Réglage circuit servo .....	8	3.	Réglages mécaniques .....
Réglage des circuit Y/C .....	8	3-1	Réglage de la tension bande et de la tension pôle position .....
Réglage des circuit audio .....	16	3-2	Contrôle et réglage de l'enveloppe FM ...
Ajustment du circuit timer .....	17	3-2-1	Réglage du galet guide bande .....
<b>REGLAGE MECANIQUE</b> .....	18	3-2-2	Réglage de la hauteur du galet guide débiteur .....
1. Nettoyage .....	18	3-2-3	Réglage de la hauteur du galet guide bande récepteur .....
1-1 Tambour têtes.....	18	3-2-4	Réglage approximatif de phase .....
1-2 Passage de bande.....	18	3-2-5	Contrôle de la linéarité de la forme d'onde de l'enveloppe FM .....
1-3 Système d'entraînement .....	18	3-2-6	Vérification 1: Passage de la bande sur le guide pôle ...
2. Remplacement des pièces mécaniques.....	19	3-2-7	Identification des galets guides bande lors de leur remplacement.....
2-1 Porte cassette.....	19	3-2-8	Vérification 2: Passage de la bande sur le guide pôle ...
2-2 Bras de brocage et roue d'entraînement.....	19	3-3	Réglage de la tête A/C .....
2-3 Ensemble moteur-tambour têtes .....	20	3-3-1	Réglage de l'inclinaison de la tête A/C ...
2-4 Tambour têtes.....	21	3-3-2	Réglage de l'azimuth et de la hauteur de la tête A/C .....
2-5 Courroie de bobine .....	21	3-4	Réglage de phase .....
2-6 Moteur cabestan .....	22	3-5	Réglage de la hauteur du bras guide récepteur.....
2-7 Moteur de chargement .....	22	<b>ABREVIATIONS</b> .....	41
2-8 Galet presseur .....	23	<b>LISTE DE PIECES</b> .....	42
2-9 Commutateur de position .....	24	1. Pièces de présentation .....	42
2-10 Bobine SP débitrice .....	24	2. Pièces d'emballage .....	44
2-11 Bobine réceptrice .....	27	3. Pièces électriques.....	46
2-12 Têtes A/C .....	28	4. Pièces platine mécanique	
2-13 Bras du guide récepteur .....	29	<b>SCHEMAS ELECTRIQUES</b>	
2-14 Circuit imprimé de liaison mécanique ....	30		

# DEMONTAGE

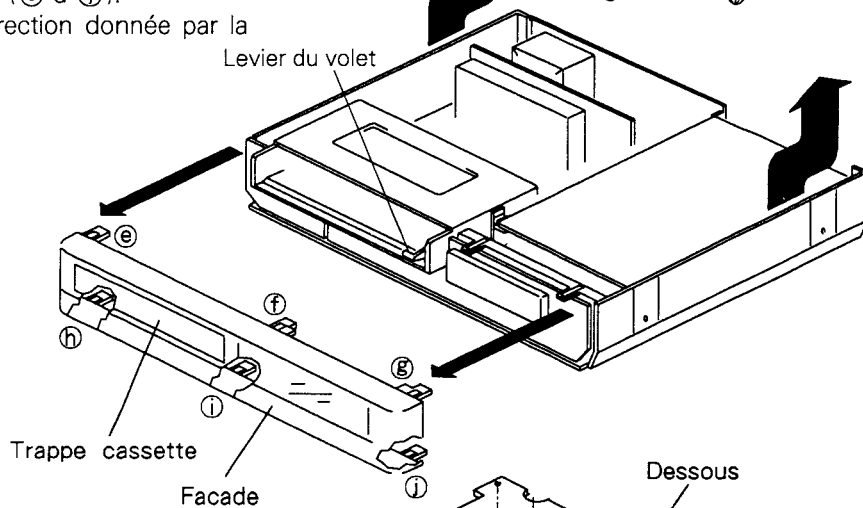
## 1. DEMONTAGE DU CAPOT

- Dévisser les quatre vis de fixation (a à d).
- Soulever le capot en le pivotant vers l'avant. Enlever ensuite le capot dans le sens des flèches.



## 2. DEMONTAGE DE LA FACE AVANT

- Oter le capot.
- Dévisser les quatre vis (s à v) qui retiennent les pieds.
- Débloquer les six crochets (e à i).
- Oter la façade dans la direction donnée par la figure.

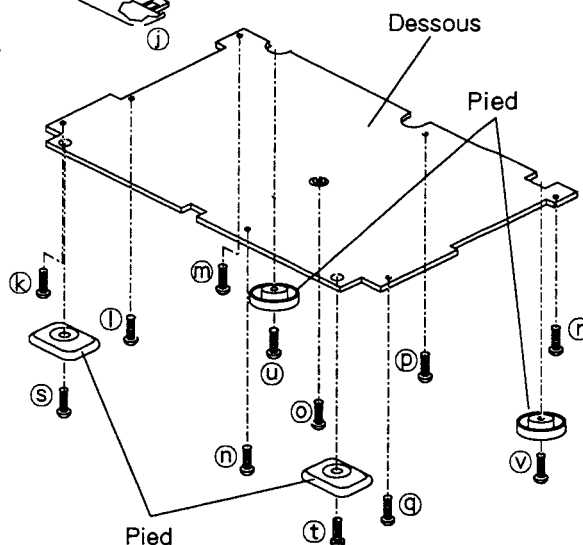


## 3. MISE EN PLACE DE LA FACADE

- Vérifier que le levier du volet est en position basse.
- Maintenir le volet de la trappe cassette ouvert, appliquer la façade sur le VCR et enclencher les six crochets (e à i) par pression sur celle-ci.

## 4. DEMONTAGE DU DESSOUS

- Dévisser les quatre vis (s à v) qui retiennent les pieds.
- Dévisser les huit vis de fixation (k à t).
- Oter le dessous, en tirant d'abord vers l'arrière puis en soulevant.



# DEMONTAGE DES PLATINES

**ATTENTION:** Avant d'entreprendre le démontage ou la réparation des circuits imprimés, déconnecter le cordon secteur.

Emplacement des platines circuits imprimés en Fig. 2.

**NOTE:** Prendre garde lorsque l'on déconnecte les nappes, en effet des problèmes de contact peuvent survenir lors de la reconnexion.

Les platines PCB SIGNAL et PCB CONTROL sont reliées entre elles par des tresses. Elles sont donc indissociables et disponibles sous la référence de la PCB MAIN. Les platines PCB OPERATION et PCB TIMER sont également indissociables et disponibles sous la référence de la PCB TIMER.

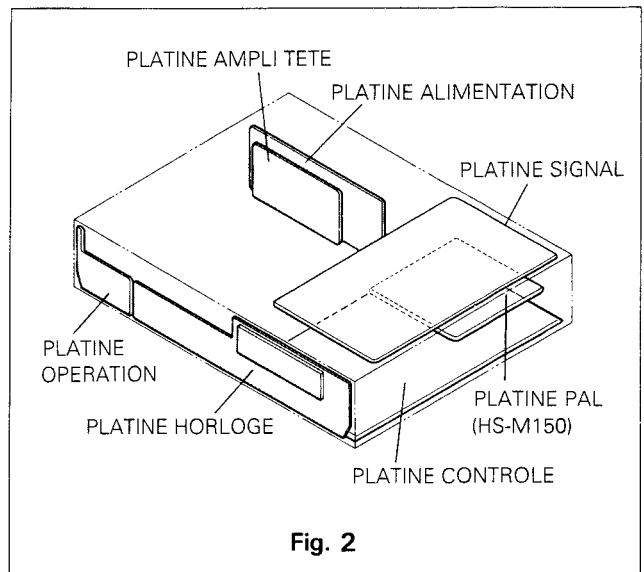


Fig. 2

## 1. DEMONTAGE DE LA PLATINE SIGNAL

- A. Oter le capot. (voir page 1 chap 1)
- B. Dévisser les cinq vis de (a) à (e) comme le montre la Fig. 3.
- C. Faire pivoter la platine dans la direction des flèches.
- D. Positionner la platine signal dans les encoches du châssis comme le montre la Fig. 3.  
Les platines signal et contrôle sont alors accessibles.

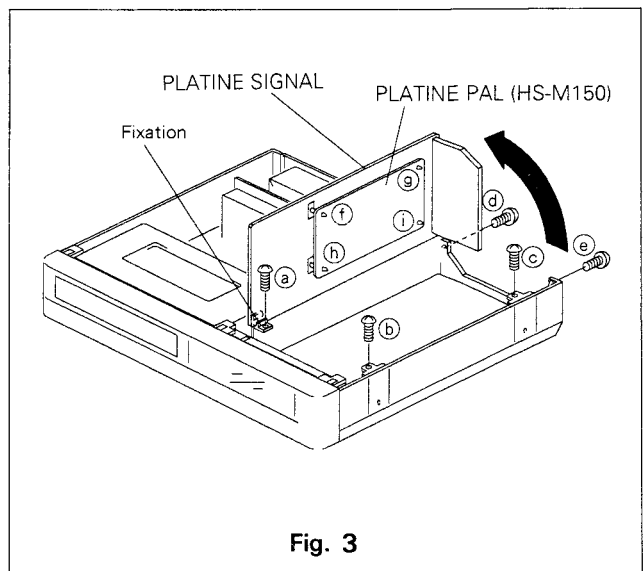


Fig. 3

## 2. DEMONTAGE DE LA PLATINE PAL (HS-M150)

- A. Démontez la platine signal. (chapitre 1)
- B. Débloquer les quatre supports (f) à (i) qui maintiennent la platine PAL comme montré en Fig. 3.

## 3. DEMONTAGE DE LA PLATINE CONTROLE

- A. Démontez le dessous (voir page 1 chap 2) et la maintenance sur la platine peut être réalisée.
- B. Si nécessaire, démontez la platine contrôle complètement en suivant les points ci-dessous.
  - a. Démontez la platine signal. (chap 1)
  - b. Démontez les deux vis (a) et (b) qui fixent la platine contrôle comme le montre la Fig. 4.

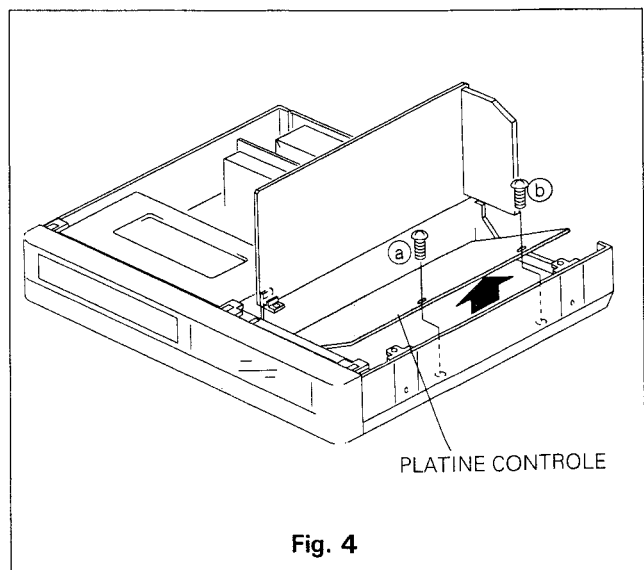


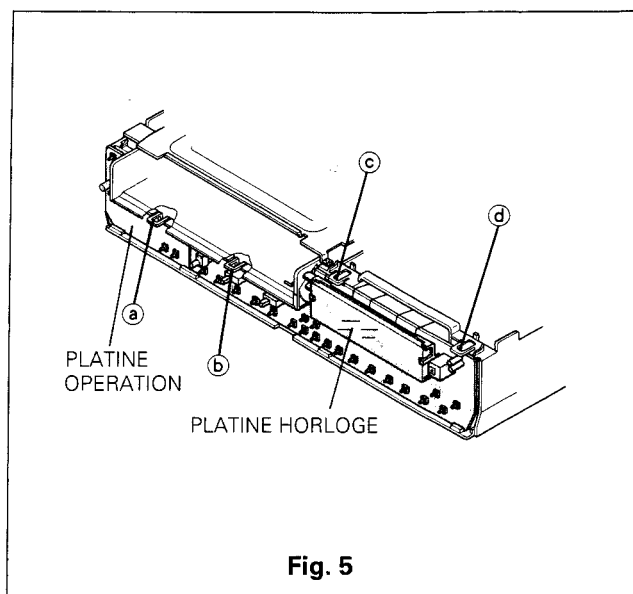
Fig. 4

#### 4. DEMONTAGE DE LA PLATINE OPERATION

- A. Démontez la façade. (page 1 chap 2)
- B. Débloquer le crochet (a) et retirer la platine OPERATION comme montré en Fig. 5.

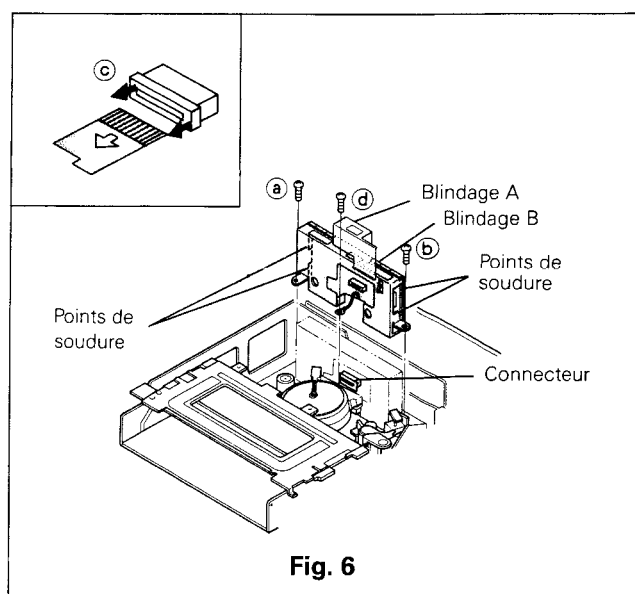
#### 5. DEMONTAGE DE LA PLATINE HORLOGE

- A. Démontez la façade. (page 1 chap 2)
- B. Débloquer les trois crochets (b) à (d) et retirer la platine HORLOGE comme le montre la Fig. 5.



#### 6. DEMONTAGE DE LA PLATINE AMPLI-TETE

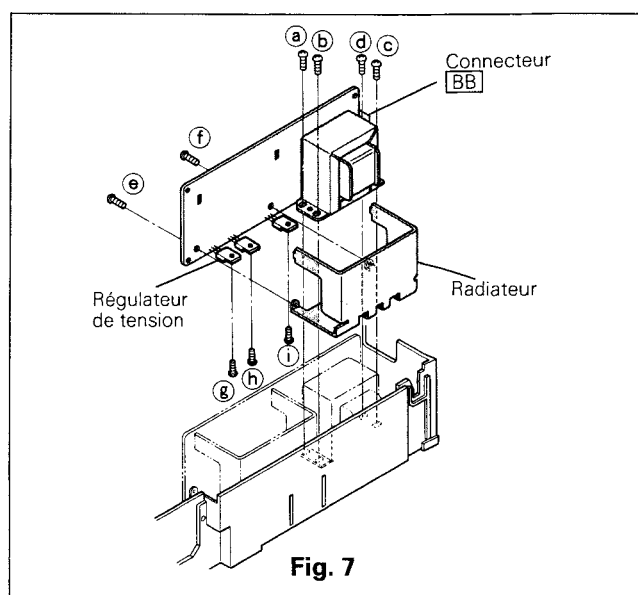
- A. Tirer vers le haut sur le blindage A puis l'ôter.
- B. Déconnecter la tresse en tirant légèrement sur l'extrémité du connecteur (c) comme le montre la Fig. 6.
- C. Dévisser les trois vis (a), (b) et (d) qui retiennent la platine AMPLI-TETE, ainsi que le fil de masse.
- D. Afin d'accéder au côté soudures, ôter le blindage B et utiliser le cordon extension (859C344040) et un fil de masse très court en remplacement de celui démonté dans le paragraphe C.
- E. Afin d'accéder au côté composants, dessouder les quatre points de fixation du blindage puis l'ôter suivant la Fig. 6.



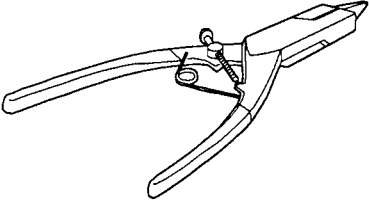
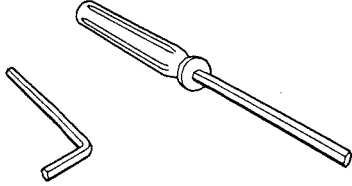
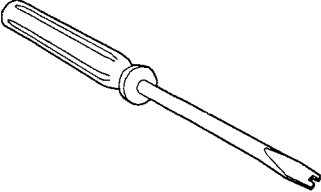
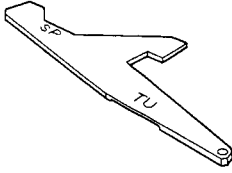
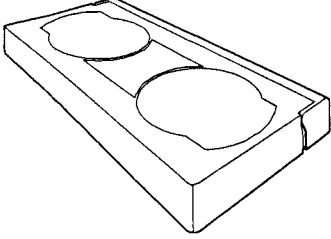
#### 7. DEMONTAGE DE LA PLATINE ALIMENTATION

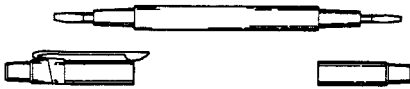
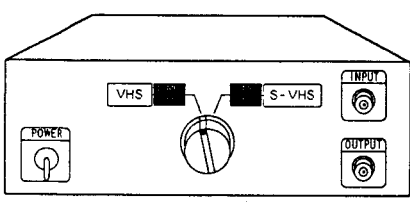
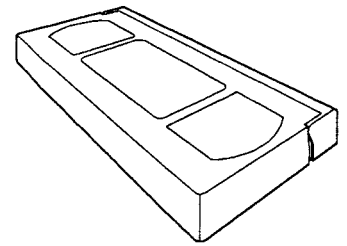
- A. Dévisser les quatre vis (a), (b), (c), (d) qui fixent la platine ALIMENTATION comme montré en Fig. 7.
- B. Débrancher le connecteur BB et tirer vers le haut de la platine.
- C. Afin d'accéder au côté composants, dévisser les cinq vis qui fixent le refroidisseur à la platine. (Voir Fig. 7)

**ATTENTION:** Les régulateurs de tension sur la platine ALIMENTATION peuvent être endommagés si l'appareil est mis sous tension sans le radiateur.



# REGLAGES MECANQUES ET ELECTRIQUES, OUTILLAGE

	PURPOSE	METHOD
<b>Grip ring fixer</b> (859C347050) 	A tool for preventing the grip ring from opening excessively.	While opening the grip ring with the tips of this tool, install the grip ring on to the shaft.
<b>Hex Keys (1.5mm)</b>  (859C259020) (859C259050)	The hex keys are used for tightening or removing hexagonal socket head screws which fasten the guide rollers.	Insert the given size (1.5mm) hexagonal socket and turn.
<b>Adjustment Driver</b> (859C259080) 	For adjustment of guide rollers.	Carefully insert and adjust guide rollers.
<b>Reel disk Adj. Jig</b> (859C342020) 	The height gauge is used for measuring height and perpendicularity of the reel disk and Takeup guide arm.	The gauge is applied to the part being measured.
<b>Back Tension Gauge</b> (859C345080) 	The back tension gauge is used for measuring the tension of the tape on the supply side.	Load this gauge in the cassette housing and run in the play mode. Read the gauge indicator.
<b>Extension Cord</b> (859C344040)	For PCB head Amp service.	Use when repair of the PCB Head Amp is necessary.
<b>Cotton gloves</b>	For changing, cleaning and handling of drum, heads and guides.	Use when handling all parts in the tape path.

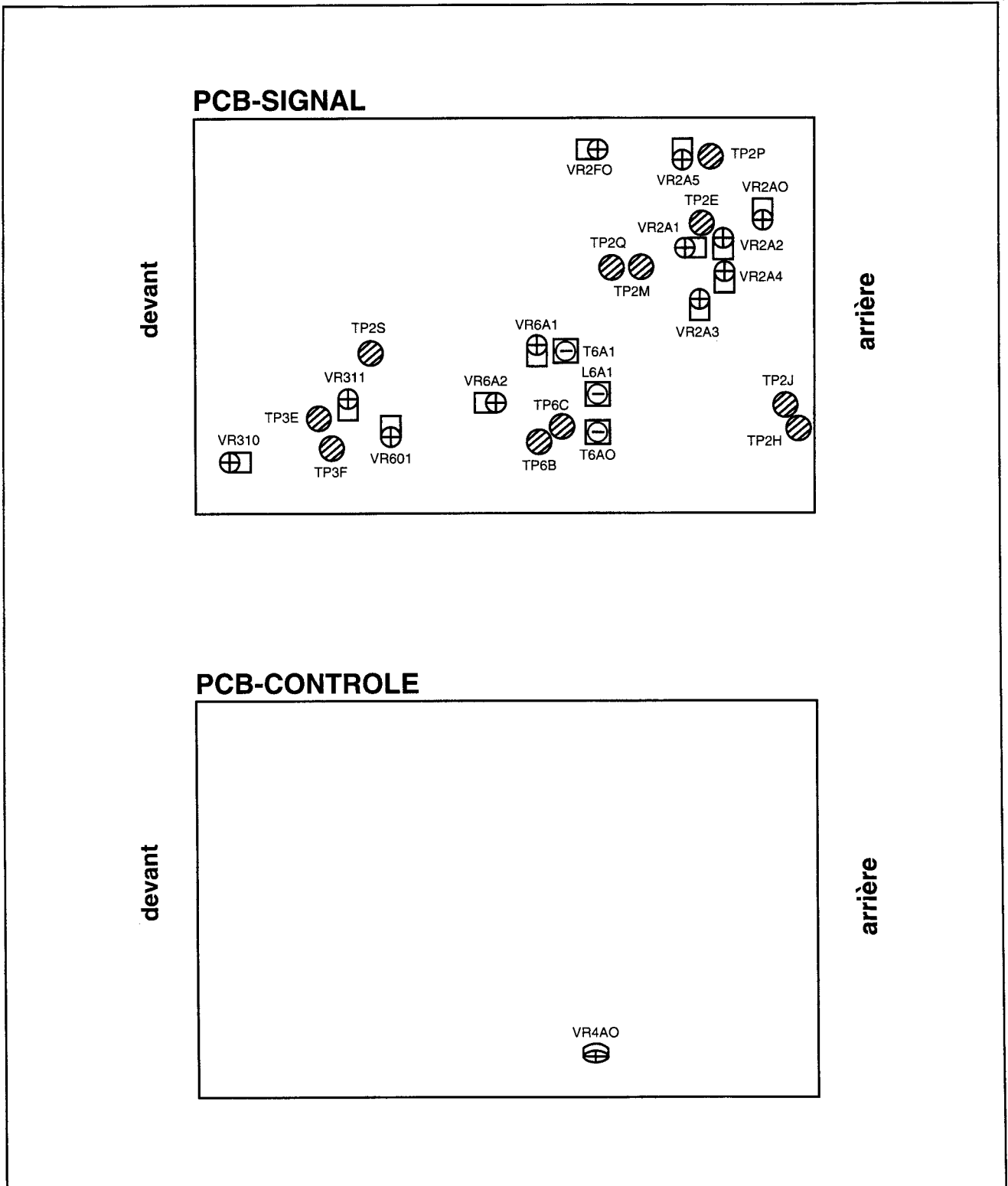
	PURPOSE	METHOD
<b>Adjustment Driver (859C338000)</b>  767-M  	The adjustment driver is intended to adjust variable resistors, trimmers, transformers etc. in the circuitry.	Select a tip suitable for the particular head of the component concerned and adjust.
<b>Carrier Checker (859C346050)</b>  	Used for the adjustment or inspection of the carrier set deviation.	Use in conjunction with the oscilloscope. For detail refer to the service manual or the attached data.
<b>Alignment Tape (NTSC: 859C339000) (SECAM: 859C339020)</b>  	Standard signals (VHS Standard) are recorded on the alignment tape and reproduced when required in the adjustment of Y/C circuit, audio circuit and interchangeability alignment.	Install and run in the play mode, the same as for an ordinary tape.
<b>Record Current Adjustment Jig (859C347080)</b>	For Y/C recording level adjust.	Use as per Electrical adjustment of Y/C recording level.

# REGLAGES ELECTRIQUES

Quand une pièce est à changer, il est préférable de se reporter à la liste des pièces détachées et de suivre les conseils d'assemblage pour des pièces aussi importantes que la tête vidéo.

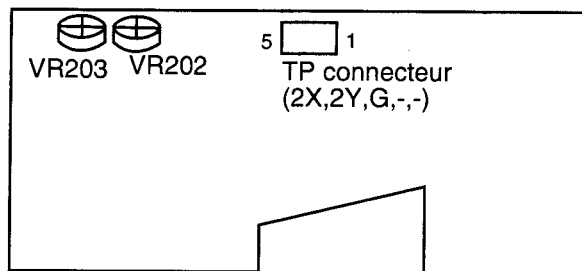
L'échange d'un composant électrique peut souvent entraîner des réglages.

Pour les réglages, utiliser toujours les équipements conseillés par le constructeur. Si vous ne possédez pas le matériel nécessaire pour ces réglages, il est recommandé de ne pas toucher l'appareil.

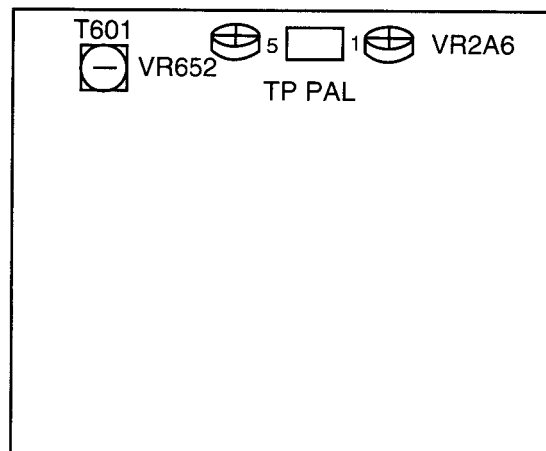




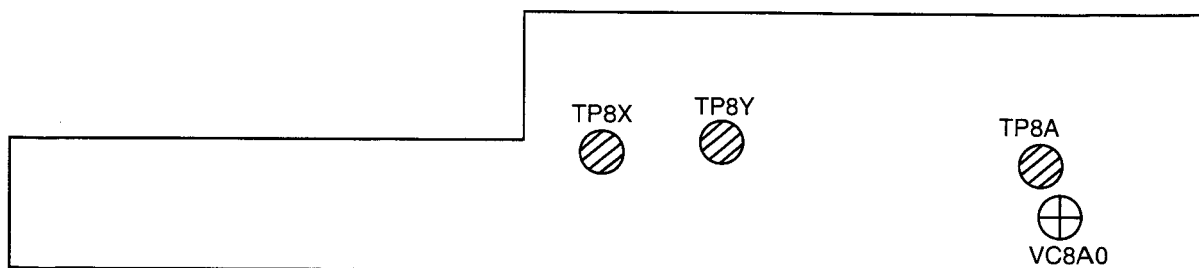
### PCB-AMPLI TETE



### PCB-PAL



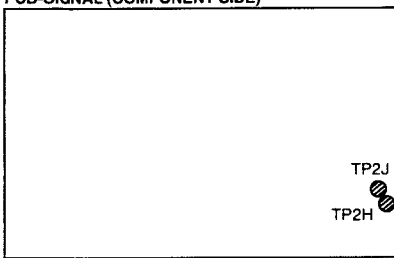
### PCB-HORLOGE



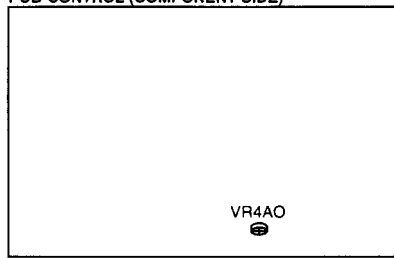
<b>[CIRCUIT SERVO]</b> 1. REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION EN LECTURE		<b>But du réglage :</b> Commutation des têtes	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Bruit de commutation ou jitter en mode PB	
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	Alignment tape (SECAM grey scale step signal)
EXT trigger	TP2H	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 20mV TIM 50 $\mu$ sec	Using Jig.	---

1. Court-circuiter TP8X et TP8Y sur la PCB TIMER Contrôler que le sigle DTR clignote rapidement
2. Observer TP2J sur la PCB SIGNAL
3. Mettre l'oscilloscope en mode déclenchement (-)
4. Régler VR4A0 sur la PCB CONTROL afin que le point de commutation soit situé à  $6.5 + 1.0$  H avant le top de synchro vertical

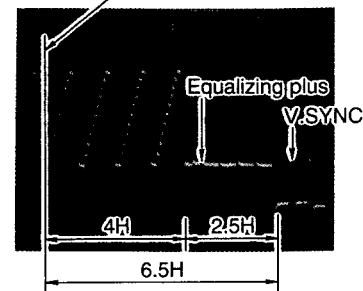
**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**



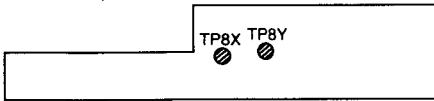
**PCB-CONTROL (COMPONENT SIDE)**



Trigger point



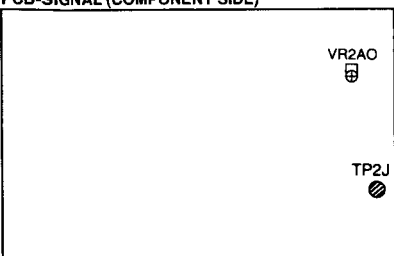
**PCB-TIMER (COMPONENT SIDE)**

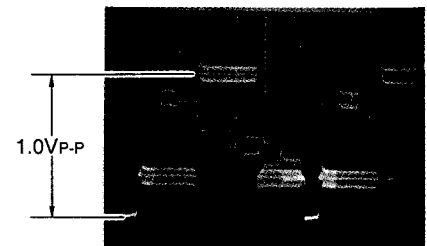


<b>[CIRCUIT Y/C]</b> 2. NIVEAU DE SORTIE SECAM EE		<b>But du réglage :</b> Niveau de sortie vidéo en L SECAM	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Image saturée ou trop sombre : couleur incorrecte	
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	---
EXT trigger	---	VCR condition	STOP
Measurement range	DIV 20mV TIM 10 $\mu$ sec	Using Jig.	---

1. Mettre l'interrupteur système en mode couleur
2. Mettre la sonde en TP2J
3. Régler VR2A0 pour que l'amplitude du signal soit 1.0V p/p

**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**

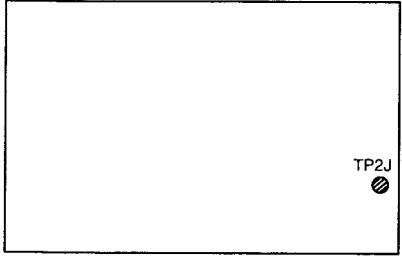




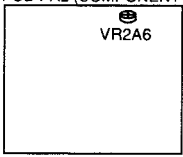
1.0V P-P

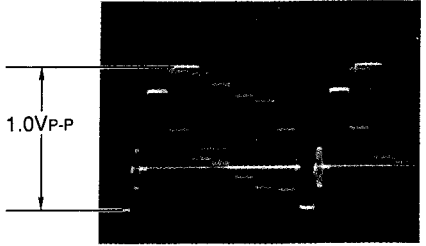
<b>3. NIVEAU DE SORTIE PAL EE</b> (uniquement HS-M150)		<b>But du réglage :</b> Niveau de sortie vidéo en PAL B/G <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Image saturée ou trop sombre : couleur incorrecte	
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	EXT signal (PAL colour bar)
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	---
EXT trigger	---	VCR condition	STOP
Measurement range	DIV 20mV TIM 10 μ sec	Using Jig.	---

PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)



PCB-PAL (COMPONENT SIDE)



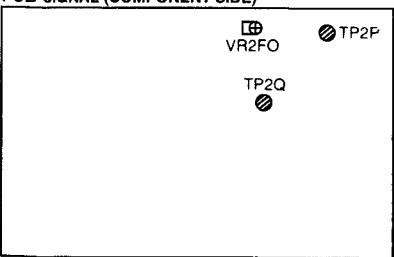


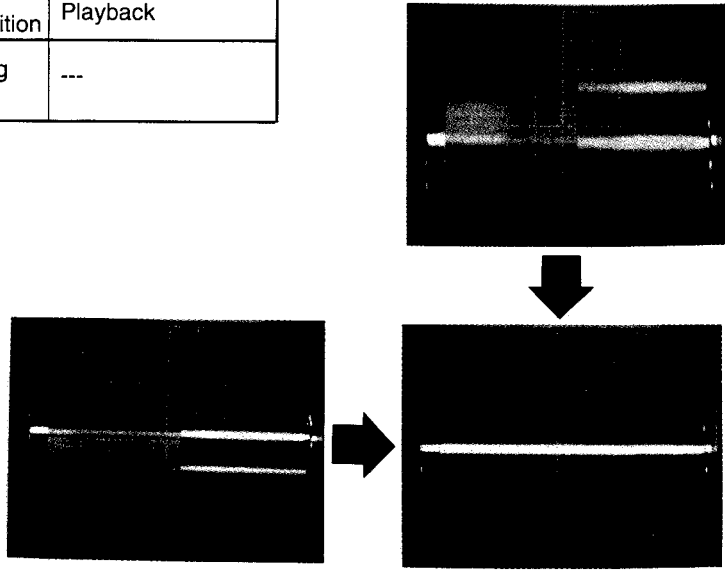
1.0VP-P

1. Mettre l'interrupteur système en mode couleur
2. Mettre la sonde en TP2J
3. Régler VR2A6 sur la PCB PAL pour que l'amplitude du signal soit 1.0Vp/p

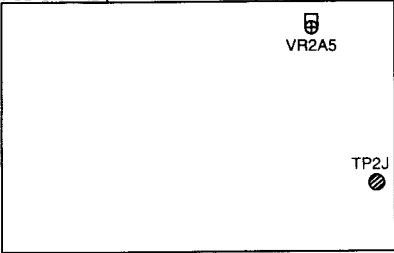
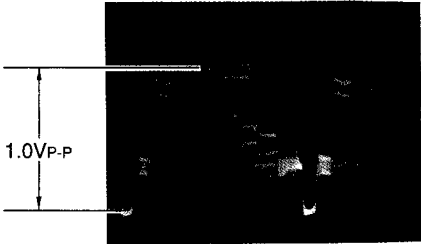
<b>4. REDUCTION DE BRUIT</b>		<b>But du réglage :</b> Rapport S/N et résolution du signal chroma <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Mauvais S/N et résolution de l'image	
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP2P CH-2:TP2Q	Using tape	Alignment tape (SECAM colour bar)
EXT trigger	---	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 20mV TIM 2msec	Using Jig.	---

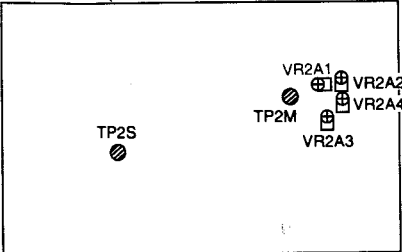
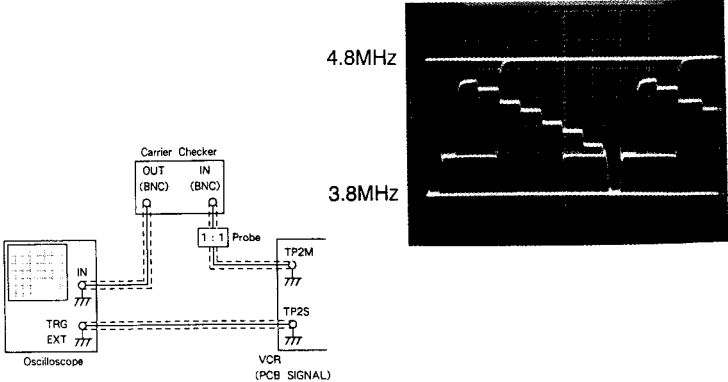
PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)

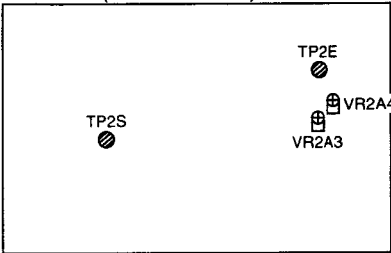




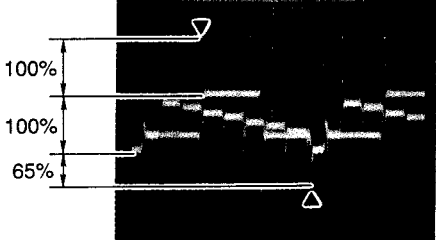
1. Mettre l'oscilloscope CH1 et CH2 sur la même échelle
2. Mettre l'oscilloscope en mode ADD avec CH2 en mode INV
3. Mettre les sondes en TP2P et TP2Q
4. Régler VR2F0 afin que l'amplitude du signal vidéo soit minimale.

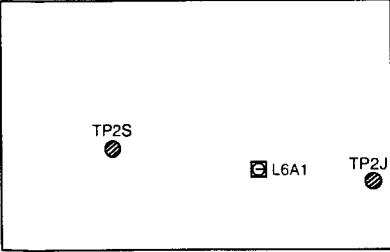
<b>5. NIVEAU DE SORTIE VIDEO EN MODE LECTURE</b>	<b>But du réglage :</b> Niveau de sortie vidéo en mode lecture <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Reproduction incorrecte du signal chroma sur le TV		
<b>Measuring instrument and condition</b> Oscilloscope (Probe 10:1) Test point EXT trigger Measurement range	<b>VCR setup condition</b> Input signal Using tape VCR condition Using Jig.	--- Alignment tape (SECAM colour bar) Playback ---	Procéder à ce réglage seulement si les paragraphes 2 et 3 ont été effectués.  1. Mettre l'interrupteur IP (image intelligente) sur la position ARRET 2. Mettre l'interrupteur Système couleur sur la position N/B 3. Mettre la sonde sur TP2J 4. Régler VR2A5 pour obtenir une amplitude de 1.0Vp/p
<b>PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)</b>			
			

<b>6. REGLAGES DE LA PORTEUSE ET DE LA DEVIATION (Utilisation du testeur de déviation "Carrier Checker")</b>	<b>But du réglage :</b> Réglages de la porteuse et de la déviation <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Image trop sombre ou trop claire stries, bruit horizontal en reproduction		
<b>Measuring instrument and condition</b> Oscilloscope (Probe 1:1) Test point EXT trigger Measurement range	<b>VCR setup condition</b> Input signal Using tape VCR condition Using Jig.	EXT signal (SECAM colour bar) --- STOP Carrier checker	1. Tourner VR2A4 (WHITE CLIP) à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et VR2A3 (DARK CLIP) à fond dans le sens des aiguilles d'une montre, vue côté composants sur la PCB SIGNAL 2. Mettre la sonde via le "Carrier Checker" sur TP2M 3. Ajuster VR2A2 et VR2A1 alternativement de façon à ce que le fond des tops synchro soit au niveau de la ligne 3.8 MHz et que la crête du signal vidéo soit au niveau de la ligne 4.8 MHz. 4. Effectuer le réglage de l'écrêtage des blancs et des noirs.
<b>PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)</b>			
			

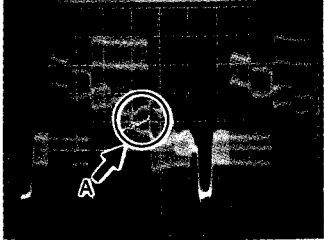
<b>7. REGLAGES DE L'ECRETAGE DES BLANCS ET DES NOIRS</b>	<b>But du réglage :</b> Contour de l'image <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Image floue, stries noires ou blanches		
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	CH-1:TP2E CH-2:---	Using tape	---
EXT trigger	TP2S	VCR condition	STOP
Measurement range	DIV 20mV (VARIABLE mode) TIM 10 $\mu$ sec	Using Jig.	---
<b>PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)</b>			
			

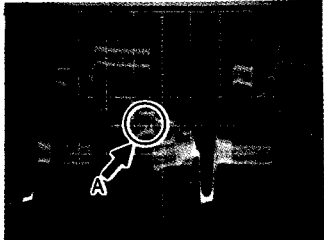
1. Brancher la sonde de l'oscilloscope sur TP2E sur la PCB SIGNAL
2. Régler VR2A4 (écrêtage des blancs) et VR2A3 (écrêtage des noirs) pour que les niveaux de suroscillation soient 100% et 65% respectivement.



<b>8. CIRCUIT CLOCHE EN LECTURE (4.3 MHz)</b>	<b>But du réglage :</b> Reproduction correcte du signal CHROMA <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Couleurs striées		
Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	Alignment tape (SECAM colour bar)
EXT trigger	TP2S	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 20mV TIM 10 $\mu$ sec	Using Jig.	---
<b>PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)</b>			
			

1. Mettre l'interrupteur système couleur en position couleur
2. Mettre la sonde sur TP2J
3. Régler L6A1 pour que la partie "A" du signal soit comme sur la figure.





<b>9. CIRCUIT CLOCHE EN ENREGISTREMENT (1.1 MHz)</b>		<b>But du réglage :</b> Enregistrement correcte du signal CHROMA	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Couleurs striées	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	CH-1:TP6B CH-2:---	Using tape	---
EXT trigger	TP2S	VCR condition	STOP
Measurement range	DIV 10mV TIM 10 µ sec	Using Jig.	---

1. Mettre la sonde sur TP6B  
2. Régler T6A0 pour que la partie "A" du signal soit comme sur la figure

PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)

A

A

<b>10. NIVEAU DE REGLAGE FM Y/C EN ENREGISTREMENT</b>		<b>But du réglage :</b> Réglage du niveau FM Y/C en enregistrement	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Mauvais S/N luminance, chrominance	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Oscilloscope (Probe 1:1)		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	TP connecteur pin ⑤ and pin ④	Using tape	Virgin tape
EXT trigger	TP2S	VCR condition	Record
Measurement range	DIV 10mV TIM 10 µ sec	Using Jig.	REC Current ADJ. JIG (859C347O80)

1. Mettre l'interrupteur couleur sur la position "couleur"  
2. Mettre l'oscilloscope sur les points ④ et ⑤ de la TP-connecteur via l'adaptateur réf. 859C347O80.  
3. Tourner VR203 à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre vu de dessus  
4. Régler VR202 pour que l'amplitude du cyan (magenta) soit de 60 mVp/p

PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)

PCB-HEAD-AMP (COMPONENT SIDE)

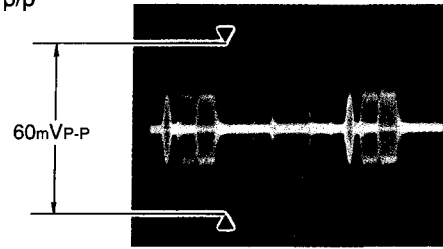
60mV-P

Head Amp PCB TP Connector

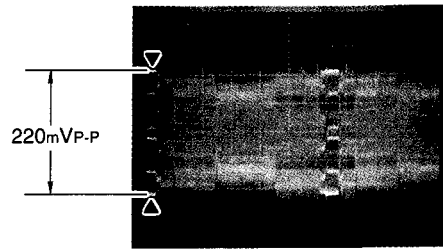
MAX 7cm

Nota : Utiliser l'adaptateur réf. 859C347O80 pour les réglages

5. Connecter une source EXT. barres de couleur PAL (HS-M250 uniquement)
6. Régler VR601 pour que le niveau cyan ou MAGENTA soit de 60mVp/p



7. Connecter une source EXT. "Barres de couleur SECAM"
8. Mettre la sonde en atténuation 1/10e
9. Mettre l'oscilloscope sur l'échelle 5 mV/cm
10. Régler VR203 pour que l'amplitude de la synchro horizontale soit de 220 mVp/p

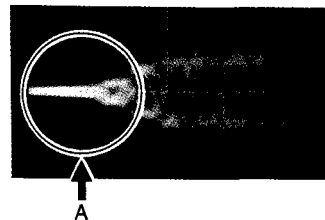
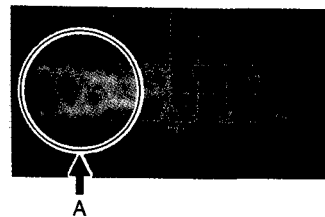


**11. CIRCUIT ANTI-CLOCHE EN LECTURE (1.1 MHz)**

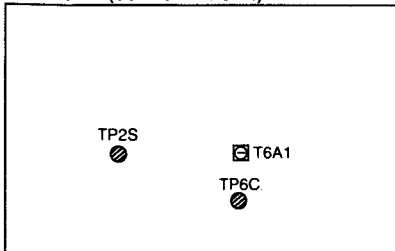
**But du réglage :** Compensation du niveau de CHROMA en mode lecture  
**Symptôme lors d'un ajustement incorrect :** Passage en N/B

Measuring instrument and condition		VCR setup condition	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP6C CH-2:---	Using tape	Alignment tape (SECAM colour bar)
EXT trigger	TP2S	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 5mV TIM 0.5 μ sec	Using Jig.	---

1. Mettre la sonde sur TP6C
2. Régler T6A1 pour que l'amplitude de la partie "A" du signal soit minimale

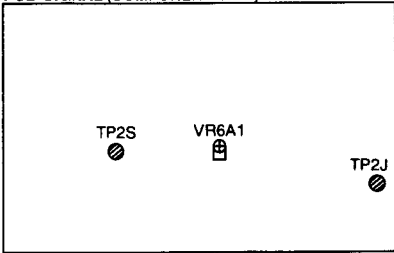


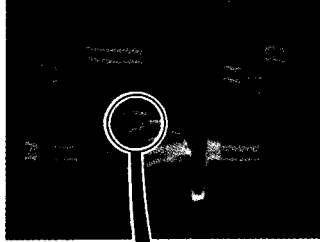
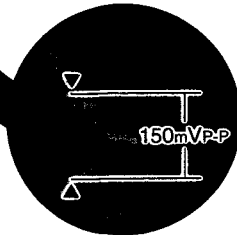
**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**



<b>12.NIVEAU DE CHROMA EN LECTURE</b>		<b>But du réglage :</b> Niveau de chroma en mode lecture	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Dégradation du rapport S/N	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	Alignment tape (SECAM colour bar)
EXT trigger	TP2S	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 20mV TIM 10 $\mu$ sec	Using Jig.	---

**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**



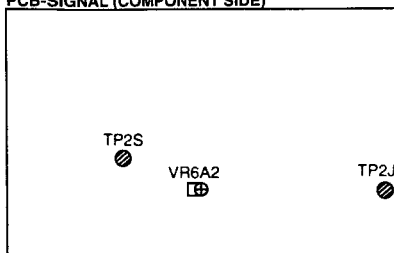



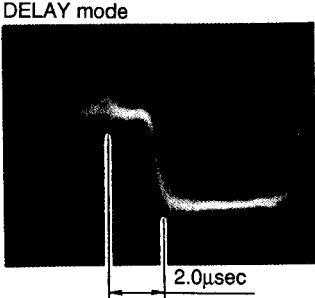
DIV5mV  
TIM5 $\mu$ sec

1. Système couleur en position couleur
2. Sonde de l'oscilloscope en TP2J
3. Régler VR6A1 pour que l'amplitude du MARGENTA soit à 150mVp/p

<b>13.EFFACEMENT CHROMA</b>		<b>But du réglage :</b> Réglage de position de l'impulsion d'effacement chroma	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Absence de signal chroma ou barre bleue à droite de l'écran	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Oscilloscope (Probe 10:1)		Input signal	---
Test point	CH-1:TP2J CH-2:---	Using tape	Alignment tape (SECAM colour bar)
EXT trigger	TP2S	VCR condition	Playback
Measurement range	DIV 10mv TIM 1 $\mu$ sec (DELAY mode)	Using Jig.	---

**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**





DELAY mode

2.0 $\mu$ sec

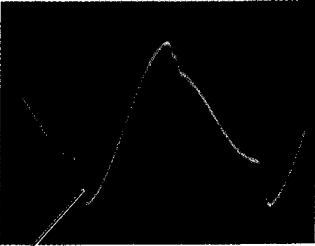
1. Système couleur en position couleur
2. Mettre le commutateur IP (Image Intelligente) sur la position ARRET
3. Mettre le potentiomètre CONTOUR en position centrale
4. Mettre la sonde en TP25
5. Régler VR6A2 pour que la durée d'effacement soit de 2.0  $\mu$  sec



<b>14. FREQUENCE DE RESONNANCE 1/2 Fh (HS-M150 uniquement)</b>	<b>But du réglage :</b> Sensibilité du circuit de discrimination SECAM <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Perte de la couleur SECAM par manque d'identification		
Measuring instrument and condition	VCR setup condition		
Oscilloscope (Probe 10:1)	Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)	
Test point	CH-1: TP PAL connecteur pin ④ CH-2: ---	Using tape	---
EXT trigger	---	VCR condition	STOP
Measurement range	DIV 0.1V TIM 20 μ sec	Using Jig.	---

1. Observer la broche 4 du connecteur TP PAL

2. Régler T601 pour que la pointe négative soit la plus basse possible



The part of discontinuity

PCB-PAL (COMPONENT SIDE)

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">           T601         </div> <div style="text-align: center;"> <math>\frac{5}{\square} 1</math>            TP PAL            connecteur         </div> </div>
--

<b>15. CIRCUIT N/PAL (HS-M150 uniquement)</b>	<b>But du réglage :</b> Réglage de la fréquence d'échantillonnage du signal d'identification pour la conversion NTSC en PSEUDO-PAL <b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Pas de CHROMA en NTSC		
Measuring instrument and condition	VCR setup condition		
Frequency counter	Input signal	---	
Test point	TP PAL connecteur pin ③	Using tape	Alignment tape (NTSC colour bar)
EXT trigger	---	VCR condition	Playback
Measurement range	---	Using Jig.	---

1. Court-circuiter les broches 1 et 2 du connecteur TP PAL

2. Mettre la sonde de l'oscilloscope sur la broche 3 de TP PAL

3. Régler VR652 pour obtenir  $15.73 \pm 0.05$  kHz

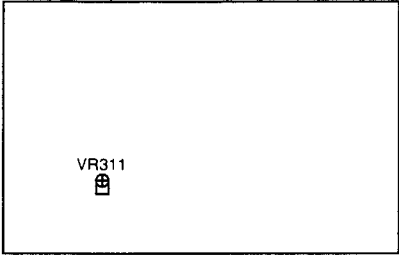
PCB-PAL (COMPONENT SIDE)

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">           VR652         </div> <div style="text-align: center;"> <math>\frac{5}{\square} 1</math>            TP PAL            connecteur         </div> </div>
---

<b>[CIRCUIT AUDIO]</b> 16.NIVEAU AUDIO EN MODE LECTURE		<b>But du réglage :</b> Niveau audio en mode lecture	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Niveau audio trop grave ou trop faible en mode lecture	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Audio Tester		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	CONNECTEUR AV socket pin ⑥	Using tape	Alignment tape (SECAM 1 kHz audio signal)
EXT trigger	---	VCR condition	Playback
Measurement range	---	Using Jig.	---

1. Connecter un voltmètre électronique en broche 6 du connecteur AV
2. Régler VR311 pour obtenir 310 mV (RMS) 8dBs (310 mV RMS) (0dBs = 1mW 600 Ω : 0.775 V RMS)
3. Vérifier que la fluctuation est inférieure à ± 1 dB. Si non, contrôler les réglages mécaniques (tête A/C)

**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**




<b>17.NIVEAU AUDIO</b>		<b>But du réglage :</b> Niveau audio à l'enregistrement	
		<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Mauvaise reproduction du signal audio	
<b>Measuring instrument and condition</b>		<b>VCR setup condition</b>	
Audio tester		Input signal	EXT signal (SECAM colour bar)
Test point	TP3E TP3F	Using tape	Virgin tape
EXT trigger	---	VCR condition	Record
Measurement range	---	Using Jig.	

