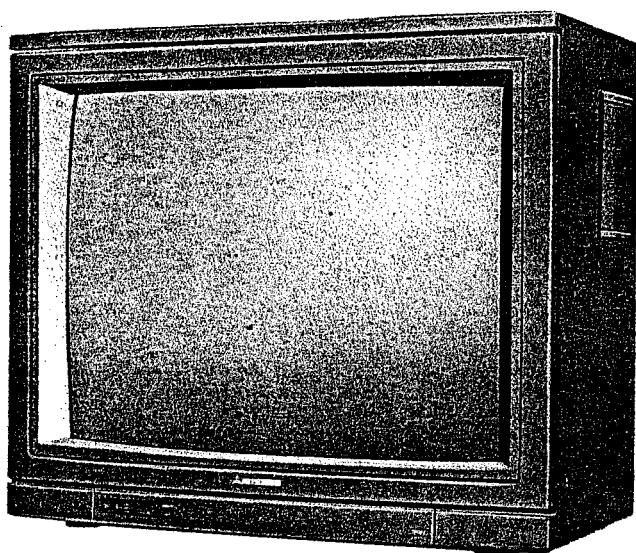


MAY 1990

MITSUBISHI***Service Manual
Handbuch*****MODEL
MODELL****CT-3703EST
CT-3703EST(Y)**

MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE GMBH

GOTHAER STRASSE 8, POSTFACH 1548, D-4030 RATINGEN 1 (WEST), WEST GERMANY
TELEFON (02102) 486-0 TELEX 8 585 078 MED D TELEFAX Gr III (02102) 486-112

CONTENTS

SAFETY PRECAUTIONS	2
SPECIFICATION	4
CONTROL AND CABINET PARTS	6
REAR VIEW	8
LEAD DRESSING	10
LOCATION OF CONTROLS ON PCB	12
SERVICE ADJUSTMENTS	14
RF AGC (VR1)	14
SUB CONT (VR201)	14
HEIGHT AND LINEARITY (VR401, VR402)	14
HORIZONTAL CENTERING (VR501)	14
V-POSITION (S401)	14
FOCUS	14
DISPLAY POSITION (VR701)	16
TEXT FREE RUN FREQUENCY (VC7701)	16
CHROMA CIRCUITS	16
NTSC CIRCUITS	16
FREE RUN FREQUENCY (VC6A1)	16
PAL CIRCUITS	16
FREE RUN FREQUENCY (VC601)	16
VECTOL (L603, VR601)	16
COLOUR OUTPUT (VR202)	16
SECAM CIRCUITS	18
SECAM BELL FILTER (L604)	18
SECAM IDENTIFICATION (L606)	18
SECAM DEMODULATOR (L607, L608)	18
HORIZONTAL WIDTH AND EAST - WEST PCC (VR5A1, VR5A2, VR5A3)	20
DUAL SOUND CIRCUIT	
SOUND DETECTING COIL (L3000, L3001)	22
PILOT SIGNAL DETECTION COIL (L3003)	22
BPF TUNING FREQUENCY (VR3000, VR3001)	22
DETECTION OUTPUT BALANCE (VR3002)	22
CONFIRMATION OF ADJUSTMENT	22
GREY SCALE	24
B4 VOLTAGE (VR951)	24
PURITY AND CONVERGENCE	26
PRELIMINARY ADJUSTMENT	28
REGULAR ADJUSTMENT	30
PICTURE TUBE REPLACEMENT	44
SUGGESTED TOOLS	44
PICTURE TUBE REMOVAL PROCEDURE	46
PICTURE TUBE INSTALLATION PROCEDURE	52
PARTS LIST	54

SAFETY PRECAUTIONS

NOTICE: Observe all cautions and safety related notes located inside the receiver cabinet and on the receiver chassis.

WARNING

1. Operation of these receivers outside the cabinet or with the cover removed, involves a shock hazard from the receiver power supplies. Work on the receiver should not be attempted by anyone who is not thoroughly familiar with precautions necessary when working on high voltage equipment.
2. Do not install, remove or handle the picture tube in any manner unless shatter-proof goggles are worn. People not so equipped should be kept away while the picture tube is being handled. Keep the picture tube away from the body while handling.
3. When service is required, observe the original lead dressing. Extra precaution should be given to ensure correct lead dressing in the high voltage area. Where a short-circuit has occurred, replace those components that indicate evidence of overheating.

LEAKAGE CURRENT COLD CHECK

Before returning the receiver to the customer, it is recommended that the leakage current be measured according to the following methods.

With the AC plug removed from the 220V AC source, place a jumper across the two AC plug prongs. Turn the receiver AC switch on. Using an OHM-METER, connect one lead to the jumpered AC plug and touch the other lead to each exposed metal part (screwheads, etc.), particularly any exposed metal part having a return path to the chassis. Exposed metal parts having a return path to the chassis should have a minimum resistance reading of 1 megohm. Any resistance below this value indicates an abnormality which requires corrective action.

INHALT

SICHERHEITSHINWEISE	3
TECHNISCHE DATEN	5
FRONT MIT BEDIENUNGSEINHEIT	7
RÜCKSEITE	9
LEITUNGSFÜHRUNG	10
LAGEPLAN DER REGLER AUF DER LEITERPLATTE	12
ABGLEICHANWEISUNG	15
VERZÖGERTE REGELUNG AGC (VR1)	15
KONTRAST – VORREGLER (VR201)	15
BILDHÖHE UND LINEARITÄT (VR402, VR401)	15
HORIZONTAL – PHASE (VR501)	15
V-POSITION (S401)	15
FOKUS	15
POSITIONSEINSTELLUNG DER ANZEIGE (VR701)	17
TEXT – FREILAUFFREQUENZ – EINSTELLUNG (VC7701)	17
FARBKREIS	17
NTSC SIGNALKREIS	17
FREILAUFABGLEICH DER REFERENZFREQUENZ (VC6A1)	17
PAL SIGNALKREIS	17
FREILAUFABGLEICH DER REFERENZFREQUENZ (VC601)	17
VEKTOR ABGLEICH (L603, VR601)	17
FARBAUSGANG (VR202)	17
SECAM SIGNALKREIS	19
SECAM GLOCKENFILTER (L604)	19
SECAM IDENTIFICATION (L606)	19
DEMODULATOR – VEKTOR FÜR DES SECAM (L607, L608)	19
HORIZONTALE BREITE UND OST – WEST ABLENKUNG (VR5A1, VR5A2, VR5A3)	21
ZWEITON SIGNAL KREIS	23
TON – DETECTOR – ABGLEICH (L3000, L3001)	23
PILOT – DETECTOR – KREIS – ABGLEICH (L3003)	23
BPF TUNING – FREQUENZ (VR3000, VR3001)	23
DETECTOR BALANCE (VR3002)	23
KONTROLLE DER EINSTELLUNGEN	23
GRAUABGLEICH	25
B4 SPANNUNG (VR951)	25
FARBREINHEIT UND KONVERGENZ	27
VOREINS TELLUNGEN	29
NORMALE EINSTELLUNG	31
AUSWECHSEN DER BILDRÖHRE	45
MILFSWERKZEUGE	45
BILDRÖHRENAUSBAUANLEITUNG	47
BILDRÖHRENEINBAUANLEITUNG	53
TEILE LIST	54

SICHERHEITSHINWEISE

Achtung: Beachten Sie alle Sicherheitshinweise, die im Gehäuse und auf dem Gerät und Gerätekästis angebracht sind.

Warnung

1. Die Inbetriebnahme dieses Gerätes mit abgenommener Rückwand oder herausgenommenem Chassis ist wegen der Gefahr von gesundheitsgefährdenden elektrischen Schlägen ausschließlich, im Umgang mit elektrischer Hochspannung, vertrautem und ausgebildetem Fachpersonal vorbehalten.
2. Der Ein/Ausbau der Bildröhre, sowie der Umgang mit der Bildröhre dürfen nur vorgenommen werden unter Benutzung der vorgeschriebenen Schutzkleidung und Splitterschutzbrille. Personen ohne diesen Schutz sollten bei Arbeiten an oder mit der Bildröhre ferngehalten werden. Bei Arbeiten an oder mit der Bildröhre ist diese möglichst weit vom Körper entfernt zu halten.
3. Im Servicefalle sind die Leitungen auf ihre original Verlegung und Positionierung zu prüfen, insbesondere die Leitungen in der Nähe des Hochspannungsteiles. Im Falle eines Kurzschlusses sind alle Bauteile zu ersetzen, die eine frühere Überhitzung erkennen lassen.

Fehlerstromprüfung, im vom Netz getrennten Zustand.

Nach jeder Reparatur sollten Fehlerströme nach folgender Methode gemessen werden.

Der Netzstecker ist von der Netzversorgung zu trennen, beide Kontakte des Netzsteckers sind mit einer Kurzschlußleitung zu verbinden. Netzschatzer in Stellung "Ein-geschaltet".

Ein Ohmmeter ist mit der Kurzschlußleitung des Netzsteckers zu verbinden. Danach sind alle von außen berührbaren leitenden und Metallteile wie z.B.: Buchsen, Griffstücke, Metallgehäuse, Schraubenköpfe, Metallblenden, Reglerachsen, auf ihren Widerstandswert zum Netzstecker hin zu untersuchen.

Sollte der festgestellte Widerstandswert kleiner als 1 Megaohm sein, so liegt ein Fehler vor, der die Gerätesicherheit beeinträchtigt und in jedem Falle beseitigt werden muß.

SPECIFICATIONS

Reception System

CCIR-B & G

Colour System

PAL, SECAM

3.58 NTSC

4.43 NTSC

Channels

	<CT-3703EST>	<CT-3703EST(Y)>
VHF	2~4, S1'~S3' 5~12, S1~S41	A~H H1~H2, S1~S20
UHF	21~69	21~69

Mains Input

AC220V 50Hz

Aerial Input

75Ω

Intermediate Frequency

Video	38.9MHz
Sound	33.4MHz, 33.16MHz
Colour	34.47MHz

Intercarrier Frequency

5.5MHz/5.74MHz

Audio Output

20W+20W (30W+30W Music Power)

Speaker

4"(10cm)×6"(15cm)
Oval type 2 pcs
2"(5cm)×3-17/32"(9cm)
Oval type 2 pcs

Chassis

EURO 8

Picture Tube

M89JZ11X 37" 110° Deflection

Semiconductors

<CT-3703EST> <CT-3703EST(Y)>

Integrated Circuit	31	31
Transistors	108	108
Diodes.....	129	128

Positive Thermistor	2	2
---------------------------	---	---

Cabinet Dimensions	36-21/32"(W)×30-13/32"(H)×23-21/32"(D) 931mm 773mm 601mm	
--------------------	---	--

Weight	96 kg (211.6 lbs)	
--------	-------------------	--

Special Features

- 40 Programme Selection and Channel Position Number, or Name Display System
- Push Button Voltage Synthesizer Tuning System with Automatic Fine Tuning Function
- TV/VTR Common use Remote Control Hand Unit
- Infra-red 40 Programme Direct Access and Multifunction Remote Control System
- 90/60/30 minutes Selectable OFF TIMER
- On-Screen Indications as follows:
 - Programme Name
 - AV1, AV2, Optimum, Colour, Picture, Brightness, Bass, Treble, Balance, wide, Off-Timer (Remaining Time), Volume, Sound Mute, Stereo, Dual mode
- With Tuning Switch OFF
- Channel Position Number, Programme Name, (Presetable), AFT Status, Rough Tuning Indication
 - With Tuning Switch ON
- Last Programme, Volume, Analogue controls and Power On/Off Memory
- AV Input/Output and RGB Input Facility with Peri-TV Connector
- Y/C, Audio Input for S-VHS VTR.
- Spatial Sound Function
- Teletext Reception
- Automatic switch off after 30 minutes of no reception
- 110° Deflection Picture Tube with Dynamic Beam Focus System with TINT Glass.
- PAL, SECAM, 3.58 NTSC and 4.43 NTSC (NTSC via Video in only), Multi Colour System with CTI (Colour Transient Improvement)
- Facility for external loudspeakers (6Ω) for 20W+20W Stereo Sound System (30W+30W Music Power)
- A Red LED Standby and On Indicator and 3 Green LED's for AV1/AV2/S-VIDEO Indication.
- Video/Audio Input/Output Facility via Twin Peri-TV connectors (SCART1, 2), and RGB input Facility (via SCART1 only)
- Surround System with external loudspeakers. (INT side for EXT.SP Switch, only Stereo Sound)

TECHNISCHE DATEN

Empfangssystem CCIR-B/G
 PAL, SECAM
 3,58 NTSC
 4,43 NTSC

Kanal

	<CT-3703EST>	<CT-3703EST(Y)>
VHF	2~4, S1'~S3' 5~12, S1~S41	A~H H1~H2, S1~S20
UHF	21~69	21~69

Netzeingang AC220V, 50Hz Wechselstrom
Antennenanschluß 75Ω
Zwischenfrequenz Video 38,9MHz
 Sound 33,4MHz, 31,16MHz
 Colour 34,47MHz
Ton-ZF 5,5MHz/5,74MHz
Tonteil 20W+20W (30W+30W Music Power)
Lautsprecher 4"(7cm)×6"(15cm)
 Ovalet Typ 2 pcs
 2"(5cm)×3-17/32"(9cm)
 Ovalet Typ 2 pcs
Chassis EURO 8
Bildröhre M89JZM11X 37" 110° Ablenkung
Halbleiter <CT-3703EST> <CT-3703EST(Y)>
Integrierte/Schaltungen 31 31
Transistoren 108 108
Dioden 129 128
Positive thermistor 2 2
Gehäuseabmessungen 36-21/32"(W)×30-13/32"(H)×23-21/32"(D)
 931mm 773mm 601mm
Gewicht 96kg (211,6 lbs)

Elektronische Merkmale

- 40 Programmspeicher mit Kanalnummern-oder Programmnamen-Anzeige.
- Synthesizer-Tuner-Abstimmung über Drucktasten, automatische Feinabstimmung.
- Fernbedienung für Fernseh und Video.
- JNFRA-ROT FERNBEDIENUNG mit DIREKTANWAHL für 40 PROGRAMME und MEHRFACHFUNKTIONSTASTEN.
- Abschaltautomatik für 90/60/30 Minuten.
- Bildschirmanzeige für folgende Funktionen:
 Programmname,
 AV1, AV2, Optimum, Farbe,
 Kontrast, Helligkeit
 Abschaltzeit mit Restlaufzeit,
 Lautstärke, Ton-Stumm, Tiefen,
 Höhen, Balance, Basisbreite,
 Stereo und Zweikanal Ton

} bei ausgeschaltetem Abstimmschalter
- Kanal-Position, Kanalzahl,
 Programmname (wählbar), AFT, eingeschaltetem Abstimmanzeige

} Abstimmschalter
- EIN/AUS-SPEICHER der letzten Einstellung für Programm, Lautstärke und analoge Kontrollfunktionen.
- Euro-AV-Anschluß. AV EIN/AUS und RGB EIN
- PAL/SECAM mit CTI (Flankenversteilung).
- Videotext.
- Sonderkanäle.
- Y/C-und Audio-Eingänge für S-VHS Rekorder
- Automatisches Ausschalten nach 30 min, wenn Kein sencorsignal empfangen wird.
- 110° Ablenkung mit Hi-Bi Potentiales Schärfe System, Black Matrix mit nichtreflektierendem Bildschirm.
- PAL, SECAM, NTSC 3,58 und NTSC 4,43 (NTSC nur über Videoanschluß), Multi Farbsystem mit CTI (Farbkorrektur)
- Anschlußmöglichkeiten für Außenlautsprecher (6Ω), 2×20W Stereo Ton System (2×30W Musikleistung).
- Bildröhre mit 110° Ablenkung, dynamisches Strablsfrom-Schärfen-System, getöntes Glas
- Eine rote LED-Anzeige für Standby und drei Grüne für AV1/AV2/S-VHS.
- VIDEO/AUDIO EIN/AUS über zwei EURO AV-Anschlüsse und RGB-EINGANG über einen EURO AV-ANSCHLUß.
- SURROUND-TON mit externen Lautsprechern (Umschaltung extern/intern über Schalter INT nur normal Stereo)

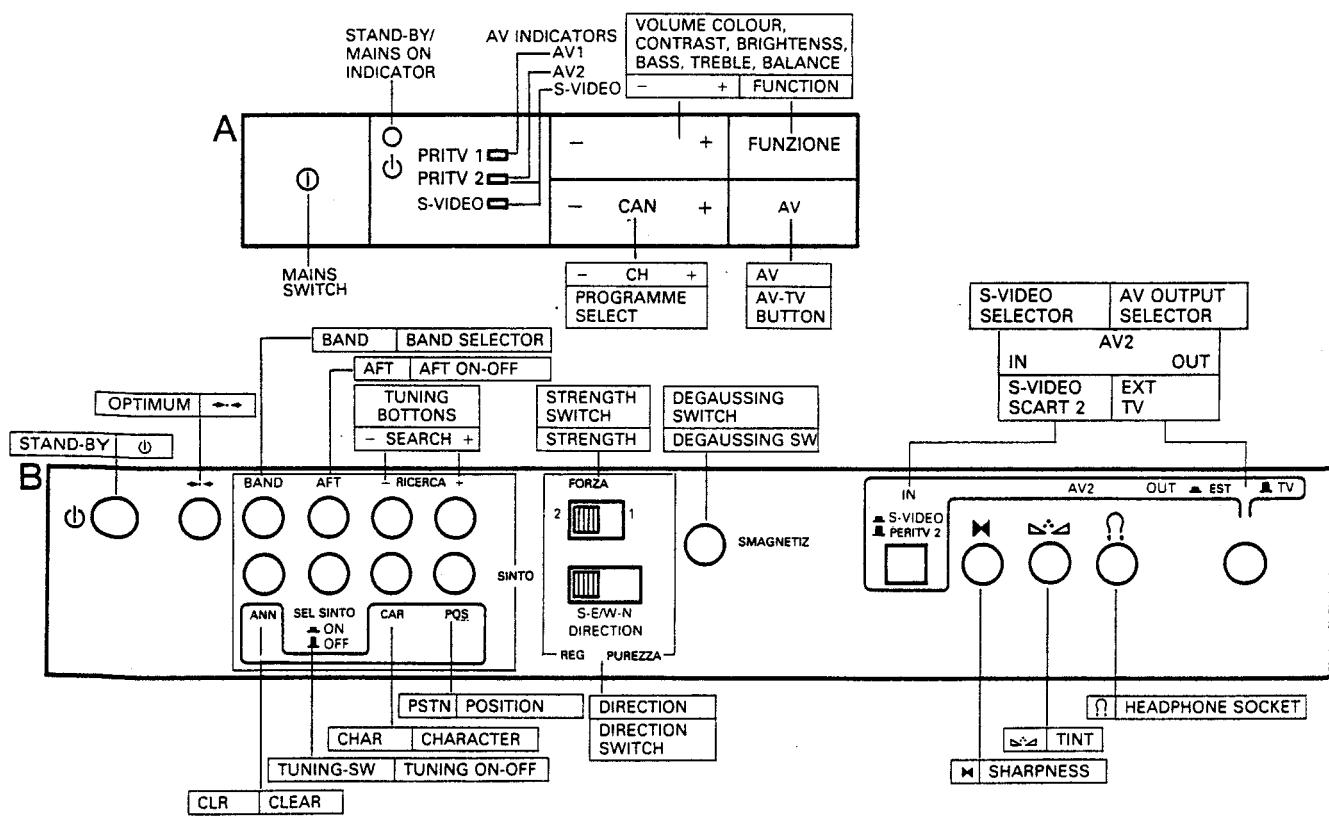
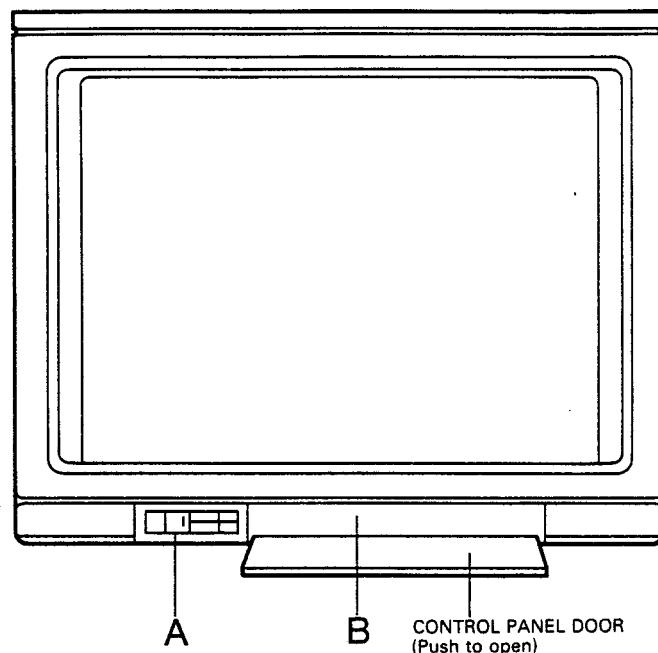