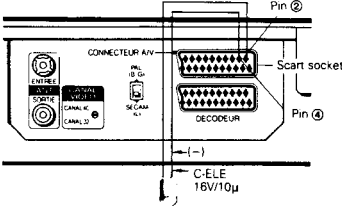
1. Sélectionner le canal EXT.
2. Court-circuiter les broches 2 (entrée audio) et 4 (masse) à travers une capacité de 10 μF 50 V
3. Contrôler la tension entre TP3E et TP3F à travers un filtre passe haut
4. Vérifier que le TV moniteur ne perturbe pas la mesure puis régler VR310 pour obtenir un niveau de 2.6 mV RMS

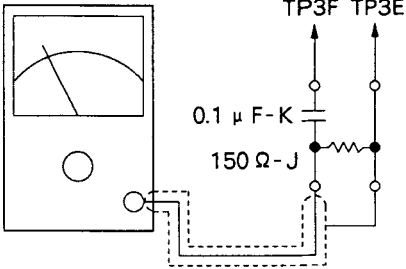
**NOTE 1:** Faire attention que le coffret du voltmètre soit isolé de la masse de l'appareil


**NOTE 2:** Ne pas utiliser l'appareil en mode lecture avec un voltmètre AC connecté au-dessus (l'amplificateur audio serait surchargé)

**PCB-SIGNAL (COMPONENT SIDE)**







<b>[CIRCUIT TIMER]</b> 18.FREQUENCE DE L'OSCILLATEUR D'HORLOGE		<b>But du réglage :</b> Ajustement de l'horloge		1. Mettre l'oscilloscope en TP8A 2. Régler VC8A0 pour obtenir une période de 7.324219 msec $\pm$ 30 $\mu$ sec
<b>Symptôme lors d'un ajustement incorrect :</b> Mauvais fonctionnement de l'horloge				
Measuring instrument and condition		VCR setup condition		
Frequency counter		Input signal	---	
Test point	TP8A	Using tape	---	
EXT trigger	---	VCR condition	Stand by	
Measurement range	PERIOD mode	Using Jig.	---	
PCB-TIMER (COMPONENT SIDE)				
 <p>The diagram shows a rectangular component with two test points. TP8A is indicated by a circle with a diagonal slash, and VC8A0 is indicated by a circle with a cross.</p>				

# REGLAGE MECANIQUE

## 1. NETTOYAGE

Les éléments suivants doivent être nettoyés après intervention pour maintenir un rendement optimum.

### 1-1 TAMBOUR TETES

- A. Démontez le capot.
- B. Démontez la platine PCB Signal.
- C. Démontez le blindage tambour têtes.
- D. Imbibez une pièce de peau de chamois propre avec une solution nettoyante de type professionnel. Nettoyer le tambour tête en le tournant manuellement.

#### NOTE:

Ne jamais nettoyer le tambour têtes dans le sens vertical sous peine de l'endommager. Après nettoyage, laisser sécher avant nouvelle utilisation.

### 1-2 PASSAGE DE BANDE (Fig. 1-1)

L'ensemble du passage de bande doit être nettoyé au bout de 500 h d'utilisation.

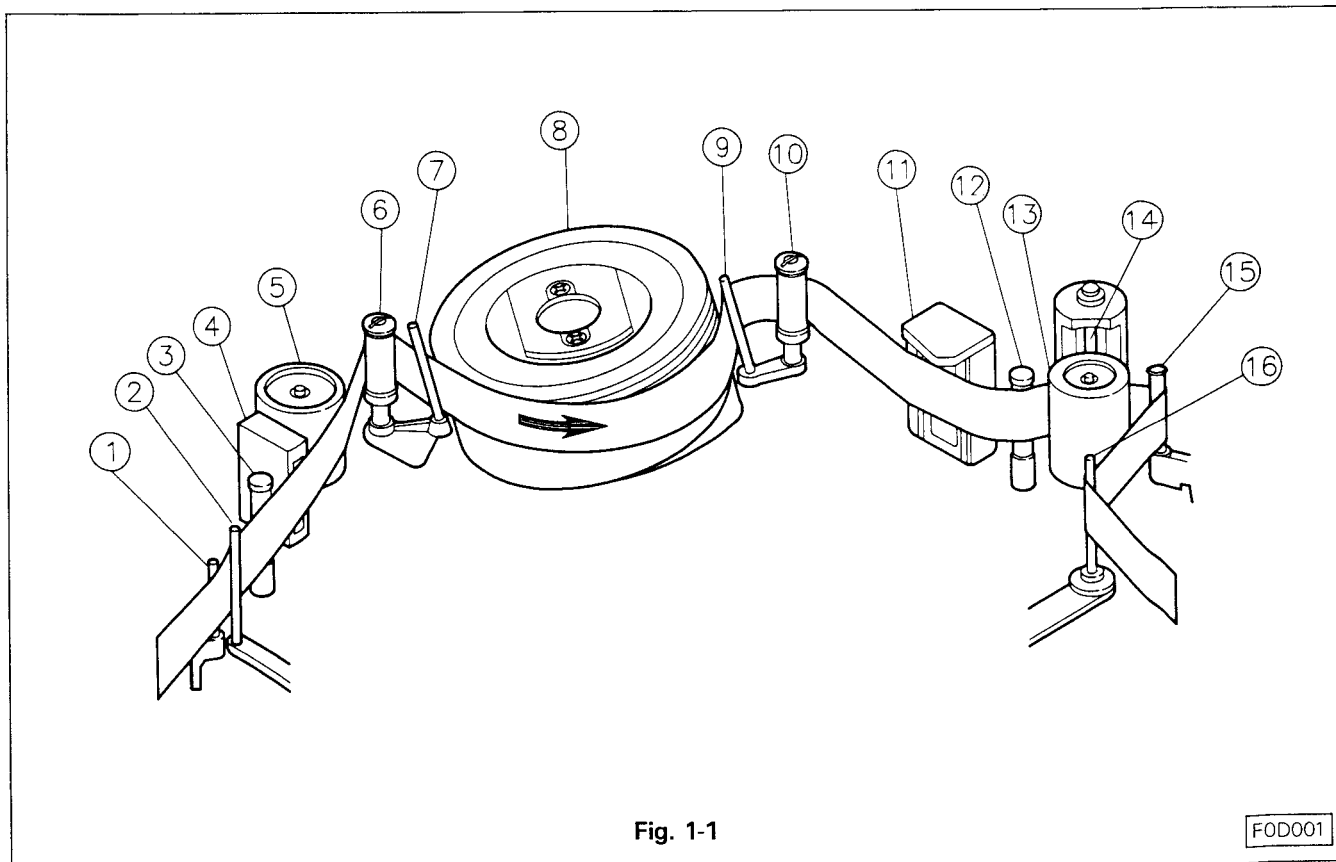
- 1. Bras de régulation de tension de bande
- 2. Bras de tension de bande
- 3. SP guide pôle
- 4. Tête d'effacement

- 5. Rouleau d'impédance SP
- 6. Guide bande SP
- 7. Support guide bande
- 8. Support tête et tête vidéo
- 9. Support guide bande T.U.
- 10. Guide bande T.U.
- 11. Tête audio contrôle
- 12. T.U. guide pôle
- 13. Galet presseur
- 14. Axe cabestan
- 15. Axe du guide T.U.
- 16. Bras de régulation T.U.

- A. Nettoyer le chemin de bande avec un chiffon doux imbibé d'alcool, excepté les guides bande TU et SP. Si les guides bande sont graissés, nettoyez les à l'aide d'un chiffon sec ou changez les avec de nouvelles pièces.
- B. Laisser sécher l'alcool complètement avant usage.

### 1-3 SYSTEME D'ENTRAINEMENT

- A. Nettoyer les bobines ainsi que les freins à l'alcool.
- B. Laisser sécher l'alcool complètement avant l'usage.



## 2. REMPLACEMENT DES PIÈCES MÉCANIQUES

### 2-1 PORTE CASSETTE

#### 2-1-1 DÉMONTAGE (Voir Fig. 2-1-1 ~ 2-1-2)

- Mettre l'appareil en mode éjection.
- Démonter le capot, le panneau de dessous et le panneau avant.
- Défaire le crochet qui maintient le câble puis ôter le câble provenant du porte cassette. (Fig. 2-1-1)
- Dévisser les vis (a), (b), (c) et (d). Retirer le porte cassette dans le sens de la flèche. (Fig. 2-1-2)

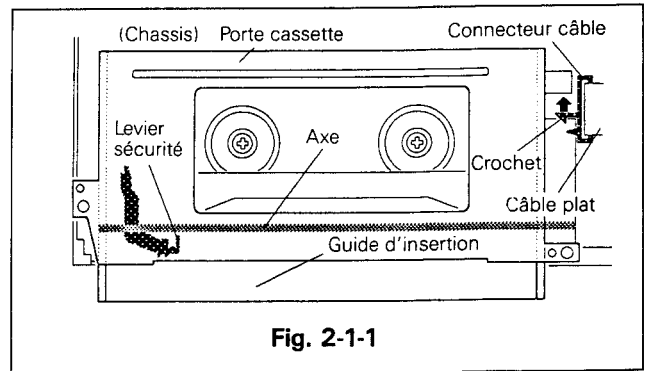


Fig. 2-1-1

#### 2-1-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-1-1 ~ 2-1-3)

- Mettre en place le porte cassette en le baissant vers la platine mécanique.
- Aligner les deux trous de positionnement (e) et (f) et les deux trous en U (g) et (h) situés à l'avant gauche et droit du porte cassette (aligner en premier celui de gauche).
- Lors de l'opération B, le pignon de chargement du porte cassette n'est en générale pas positionné dans son logement. Dans ce cas utiliser un tournevis adéquat. Voir Fig. 2-1-3. On peut aussi effectuer la mise en place du pignon de chargement en le tournant légèrement.

**NOTE:**

Faire attention à la languette "présence cassette".

- Revisser les vis (a), (b), (c) et (d) du porte cassette.

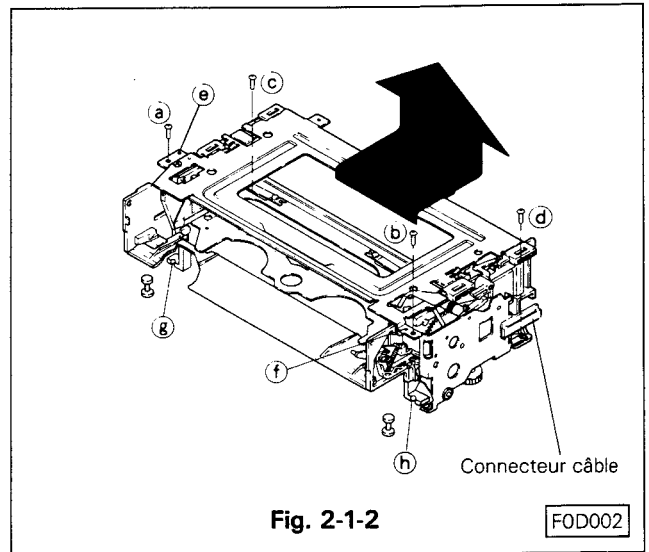


Fig. 2-1-2

FOD002

### 2-2 BRAS DE BLOCAGE ET ROUE D'ENTRAÎNEMENT

#### 2-2-1 DÉMONTAGE (Voir Fig. 2-1-3 ~ 2-2)

- Défaire les quatre crochets (a), (b), (c) et (d) comme le montre la Fig. 2-1-3 puis démonter la plaque de protection TU.
- Basculer le switch FL dans le sens des aiguilles d'une montre pour séparer le switch FL de la roue d'entraînement. Tirer le bras de blocage ainsi que la roue d'entraînement afin de les sortir de leur axe comme montré Fig. 2-2.

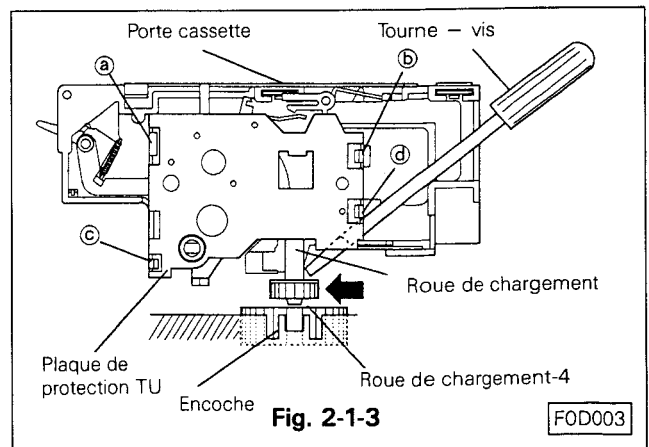


Fig. 2-1-3

FOD003

#### 2-2-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-1-3 ~ 2-2)

- Positionner la roue d'entraînement sur son axe comme le montre la Fig. 2-2.
- Aligner le repère de la roue d'entraînement avec le début de la partie crantée du bras de blocage comme montré Fig. 2-2. Installer le bras de blocage.
- Positionner la plaque de protection TU sur le porte cassette puis la fixer à l'aide des quatre crochets (a), (b), (c) et (d) comme le montre la Fig. 2-1-3.

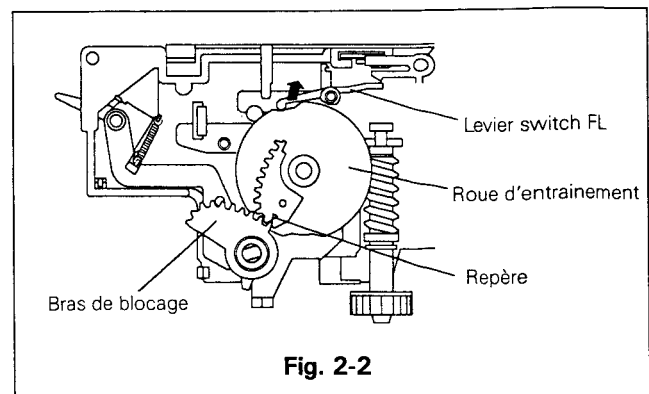


Fig. 2-2

## 2-3 ENSEMBLE MOTEUR-TAMBOUR TÊTES

### 2-3-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-3-1 à 2-3-3)

- A. Dévisser la vis de fixation du balai puis démonter le balai.
- B. Dévisser les vis (Ⓐ et Ⓑ) et démonter le boîtier amplificateur têtes.

**NOTE:**

Suivant les types d'interconnexions des moteurs tambours têtes et des amplificateurs de têtes vidéo, des précautions doivent être prises afin de ne pas endommager les câbles d'interconnexion de type souple. Enlever d'abord le boîtier de blindage de l'ampli.

Soulever légèrement le circuit imprimé, puis déconnecter le câble souple. La méthode de démontage est illustrée par la Fig. 2-3-3.

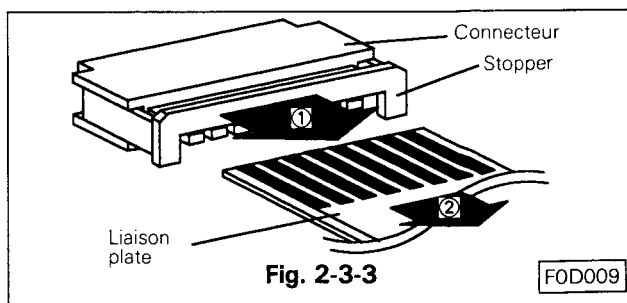
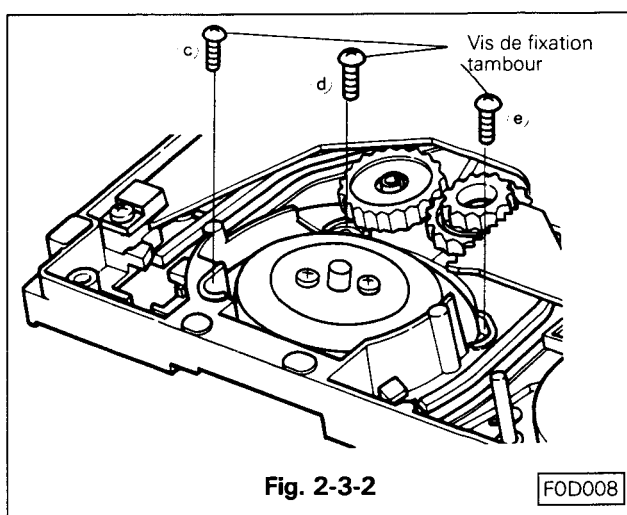
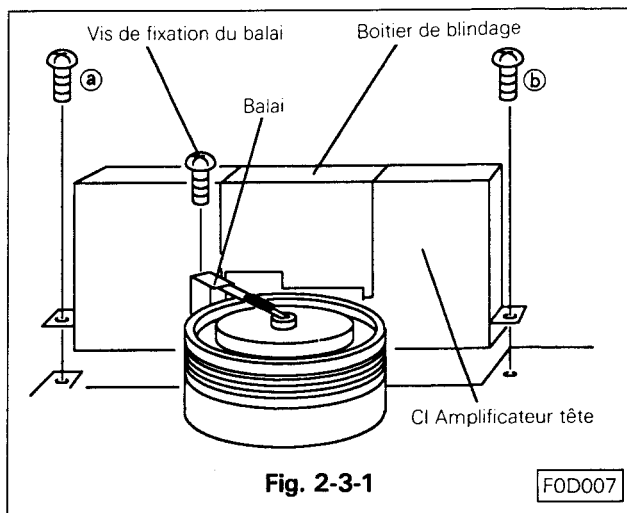
- C. Dévisser les vis de fixation du moteur-tambour tête (Ⓒ, Ⓓ et Ⓔ) se trouvant du côté mécanique du châssis.
- D. Démontez l'ensemble moteur-tambour têtes en le soulevant avec précautions. Éviter de toucher d'autres pièces mécaniques se trouvant autour de l'ensemble moteur-tambour têtes.
- E. Déconnecter les connecteurs de l'ensemble moteur-tambour têtes.

### 2-3-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-3-1 et 2-3-2)

- A. Reconnecter les connecteurs sur l'ensemble moteur-tambour têtes.
- B. Replacer le moteur-tambour têtes sur la platine mécanique avec précautions. Éviter de l'endommager en touchant toute autre pièce mécanique.
- C. Revisser les vis de fixation (Ⓒ, Ⓓ et Ⓔ) se trouvant du côté mécanique de l'appareil.
- D. Remettre la platine amplificateur têtes vidéo en place et la fixer avec les vis (Ⓐ et Ⓑ).
- E. Suivant le type du balai utilisé, le remonter en se référant aux paragraphes précédents.

**NOTE:**

Effectuer les réglages d'interchangeabilité décrits en paragraphe 3 afin d'obtenir les performances optimales de l'appareil lorsqu'on a procédé au remplacement de l'ensemble moteur-tambour têtes.



## 2-4 TAMBOUR TETES

### 2-4-1 DEMONTAGE DU TAMBOUR TETE (Voir Fig. 2-4-1)

- Dévisser la vis de fixation du balai et démonter ce dernier.
- Dessouder les connexions en fil rigide sur le tambour têtes.
- Dévisser les vis de fixation du tambour têtes.
- Retirer le tambour tête avec précautions.

**NOTE:**

En cas de difficultés de démontage du tambour têtes, on peut chauffer les trous de fixation à l'aide d'un fer à souder, ceci permettra de retirer le tambour têtes plus facilement.

### 2-4-2 REMONTAGE DU TAMBOUR TETES

**NOTE:**

Manipuler le tambour têtes avec soin étant donné la fragilité des têtes.

- Positionner le tambour têtes sur l'axe du moteur tambour de telle sorte que l'inscription CH1 (partie blanche) soit en superposition avec celle du moteur tambour.
- Revisser les vis de fixation (serrer les vis alternativement).
- Ressouder les fils de connexion du tambour têtes.
- Contrôler la propreté du tambour têtes.  
Le nettoyer si nécessaire.
- Remonter le balai.

## 2-5 COURROIE DE BOBINE (Voir Fig. 2-5)

- Démonter la courroie.
- Réinstaller la courroie neuve.

**NOTE:**

Avant réinstallation, contrôler la propreté de la courroie neuve.

## 2-6 MOTEUR CABESTAN

### 2-6-1 DEMONTAGE DU MOTEUR CABESTAN (Voir Fig. 2-5 et 2-6)

- Déconnecter le câble souple.
- Démonter la courroie.
- Dévisser les vis de fixation du moteur. (Fig. 2-6)

**NOTE:**

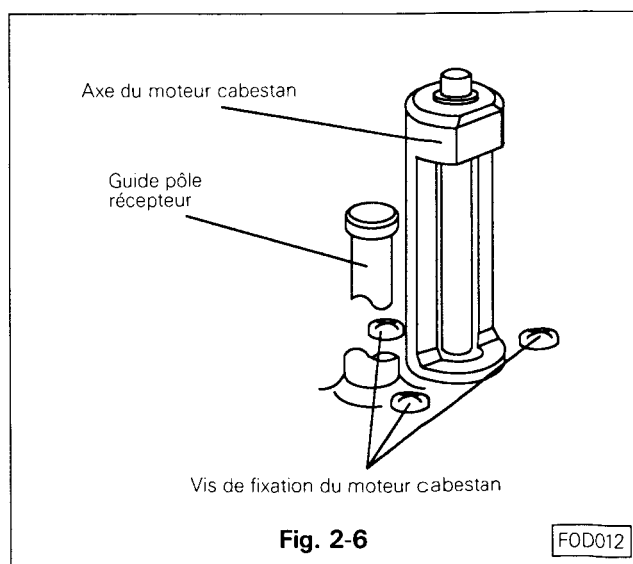
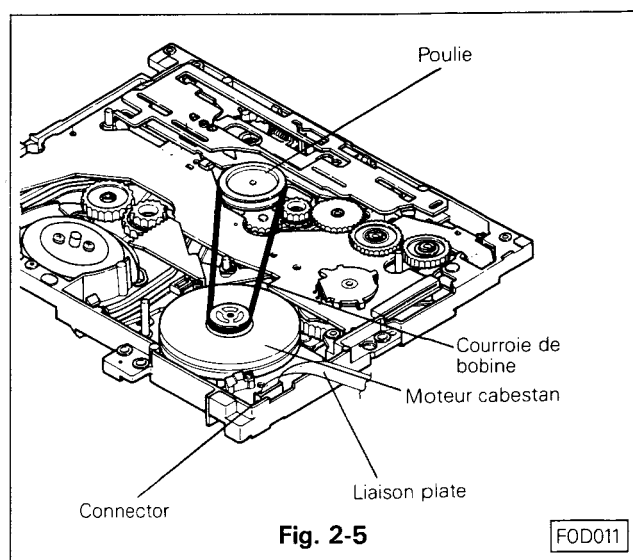
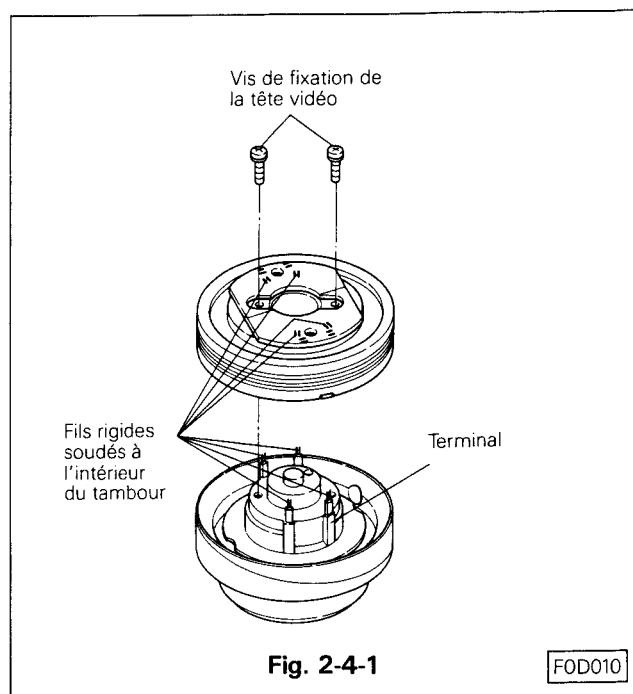
Éviter que le moteur cabestan ne touche ou n'endommage d'autres pièces de l'appareil lorsqu'on a dévissé complètement les vis de fixation.

**NOTE:**

Lors de l'installation du moteur cabestan, prendre garde que le bord du rotor ne soit pas graissé (Voir Fig. 2-5). Si celui-ci est graissé, nettoyez le avec un chiffon sec car cela pourrait être la cause de problèmes en mode "effets spéciaux".

### 2-6-2 REMONTAGE DU MOTEUR CABESTAN (Voir Fig. 2-5 et 2-6)

- Refixer le moteur à l'aide des vis de fixation. (Voir Fig. 2-6)
- Réinstaller la courroie.
- Reconnecter le câble plat.



## 2-7 MOTEUR DE CHARGEMENT

### 2-7-1 Démontage (Fig. 2.7.1.;2.7.2)

- Mettre le magnétoscope en mode EJECT.
- Déconnecter la tresse de liaison du moteur de chargement.
- Débloquer les crochets de maintien du moteur et de son support. (Fig.2.7.2)
- Glisser le moteur et son support et les enlever complètement en les levant.
- Oter la courroie L-M du moteur de chargement et de la poulie. (Type B uniquement) (Fig.2.7.1).
- Dévisser les 2 vis afin de libérer le moteur de chargement de son support.
- Déconnecter l'entraînement du moteur de chargement.

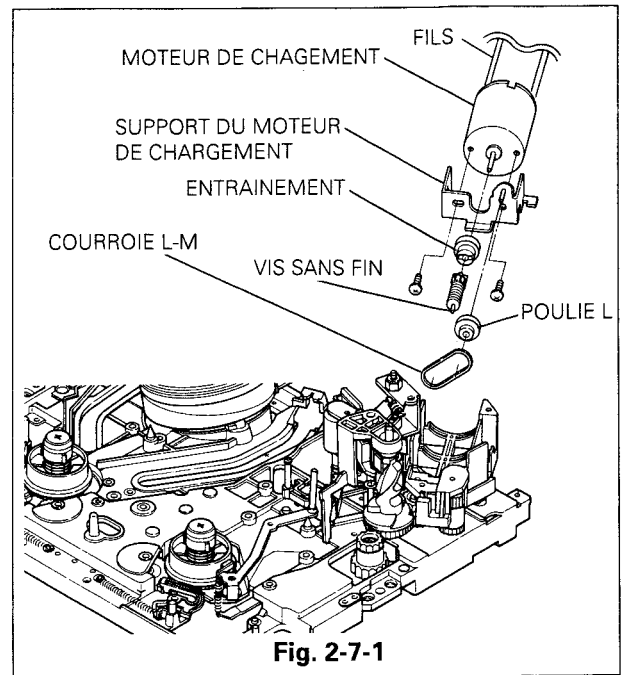


Fig. 2-7-1

### 2-7-2 Installation (Fig. 2.7.1 ; 2.7.3)

- Fixer l'entraînement sur le nouveau moteur de chargement (Fig.2.7.3).
- Fixer le moteur sur son support à l'aide des 2 vis (Fig.2.7.1).
- Installer la courroie L-M (Type B uniquement).
- Remplacer le moteur de chargement et son support sur le châssis mécanique.
- Tourner l'axe du moteur pour que l'entraînement s'adapte avec la vis sans fin. Faire glisser le moteur vers l'avant et le bloquer avec les crochets de maintien.
- Ressouder les fils sur le moteur de chargement (rouge sur le - et le marron sur le +).

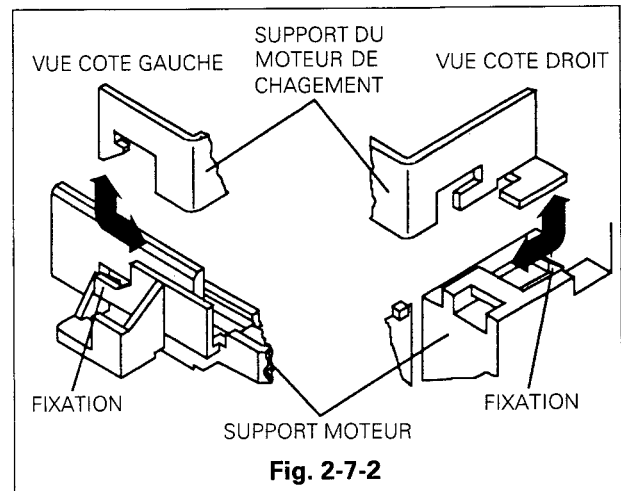


Fig. 2-7-2

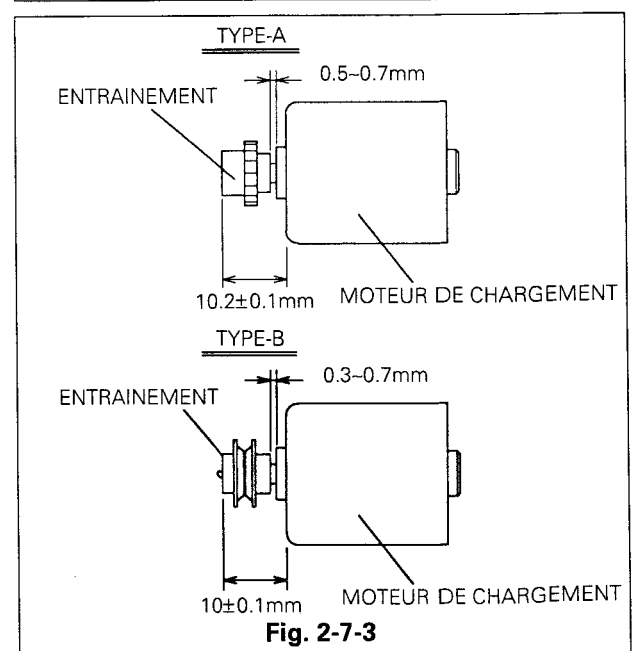


Fig. 2-7-3



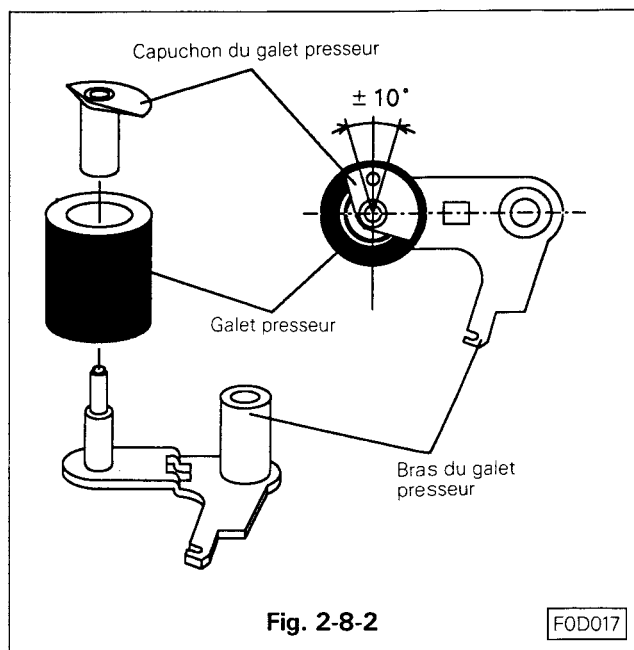
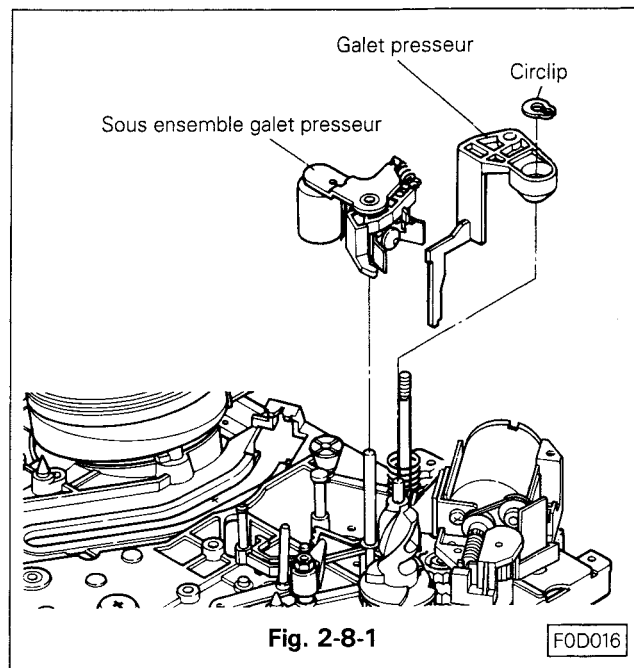
## 2-8 GALET PRESSEUR

### 2-8-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-8-1 et 2-8-2)

- A. Mettre l'appareil en mode d'éjection.
- B. Retirer le circlip du bras galet presseur.
- C. Retirer le bras et le galet presseur.
- D. Retirer le capuchon et le galet presseur. (Voir Fig. 2-8-2)

### 2-8-2 REMPLACEMENT DU GALET PRESSEUR (Voir Fig. 2-8-1 et 2-8-2)

- A. Remettre le capuchon et replacer le galet presseur sur le bras. Positionner le capuchon suivant la Fig. 2-8-2.
- B. Positionner l'ensemble galet presseur sur son axe.
- C. Remettre la rondelle d'arrêt.



## 2-9 COMMUTATEUR DE POSITION

### NOTE:

Le remplacement de ce commutateur s'effectue avec l'appareil en mode éjection.

### 2-9-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-9-1)

- Déssouder les cinq fils de connexion du commutateur.
- Débloquer les crochets de maintien avec précaution pour ne pas les casser.
- Retirer le commutateur.

### 2-9-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-9-2)

- Aligner les marques d'assemblage sur le commutateur.
- Effectuer un réglage fin pour obtenir la continuité entre le point commun C et P0, P1 et la discontinuité entre C et P2, P3.
- Mettre en place le commutateur en évitant de changer le positionnement du commutateur. Rebloquer le commutateur à l'aide des crochets.

### NOTE:

Contrôler l'état du commutateur de position. Si le test de continuité est incorrect, démonter le commutateur et répéter les opérations A, B et C.

- Ressouder les cinq fils de connexion sur le commutateur.

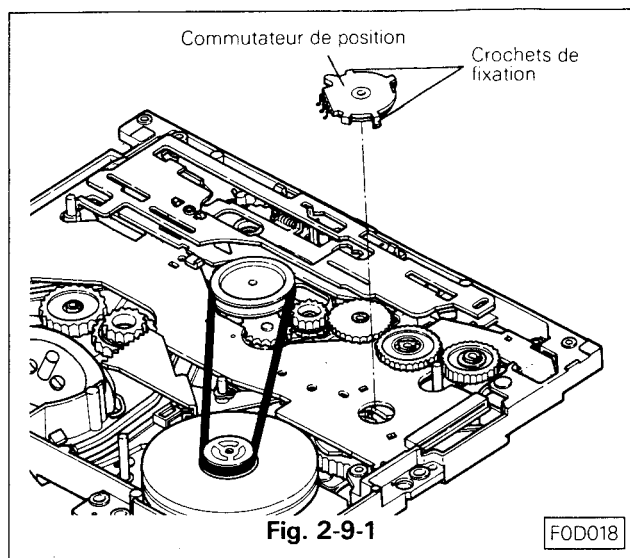


Fig. 2-9-1

FOD018

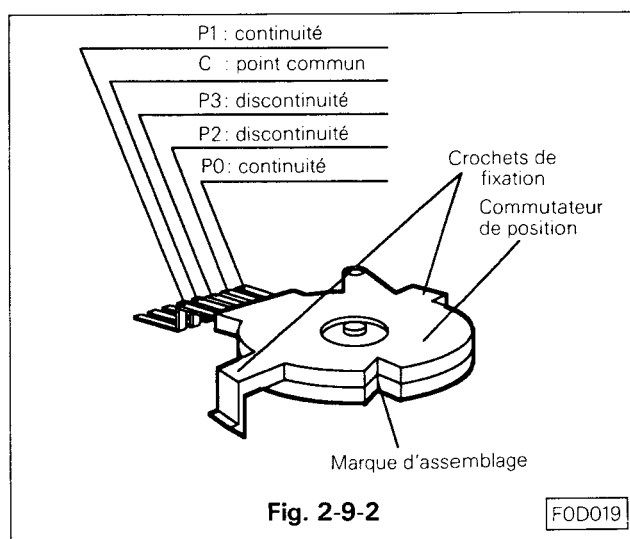


Fig. 2-9-2

FOD019

## 2-10 BOBINE SP DEBITRICE

### 2-10-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-10-1 à 2-10-3)

- Démonter le porte-cassette. (Voir § 2-1-1)
- Dévisser la vis de blocage (a) du support de bras de tension de bande.
- Débloquer les crochets de maintien du support de tension de bande comme indiqué sur la Fig. 2-10-2. Lever et retirer le support avec précaution pour ne pas endommager la courroie.
- Détacher le ressort de tension du bras.
- Enlever la rondelle d'arrêt (b). Lever et retirer le bras de tension de son axe.
- Détacher le ressort de régulation S du bras de régulation S et du levier de tension.
- Détacher le ressort du levier de sécurité.

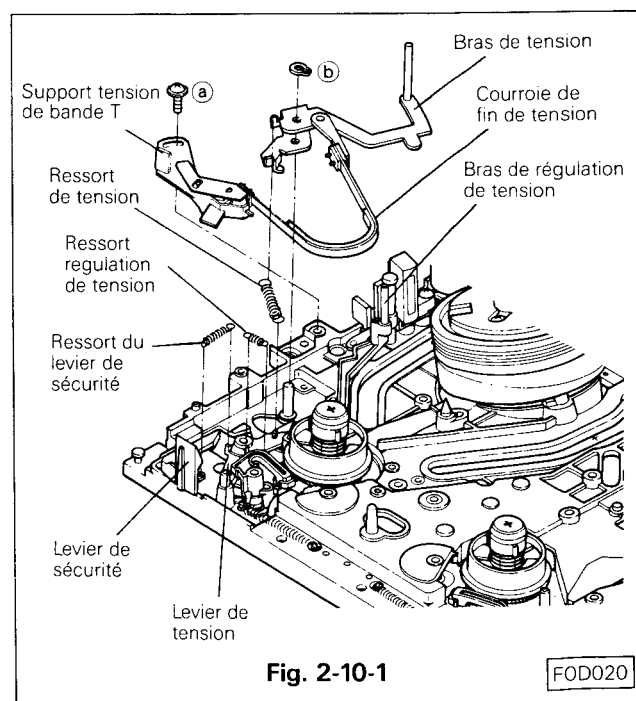
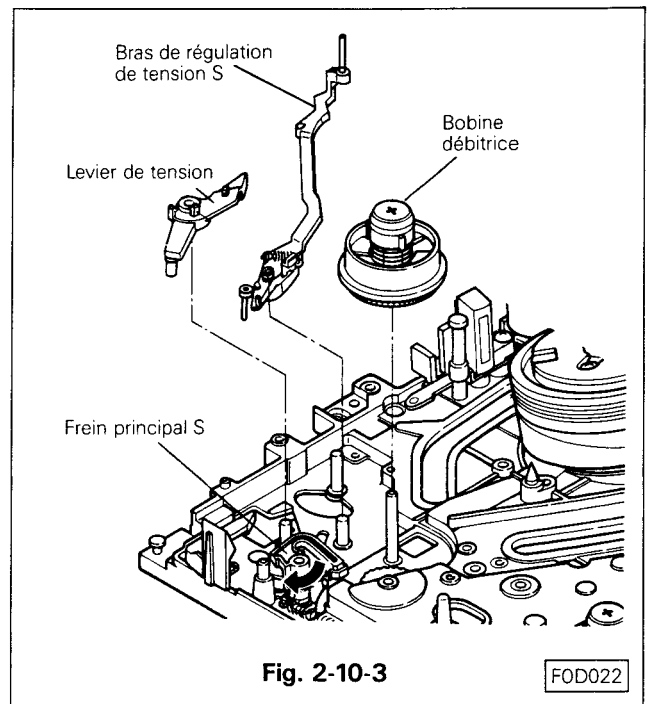
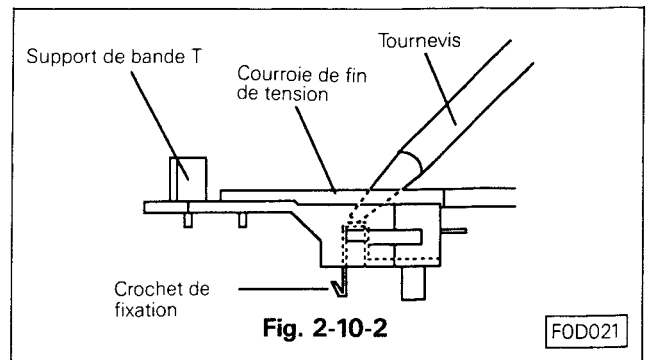


Fig. 2-10-1

FOD020

- H. Retirer le levier de tension. (Voir Fig. 2-10-3)
- I. Retirer le bras de régulation de tension.
- J. Tourner légèrement le frein principal S dans le sens des aiguilles d'une montre pour séparer le frein de la bobine débitrice, lever la bobine et la retirer de son axe.



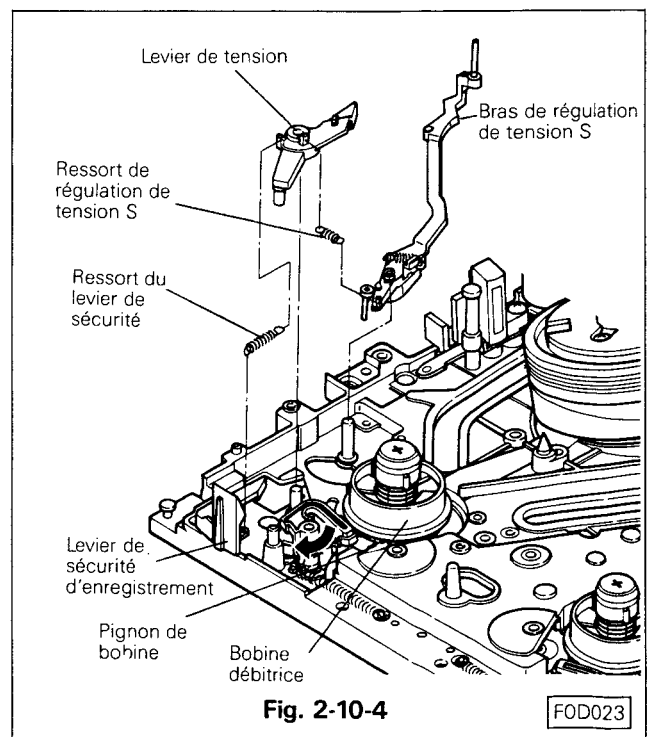
## 2-10-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-10-4 à 2-10-7)

- A. Tourner légèrement le frein principal S dans le sens des aiguilles d'une montre pour séparer le frein de l'axe de la bobine débitrice. Remonter la bobine débitrice sur son axe de façon qu'elle puisse s'emboîter dans l'engrenage bobine débitrice.
- B. Assembler le bras de régulation de tension S sur son axe.
- C. Assembler le levier de tension sur son axe en évitant le frein principal S.

### NOTE:

Remonter le levier de telle sorte que le pivot du levier soit orienté en face de l'encoche du châssis (vue de l'avant).

- D. Fixer le ressort du levier de sécurité d'enregistrement et du levier de tension.
- E. Fixer le ressort de régulation de tension S entre le bras de régulation S et le levier de tension.



- F. Remonter le bras de tension sur son axe ainsi que la rondelle d'arrêt ⑥. (Voir Fig. 2-10-5)
- G. Monter le ressort de tension sur le bras/levier de tension. (Voir Fig. 2-10-5)
- H. Assembler le support T (T = Take Up = Récepteur) sur la platine principale en évitant d'endommager la courroie du frein de tension, revisser la vis ③ légèrement. (Voir Fig. 2-10-5)

**NOTE:**

Lors du remontage du support T, s'assurer que le crochet du support est correctement mis en place sur la platine principale. En cas de difficulté, pousser le crochet légèrement avec un tournevis approprié. (Voir Fig. 2-10-2)

- I. Dégager le frein principal S et le bras de régulation S de la bobine débitrice S (S = Supply = Débitrice). S'assurer que la bobine tourne librement.
- J. Installer la cale de réglage (réf: 859C342020) en position de référence sur la platine principale. (Voir Fig. 2-10-6)
- K. Orienter la cale de réglage afin que le bord de la bobine débitrice S coïncide avec le point B sur le côté marqué SP de la cale de contrôle. (Voir Fig. 2-10-7)
- L. Si la hauteur de la bobine n'est pas correcte, procéder au réglage à l'aide de la vis située sur la bobine tout en bloquant la bobine elle-même. (Fig. 2-10-7)
  - 1/ Tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre si la bobine est trop basse.
  - 2/ Tourner la vis dans le sens contraire des aiguilles d'une montre si la bobine est trop haute.
- M. Lors de l'ajustement définitif, bloquer la vis de réglage en brulant le vernis restant.
- N. Réinstaller le porte-cassette. (Voir § 2-1-2.)
- O. Régler la tension de bande ainsi que le pôle position tel qu'il est décrit au § 3-1.

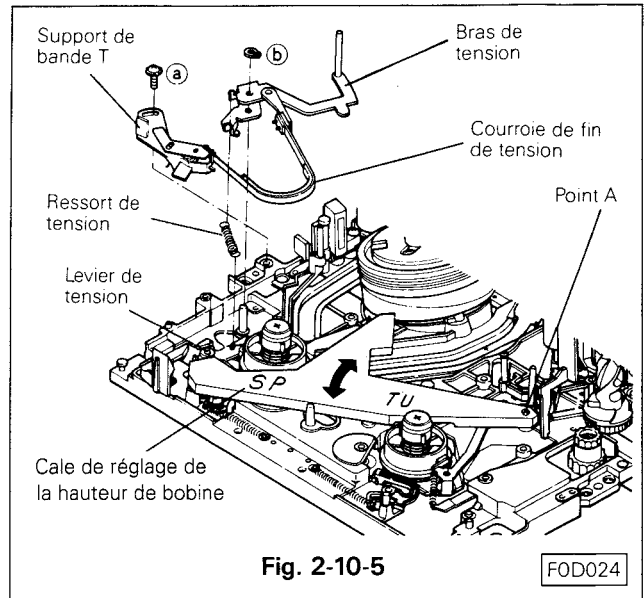


Fig. 2-10-5

FOD024

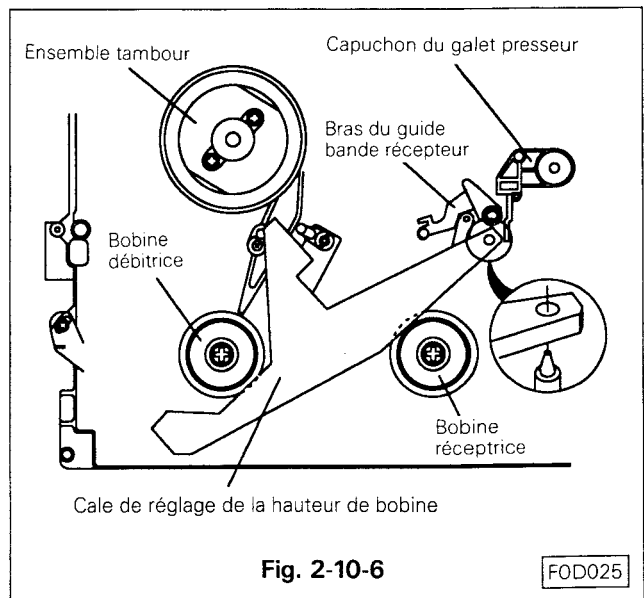


Fig. 2-10-6

FOD025

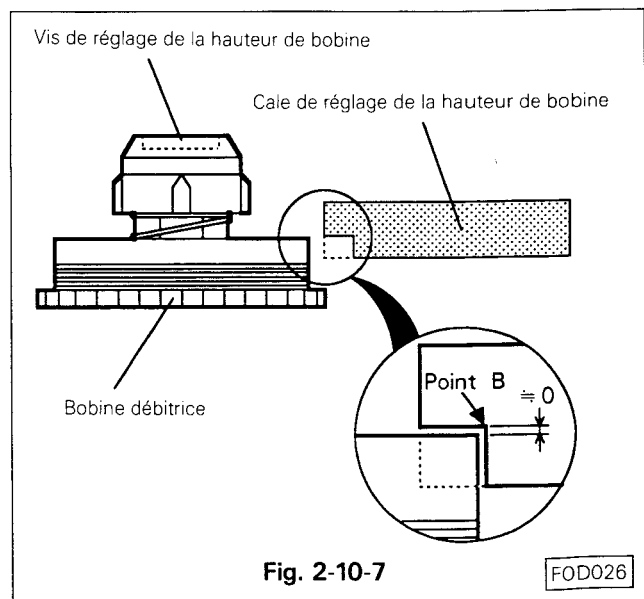


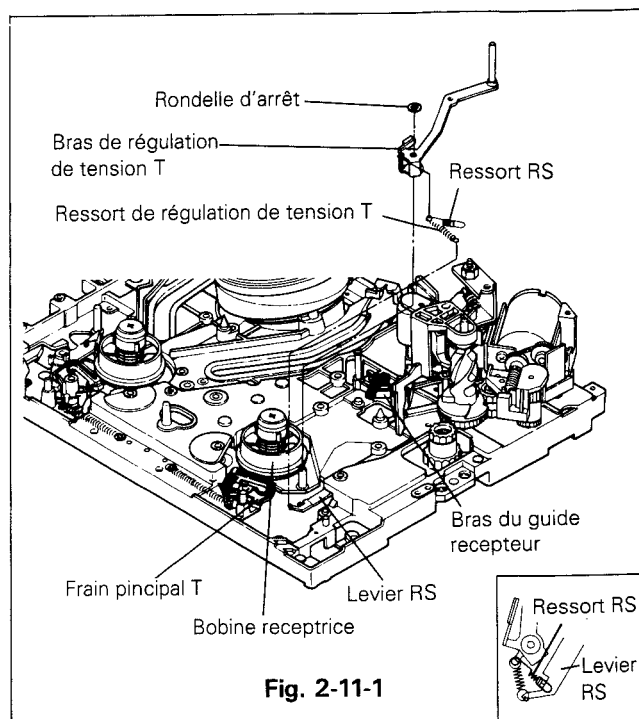
Fig. 2-10-7

FOD026

## 2-11 BOBINE RECEPTRICE (T: TAKE UP)

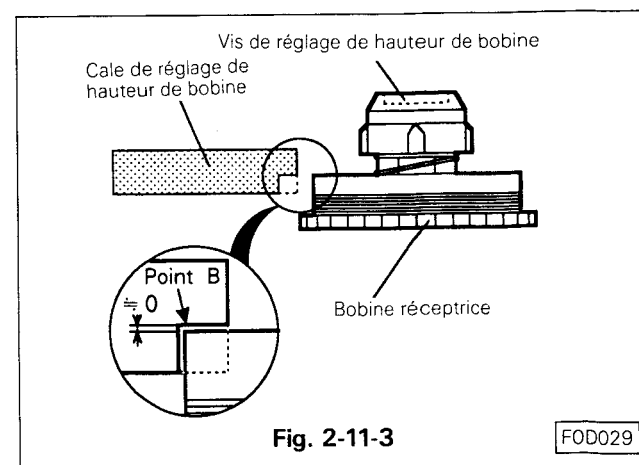
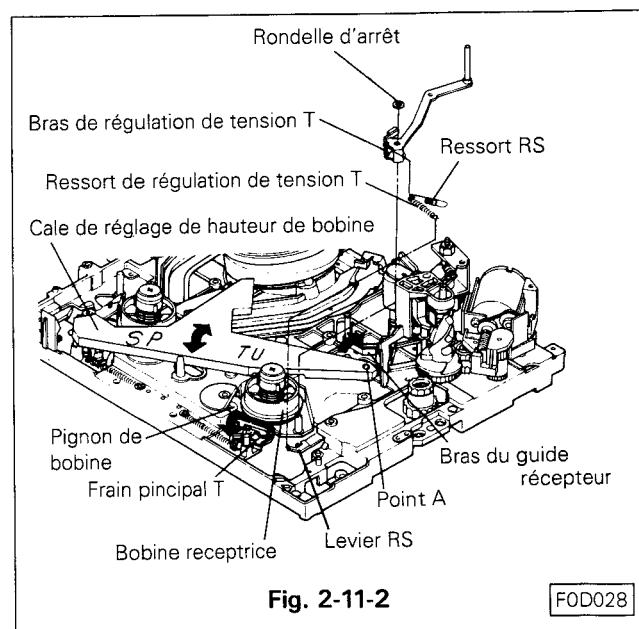
### 2-11-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-11-1)

- A. Démontez le porte-cassette. (Voir § 2-1-1)
- B. Détachez le ressort de régulation de tension T du bras de régulation et du levier RS.
- C. Retirez la rondelle d'arrêt.
- D. Tournez légèrement le bras T dans le sens des aiguilles d'une montre et le retirez de son axe.
- E. Tournez légèrement le frein principal dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour dégager le frein de la bobine réceptrice, lever la bobine et la retirer de son axe.



### 2-11-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-11-2 et 2-11-3)

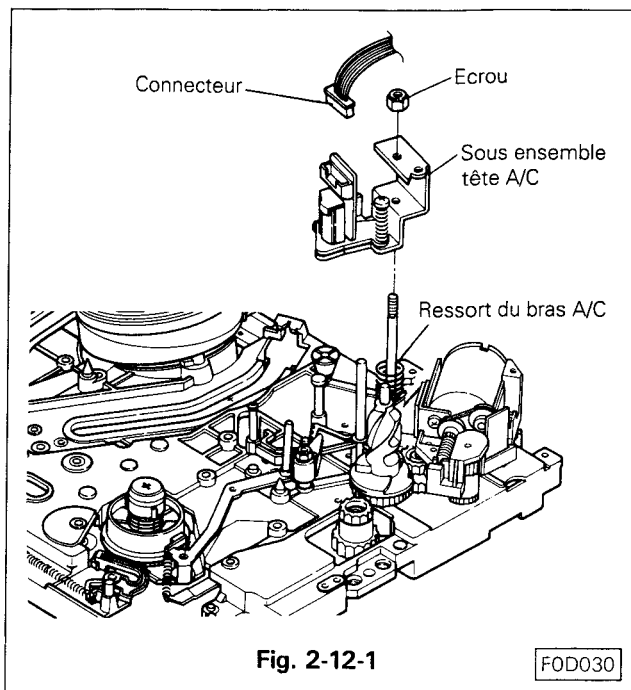
- A. Tournez légèrement le frein principal dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour relâcher la pression du frein. Replacer la bobine dans son axe de façon qu'elle puisse s'emboîter dans l'engrenage.
- B. Tournez légèrement le bras du guide récepteur dans le sens des aiguilles d'une montre et remonter le bras de régulation T sur son axe ainsi que la rondelle d'arrêt.
- C. Refixez le ressort de régulation de tension T sur le bras de tension de régulation et sur le levier RS.
- D. Séparez le frein principal T et le bras de régulation de tension de la bobine réceptrice. S'assurer que la bobine tourne librement.
- E. Installer la cale de réglage (réf: 859C342020) en position de référence sur la platine principale voir Fig. 2-10-6.
- F. Orienter la cale de réglage afin que le bord de la bobine réceptrice T coïncide avec le point B sur le côté marqué TU de la cale de contrôle. (Voir Fig. 2-11-3)
- G. Si la hauteur de la bobine n'est pas correcte, procéder au réglage à l'aide de la vis située sur la bobine, tout en bloquant la bobine. (Voir Fig. 2-11-3)
  - 1/ Tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre si la bobine est trop basse.
  - 2/ Tourner la vis dans le sens contraire si la bobine est trop haute.
- H. Lors de l'ajustement définitif de la hauteur, bloquer la vis de réglage en brulant le vernis restant.
- I. Réinstaller le porte-cassette. (Voir § 2-1-2)



## 2-12 TETES A/C

### 2-12-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-12-1 et 2-12-2)

- Déconnecter le connecteur de la tête A/C.
- Remonter l'écrou de fixation de sous-ensemble A/C.
- Lever le sous-ensemble et le retirer de son axe. Faire attention au ressort du bras A/C qui permet de faire pivoter ce sous-ensemble dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Dévisser les vis (a), (b) et (c) et le ressort A/C (Voir Fig. 2-12-2) et retirer la platine A/C de son support.
- Dessouder la tête A/C de sa platine circuit imprimé. (Voir Fig. 2-12-2)



### 2-12-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-12-1 à 2-12-3)

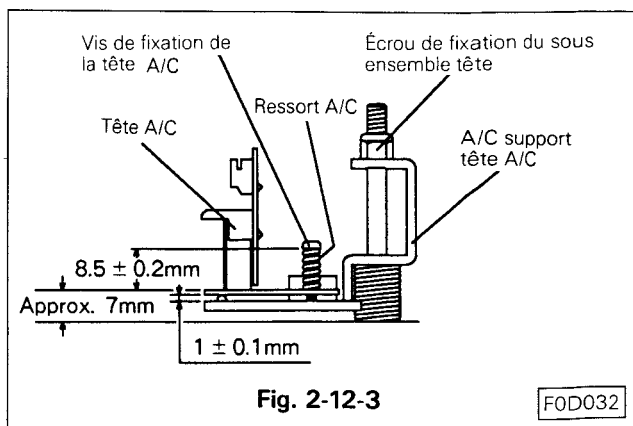
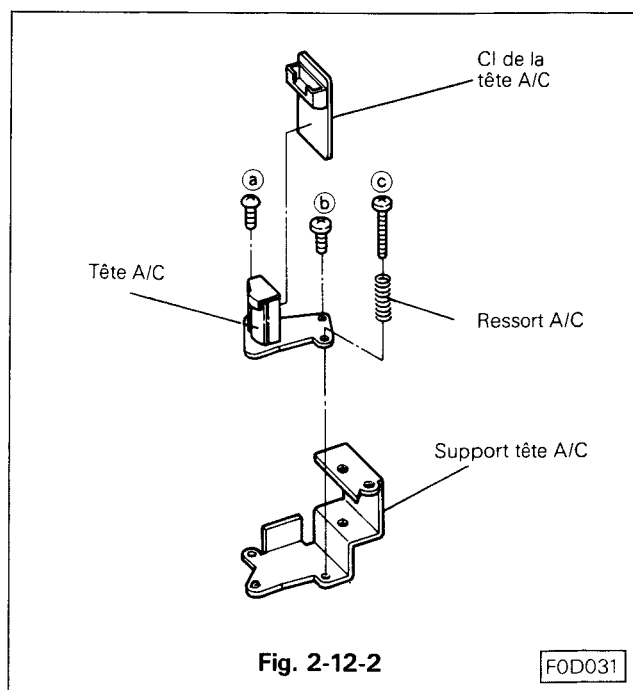
- Souder la tête A/C sur sa platine circuit imprimé.
- Fixer la platine sur son bras avec les vis (a), (b) et (c) ainsi que le ressort A/C.

**NOTE:**

Installer la platine sur le support tête.

Le positionnement ainsi que le réglage en hauteur de la vis (c) sont spécifiés sur la Fig. 2-12-3.

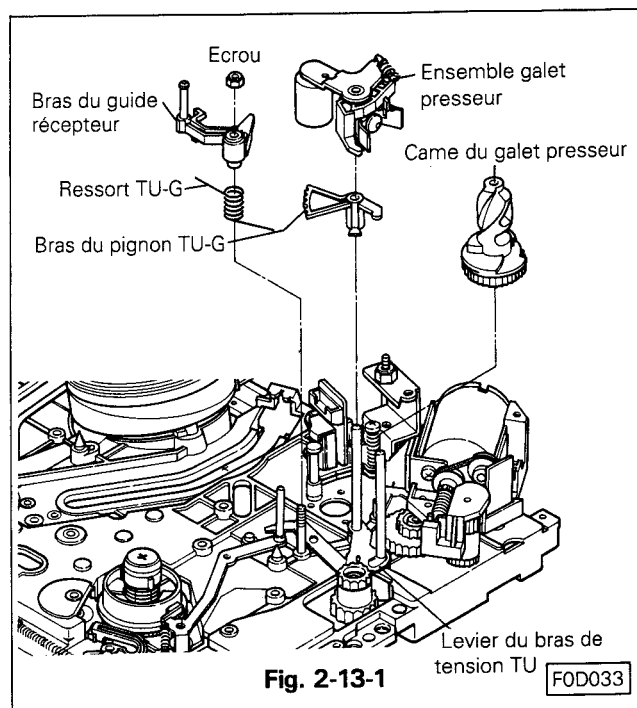
- Remettre le sous-ensemble A/C sur son axe tout en tournant le ressort A/C de bras de 60° dans le sens contraire des aiguilles d'une montre. (Voir Fig. 2-12-1)
- Resserrer l'écrou de fixation du sous-ensemble A/C de manière à ce que la base soit environ à 7mm au-dessus de la platine mécanique. (Voir Fig. 2-12-1)
- Reconnecter la prise sur le sous-ensemble A/C.
- Effectuer les réglages de la tête A/C et de phase suivant les § 3-3 et 3-4.



## 2-13 BRAS DU GUIDE RECEPTEUR (TU-G)

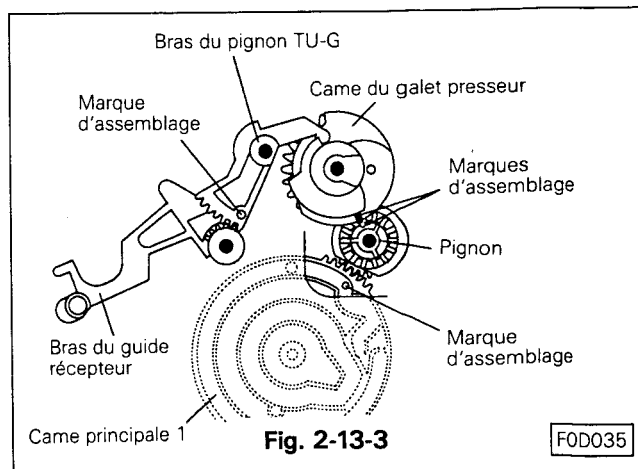
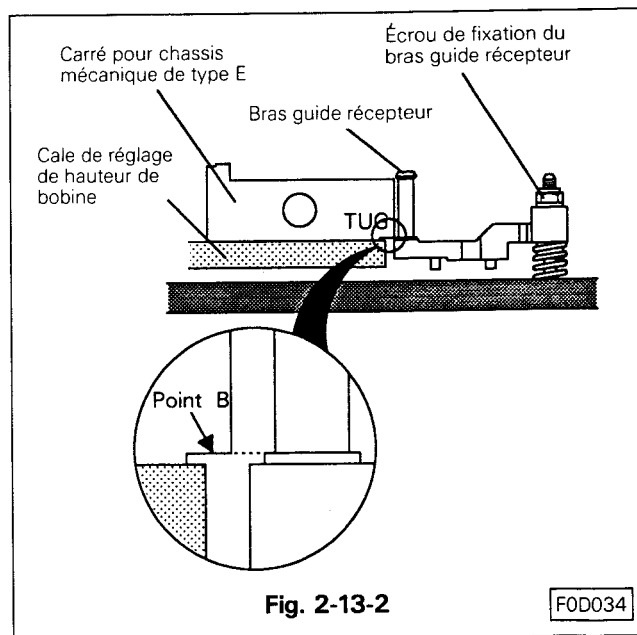
### 2-13-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-13-1)

- Mettre l'appareil en mode d'éjection.
- Démonter le galet presseur. (Voir § 2-8)
- Lever et séparer le disque à came du galet presseur et le TU-G bras à engrenage. Retirer les pièces de leur axe en même temps.
- Démonter l'écrou de fixation du bras guide. Le lever et le retirer de son axe en faisant attention au ressort TU-G pour ne pas le perdre.



### 2-13-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-13-1 à 2-13-3)

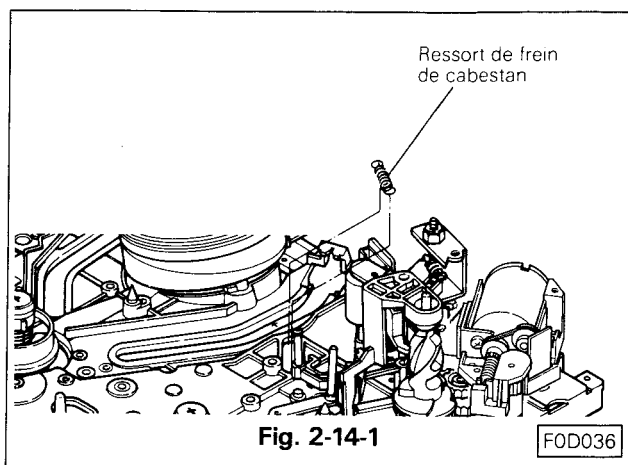
- Fixer un côté du ressort TU-G sur le bras guide récepteur et l'autre extrémité du ressort sur le crochet de la platine mécanique.
- Resserrer provisoirement l'écrou de fixation afin que le bord inférieur du bras soit aligné avec le point B de la cale de réglage (pour platine mécanique type E). (Voir Fig. 2-13-2)
- Tourner le bras de tension de bande TU à fond dans le sens des aiguilles d'une montre comme montré Fig. 2-13-1.
- Aligner le repère situé sur le bras du pignon TU-G avec le début de la partie crantée du bras guide récepteur. Aligner le repère situé sur la came du galet presseur avec celui situé sur le pignon comme montré en Fig. 2-13-3. Assembler la came du galet presseur ainsi que le bras du pignon TU-G en même temps sur l'axe. Avant de procéder à cet assemblage, vérifier que le repère de la came principale 1 corresponde à la dent centrale du pignon.
- Monter l'ensemble galet presseur sur son axe.
- Refixer le capuchon et la rondelle d'arrêt sur le galet presseur.



## 2-14 CIRCUIT IMPRIME DE LIAISON MECANIQUE

### 2-14-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-14-1)

- Détacher le ressort du frein cabestan et du bras du pignon de chargement.
- Enlever la courroie d'entraînement des bobines. (Voir Fig. 2-5)
- Enlever la rondelle d'arrêt ① montrée sur la Fig. 2-14-2.
- Déssouder les connexions de la tête d'effacement FE.
- Défaire les crochets de maintien du CI et retirer les engrenages F/L 2, 3 et 4. (Voir Fig. 2-14-2)
- Retirer le circlips ② ainsi que la rondelle ③. Défaire les trois crochets comme montré Fig. 2-14-3 puis ôter le plateau B (Voir Fig. 2-14-2).
- Dévisser les cinq vis de (④ à ⑧) et retirer la platine CI de liaison mécanique.



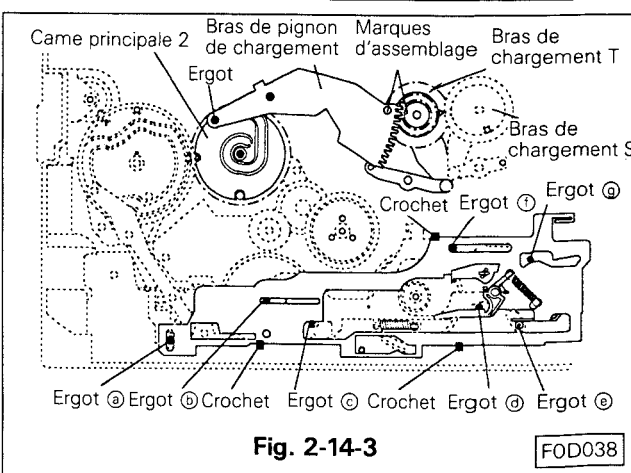
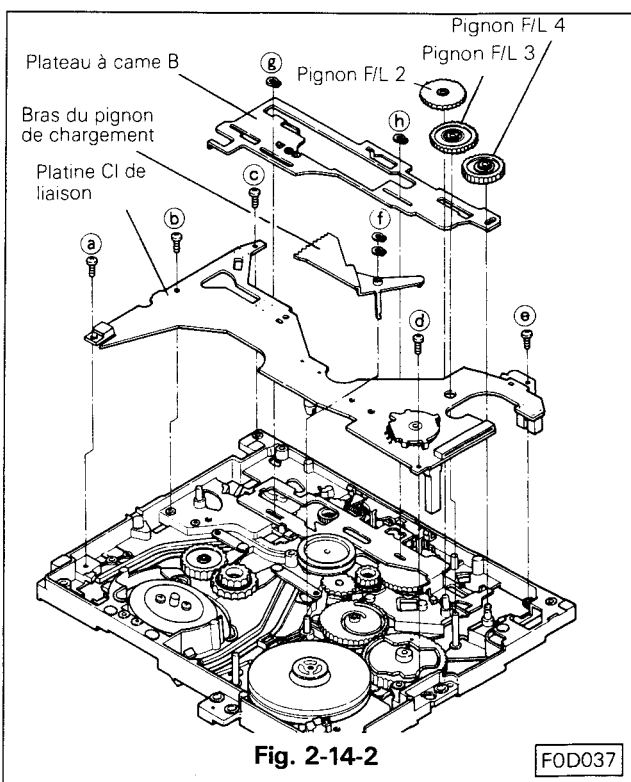
### 2-14-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-14-2)

- Contrôler que le commutateur de position soit en position éjection. Refixer la platine avec les cinq vis de fixation et ressouder les connexions de la tête FE. (Voir Fig. 2-14-1)

#### NOTE:

Le levier de sécurité (d'enregistrement) est maintenu normalement vers la gauche par un ressort. Pousser le levier vers l'avant et installer le circuit imprimé.

- Installer la came B en prenant garde au positionnement des pivots ① à ④, voir Fig. 2-14-3 et fixer la came à l'aide des trois crochets, du circlips ② et de la rondelle ③.
- Aligner le bras de chargement T et le bras du pignon de chargement comme le montre la Fig. 2-14-3. Assembler le bras du pignon de chargement pour que son ergot puisse entrer dans la rainure de la came principale 2. Fixer le bras du pignon de chargement à l'aide des deux circlips ①.
- Assembler les engrenages F/L 2, 3 et 4 sur leurs axes. (Voir Fig. 2-14-2)
- Remettre la courroie d'entraînement des bobines. (Fig. 2-5)
- Refixer le ressort du frein cabestan et du pignon de bras de chargement (côté dessus de l'appareil). (Voir Fig. 2-14-1)





## 2-15 POSITIONNEMENT ET PHASES D'INSTALLATION DES PIÈCES AUTOUR DE LA CAME PRINCIPALE 1 (vue de dessus et de dessous de la platine mécanique) (Voir Fig. 2-15-1)

### NOTE:

Mettre l'appareil en mode eject lors de l'installation de la came 1 et ses différentes pièces.

- Aligner le trou de positionnement du levier RS avec celui de la platine principale et monter le levier RS sur son axe.
- Aligner le trou de positionnement du levier C avec celui de la platine principale et monter le levier C sur son axe.
- Garder immobile les leviers RS et C. Monter le pignon 1 sur son axe avec son trou de positionnement aligné avec la marque de positionnement du pignon intermédiaire et avec le trou de positionnement de la platine principale. (Voir Fig. 2-15-2)

### NOTE:

Les pivots du levier RS et du levier C doivent rentrer dans les rainures de la came principale 1 quand ils sont alignés avec les trous de positionnement. S'assurer que ces pivots sont correctement rentrés dans les rainures.

- Monter le circlip sur le pivot C comme indiqué sur la Fig. 2-15-2 et installer le plateau à came c en le positionnant par rapport aux pivots ① à ④.
- Fixer le ressort C (entre le plateau à came et le support du plateau).
- Monter le levier B sur son axe de telle sorte que son pivot rentre dans le rainurage de la came principale 1. Remonter la rondelle d'arrêt sur le levier B. (Fig. 2-15-3)
- Aligner le trou de positionnement du levier F/L avec celui de la platine mécanique. (Voir Fig. 2-15-3)

### NOTE:

Le pivot du levier F/L rentre dans le rainurage de la came principale 2 lorsque l'alignement est correct.

- Aligner les marques de positionnement des cames principales 1 et 2 ainsi que le trou de positionnement de la came 2 et remonter la came principale 2 sur son axe. (Voir Fig. 2-15-3)

### NOTE:

Contrôler que le pivot est bien positionné dans le rainurage de la came principale 2.

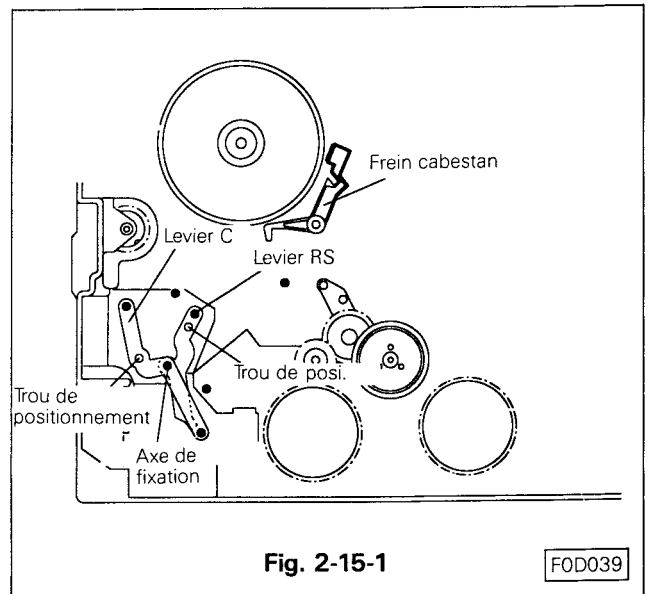


Fig. 2-15-1

FOD039

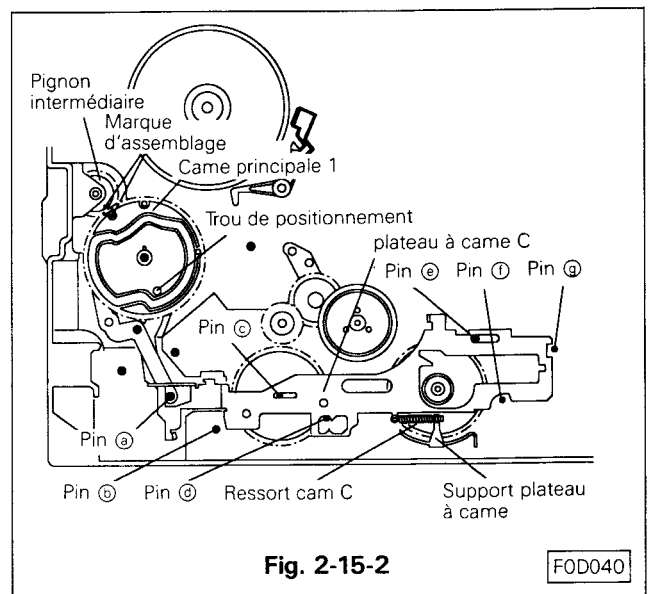


Fig. 2-15-2

FOD040

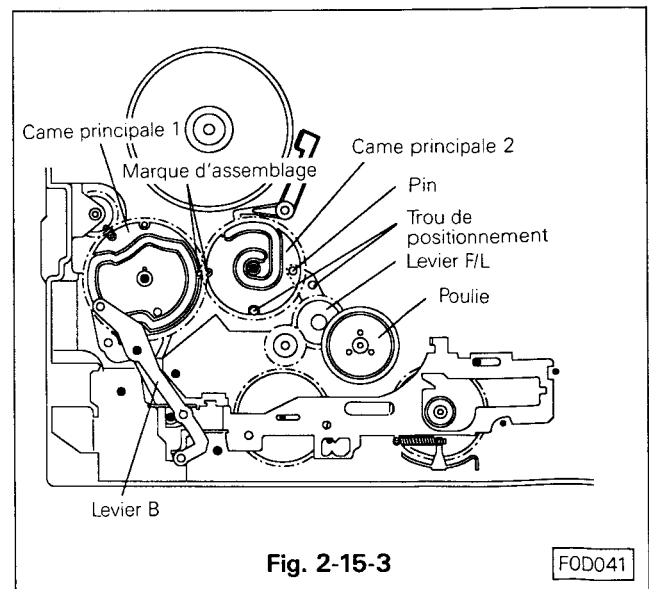


Fig. 2-15-3

FOD041

- I. Contrôler que le commutateur de position est en position éjection. Fixer la platine et revisser les cinq vis. Ressouder les connexions de la tête FE. (Voir Fig. 2-14-1 et 2-14-2)

**NOTE:**

Le levier de sécurité d'enregistrement est maintenu normalement vers la gauche par un ressort. Poussez le vers l'avant et installez la platine.

- J. Installer la came B en la positionnant par rapport aux ergots ① à ④ comme le montre la Fig. -2-15-4 et faire particulièrement attention à l'ergot ③. Fixer la came à l'aide des trois crochets, de la rondelle (ergot ⑥) et du circlips (ergot ①).
- K. Aligner les repères du bras de chargement T et du bras du pignon de chargement comme le montre la Fig. 2-15-4. Assembler le bras du pignon de chargement pour que son ergot puisse entrer dans la gorge de la came principale 2. Fixer le bras du pignon de chargement à l'aide des deux circlips ①. (Voir Fig. 2-15-5)
- L. Monter les engrenages F/L 2, 3 et 4 sur leur axe suivant la Fig. 2-15-5.
- M. Installer la courroie des bobines. (Voir Fig. 2-5)
- N. Fixer le ressort de régulateur de tension T et le ressort RS respectivement sur le bras de régulation de tension T et sur le levier RS situés sur la partie supérieure du châssis (Voir Fig. 2-11-1).
- O. Fixer le ressort du frein cabestan entre le frein et le bras de pignon de chargement (Voir Fig. 2-15-6) (vue de dessus de la platine mécanique).

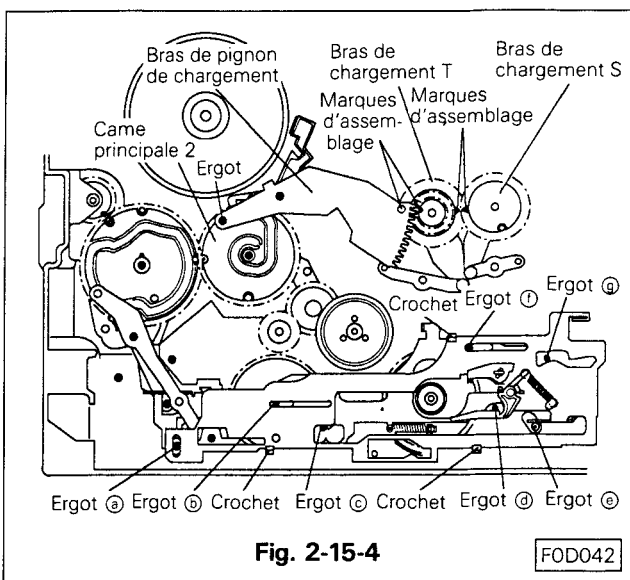


Fig. 2-15-4

F0D042

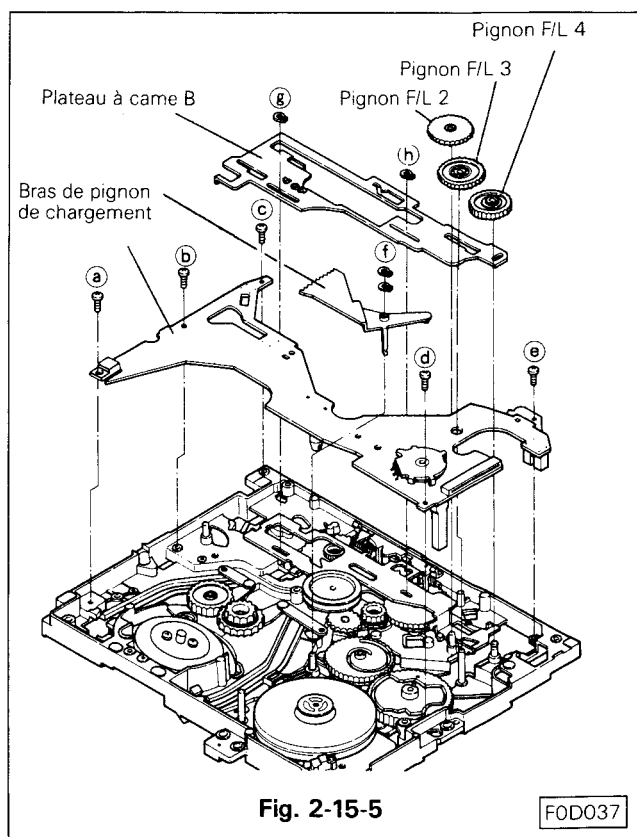


Fig. 2-15-5

F0D037

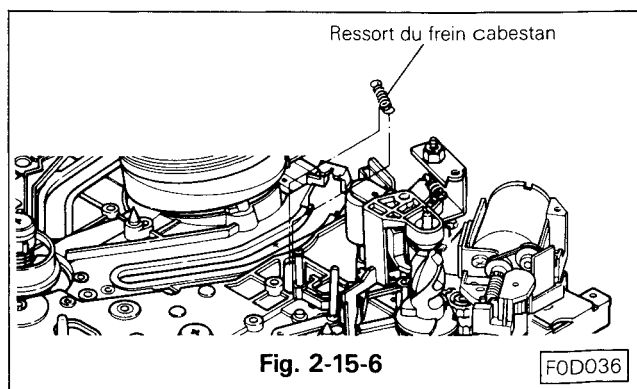


Fig. 2-15-6

F0D036

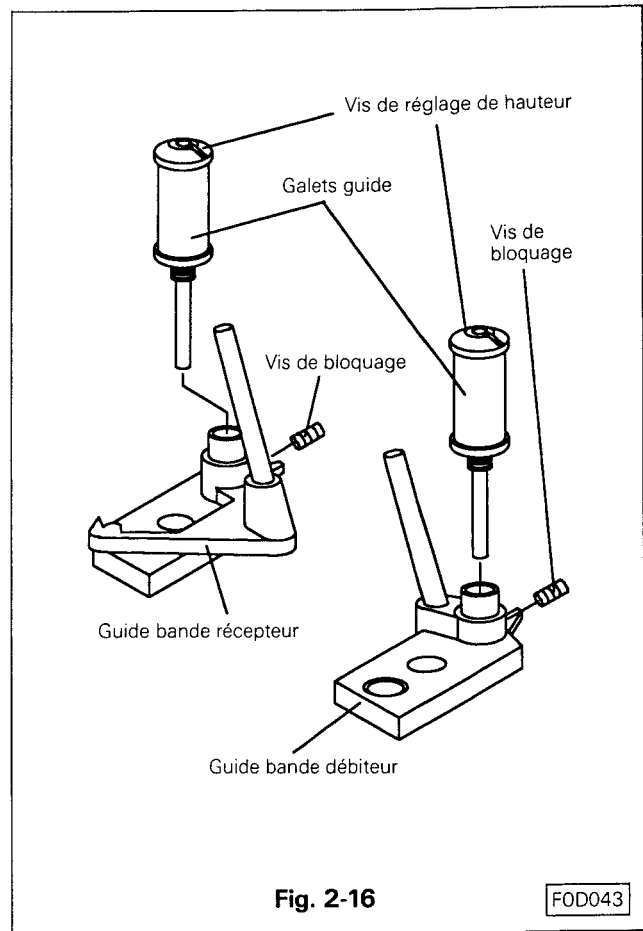
## 2-16 GUIDE BANDE DEBITEUR ET RECEPTEUR

### 2-16-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-16)

- Démonter le porte cassette.
- Dévisser légèrement la vis de blocage du guide bande récepteur et débiteur.
- Desserrer la vis de réglage de la hauteur des galets-guide bande (dans le sens contraire des aiguilles d'une montre) à l'aide d'un tournevis de réglage.  
Retirer les galets de leurs supports.

### 2-16-2 INSTALLATION (Voir Fig. 2-16)

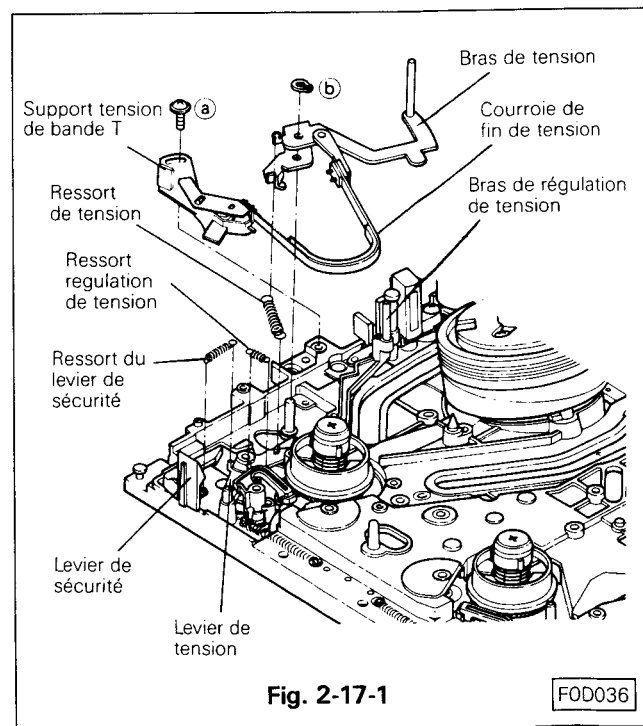
- Contrôler que la partie filetée du nouveau galet-guide comporte une bague en caoutchouc.
- Installer le galet-guide dans le guide-bande.
- Visser le galet-guide jusqu'au blocage.
- Visser encore 1/6 de tour à partir du point de blocage dévisser ensuite d'un tour complet.
- Visser de nouveau lentement jusqu'au point de blocage et tourner encore 1/6 de tour à partir du point de blocage.
- Bloquer légèrement l'axe du galet-guide avec la vis de blocage. Voir le § 3-2 pour le contrôle et le réglage de l'enveloppe FM.



## 2-17 ENSEMBLES GUIDE-BANDE DEBI-TEUR ET RECEPTEUR

### 2-17-1 DEMONTAGE (Voir Fig. 2-17-1)

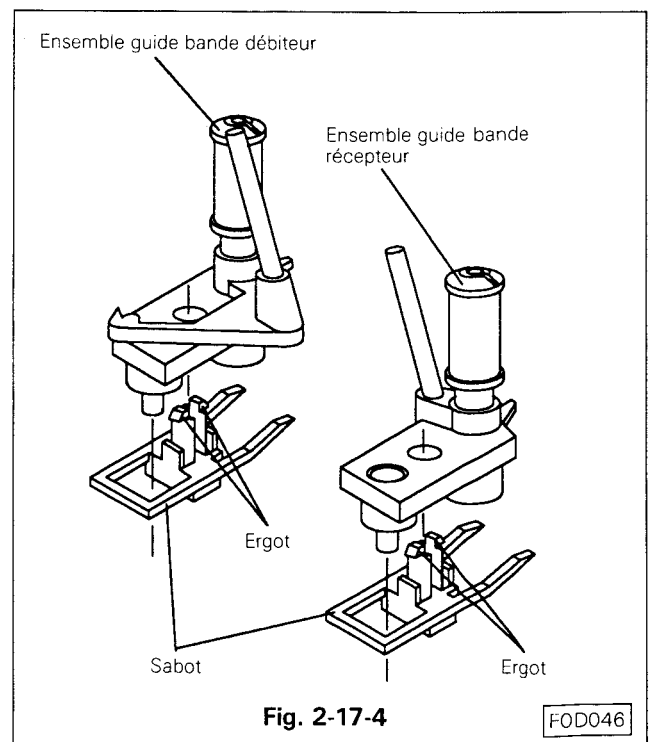
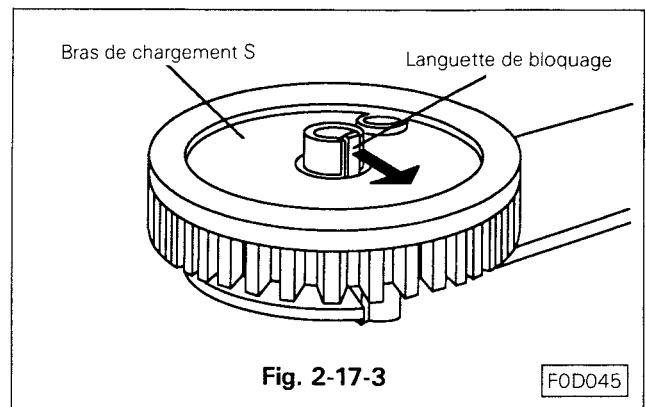
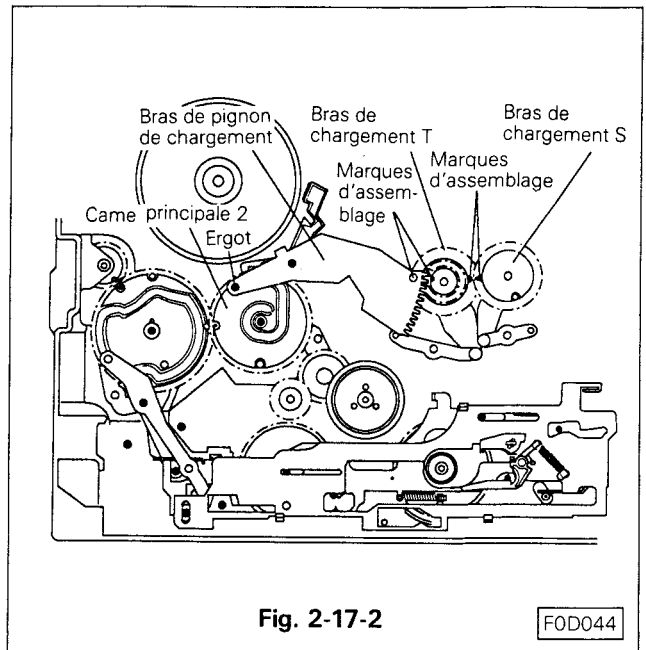
- Retirer le porte cassette. (Voir § 2-1-1)
- Détacher le ressort du frein cabestan.
- Retirer la courroie des bobines. (Voir Fig. 2-5)
- Maintenir séparés le bras de tension et le levier de régulation S du guide-bande débiteur afin de pouvoir positionner le guide bande débiteur.



- E. Démontez le circlip et retirez le bras du pignon de chargement. (Voir Fig. 2-17-2)
- G. Retirez la languette de bloquage montrée sur la Fig. 2-17-3 et démontez le bras de chargement S.
- H. Démontez le bras de chargement T lorsque l'ensemble guide-bande doit être remplacé.
- I. Démontez les ergots des sabots guide-bande récepteurs et débiteurs et retirez les ensembles guide-bande et les sabots. (Voir Fig. 2-17-4)

### 2-17-2 REMONTAGE (Voir Fig. 2-17-4)

- A. Placer l'ensemble guide-bande dans le rail et installer le sabot (en-dessous du châssis mécanique) de telle sorte que les ergots du sabot soient positionnés dans le trou de fixation de l'ensemble guide-bande.
- B. Dans le cas de remplacement du guide-bande récepteur, installer d'abord le bras de chargement T (récepteur). (Voir Fig. 2-14-2)
- C. Installer le bras de chargement T pour que la marque d'alignement corresponde avec celle du bras de chargement T et monter le bras sur son axe avec le pivot engagé dans la rainure de la came principale 2. Fixer le circlip sur le bras de pignon de chargement.
- E. Installer la courroie des bobines.
- F. Fixer le ressort de frein cabestan. (Voir Fig. 2-17-1)
- G. Installer le porte cassette.



### 3. INTERCHANGEABILITE ET AJUSTEMENT DE LA MACANIQUE

**NOTE:**

L'alignement peut nécessiter un réglage après avoir changé un élément mécanique. L'alignement digital peut être réglé en court circuitant les points TP8X et TP8Y sur la platine TIMER.

**NOTE:**

L'ajustement sera réalisé en mode lecture. Lire l'échelle des gris sur la cassette de réglage (SS4). Connecter la sonde de l'oscilloscope en TP2A et la synchro en TP2H. Pour le réglage, voir chapitre 3-2.

#### 3-1 REGLAGE DE LA TENSION BANDE ET DE LA TENSION POLE POSITION (Voir Fig. 3-1)

Faire défiler une bande vierge pendant plusieurs minutes avant d'effectuer ces réglages.

- A. Installer la cassette contrôle de tension de bande et mettre l'appareil en mode lecture.
- B. Lorsque la vitesse de défilement est devenue constante contrôler que l'orifice de test du bras de tension soit bien superposé avec celui de M/P de la platine mécanique et que la distance entre le centre du pôle de tension et le guide pôle soit bien de  $2 \pm 0.5$  m/m. (Voir Fig. 3-1)
- C. Si le positionnement mentionné en B. n'est pas obtenu, procéder au réglage comme suit. Desserer légèrement la vis de fixation du support de tension de bande et ajuster le support suivant les données du § B.
- D. En fin de réglage, resserrer la vis de fixation du support.
- E. Contrôler à l'aide de la cassette test que la tension de bande soit bien de  $50 \pm 6$  g — cm.
- F. Dès que la vitesse de défilement est stable, vérifier que le débattement du pôle de tension n'excède pas 1 mm.

**NOTE:**

La fluctuation tolérable de la tension de bande n'est pas spécifiée. Néanmoins, si la fluctuation est supérieure à 5 g/cm, vérifier l'état des bobines, etc...

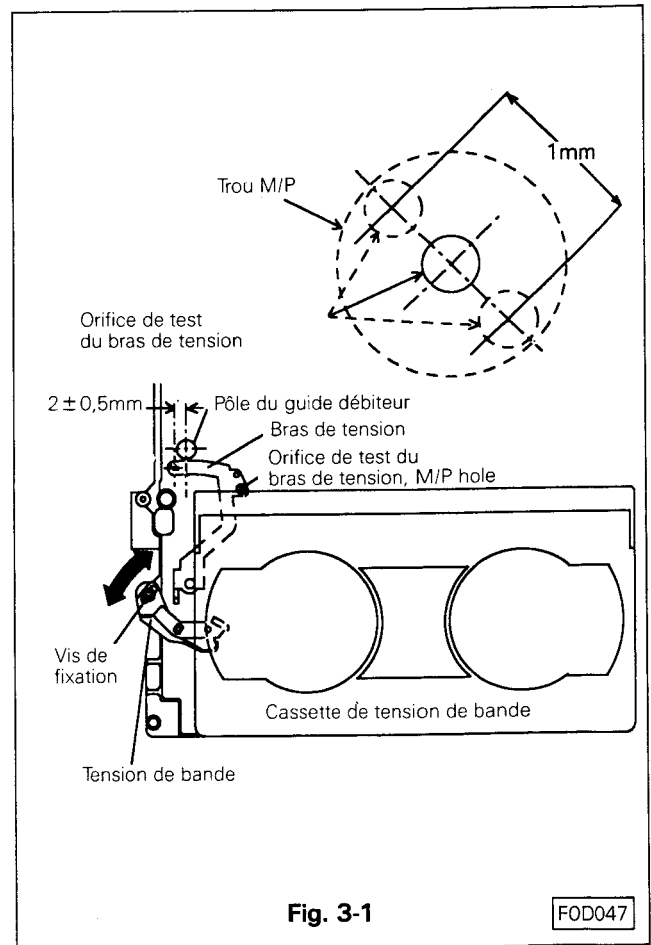


Fig. 3-1

FOD047

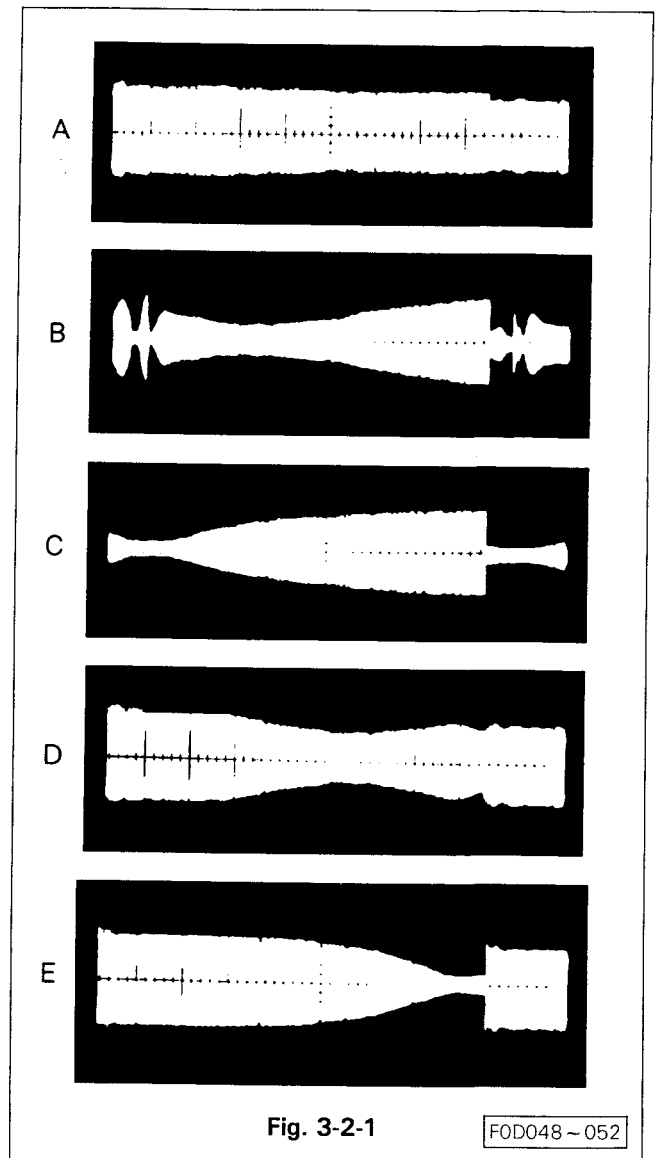
### 3-2 CONTROLE ET REGLAGE DE L'ENVELOPPE FM

#### 3-2-1 REGLAGE DU GALET GUIDE BANDE (Voir Fig. 3-2-1)

- Mettre l'appareil en mode lecture.
- Alignement (tracking) en position médiane auto.
- Vérifier que l'enveloppe FM est plate (linéaire). (Voir Fig. 3-2-1-A)
- Effectuer le réglage du guide-bande débiteur suivant le § 3-2-2 si l'enveloppe du signal FM est comme B ou C de la Fig. 3-2-1. Se référer au réglage du guide bande récepteur du § 3-2-3 si l'enveloppe du signal FM se présente comme en D ou E de la Fig. 3-2-1.

#### 3-2-2 REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GALET GUIDE BANDE DEBITEUR (Voir Fig. 3-2-1)

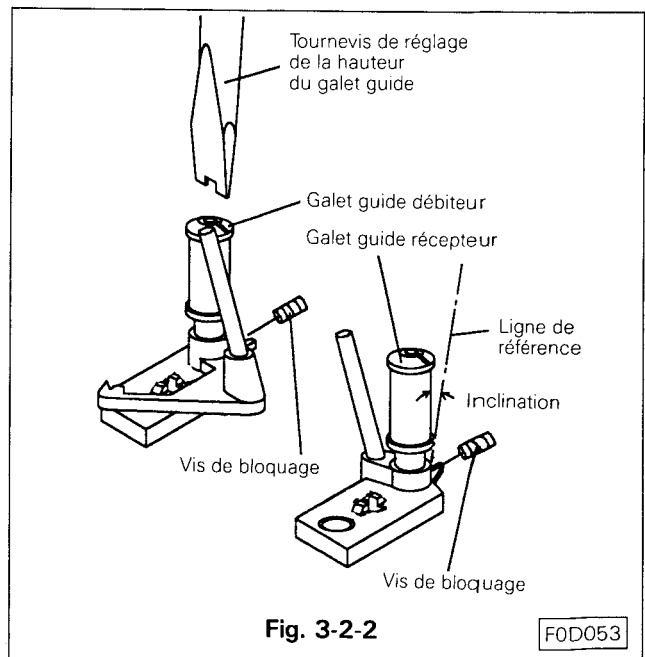
- Désserrer la vis de fixation du galet guide pour qu'il puisse tourner. (Fig. 3-2-2)
- Dans la plupart des cas, le galet guide débiteur est réglé bas lorsque la forme de l'enveloppe FM se rapproche de la figure B, et il est réglé trop haut si elle se rapproche de la figure C. Régler la hauteur du galet guide en tournant la vis de réglage de façon à ce que la forme du signal obtenu se rapproche du schéma A Fig. 3-2-1.
  - Tourner la vis de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre si le galet est réglé trop bas.
  - Tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre si le galet est réglé trop haut.
- Effectuer un premier réglage approximatif tel qu'il est décrit au § 3-2-4.



#### 3-2-3 REGLAGE DE LA HAUTEUR DU GALET GUIDE RECEPTEUR (Voir Fig. 3-2-1)

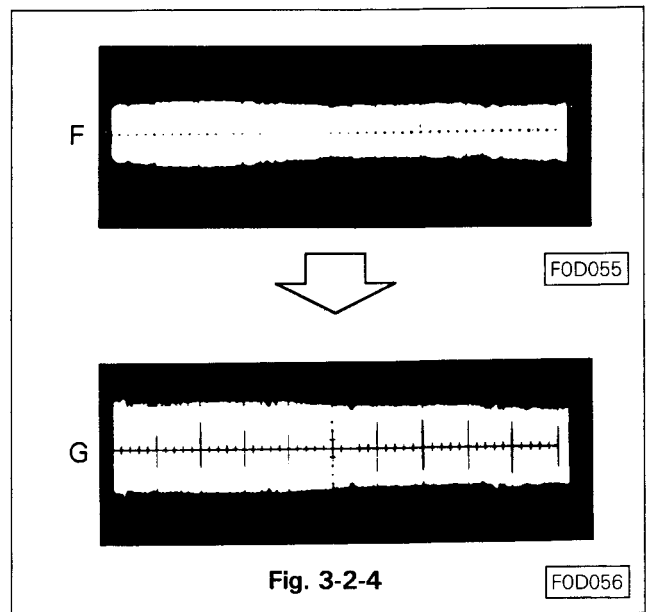
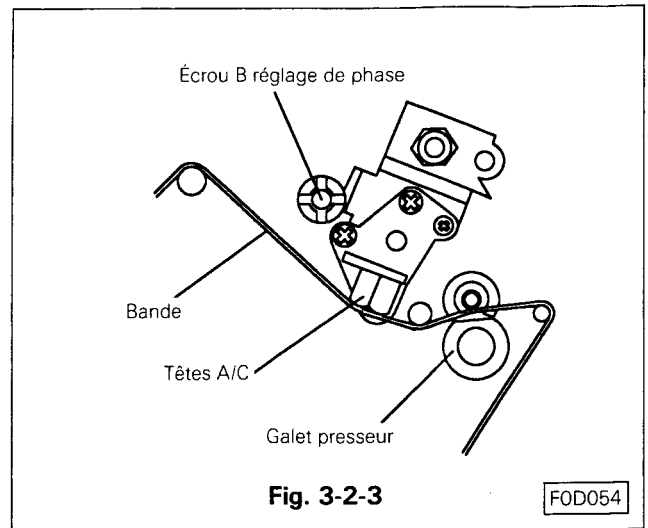
- Dévisser la vis de fixation du galet guide récepteur pour qu'il puisse tourner. (Fig. 3-2-2)
- Dans la plupart des cas, le galet guide récepteur est réglé trop bas si la forme du signal de l'enveloppe FM se rapproche de la figure D et il est trop haut si le signal est comme en E. Régler la hauteur du galet guide en tournant la vis de réglage du galet de façon à ce que le signal soit plat comme en A.
 

Tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre si le galet guide est haut et dans le sens contraire s'il est bas.
- En fin de réglage, ajuster l'azimut et la hauteur de la tête A/C comme indiqué en § 3-3-2.
- Effectuer un réglage de phase approximatif suivant le § 3-2-4.



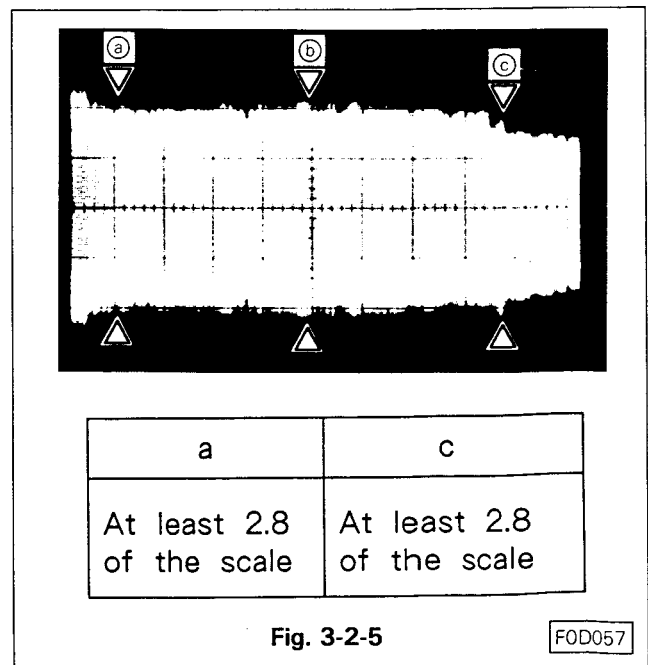
### 3-2-4 REGLAGE APPROXIMATIF DE PHASE (Voir Fig. 3-2-4)

- Mettre l'appareil en mode lecture.
- Alignement (tracking) en position auto.
- Vérifier la forme d'onde de l'enveloppe FM, la vérification et le réglage des galets guide étant déjà effectués.
- Si l'amplitude du signal FM est faible, voir Fig. 3-2-4-F, régler l'écrou de phase pour obtenir l'amplitude FM maximum. (Fig. 3-2-4-G)



### 3-2-5 CONTROLE DE LA LINEARITE DE LA FORME D'ONDE DE L'ENVELOPPE FM

- Mettre l'appareil en mode lecture.
- Mettre l'alignement (tracking) en position manuelle.  
Faire varier l'alignement tout en contrôlant que l'amplitude du signal varie et que l'enveloppe reste plate (linéaire).
- Régler l'alignement pour obtenir une amplitude maximale du signal. Ajuster l'oscilloscope pour visualiser le signal sur cinq carreaux.
- Régler l'alignement pour que l'amplitude du signal au point ③ soit de 4 carreaux (80% du signal max.).  
Vérifier que l'amplitude du signal en points ① et ③ corresponde au tableau de la Fig. 3-2-5.
- Si les résultats obtenus ne sont pas satisfaisants, il convient de vérifier et de rerégler l'appareil suivant les § 3-2-1 à 3-2-5.