Fig. 1. Control and Cabinet Parts

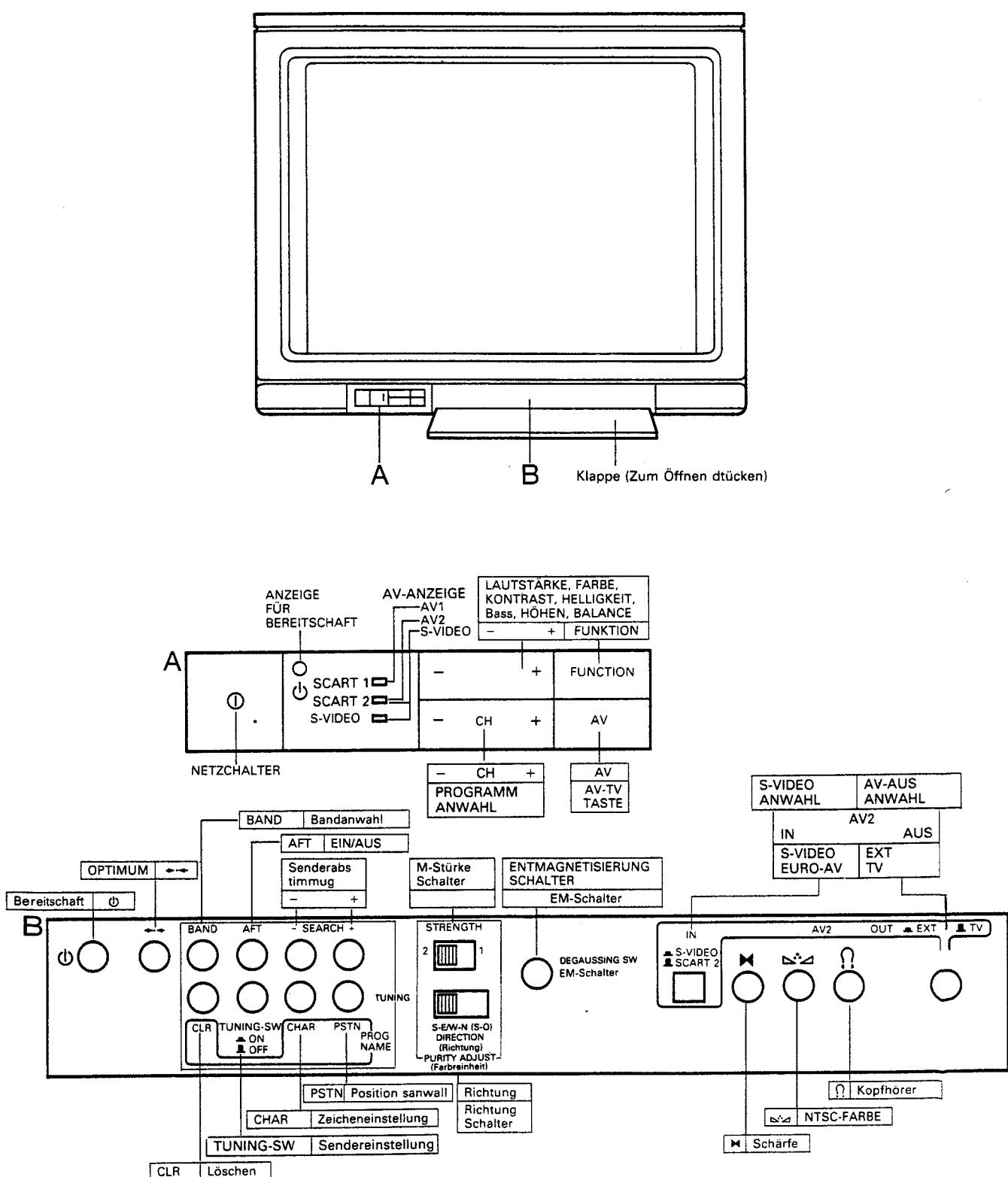
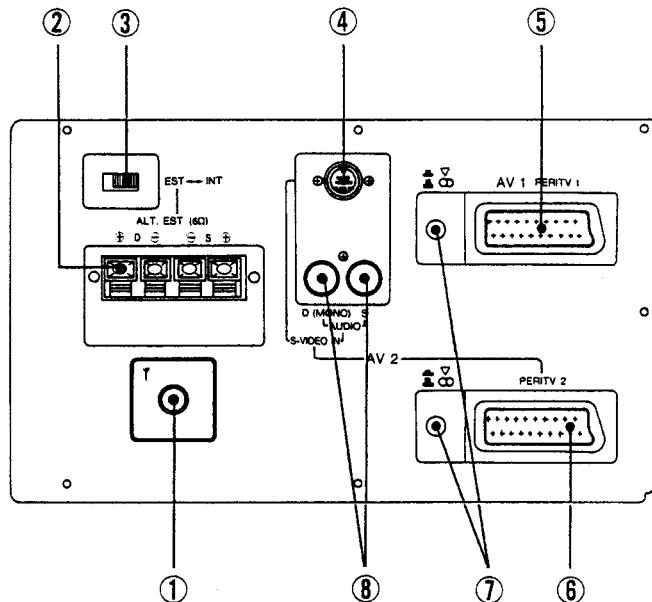


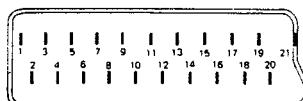
Abb. 1. Front mit Bedienungseinheit

CONNECTORS



- ① AERIAL SOCKET
- ② EXTERNAL LOUDSPEAKER CONNECTOR
- ③ EXTERNAL/INTERNAL SPEAKER SWITCH
- ④ S-VIDEO INPUT CONNECTOR
- ⑤ AV1 SCART SOCKET
- ⑥ AV2 SCART SOCKET
- ⑦ STEREO/MONO SWITCH
- ⑧ S-VIDEO AUDIO INPUTS

SCART SOCKET CONNECTIONS

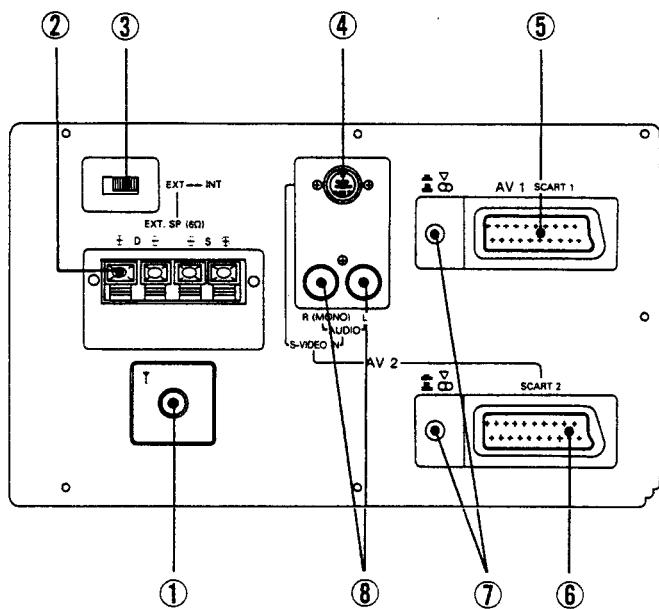


MODE PIN	AV1	AV2
1	AUDIO OUT R	
2	AUDIO IN R	
3	AUDIO OUT L	
4	AUDIO EARTH	
5	BLUE EARTH	NOT CONNECTED
6	AUDIO IN L	
7	BLUE IN	NOT CONNECTED
8	FUNCTION SWITCH	
9	GREEN EARTH	NOT CONNECTED
10	NOT CONNECTED	
11	GREEN IN	NOT CONNECTED

MODE PIN	AV1	AV2
12	NOT CONNECTED	
13	RED EARTH	NOT CONNECTED
14	BLANKING EARTH	NOT CONNECTED
15	RED IN	NOT CONNECTED
16	RGB STATUS (BLANKING)	NOT CONNECTED
17	VIDEO EARTH	
18	VIDEO IN EARTH	
19	VIDEO OUT	
20	VIDEO IN	
21	SOCKET EARTH	

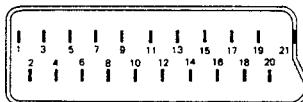
Fig. 2. Rear View

EINGÄNGE, STECKERBUCHSEN UND SCHALTER



- Bedeutung der Ziffern:
- ① Antenneneingang
 - ② Außenlautsprecher-Anschluß
 - ③ Lautsprecherumschaltung (EXTERN/INTERN)
 - ④ S-Y/C Videoeingang
 - ⑤ AV1 SCART-Anschluß
 - ⑥ AV2 SCART-Anschluß
 - ⑦ Stereo/Mono-Umschalter
 - ⑧ S-Y/C Audioeingänge für Stereoton

DIE BELEGUNG DER SCART—BUCHSE AM EMPFÄNGER



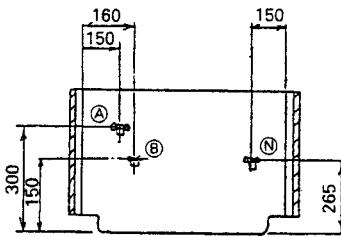
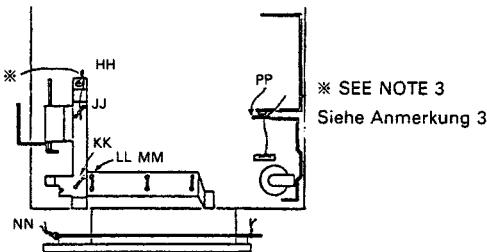
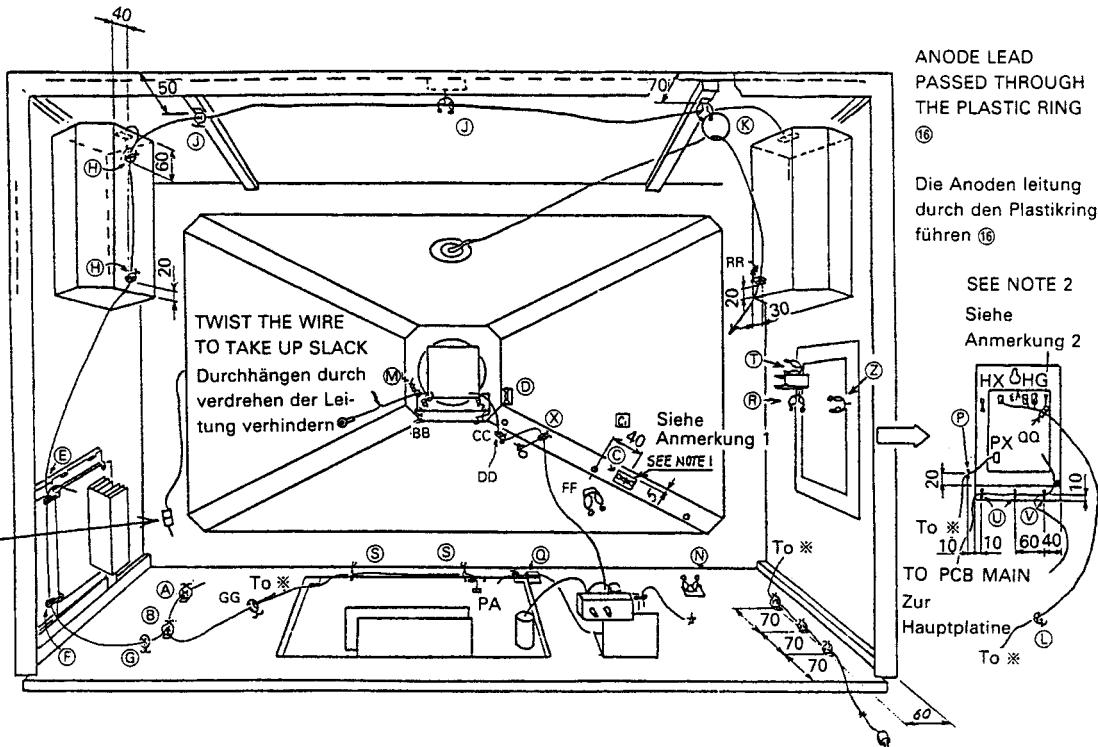
Anschluß Pin	AV1	AV2
1	Audio-Ausgang Rechts	
2	Audio-Eingang Rechts	
3	Audio-Ausgang Links	
4	Audio-Erde	
5	Blau-Erde	Frei
6	Audio-Eingang Links	
7	Blau-Eingang	Frei
8	Schaltspannung	
9	Grün-Erde	Frei
10	Frei	
11	Grün-Eingang	Frei

Anschluß Pin	AV1	AV2
12	Frei	
13	Rot-Erde	Frei
14	SYNC-Erde	Frei
15	Rot-Eingang	Frei
16	RGB-SYNC	Frei
17	Video-Erde	
18	Video-Eingang-Erde	
19	Video-Ausgang	
20	Video-Eingang	
21	Buchse-Erde	

Abb. 2. Rückseite

CONNECT THE UN-MARKED CONNECTOR FROM THE CANCEL COIL TO THE UNMARKED CONNECTOR FROM LOCATION 'NS' ON PCB-CONTROL-1

Den nichtmarkierten Anschluß der Spule an den nichtmarkierten Anschluß der Position 'NS' auf der Kontroll-PCB-1 anschließen



NOTE 1 CLAMPER © ON SHIELD-COVER
CLAMPER 'C' IS TO BE POSITIONED 40mm⁺²⁰ FROM THE SECOND RIVET DOWN ON THE SHIELD COVER. POSITION THE CLAMPER SO THAT LEADS UZ, CX, DC, EC & PO CANNOT TOUCH ANY OF THE LEADS CONNECTED TO THE FLY-BACK TRANSFORMER.

NOTE 2 CLAMPERS @ (R) and (Z)
CLAMP LEADS SO THAT LEAD HX IS KEPT TAUT ENOUGH TO STOP IT FROM TOUCHING Q5000 & Q5001.

NOTE 3-LEAD DY
LEAD DY IS TO BE CLAMPED AWAY FROM THE F.B.T.

Anmerkung:
1. Klemme © an der Abschirmung
Die Klemme © sollte ca 40mm⁺²⁰ von der zweiten Niete an der Unterseite der Abschirmung befestigt werden. Die Klemme so befestigen, das Keine der leitungen UZ, CX, DC, EC +PO mit der Verbindung des Zeilen transformatois in Berührung kommt.

2. Klemme QQ, R und Z
Die Leitungen so befestigen, das die Leitung HX nicht an den Transistoren Q5000 und Q5001 an liegen.

3. Leitung DY
Die Leitung DY weitgenug vom Transformator befestigen.

Fig. 3. Lead Dressing
Abb. 3. Leitungsführung

MARK PUNKE	LEADS TO BE CLAMPED BEFESTIGUNG DER LEITUNGEN	REMARKS BEMERKUNG
A	ALL LEADS FROM F.P. LEFT SIDE/ALLE LEITUNGEN VON F.P. LINKSSEITIG	
B	A + F, SF1, RP, PA, SQ	
C	UZ, CX, DC, EC	
D	DY	
E	RP, SQ, SP/SP1, SX, SY, XG, YG	
F	RP, SQ, PA, SF1, SP/SP1, SX, SY, XG, YG	
G	RP, SQ, PA, SF1, SP/SP1, SX, SY, XG, YG	
H	YG, SY, XG, SX	
J	YG, SY	
K	RING THAT IS PASSED THROUGH ANODE LEADE/ANODENLEITUNG YG, SY DURCH DEN RING FÜHREN, YG, SY	
L	HG, EA, DF, HX	
M	ONE OF THE SA LEADS WHICH IS ATTACHED TO THE SHIELD COVER/EINE DER SA LEITUNGEN DIE MIT DER ABSCHIRMUNG VERBUNDEN IST.	
N	PF, Py, PZ	
P	PX	
Q	PL	
R	EC, HX, UZ, DC, CX	
T	DC, UZ, CX	
U	PL, PH, PC, PZ, PF, PY	
V	PL, PH, PC, PZ, PF, PY, TERMINAL – LEAD/LEITUNGSANSCHLUß	
W	PX	
S	PA	
Z	HG, EA, DF, HX	
BB	MS, SA (2 LEADS/2 LEITULINGEN)	
CC	MV, SV, EE	
DD	F1, F2, SB, SG	
FF	CX, UZ	
GG	TC, EV, KM, SJ, SH, RH, SM, SX, SY, RP, LD2, RS, SQ, PA	
HH	TC, EV, KM, RH, RS, SS, SM, SQ, SF1, RP, ND, LD2, SX, SY, EN1	
JJ	TC, EV, AO, AG, SQ, RP, SF1, LD2	
KK	TC, EV, SQ, LD2	
LL	TC	
MM	TC	
PP	DY	
QQ	EA, HG, DF	
NN	EV, SQ, LD2	
S	XG, YG, SX, SY, RP, SF1, PA, SQ, SP	
RR	ANODE LEAD/ANODENLEITUNG	

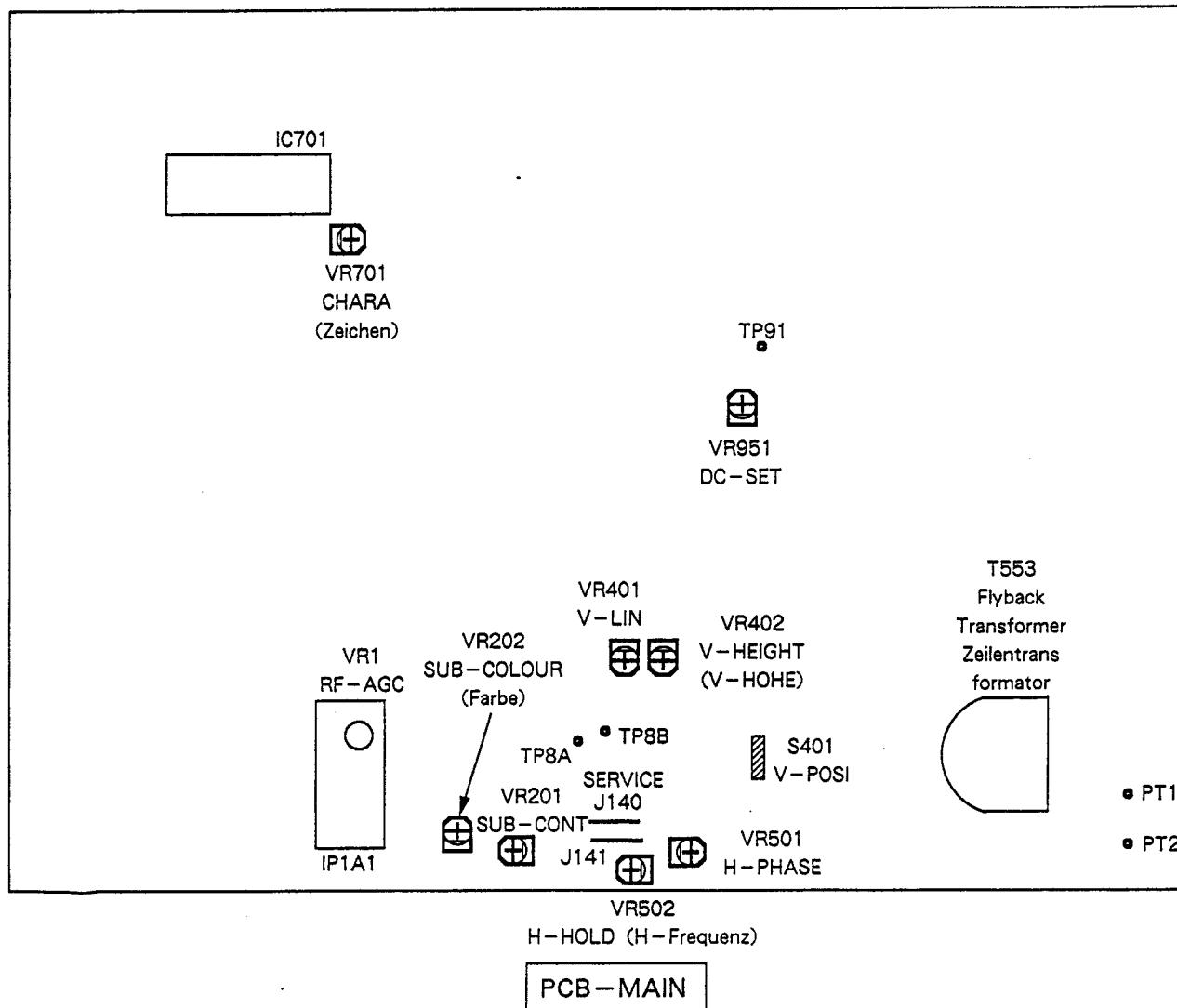
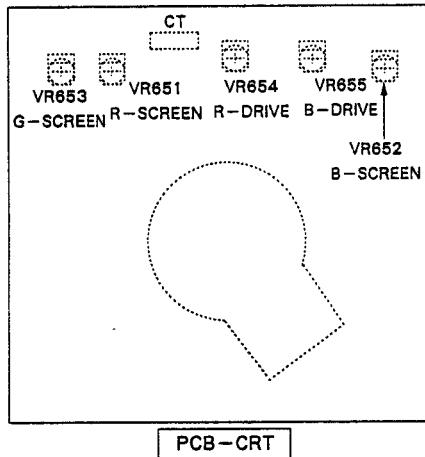
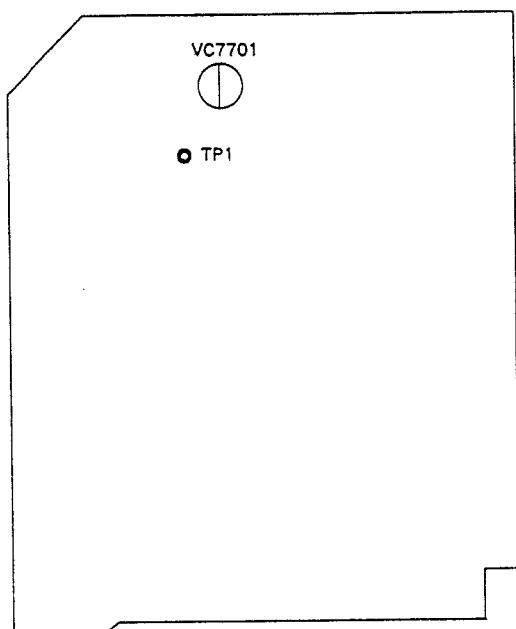
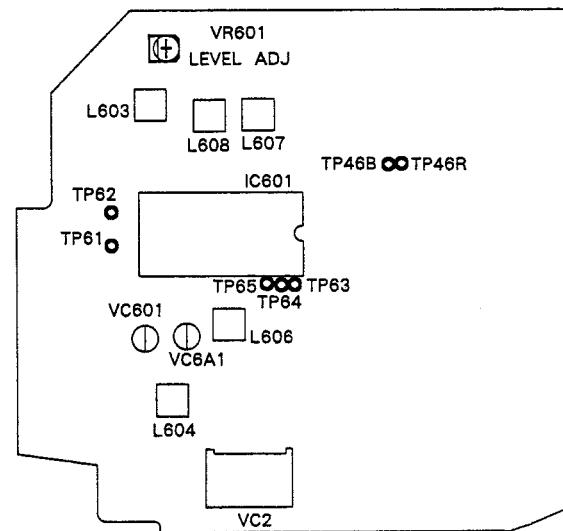