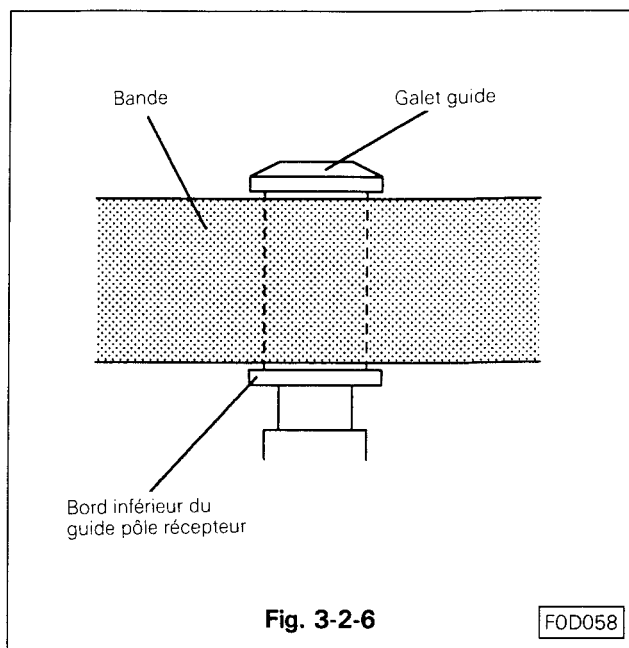
### 3-2-6 VERIFICATION 1: PASSAGE DE LA BANDE SUR LE GUIDE POLE (Voir Fig. 3-2-6)

- Mettre l'appareil en mode lecture.
- Vérifier qu'il y a un espace entre la bande et le bord inférieur du galet guide débiteur.
- Si non, régler le guide bande comme le montre la Fig. 3-2-7.

**NOTE:**

Dans ce cas, le guide bande devra être remplacé avec un guide bande à grande inclinaison.

- Si le guide bande débiteur est remplacé, vérifier le guide pôle comme dans le § 3-2-1.  
Si le guide bande récepteur est remplacé, vérifier le guide pôle comme dans le § 3-2-3 et la forme du signal comme en § 3-2-5.
- Charger et décharger la cassette plusieurs fois pour être certain que la linéarité du signal FM ne varie pas.
- Si la linéarité du signal FM varie, vérifier si l'axe du bras de la tête A/C n'est pas desserré, sinon changer le bras A/C et effectuer le réglage de la tête A/C tel qu'il est décrit en § 3-3.



**Fig. 3-2-6**

FOD058

### 3-2-7 IDENTIFICATION DES GALET GUIDES BANDE LORS DE LEUR REMPLACEMENT (voir tableau ci-après)

- Si le chiffre d'identification est "1", remplacer le guide bande par un autre comportant le chiffre "3".
- Si le guide bande d'origine comporte le chiffre "2" remplacez le par un guide bande ayant le chiffre "1".
- Si le guide bande d'origine a le numéro "3", remplacez le par un autre numéro "3".

**NOTE:**

Dans ce cas, le galet guide sera remplacé par un galet guide possédant une inclinaison plus importante.

Identification of Tape Guide Item Number  
(Example; Parts No. 635B0590 10)

Item No.

Item No.1	No marking
Item No.2	Marked with black magic marker
Item No.3	Marked with red magic marker

### 3-2-8 VERIFICATION 2: PASSAGE DE LA BANDE SUR LE GUIDE POLE

- Mettre le magnétoscope en mode lecture.
- Appuyer sur les têtes du guide pôle débiteur et du guide pôle récepteur légèrement puis les relâcher. Vérifier si le signal FM est rapidement restitué à sa valeur initiale.
- Si le signal FM n'est pas rapidement restitué, remplacer le guide bande comme montré en § 3-2-7.
- Si le guide bande débiteur est remplacé, vérifier le guide pôle comme en § 3-2-1.  
Si le guide bande récepteur est remplacé, vérifier le guide pôle comme en § 3-2-3.  
Vérifier que le signal FM soit plat comme en § 3-2-5.
- Si le résultat est satisfaisant, resserrer les vis de fixation des guides bande récepteur et débiteur.



### 3-3 REGLAGE DE LA TETE A/C

#### 3-3-1 REGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA TETE A/C (Voir Fig. 3-3-1)

- Mettre l'appareil en mode lecture en utilisant une bande vierge.
- Tourner la vis C légèrement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la bande frise sur le bord inférieur du guide pôle récepteur.
- Tourner la vis C lentement dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour éliminer les plis de la bande sur le bord inférieur du guide pôle récepteur.
- Revisser la vis C doucement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'au point qui précède l'apparition des plis.

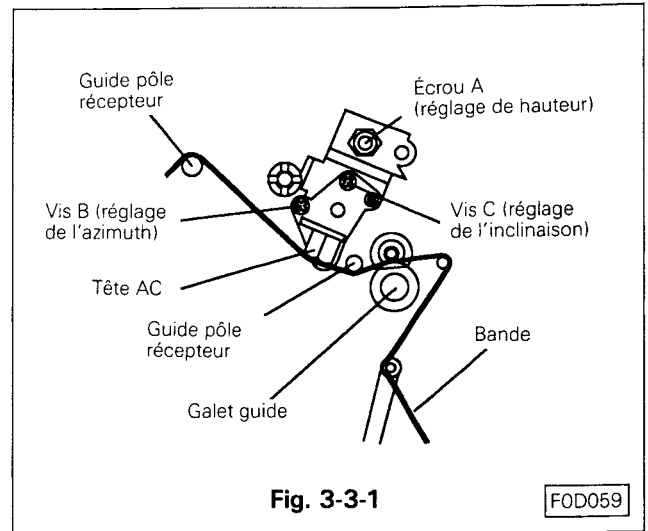


Fig. 3-3-1

FOD059

#### 3-3-2 REGLAGE DE L'AZIMUTH ET DE LA HAUTEUR DE LA TETE A/C

- Brancher la sonde de l'oscilloscope à la sortie audio et mettre l'appareil en mode lecture.
- Régler l'écrou A (hauteur) et la vis B (azimuth) pour obtenir un niveau du signal audio maximum.
- Tourner la tête A/C dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et relâcher. Vérifier que l'amplitude du signal audio n'a pas varié.
- Si l'amplitude du signal audio a varié, vérifier que l'axe du bras de la tête A/C n'est pas desserré ou n'a pas de jeu. Sinon, remplacer la tête A/C et régler l'inclinaison suivant le § 3-3-1. Effectuer ensuite le réglage d'azimuth et de hauteur.
- Exercer une légère pression sur l'axe dans les directions A et A' (Voir les flèches Fig. 3-3-3) et vérifier que l'amplitude du signal audio reste à sa valeur maximale et qu'elle ne varie pas.
- Si l'amplitude varie, régler la hauteur de la tête A/C pour obtenir une valeur maximale. Exercer une légère pression dans la direction B et B' et régler le niveau du son à sa valeur maximale.
- Contrôler le niveau de fluctuation du son pour qu'il soit inférieur à 2 dB crête à crête.
- Si la fluctuation est supérieure à 2 dB crête à crête, régler l'inclinaison pour obtenir la valeur requise.
- Si le résultat n'est pas satisfaisant, remplacer le guide bande récepteur suivant le tableau de remplacement ci-contre et régler l'azimuth et la hauteur de la tête A/C.

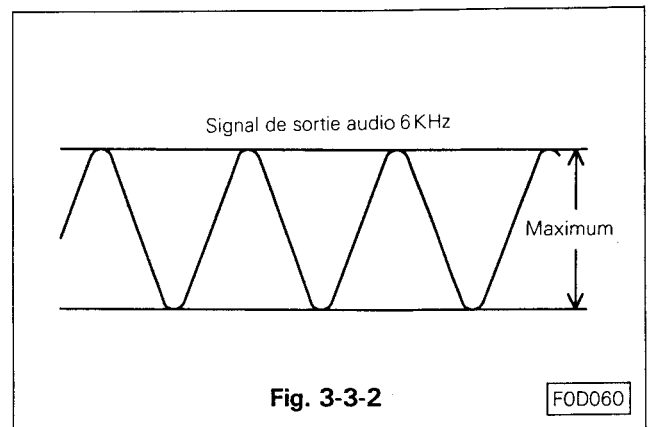


Fig. 3-3-2

FOD060

**NOTE:**

Dans ce cas, le galet guide sera remplacé par un galet guide possédant une inclinaison moins importante.

- Si le chiffre d'identification est "3", remplacer le guide bande par un autre comportant le chiffre "1".
  - Si le guide bande d'origine comporte le chiffre "1" remplacez le par un guide bande ayant le chiffre "2".
  - Si le guide bande d'origine a le numéro "2", remplacez le par un autre numéro "2".
- Effectuer le réglage de phase suivant le § 3-4 lorsque les ajustements ci-dessus ont été complétés.

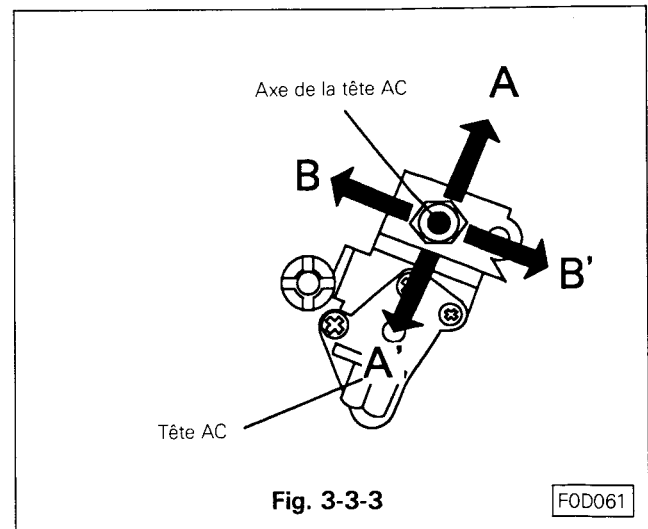


Fig. 3-3-3

FOD061

Identification of Tape Guide Item Number  
(Example; Parts No. 635B0600 10)

Item No. 10

Item No.1	No marking
Item No.2	Marked with black magic marker
Item No.3	Marked with red magic marker

### 3-4 REGLAGE DE PHASE (Voir Fig. 3-4)

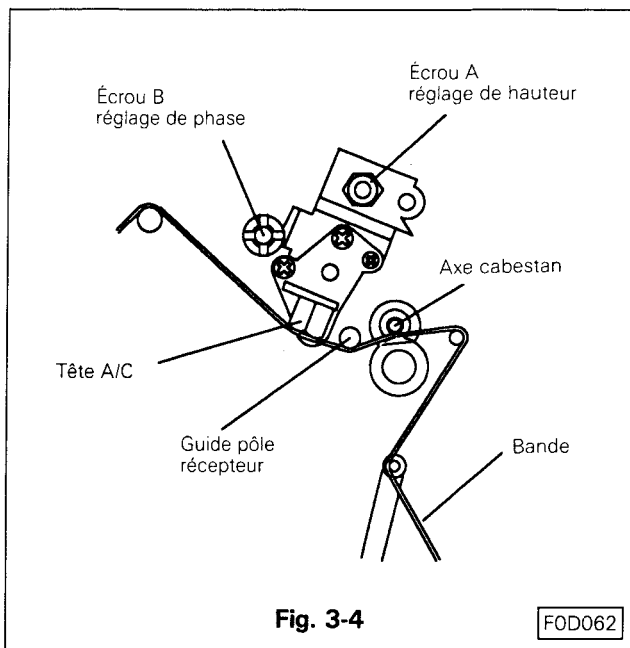
Lorsque les ajustements précédents ont été complétés.

- A. Mettre l'appareil en mode lecture.
- B. Mettre l'alignement en position auto.
- C. Tourner l'écrou de réglage de phase pour obtenir l'amplitude maximale du signal FM.

**NOTE:**

Ne pas visser ou dévisser l'écrou plus d'un tour (maximum).

- D. Tourner la tête A/C dans le sens contraire des aiguilles d'une montre et relâcher. Vérifier que l'amplitude du signal FM n'a pas varié.
- E. Si l'amplitude du signal a varié, vérifier que l'axe du bras ne soit pas desserré, sinon changer le bras de la tête A/C et effectuer le réglage décrit en § 3-3 et 3-4.
- F. Effectuer des chargements et déchargements d'une cassette à plusieurs reprises afin de s'assurer qu'il n'y ait aucune variation de l'amplitude du signal FM.



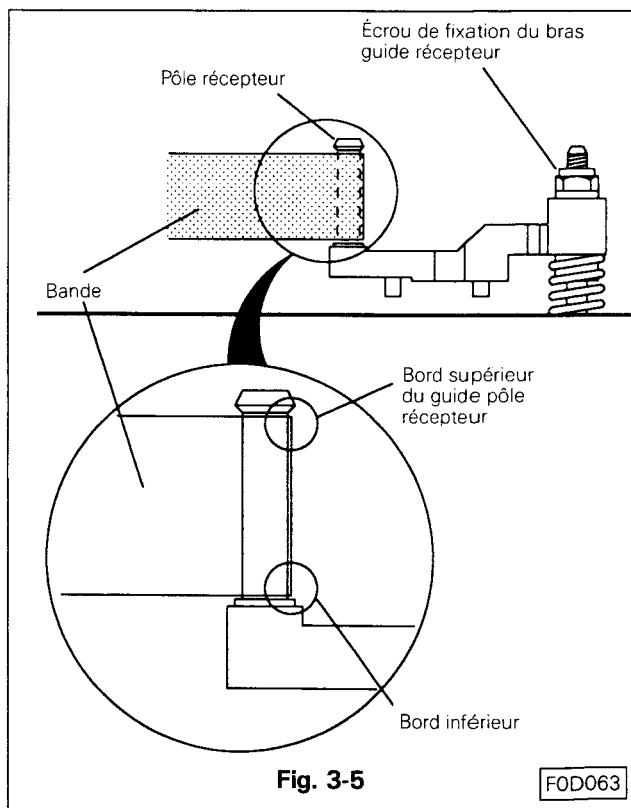
### 3-5 REGLAGE DE LA HAUTEUR DU BRAS GUIDE RECEPTEUR (Voir Fig. 3-5)

- A. Faire défiler la fin de bande d'une cassette vierge (type E-240) en mode recherche arrière.
- B. Tourner l'écrou de réglage de hauteur du pôle récepteur pour éliminer les plis pouvant apparaître sur les bords inférieur et supérieur du pôle récepteur.

**NOTE:**

Ne pas visser ou dévisser l'écrou plus d'un tour (maximum).

- C. Ejecter et recharger la cassette. Vérifier en mode de recherche arrière qu'aucun pli n'apparaît sur les bords inférieur et supérieur du guide pôle récepteur.
- D. Vérifier de même l'absence des plis en mode lecture.

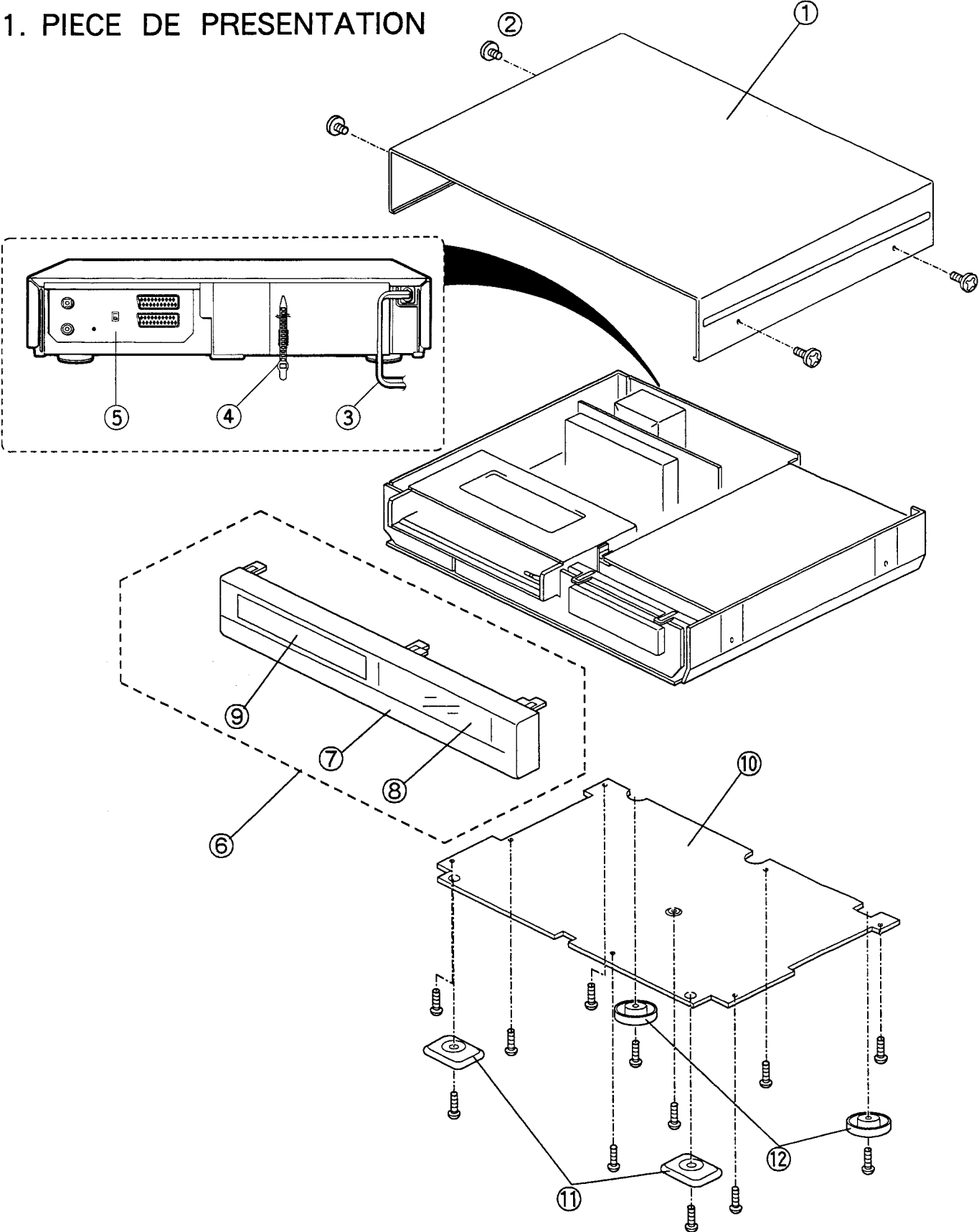


# ABBREVIATIONS

<b>A/C</b>	: Audio/Control	<b>LIM</b>	: Limiter
<b>ACC</b>	: Automatic Color Control	<b>LP</b>	: Long Play
<b>A.E</b>	: Audio Erase	<b>LPF</b>	: Low-Pass Filter
<b>AFC</b>	: Automatic Frequency Control	<b>LM</b>	: Loading Motor
<b>AFT-D</b>	: Automatic Fine Tuning Door Switch	<b>MDA</b>	: Motor Drive Amplifier
<b>AGC</b>	: Automatic Gain Control	<b>MC</b>	: Mechanical Control
<b>AL</b>	: After Loading	<b>MIC</b>	: Microphone
<b>AMP</b>	: Amplifier	<b>MOD</b>	: Modulator
<b>ANT</b>	: Antenna	<b>OPE</b>	: Operation
<b>A-PB</b>	: Audio-Playback	<b>OSC</b>	: Oscillator
<b>A-REC</b>	: Audio-Recording	<b>PB</b>	: Play Back
<b>ALC</b>	: Automatic Level Control	<b>PG</b>	: Pulse Generator
<b>BPF</b>	: Band-Pass Filter	<b>P/R-SW</b>	: P.B/REC-SW
<b>B/W</b>	: Black and White	<b>PCB</b>	: Printed Circuit Board
<b>CASS</b>	: Cassette	<b>REC</b>	: Recording
<b>CCD</b>	: Charge coupled device	<b>REF</b>	: Reference
<b>CP</b>	: Capstan	<b>RIS</b>	: Record Inhibit Switch
<b>CP-FG</b>	: Capstan-Frequency Generator	<b>REW</b>	: Rewind
<b>CP-F/R</b>	: Capstan-Forward/Reverse	<b>REG</b>	: Regulator
<b>CP-M</b>	: Capstan-Motor	<b>RS</b>	: Reverse Search
<b>CONV</b>	: Converter	<b>SENS</b>	: Sensor
<b>CTL</b>	: Control	<b>SM</b>	: Supply Motor
<b>C-LAMP</b>	: Cassette Lamp	<b>SP</b>	: Standard Play
<b>C-I LAMP</b>	: Cassette Indicator Lamp	<b>S/P</b>	: Still/Pause
<b>DAL</b>	: Delay-After Loading	<b>SS</b>	: Speed Search
<b>DEMOD</b>	: Demodulator	<b>STBY</b>	: Stand By
<b>DET</b>	: Detector	<b>S &amp; H</b>	: Sample & Hold
<b>DL</b>	: Delay Line	<b>SYNC SEP</b>	: Sync Separator
<b>DL-REV</b>	: Delay Reverse	<b>TM</b>	: Take up Motor
<b>DL-FWD</b>	: Delay Forward	<b>T-REC</b>	: Timer-Recording
<b>DOC</b>	: Drop Out Compensator	<b>T.P</b>	: Test Point
<b>EF</b>	: Emitter Follower	<b>TR</b>	: Transistor
<b>EMPHA</b>	: Emphasis	<b>TU-P</b>	: Tuner-Power
<b>EQ</b>	: Equalizer	<b>UL</b>	: Unloading
<b>EE</b>	: Electronic-Electronic	<b>VS</b>	: Voltage Synthesizer
<b>ES</b>	: End Sensor	<b>V.SYNC</b>	: Vertical Sync
<b>FE-H</b>	: Full Erase Head	<b>VCO</b>	: Voltage Controlled Oscillator
<b>FF</b>	: Flip Flop or Fast Forward	<b>VXO</b>	: Variable Crystal Oscillator
<b>FG</b>	: Frequency generator	<b>W/D</b>	: White/Dark
<b>FL-SW</b>	: Front Loading SW	<b>X'OSC</b>	: Crystal Oscillator
<b>FLM</b>	: Front Loading Motor	<b>Y/C</b>	: Luminance/Chrominance
<b>F/R-SW</b>	: FF/Rewind Switch		
<b>G</b>	: Ground		
<b>HE-1</b>	: Hall Element-1		
<b>HE-2</b>	: Hall Element-2		
<b>H-LED</b>	: Humidity-LED		
<b>H-SENS</b>	: Humidity-Sensor		
<b>HPF</b>	: High-Pass Filter		

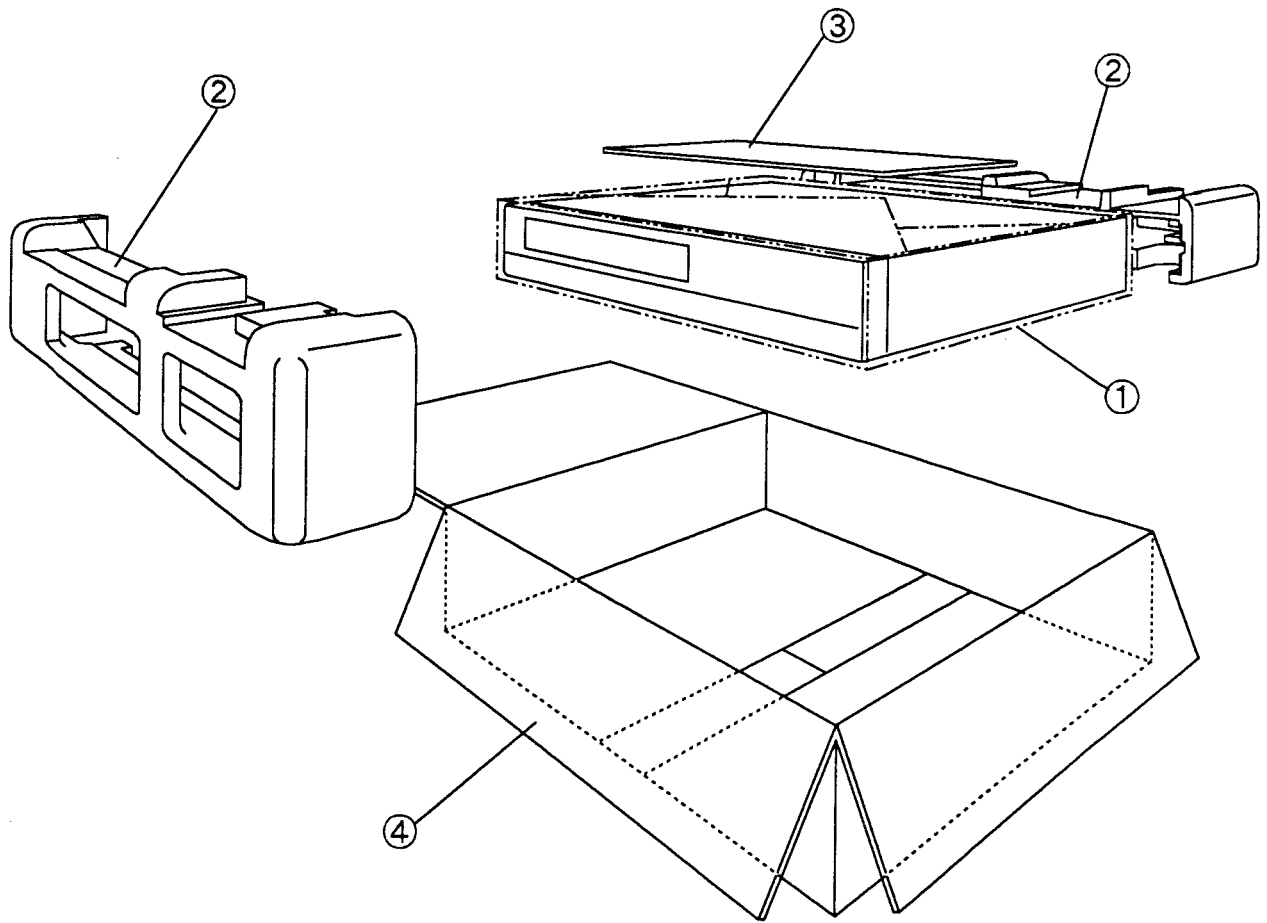
# LISTE DE PIECES

## 1. PIECE DE PRESENTATION

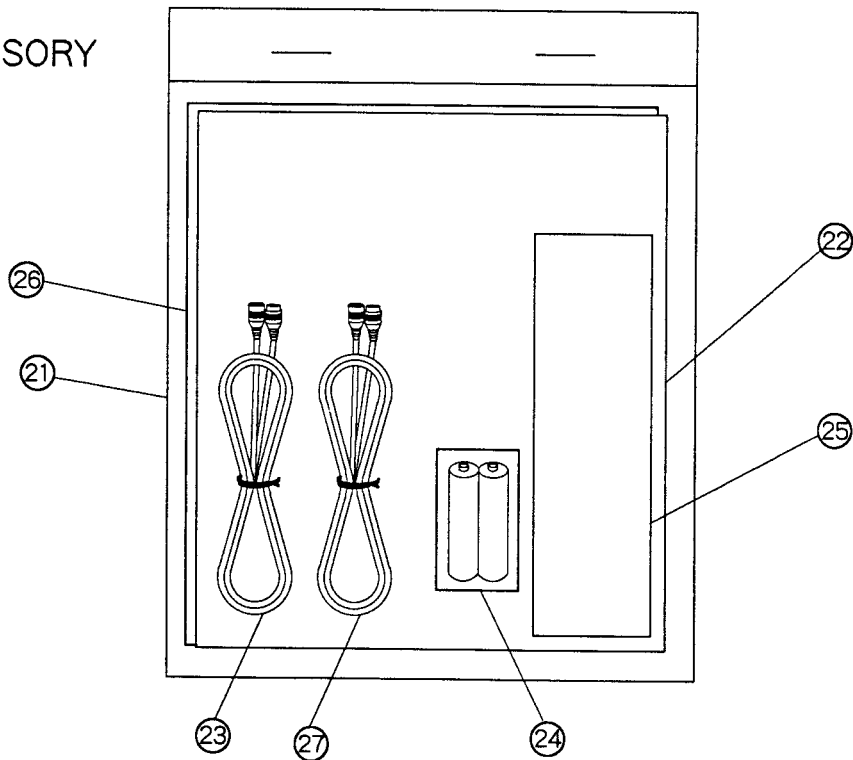


ITEM NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
CABINET ASSEMBLY			
1	968C020040	TOP COVER ASSY	
2	669D223080	SCREW	3X10
3	246C101010	AC POWER CORD	
4	621C027010	CORD BAND	
5	761B179010	ANTENNA COVER	[15]
5	761B179020	ANTENNA COVER	[150]
6	701B237010	FRONT UNIT	[15]
6	701B237020	FRONT UNIT	[150]
7	702C968010	TIMER DOOR	[15]
7	702C968020	TIMER DOOR	[150]
8	702B686040	TIMER PANEL	
9	702B766070	CASSETTE DOOR	
10	590A267010	BOTTOM PANEL	
11	771C085060	INSULATOR-F	
12	771C086020	INSULATOR-R	

## 2. PIÈCES D'EMBALLAGE



## ACCESSORY



ITEM NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
PACKING PARTS			
1	831D190030	PACKING SHEET	
2	803A171010	PACKING CUSHION	
3	-----	ACCESSORY	
4	802B358010	PACKING CASE	[15]
4	802B358020	PACKING CASE	[150]
	831D198020	PACKING BAG	FOR AC POWER CORD
ACCESSORY			
21	831D181020	PACKING BAG	
22	851B545010	SHEET CAUTION DEW	
23	242D270010	CABLE	IEC FRANS F-M [15]
23	242D342010	DUAL CABLE	[150]
24	-----	BATTERY	
25	939P361040	REMOTE HAND UNIT	
26	872C037090	INSTRUCTION BOOK	[15]
26	872C038000	INSTRUCTION BOOK	[150]
27	242D342020	DUAL CABLE	[150]

### 3. PIECES ELECTRIQUES

SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION	SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
<b>INTEGRATED CIRCUITS</b>							
IC 01	266P192020	IC	LA7910	Q 2A9	260P562040	TRANSISTOR	2SA952-K
IC101	272P315010	IC	M51419ASP	Q 2B2	260P562040	TRANSISTOR	2SA952-K
IC161	272P270010	IC	LA7212	Q 2B3	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC1A1	272P659010	IC	TDA3856	Q 2B4	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC201	272P221020	IC	XRA7254S	Q 2B5	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC2A0	272P232020	IC	BA7255BS	Q 2B6	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC2A1	272P418010	IC	NJM2245U	Q 2B7	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
IC2H0	272P274010	IC	TL8709P	Q 2B9	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC2X1	272P325020	IC	NJM2235S	Q 2C0	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC2001	272P660010	IC	BA7630S	Q 2C1	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112
IC2002	272P390010	IC	BA7604	Q 2C2	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC2003	272P390010	IC	BA7604	Q 2C3	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC310	272P234010	IC	LA7295	Q 2C6	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC4A0	263P194010	IC	BU2820S	Q 2C8	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
IC4A1	272P237010	IC	LA6324N	Q 2F1	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC4A2	272P235010	IC	TA7291S	Q 2F2	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC4A3	263P066020	IC	TC4066BP	Q 2J1	260P560010	TRANSISTOR	2SA933S-R, S
IC501	263P610010	IC	M50455-090SP	Q 2K0	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC5A0	263P191010	IC	M37420M6-230SP	Q 2K1	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC5A1	263P011020	IC	TC4011BP	Q 2K2	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC5A2	272P237010	IC	LA6324N	Q 2001	260P522010	TRANSISTOR	2SC3068
IC520	263P192010	IC	M50927-222SP	Q 2002	260P522010	TRANSISTOR	2SC3068
IC600	272P271030	IC	LA7333	Q 2003	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC601	272P277010	IC	BA7025L	Q 2004	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
IC602	272P494010	IC	M52063SP	Q 2005	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC6A0	272P316010	IC	BA7107S	Q 2006	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC6A1	272P265010	IC	BA7021	Q 2007	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC6A2	272P265010	IC	BA7021	Q 2008	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC8A0	263P451020	IC	$\mu$ PD75217GF-524-3	Q 2009	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P
IC8A1	272P064010	IC	M58630P	Q 2010	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
IC8A2	266P010020	IC	$\mu$ PC574J-K	Q 2011	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
IC901	272P237010	IC	LA6324N	Q 2012	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
<b>TRANSISTORS</b>				Q 2013	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
Q 101	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 2014	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
Q 102	260P321010	TRANSISTOR	2SC1687	Q 310	260P629060	TRANSISTOR	2SC3331-S, T, U
Q 103	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D	Q 4A1	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
Q 106	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4A2	260P559060	TRANSISTOR	2SC1740S-S, E
Q 107	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	Q 4A3	260P560040	TRANSISTOR	2SA933S-S
Q 108	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	Q 4A5	260P459010	TRANSISTOR	2SK381-A
Q 109	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4A8	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
Q 1A1	260P356010	TRANSISTOR	2SC1906	Q 4B0	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112
Q 1A2	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D	Q 4B1	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
Q 1A4	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4B2	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112
Q 1A5	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4B3	260P586050	TRANSISTOR	2SB892-T, U
Q 208	260P560040	TRANSISTOR	2SA933S-S	Q 4B4	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
Q 270	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4B5	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
Q 2A0	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	Q 4B6	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112
Q 2A1	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	Q 4B7	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q
Q 2A2	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 4B8	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
Q 2A4	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P	Q 4B9	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112
Q 2A5	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P	Q 4C0	260P459010	TRANSISTOR	2SK381-A
Q 2A6	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	Q 501	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
Q 2A7	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P	Q 502	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES
				Q 503	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q
				Q 504	260P559060	TRANSISTOR	2SC1740S-S, E



SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION	SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
Q 506	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	Q 907	260P630010	TRANSISTOR	2SD2012
Q 507	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	Q 908	260P630010	TRANSISTOR	2SD2012
Q 508	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	Q 971	260P630010	TRANSISTOR	2SD2012
Q 571	268P014020	PHOTO TRANSISTOR	PN205L-(NC)	<b>DIODES</b>			
Q 572	268P014020	PHOTO TRANSISTOR	PN205L-(NC)	D 101	264P559010	DIODE	1N4531 [150]
Q 573	268P044010	PHOTO INTERRUPTER	ON2270-(LZ). MI	D 102	264P559010	DIODE	1N4531 [150]
Q 574	268P044010	PHOTO INTERRUPTER	ON2270-(LZ). MI	D 103	264P077010	DIODE	MC301 [150]
Q 575	268P045010	PHOTO INTERRUPTER	GP1L52	D 104	264P077010	DIODE	MC301 [150]
Q 5A1	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 2A0	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5A2	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 2A1	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5A3	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 2A6	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5A4	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 2K0	264P123030	DIODE	1SS99
Q 5A6	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	D 2K1	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5A7	260P559060	TRANSISTOR	2SC1740S-S, E	D 2001	264P465010	DIODE	RD12EB1
Q 5A8	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 2002	264P465010	DIODE	RD12EB1
Q 5B1	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	D 2005	264P465010	DIODE	RD12EB1
Q 5B2	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112	D 2006	264P465010	DIODE	RD12EB1
Q 5B4	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 2007	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5B5	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 2008	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5B6	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 2009	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5B8	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	D 2010	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5B9	260P585030	TRANSISTOR	2SD1682-T, U	D 2011	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5C0	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES	D 2012	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5C2	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D	D 2013	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5C3	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 2014	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5C4	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D [15]	D 2015	264P559010	DIODE	1N4531
Q 5C5	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D	D 320	264P515010	DIODE	MA165
Q 5D2	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q [15]	D 321	264P515010	DIODE	MA165
Q 600	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 4A1	264P559010	DIODE	1N4531
Q 603	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D [150]	D 4A3	264P500020	DIODE	EM01Z
Q 604	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 4A5	264P559010	DIODE	1N4531
Q 605	260P419030	TRANSISTOR	2SC2724-D [150]	D 4A6	264P559010	DIODE	1N4531
Q 651	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 4B0	264P559010	DIODE	1N4531
Q 652	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 4B1	264P559010	DIODE	1N4531
Q 653	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112 [150]	D 4B2	264P559010	DIODE	1N4531
Q 654	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112 [150]	D 4B3	264P559010	DIODE	1N4531
Q 655	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 501	264P559010	DIODE	1N4531
Q 656	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 502	264P559010	DIODE	1N4531
Q 657	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q [150]	D 570	264P307020	LIGHT EMITTING DIODE	GL-451
Q 660	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q [150]	D 571	264P515010	DIODE	MA165
Q 670	260P356010	TRANSISTOR	2SC1906 [150]	D 5A0	264P559010	DIODE	1N4531
Q 671	260P560040	TRANSISTOR	2SA933S-S [150]	D 5A2	264P342070	DIODE	HZ4C2
Q 672	260P632010	TRANSISTOR	DTC124ES [150]	D 5A3	264P559010	DIODE	1N4531
Q 673	260P560040	TRANSISTOR	2SA933S-S [150]	D 5A4	264P559010	DIODE	1N4531
Q 674	260P356010	TRANSISTOR	2SC1906 [150]	D 5A5	264P559010	DIODE	1N4531
Q 676	260P603010	TRANSISTOR	DTA124ES/UN4112 [150]	D 5B4	264P045040	DIODE	1S2471
Q 6A0	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 5B6	264P559010	DIODE	1N4531
Q 6A1	260P654020	TRANSISTOR	2SC2058S-P	D 5B7	264P559010	DIODE	1N4531
Q 6A2	260P543010	TRANSISTOR	JC501-P, Q	D 5B8	264P559010	DIODE	1N4531
Q 8A5	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 5B9	264P452030	DIODE	HZ5C3
Q 8A8	260P559060	TRANSISTOR	2SC1740S-S, E	D 5C0	264P559010	DIODE	1N4531
Q 901	260P544010	TRANSISTOR	JA101-P, Q	D 5C1	264P559010	DIODE	1N4531
Q 902	260P628060	TRANSISTOR	2SA1619A-Q, R, S	D 5C5	264P559010	DIODE	1N4531
Q 903	260P560030	TRANSISTOR	2SA933S	D 5C9	264P559010	DIODE	1N4531
Q 906	260P630010	TRANSISTOR	2SD2012				

SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION	SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
D 5D2	264P559010	DIODE	1N4531	D 916	264P559010	DIODE	1N4531
D 5D3	264P592010	DIODE	HZ18-2L	D 917	264P104040	DIODE	HZ30-2
D 5D4	264P559010	DIODE	1N4531	D 919	264P559010	DIODE	1N4531
D 5H0	264P559010	DIODE	1N4531	<b>FILTERS</b>			
D 5H1	264P559010	DIODE	1N4531	BPF600	409P541010	BAND PASS FILTER	[150]
D 5H2	264P559010	DIODE	1N4531	BPF601	409P540010	BAND PASS FILTER	[150]
D 5H3	264P559010	DIODE	1N4531	BPF6A0	409P664010	BAND PASS FILTER	
D 601	264P559010	DIODE	1N4531	BPF6A1	409P302010	BAND PASS FILTER	4. 3MHz
D 602	264P559010	DIODE	1N4531	CF101	299P051050	CERAMIC RESONATOR	
D 6A1	264P559010	DIODE	1N4531	CF102	296P024050	CERAMIC TRAP	TPS6. 5MB
D 6A2	264P559010	DIODE	1N4531	CF103	296P024030	CERAMIC FILTER	TPS5. 5MB
D 6A3	264P559010	DIODE	1N4531	CF161	299P034030	CERAMIC RESONATOR	
D 701	264P572010	LIGHT EMITTING DIODE	SEL 2210R	CF1A1	296P014090	CERAMIC FILTER	SFE-5. 5MC2
D 8A0	264P559010	DIODE	1N4531	CF5A0	299P118020	CERAMIC RESONATOR	CST8. 00MT
D 8A1	264P559010	DIODE	1N4531	CF5Z0	299P116010	CERAMIC RESONATOR	KBR-4. 0MES
D 8A2	264P559010	DIODE	1N4531	CF601	296P098010	CERAMIC FILTER	[150]
D 8A3	264P559010	DIODE	1N4531	DL601	337P160010	COMB FILTER	EFD-VR645A45H
D 8A4	264P559010	DIODE	1N4531	LPF2A0	409P645010	LOW PASS FILTER	
D 8A5	264P559010	DIODE	1N4531	LPF2A1	409P633010	LOW PASS FILTER	[150]
D 8A6	264P559010	DIODE	1N4531	LPF600	409P543010	LOW PASS FILTER	[150]
D 8A7	264P559010	DIODE	1N4531	LPF6A0	409P646010	LOW PASS FILTER	
D 8A8	264P559010	DIODE	1N4531	LPF6A1	409P643010	LOW PASS FILTER	
D 8A9	264P559010	DIODE	1N4531	SF101	296P117020	SAW FILTER	
D 8A9	264P559010	DIODE	1N4531	SF1A1	296P058010	SAW FILTER	39. 2MHz
D 8B0	264P559010	DIODE	1N4531	<b>DELAY LINES</b>			
D 8B1	264P559010	DIODE	1N4531	DL2A1	409P647010	DELAY EQUALIZER	MZV-56XP
D 8B2	264P559010	DIODE	1N4531	DL2A2	409P648010	DELAY EQUALIZER	MXV-5YAP
D 8B3	264P559010	DIODE	1N4531	DL600	337P063010	DELAY LINE	[150]
D 8B9	264P559010	DIODE	1N4531	<b>COILS</b>			
D 8C9	264P559010	DIODE	1N4531	L 101	325C165080	PEAKING COIL	3. 9 $\mu$ H-J
D 8D1	264P572010	LIGHT EMITTING DIODE	SEL 2210R	L 102	325C170060	PEAKING COIL	
D 8D2	264P572010	LIGHT EMITTING DIODE	SEL 2210R	L 103	325C165090	PEAKING COIL	4. 7 $\mu$ H-J
D 8D4	264P572010	LIGHT EMITTING DIODE	SEL 2210R	L 104	323P175090	VIF COIL	AFT(38. 9 39. 5MHz)
D 8D5	264P559010	DIODE	1N4531	L 105	323P175010	VIF COIL	LLD-TANK(38. 9 39. 5MHz)
D 8D6	264P559010	DIODE	1N4531	L 106	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J
D 8D7	264P559010	DIODE	1N4531	L 107	325C166060	PEAKING COIL	18 $\mu$ H-J
D 8D8	264P559010	DIODE	1N4531	L 107	325C166030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-J
D 8F6	264P559010	DIODE	1N4531	L 108	325C166030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-J
D 8F7	264P559010	DIODE	1N4531	L 110	325C165010	PEAKING COIL	1 $\mu$ H-J
D 8J0	264P559010	DIODE	1N4531	L 111	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J
D 8M0	264P572010	LIGHT EMITTING DIODE	SEL 2210R	L 1A2	327P074010	SIF COIL	5. 5/6. 0MHz
D 8Z0	264P501040	DIODE	HZ3ALL	L 1A3	325C166040	PEAKING COIL	12 $\mu$ H-J
D 8Z1	264P459030	DIODE	RD4. 7EB1	L 1A4	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J
D 8Z2	264P520050	ZENER DIODE	ZPD9V1/ZPD9. 1	L 1A5	325C121030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-K
D 8Z3	264P559010	DIODE	1N4531	L 201	325C122050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K
D 901	264P101050	DIODE	RM 1B	L 206	325C166070	PEAKING COIL	22 $\mu$ H-J
D 902	264P101050	DIODE	RM 1B	L 210	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J
D 903	264P101050	DIODE	RM 1B	L 213	325C122050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K
D 904	264P101050	DIODE	RM 1B	L 218	325C167070	PEAKING COIL	150 $\mu$ H-J
D 905	264P101050	DIODE	RM 1B	L 262	325C167040	PEAKING COIL	82 $\mu$ H-J
D 906	264P101050	DIODE	RM 1B	L 2A0	325C102050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K
D 907	264P101050	DIODE	RM 1B	L 2A1	325C167060	PEAKING COIL	120 $\mu$ H-J
D 908	264P101050	DIODE	RM 1B				
D 913	264P500020	DIODE	EM01Z				
D 914	264P500020	DIODE	EM01Z				
D 915	264P559010	DIODE	1N4531				

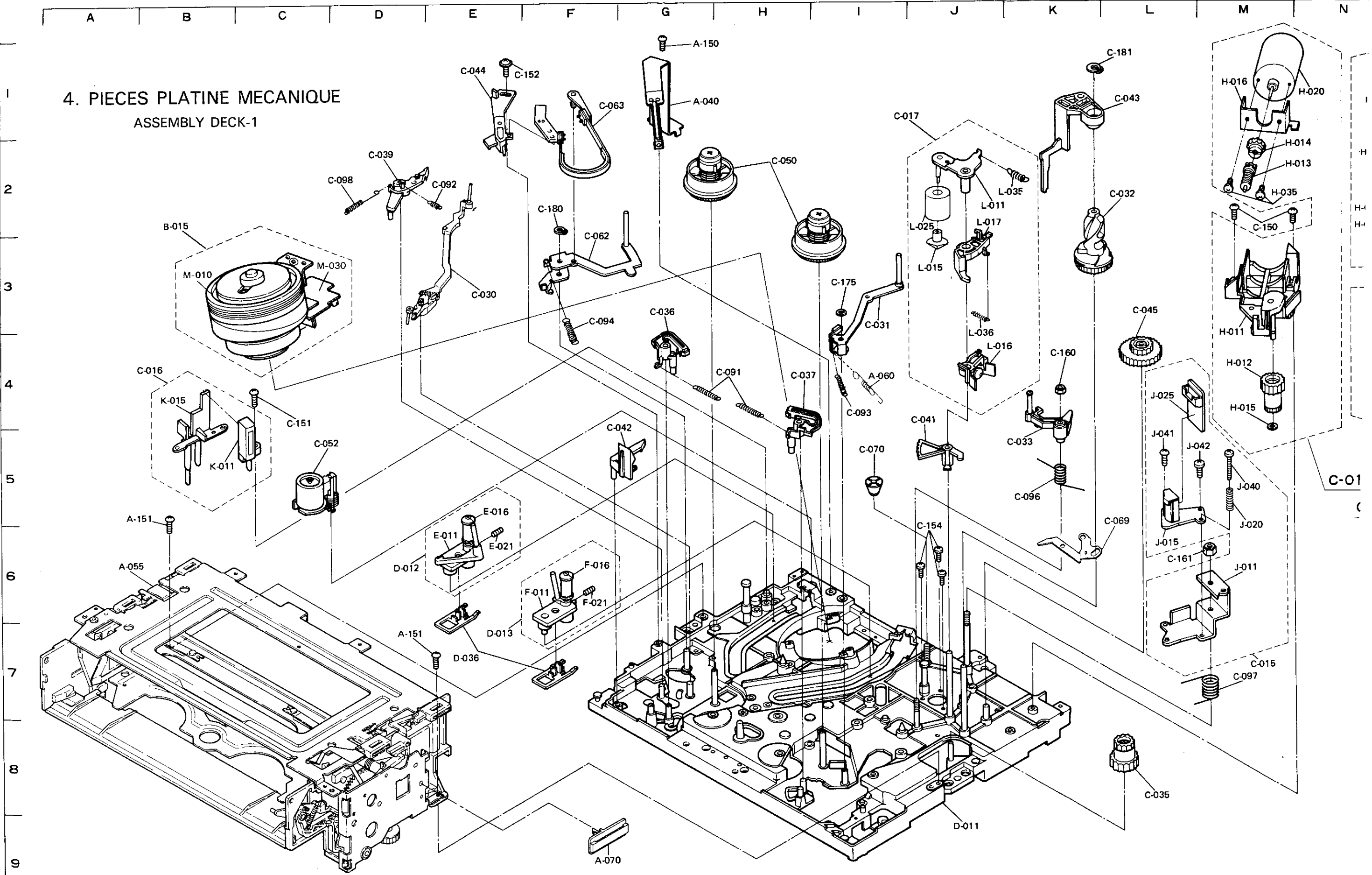
SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION	SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
L 2A2	325C166060	PEAKING COIL	18 $\mu$ H-J	VR102	127C081010	VR-SEMIFIXED	1/5W B50k $\Omega$ -M
L 2A3	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J	VR202	127C290040	VR-SEMIFIXED	1/10W B1k $\Omega$ -N
L 2A4	325C166060	PEAKING COIL	18 $\mu$ H-J	VR203	127C290080	VR-SEMIFIXED	1/10W B10k $\Omega$ -N
L 2A5	325C167080	PEAKING COIL	180 $\mu$ H-J	VR280	120C381040	VR-PCB	1/20W B20k $\Omega$ -20TM CS
L 2A8	325C122050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	VR2A0	127C080080	VR-SEMIFIXED	1/5W B10k $\Omega$ -M
L 2A9	325C167010	PEAKING COIL	47 $\mu$ H-J	VR2A1	127C080080	VR-SEMIFIXED	1/5W B10k $\Omega$ -M
L 2B0	325C166060	PEAKING COIL	18 $\mu$ H-J	VR2A2	127C090090	VR-SEMIFIXED	1/5W B20k $\Omega$ -M
L 2B1	325C166070	PEAKING COIL	22 $\mu$ H-J	VR2A3	127C081020	VR-SEMIFIXED	1/5W B100k $\Omega$ -M
L 2F0	325C167050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-J	VR2A4	127C081020	VR-SEMIFIXED	1/5W B100k $\Omega$ -M
L 2G1	325C167030	PEAKING COIL	68 $\mu$ H-J	VR2A5	127C080070	VR-SEMIFIXED	1/5W B5k $\Omega$ -M
L 2H0	325C122050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	VR2A6	127C190080	VR-SEMIFIXED	1/5W B10k $\Omega$ -M [150]
L 2H1	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J	VR2F0	127C080070	VR-SEMIFIXED	1/5W B5k $\Omega$ -M
L 2H2	325C166090	PEAKING COIL	33 $\mu$ H-J	VR310	127C281020	VR-SEMIFIXED	1/10W B100k $\Omega$ -N
L 2W3	325C167010	PEAKING COIL	47 $\mu$ H-J	VR311	127C280080	VR-SEMIFIXED	1/10W B10k $\Omega$ -N
L 2X2	325C166030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-J	VR4A0	127C181020	VR-SEMIFIXED	1/5W B100k $\Omega$ -M
L 2X3	325C166030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-J	VR580	120C381090	VR-PCB	1/20W B100k $\Omega$ -20TM
L 2Y2	325C167050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-J	VR601	127C080040	VR-SEMIFIXED	1/5W B1k $\Omega$ -M [150]
L 310	321C010040	RF COIL	1000 $\mu$ H-J	VR652	127C190080	VR-SEMIFIXED	1/5W B10k $\Omega$ -M [150]
L 311	321C015050	RF COIL	8200 $\mu$ H-J	VR6A1	127C080040	VR-SEMIFIXED	1/5W B1k $\Omega$ -M
L 312	321C015050	RF COIL	8200 $\mu$ H-J	VR6A2	127C081020	VR-SEMIFIXED	1/5W B100k $\Omega$ -M
L 501	325C262050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	<b>RESISTORS</b>			
L 502	325C166050	PEAKING COIL	15 $\mu$ H-J	R 5K3	103P398090	FUSE	1/2W 5.6 $\Omega$ -J
L 503	325C262050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	R 5R4	103P544090	NETWORK	1/8W 100k $\Omega$ -JX4
L 507	325C266030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-J SO	R 904	109P052010	FUSE	1/4W 100 $\Omega$ -J
L 570	299P124010	LATCH MAGNET		R 920	103P378090	FUSE	1/4W 5.6 $\Omega$ -J
L 5A0	325C262050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	<b>CAPACITORS AND TRIMMERS</b>			
L 5A2	325C166070	PEAKING COIL	22 $\mu$ H-J	C 5A0	189P097020	C-LYTIC-DBL-LAYER	FYD0H473Z
L 5A4	325C124080	PEAKING COIL	0.56 $\mu$ H-M	VC101	202P109020	TRIMMER CAPACITOR	4.2pF-20pF [150]
L 5A5	325C124050	PEAKING COIL	0.33 $\mu$ H-M	VC102	202P109020	TRIMMER CAPACITOR	4.2pF-20pF [150]
L 5A6	325C124050	PEAKING COIL	0.33 $\mu$ H-M	VC8A0	202P109020	TRIMMER CAPACITOR	4.2pF-20pF
L 5A7	325C262050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K [15]	<b>SWITCHES</b>			
L 5A8	325C122000	PEAKING COIL	39 $\mu$ H-K	S 701	432P089040	KEY BOARD SWITCH	POWER
L 5Z0	325C261030	PEAKING COIL	10 $\mu$ H-K	S 702	432P089040	KEY BOARD SWITCH	EJECT
L 600	325C166060	PEAKING COIL	18 $\mu$ H-J [150]	S 704	431C099040	SLIDE SWITCH	IP ON
L 601	325C165070	PEAKING COIL	3.3 $\mu$ H-J [150]	S 8A2	432P089040	KEY BOARD SWITCH	OTR
L 603	325C166050	PEAKING COIL	15 $\mu$ H-J [150]	S 8A3	432P089040	KEY BOARD SWITCH	S-OTR
L 681	325C162050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K [150]	S 8A4	432P089040	KEY BOARD SWITCH	STOP
L 682	325C166050	PEAKING COIL	15 $\mu$ H-J [150]	S 8A5	432P089040	KEY BOARD SWITCH	STILL/PAUSE
L 683	325C166050	PEAKING COIL	15 $\mu$ H-J [150]	S 8A6	432P089040	KEY BOARD SWITCH	CH DOWN
L 6A0	325C167000	PEAKING COIL	39 $\mu$ H-J	S 8A9	431C099010	SLIDE SWITCH	REMAIN
L 6A1	409P632010	BELL COIL	4.43MHz	S 8B2	432P089040	KEY BOARD SWITCH	DTR
L 6A3	325C167090	PEAKING COIL	220 $\mu$ H-J	S 8B4	432P089040	KEY BOARD SWITCH	REW
L 6A7	325C122050	PEAKING COIL	100 $\mu$ H-K	S 8B5	432P089040	KEY BOARD SWITCH	REC
L 6B2	325C167010	PEAKING COIL	47 $\mu$ H-J	S 8B6	432P089040	KEY BOARD SWITCH	CH UP
T 601	332P007010	H-OSCILLATOR		S 8B7	432P089040	KEY BOARD SWITCH	SHUTTLE -
T 6A0	332P009010	COIL	BELL 1.1MHz [150]	S 8B8	432P089040	KEY BOARD SWITCH	REPEAT
T 6A1	332P009010	COIL	BELL 1.1MHz	S 8B9	431C099010	SLIDE SWITCH	COLOR BACK
<b>TRANSFORMERS</b>				S 8C1	432P089040	KEY BOARD SWITCH	DISPLAY
T 310	409P423010	AUDIO BIAS OSC	705720044D	S 8C2	432P089040	KEY BOARD SWITCH	TUNING
T 901	350P451010	POWER	220V [15]	S 8C4	432P089040	KEY BOARD SWITCH	FF
T 901	350P451070	POWER	220V [150]	S 8C5	432P089040	KEY BOARD SWITCH	AFT
<b>VARIABLE RESISTORS</b>				S 8C6	432P089040	KEY BOARD SWITCH	FT +
VR101	127C080080	VR-SEMIFIXED	1/5W B10k $\Omega$ -M				

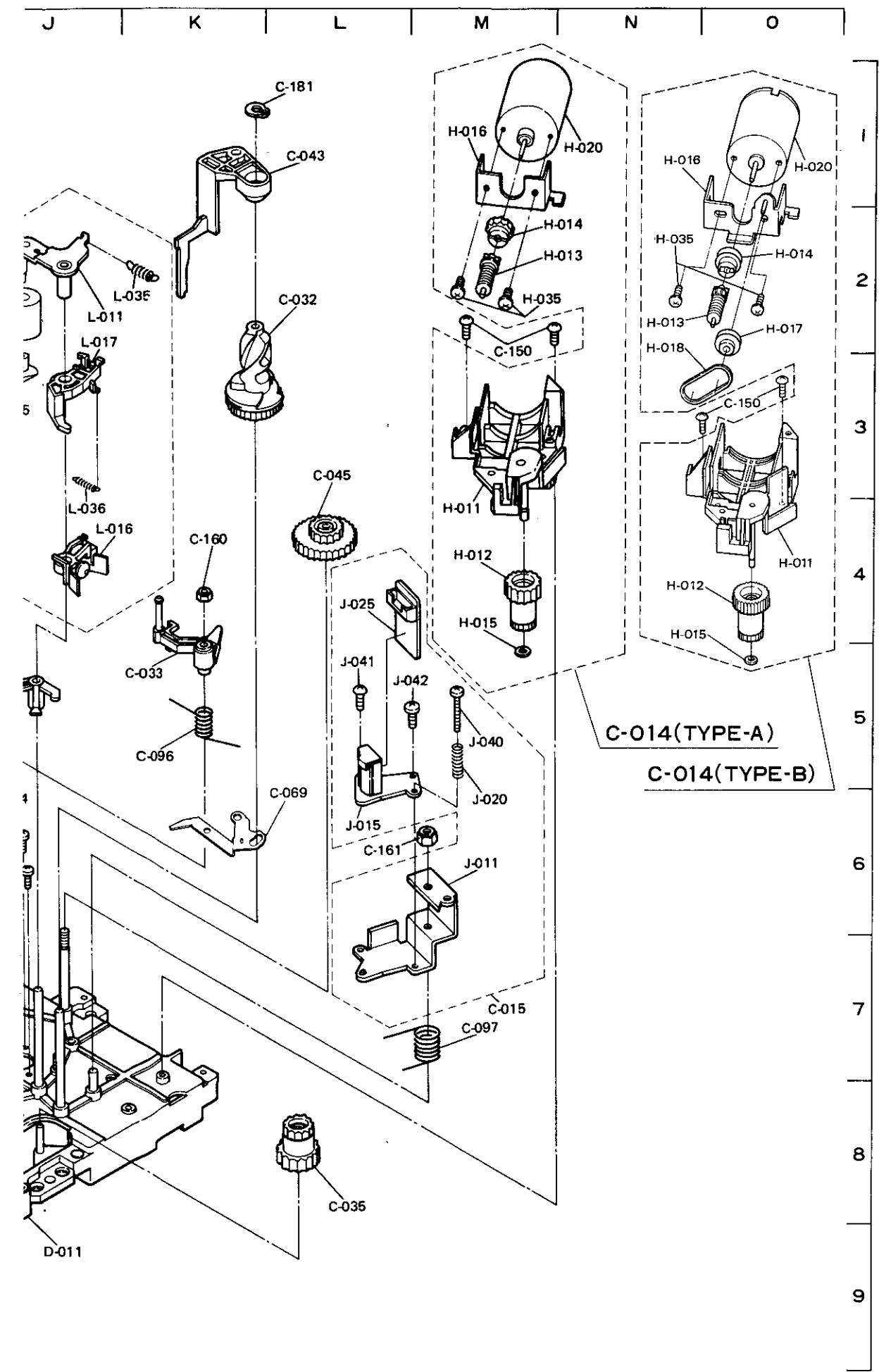
SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION	SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
S 8C7	432P089040	KEY BOARD SWITCH	SHUTTLE +				
S 8C8	432P089040	KEY BOARD SWITCH	RESERVE				
S 8C9	431C099010	SLIDE SWITCH	DATE REC				
S 8D4	432P089040	KEY BOARD SWITCH	PB				
S 8D5	432P089040	KEY BOARD SWITCH	SKIP				
S 8D6	432P089040	KEY BOARD SWITCH	FT -				
S 8D7	432P089040	KEY BOARD SWITCH	BAND				
S 8M0	431C099010	SLIDE SWITCH	COLOR SYSTEM				[15]
S 8M1	431C099040	SLIDE SWITCH	COLOR SYSTEM				[150]
S 8R0	432P089040	KEY BOARD SWITCH	RESET				
SW570	439P019010	MODE SELECT SWITCH					
SW571	439P020010	LIMIT SWITCH	SPPB-62				
<b>MISCELLANEOUS</b>							
CU 01	295P091010	RF CONVERTER					[15]
CU 01	295P092010	RF CONVERTER					[150]
DC CC	243C061020	CARD LEAD	9P				
DM CM	243C061030	CARD LEAD	21P				
F 901	283D046080	FUSE	0. 63A-T				
F 902	283D047050	FUSE	2. 5A-T				
F 903	283D047050	FUSE	2. 5A-T				
J 2001	451C058020	CONNECTOR					
J 2002	451C058020	CONNECTOR					
M 470	288P107020	CAPSTAN MOTOR					
M 570	288P088020	DRUM MOTOR					
M 571	288D025010	LOADING MOTOR					
T 370	460P060050	HEAD					
T 371	460P061020	FE HEAD					
TK CK	243C072070	CARD LEAD	25P				
TL SL	243C025090	CARD LEAD	13P				
TU 01	295P076030	TUNER	TERQ1-016A				[15]
TU 01	295P076010	TUNER	TEMQ1-019A				[150]
V 8A0	253P068040	TUBE FLUOR	FIP12JM8				
X 2F1	285P099010	CRYSTAL RESONATOR	8. 86MHz				
X 501	285P084010	CRYSTAL RESONATOR	17. 7345MHz				
X 5A0	285P011010	CRYSTAL RESONATOR	4. 434MHz				[15]
X 600	285P083010	CRYSTAL RESONATOR	4. 43362MHz				[150]
X 8A0	285P063040	CRYSTAL RESONATOR	4. 19430MHz				
X 8A1	285P054010	CRYSTAL RESONATOR	32. 768kHz				
Z 8A0	939P359010	PREAMP UNIT	GP1U72RM				
<b>PRINTED CIRCUIT BOARD ASSY'S</b>							
	928C660003	CONNECTOR PCB ASSY					
	928C510010	DECK PCB ASSY					
	928B942002	HEAD-AMP PCB ASSY					[15]
	928B942003	HEAD-AMP PCB ASSY					[150]
	927B400001	MAIN PCB ASSY					[15]
	927B400003	MAIN PCB ASSY					[150]
	927B419002	PAL PCB ASSY					[150]
	928B961011	POWER PCB ASSY					[15]
	928B961013	POWER PCB ASSY					[150]
	927B507001	TIMER PCB ASSY					[15]
	927B507002	TIMER PCB ASSY					[150]

—MEMO—

—MEMO—

**4. PIÈCES PLATINE MECANIQUE**  
ASSEMBLY DECK-1





\* Settled Service Parts

ITEM	PARTS No.	* ADDRESS	PARTS NAME	DESCRIPTION	Qt.
B-015	948B233060	○ B-2	ASSY-DRUM		01
M-010	928B654070	○ B-3	ASSY-UPPER-DRUM		01
M-030	288P088020	○ C-3	MOTOR-DRUM	M570	01
D-011	948A071020	J-9	ASSY-MAIN-PLATE		01
D-012	948D018040	○ D-6	ASSY-TAPE-GUIDE-S		01
D-012	948D018050	○ D-6	ASSY-TAPE-GUIDE-S		01
D-012	948D018060	○ D-6	ASSY-TAPE-GUIDE-S		01
E-011	635B059010	○ E-6	TAPE-GUIDE-S		01
E-011	635B059020	○ E-6	TAPE-GUIDE-S		01
E-011	635B059030	○ E-6	TAPE-GUIDE-S		01
E-016	522D177010	○ E-5	GUIDE-ROLLER		01
E-021	669D197020	○ E-6	SET-SCREW-F	M3 × 0.5-4	01
D-013	948D019040	○ E-7	ASSY-TAPE-GUIDE-T		01
D-013	948D019050	○ E-7	ASSY-TAPE-GUIDE-T		01
D-013	948D019060	○ E-7	ASSY-TAPE-GUIDE-T		01
F-011	635B060010	○ F-6	TAPE-GUIDE-T		01
F-011	635B060020	○ F-6	TAPE-GUIDE-T		01
F-011	635B060030	○ F-6	TAPE-GUIDE-T		01
F-016	522D177010	○ F-6	GUIDE-ROLLER		01
F-021	669D197020	○ F-6	SET-SCREW-F	M3 × 0.5-4	01
D-036	621D522010	○ E-7	SLIDER		02
C-015	928D032030	○ M-7	ASSY-AC-HEAD		01
J-011	592C760010	M-6	ARM-AC		01
J-015	460P060050	○ L-6	HEAD-AC	T370	01
J-020	570D593010	M-6	SPRING-AC		01
J-025	215C393010	L-4	PWB-AC-F		01
J-040	650P261040	M-5	SCREW-F-FE-PAN	M2.6 × 0.45-14	01
J-041	669D227010	○ L-5	SCREW-TS	M2.6 × 6	01
J-042	669D206030	L-5	SCREW		01
C-016	928D033010	B-4	ASSY-FE-HEAD		01
K-011	460P061020	○ B-5	HEAD-FE	T371	01
K-015	641C870010	B-4	HOLDER-FE		01
C-017	948D020010	○ I-1	ASSY-ARM-PINCH		01
L-011	591B536010	J-2	ARM-PINCH		01
L-015	621D523010	○ J-3	CAP-ROLLER		01
L-016	641C797010	J-4	LEVER-CAM-PINCH		01
L-017	641C798010	J-2	LEVER-ARM-PINCH		01
L-025	522D174010	○ J-2	ROLLER-PINCH		01
L-035	572D314010	○ K-2	SPRING-PINCH		01
L-036	572D315010	○ J-4	SPRING-CAM-PINCH		01
C-030	641B368010	○ E-3	ARM-TENS-REG-S2		01
C-031	591B551020	○ I-3	ARM-TENS-REG-T		01
C-032	641B314020	○ L-2	CAM-PINCH		01
C-033	635B068010	○ K-5	ARM-TU-G		01
C-035	641C782010	○ L-8	GEAR-JOINT		01
C-036	641C791010	○ G-3	BRAKE-MAIN-S		01
C-037	641C792010	○ H-4	BRAKE-MAIN-T		01
C-039	641C796010	D-2	LEVER-TENS		01
C-041	641C991010	○ J-4	ARM-GEAR-TU-G2		01
C-042	641C804010	○ F-5	LEVER-REC-SAFETY		01
C-043	641C806010	L-1	CAP-ARM-PINCH		01
C-044	641C861010	E-1	HOLDER-T-BAND		01
C-045	621D509010	○ L-3	GEAR-1		01
C-050	522C076020	○ H-2	UNIT-REEL-DISK		02
C-052	641B319010	○ C-5	UNIT-IMP-ROLLER		01
C-062	591B547010	F-3	ARM-TENSION		01
C-063	591B552010	○ F-1	BELT-TENS-BRAKE		01
C-069	592C930010	L-6	LEVER-TENS-TU		01
C-070	635D063010	○ I-5	NUT-TAPER		01

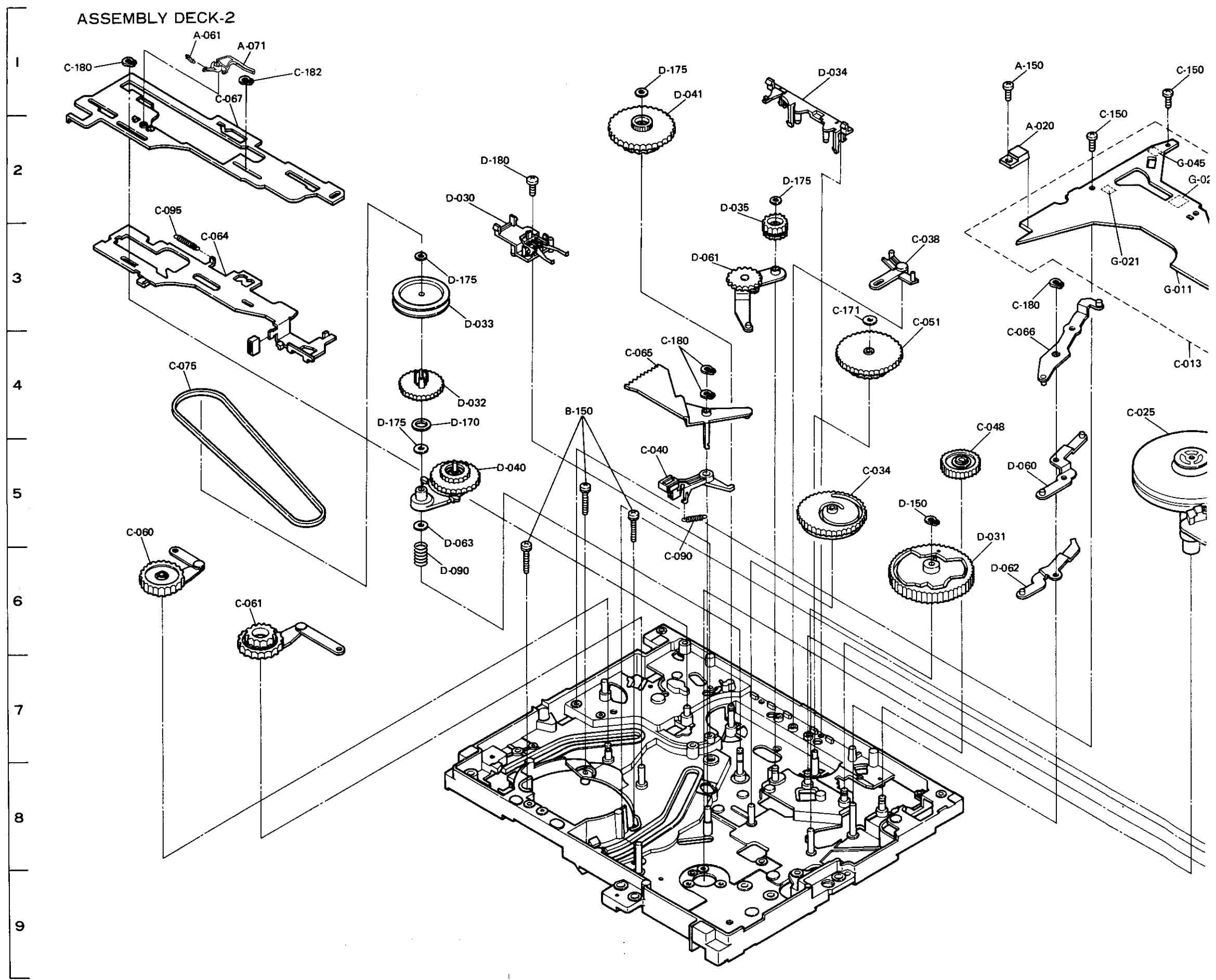
\* Settled Service Parts

ITEM	PARTS No.	* ADDRESS	PARTS NAME	DESCRIPTION	Qt.
C-091	572D309010	○ H-4	SPRING-M-B		02
C-092	572D391010	○ E-2	SPRING-TENS-REG-S2		01
C-093	572D390010	○ I-4	SPRING-TENS-REG-T2		01
C-094	572D312010	○ F-3	SPRING-TENS		01
C-096	572D317010	○ K-5	SPRING-TU-G		01
C-097	572D318010	○ M-7	SPRING-ARM-A/C		01
C-098	572D328010	○ D-2	SPRING-REC-SAFETY		01
C-150	669D227010	○ M-2 (0-3)	SCREW-TS	M2.6 × 6	02
C-151	669D227030	○ C-4	SCREW-TS	M2.6 × 10	01
C-152	669D228010	E-1	SCREW-TS-SEMS	M2.6 × 6	01
C-154	669D285040	J-6	SCREW-TB-PAN	M2.6 × 8	03
C-160	674D081020	○ K-4	NUT-NYLON	M3 × 0.5	01
C-161	674D100010	○ L-6	NUT-NYLON-S	M4 × 0.7	01
C-175	552C007030	○ I-3	CUT-WASHER	2.5	01
C-180	685C009010	○ F-2	GRIP-RING		01
C-181	685C009020	○ L-1	GRIP-RING		01
A-040	299C025010	○ G-1	BRUSH		01
A-055	590A256020	○ A-6	UNIT-F/L-F		01
A-060	572D401010	I-4	SPRING-RS		01
A-070	641C906010	F-9	HOLDER-CARD		01
A-150	669D227010	○ G-1	SCREW-TS	M2.6 × 6	01
A-151	669D227020	○ A-5 D-7	SCREW-TS	M2.6 × 8	02
<b>TYPE - A</b>					
C-014	928D031010	○ N-5	ASSY-LOAD-MOTOR		01
H-011	641B313010	M-4	HOLDER-MOTOR		01
H-012	641C783010	M-4	GEAR-WHEEL		01
H-013	641C801010	M-2	GEAR-WORM		01
H-014	621D525010	M-2	CUPLING		01
H-015	552C007030	○ M-4	CUT-WASHER	2.5	01
H-016	596D157010	M-1	PLATE-HOLDER-M		01
H-020	288D025010	○ N-1	MOTOR-LOADING	M571	01
H-035	650P300030	M-2	SCREW-F-FE-PAN	M3 × 0.5-3	02
<b>TYPE - B</b>					
C-014	928D031010	○ N-5	ASSY-LOAD-MOTOR		01
H-011	641B313010	○ 0-4	HOLDER-MOTOR		01
H-012	641C783010	N-4	GEAR-WHEEL		01
H-013	641C801010	N-2	GEAR-WORM		01
H-014	621D784010	○ 0-2	CUPLING-2		01
H-015	552C007030	○ N-4	CUT-WASHER	2.5	01
H-016	593C059010	N-1	PLATE-HOLDER-M2		01
H-017	621D793010	○ 0-2	PULLEY-L		01
H-018	521D074010	○ N-2	BELT-LM		01
H-020	288D025010	○ 0-1	MOTOR-LOADING	M571	01
H-035	650P300030	○ N-2	SCREW-F-FE-PAN	M3 × 0.5-3	02



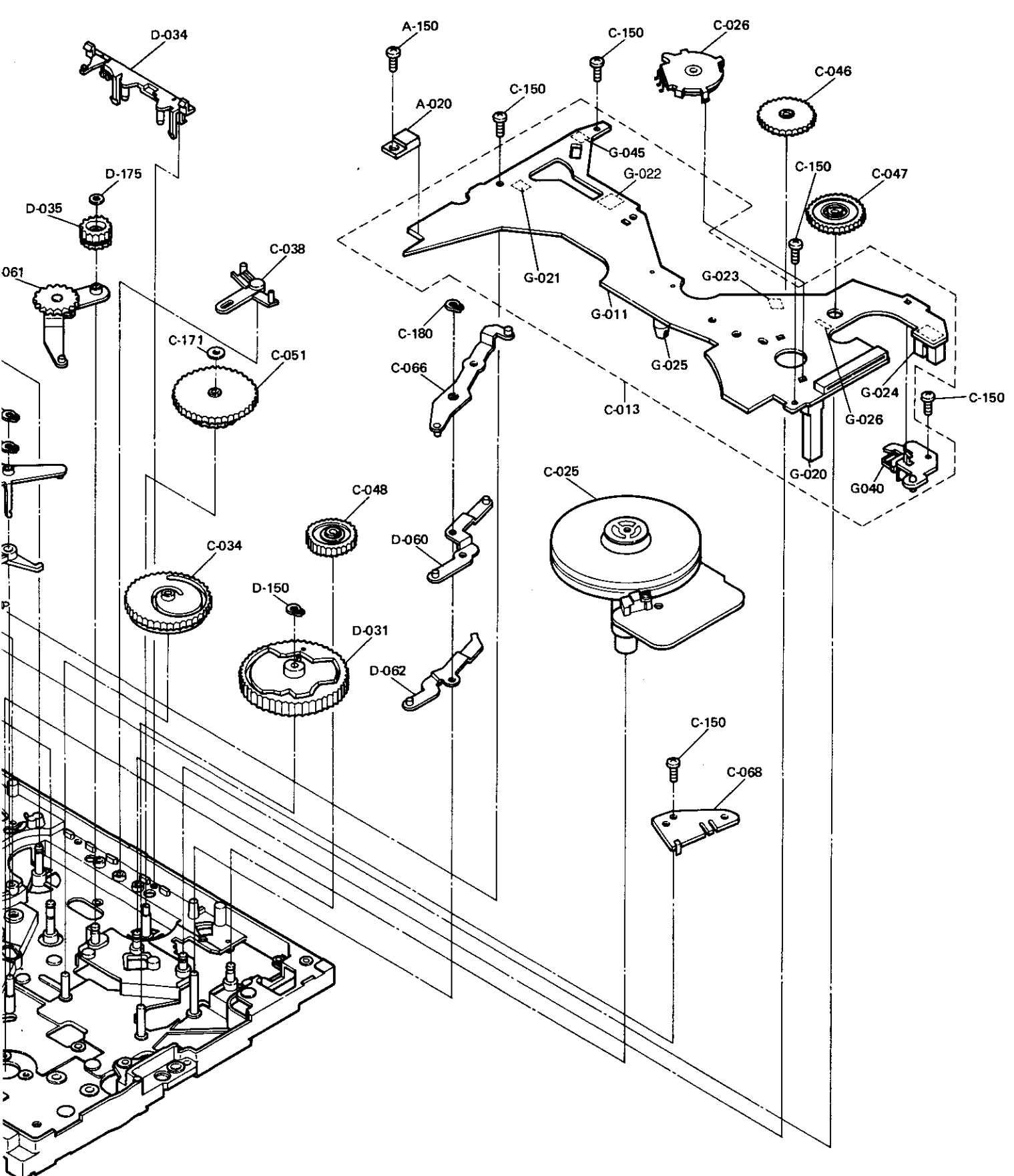
A B C D E F G H I J K

ASSEMBLY DECK-2



G H I J K L M

100



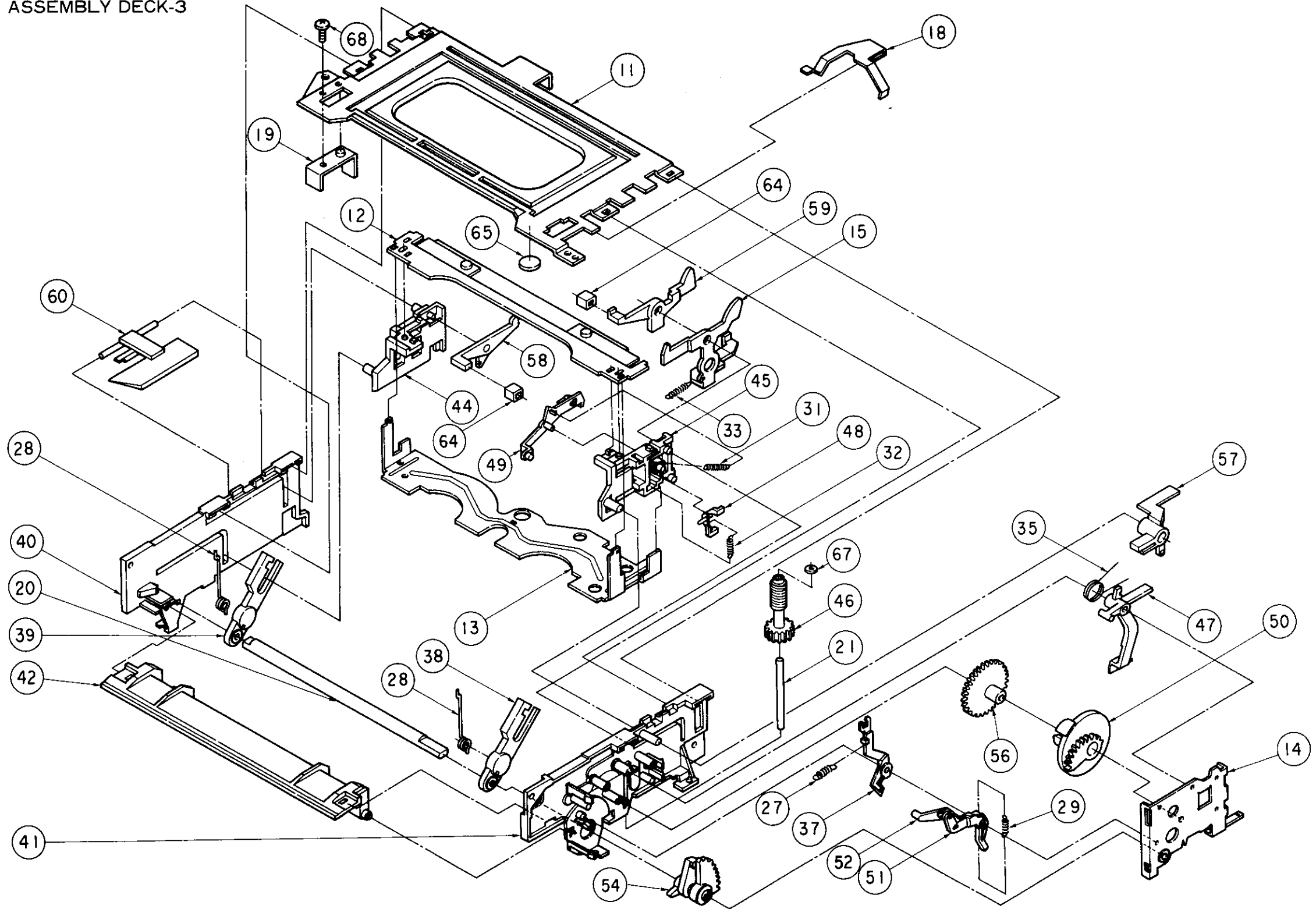
\* Settled Service Parts

ITEM	PARTS No.	* ADDRESS	PARTS NAME	DESCRIPTION	Qt.
B-150	669D200040	E-4	SCREW-SEMS	M2.6×0.45-10	03
D-030	641B310010	○ D-2	UNIT-LEVER-SHIFT		01
D-031	641B323010	○ I-5	CAM-MAIN-1		01
D-032	641C789020	○ D-4	PULLEY-GEAR		01
D-033	641C790010	○ D-3	PULLEY-BELT		01
D-034	641C815010	○ H-1	HOLDER-P-CAM		01
D-035	621D516010	○ G-2	GEAR-F/L-1		01
D-040	522C077020	○ E-5	UNIT-GEAR-IDLER		01
D-041	522C083010	○ F-1	UNIT-GEAR-REELS		01
D-060	591B559010	○ I-5	LEVER-C		01
D-061	591B567010	○ F-3	LEVER-F/L-ID		01
D-062	592C830010	○ I-6	LEVER-RS		01
D-063	596D057010	○ D-5	WASHER-R	T=0.3	01
D-090	572D306010	○ D-6	SPRING-SHIFT		01
D-150	685C009010	○ H-5	GRIP-RING		01
D-170	552C010040	○ D-4	WASHER-THRUST	6.7×12×0.13	01
D-175	552C007030	○ D-3	CUT-WASHER	2.5	04
D-180	669D227010	○ G-2	F-1		
		○ E-2	SCREW-TS	M2.6×6	01
C-013	928C510010	○ K-4	ASSY-PWB-DECK		01
G-011	240A651010	○ K-3	PWB-DECK		01
G-020	268P014020	○ L-4	TRANSISTOR	Q571 PN205L-(NC)	01
G-021	268P014020	○ J-3	TRANSISTOR	Q572 PN205L-(NC)	01
G-022	268P044010	○ K-2	PHOTO-INTERRUPTER	Q573 ON2270-R	01
G-023	268P044010	○ L-3	PHOTO-INTERRUPTER	Q574 ON2270-R	01
G-024	268P045010	○ M-4	PHOTO-INTERRUPTER	Q575 GP1L52	01
G-025	264P307020	○ K-4	DIODE-LE	D570 GL-451	01
G-026	264P515010	○ M-4	DIODE	D571 MA165	01
G-040	299P124010	○ M-4	LATCH-MAGNET	L570	01
G-045	439P020010	○ K-2	SW-LIMIT	SW571	01
C-025	288P107020	○ K-4	MOTOR-CP	M470	01
C-026	439P019010	○ L-1	SW-MODE-SELECT-F	SW570	01
C-034	641B324010	○ H-5	CAM-MAIN-2		01
C-038	641C795010	○ I-3	LEVER-IDLER-S		01
C-040	641C800010	○ F-5	BRAKE-CP		01
C-046	621D517010	○ M-1	GEAR-F/L-2		01
C-047	621D518010	○ M-2	GEAR-F/L-3		01
C-048	621D519010	○ I-3	GEAR-F/L-4		01
C-051	522C078040	○ I-4	UNIT-GEAR-REEL		01
C-060	591B543010	○ A-5	ARM-LOAD-S		01
C-061	591B544010	○ B-6	ARM-LOAD-T		01
C-064	591B554010	○ B-3	PLATE-CAM-C		01
C-065	591B557010	○ F-4	ARM-GEAR-LOAD		01
C-066	591B558010	○ J-4	LEVER-B		01
C-067	592C949010	○ B-1	UNIT-PLATE-CAM-B3		01
C-068	596D186010	○ L-6	PLATE-SHIELD-F		01
C-075	521D062010	○ B-4	BELT-REEL		01
C-090	572D308020	○ F-6	SPRING-B-CP		01
C-095	572D313010	○ B-2	SPRING-CAM-C		01
C-150	669D227010	○ J-2	K-1		
		○ L-2	L-6		
		○ M-4			
C-171	552C006020	○ H-3	WASHER-THRUST	2.0×0.13	01
C-180	685C009010	○ A-1	F-4		
		○ J-3	GRIP-RING		04
C-182	552C009050	○ C-1	CUT-WASHER		01
A-020	260P630010	○ J-2	TRANSISTOR	Q971 2SD2012	01
A-061	572D404010	○ B-1	SPRING-B-RS		01
A-071	641C928010	○ B-1	LEVER-B-RS		01
A-150	669D227010	○ I-1	SCREW-TS	M2.6×6	01

A B C D E F G H I J K

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9

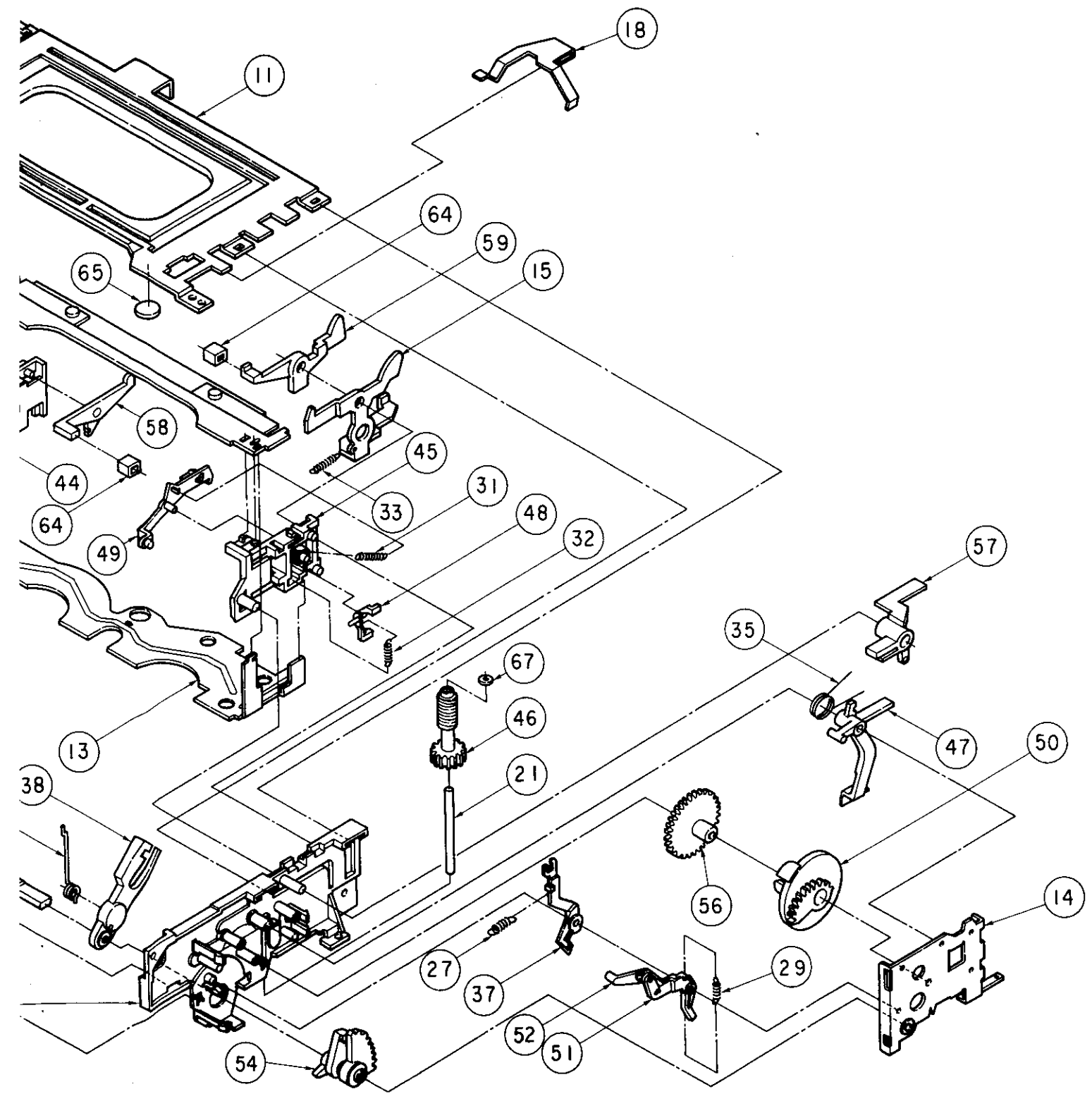
ASSEMBLY DECK-3



\* Settled Serv

ITEM	PARTS No.
11	591B545010
12	592C758010
13	591B546010
14	591B542010
15	592C851010
18	596D150010
19	596D217010
20	631D134010
21	631D135010
27	(not used)
28	572D301010
29	572D389010
31	572D304010
32	572D305010
33	572D380010
35	572D367010
37	(not used)
38	641B315010
39	641B315020
40	641A110010
41	641A109010
42	641B306010
44	641B309010
45	641B307010
46	621D513010
47	621D514010
48	621D515010
49	641C794010
50	641C793010
51	641C897010
52	641C898010
54	641C858010
56	641C814010
57	641C857010
58	621D585010
59	621D586010
60	641C878010
64	642D494010
65	(not used)
67	552C001040
68	-----

E F G H I J K



\* Settled Service Parts

ITEM	PARTS No.	* ADDRESS	PARTS NAME	DESCRIPTION	Qt.
11	591B545010	F-2	PLATE-ROOF		01
12	592C758010	D-3	PLATE-UPPER		01
13	591B546010	E-7	PLATE-BOTTOM		01
14	591B542010	K-8	PLATE-SIDE-TU		01
15	592C851010	H-3	LEVER-LOCK-FL		01
18	596D150010	H-2	PLATE-EARTH		01
19	596D217010	C-3	PLATE-GUARD		01
20	631D134010	A-6	SHAFT-FL		01
21	631D135010	H-7	SHAFT-WORM		01
27	(not used)	G-8			
28	572D301010	○ A-5	D-7 SPRING-FL		02
29	572D389010	J-8	SPRING-DOOR-SUB		01
31	572D304010	G-5	SPRING-OPENER-LID		01
32	572D305010	H-5	SPRING-JUT-FL		01
33	572D380010	G-5	SPRING-LEVER-LOCK		01
35	572D367010	I-6	SPRING-LEVER-SW		01
37	(not used)	G-8			
38	641B315010	○ D-7	ARM-FL		01
39	641B315020	○ A-7	ARM-FL		01
40	641A110010	A-6	HOLDER-SIDE-SP		01
41	641A109010	A-8	HOLDER-SIDE-TU		01
42	641B306010	A-7	GUIDE-INSERT		01
44	641B309010	D-5	HOUSING-CASSETTE-SP		01
45	641B307010	G-5	HOUSING-CASSETTE-TU		01
46	621D513010	○ H-6	GEAR-WORM-FL		01
47	621D514010	K-7	LEVER-SW-FL		01
48	621D515010	○ H-5	JUT		01
49	641C794010	E-5	OPENER-LID-CAS		01
50	641C793010	○ K-7	GEAR-DRIVE		01
51	641C897010	○ H-9	ARM-FL-DOOR-A		01
52	641C898010	○ H-9	ARM-FL-DOOR-B		01
54	641C858010	○ F-9	ARM-LOCK		01
56	641C814010	○ I-8	GEAR-W-H-F/L		01
57	641C857010	K-5	LEVER-PICK-CAS		01
58	621D585010	E-4	LEVER-CAS-SP		01
59	621D586010	G-3	LEVER-CAS-TU		01
60	641C878010	A-4	STOPPER-SP-FL		01
64	642D494010	D-5	G-3 RUBBER-FL		02
65	(not used)	E-3			
67	552C001040	H-6	WASHER-THRUST	3 TO. 5	01
68	-----	D-2	SCREW	2. 6-5	01

# SCHEMATIC DIAGRAM

# PCB-BLOCK DIAGRAM

### NOTE 1:

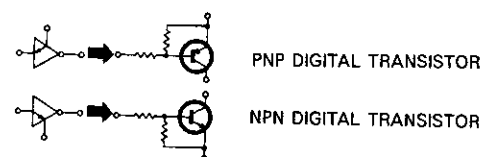
- DC voltages were measured from points indicated to the circuit ground with a digital voltmeter.
- The voltages parenthesised are on SP recording mode. While those without parenthesised on SP play back mode.

### NOTE 2:

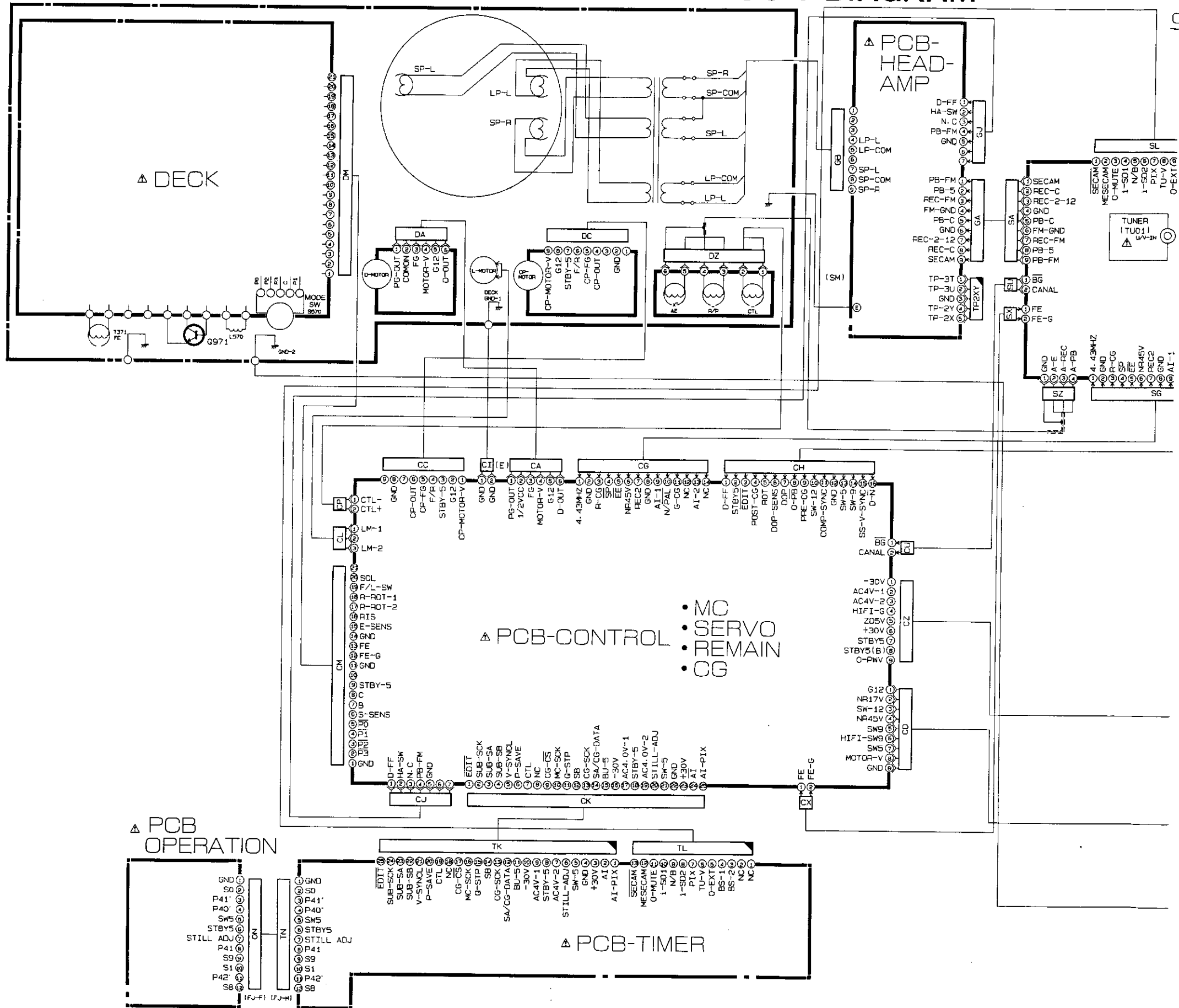
- The unit of resistance "ohm" entirely omitted. Accordingly, K = 1000 ohms, M = 1000K ohms.
- The wattage of resistor, not specifically designated, is 1/4 watt except CHIP resistors.
- Resistors, not specifically designated, are carbon resistors except CHIP resistors.
- The marks of resistors are as follows:
  - CE : Cemented resistor
  - MB : Metal oxide film resistor (type B)
  - S : Fixed composition resistors
  - W : Wire wound resistor
  - M : Metal film resistor
- The tolerance of resistor value, not specifically designated, is: ±5%, K = ±10%, M = ±20%
- The unit of capacitance, not specifically designated, is:
  - a) μF, for numbers less than 1
  - b) PF, for numbers more than 1
- Capacitors, not specifically designated are Ceramic capacitors except electrolytic capacitors.
- The marks of capacitors are as follows:
  - ALM : Aluminus electrolytic capacitor
  - MF : Polyester capacitor
  - PP : Polypropylene film capacitor
  - TAN : Tantalum capacitor
  - SC : Semiconductor Ceramic Capacitors
  - TF : Twin film capacitor
  - NP : Non polarized electrolytic capacitor
  - \* : Electrolytic capacitor
- The DC working voltage of capacitor, not specifically designated is: 50V
- The tolerance of capacitor value, not specifically designated is: ±10%
  - and J = ±5% K = ±10% M = ±20% P = +100%
  - and J = ±5% K = ±10% M = ±20% P = - 0%
  - C = ±0.25PF D = ±0.5PF F = ±1PF Z = +80% N = ±30%
  - 20%
- Ceramic capacitors with the marks RH, UJ, SL, etc. are temperature compensating types.