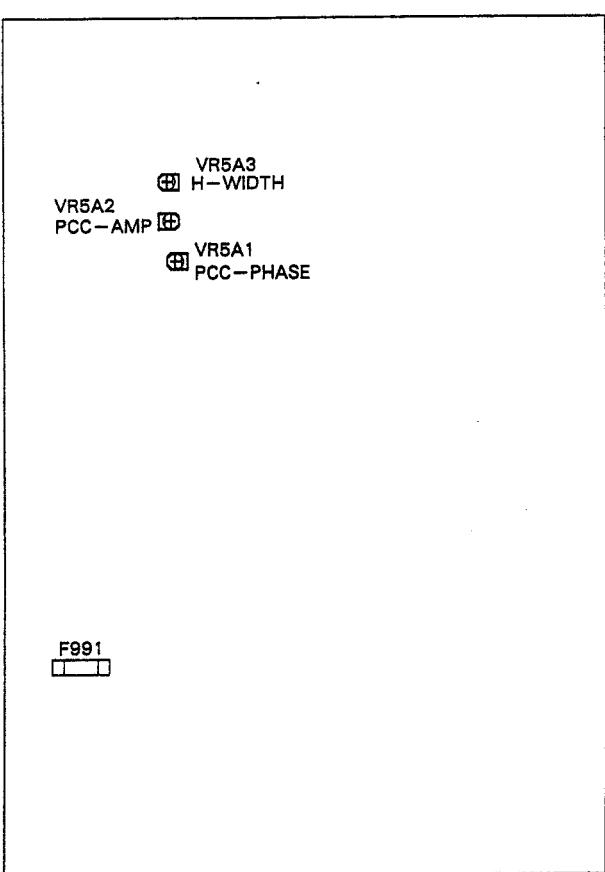
Fig. 4. Location of Controls on PCB
Abb. 4. Lageplan der Regler auf der Leiterplatte



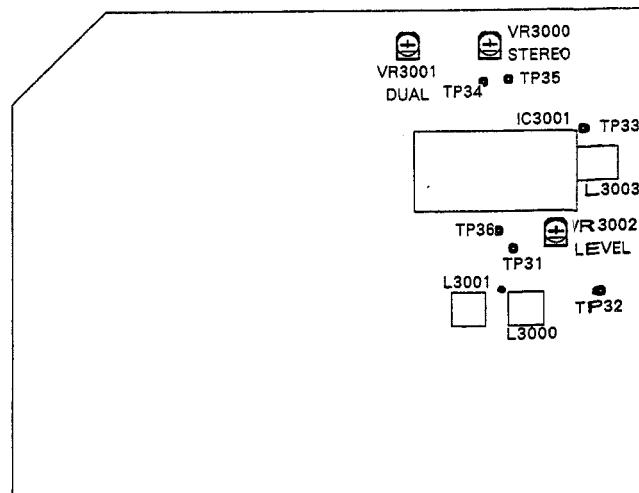
PCB-FASTEXT



PCB-VC/RGB-CTI



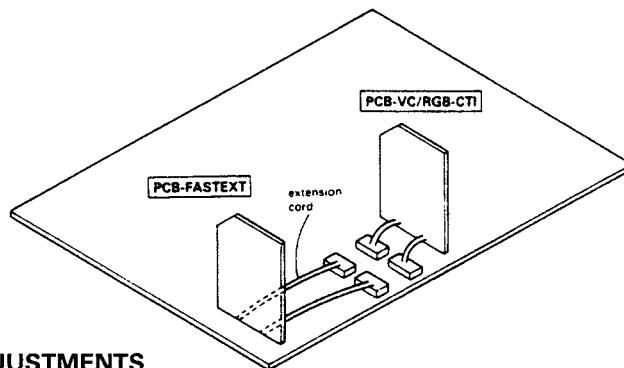
PCB-DEFL-SUB



PCB-SOUND

CHECK OF PCB-FASTEXT AND ADJUSTMENT OF PCB-VC/RGB-CTI

- Check the PCB-FASTEXT by drawing it out with the extension cord. (parts No. 859C343080)
- Adjust the PCB-VC/RGB-CTI by drawing out with the extension cord. (Parts No. 859C343080)



SERVICE ADJUSTMENTS

RF AGC (VR1)

- (1) Turn AFT on.
- (2) Set channel selector to a channel where cross-modulation or overload exists.
- (3) Turn RF AGC control VR1 in VIF-pack slowly counterclockwise until the noise disappears.
- (4) Check all channels available and make sure no noise or cross-modulation is observed.

SUB CONT (VR201)

- (1) Tune receiver into G-card signal.
- (2) Set SHARPNESS control at click-stop position and press "OPTIMUM" button.
Set COLOUR control to minimum position.
- (3) Make sure dark and blue points does not brighten.
- (4) Finely adjust CRT-BIAS (SCREEN) control on fly-back transformer so that blue bar does not brighten and red bar is at normal condition.
- (5) Reset G-card signal change to colour bar signal.
- (6) Connect a DC ammeter with 3mA full scale between the testpoint PT1(+) and PT2(-).
- (7) Adjust SUB CONT control VR201 for beam current of $1500 \pm 20\mu\text{A}$ on the meter.

HEIGHT AND LINEARITY (VR402, VR401)

Make sure the AC power supply voltage is at the specified value (220V).

- (1) Tune receiver into a programme.
- (2) Adjust HEIGHT control VR402 for approx 90% vertical size of raster.
- (3) Adjust V. LIN control VR401 for symmetry of vertical linearity.
- (4) Set SHARPNESS control at click-stop position and press "OPTIMUM" button.
- (5) Adjust HEIGHT control VR402 for normal vertical size.
- (6) Repeat steps above, if necessary.

HORIZONTAL FREQ CONTROL (VR502)

If there is difficulty in maintaining horizontal sync, adjust VR502.

- (1) Tune receiver into a programme.
- (2) Short circuit the test points TP8A and TP8B.
- (3) Adjust H-HOLD control VR502 for near synchronization.
- (4) Remove the shorting lead from TP8A and TP8B.

HORIZONTAL CENTERING (VR501)

- (1) Tune receiver into a programme.
- (2) Adjust H-HOLD control VR502 as described above.
- (3) Adjust H-PHASE control VR501 to centre the picture.

V-POSITION (S401)

- (1) Tune receiver into a programme.
- (2) Set V-POSITION switch S401 for optimum raster position.

FOCUS

- (1) Tune receive into a H-character (INTENSITY-"H") signal or monochrome programme.
- (2) Observing around the vertical line, adjust FOCUS-2 control for beat overall focus.
- (3) Observing the horizontal line, adjust FOCUS-1 control for beat overall focus.
- (4) Observing around the vertical line, adjust FOCUS-2 control for best overall focus.
- (5) Observing the horizontal line, adjust FOCUS-1 control for best overall focus.
- (6) If necessary, repeat step (2) through (5).

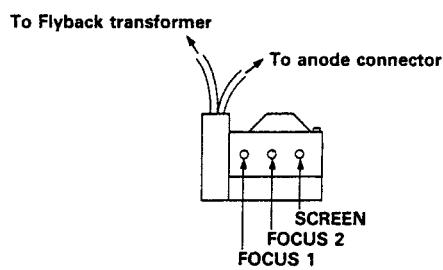


Fig. 5 (a)

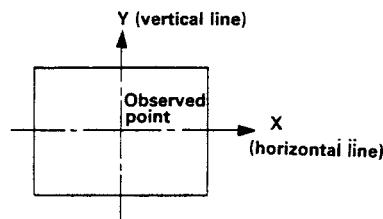
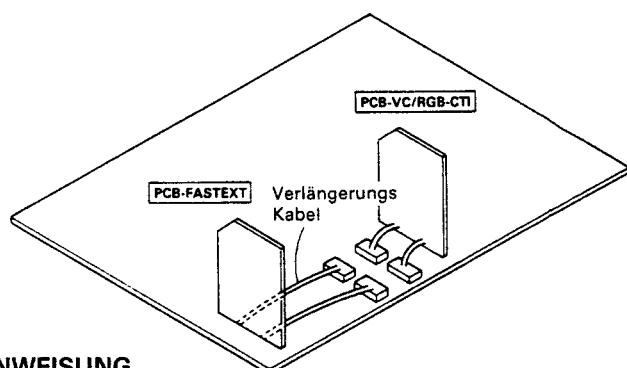


Fig. 5 (b)

REPARATUR UND ABGLEICH AUF DER PCB-FASTEXT UND DER PCB-VC/RGB-CTI

- Überprüfung der PCB-Fastext ist möglich mit dem Verlängerungskabel (E-Teile No. 859C343080)
- Abgleich und Prüfen der PCB-VC/RGB-CTI mit dem Verlängerungskabel (E-Teile No. 859C343080) möglich.



ABGLEICHANWEISUNG

VERZÖGERTE REGELUNG AGC (VR1)

- (1) AFC einschalten.
- (2) Stellen Sie einen durch Kreuzmodulation gestörten bzw. übersteuerten Kanal ein.
- (3) Drehen Sie VR1 (RF-AGC) langsam gegen den Uhrzeigersinn bis die Störungen verschwinden.
- (4) Überprüfen Sie alle gut empfangbaren Sender auf rauschfreie ungestörte Bildqualität.

Kontrast-Vorregler (VR201)

- (1) Speisen Sie eine Grdutreppe ein.
- (2) Den Schärfenregler in Klickposition setzen und die Normalbild-Taste drücken. Farbkontrast auf Minimum stellen.
- (3) Die schwarzen und blauen Punkte dürfen nicht leuchten.
- (4) Grundeinstellung, (CRT-BIAS) am zeilentrafo so einstellen, daß die blauen Punkte nicht leuchten und die roten Punkte normal leuchten.
- (5) Von der Grautreppe auf das Farbbalkensignal stellen.
- (6) Schließen Sie ein Amperemeter an die Punkte PT1 (+) und PT2 (-) Bereich 3mA.
- (7) Stellen Sie mittels VR201 (Sub.-Cont.) ein Strom von $1500 \pm 20 \mu\text{A}$ ein.

BILDHÖHE UND LINEARITÄT (VR402, VR401)

Achten Sie darauf, daß die Spannungsversorgung 220V beträgt.

- (1) Stellen Sie ein Testbild ein.
- (2) Mit VR402 HEIGHT control ca. 90% Bildhöhe einstellen.
- (3) Mit VR401 V. LIN die vertikale Linearität einstellen.
- (4) Den Schärfenregler in Klickposition setzen und die Normalbild-Taste drücken. Farbkontrast auf Minimum stellen.
- (5) Mittels VR402 eine optimale Bildhöhe einstellen.
- (6) Wenn erforderlich Einstellung wiederholen.

HORIZONTAL FREQUENZ (VR502)

Abgleich mit VR501 bei schlechter Horizontal-synchronisation.

- (1) Stellen Sie ein Testbild ein.
- (2) Die Testpunkte TP 8A und TP 8B kurzschließen.
- (3) Mit VR502, H-Hold die horizontale Syncronisation in Schwebung bringen.

- (4) Kurzschluß von TP8A und TP8B entfernen.

HORIZONTAL-PHASE (VR501)

- (1) Stellen sie ein Testbild ein.
- (2) Überprüfen Sie die Horizontal-Frequenz (VR502).
- (3) Mit VR501, H-Phase das Bild centrieren.

V-POSITION (S401)

- (1) Normales Programm einstellen.
- (2) Mit S401, V-Position, optimale vertikale Position einstellen.

FOKUS

- (1) Stellen Sie den Empfänger auf ein Gittermuster- oder ein schwarz/weiss-Signal ein.
- (2) Beobachten Sie die vertikale Mitte und stellen Sie den Regler FOCUS-2 auf optimale Schärfe über die ganze Linie ein.
- (3) Beobachten Sie die horizontale Mitte und stellen Sie den Regler FOCUS-1 auf optimale Schärfe über die ganze Linie ein.
- (4) Beobachten Sie alle vertikalen Linien und stellen Sie mit dem FOCUS-2 optimale Schärfe über das ganze Bild ein.
- (5) Beobachten Sie alle horizontalen Linien und stellen Sie mit dem FOCUS-1 optimale Schärfe über das ganze Bild ein.
- (6) Wenn nötig wiederholen Sie die Schritte (2) bis (5).

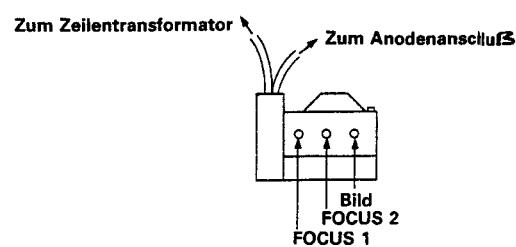


Abb. 5 (a)

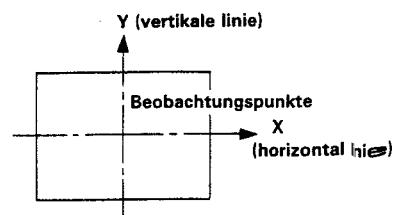


Abb. 5 (b)



DISPLAY POSITION (VR701)

This adjustment shall be conducted after the H-PHASE control VR501 adjustment have been completed.

- (1) Tune receiver to a G-Card signal.
- (2) Press "OPTIMUM" button and adjust DISPLAY POSITION control VR701 so that the optimum display shall be in the middle of the horizontal width of the picture. (Fig. 6).

TEXT FREE RUN FREQUENCY ADJUSTMENT (VC7701) (6MHz)

Run the decoder for over 5 minutes for stabilization.

- (1) Disconnect Antenna Cable from Antenna Terminal to display a snow noise on the screen.

- (2) Connect Digital Frequency Counter to test point TP1 on PCB-FASTEXT.

- (3) Adjust VC7701 for $6000.2 \pm 0.2\text{kHz}$.

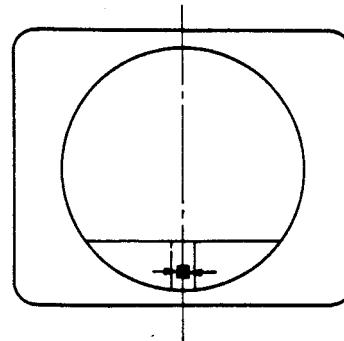


Fig. 6. DISPLAY POSITION

CHROMA CIRCUITS

NTSC CIRCUIT

FREE RUN FREQUENCY (VC6A1)

- (1) Tune receiver into NTSC colour bar signal in the AV mode.
- (2) Connect TP65 and Vcc via the resistor 220Ω (1/4W).
- (3) Connect TP61 and TP62.
- (4) Adjust free run frequency control VC6A1 for almost colour synchronization.
- (5) Remove the shorting-lead and the resistor.

PAL CIRCUIT

FREE RUN FREQUENCY (VC601)

- (1) Tune receiver into PAL colour bar signal in TV mode.
- (2) Connect TP63 and Vcc via the resistor 220Ω (1/4W).
- (3) Connect TP61 and TP62.
- (4) Adjust free run frequency control VC601 for almost colour synchronization.
- (5) Remove the shorting-lead and the resistor.

VECTOR (L603, VR601)

- (1) Tune receiver into G-card signal.
- (2) Turn AFT on and confirm the AFT operation.
- (3) Press "OPTIMUM" button.
- (4) Set the oscilloscope to the X-Y mode and connect TP46B to the horizontal axis(X) and TP46R to the vertical axis(Y).
- (5) Adjust TRANS DL OUT control L603 so that outward double dots draw together.
- (6) Adjust LEVEL-ADJ control VR601 so that two points on the Xaxis shall be merged. (refer to Fig. 7)

COLOUR OUTPUT (VR202)

This adjustment shall be conducted after the VECTOR, Grey Scale and SUB-CONT adjustments have been completed.

- (1) Tune receiver to PAL colour bar signal.
- (2) Connect the oscilloscope to pin ③ of the connector CT .
- (3) Set SHARPNESS control at click-stop position and press "OPTIMUM" button.
- (4) Adjust SUB-COLOUR control VR202 so that the tops of the waveforms shall be flat as shown in Fig. 8.

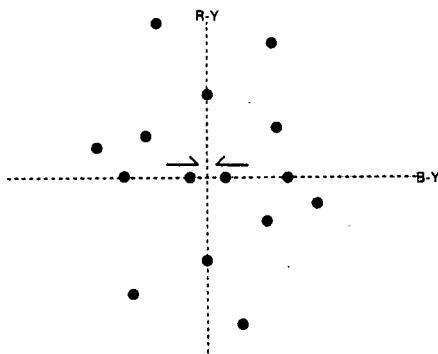


Fig. 7. Vector Pattern of G-card Signal

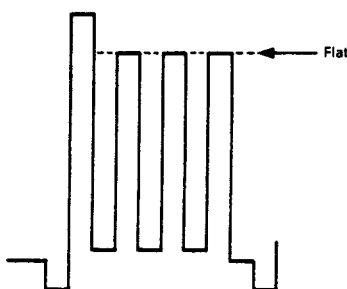


Fig. 8. Wave form of colour output

Positionseinstellung der Anzeige (VR701)

Überprüfen Sie die Einstellung horizontale Phase (VR501) bevor Sie diesen Abgleich durchführen.

- (1) Stellen Sie ein Testbild mit Gitter muster ein.
- (2) "Normal" Taste drücken und mit VR701 die Anzeige in die horizontale Mitte des Bildes bringen. (Abb. 6).

TEXT-Freilauffrequenz-Einstellung (VC7701) (6MHz)

Vor der Einstellung sollte der Decoder wenigstens 5 Minuten warmlaufen.

- (1) Ziehen Sie das Antennenkabel vom Antennenanschluß, so daß ein Rauschen auf dem Bildschirm sichtbar wird.
- (2) An TP-1 auf dem PCB-FASTEXT einen Frequenz-

zähler anschließen.

- (3) Mit VC7701 eine Frequenz von $6000, 2 \pm 0,2$ KHz einstellen.

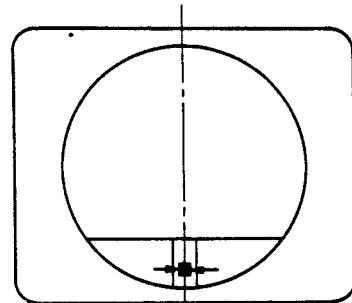


Abb. 6. ANZEIGE POSITION

FARBKREIS

NTSC SIGNALKREIS

Freilaufabgleich der Referenzfrequenz (VC6A1)

- (1) Stellen Sie das Gerät auf ein NTSC Farbbalkensignal ein.
- (2) TP65 über einen 220Ω (1/4W) Widerstand mit +Vcc verbinden.
- (3) TP61 und TP62 kurzschließen.
- (4) Mit VC6A1 auf der Hauptplatine auf Farbsynchronisation abgleichen.
- (5) Kurzschluß und Widerstand entfernen.

FREILAUFABGLEICH DER REFERENZFREQUENZ (VC601)

- (1) Stellen Sie das Gerät auf ein Pal Farbbalkensignal ein.
- (2) TP63 über einen 220Ω (1/4W) Widerstand mit +Vcc verbinden.
- (3) TP61 und TP62 kurzschließen.
- (4) Freilauf der Referenzfrequenzkontrolle VC601 auf der Hauptplatine auf Farbsynchronisation einstellen.
- (5) Kurzschluß und Widerstand entfernen.

VEKTOR ABGLEICH (L603, VR601)

- (1) Stellen sie ein Testbild mit Gitter muster ein.
- (2) AFT einschalten und sicherstellen, daß die AFT arbeitet.
- (3) "Normal" Taste drücken.
- (4) Ein Oszilloskop in den X-Y Betrieb bringen und TP46B mit dem horizontalen Eingang(X), und TP46R mit dem vertikalen Eingang(Y) verbinden.
- (5) L603, TRANS DL Ausgang so einstellen, daß die außenliegenden Doppelpunkte übereinander geschrieben werden.
- (6) VR601, LEVEL-ADJ so einstellen, daß die Punkte auf der X-Achse zusammenlaufen. (siehe Abb. 7).

FARBAUSGANG (VR202)

Vor dieser Einstellung sollte der Grauabgleich, Vektoreinstellung und SUB-CONT durchgeführt werden.

- (1) Farbbalkensignal einstellen.
- (2) Oszilloskop am Pin 3 vom Stecker CT anschließen.
- (3) Schärfenregler in Klickposition bringen und Normaltaste drücken.
- (4) Den Vorregler für Farbe, SUB-COLOUR VR202 so einstellen, daß die Oberseite der Signalamplitude flach ist. (siehe Abb. 8).

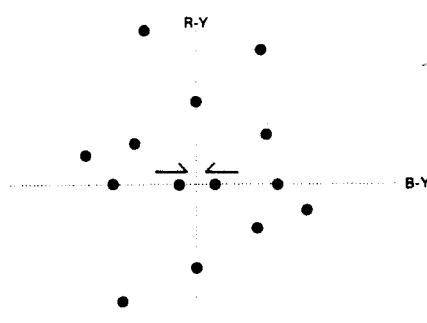


Abb. 7. Vektorogramm des Testbildes

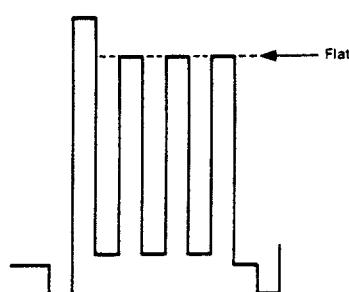


Abb. 8. Signalform um Farbausgang

SECAM CIRCUIT

When adjust the SECAM circuits, tune receiver into SECAM colour bar signal.

SECAM BELL FILTER (L604)

- (1) Connect TP64 and Vcc via the resistor 220Ω.
- (2) Connect the oscilloscope to pin ⑯ of IC601.
- (3) Adjust L604 so that the widths of the adjoining colour bar signals of the horizontal sync, signal shall be nearly equal.
- (4) Remove the resistor.

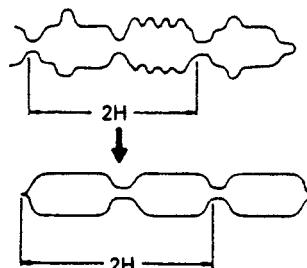


Fig. 9.

SECAM IDENTIFICATION (L606)

- (1) Connect pin ⑯ of IC601 to Vcc via the resistor 10MΩ.
- (2) Connect the oscilloscope to pin ⑯ of IC601.
- (3) Adjust L606 so that the DC level shall be maximum.
- (4) Remove the resistor.

SECAM DEMODULATOR (L607, L608)

- (1) Set the oscilloscope to the X-Y mode and connect TP46B to the horizontal axis(X) and TR46R to the vertical axis(Y).
- (2) Adjust L607 and L608 so that the middle bright point corresponding to the white of vector and the bright point corresponding to the black shall be merged. (refer to Fig. 10).

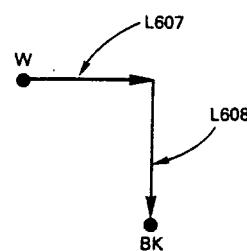
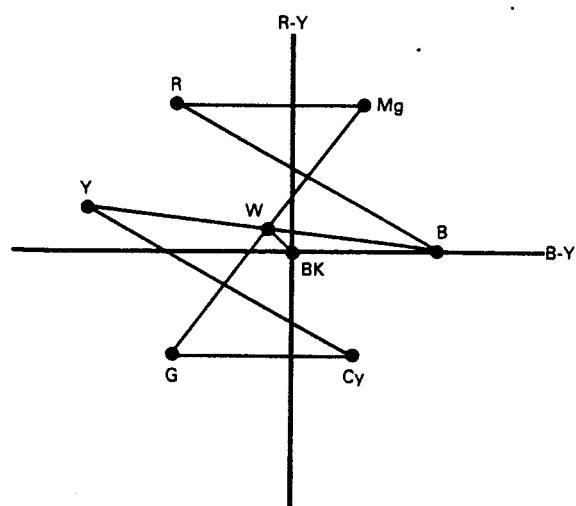


Fig. 10. SECAM Demodulator pattern of SECAM colour bar signal.



SECAM SIGNALKREIS

Für die Signaleinstellung im Secamkreis ein Secamsignal empfangen.

SECAM GLOCKENFILTER (L604)

- (1) Den TP64 über einen 220Ω Widerstand mit +VCC verbinden.
- (2) Ein Oszilloskop am Pin ⑯ vom IC601 anschließen.
- (3) Die Spule L604 so einstellen, daß die Weite der angrenzenden Farbsignalbalken mit den horizontalen Syncronsignals gleich sind.
- (4) Kurzschlußwiderstand entfernen.

SECAM IDENTIFICATION (L606)

- (1) Pin ㉑ vom IC601 über einen $10M\Omega$ Widerstand mit der +VCC verbinden.
- (2) Ein Oszilloskop mit der Prüfspitze am Pin 21 von IC601.
- (3) L606 so einstellen, daß der Gleichspannungsanteil Maximum hat.
- (4) Kurzschlußwiderstand entfernen.

DEMODULATOR-VEKTOR FÜR DES SECAM**(L607, L608)**

- (1) Ein Oszilloskop in die X-Y Betriebsart bringen und den X-Eingang an TP46B und den Y-Eingang an TP46R anschließen.
- (2) L607 und L608 so einstellen, daß der mittlere helle Punkt mit dem "W" Vektorpunkt und der helle Punkt mit dem "BK" Vektorpunkt korrespondiert.

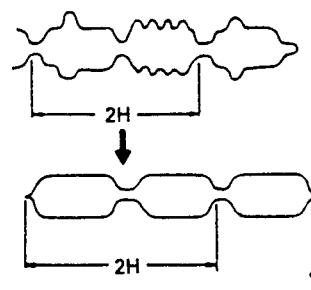


Abb. 9.

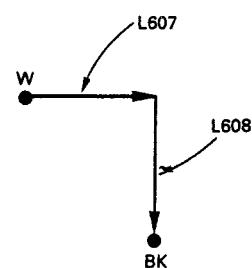
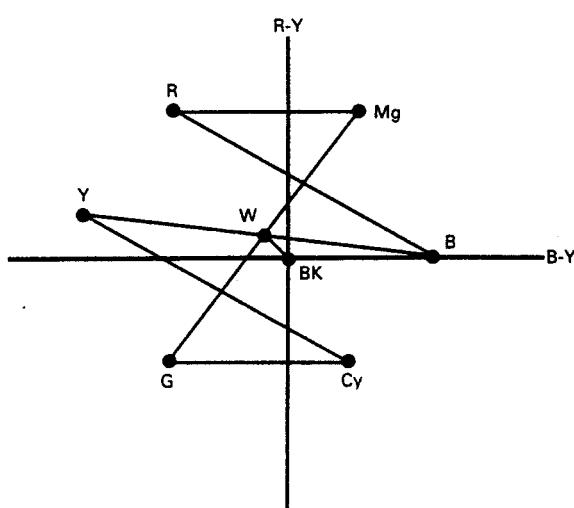


Abb. 10. DEMODULATOR-VEKTOR für das Secam Farbsignal

HORIZONTAL WIDTH AND EAST-WEST PCC

(VR5A1, VR5A2, VR5A3)

- (1) Tune receiver into crosshatch signal.
- (2) Set SHARPNESS control at click-stop position and push "OPTIMUM" button.
- (3) Observing the second line (d), (e) from both ends on the screen, adjust PCC PHASE control VR5A1 for optimum EAST-WEST PCC phase.
- (4) Observing the second line (d), (e) from both ends on the screen, adjust PCC AMP control VR5A2 or optimum EAST-WEST PCC distortion. (refer to Fig. 11)
- (5) Tune receiver into a standard signal.
- (6) Adjust H-WIDTH control VR5A3 normal horizontal size.
- (7) Repeat steps above, if necessary.

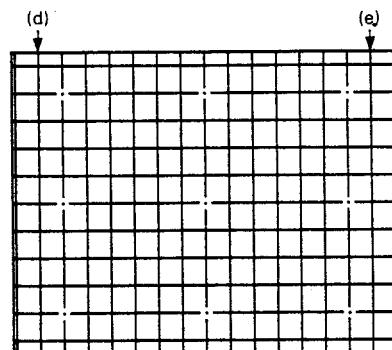
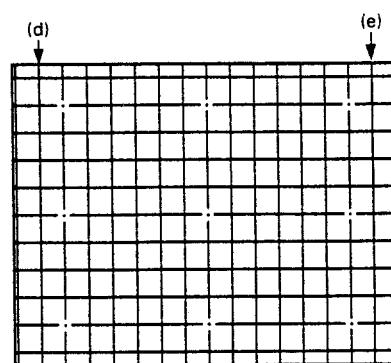


Fig. 11. Crosshatch Signal

Horizontale Breite und Ost-West Ablenkung**(VR5A1, VR5A2, VR5A3)**

- (1) Speisen Sie ein Gittermuster ein.
- (2) Bringen Sie den Schärferegler in Klick-Position und drücken Sie die Normaltaste.
- (3) Beobachten Sie die beiden Linien (d), (e) auf dem Bildschirm rechts-links und stimmen Sie die Ost-West Ablenkungsphase mit dem Ablenkungsphasenregler VR5A1 optimal ab. (siehe Abb. 11)
- (4) Beobachten Sie die beiden Linien (d), (e) auf dem Bildschirm rechts-links und stimmen Sie die Ost-West Ablenkungsverzerrung mit dem Ablenkungsamplitudenregler VR5A2 optimal ab. (siehe Abb. 11)
- (5) Speisen Sie ein Standardsignal ein.
- (6) Stellen Sie mit dem H-WIDTH VR5A3 eine Bildbreite ein.
- (7) Wenn erforderlich Einstellung wiederholen.

**Abb. 11. Gittermuster**

• DUAL SOUND CIRCUIT

SOUND DETECTION COIL (L3000, L3001)

Apply a RF signal of dual sound mode specified in Table 1. The video signal shall basically be a colour bar signal. The channel is not specifically designed.

- (1) Allow the receiver (having a dual sound circuit) to warm up for at least three minutes before starting the adjustment.

Table 1

Amplitude Modulation Ratio of Pilot Signal	50%
Main channel	1KHz, FM 100% modulation (with 30KHz deviation)
Sub-channel	400Hz, FM 100% modulation (with 30KHz deviation)
Input signal strength	70dB μ (75Ω terminated)

- (2) Turn detector balance control VR3002 fully anti-clockwise. (for maximum main channel sound detection output)
- (3) Connect an oscilloscope to TP31 and adjust L3001 for maximum amplitude of the 1KHz main channel sound detection output on the scope. Make sure that the waveform is not distorted.
- (4) Connect an oscilloscope to TP32 and adjust the sub-channel sound detection coil L3000 for maximum amplitude of the 400Hz sub-channel sound detection output on the scope. Make sure that the waveform is not distorted.

PILOT SIGNAL DETECTION COIL (L3003)

Supply the dual sound RF signal. Connect an oscilloscope (using 10:1 probe) to TP33 and adjust the pilot signal detection coil L3003 so that the amplitude A shown in Fig. 12 is maximum with minimum noise on the envelope of the pilot signal.

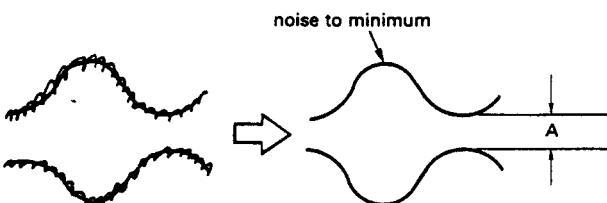


Fig. 12.

BPF TUNING FREQUENCY (VR3000, VR3001)

Supply the dual sound RF signal.

- (1) Connect an oscilloscope to TP34 and adjust the dual sound BPF control VR3001 for maximum amplitude of the 274.1Hz pilot tone for the dual sound mode. Make sure that the amplitude of 274.1Hz is no less than 3.0Vp-p.
- (2) Apply a stereo RF signal specified in Table 2. The video signal and channel shall be identical to the case of dual sound mode.

Table 2

Amplitude Modulation Ratio of Pilot Signal	50%
Left channel sound	1KHz, FM 100% modulation (with 30% deviation)
Right channel sound	400Hz, FM 100% modulation (with 30% deviation)
Input signal strength	70dB μ (75Ω terminated)

- (3) Connect an oscilloscope to TP35 and adjust the stereo BPF control VR3000 for maximum amplitude of the 117.5Hz pilot tone for stereo mode. Make sure that the amplitude of the 117.5Hz is no less than 3.0Vp-p.

DETECTION OUTPUT BALANCE (VR3002)

- (1) Cancel the modulation of the left channel sound specified in Table 2.
- (2) Connect an oscilloscope to TP36 and adjust VR3002 for minimum amplitude of the 400Hz output signal. (This adjustment may determine the crosstalk between the left and right channel sounds, therefore it should be made carefully.)

CONFIRMATION OF ADJUSTMENT

Set the signal generator again to the condition designated in Table 1 or 2. Switch quickly the mode of the signal generator to "stereo", "mono", "dual sound" and make sure each mode is correctly displayed by the mode lamp or on screen display.

• ZWEITON SIGNAL KREIS

TON-DETECTOR-ABGLEICH (L3000, L3001)

Ein HF-Signal mit folgenden Bedingungen anlegen und empfangen.

Zweiton-Signal: Wie in der Tabelle 1 angegeben

Video-Signal: Normales Farbbalkensignal

- (1) Das Gerät sollte im Zweitonbetrieb mindestens drei Minuten vor dem Abgleich warmlaufen.

Tabelle 1

AM Anteil des Pilottones	50%
Hauptkanal	1KHz, FM 100% modulation (mit 30KHz deviation)
Nebenkanal	400Hz, FM 100% modulation (mit 30KHz deviation)
Eingangssignal	70dB μ V (75 Ω abgeschlossen)

- (2) Den Regler VR3002 detector balance auf Linksschläge stellen, um für den Hauptkanal maximale Ausgang zu bekommen.
- (3) Ein Oszilloskop am TP31 anschließen, und mit L3001 bei 1KHz maximale Amplitude ohne Verzerrung einstellen.
- (4) Ein Oszilloskop an TP32 anschließen und mit L3000 den zweiten Kanal bei einer Frequenz von 400 Hz auf Maximum einstellen. Das Signal darf nicht verzerrt sein.

PILOT-DETECTOR-KREIS-ABGLEICH (L3003)

Ein Zweiton HF-Signal einspeisen.

Ein Oszilloskop mit Prüfspitze 10:1 an TP33 anschließen und mit L3003 die Amplitude des Signals im Bereich A (siehe Abb. 12) auf Maximum einstellen. Das Signal sollte ein Minimum an Rauschanteilen haben.

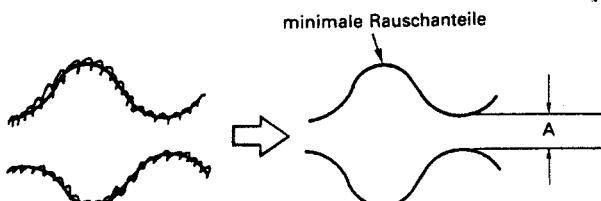


Abb. 12.

BPF TUNING-FREQUENZ (VR3000, VR3001)

Ein Zweiton HF-Signal einspeisen

- (1) Ein Oszilloskop an TP34 anschließen und den Kontrollregler für das Zweiton BPF VR3001 so einstellen, daß die Signalamplitude des Signaltones 274, 1Hz Maximum hat. Die Signalamplitude darf nicht weniger als 3 Vss betragen.
- (2) Ein Stereo HF-Signal wie in Tabelle 2 anlegen. Das Videosignal und der Empfangskanal sollten wie beim Zweitonabgleich übereinstimmen.

Tabelle 2

AM Anteil des Pilottones	50%
Hauptkanal	1KHz, FM 100% Modulation (mit 30% deviation)
Nebenkanal	400Hz, FM 100% Modulation (mit 30% deviation)
Eingangssignal	70dB μ V (75 Ω abgeschlossen)

- (3) Ein Oszilloskop an TP35 anschließen und das BPF für den Pilotton 117,5Hz mit VR3000 auf Maximum abgleichen. Die Amplitude von 117,5Hz darf nicht kleiner als 3,0 Vss sein.

DETECTOR BALANCE (VR3002)

- (1) Die Modulation des linken Kanals wie in Tabelle 2 beschrieben, anschließen:

- (2) Ein Oszilloskop am TP36 anschließen und die Amplitude mit VR3002 für 400Hz auf Minimum stellen. Da mit dieser Einstellung das Übersprechen zwischen linkem und rechtem Kanal eingeschaltet wird, sollte dieser Abgleich sehr exakt gemacht werden.

KONTROLLE DER EINSTELLUNGEN

Den Signalgenerator wie in Tabelle 1 oder 2 einstellen und zwischen Stereo, Zweiton und Mono umschalten. Die Betriebsartumschaltung im Gerät mit der entsprechenden Anzeige muß korrekt arbeiten.

GREY SCALE

Grey scale adjustment procedure described below may be necessary when replacing picture tube or PCB-CRT.

- (1) Set to the no signal condition in the AV mode.
- (2) Set the following variable resistors to the specified positions.

Drive control VR654 and VR655:

At about 45° anticlockwise position from the centre. (on the foil side)

SUB-CONT control VR201:

Nearly in the middle position

Screen control of T553 (Flyback transformer):

Fully counterclockwise position

- (3) Connect the oscilloscope to Q651, Q652 and Q653 collector in turn. Connect the ground probe to the pin ② of connector CT.
- (4) Adjust SCREEN control VR651 to VR653 so that the PEDESTAL LEVEL of each collector shall be 200V.



Fig. 13.

- (5) Short-circuit the service terminals J-140 and J-141.
(The screen shows one horizontal line.)
- (6) Adjust the SCREEN control of the T553 (Flyback Transformer) so that one of red, green, and blue begins to appear.
- (7) Adjust two of VR651, VR652 and VR653 so that the two colours become equally bright.
- (8) Remove service terminal.
- (9) Change to the TV mode and tune receiver into a monochrome signal.
- (10) Adjust red and blue DRIVE controls VR654 and VR655 to obtain a pure peak white raster.

B4 VOLTAGE (VR951)

- (1) Make sure that AC power supply voltage is 220V.
- (2) Tune receiver to a monoscope signal, and push "OPTIMUM" button.
- (3) Adjust VR951 so that the voltage at TP91 is $130 \pm 3V$.

GRAUABGLEICH

Der beschriebene Grauabgleich sollte gemacht werden, wenn die Bildröhre oder die Bildröhrenanschlußplatine gewechselt wurde.

- (1) Gerät in AV-Betrieb setzen und kein Signal anlegen.
- (2) Die folgende Regler in die angegebene Position bringen. VR654 und VR655 von der Mittelstellung um 45° gegen den Uhrzeigersinn stellen. (Von der bedruckten Platinenseite gesehen)
- (3) Ein Oszilloskop adwechselnd an den Kollektor von Q651, Q652 und Q653 anschließen. Den Masseanschluß mit Pin 2 vom Anschluß **CT** verbinden.
- (4) Die Regler VR651 und VR653 so einstellen, daß der PEDESTAL-LEVEL jeweils 200V beträgt.

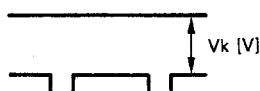


Abb. 13.

- (5) Den Serviceanschluß J-140 und J-141 kurzschließen. Keine vertikale Ablenkung.
- (6) Den Regler am Zeilentransformator T553 so einstellen, daß die rote, grüne und blaue Linie gerade sichtbar ist.
- (7) Mit zwei Reglern von VR651, VR652 und VR653 eine helle Linie einstellen.
- (8) Kurzschluß Service-Brücke entfernen.
- (9) Gerät von AV auf HF-Empfang stellen und eine Grautreppe einstellen.
- (10) Mit den Reglern für rot und blau, VR654 und VR655, ein sauberes Weiß einstellen.

B4 SPANNUNG (VR951)

- (1) Sicherstellen, daß die Netzspannung 220V beträgt.
- (2) Slw-Signal einstellen und die "OPTIMUM" Taste drücken.
- (3) Mit VR951 an TP91 130V±3V einstellen.

SERVICE ADJUSTMENT

PURITY AND CONVERGENCE

Before adjusting INTEGRATED TUBE COMPONENT run the CRT for more than an hour with monochrome signal applied to give normal beam current flow. Degauss not only the front and rear of the CRT but also the external magnetic shield, CRT holder, etc.
(Insufficient degaussing causes magnetization, giving an unfavourable effect on colour purity adjustment.)

GENERAL

Purity and Convergence adjustment should be performed in the following sequence when replacing either the picture - tube, Deflection - yoke, or Purity Convergence magnetic assembly.

Note 1 : The picture tube provided for service is supplied in the form of assembly with Picture tube, Deflection - yoke and Purity Convergence magnetic assembly.

As a rule, Purity Convergence adjustment has already been preset at the factory, so that the regular adjustment only is required.

Note 2 : When replacing either the Deflection - yoke or Purity Convergence magnetic assembly, follow procedures (1) through (5).

Note 3 : If purity adjustment only is required, with no components replaced, follow "REGULAR ADJUSTMENT".

Procedure

- (1) Remove the deflection yoke and rubber wedges from the picture tube cone with care not to strike or scratch the cone surface.
- (2) Clean the remaining cement off the deflection yoke and the surface of the picture tube cone.
- (3) Put the deflection yoke on the neck of the picture tube, fully forward against cone.
- (4) Put the Purity Convergence assembly on the neck of the picture - tube so that the distance between the 6 - pole magnet and the base of the tube is 48 ± 1.5 mm as shown in Fig. 14 - 1, and tighten screw by hand.
- (5) Demagnetize the front and sides of the picture tube with a degaussing coil.