### SPECIFIC SYMBOL

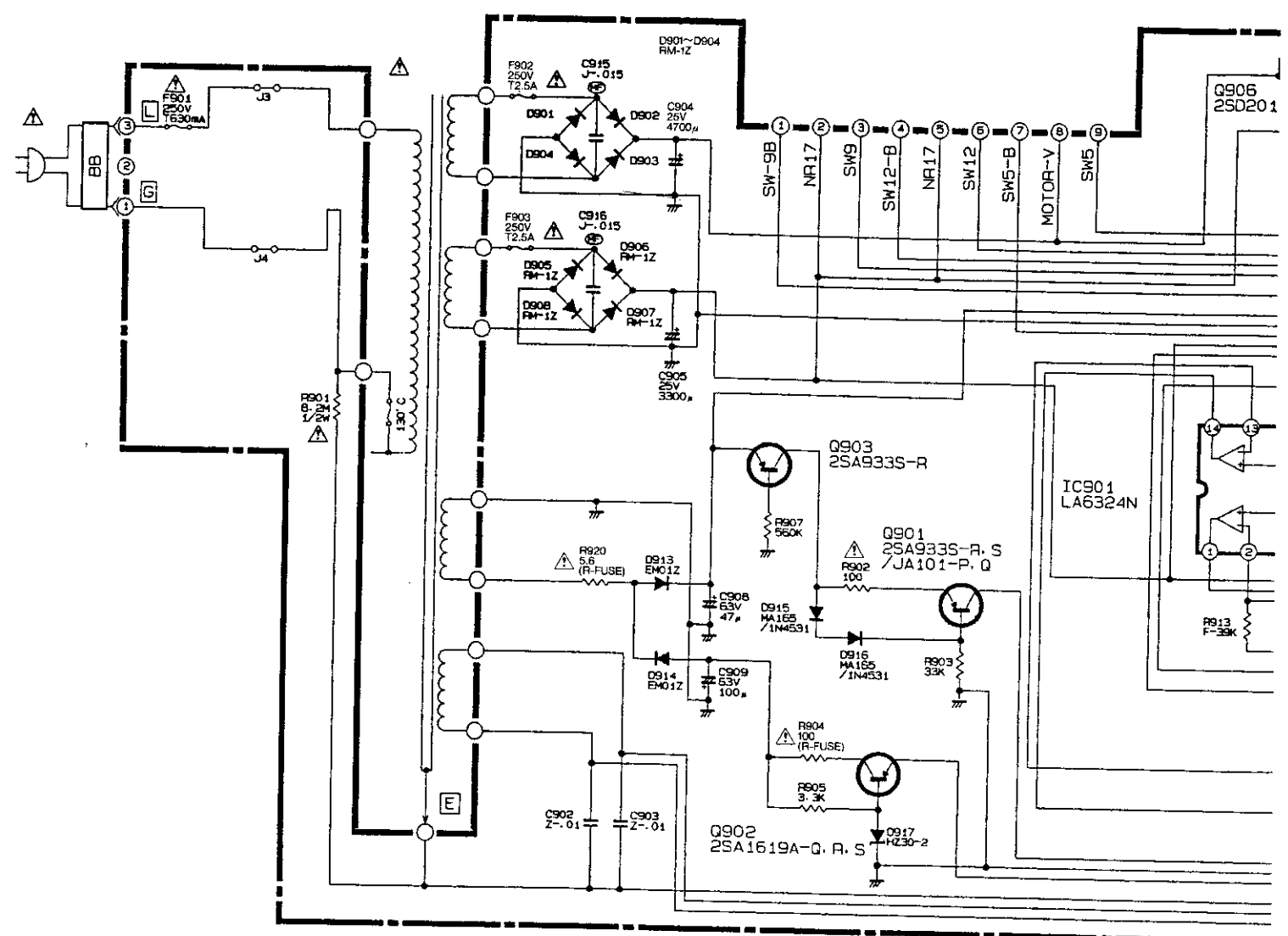
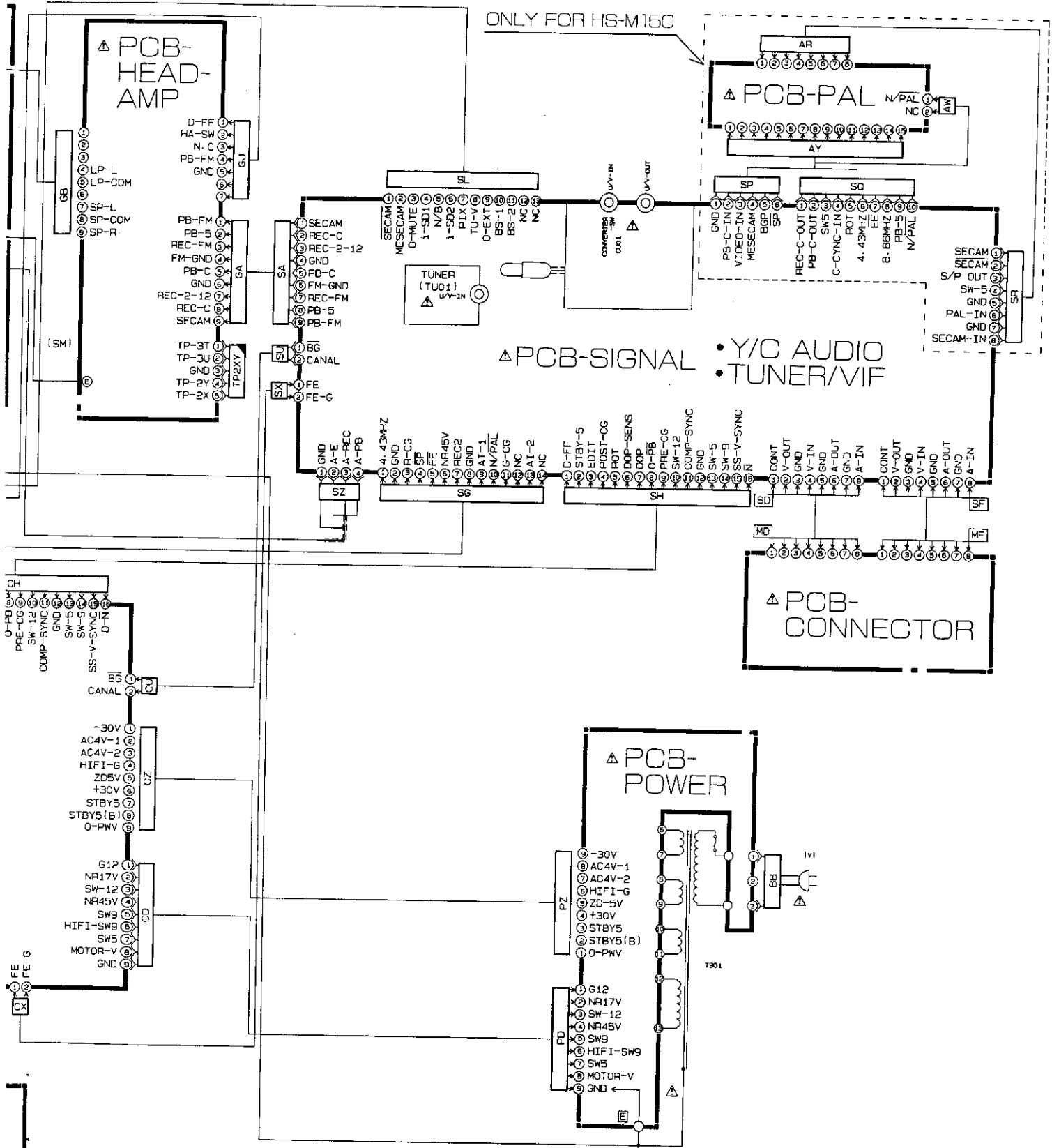
	Zener Diode		Crystal unit
	Varicap		LE Diode
	Posistor		Photo Diode
	Thermistor		Ceramic filter
	Fusible Resistor		



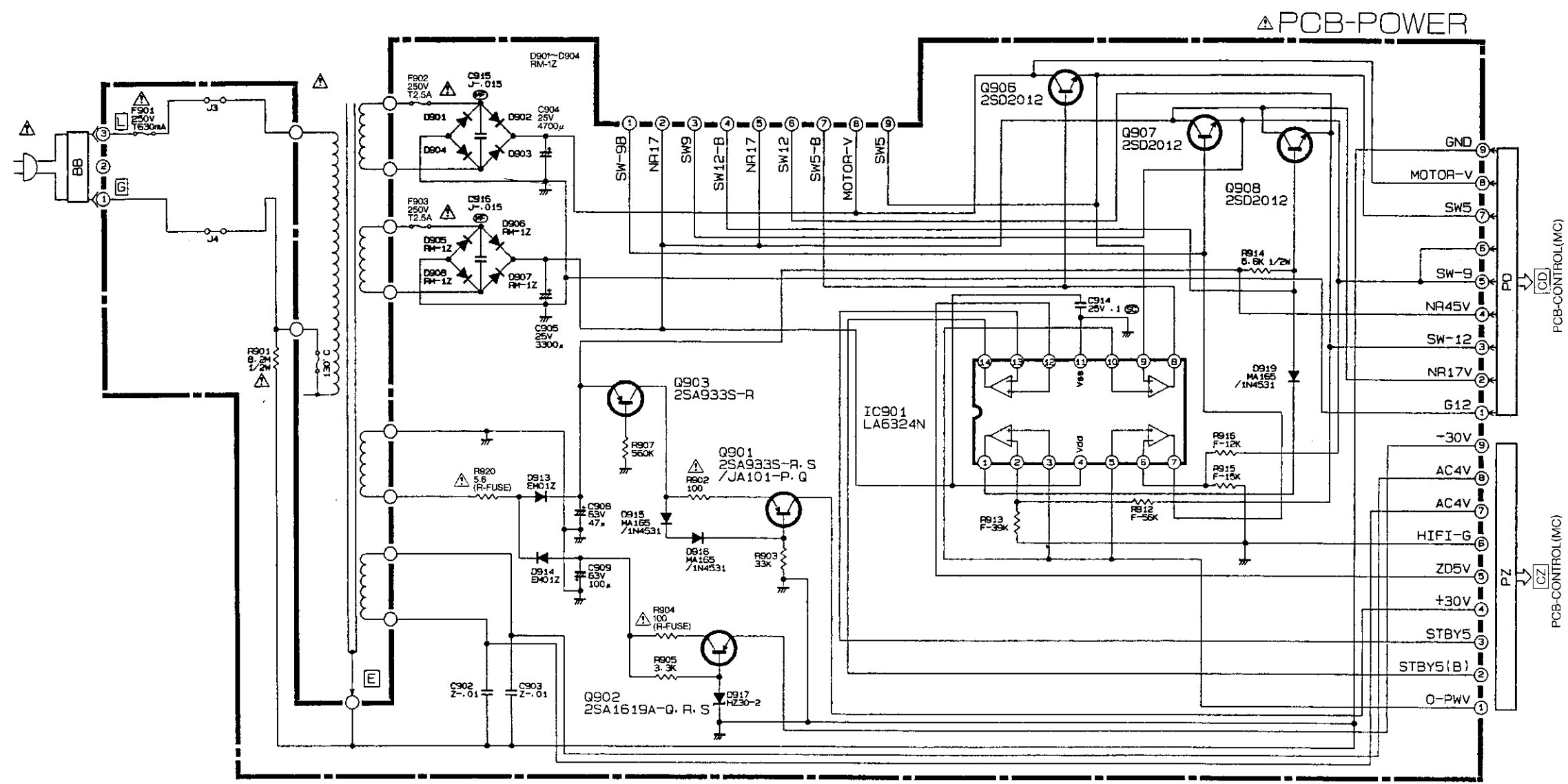
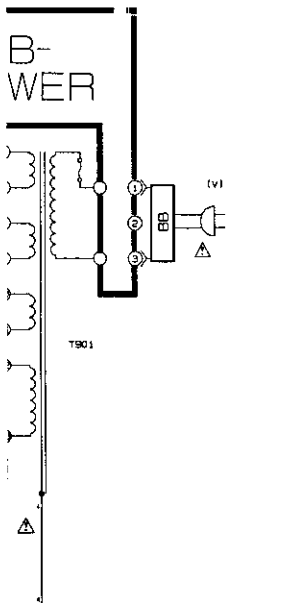
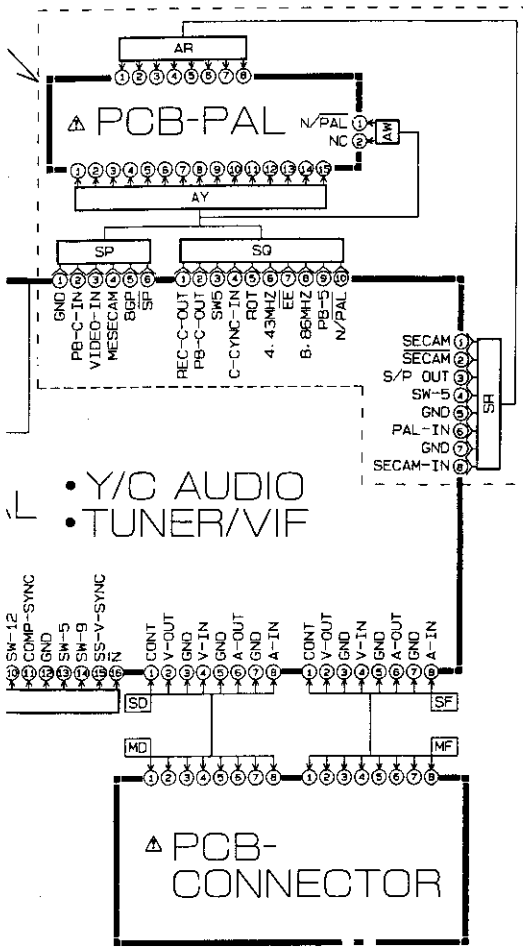
This is a basic schematic diagram. Some sets may be subject to modification according to engineering improvement.



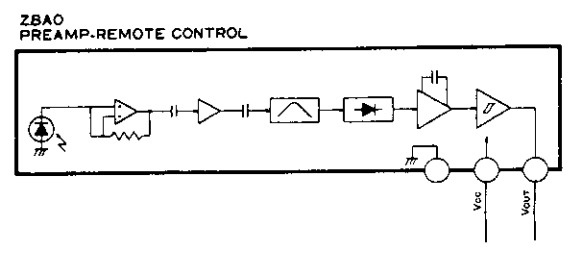
# DIAGRAM



**⚠** **SERVICING PRECAUTION**  
 SYMBOLS INDICATE COMPONENTS HAVING SPECIAL CHARACTERISTICS IMPORTANT TO SAFETY AND PERFORMANCE. THEREFOR REPLACEMENT OF ANY SAFETY PARTS SHOULD BE IDENTICAL IN VALUE AND CHARACTERISTICS.  
 DON'T DEGRADE THE SAFETY OF THE VCR THROUGH IMPROPER SERVICING.

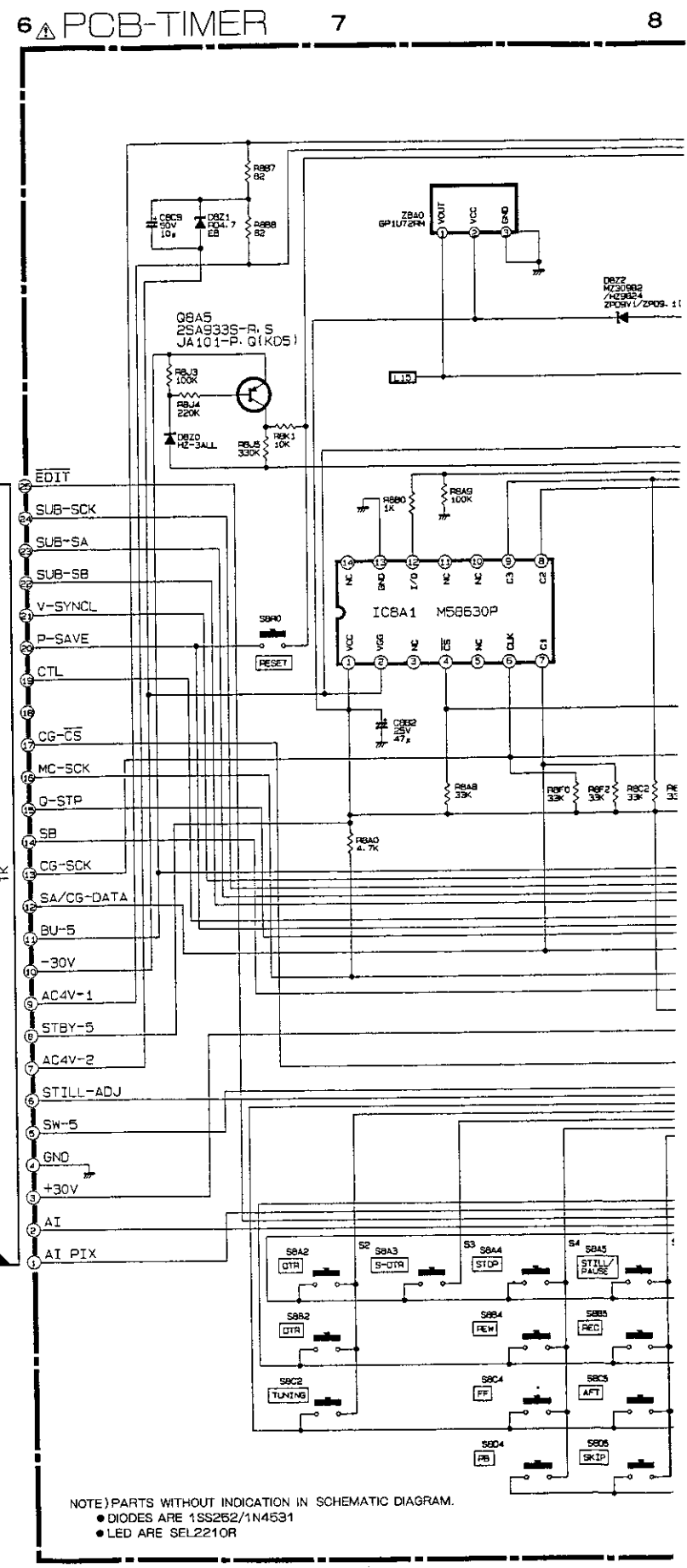
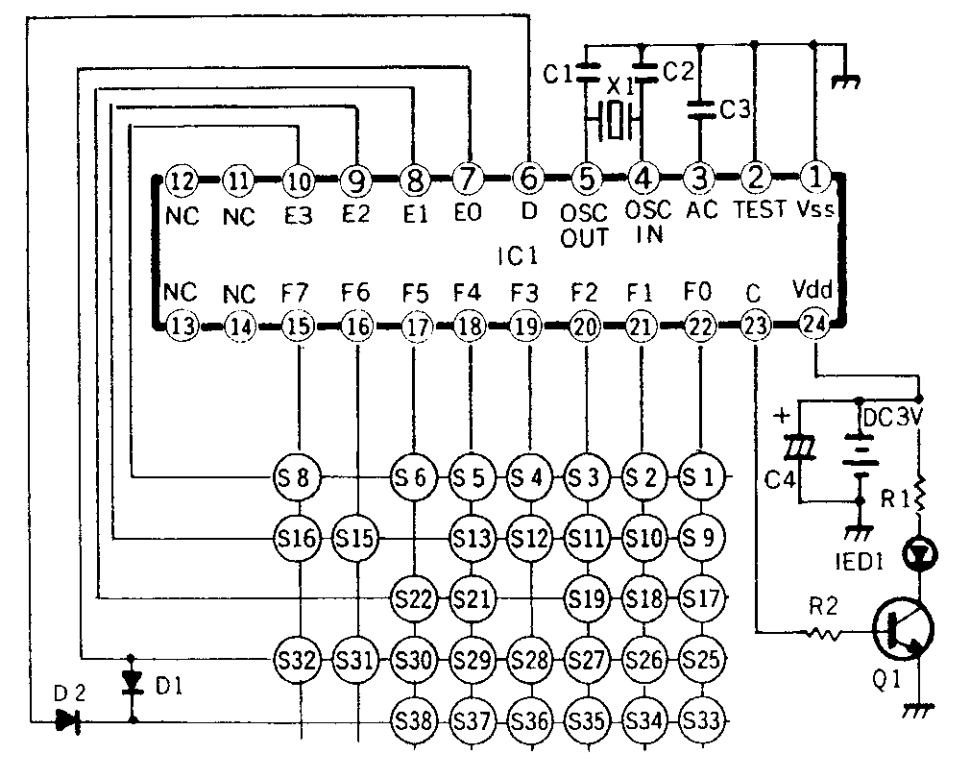


**⚠**  
**SERVICING PRECAUTION**  
SYMBOLS INDICATE COMPONENTS HAVING SPECIAL CHARACTERISTICS IMPORTANT TO SAFETY AND PERFORMANCE. THEREFOR REPLACEMENT OF ANY SAFETY PARTS SHOULD BE IDENTICAL IN VALUE AND CHARACTERISTICS.  
DON'T DEGRADE THE SAFETY OF THE VCR THROUGH IMPROPER SERVICING.



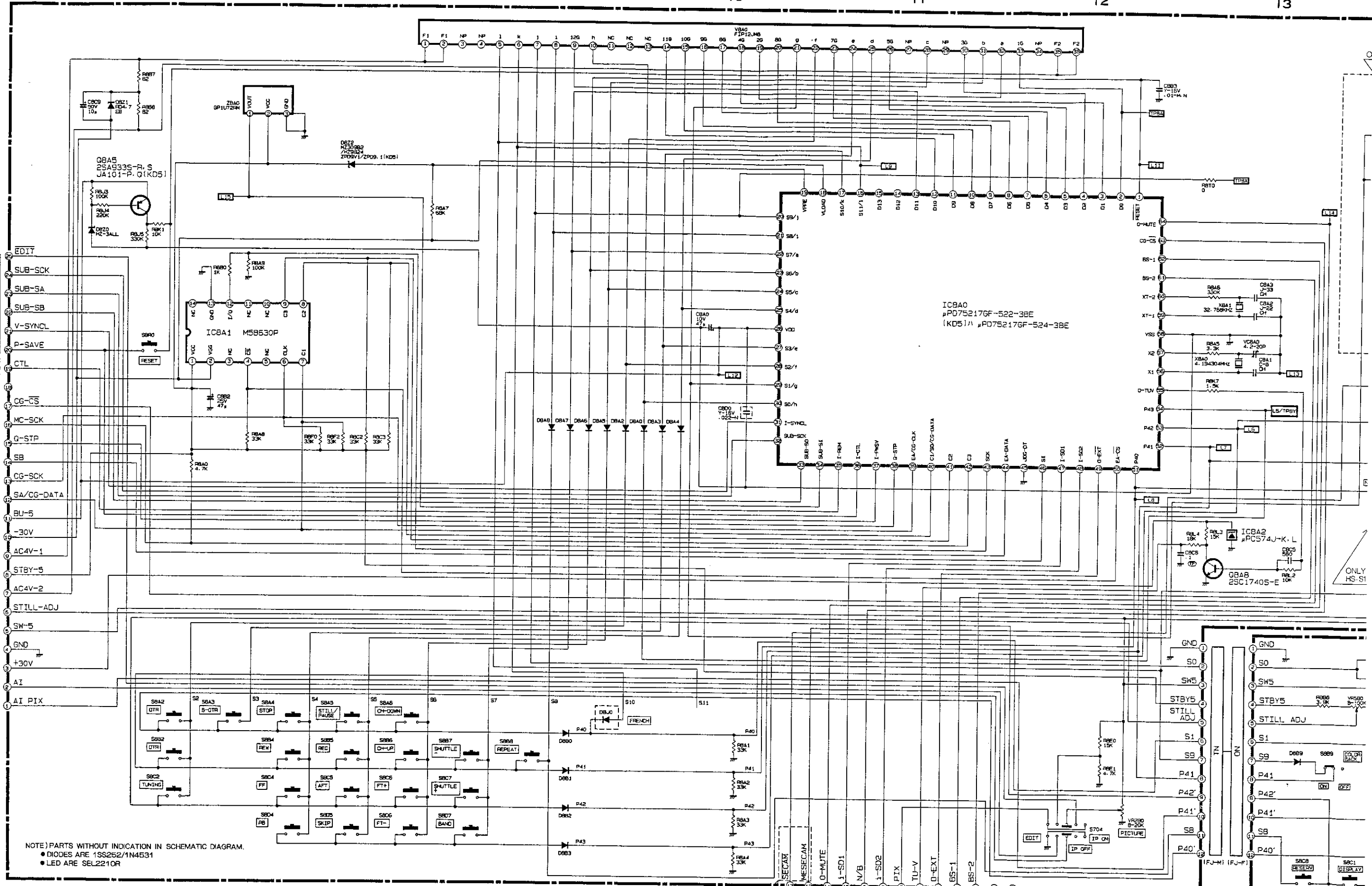
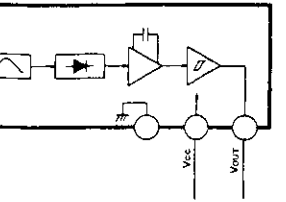
A  
B  
C  
D  
E

**TRANSMITTER REMOTE CONTROL**



NOTE) PARTS WITHOUT INDICATION IN SCHEMATIC DIAGRAM.  
 • DIODES ARE 1SS262/1N4531  
 • LED ARE SEL2210R



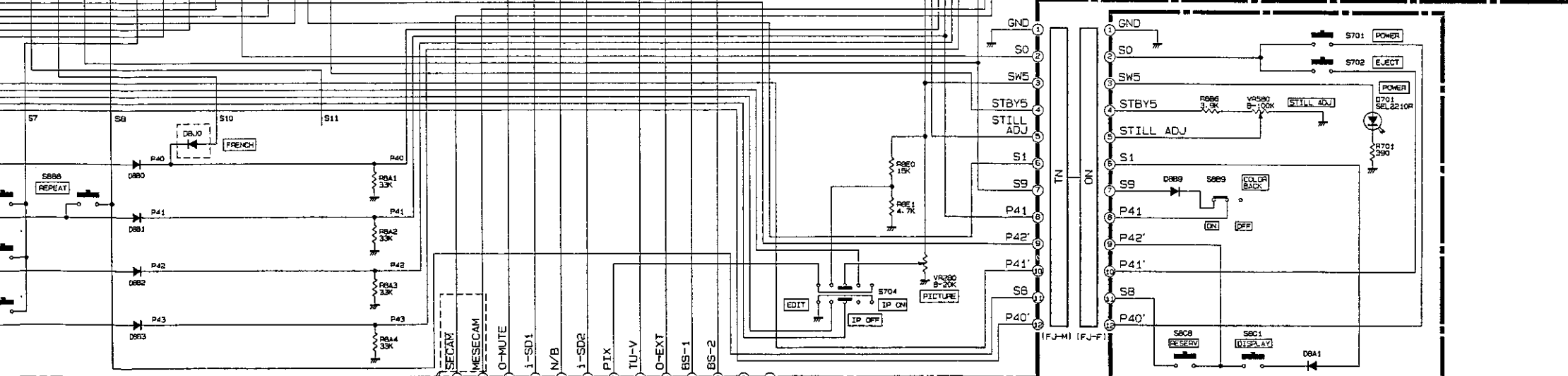
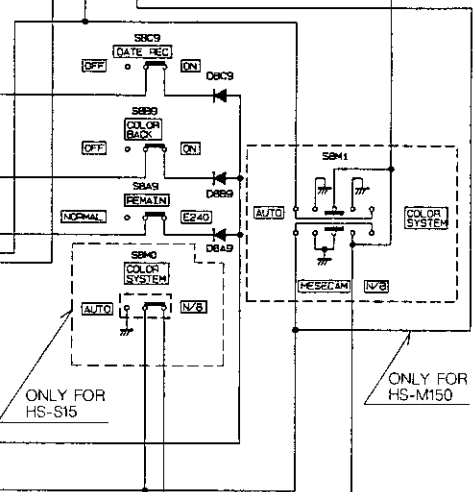
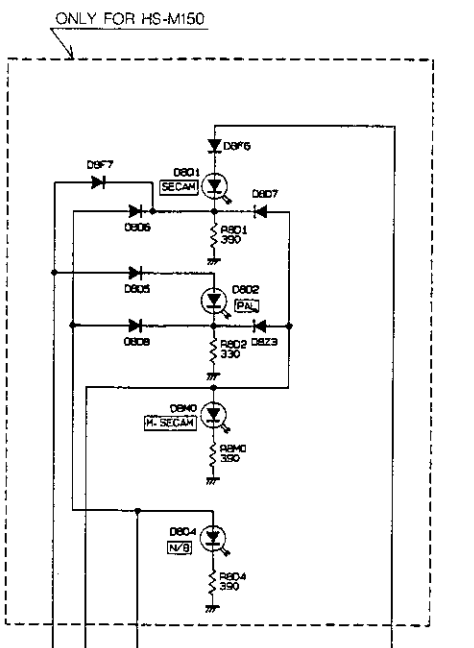
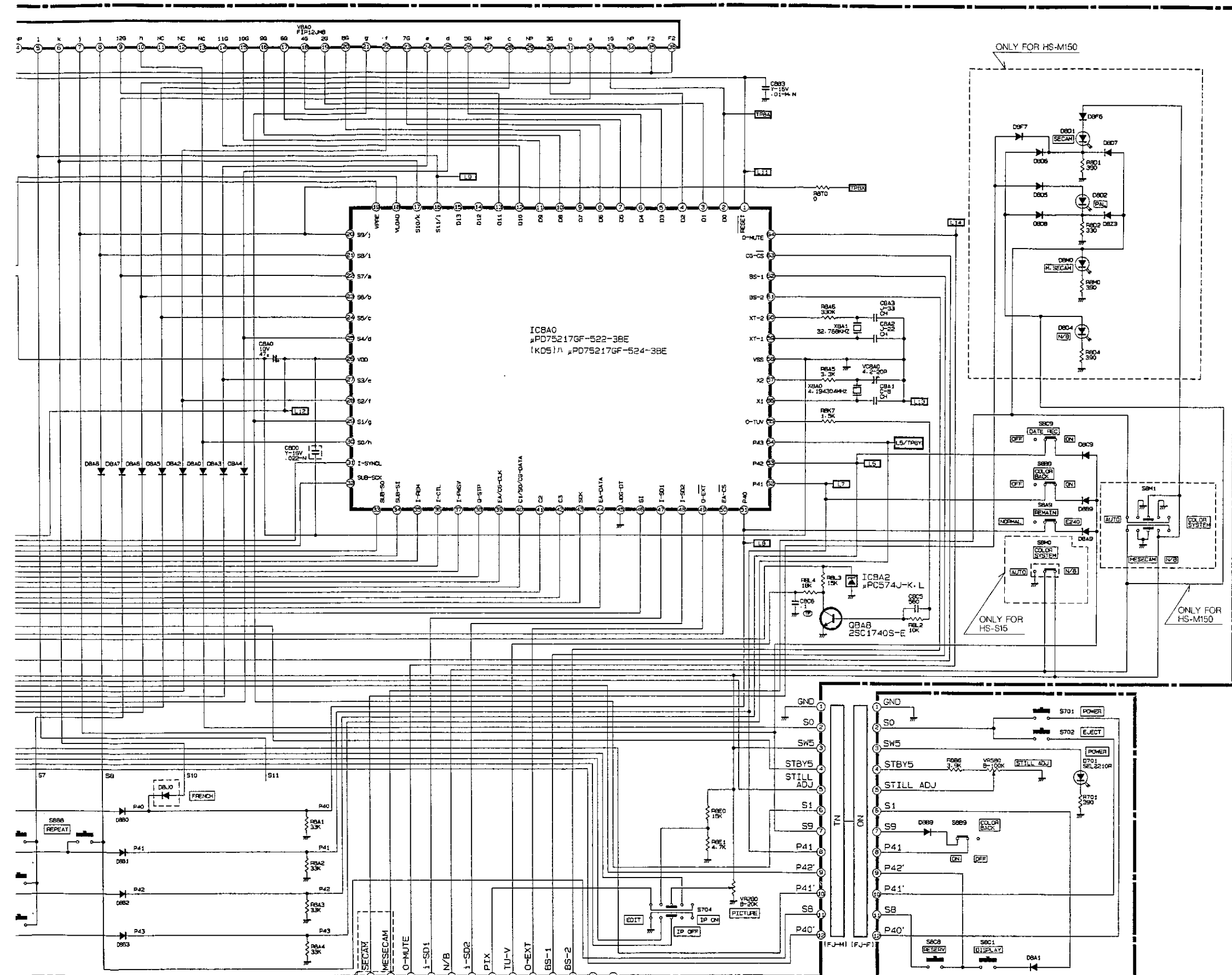


NOTE) PARTS WITHOUT INDICATION IN SCHEMATIC DIAGRAM.  
 ● DIODES ARE 1SS252/1N4531  
 ● LED ARE SEL2210R

ONLY HS-S1

ONLY FOR HS-M150

PCB-SIGNAL (Y)



ONLY FOR HS-M150

TL  
PCB-SIGNAL(Y)

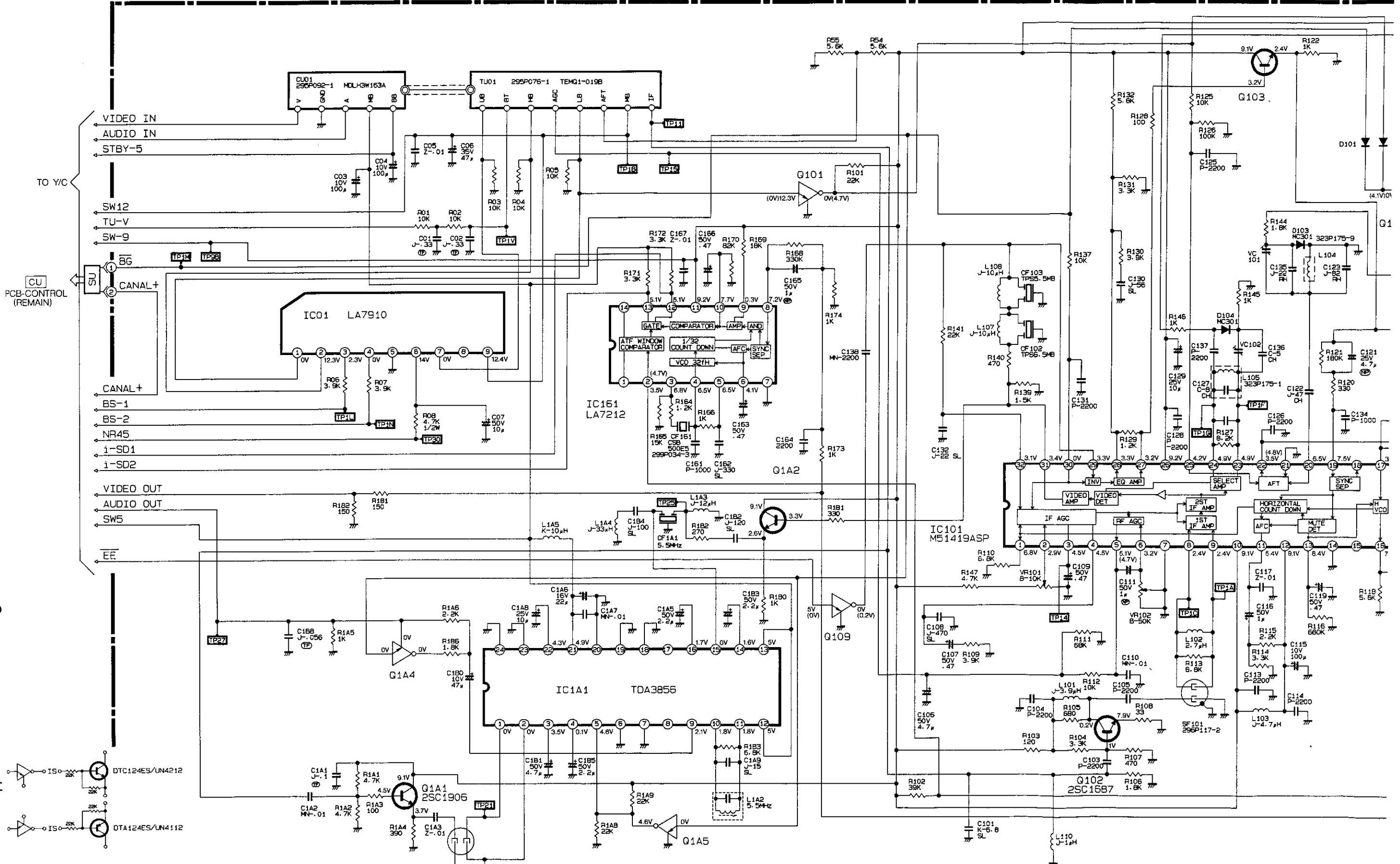
A

B

C

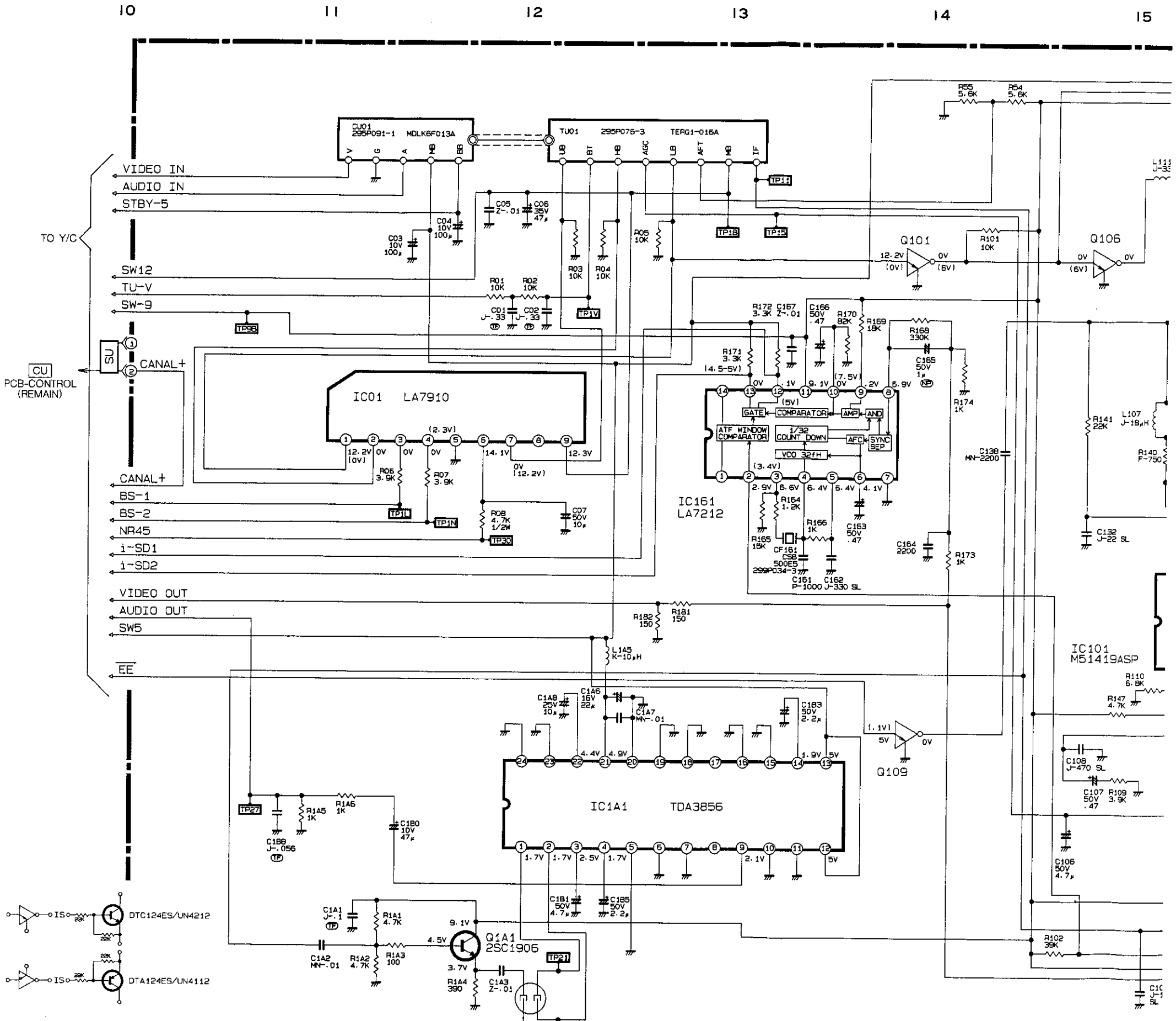
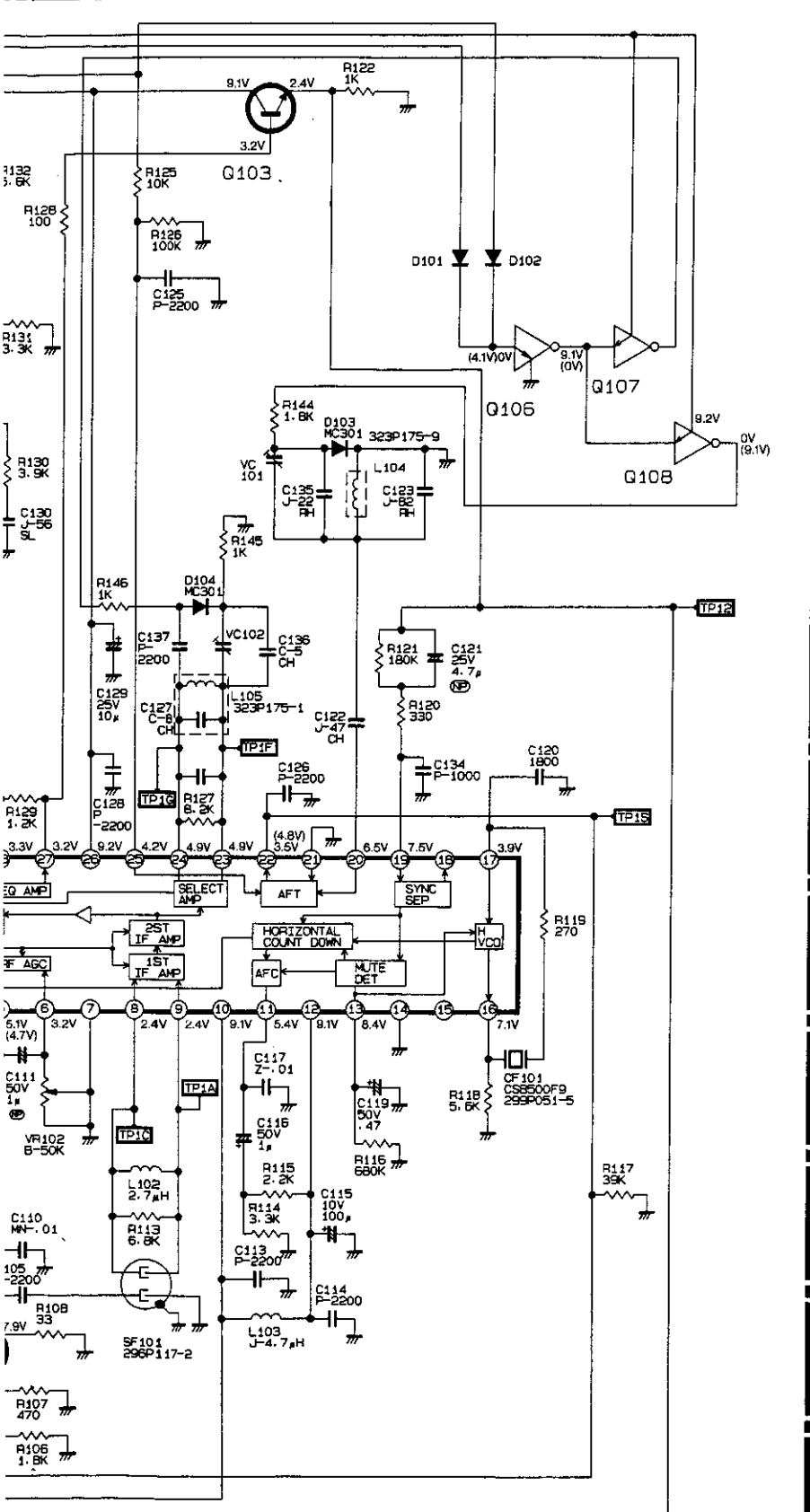
D

F

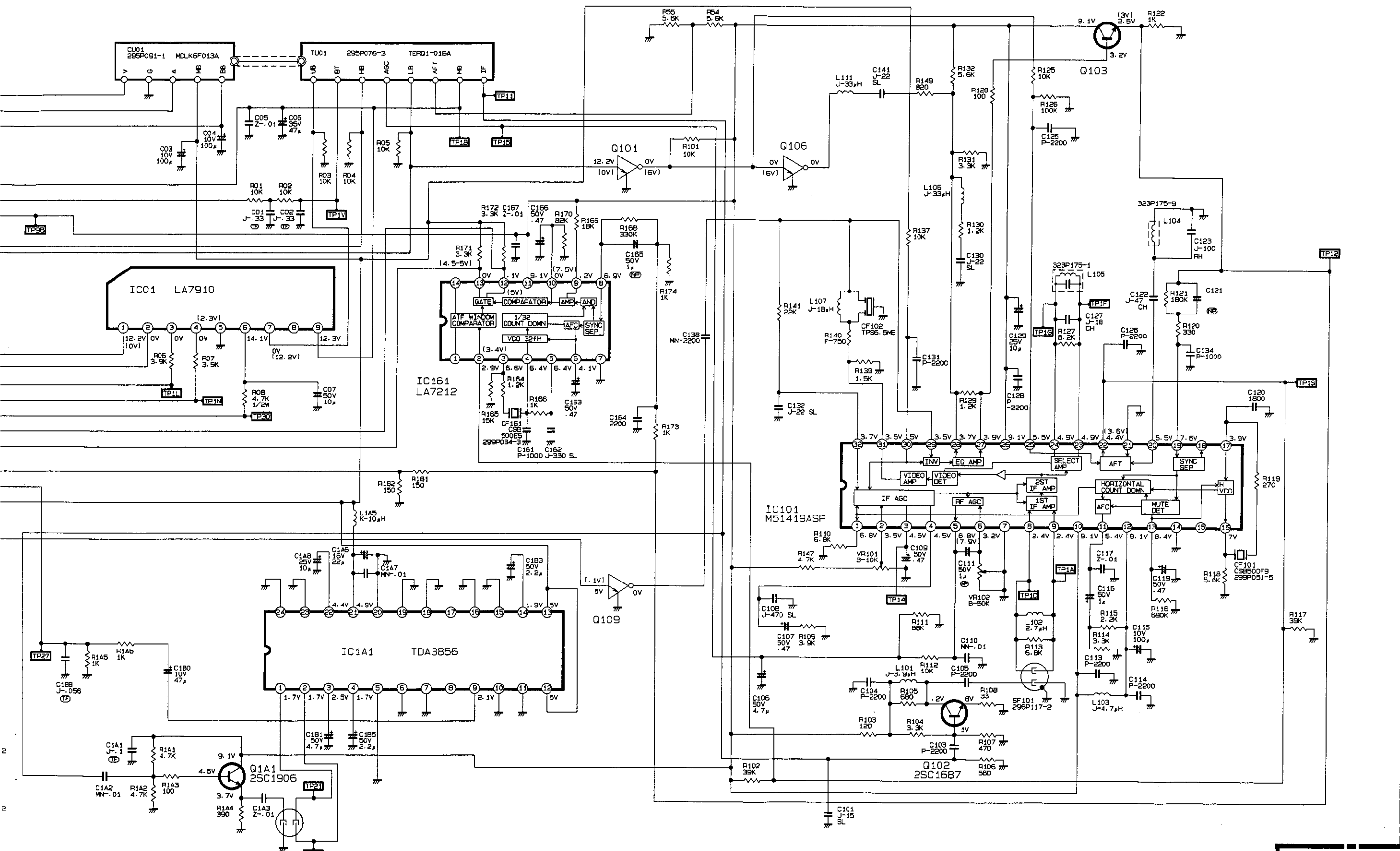


All diodes are MA165/1N4531 unless otherwise specified  
 All NPN transistors are 2SC2058S-NP unless otherwise specified  
 All PNP transistors are 2SA933S-R,S/JA101-P,Q unless otherwise specified

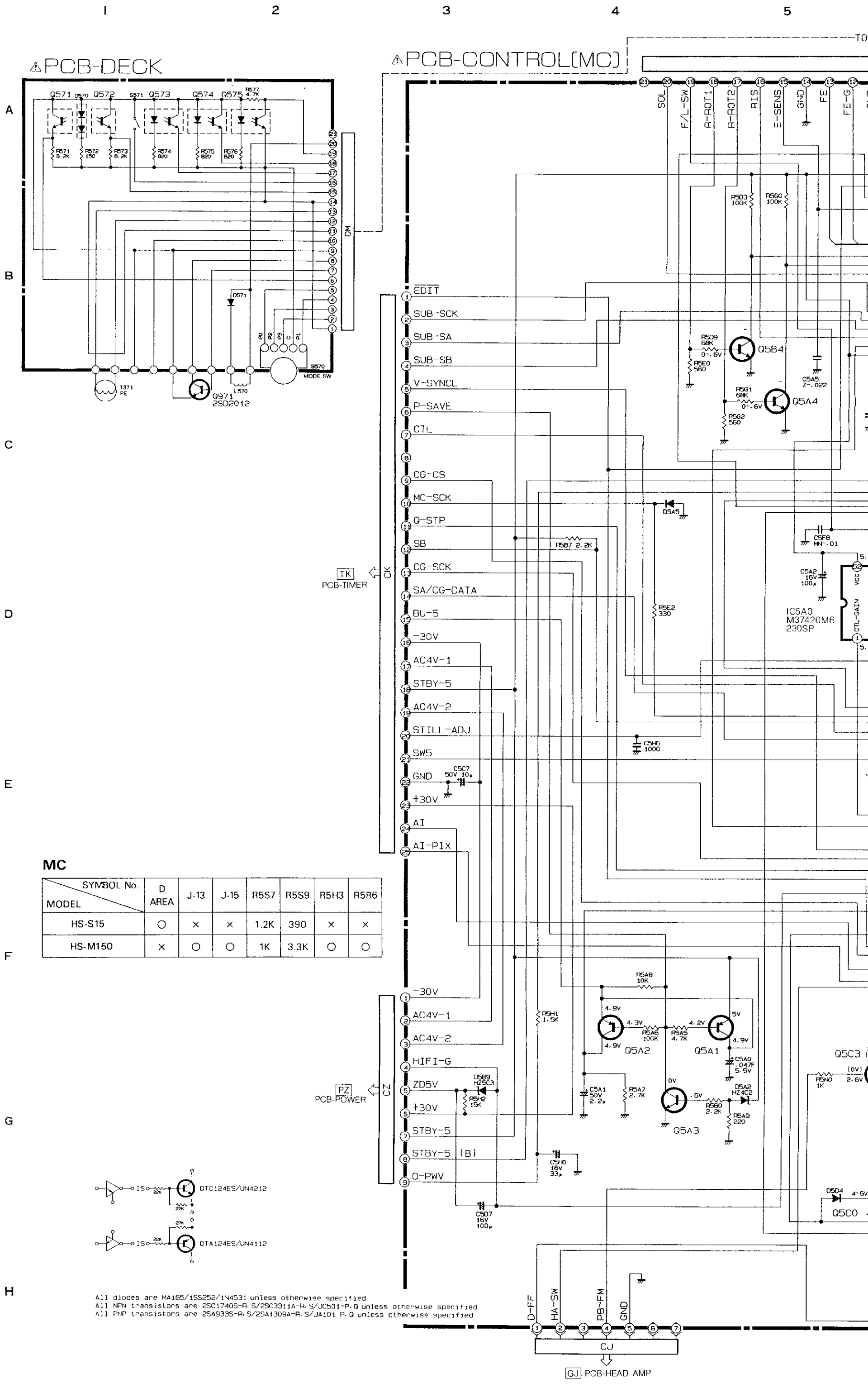
SF 1A1  
 SAF  
 39.2MC  
 296P056-1



All diodes are MA165/1N4531 unless otherwise specified  
 All NPN transistors are 2SC2058S-NP unless otherwise specified  
 All PNP transistors are 2SA933S-RS/JA101-P,Q unless otherwise specified

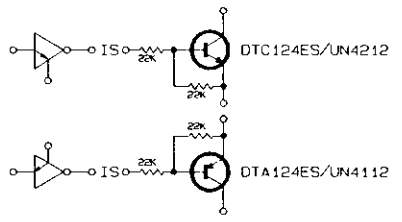


e specified  
 s otherwise specified  
 Q unless otherwise specified

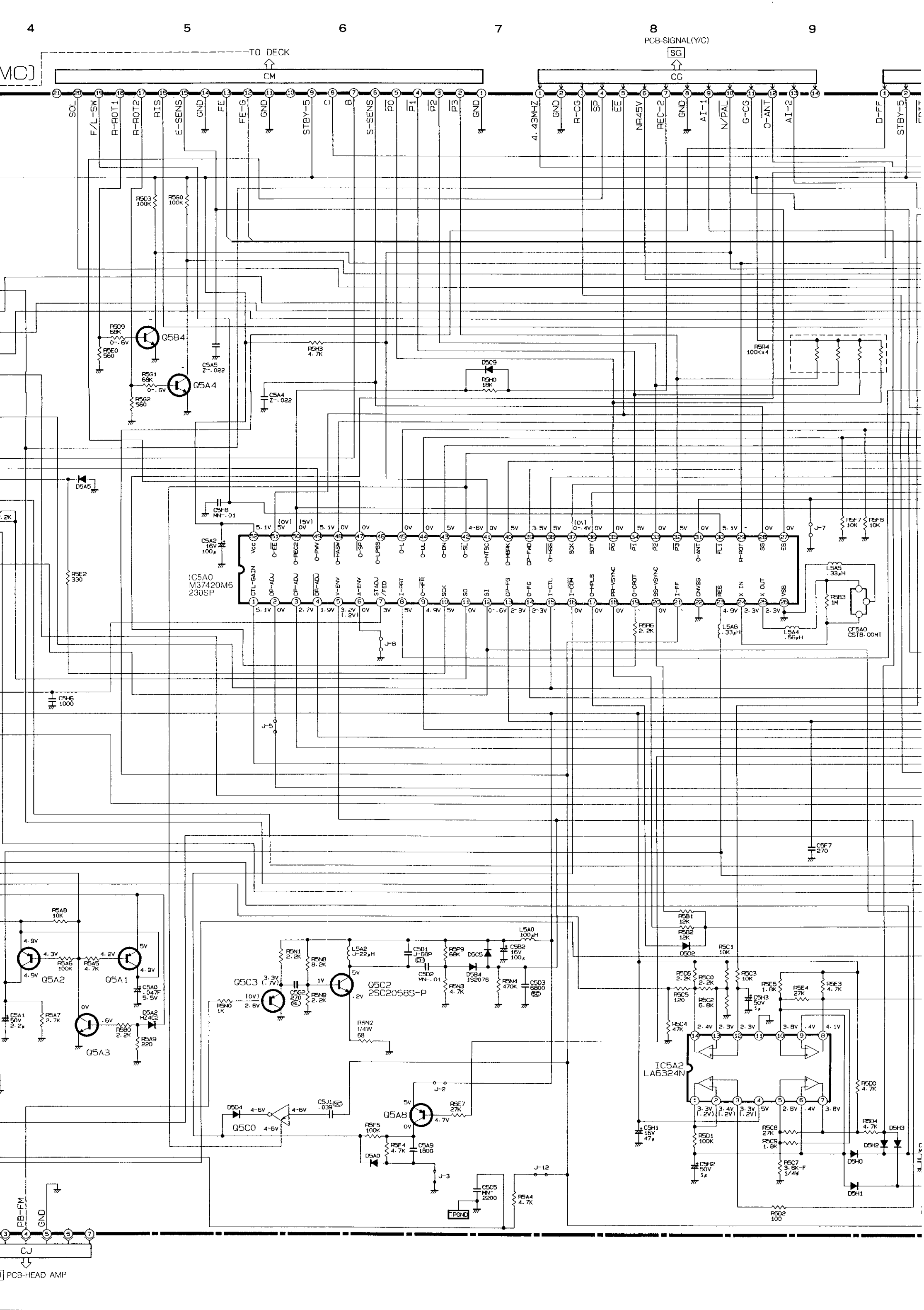


**MC**

SYMBOL No.	D AREA	J-13	J-15	R5S7	R5S9	R5H3	R5R6
HS-S15	○	×	×	1.2K	390	×	×
HS-M150	×	○	○	1K	3.3K	○	○



All diodes are MA165/1SS252/1N4531 unless otherwise specified  
 All NPN transistors are 2SC1740S-R, S/2SC3311A-R, S/JC501-P, Q unless otherwise specified  
 All PNP transistors are 2SA933S-R, S/2SA1309A-R, S/JA101-P, Q unless otherwise specified



4

5

6

7

8

9

PCB-SIGNAL(Y/C)