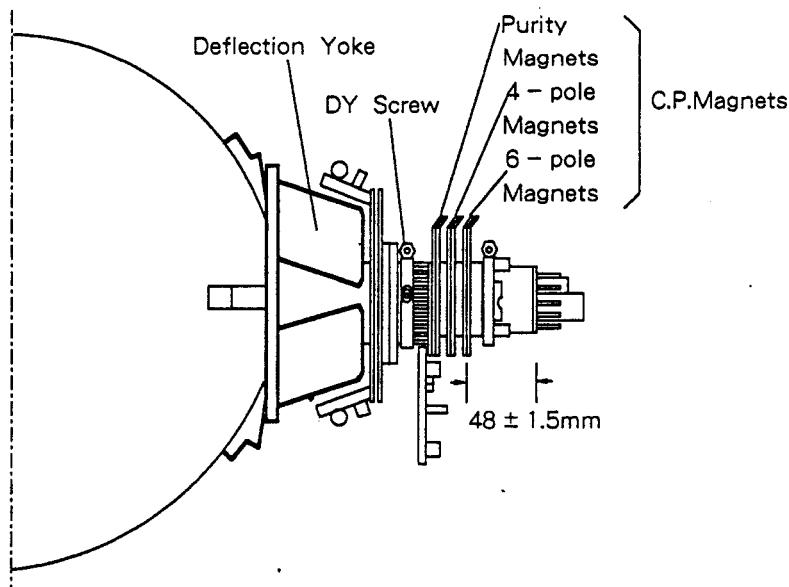


Fig. 14 - 1

SERVICEEINSTELLUNG

FARBREINHEIT
UND
KONVERGENZ

Bevor Einstellarbeiten oder abgleicharbeiten an der Bildröhre vorgenommen werden, sollte die Bildröhre wenigstens 1 Std. mit einem schwarz/weiß Signal warmlaufen.

Folgende Teile sollten entmagnetisiert werden:

Bildröhre (Front)

Halter der Bildröhre und Abschirmung der Bildröhre

Eine nicht korrekte Entmagnetisierung könnte zu Fehleinstellungen führen.

Allgemein

Farbreinheit und Konvergenz muß eingestellt werden nach dem die Bildröhre, die Ablenkeinheit oder die Konvergenzmagnete gewechselt wurden.

Anmerkung I

Für den Service wird die neue Bildröhre geliefert mit Ablenkeinheit und Konvergenzmagneten. Farbreinheit und Konvergenz wurde schon im Werk voreingestellt, sodaß nur noch eine reguläre Einstellung erforderlich ist.

Anmerkung II

Wenn nur die Ablenkeinheit oder die Konvergenzmagnete gewechselt werden, gehen Sie bitte wie unter (1)-(5) beschrieben vor:

Anmerkung III

Wenn nur die Farbreinheiteinstellung nötig ist, ohne das Teile gewechselt wurden, machen Sie eine "Reguläre Einstellung".

EINSTELLUNG

(1) Entfernen Sie die Ablenkeinheit und die Gummikeile die auf der Bildröhre befestigt sind. Beachten Sie daß Sie das Glas der Bildröhre nicht beschädigen.

(2) Reinigen Sie die Klebestellen für die Gummikeile auf der Bildröhre und an der Ablenkeinheit.

(3) Die Ablenkeinheit voll auf den Bildröhrehals bis zum Glas schieben.

(4) Die Konvergenzmagneteinheit auf dem Hals der Bildröhre befestigen sodaß der Abstand der 6-Polmagnete und das Ende der Bildröhre $48 \pm 1,5$ mm beträgt. (Siehe Abb. 14-1)

(5) Die Front der Bildröhre und die Seiten der Bildröhre entmagnetisieren mit einer Entmagnetisierungsspule.

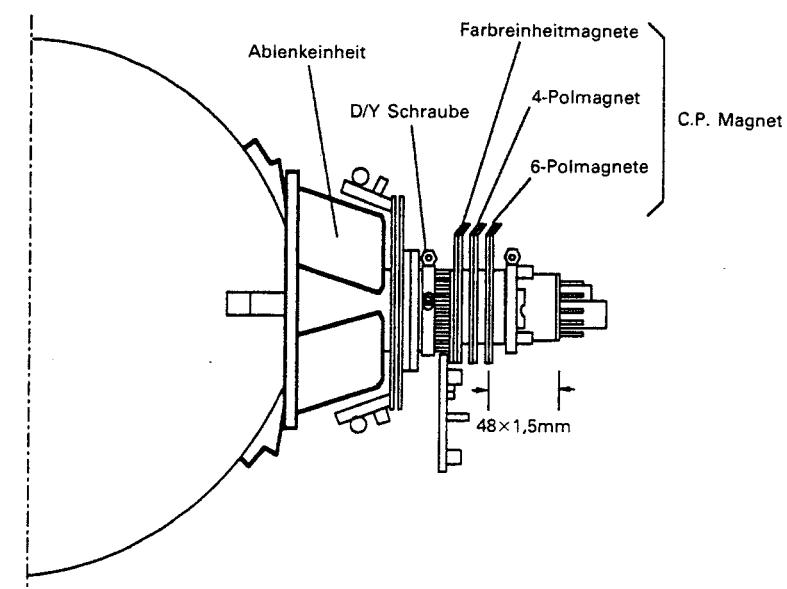


Abb. 14-1

Preliminary Adjustment**1. Purity Adjustment**

- (1) Tune receiver to a monochrome signal. Install the Purity Convergence magnetic assembly to the specified position.
 - (2) Perform Purity Ring Adjustment and Deflection Yoke Pull Back adjustment so that the landing in the X axis of the screen is optimum.
- Note:** Before performing Deflection Yoke Pull Back Adjustment make the raster position optimum and tighten the deflection yoke fastening screw so loosely so as to be able to insert wedges in the following item (3).
- (3) Insert three rubber wedges between the deflection yoke and the funnel so that no space remains. Position the yoke evenly vertically and horizontally.
 - (4) Screen Corner Landing Correction
 - a. Tune receiver to a monochrome signal and short - circuit the base and emitter of each colour output transistor to produce each colour.
 - b. Produce the primary colour rasters ; red, green, blue and make sure no contamination is observed for each colour.
 - c. Observe the corner of the screen. When a contamination is observed ,for each colour, make correction with magnets as shown below.

2. Static Convergence Adjustment

- (1) Tune receiver to a crosshatch signal.
- (2) Set the BRIGHTNESS control and CONTRAST control in click - stop positions, or in the standard positions.
- (3) Adjust the degree of the angle of the 4 - pole magnets and the angular position of them to converge the "B" beam and "R" of the screen. (Refer to Fig. 14 - 4 (b).)
- (4) Adjust the degree of the angle between the tabs of the 6 - pole magnets and the angular position of them to converge the "B" beam and "R" to the centre beam "G" at the centre of the screen.(Refer to Fig. 14 - 4 (c).)
- (5) If necessary, repeat above steps.
- (6) On completing the adjustment, insert the Purity Convergence magnetic assembly and lock with lock paint.

Note: * The 4 - pole magnets moves "B" and "R" beams in opposite direction in the same distance.
 * The 6 - pole magnets moves "B" and "R" beams in the same direction in the same distance.
 * The centre beam "G" is not movable by the 4 - pole and the 6 - pole magnets.

VOREINSTELLUNGEN

1. Farbreinheitseinstellung

- (1) Ein schwarz/weiß Testsignal einstellen die Konvergenzmagneteinheit wie angegeben positionieren.
- (2) Durch Verschieben der Farbreinheitsmagnete und der Einstellung der Ablenktheit stellen Sie sicher, daß die Landepunkte sich in der X-Achse auf dem Bildschirm befinden. (Bildmitte)

ANMERKUNG: Bevor die Ablenktheit zurückgeschoben wird, stellen Sie eine optimale Rasterposition ein und befestigen die Ablenktheit lose mit der Befestigungsschraube, sodaß es möglich ist die Gummikeile wie folgend in Punkt 3 beschrieben einzusetzen.

- (3) Die Gummikeile zwischen der Ablenktheit und der Bildröhre so einsetzen, daß die Position der Ablenktheit korrekt ist in vertikaler und horizontaler Richtung.
- (4) Landungspunktekorrektur in den Bildschirmecken
 - a) Das Gerät auf ein schwarz/weiß Signal einstellen und durch kurzschießen von Basis und Emiter der Farbausgangstransistoren die Grundfarben (Rot, Grün, Blau) erzeugen.
 - b) Erzeugen Sie ein Farbraster, Rot, Grün, Blau und stellen Sie sicher das keine Farbunreinheiten für jede Farbe vorhanden sind.
 - c) Beobachten Sie die Ecken des Bildschirms, wenn Farbunreinheiten vorhanden sind machen Sie eine Korrektur mit den Magneten wie unten beschrieben.

2.) Statische Konvergenzeinstellung

- (1) Ein Gittermuster einstellen.
- (2) Helligkeitregler und Kontrastregler in die Klick bzw. in die Standardposition setzen.
- (3) Den Grad des Winkels der 4-Polmagnete und die Winkelposition für "B" und "R" Strahl auf dem Bildschirm einstellen. (Siehe Abb. 14-4 b) Den Grad des Winkels und die Winkelposition der 6-Polmagnete so einstellen, daß "B" und "R" in der Mitte mit "G" übereinstimmt. (Siehe Abb. 14-4)
- (4) Ist es nötig wiederholen Sie obere Einstellung.
- (5) Nach der Einstellung befestigen Sie die Konvergenzmagnete und sichern Sie mit Sicherungslack.

ANMERKUNG:

- * Der 4-Polmagnet bewegt "B" und "R" Strahl in entgegengesetzter Richtung mit immer gleichem Abstand.
- * Der 6-Polmagnet bewegt "B" und "R" Strahl in die gleiche Richtung und immer im gleichen Abstand.
- * Der Landungspunkt von "G" kann nicht über die 4-pol- und 6-Polmagnete verändert werden.

Regular Adjustment**1. Purity Adjustment**

(1) Tune receiver to a monochrome signal. Install the Purity Convergence magnetic assembly to the specified position.

(2) Perform Purity Ring Adjustment and Deflection Yoke Pull Back adjustment so that the landing in the X axis of the screen is optimum.

Note: Before performing Deflection Yoke Pull Back Adjustment make the raster position optimum and tighten the deflection yoke fastening screw so loosely so as to be able to insert wedges in the following item (3).

(3) Insert three rubber wedges between the deflection yoke and the funnel so that no space remains. Position the yoke evenly vertically and horizontally.

(4) Screen Corner Landing Correction

a. Tune receiver to a monochrome signal and short-circuit the base and emitter of each colour output transistor to produce each colour.

b. Produce the primary colour rasters; red, green, blue and make sure no contamination is observed for each colour.

c. Observe the corner of the screen. When a contamination is observed, for each colour, make correction with magnets as shown below.

Correct by sticking magnets on a diagonal line.

* To correct the long side direction (X axis) move the magnets to the direction of 1 in Fig. 14-2.

* To correct the short side direction (Y axis) move the magnets to the direction of 2 in Fig. 14-2.

Note: The magnets should be set apart at least 50mm from the bobbin of the deflection yoke for preventing raster distortion and convergence disruption.

(The part number of the magnet: 461D033020)

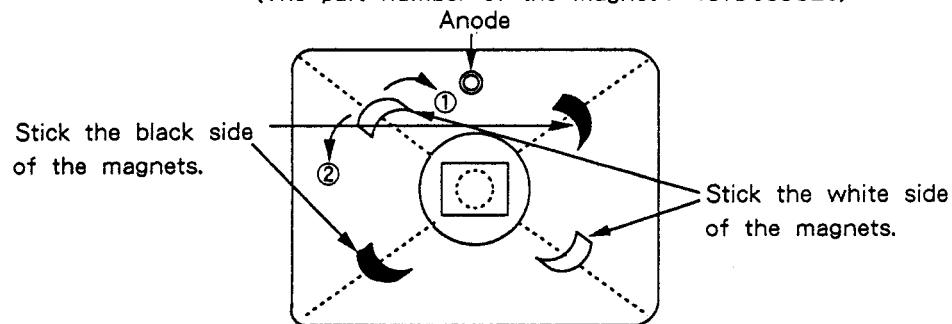


Fig. 14-2 Rear view of CRT

* Fig. 14-3 shows correction when landing deviates outwards. Reverse the magnets if landing deviates inwards.

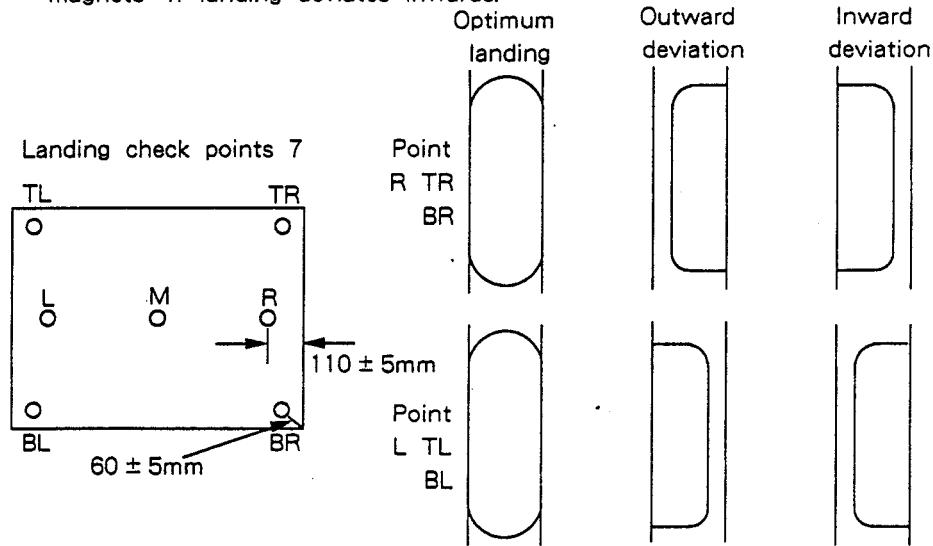


Fig. 14-3

NORMALE EINSTELLUNG**1.) Farbreinheitseinstellung**

(1) Ein schwarz/weiß Testsignal einstellen die Konvergenzmagneteinheit wie angegeben positionieren.

(2) Durch Verschieben der Farbreinheitsmagnete und der Einstellung der Ablenktheit stellen Sie sicher, daß die Landepunkte sich in der X-Achse auf dem Bildschirm befinden. (Bildmitte)

ANMERKUNG: Bevor die Ablenktheit zurückgeschoben wird, stellen Sie eine optimale Rasterposition ein und befestigen die Ablenktheit lose mit der Befestigungsschraube, sodaß es möglich ist die Gummikeile wie folgend in Punkt 3 beschrieben einzusetzen.

(3) Die Gummikeile zwischen der Ablenktheit und der Bildröhre so einsetzen, daß die Position der Ablenktheit korrekt ist in vertikaler und horizontaler Richtung.

(4) Landungspunktekorrektur in den Bildschirmecken

a) Das Gerät auf ein schwarz/weiß Signal einstellen und durch kurzschießen von Basis und Emitter der Farbausgangstransistoren die Grundfarben (Rot, Grün, Blau) erzeugen.

b) Erzeugen Sie ein Farbraster, Rot, Grün, Blau und stellen Sie sicher das keine Farbunreinheiten für jede Farbe vorhanden sind.

c) Beobachten Sie die Ecken des Bildschirms, wenn Farbunreinheiten vorhanden sind machen Sie eine Korrektur mit den Magneten wie unten beschrieben.

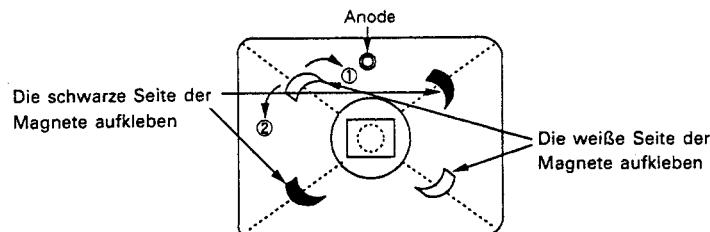
Korrektur über Zusatzmagnete in der Diagonalen

* Zur Korrektur der langen Seite der X-Achse, die Magnete in der angegebenen Richtung wie 1 in Abb. 2 beschrieben.

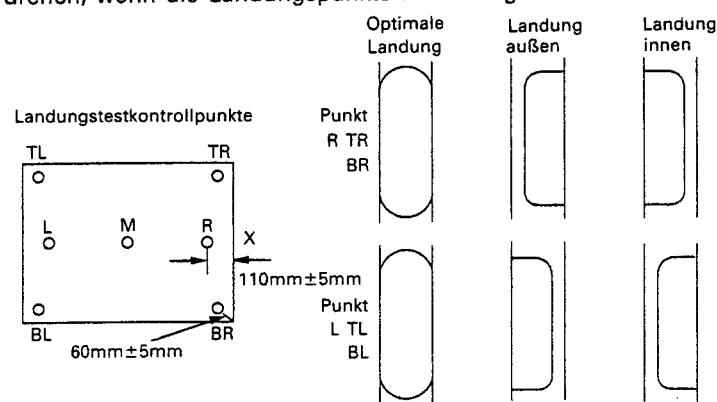
* Zur Korrektur der kurzen Seite, Y-Achse, die Magnete wie in der Richtung 2 Abb. 14-2 beschrieben anbringen.

ANMERKUNG:

Der Mindestabstand der Magnete sollte wenigstens 50mm von der Ablenktheit betragen. Bei kürzerem Abstand kann es zu Konvergenzfehlern kommen (Ersatzteilnr. der Magnete: 461D033020)

**Abb. 14-2. Rückseite der Bildröhre**

* Abb. 14-3 zeigt die Korrektur wenn die Landungspunkte außen liegen- Die Magnete drehen, wenn die Landungspunkte innen liegen.

**Abb. 14-3.**

2. Focus Adjustment
- (1) Tune receiver into a H - character (INTENSITY - "H") signal or monochrome programme.
 - (2) Observing around the vertical line, adjust FOCUS - 2 control for best overall focus.
 - (3) Observing the horizontal line, adjust FOCUS - 1 control for best overall focus.
 - (4) Observing around the vertical line, adjust FOCUS - 2 control for best overall focus.
 - (5) Observing the horizontal line, adjust FOCUS - 1 control for best overall focus.
 - (6) If necessary, repeat step (2) through (5).

3. Static Convergence Adjustment

- (1) Tune the receiver to a crosshatch signal.
- (2) Set the BRIGHTNESS control and CONTRAST control in click - stop positions, or in the standard positions.
- (3) Adjust the degree of the angle of the 4 - pole magnets and the angular position of them to converge the "B" beam and "R" of the screen.(Refer to Fig. 14 - 4 (b).)
- (4) Adjust the degree of the angle between the tabs of the 6 - pole magnets and the angular position of them to converge the "B" beam and "R" to the centre beam "G" at the centre of the screen.(Refer to Fig. 14 - 4 (c).)
- (5) If necessary, repeat above steps.
- (6) On completing the adjustment, insert the Purity Convergence magnetic assembly and lock with lock paint.

Note : * The 4 - pole magnets moves "B" and "R" beams in opposite direction in the same distance.
 * The 6 - pole magnets moves "B" and "R" beams in the same direction in the same distance.
 * The centre beam "G" is not movable by the 4 - pole and the 6 - pole magnets.



R O

(a) Before Adjustment



(b) Adjustment by 4 - pole Magnets



(c) Adjustment by 6 - pole Magnets

Fig. 14 - 4

- 2. FOKUS**
- (1) Stellen Sie den Empfänger auf ein Gittermuster- oder ein schwarz/weiss-Signal ein.
 - (2) Beobachten Sie die vertikale Mitte und stellen Sie den Regler FOCUS-2 auf optimale Schärfe über die ganze Linie ein.
 - (3) Beobachten Sie die horizontale Mitte und stellen Sie den Regler FOCUS-1 auf optimale Schärfe über die ganze Linie ein.
 - (4) Beobachten Sie alle vertikalen Linien und stellen Sie mit dem FOCUS-2 optimale Schärfe über das ganze Bild ein.
 - (5) Beobachten Sie alle horizontalen Linien und stellen Sie mit dem FOCUS-1 optimale Schärfe über das ganze Bild ein.
 - (6) Wenn nötig wiederholen Sie die Schritte (2) bis (5).

3. STATISCHE KONVERGENZEINSTELLUNG

- (1) Ein Gittermuster einstellen.
- (2) Helligkeitregler und Kontrastregler in die Klick bzw. in die Standardposition setzen.
- (3) Den Grad des Winkels der 4-Polmagnete und die Winkelposition für "B" und "R" Strahl auf dem Bildschirm einstellen. (Siehe Abb. 14-4 b) Den Grad des Winkels und die Winkelposition der 6-Polmagnete so einstellen, daß "B" und "R" in der Mitte mit "G" übereinstimmt. (Siehe Abb. 14-4)
- (4) Ist es nötig wiederholen Sie obere Einstellung.
- (5) Nach der Einstellung befestigen Sie die Konvergenzmagnete und sichern Sie mit Sicherungslack.

ANMERKUNG:

- * Der 4-Polmagnet bewegt "B" und "R" Strahl in entgegengesetzter Richtung mit immer gleichem Abstand.
- * Der 6-polmagnet bewegt "B" und "R" Strahl in die gleiche Richtung und immer im gleichen Abstand.
- * Der Landungspunkt von "G" kann nicht über die 4-Pol- und 6-Polmagnete verändert werden.

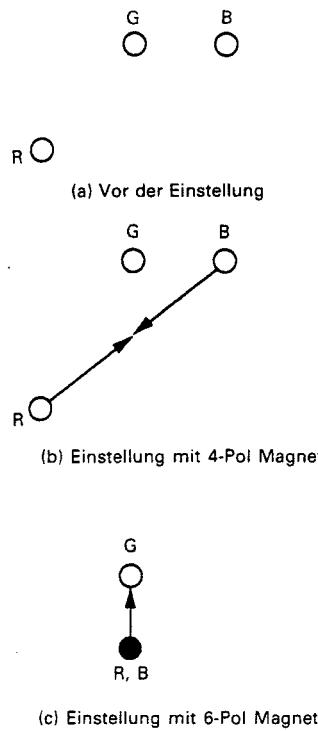


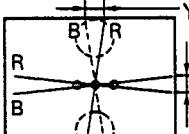
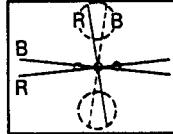
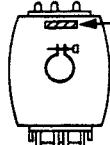
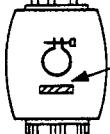
Abb. 14-4.

4. Overall Convergence Adjustment

This adjustment should be adjusted by the placement of magnets and not by changing the position of the deflection yoke.

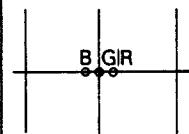
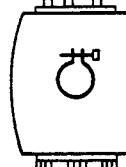
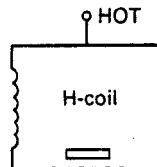
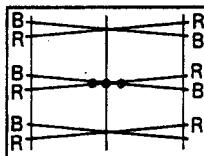
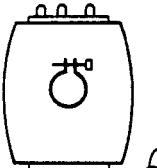
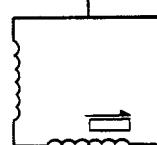
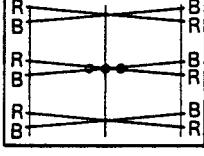
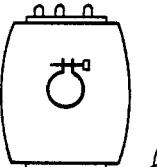
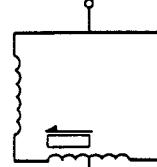
1. Tune the receiver to a crosshatch signal.
2. Short-circuit the base and emitter of G-OUT transistor to produce a magenta display.

- (1) Adjust Horizontal cross (YH) with the magnets as shown below.
(Part No. of the magnet : 412D023010)

Type of Misconvergence	Sticking Position of Magnet (Deflection Yoke Neck side)
 	 

Adjustment by changing the position of the deflection yoke is not preferred as convergence is disrupted by the geomagnetic field when the receiver is moved to other position.

- (2) Adjust vertical cross (XV) with the horizontal differential coil as illustrated below.

Type of Misconvergence	Core position	Equivalent Circuit
 No axis deviation	 With input	
		
		

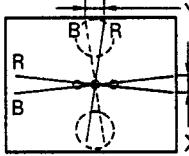
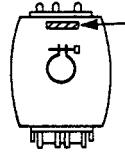
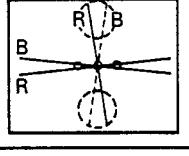
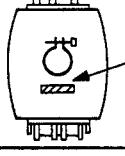
4. ÜBERALLES KONVERGENZEINSTELLUNG

Diese Einstellung muß dann gemacht werden, wenn die Magnete gewechselt wurden, aber nicht die Position der Ablenkeinheit verändert wurde.

1.) Ein Gittermustesignal einstellen.

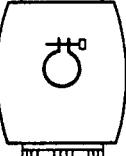
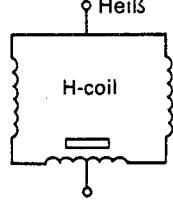
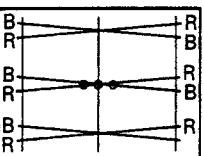
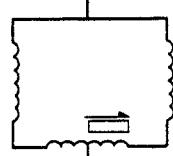
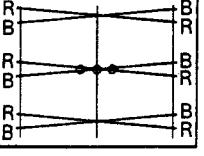
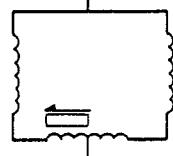
2.) Um ein Magentabild zu bekommen, die Basis und den Emiter von "G", Ausgangstransistor, kurzschließen.

(1) Horizontale Überschneidung (YH) mit dem Magneten siehe unten korrigieren (Ersatzteil Nr. der Magnete: 412D023010)

Möglichkeit der Fehleinstellung	Klebeposition der Magnete Rückseite der Ablenkeinheit
	
	

Eine Veränderung der Ablenkeinheitposition oder Einstellung der Konvergenz sollte nicht vorgenommen werden, wenn das Gerät bewegt wurde.

(2) Einstellung der vertikalen Konvergenz XV mit der horizontalen Differenzialspule wie unten beschrieben.

Möglichkeit der Fehleinstellung	Kernposition	Äquivalenter Kreis
		
		
		

- (3) Adjust uneven raster sizes (XH and YV) by placing "C" type magnets to the right or left of the deflection yoke as shown below.

(This adjustment should be performed if the Adjustment by directing the deflection yoke to right or left is not practical.)

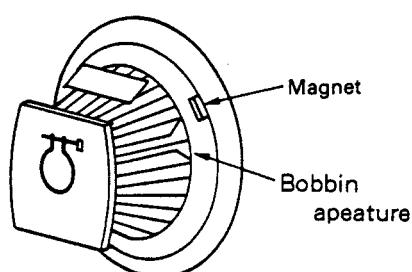
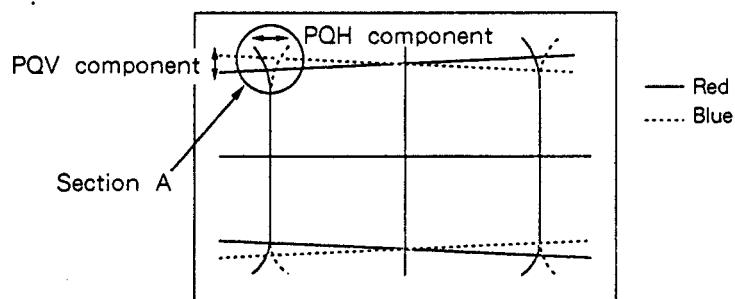
(Part No. of the magnet : 412D024010)

XH and YV adjustment

Type of Misconvergence	Sticking Position of Magnet (DY Neck side)
R ↓ YH component B XH component	magnet
B R	magnet

- a. If convergence is poor at corners, place the magnet near to the aperture of the deflection yoke bobbin as shown in Fig. 14-5 so that PQH (Pin cushion quality H) and PQV (Pin cushion quality V) components shall be minimized.

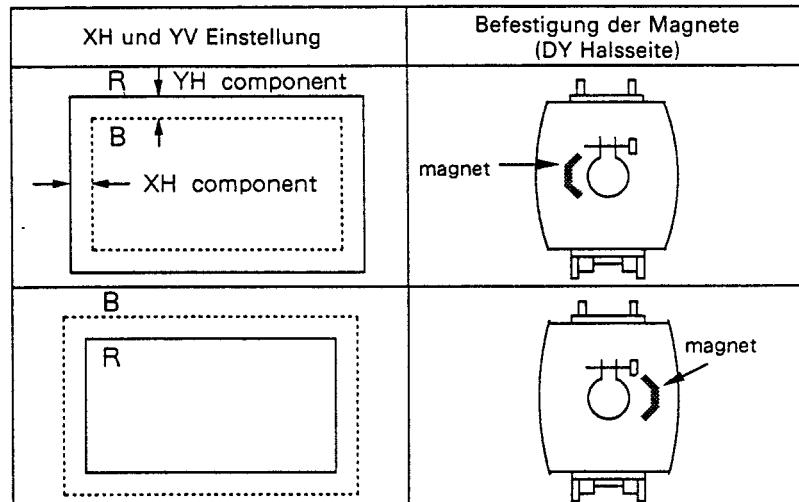
To correct the A section of the screen in Fig. 14-5, stick a magnet to the position shown in Fig. 8-5 below.
(Part No. of magnet: 461D017010)



Magnet sticking position (Rear view of deflection yoke).

Fig. 14-5

- (3) Einstellung bei nicht gleichem Raster XH und YV mit Magnetplatte "C" an der rechten oder der linken Seite der Ablenkeinheit wie unten nicht möglich ist durch Positionsveränderung der Ablenkeinheit nach rechts oder links die Konvergenz richtig einzustellen.
(Ersatzteil Nr. des Magneten: 412D024010)



- a. Wenn die Konvergenz in den Ecken nicht korrekt ist, die Magnete in der Nähe des Ablenkeinheitsmantels plazieren. Siehe Abb. 14/5
Die Abweichungen in den Ecken horizontal und vertikal auf Minimum stellen.

Für die Korrektur im A Bereich auf dem Bildschirm. Siehe Abb. 14-5 ein Magnet wie in Abb. 9-5 gezeigt plazieren.
(Ersatzteil Nr. des Magneten 461D033020)

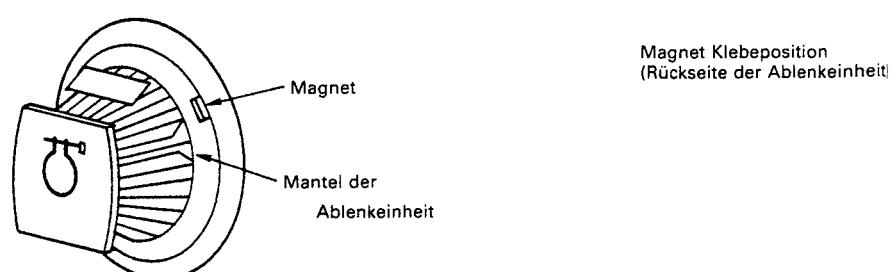
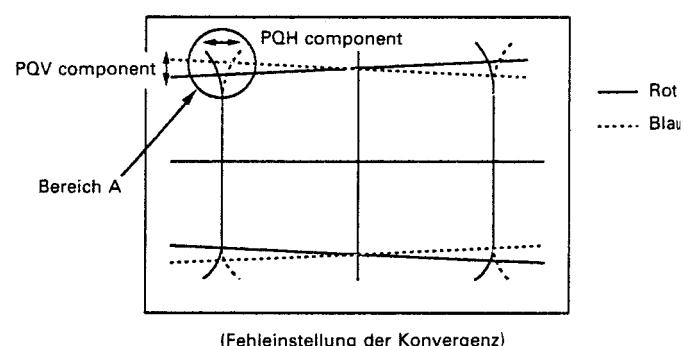
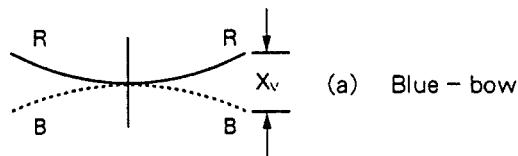
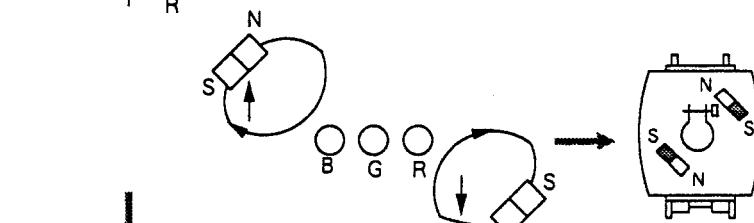


Abb. 14-5

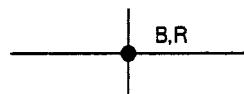
b. To correct a blue - bow caused by gun rotation etc, magnets plate as stated below.



(b) Magnets placed on a diagonal line at the rear of the deflection yoke so that the "B" is up and the "R" is down as shown in the Fig. 14 - 6

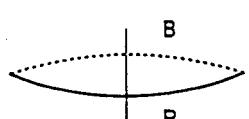
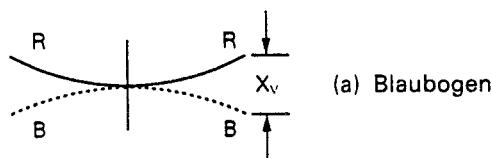


(Front view of screen) (Rear view of deflection yoke)
Fig. 14 - 6



Readjust Purity Convergence magnetic assembly
4 - pole magnets ring so that the bow is
eliminated. if the bow is reversed the magnets
should be reversed.

b. Die Blaubogenkorrektur ist möglich durch kreisförmige Veränderung der Magnetplatte wie unten gezeigt.



(b) Magnete sind in der diagonalen Linie platziert, an der Rückseite der Ablenkeinheit, so daß "B" nach oben und "R" nach unten zeigt Siehe Abb. 14-6 (Korrekturweg im Bildschirm) (Rückseitenweg auf der Ablenkeinheit Abb. 14-6)

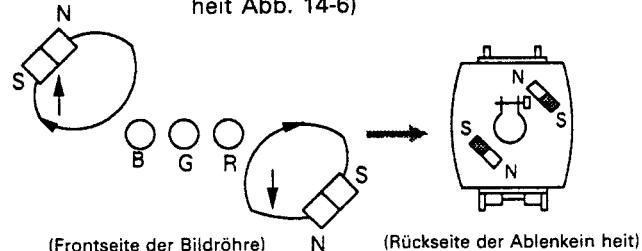
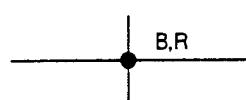
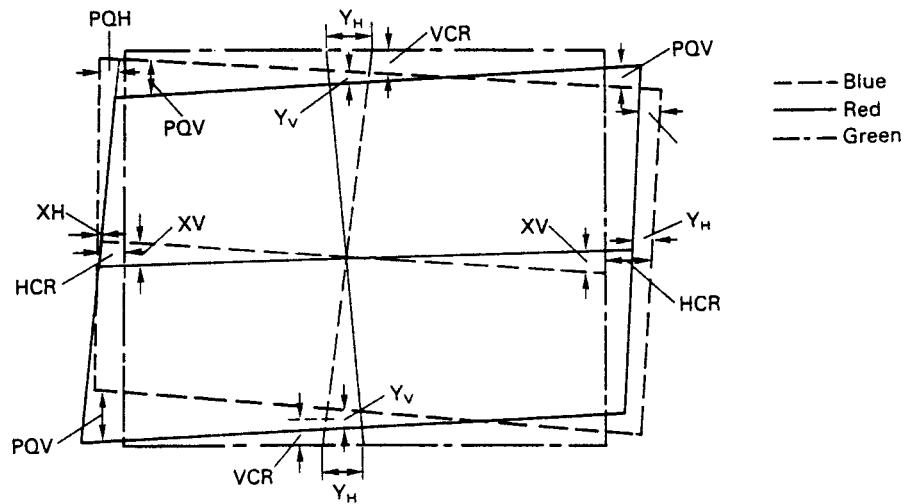
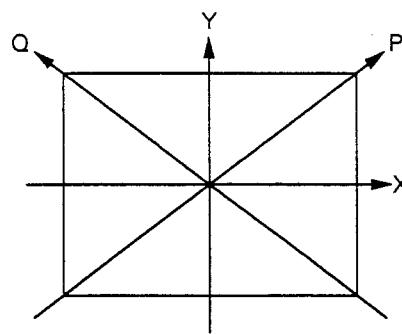


Abb. 14-6.



Nochmalige Einstellung der Konvergenz über die 4-Polmagnete vornehmen, sodaß der Bogen verschwindet. Sollte ein neuer Bogen entstehen, müssen die Magnete neu plaziert werden.



* Fig. 14 - 7 Designation of Axes on screen

B/R Deviation

- XH Horizontal deviation of the X axis end
- XV Vertical deviation of the X axis end
- YH Horizontal deviation of the Y axis end
- YV Vertical deviation of the P/Q axis end
(Diagonal)
- PQV Vertical deviation of the P/Q axis
(Diagonal)
- PQH Horizontal deviation of the P/Q axis
(Diagonal)

B/R - G Deviation

- HCR Deviation between the middle of "R" and "B" and the middle of "G" of the X axis end.
- VCR Deviation between the middle of "R" and "B" and the middle of "G" of the Y axis end.

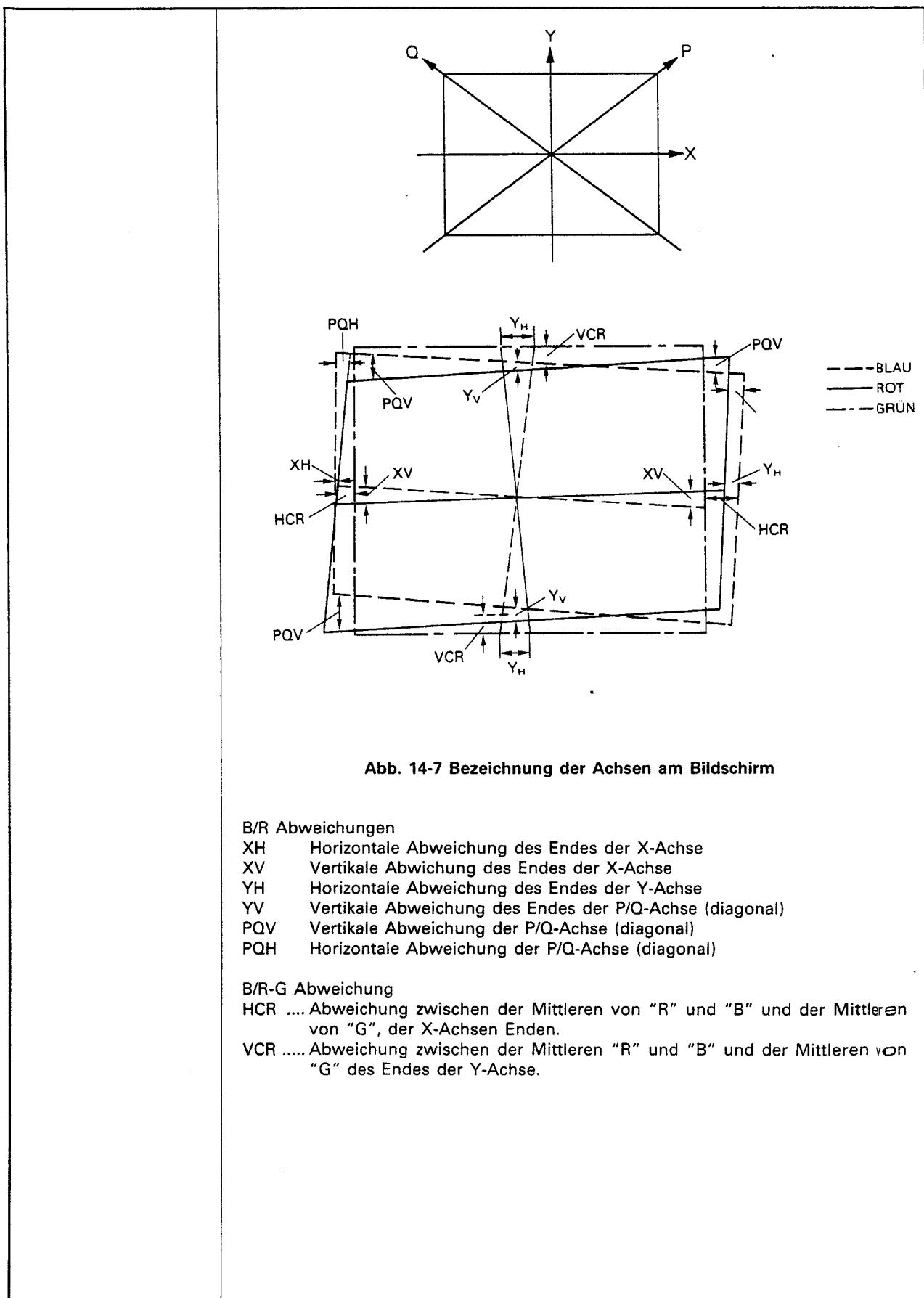


Abb. 14-7 Bezeichnung der Achsen am Bildschirm

B/R Abweichungen

- XH Horizontale Abweichung des Endes der X-Achse
- XV Vertikale Abweichung des Endes der X-Achse
- YH Horizontale Abweichung des Endes der Y-Achse
- YV Vertikale Abweichung des Endes der P/Q-Achse (diagonal)
- PQV Vertikale Abweichung der P/Q-Achse (diagonal)
- PQH Horizontale Abweichung der P/Q-Achse (diagonal)

B/R-G Abweichung

- HCR Abweichung zwischen der Mittleren von "R" und "B" und der Mittleren von "G", der X-Achsen Enden.
- VCR Abweichung zwischen der Mittleren "R" und "B" und der Mittleren von "G" des Endes der Y-Achse.

- (4) Push the three rubber wedges between the picture tube cone and the deflection yoke at the positions indicated in Fig. 14 - 8.