SG

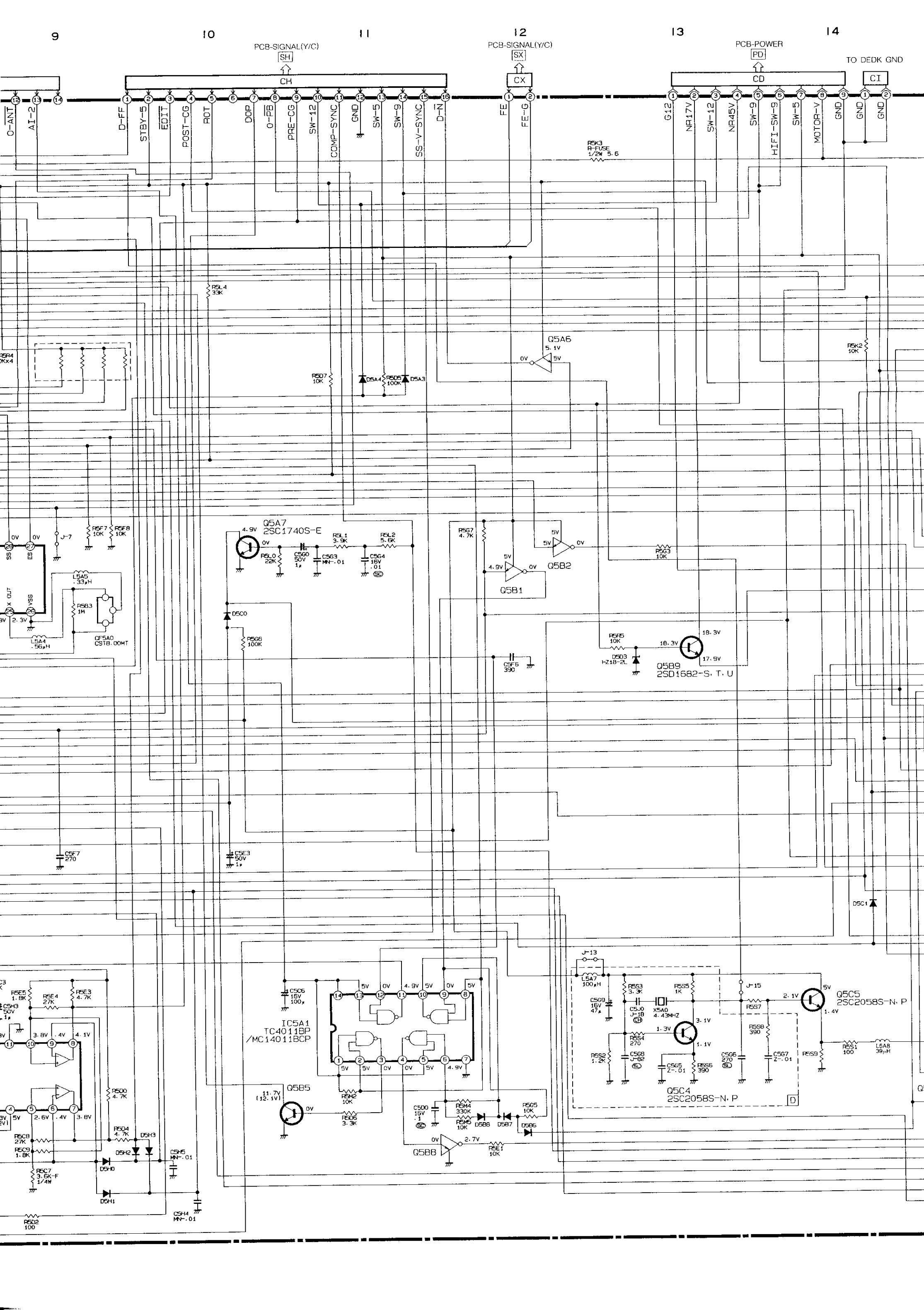
CG

TO DECK

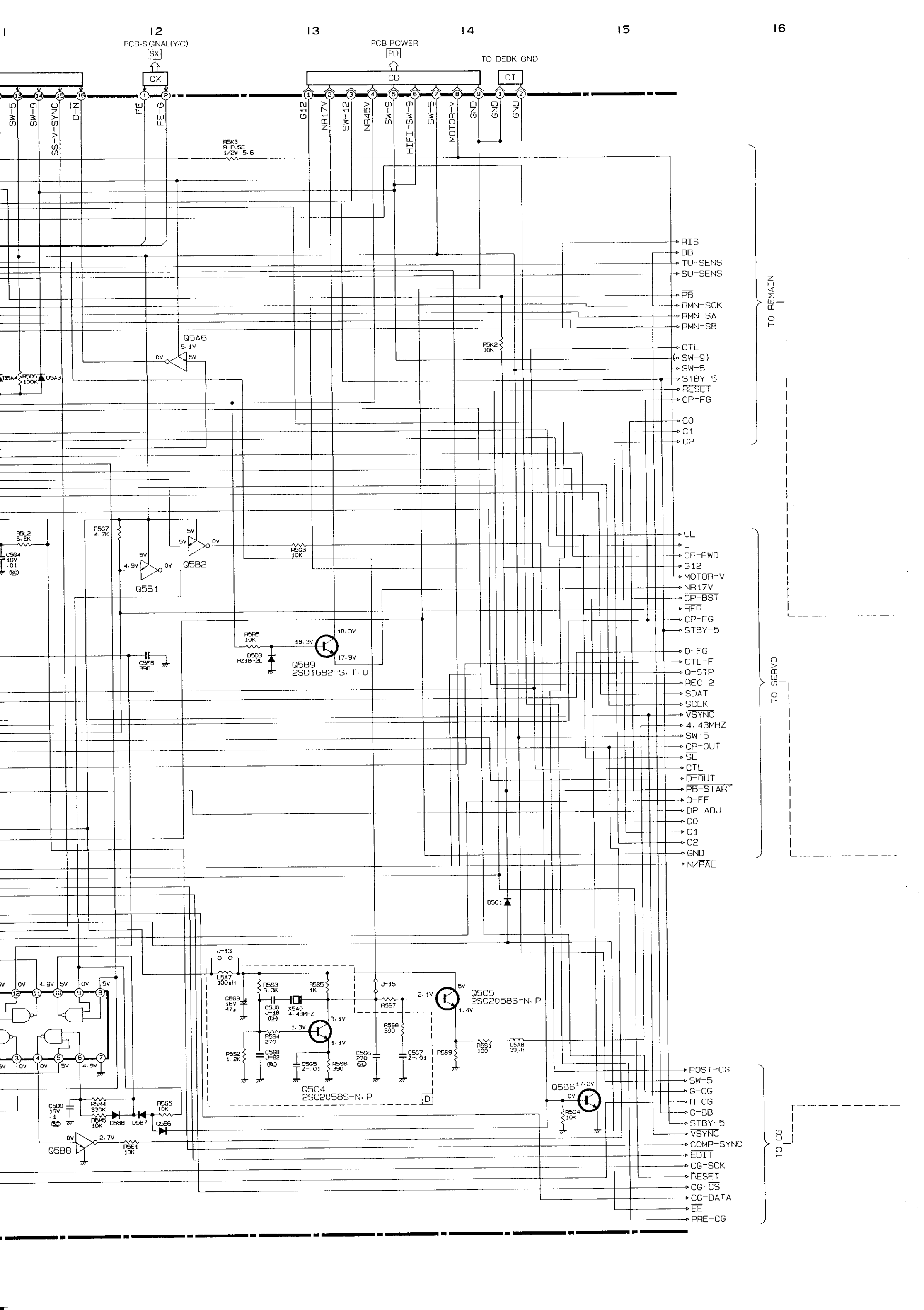
CM

MC

PCB-HEAD AMP





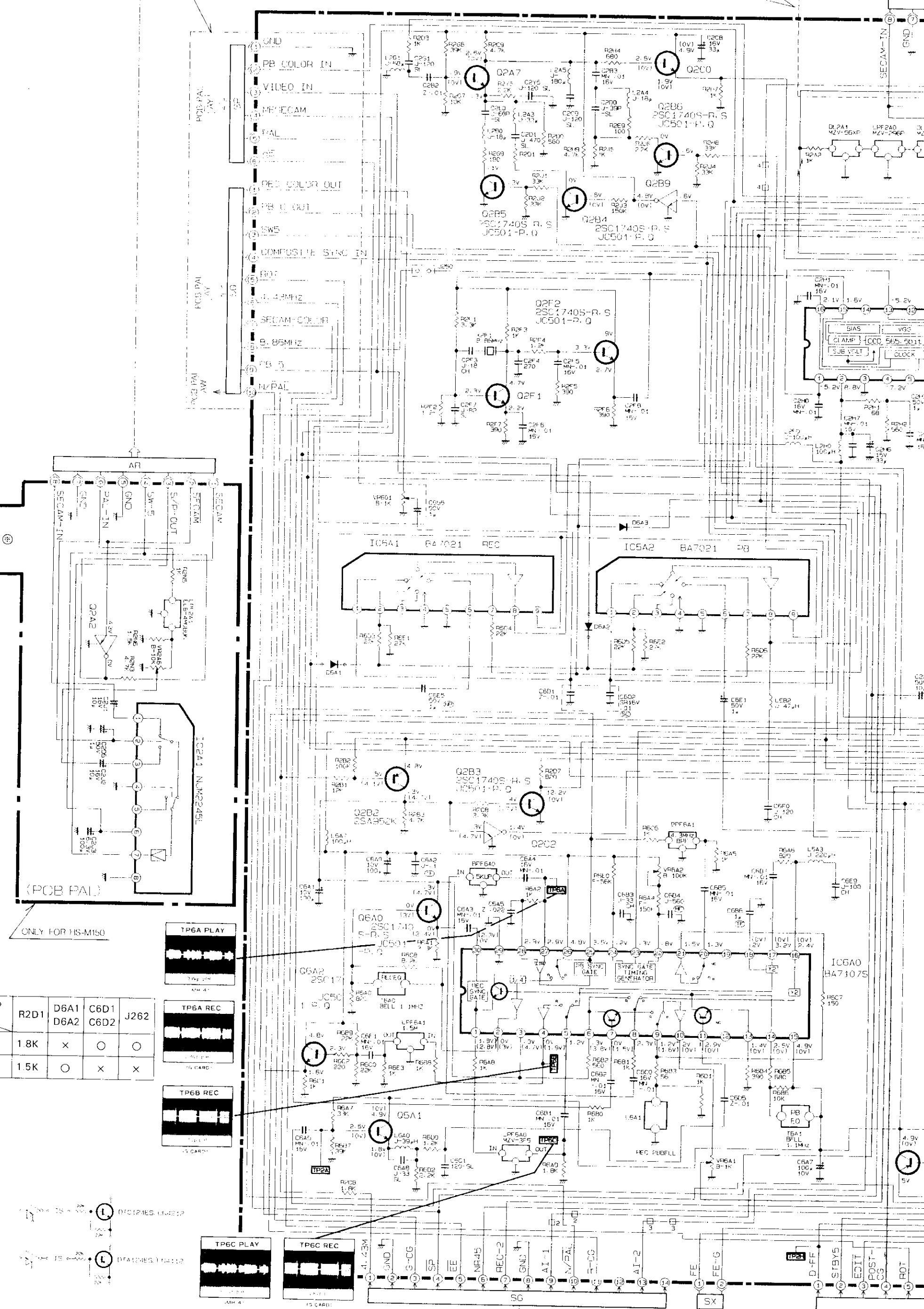


ONLY FOR HS-M150

A  
B  
C

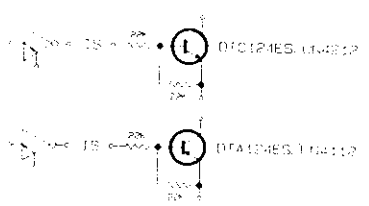
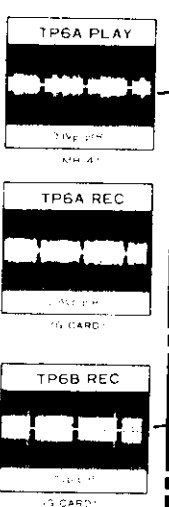
D  
E  
F

G  
H

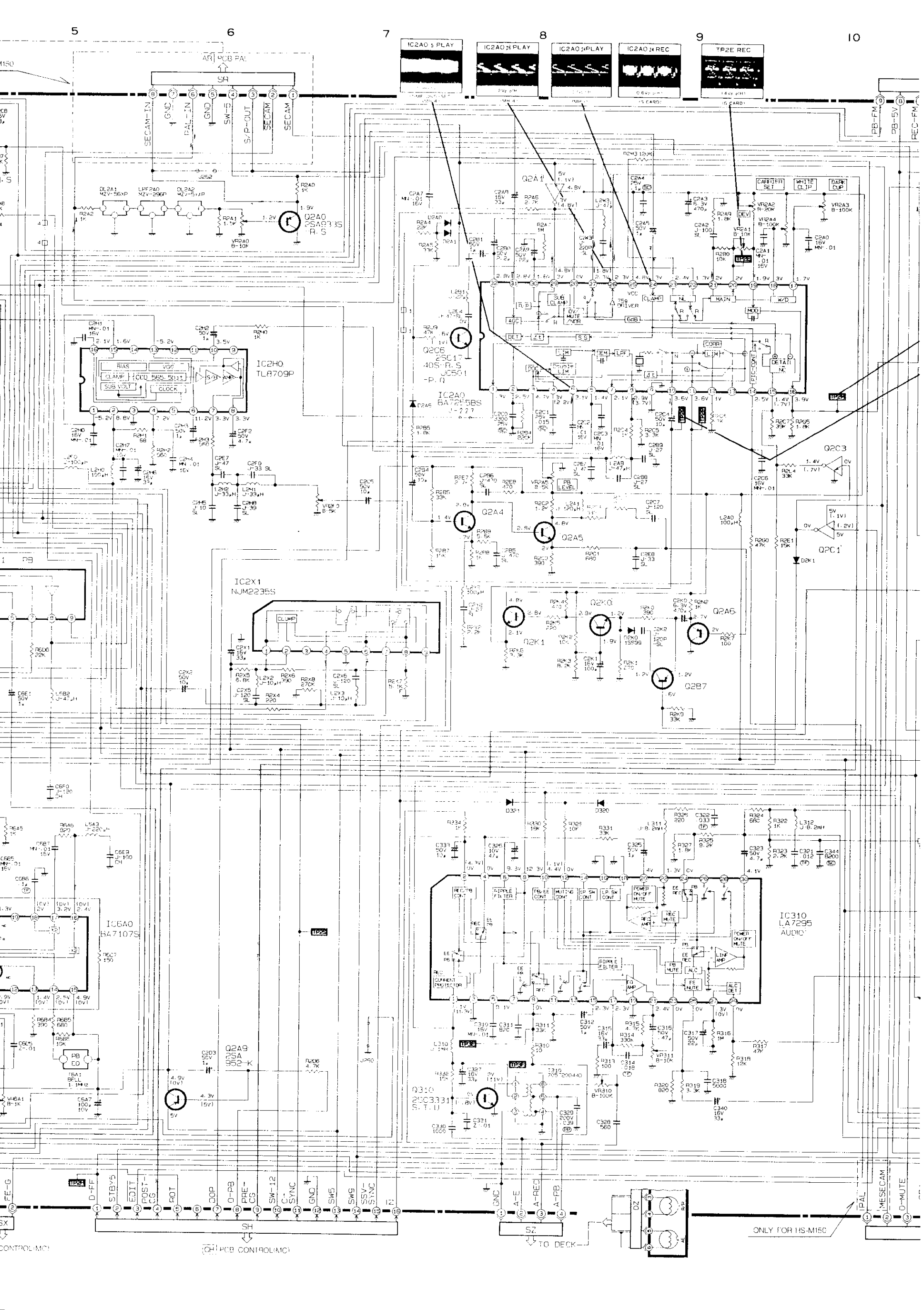


Y/C

MODELS	SYMBOL No			
	R2D1	D6A1 D6A2	C6D1 C6D2	J262
HS-S15	1.8K	X	O	O
HS-M150	1.5K	O	X	X



1. Codes: D6A11, D6A21, D6A22, D6A23 are 60A01-11P, 60A01-12P, 60A01-13P.  
 All PNP transistors are 2SC1740S-R, S, 2SC1740S-P, S, 2SC1740S-P, S, unless otherwise specified.  
 All NPN transistors are 2SC1740S-R, S, 2SC1740S-P, S, 2SC1740S-P, S, unless otherwise specified.  
 All diodes are MA150-14M51 unless otherwise specified.



5

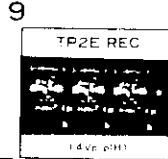
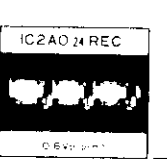
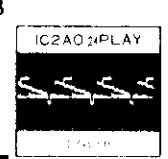
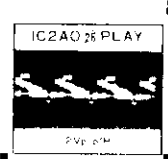
6

7

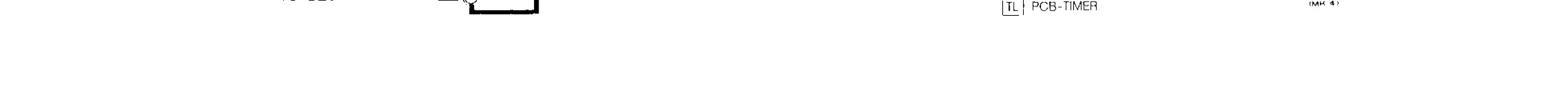
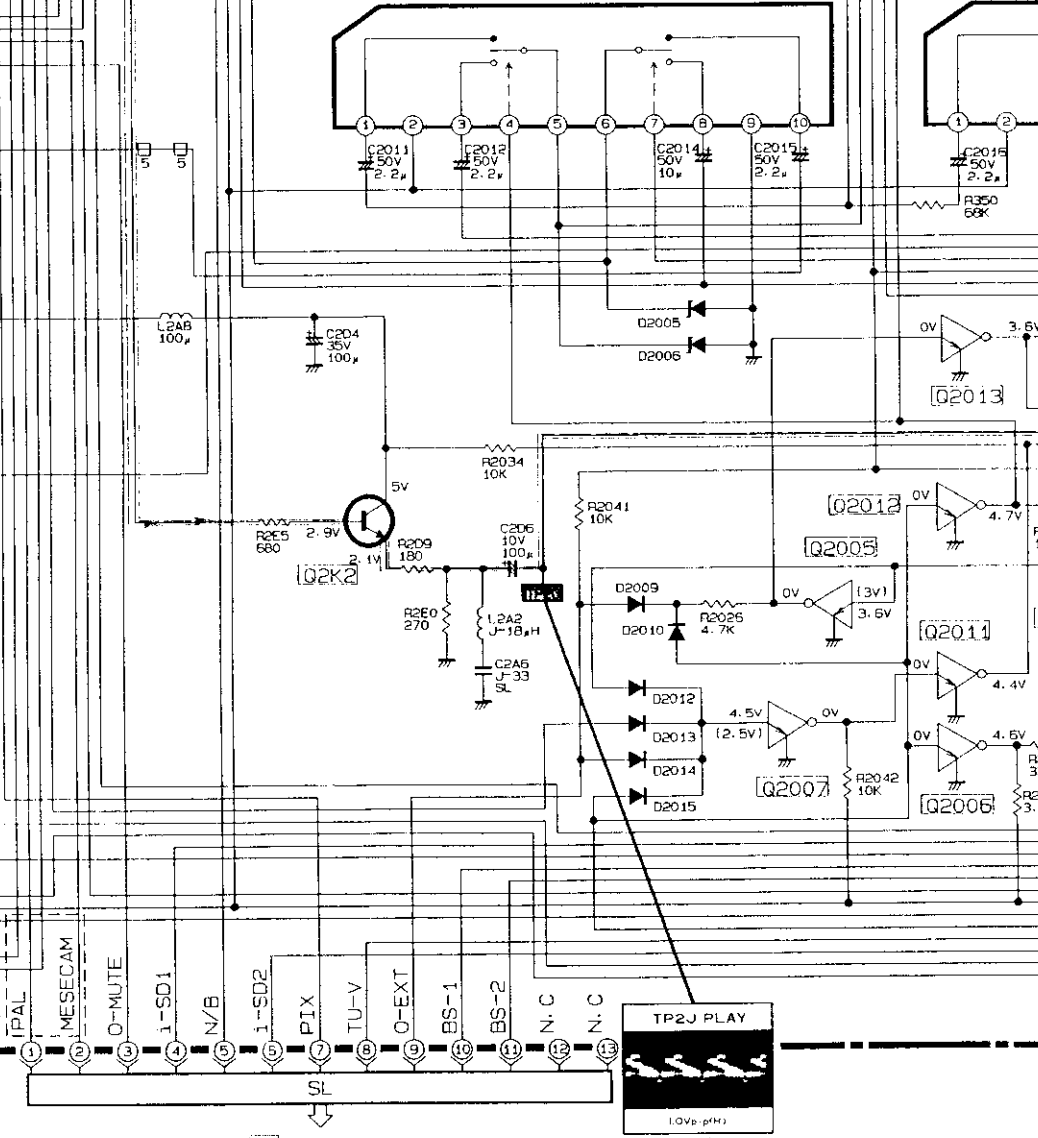
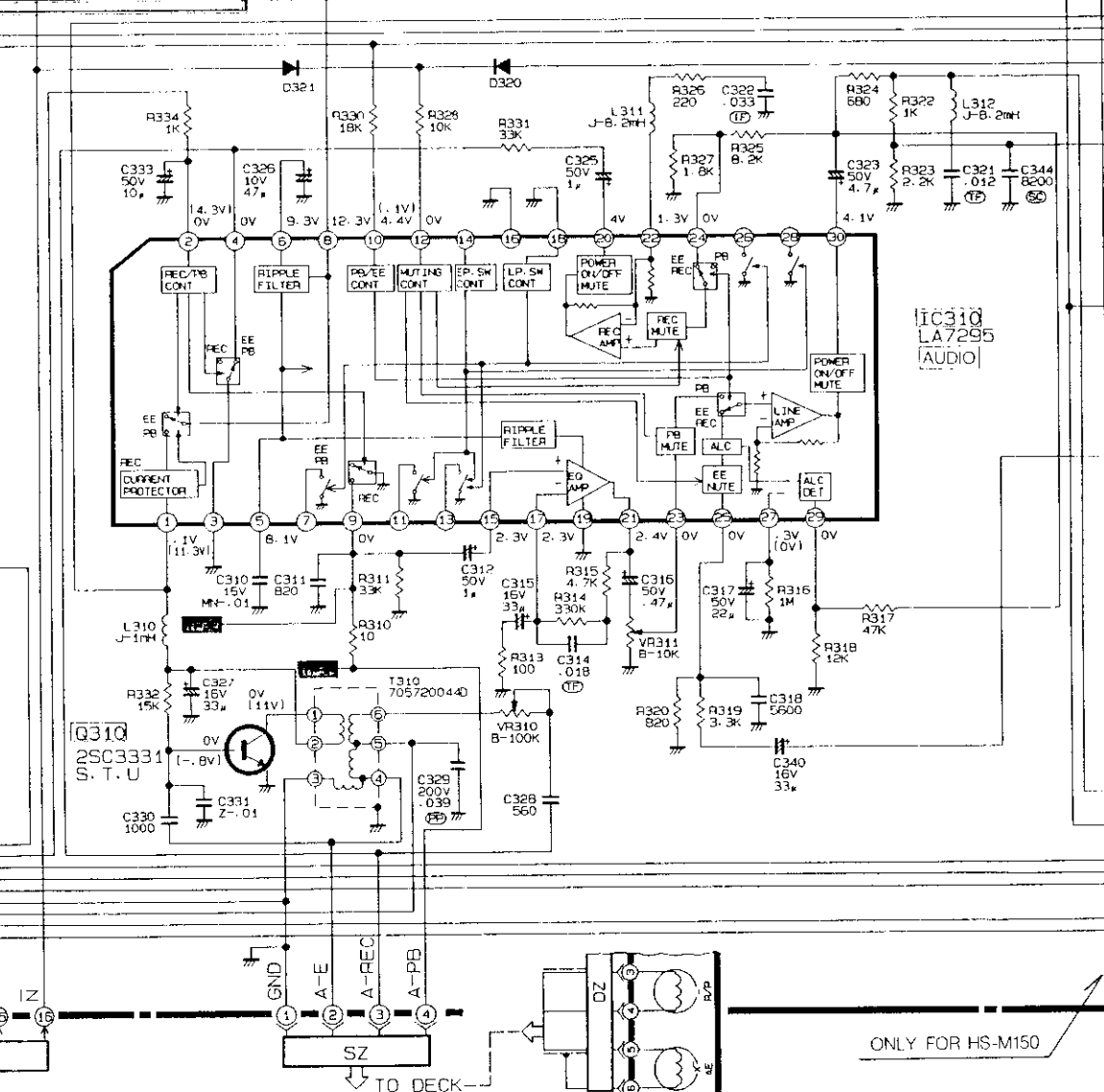
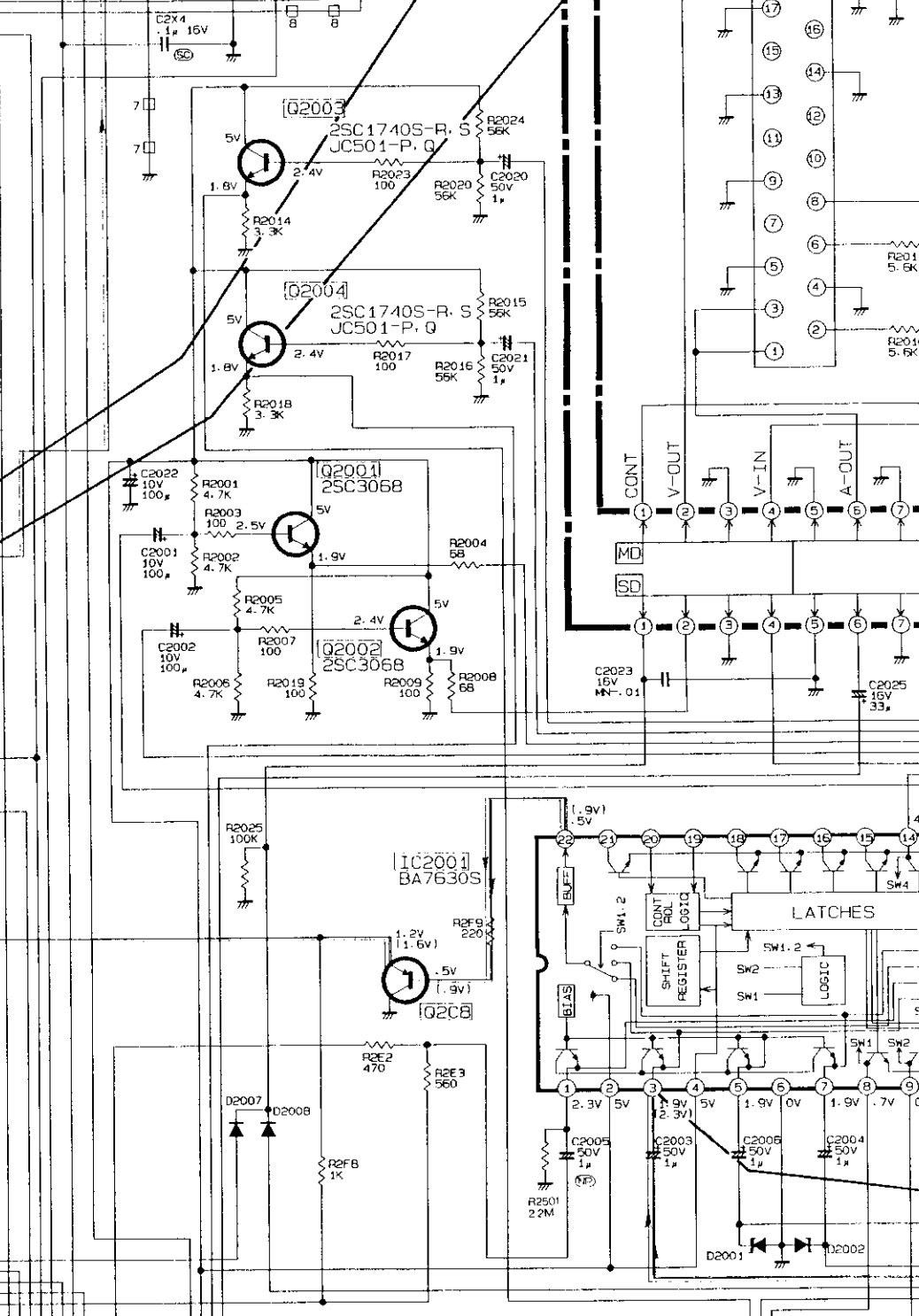
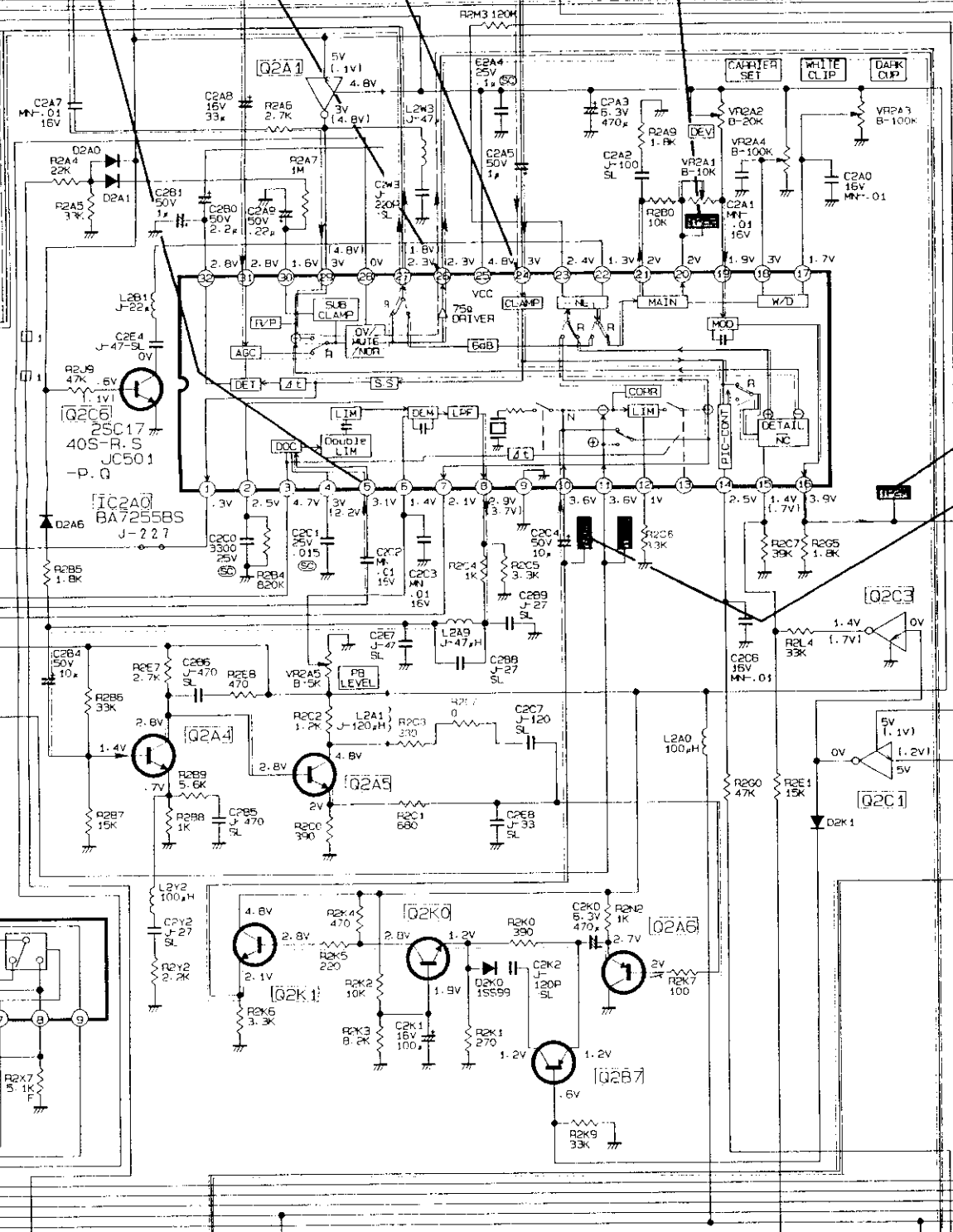
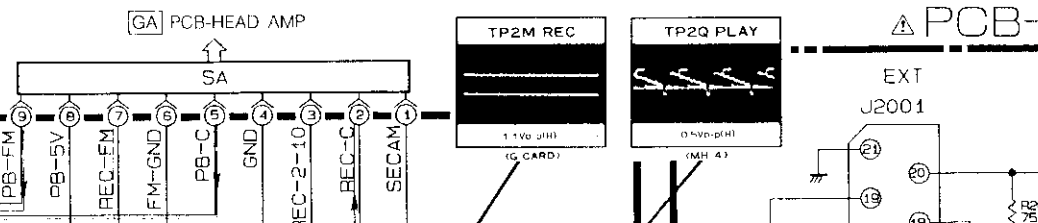
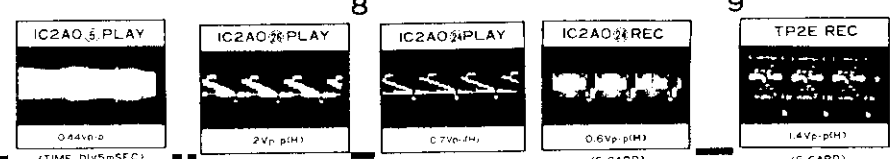
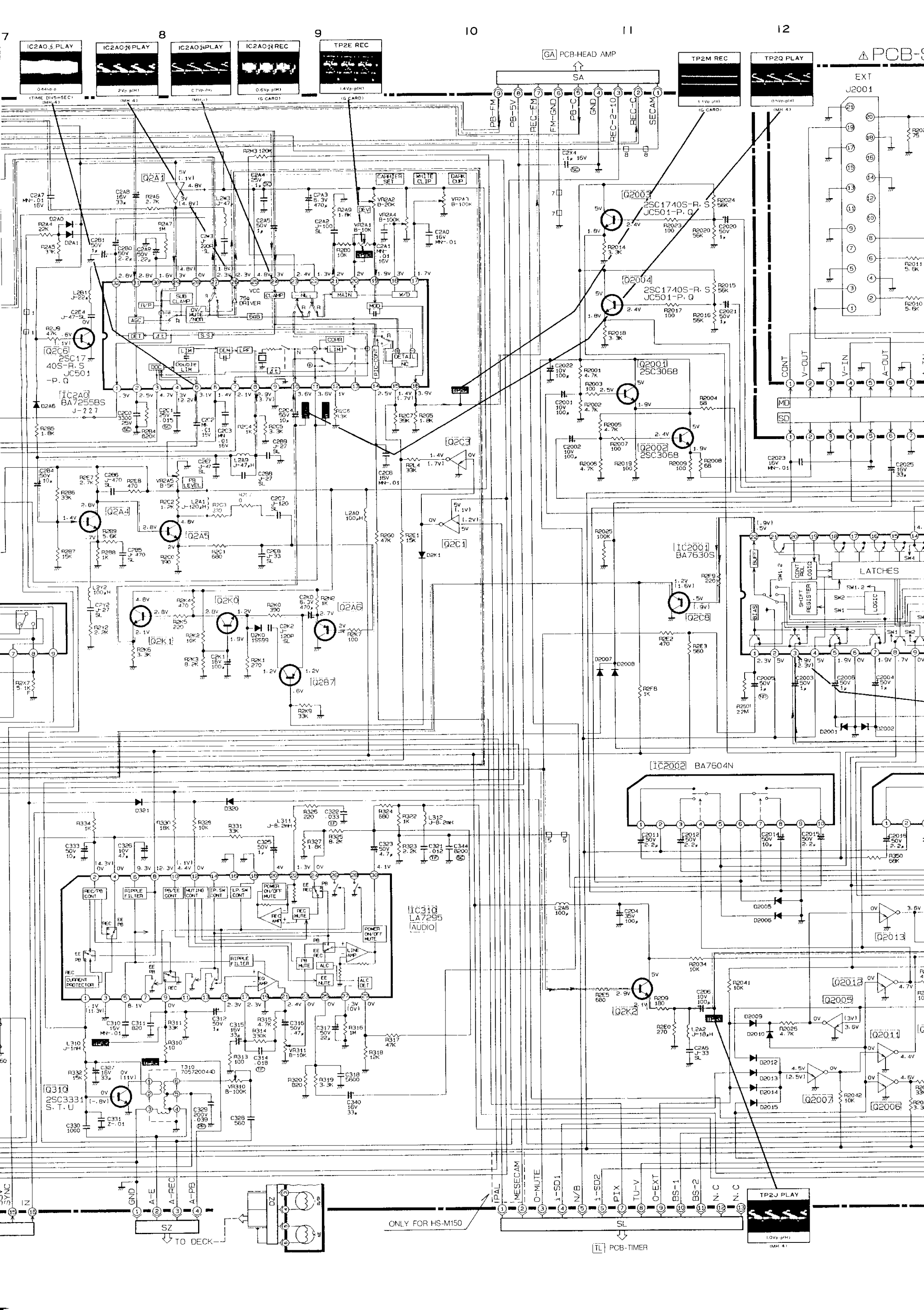
8

9

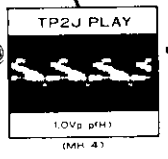
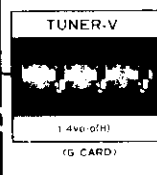
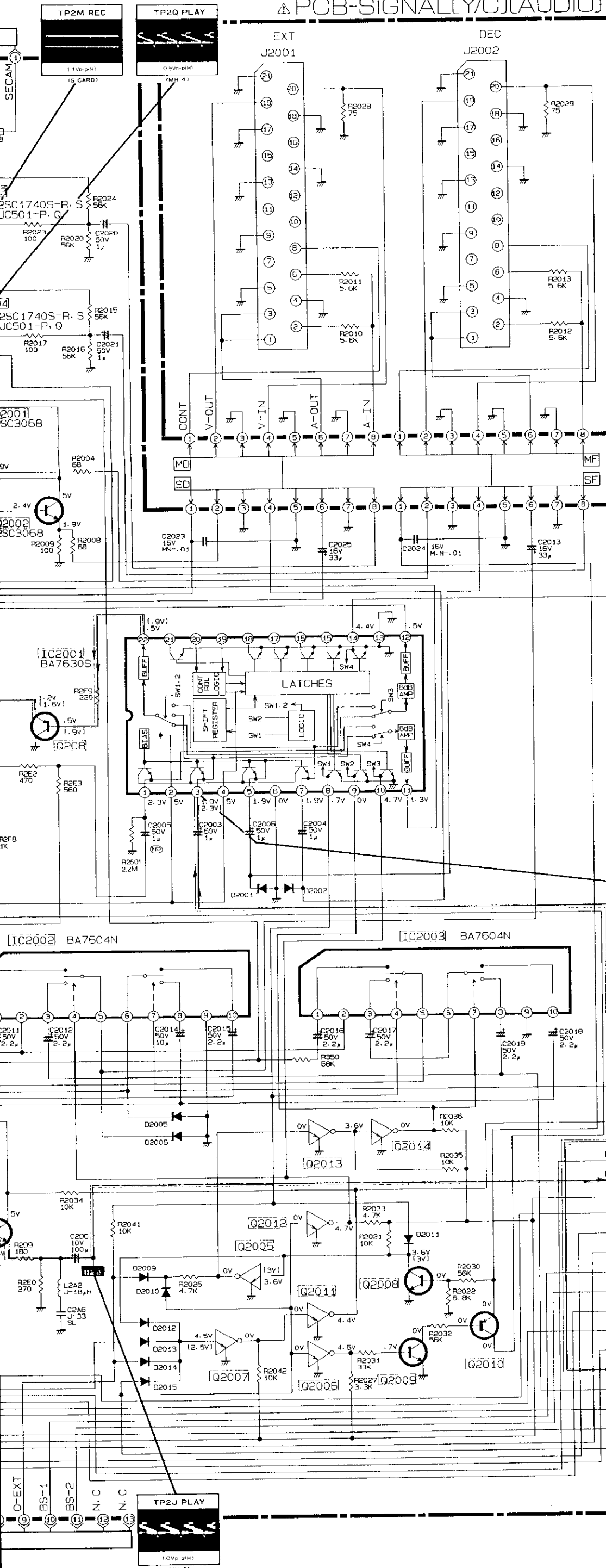
10



ONLY FOR HS-M15C



PCB-SIGNAL[Y/C][AUDIO]



TO TUNER

- CON-V-A-IN
- CON-V-V-IN
- STBY5
- SW12
- TU-V
- SW9
- BS-1
- BS-2
- NR45
- 1-SD1
- 1-SD2
- TU-V-IN
- TU-A-IN
- SW5
- EE
- CANAL+

# PCB-HEAD AMP

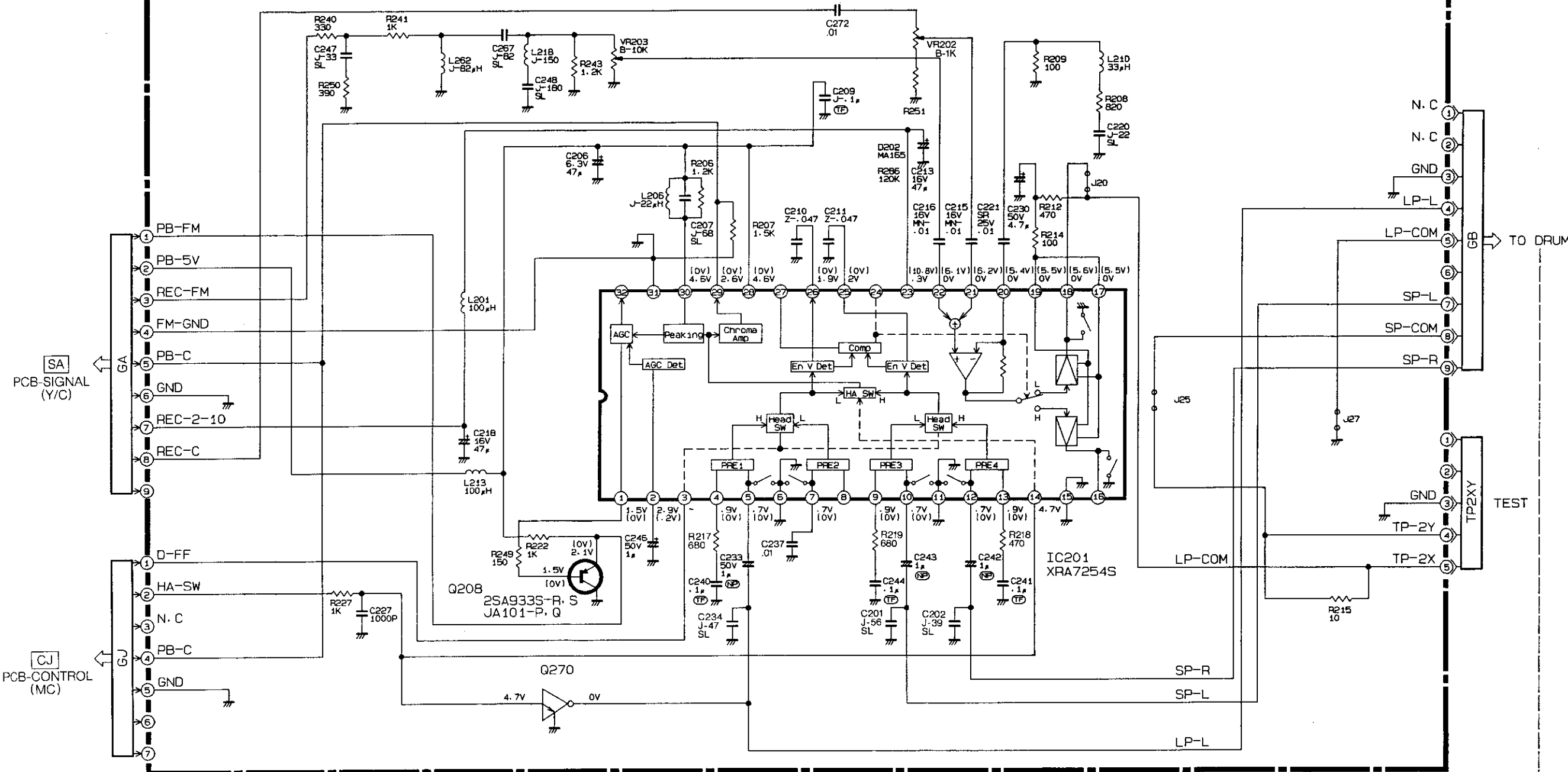
A

B

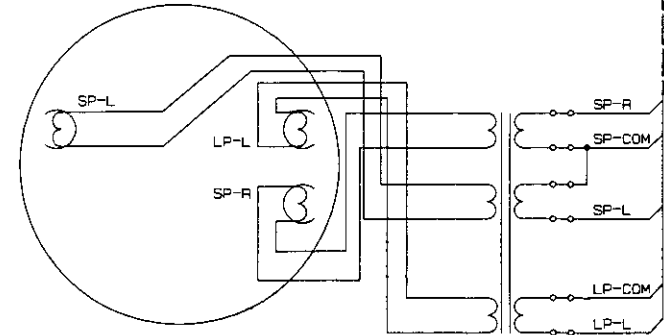
C

D

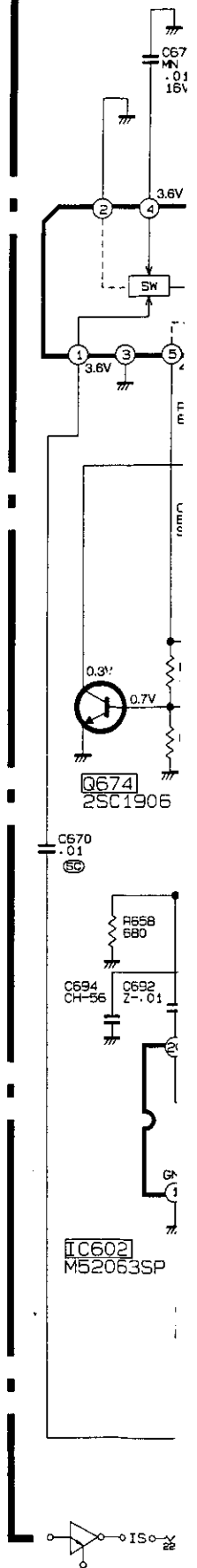
E

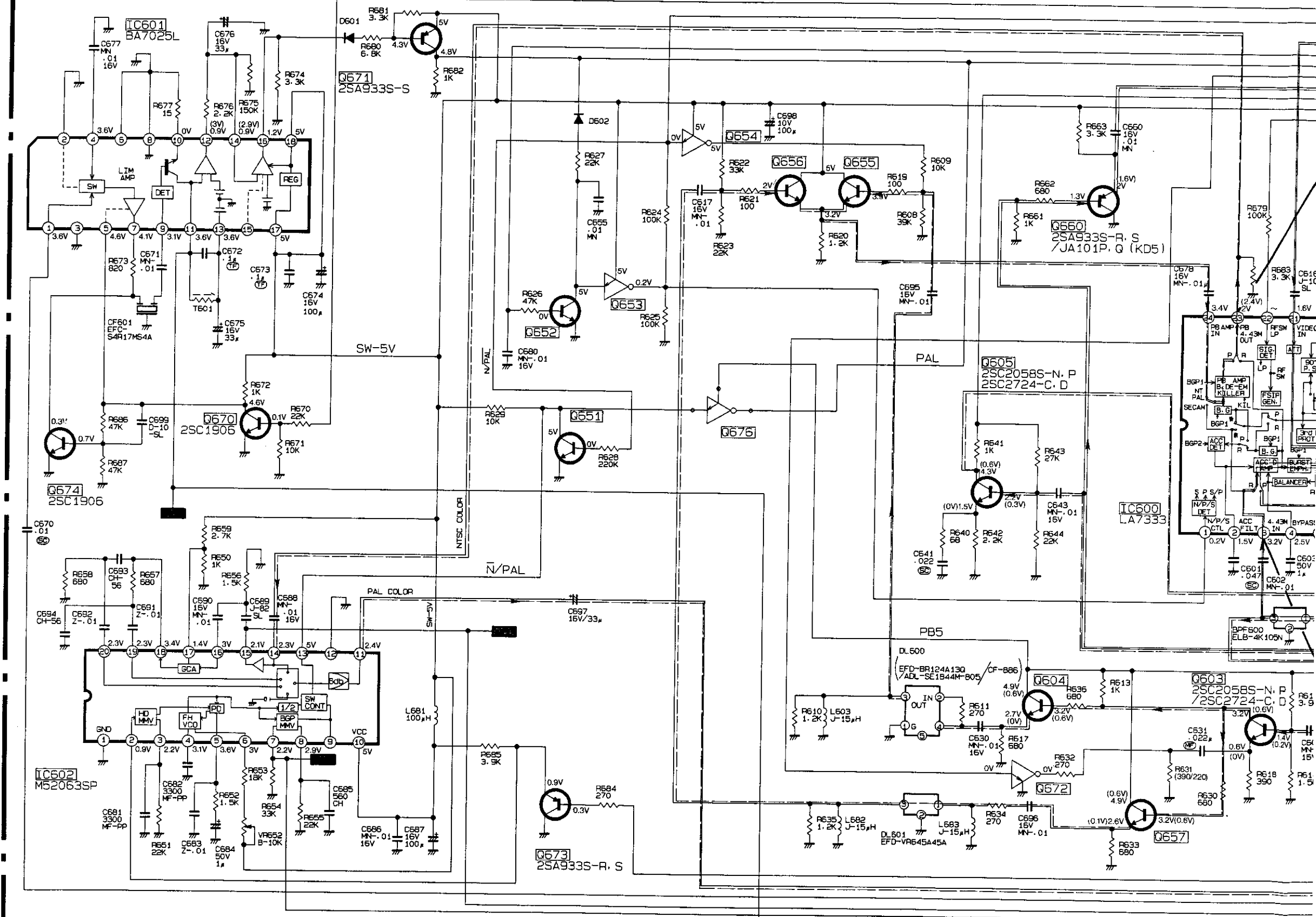
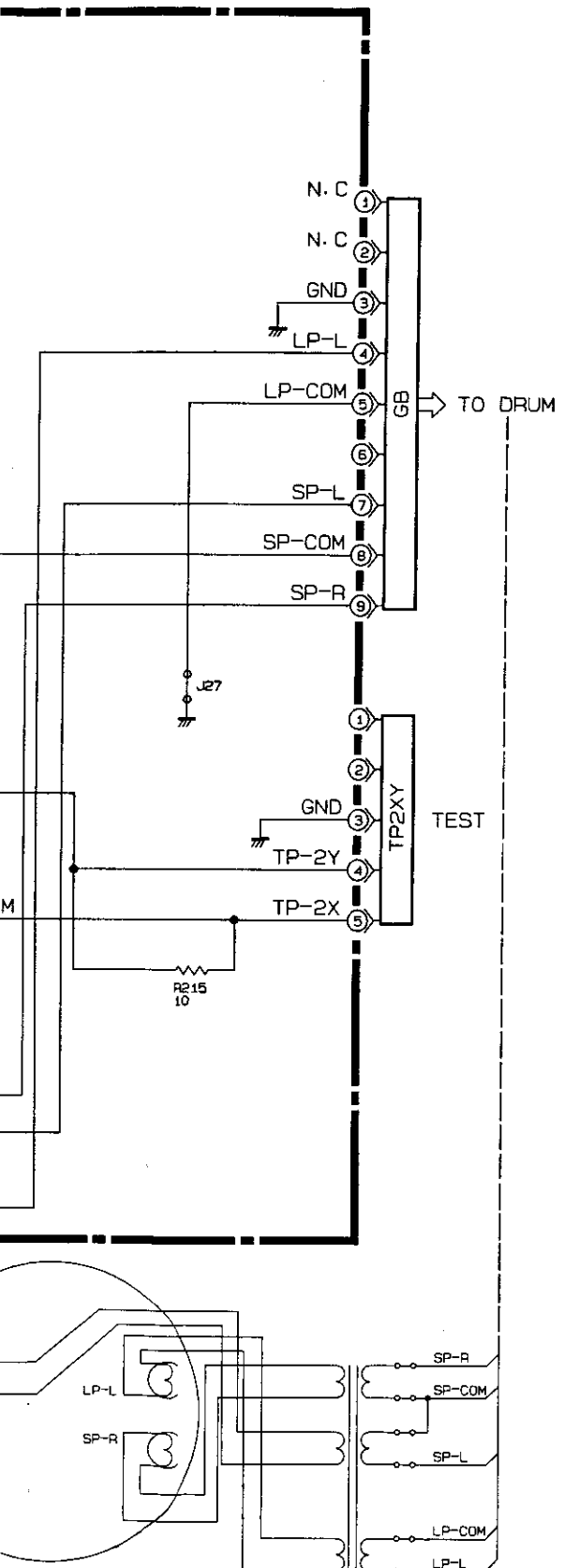