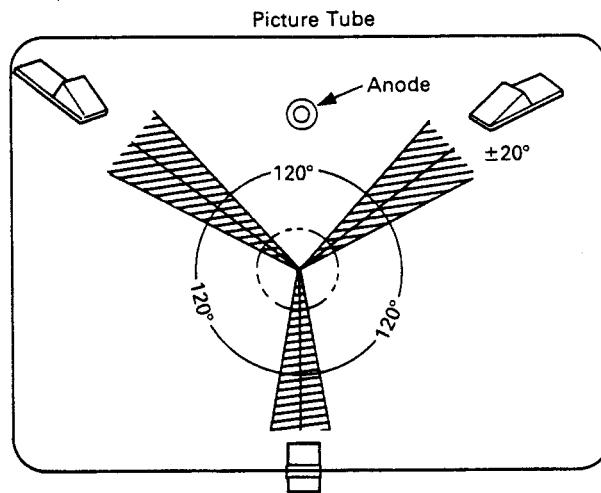


Fig. 14 - 8

- (5) Observe the entire screen and make sure convergence adjustment is completed. If necessary, change the positions of the wedges and repeat steps (1) and (3) above.
 (6) After the position of the wedges have been decided, gently turn up the end of the wedge and strip the tape from the rear of the end to expose the adhesive material, then adhere to the picture tube cone. (Fig. 14 - 9)

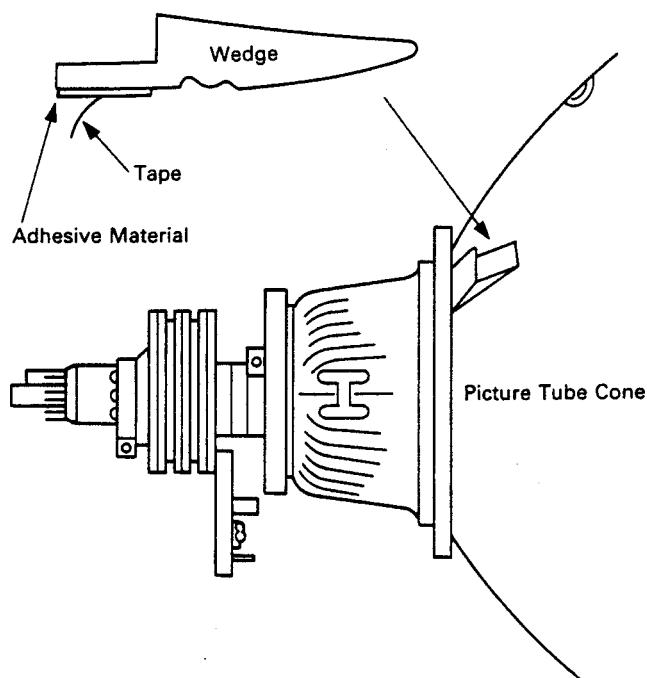


Fig. 14 - 9

- (4) Die drei Gummikeile werden zwischen Ablenkeinheit und Bildröhre positioniert wie in der Abb. 14-8 gezeigt.

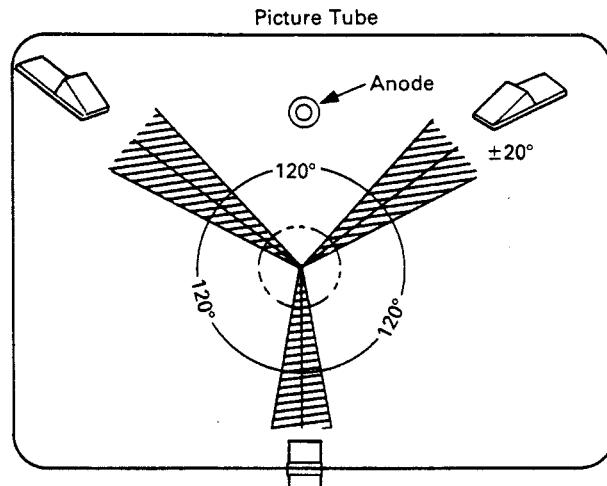


Abb. 14-8

- (5) Den Bildschirm kontrollieren und sicherstellen das die Konvergenz richtig eingestellt ist. Wenn nötig die Position der Gummikeile verändern und Abgleich 1-3 wiederholen.
 (6) Nachdem die Gummikeile die richtige Position bekommen haben, das Ende der Gummikeile vom Papier befreien und fest auf die Bildröhre aufkleben. (Siehe Abb. 14-9)

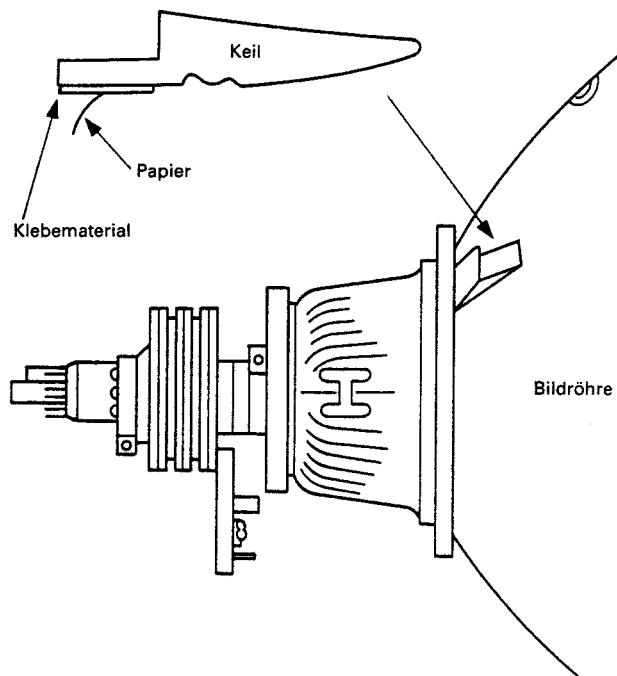


Abb. 14-9

PICTURE TUBE REPLACEMENT

GENERAL

In some instances, after picture tube replacement, Purity and Convergence may require adjustment. If it is required, contact the national service department for details of the procedure.

CAUTION: Safety goggles must be worn at all times when handling the picture tube.

CAUTION: The picture tube is extremely sensitive to mechanical shock, therefore care must be taken at all times when handling the picture tube. The picture tube weighs approx. 60 kg so do not attempt to handle if without extra help.

SUGGESTED TOOLS

The following tools and jigs are essential for replacement and final adjustment of the picture tube, and are available through the national spare Parts Department.

1. T TYPE BOX DRIVER #859C35802 (Fig. 15-1(a))
Use for securing the picture tube mounting nuts.

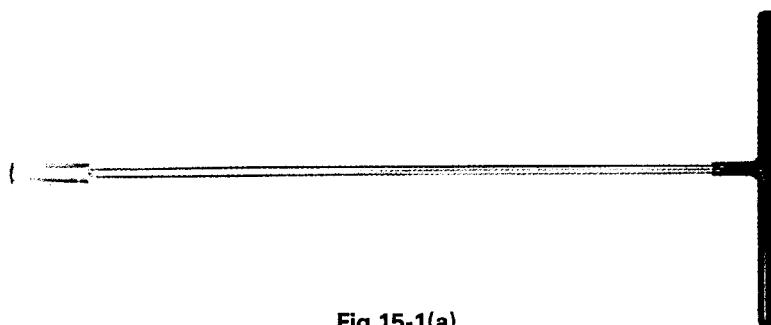


Fig.15-1(a)

- 1(b). HEX DRIVER DIT-Part #859C35800 (Fig. 15-1(b))

- 1 - Hex Driver
- 1 - Hex Bit #1 (13 m/m)
Not used for this model.
- 1 - Hex Bit #2 (7 m/m)
Used to remove screw securing the Shield Cover and Power Transformer.
- 1 - Hex Bit #3 (8 m/m)
Used for securing the picture tube mounting nuts
- 1 - PHILIPS and flat blade bit.
- 1 - Wrench

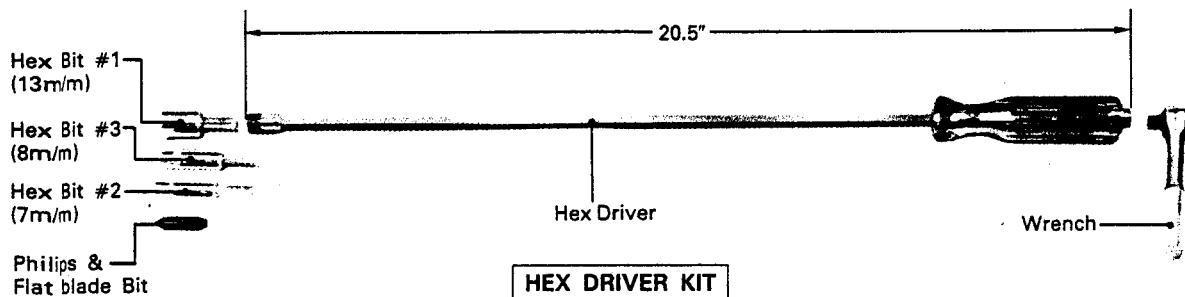


Fig. 15-1(b)

AUSWECHSELN DER BILDRÖHRE

Allgemein

Ist nach dem Auswechseln der Bildröhre, Farbreinheit und Konvergenzeinstellung nötig, beachten Sie bitte die Abgleichanweisungen auf den Seiten vorher.

Achtung: Beachten Sie die Sicherheitsbestimmungen für das Auswechseln von Bildröhren.

Achtung: Bildröhre gegen Stoß oder Kratzer schützen. Das Gewicht der Bildröhre ca. 60 kg bedarf einer Hilfe beim auswechseln oder transportieren.
Niemals alleine transportieren oder halten.

Hilfswerkzeuge

Die folgenden Werkzeuge oder Einstellhilfen für das auswechseln der Bildröhre können im Zentralersatzteillager bestellt werden.

1. T-Type Steckschlüssel Ersatzteil Nr. 859C35802 Abb. 15-1(a)
Zum lösen der Befestigungsschrauben der Bildröhre.

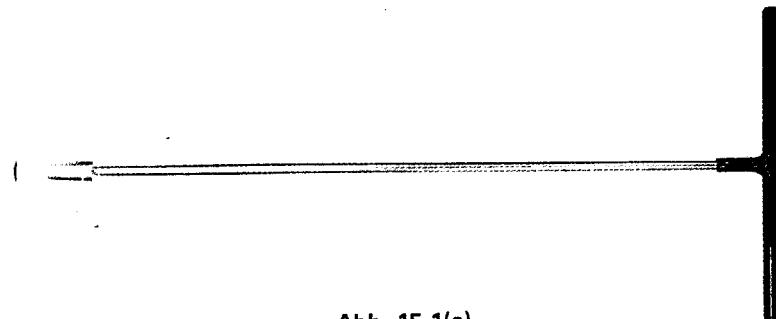


Abb. 15-1(a)

- 1b. Steckschlüssel Ersatzteil Nr. 859C35800 Abb. 15-1(b)

- 1– Imbusschlüssel
- 1– Imbusschlüssel Nr. 1
nicht benutzt für diese Model.
- 1– Imbusschlüssel Nr. 2
benutzt für die Sicherungsschrauben der Abschirmung und des Netz-transformators.
- 1– Imbusschlüssel Nr. 3
benutzt für die Sicherungsschrauben der Bildröhre
- 1– Philips Flachklinge
- 1– Steckschlüsselaufsatzt

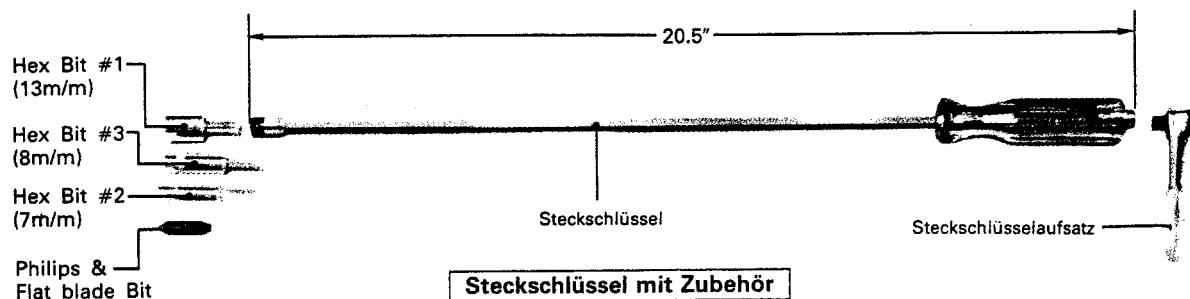


Abb. 15-1(b)

PICTURE TUBE REMOVAL PROCEDURE

1. Remove the back screws and remove the Cabinet Back.
2. Carefully pierce the silicon adhesive at the outer edge of the second anode cover (Fig. 15-2) and discharge the picture tube to the CRT Shield.

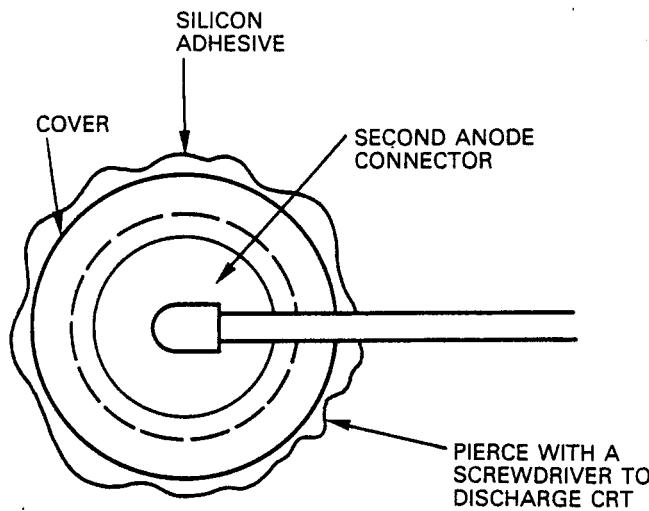


Fig. 15-2

3. Use a thin blade tool to carefully cut the silicon adhesive around the outer perimeter of the second anode connector cover and the surface of the CRT.

Bildröhrenausbauanleitung

1. Entfernen Sie die Rückwand.
2. Vorsichtig den Silikonkleber am Anodenanschluß entfernen, und die Bildröhre zur Abschirmung hin mit einem Schraubenzieher entladen.

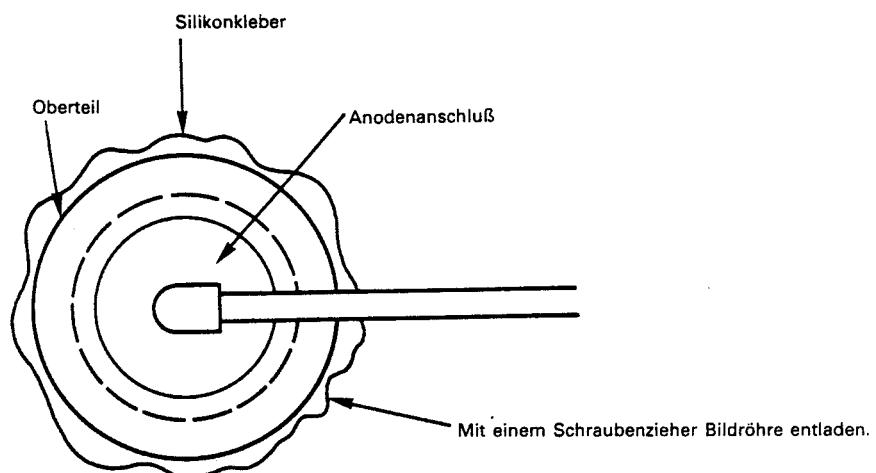


Abb. 15-2

3. Benutzen Sie eine scharfe Klinge und entfernen Sie vorsichtig den Silikonkleber rund um den Anodenanschluß. Das Oberteil des Anoden-anschlusses möglichst vom Silikon befreien.

4. Peel the cover free of the CRT and the second anode connector. Remove any residual silicon adhesive between the second anode connector insulation and the CRT.
5. Disconnect the second anode connector from the CRT.
6. Remove Printed Circuit Boards, SPEAKERS, Transformer and Rear Terminal Board.
7. Remove the 4 (7 mm) Hex nuts securing the SHIELD-COVER and remove the SHIELD-COVER from the cabinet. (Fig. 15-3)

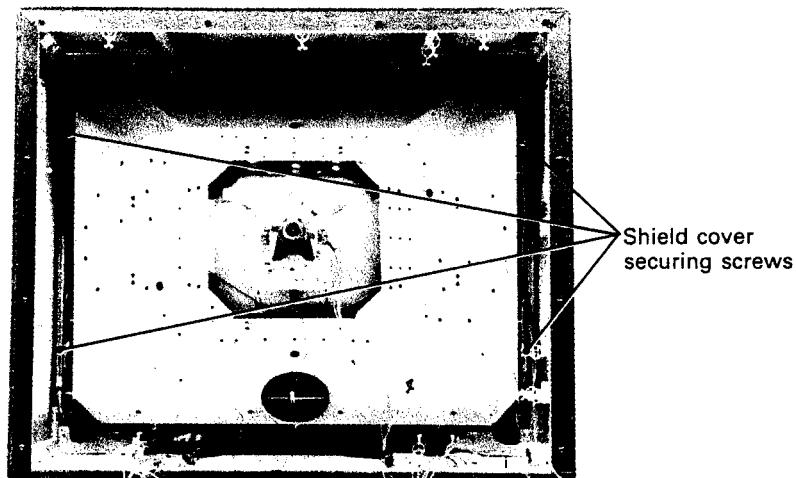


Fig. 15-3

8. Remove the screws securing the FRONT-MASK and remove the FRONT-MASK. (Fig. 15-4)

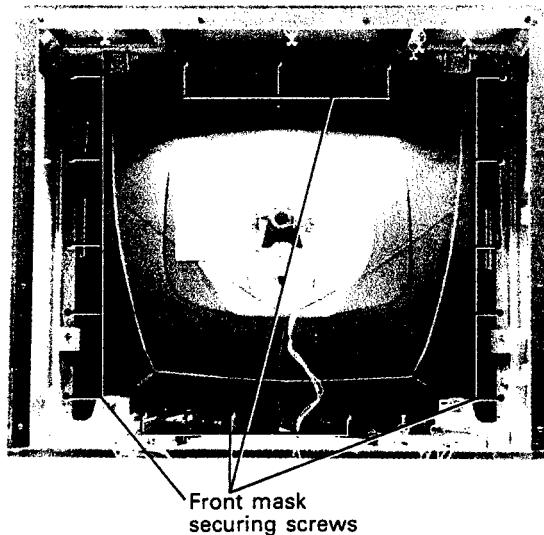


Fig. 15-4

9. Place a thick cushion or slab of foam rubber on the floor and carefully lie the TV set on its face, taking care not to strike or scratch the face of the picture tube.
10. Remove the 4 picture tube mounting hex nuts and washers. (Fig. 15-5)
11. Lift the cabinet from the picture tube. Be sure to lift the cabinet high enough to clear the neck of the CRT.

4. Alle Reste vom Silikonkleber von der Bildröhre und vom Anodenanschluß entfernen.
5. Den Anodenanschluß von der Bildröhre entfernen.
6. Die Leiterplatine, den Lautsprecher, den Transformator und das rückwärtige Anschlußbord lösen und entfernen.
7. Die vier (7mm) Imbusschrauben, die das Abschirmblech halten, entfernen und das Abschirmblech nach hinten abziehen. Siehe Abb. 15-3

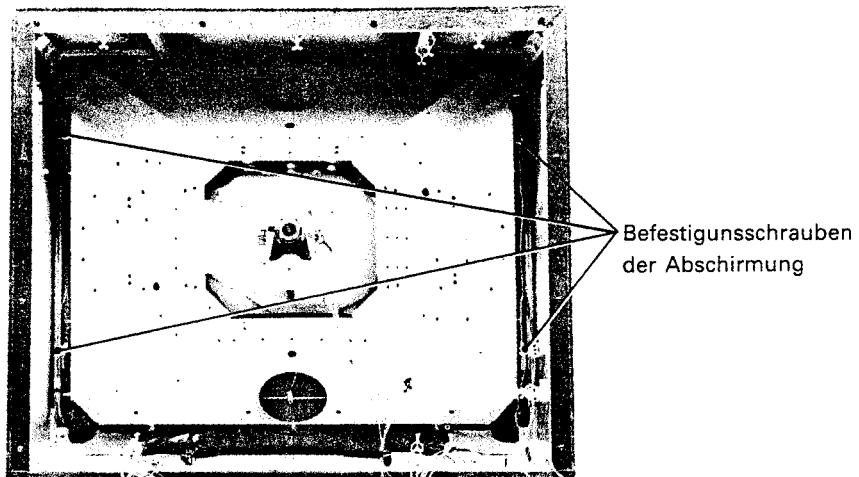


Abb. 15-3

8. Die Befestigungsschrauben der Frontmaske lösen und die Frontmaske entfernen. Siehe Abb. 15-4

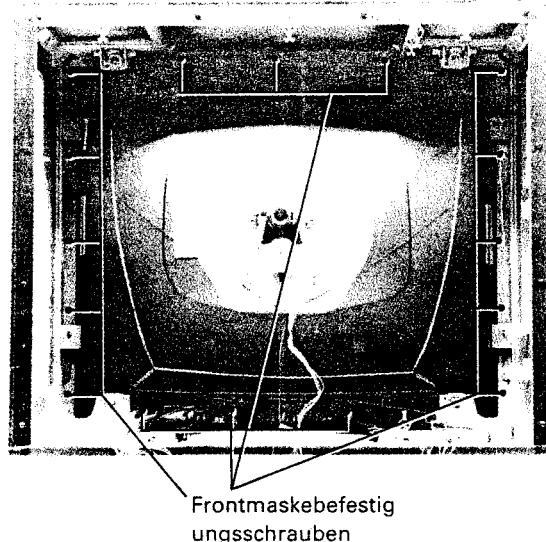


Abb. 15-4

9. Die Bildröhre inklusive Gehäuse mit der Vorderseite vorsichtig auf ein dickes Polster legen. Beachten Sie, daß Sie weder das Glas noch das Gehäuse beschädigen.
10. Die vier Halteschrauben inklusive Unterlegscheiben entfernen.
11. Das Gehäuse von der Bildröhre abziehen. Heben Sie das Gehäuse so hoch, daß es nicht den Hals der Bildröhre beschädigt.