SYMBOL No.	R251
MODEL	
HS-S15	0
HS-M150	270

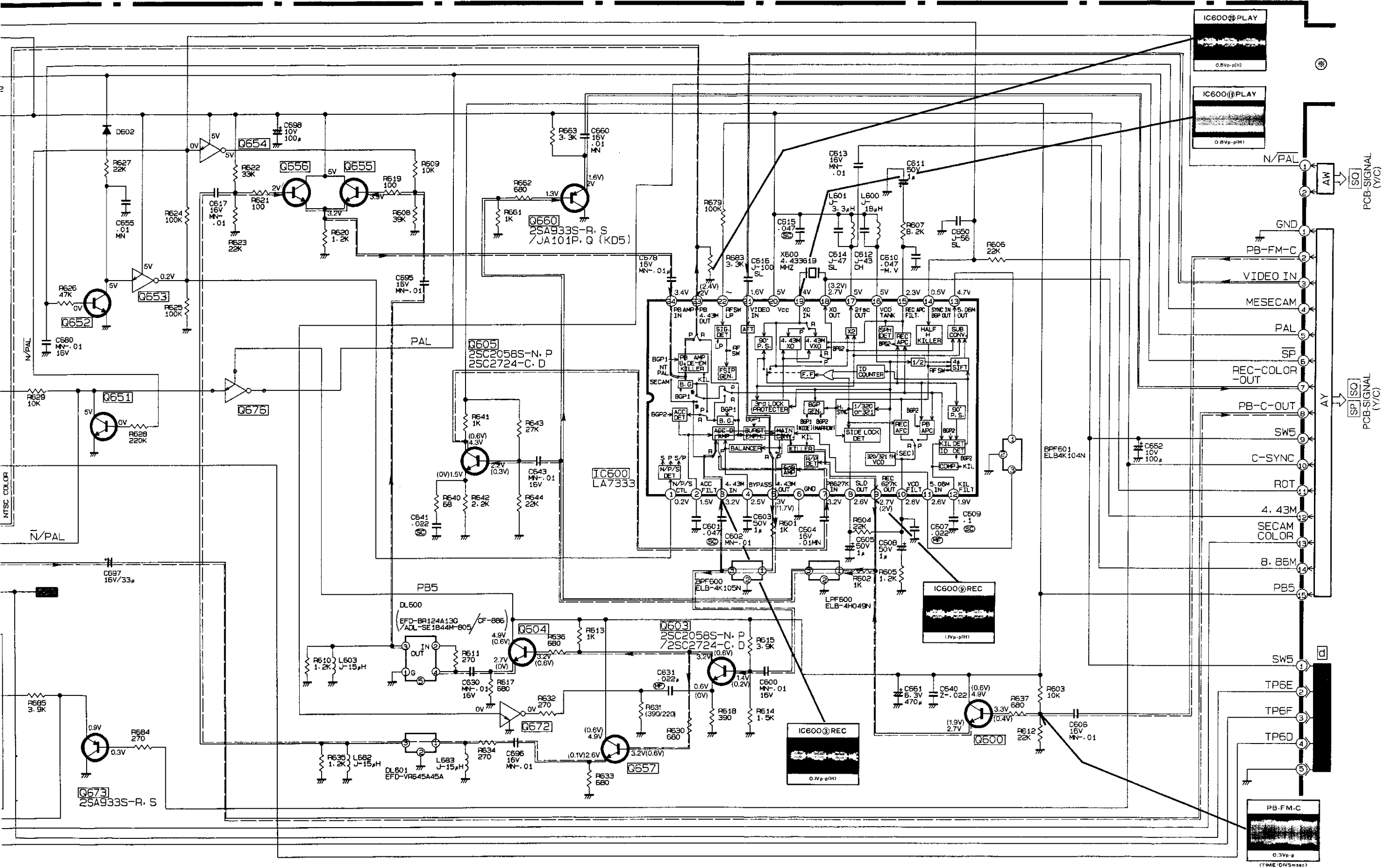


8 PC

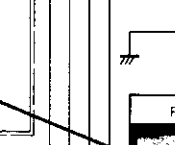
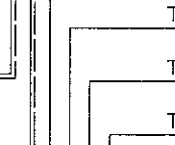
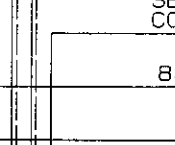
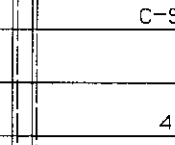
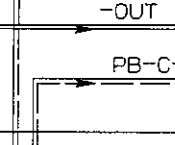
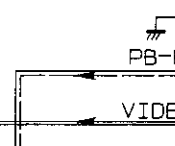




All diodes are MA165/1N4531 unless otherwise specified  
 All NPN transistors are 2SC1740S-R, 5J/C501-P, Q unless otherwise specified



N/PAL  
AW  
SO  
PCB-SIGNAL (Y/C)



AW  
SO  
PCB-SIGNAL (Y/C)

GND  
PB-FM-C  
VIDEO IN  
MESECAM  
PAL  
SP  
REC-COLOR-OUT  
PB-C-OUT  
SW5  
C-SYNC  
ROT  
SECAM COLOR  
8.85M  
PB5

AY  
SP  
PCB-SIGNAL (Y/C)

SW5  
C-SYNC  
ROT  
SECAM COLOR  
8.85M  
PB5

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

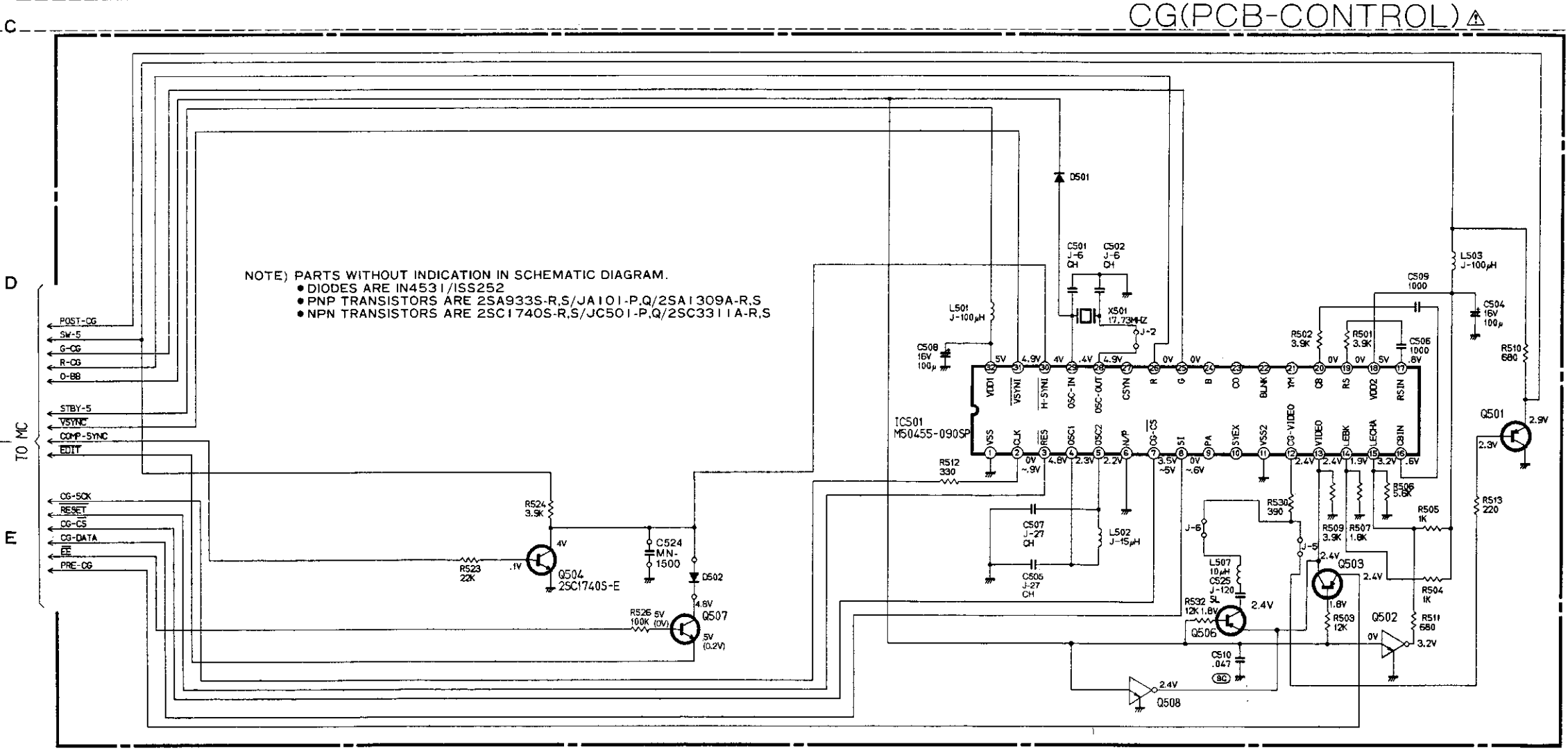
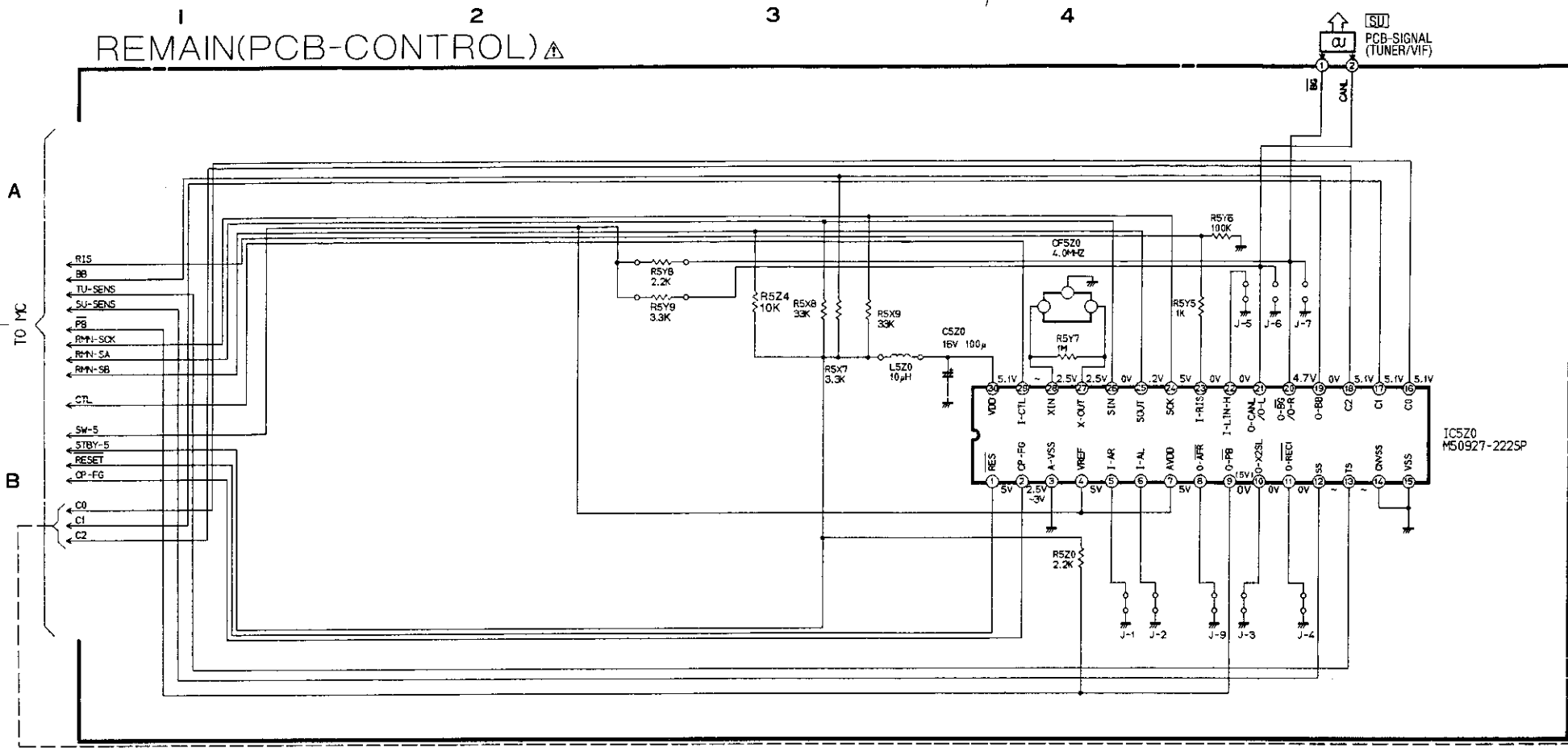
SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

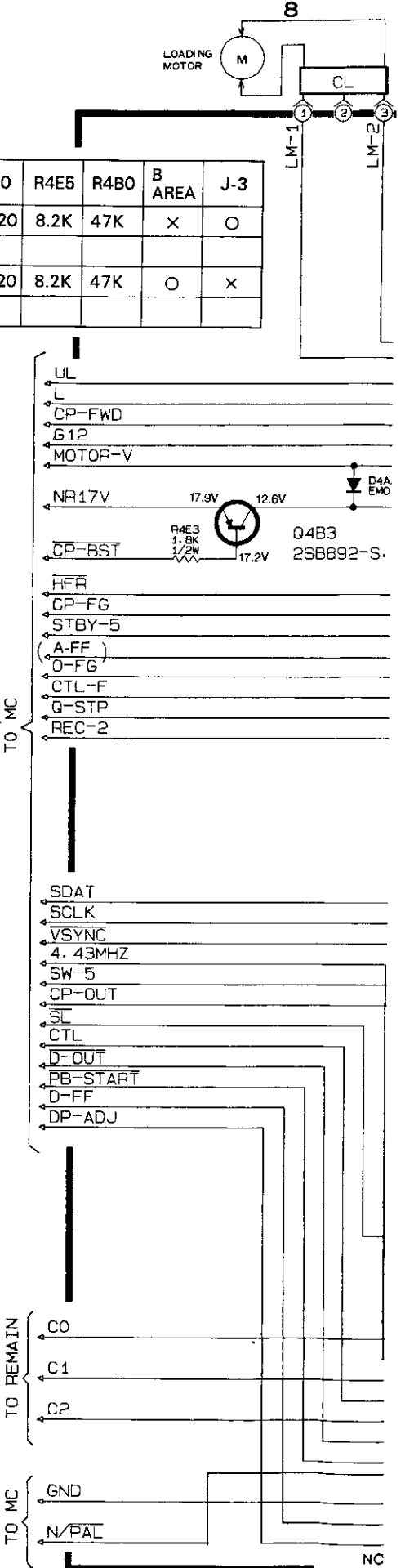
SW5  
TP5E  
TP5F  
TP5D

A11 diodes are MA165/1N4531 unless otherwise specified  
A11 NPN transistors are 2SC1740S-R,S/JC501-P,Q unless otherwise specified

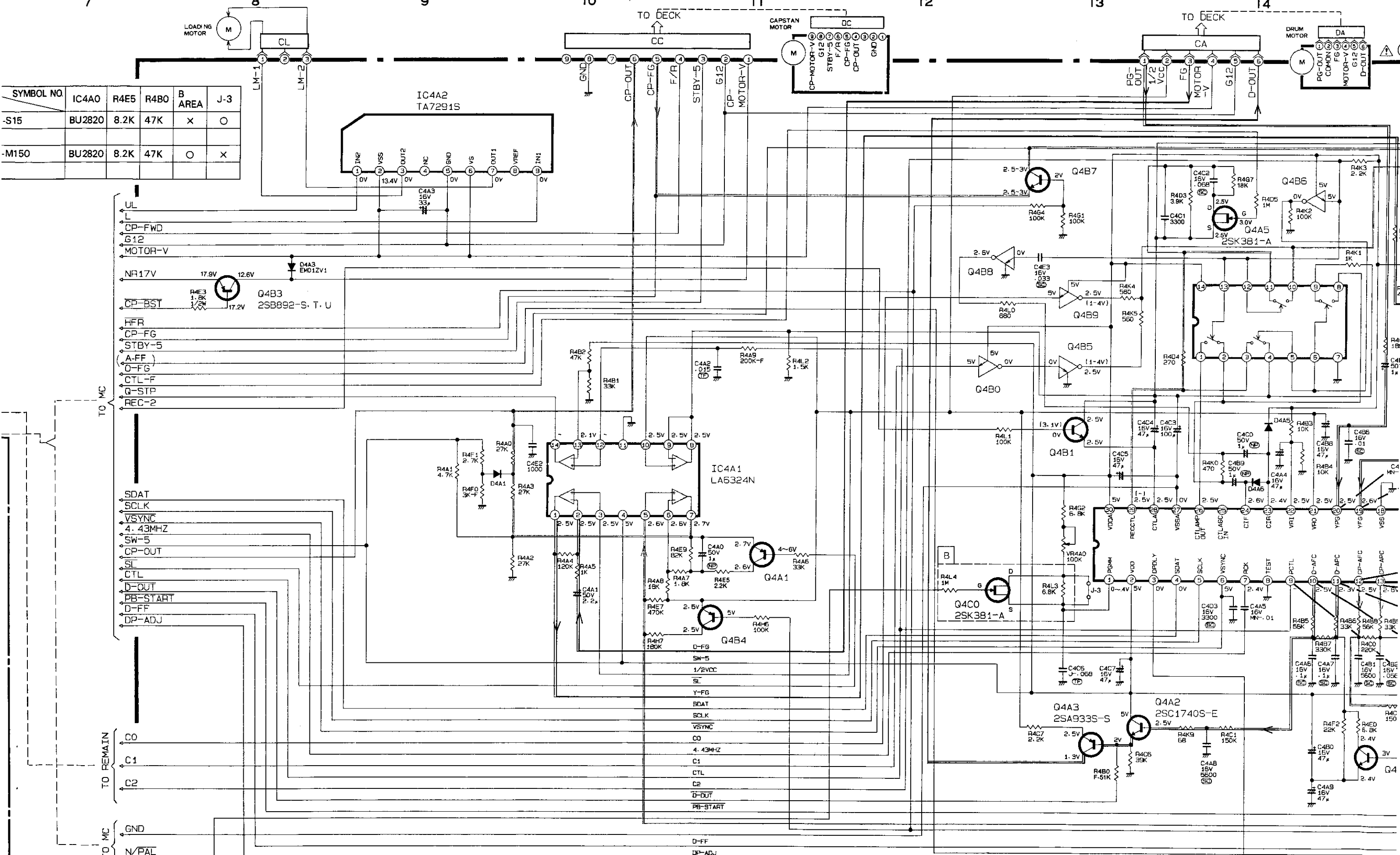




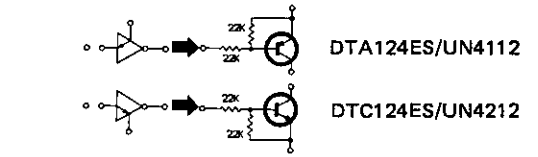
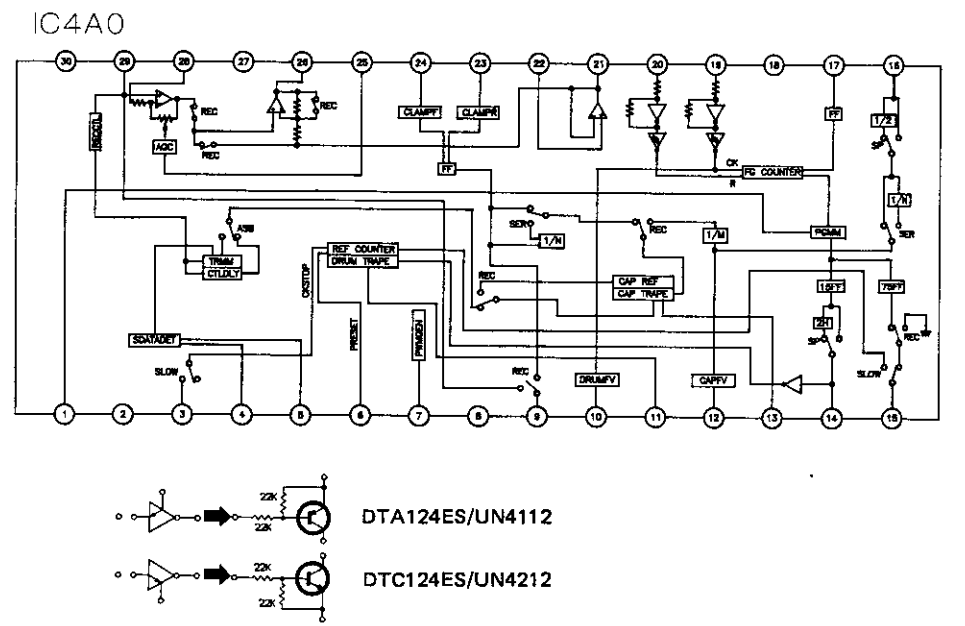
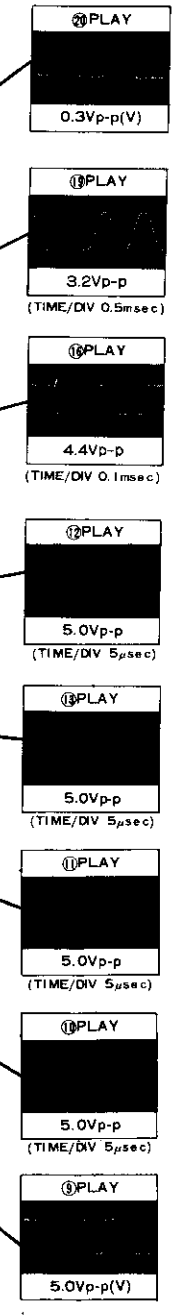
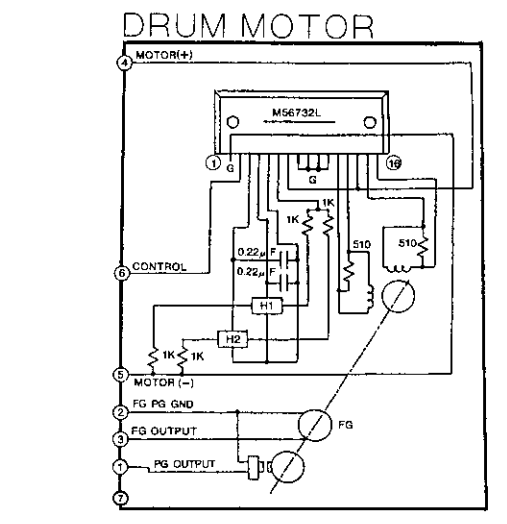
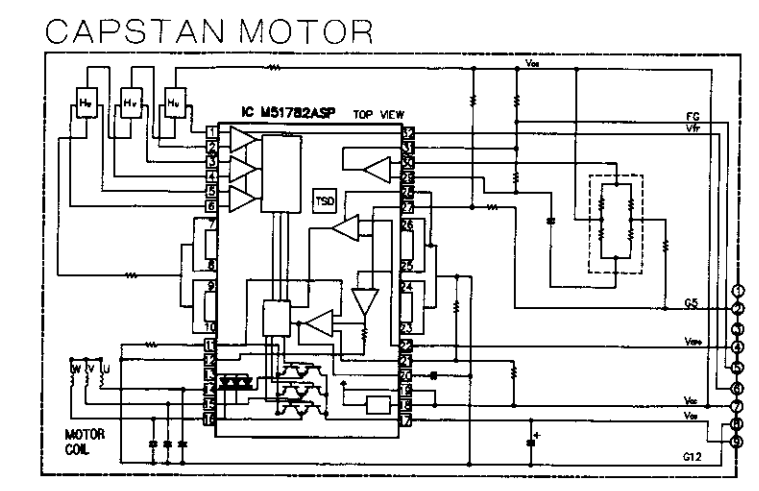
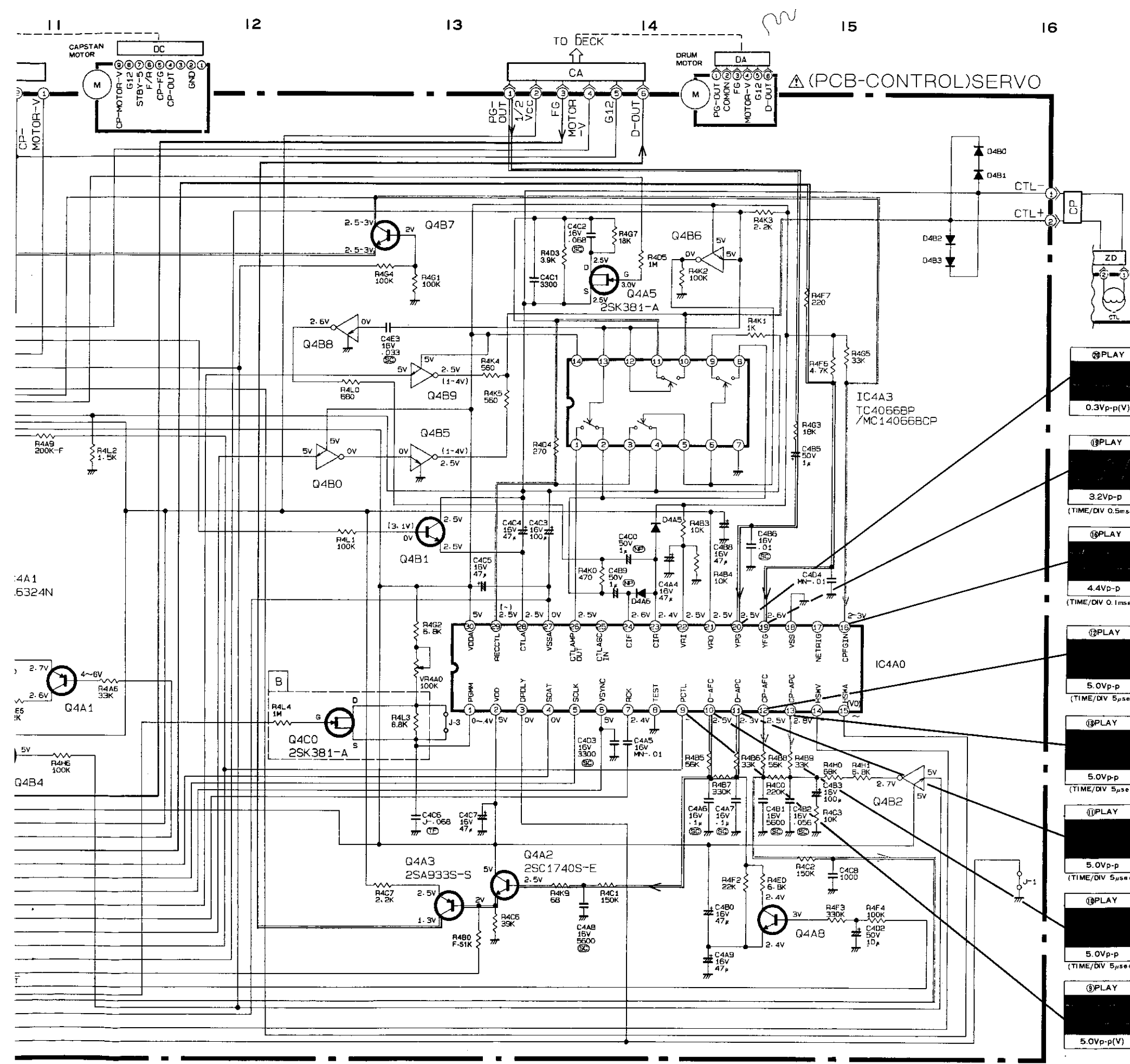
MODELS	SYMBOL NO.	IC4A0	R4E5	R4B0	B AREA	J-3
HS-S15		BU2820	8.2K	47K	X	O
HS-M150		BU2820	8.2K	47K	O	X



SYMBOL NO.	IC4A0	R4E5	R4B0	B AREA	J-3
S15	BU2820	8.2K	47K	X	O
M150	BU2820	8.2K	47K	O	X



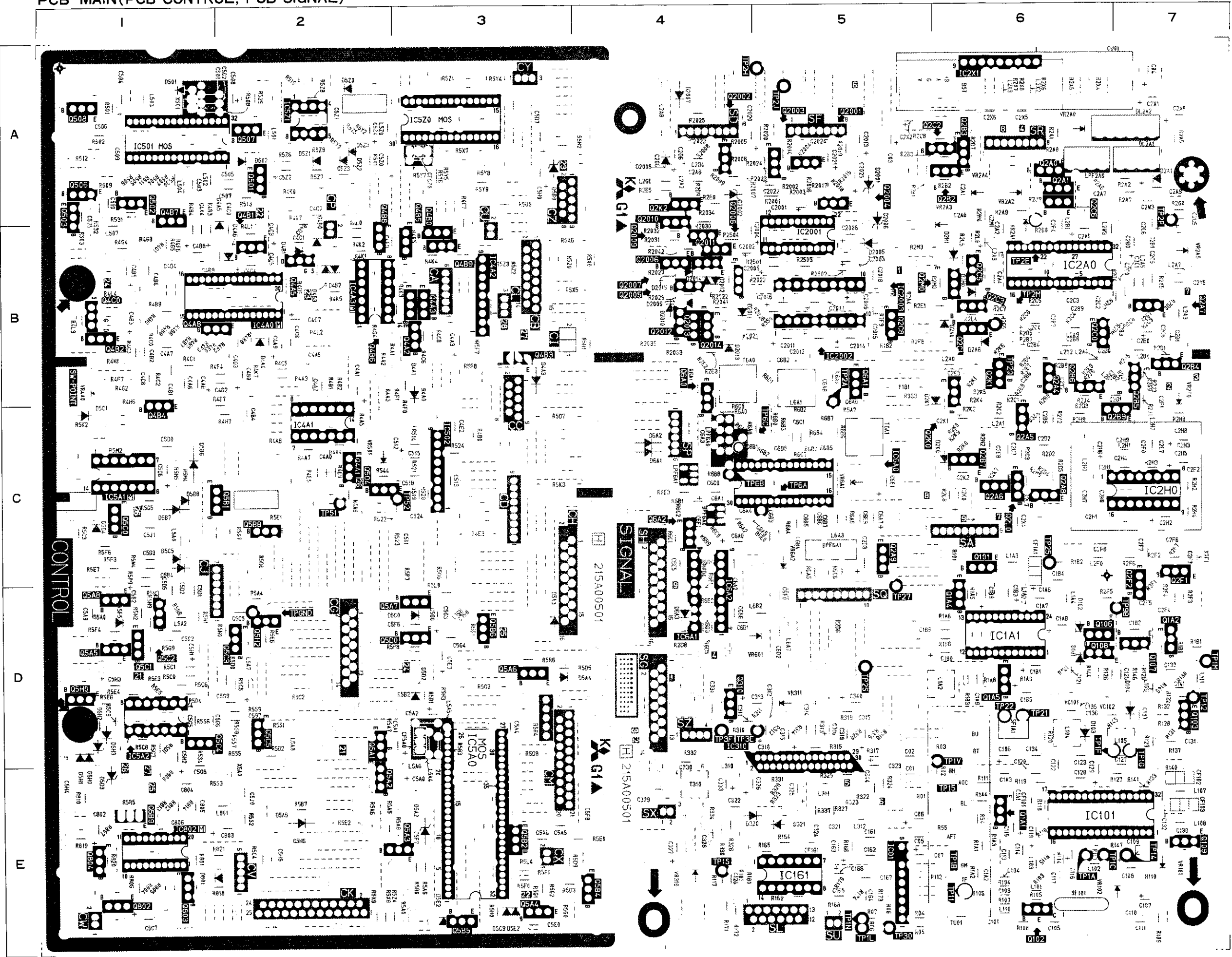
NOTE) PARTS WITHOUT INDICATION IN SCHEMATIC DIAGRAM.  
 • DIODES ARE MA165/IN4531/ISS252  
 • PNP TRANSISTORS ARE 2SA933S-R,S/JA101-P,Q/2SA1309A-R,S  
 • NPN TRANSISTORS ARE 2SC1740S-R,S/JC501-P,Q/2SC3311A-R,S



— Drum Servo System

--- Capstan Servo System

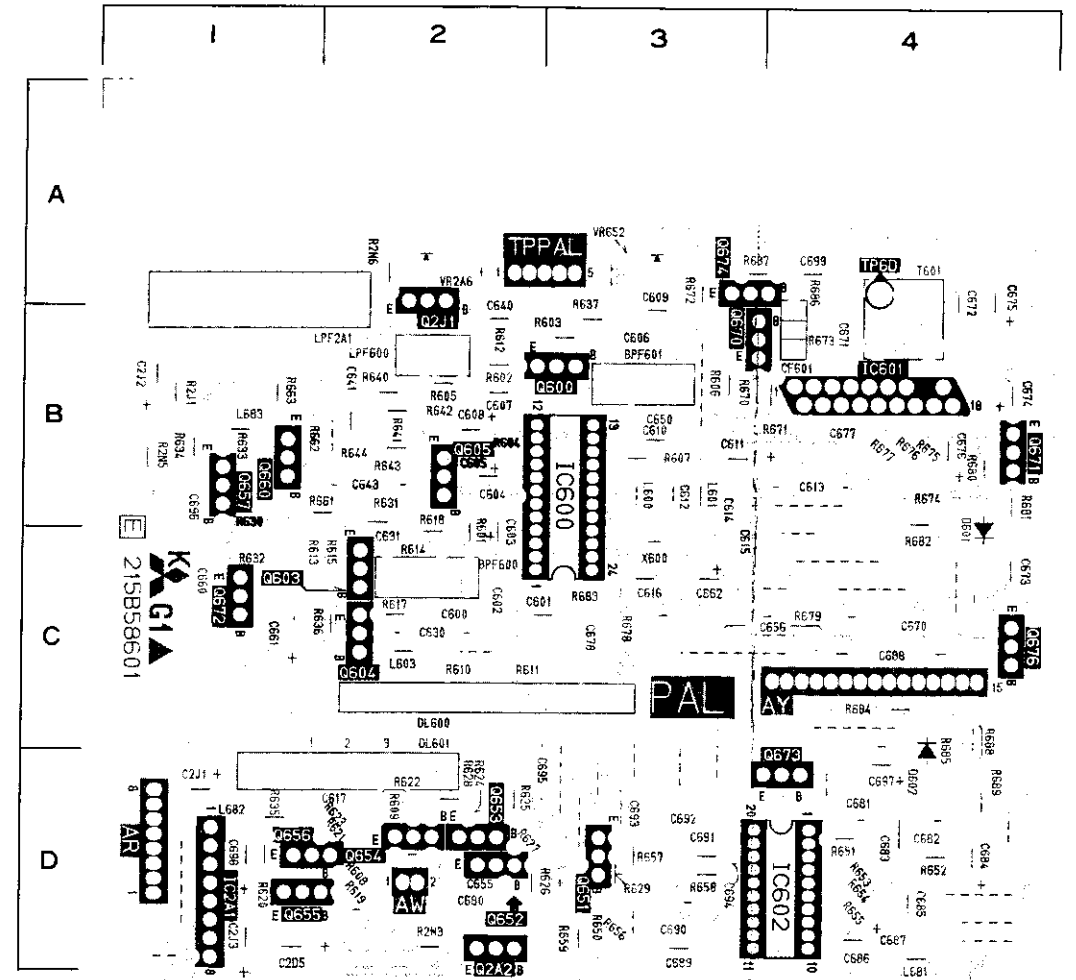
PCB MAIN(PCB CONTROL, PCB SIGNAL)



SYMBOL NO.
BPF6AC
BPF6A1
CF101
CF102
CF103
CF161
CF1A1
CF5A0
CF5Z0
D101
D102
D103
D104
D2001
D2002
D2005
D2006
D2007
D2008
D2009
D2010
D2011
D2012
D2013
D2014
D2015
D2A0
D2A1
D2A6
D2K0
D2K1
D2M0
D2M1
D320
D321
D4A1
D4A3
D4A4
D4A5
D4A6
D4B0
D4B1
D4B2
D4B3
D501
D502
D5A0
D5A2
D5A3
D5A4
D5A5
D5B4
D5B6
D5B7
D5B8
D5B9
D5C0
D5C1

SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS	SYMBOL NO.	ADDRESS
BPF6A0	C-4	D5C5	C-1	L1A2	D-6	Q1A2	D-7	Q4B8	A-3	TP2E	B-6		
BPF6A1	C-5	D5C9	E-3	L1A3	C-6	Q1A4	D-6	Q4B9	B-3	TP2H	A-5		
		D5D2	D-3	L1A4	D-6	Q1A5	D-6	Q4C0	B-1	TP2J	A-5		
CF101	E-6	D5D3	E-1	L1A5	D-6	Q2001	A-5	Q501	A-2	TP2M	B-6		
CF102	E-7	D5D4	C-1	L2A0	B-6	Q2002	A-5	Q502	A-1	TP2P	A-7		
CF103	E-7	D5E2	E-3	L2A1	C-6	Q2003	A-5	Q503	A-1	TP2Q	B-6		
CF161	E-5	D5E2	E-3	L2A2	A-4	Q2004	A-5	Q506	A-1	TP2S	D-5		
CF1A1	C-6	D5H0	E-1	L2A3	B-7	Q2005	B-4	Q507	A-2	TP30	E-5		
CF5A0	D-3	D5H1	E-1	L2A4	B-6	Q2006	B-4	Q508	A-1	TP3E	D-5		
CF5Z0	A-3	D5H2	D-1	L2A5	B-7	Q2007	B-4	Q5A1	D-2	TP3F	D-5		
		D5H3	D-1	L2A7	B-7	Q2008	A-4	Q5A2	E-3	TP51	C-2		
D101	D-6	D5Z0	A-2	L2A8	A-4	Q2009	B-4	Q5A3	E-3	TP52	C-3		
D102	D-6	D5Z1	A-2	L2A9	B-6	Q2010	A-4	Q5A4	E-3	TP6A	C-5		
D103	D-7	D5Z2	A-2	L2B0	B-7	Q2011	B-4	Q5A5	D-1	TP6B	C-5		
D104	D-7	D5Z3	A-2	L2B1	A-6	Q2012	B-4	Q5A6	D-3	TP6C	C-5		
D2001	A-5	D6A1	C-4	L2F0	C-7	Q2013	B-4	Q5A7	D-3	TP9B	D-7		
D2002	A-5	D6A2	C-4	L2G1	B-7	Q2014	B-4	Q5A8	C-1	TPGND	D-2		
D2005	B-5	D6A3	D-4	L2G6	A-4	Q2A0	A-6	Q5B1	C-2				
D2006	A-5	D801	E-2	L2H0	C-6	Q2A1	A-6	Q5B2	E-3	VC101	D-6		
D2007	A-4			L2H1	C-7	Q2A4	B-6	Q5B4	E-4	VC102	D-7		
D2008	A-4	DL2A1	A-7	L2H2	C-7	Q2A5	C-6	Q5B5	E-3				
D2009	B-4	DL2A2	A-7	L2W3	B-7	Q2A6	C-6	Q5B6	D-3	VR101	E-7		
D2010	B-4			L2X2	A-6	Q2A7	B-7	Q5B8	C-2	VR102	E-7		
D2011	B-5	IC01	E-5	L2X3	A-6	Q2A8	C-6	Q5B9	E-1	VR2A0	A-6		
D2012	B-4	IC101	E-7	L2Y2	B-6	Q2A9	C-5	Q5C0	C-1	VR2A1	B-6		
D2013	B-5	IC161	E-5	L310	D-5	Q2B2	A-6	Q5C1	D-1	VR2A2	A-6		
D2014	B-4	IC1A1	D-6	L311	E-5	Q2B3	A-6	Q5C2	D-1	VR2A3	A-6		
D2015	B-4	IC2001	B-5	L312	E-5	Q2B4	B-7	Q5C3	D-2	VR2A4	A-6		
D2A0	B-6	IC2002	B-5	L501	A-2	Q2B5	B-7	Q5C4	D-2	VR2A5	B-7		
D2A1	A-7	IC2003	B-5	L502	A-2	Q2B6	B-6	Q5C5	D-2	VR2F0	B-7		
D2A6	B-6	IC2A0	B-7	L503	A-1	Q2B7	C-6	Q5D0	D-3	VR310	E-4		
D2K0	C-6	IC2H0	C-7	L504	A-1	Q2B9	C-7	Q5H0	D-1	VR311	D-5		
D2K1	B-6	IC2X1	A-6	L507	A-1	Q2C0	B-7	Q5H2	D-2	VR4A0	B-1		
D2M0	B-6	IC310	D-5	L5A0	C-1	Q2C1	B-6	Q5O4	C-2	VR501	C-2		
D2M1	B-6	IC4A0	B-2	L5A2	D-1	Q2C2	A-6	Q6A0	B-4	VR601	D-5		
D320	E-5	IC4A1	C-2	L5A4	E-3	Q2C3	B-6	Q6A1	B-5	VR6A1	C-5		
D321	E-5	IC4A2	B-3	L5A5	D-3	Q2C5	B-6	Q6A2	C-4	VR6A2	C-5		
D4A1	B-3	IC4A3	B-2	L5A6	D-3	Q2C6	A-7	Q802	E-1				
D4A3	B-3	IC501	A-1	L5A7	D-2	Q2C8	B-5	Q803	E-1				
D4A4	B-2	IC502	C-3	L5A8	D-2	Q2F1	C-7	Q804	E-1	X2F1	C-7		
D4A5	A-2	IC5A0	D-3	L5Z0	A-3	Q2F2	C-7			X501	A-1		
D4A6	B-2	IC5A1	C-1	L6A0	B-5	Q2K0	C-6			X5A0	D-2		
D4B0	A-2	IC5A2	D-1	L6A1	B-5	Q2K1	B-6	TP11	E-6				
D4B1	B-2	IC5Z0	A-3	L6A3	C-5	Q2K2	A-4	TP12	D-7				
D4B2	B-2	IC5Z1	A-2	L6A7	D-5	Q2L0	C-6	TP14	E-7				
D4B3	B-2	IC6A0	C-5	L6B2	D-5	Q2M0	B-6	TP15	E-6				
D501	A-1	IC6A1	D-4	L801	E-2	Q310	D-5	TP1A	E-7				
D502	A-2	IC6A2	D-4			Q4A1	C-2	TP1B	E-6				
D5A0	D-1	IC802	E-1			Q4A2	B-3	TP1C	E-7				
D5A2	E-3			LPF2A0	A-7	Q4A3	B-3	TP1F	D-7				
D5A3	D-4	L101	E-6	LPF6A0	C-4	Q4A5	B-2	TP1G	D-7				
D5A4	D-4	L102	E-7	LPF6A1	C-4	Q4A8	B-2	TP1L	E-5				
D5A5	E-2	L103	E-6			Q4B0	A-3	TP1M	D-7				
D5B4	C-1	L104	D-6	Q101	C-6	Q4B1	A-2	TP1N	E-5				
D5B6	C-2	L105	D-7	Q102	E-6	Q4B2	B-1	TP1S	E-4				
D5B7	C-1	L106	D-7	Q103	D-7	Q4B3	B-4	TP1V	D-6				
D5B8	C-2	L107	E-7	Q106	D-7	Q4B4	C-1	TP21	D-6				
D5B9	A-4	L108	E-7	Q107	D-7	Q4B5	A-3	TP22	D-6				
D5C0	D-3	L110	E-6	Q108	D-7	Q4B6	B-2	TP25	C-6				
D5C1	B-1	L111	D-7	Q109	E-7	Q4B7	A-1	TP27	D-5				
				Q1A1	E-6			TP2A	B-5				

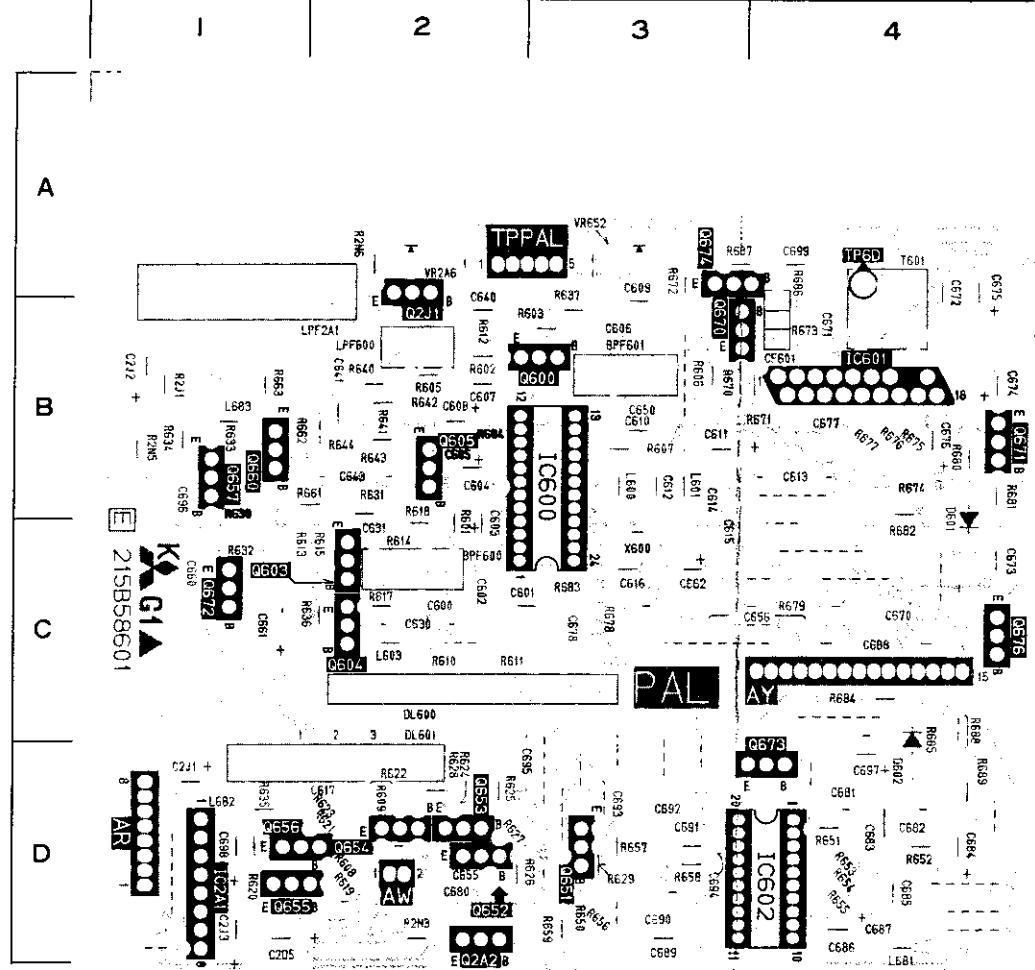
PCB PAL (HS-M150 only)



SYM	N
D6	
D6	
IC2	
IC6	
IC6	
IC6	
Q2	
Q2	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
Q6	
TP1	
TP1	
VR:	
VR:	

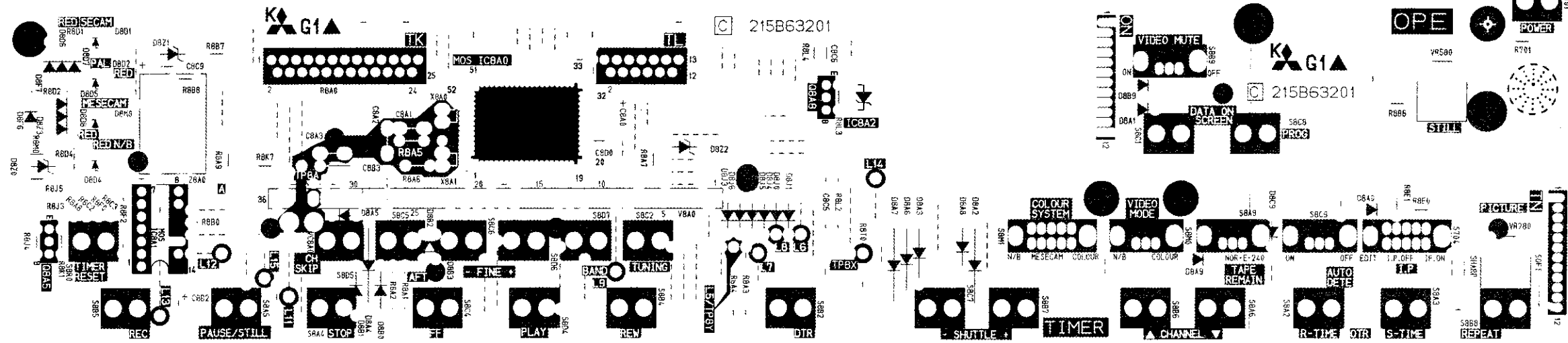
SYMBOL NO.	ADDRESS
TP2E	B - 6
TP2H	A - 5
TP2J	A - 5
TP2M	B - 6
TP2P	A - 7
TP2Q	B - 6
TP2S	D - 5
TP30	E - 5
TP3E	D - 5
TP3F	D - 5
TP51	C - 2
TP52	C - 3
TP6A	C - 5
TP6B	C - 5
TP6C	C - 5
TP9B	D - 7
TPGND	D - 2
VC101	D - 6
VC102	D - 7
VR101	E - 7
VR102	E - 7
VR2A0	A - 6
VR2A1	B - 6
VR2A2	A - 6
VR2A3	A - 6
VR2A4	A - 6
VR2A5	B - 7
VR2F0	B - 7
VR310	E - 4
VR311	D - 5
VR4A0	B - 1
VR501	C - 2
VR601	D - 5
VR6A1	C - 5
VR6A2	C - 5
X2F1	C - 7
X501	A - 1
X5A0	D - 2

PCB PAL(HS-M150 only)

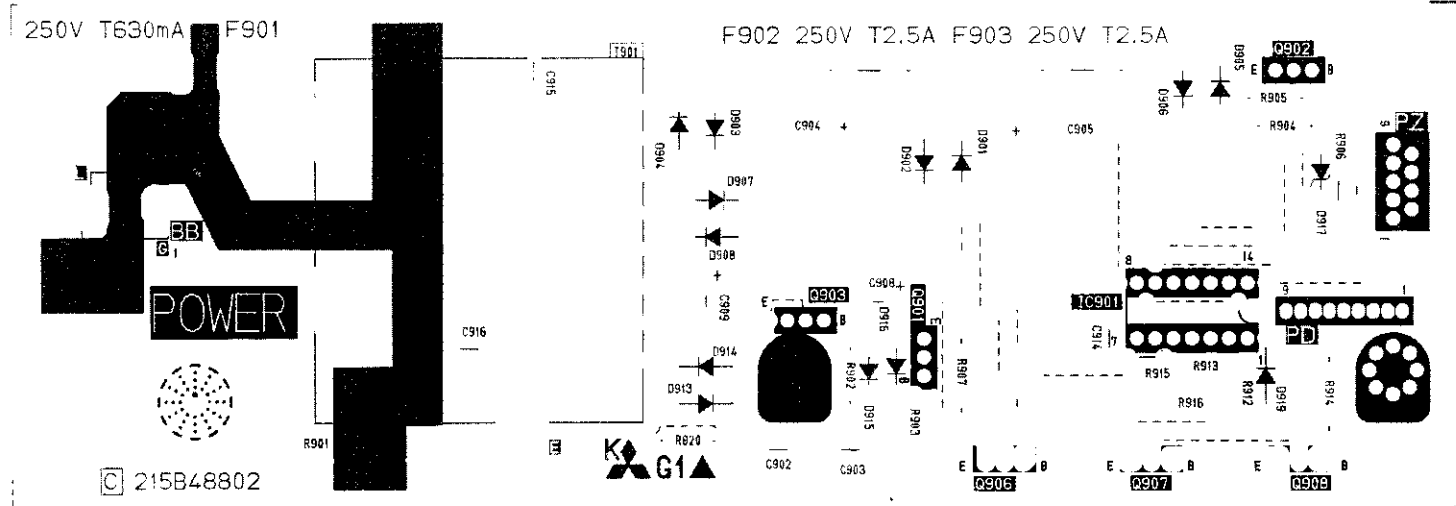


SYMBOL NO.	ADDRESS
D601	C - 4
D602	D - 4
IC2A1	D - 1
IC600	B - 3
IC601	B - 4
IC602	D - 4
Q2A2	D - 2
Q2J1	B - 2
Q600	B - 3
Q603	C - 2
Q605	B - 2
Q604	C - 2
Q651	D - 3
Q652	D - 2
Q653	D - 2
Q654	D - 2
Q655	D - 2
Q656	D - 2
Q657	B - 1
Q670	B - 3
Q671	B - 4
Q673	D - 4
Q674	A - 3
Q676	C - 4
Q660	B - 1
Q672	C - 1
TP6D	A - 4
TPPAL	A - 2
VR2A6	A - 2
VR652	A - 2

PCB TIMER



PCB POWER



PCB HEAD AMP