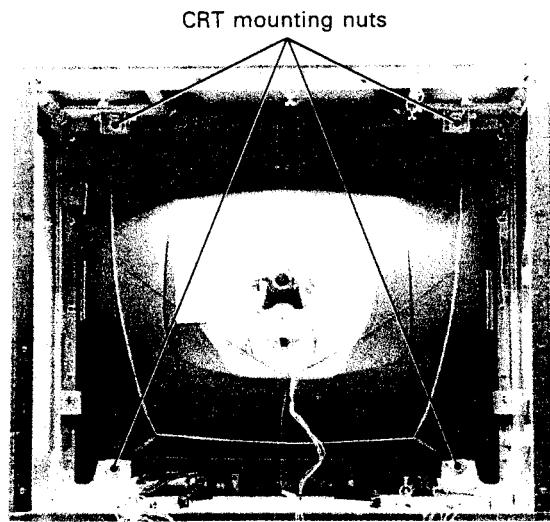


Fig. 15-5

12. Remove the CRT mounting screw and the two philips head screws from each LUG-HOLDER, then remove all four LUG-HOLDERS. (Fig. 15-6)
13. Remove the CRT grounding wire.

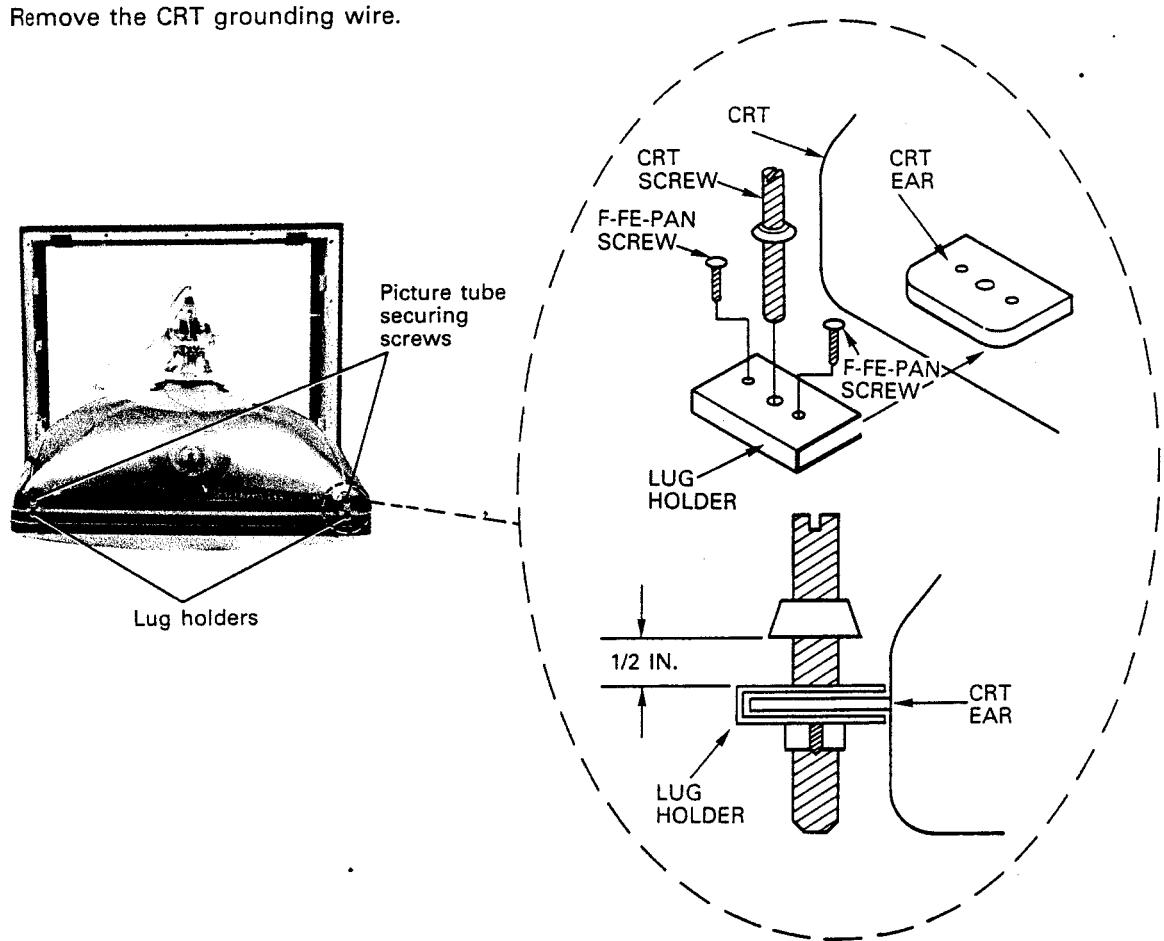


Fig. 15-6

BR Befestigungs muttern

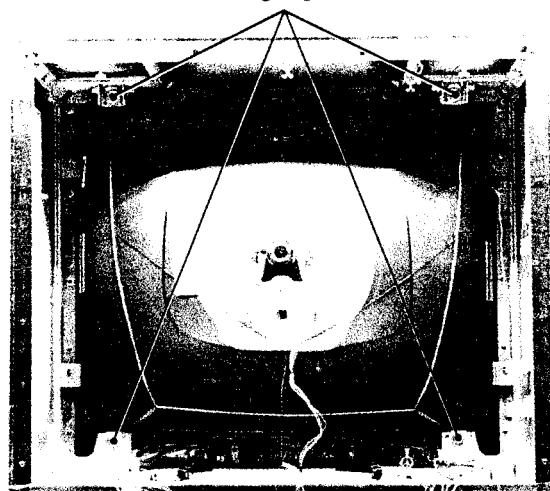


Abb. 15-5

12. Die Bildröhrenhalteschrauben inklusive den zwei Flachkopfschrauben vom Halteschuh entfernen und alle vier Halteschuhe ausbauen.
13. Die Masseleitung der Bildröhre entfernen.

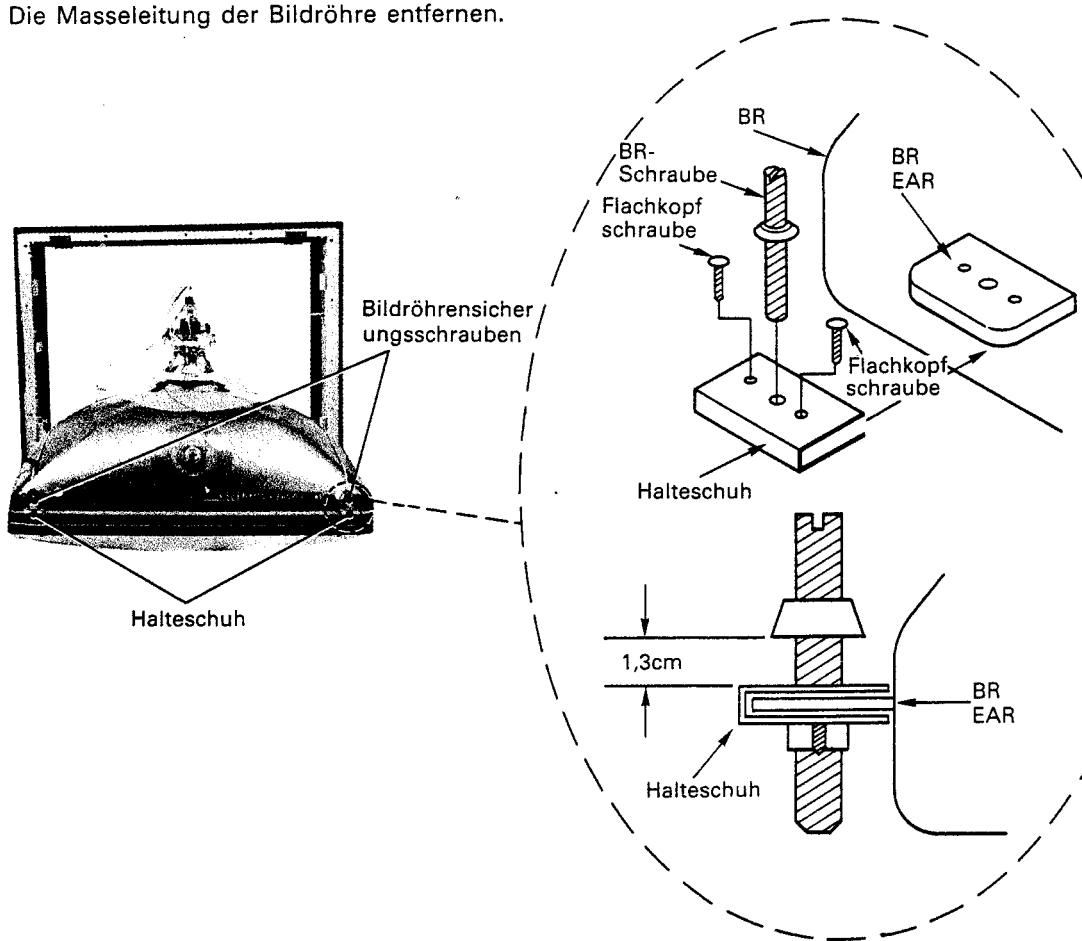


Abb. 15-6

PICTURE TUBE INSTALLATION PROCEDURE

1. Place a cushion on the floor and carefully lie the replacement CRT face down on the cushion.
2. Install the CRT ground wire.
3. Install a LUG-HOLDER on each of the CRT Ears, and secure each with the two Philips mounting screw. (Fig. 15-6)
4. Manually start a CRT mounting screw in each LUG-HOLDER, leave approximately about 1/2 inch between the bushing on the screw and the LUG-HOLDER. (Fig. 15-6)
Note: If there is a space between Picture tube and Front mask, tighten CRT screw to leave no space.
5. Place the cabinet over the picture tube and position it so the distance between the CRT and cabinet is equal on both sides and so the CRT is as far as possible toward the top of the cabinet.
6. Secure the CRT to the cabinet with the 4 CRT mounting washers and hex nuts. (Fig. 15-5)
7. Temporarily insert the FRONT-MASK in the cabinet and check that no space exists between the picture tube and the mask, or between the mask and the cabinet. If no space exists proceed to step 9. If a space does exist proceed to Step 8.
8. Adjust the 4 CRT adjustment screws (Fig. 15-5) with a flat blade screwdriver to vary the front to rear position of the CRT to eliminate any gaps between the CRT and mask, or mask and cabinet. (Rotate the CRT screw clockwise to move the picture tube toward the front of the cabinet and Counter Clockwise to move it toward the rear).
9. When the CRT position is correct, securely tighten the 4 CRT mounting nuts. (Fig. 15-5)
10. Install and tighten the FRONT-MASK mounting screws. (Fig. 15-4)
11. Reinstall the SHIELD-COVER. (Fig. 15-3)
12. Install Printed Circuit Boards, Speakers, Transformer and Rear Terminal Board.
13. Connect the second anode connector to the picture tube.
14. Apply silicon compound to the surface of the CRT around the second anode connector insulation and then press the second anode cover in place.

BILDRÖHRENEINBAUANLEITUNG

1. Die Bildröhre mit der Vorderseite vorsichtig auf eine weiche Unterlage legen.
2. Masseleitung der Bildröhre befestigen.
3. Bildröhrenhalteschuhe an allen vier Seiten einsetzen und mit den zwei Flachkopfschrauben befestigen. Siehe Abb. 15-6
4. Die Halteschrauben in den Halteschuh bis ca. 1,3 cm zum Mittelringanschlag eindrehen. Anmerkung: Wenn zwischen Bildröhre und Frontmaske ein Luftspalt ist, die Bildröhre soweit in der Halterung verändern, daß sie direkt an der Frontmaske anliegt. Siehe Abb. 15-6
5. Das Gehäuse über die Bildröhre bringen und so positionieren, daß der Abstand zwischen Bildröhre und beiden Seiten gleich ist. Der Abstand zur Oberseite sollte so groß wie möglich sein.
6. Die Bildröhre im Gehäuse mit den vier Schrauben inklusive der Unterlegscheiben sichern.
7. Die Frontmaske in das Gehäuse einsetzen und kontrollieren, daß kein Zwischenraum existiert zwischen Bildröhre und Maske oder zwischen Maske und Gehäuse. Ist die Bildröhre in der richtigen Position gehen Sie weiter wie unter Punkt 9. Wenn nicht gehen Sie weiter wie unter Punkt 8.
8. Die vier Halteschrauben für die Position der Bildröhre Siehe Abb. 15-5 mit dem Flachschaubenzieher so einzustellen, daß die Front in die richtige Position gebracht wird. Ein Zwischenraum zwischen Bildröhre und Maske oder Maske und Gehäuse sollte nicht sichtbar sein.
(Rechtsdrehung der Schraube bewegt die Bildröhre vorwärts, Linksdrehung rückwärts.)
9. Wenn die richtige Position erreicht ist, die Bildröhre mit den vier Schrauben sichern, siehe Abb. 15-5.
10. Die Befestigungsschrauben der Frontmaske einsetzen und festziehen. Siehe Abb. 15-4
11. Abschirmblech aufsetzen. Siehe Abb. 15-3
12. Leiterplatine, Lautsprecher, Transformator und rückseitiges Anschlußbord einsetzen.
13. Den Anodenanschluß mit der Bildröhre verbinden.
14. Den Anodenanschluß mit Silikonkleber sichern und den Anschluß fest aufdrücken.



PARTS LIST/TEILE LISTE

MODEL/MODELL : CT - 3703EST/CT - 3703EST (Y)

In order to expedite delivery of replacement part orders.

- Specify :
 1. Model number/Serial number
 2. Part number and Description
 3. Quantity

Unless full information is supplied, delay in execution of orders will result.

Δ : Critical components \circ : New Parts

Um Ersatzteilbestellungen exakt und schnell auszuführen sind folgende daten erforderlich.

- Bitte Angeben :
 1. Modell Typ
 2. Ersatzteilnummer und Name
 3. Bestellmenge

Fehlende Daten Können die Auslieferung Verzögern.

Δ : Kritische Teile \circ : Neue Teile

MARK MARKIERUNG	B	C	D	F	G	J	K
TOLERANCE TOLERANZ (%)	± 0.1	± 0.25	± 0.5	± 1	± 2	± 5	± 10

MARK MARKIERUNG	M	N	V	X	Z	P	Q
TOLERANCE TOLERANZ (%)	± 20	± 30	$+10$ -10	$+40$ -20	$+80$ -20	$+100$ -0	$+30$ -10

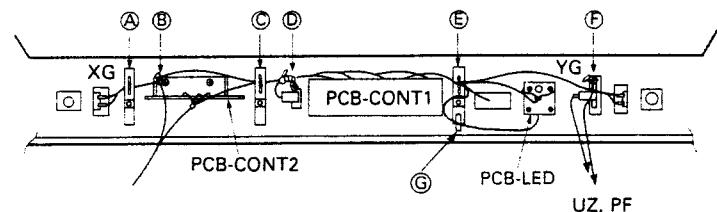
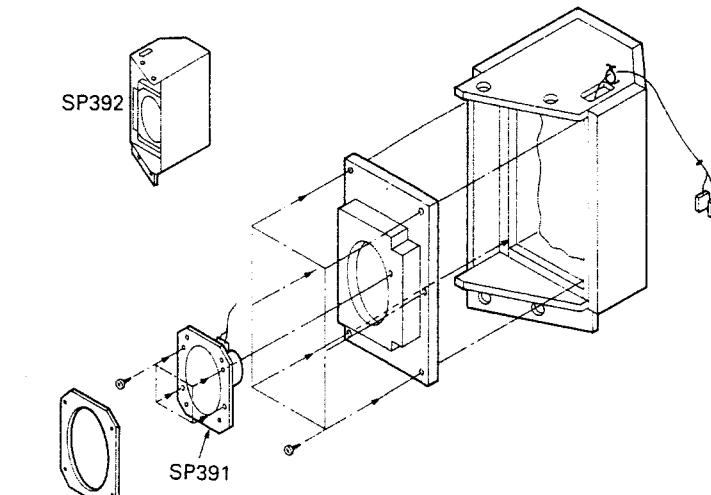
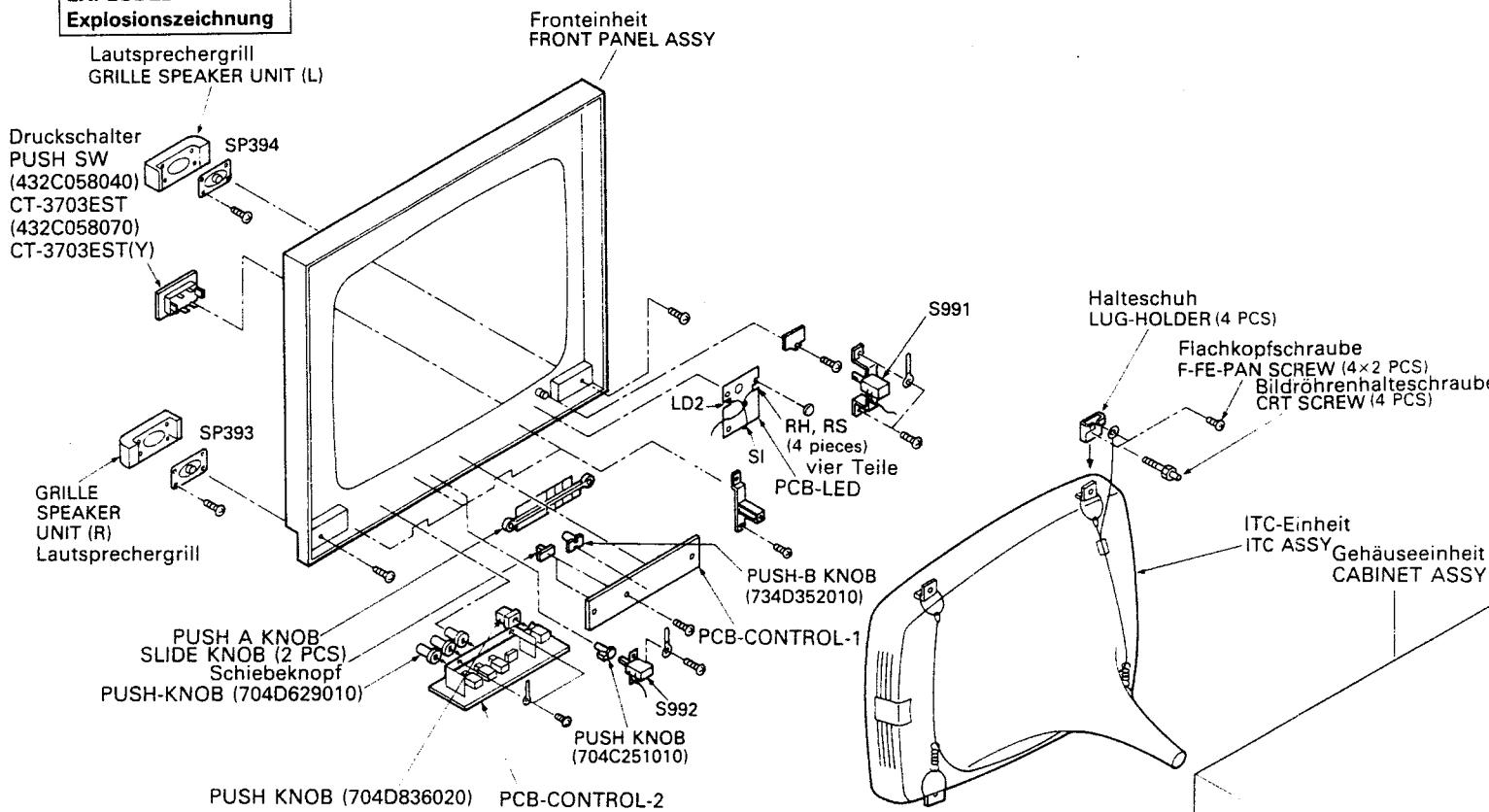
MARK MARKIERUNG	B	C	D	F	G
TOLERANCE TOLERANZ (pF)	± 0.1	± 0.25	± 0.5	± 1	± 2

SYMBOL NO. SYMBOL Nr.	PART NO. ERSATZTEIL Nr.	PARTS E - TEIL NAME	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	SYMBOL NO. SYMBOL Nr.	PART NO. ERSATZTEIL Nr.	PARTS E - TEIL NAME	DESCRIPTION BESCHREIBUNG
D 701	264P370010	DIODE	1N4148 [CT-3703EST]	D 958	264P370010	DIODE	1N4148
D 702	264P370010	DIODE	1N4148	D 959	264P370010	DIODE	1N4148
D 709	264P370010	DIODE	1N4148	D 9Z1	264P393010	LIGHT EMITTING DIODE	SLC-26VR5
D 721	264P487080	DIODE	RD12FB2				OTHER SEMICONDUCTORS
D 722	264P487080	DIODE	RD12FB2	RP991	265P071060	POSITIVE THERMISTOR	PTH451C161BG180N
D 723	264P487080	DIODE	RD12FB2	RP992	265P047050	POSITIVE THERMISTOR	
D 724	264P487080	DIODE	RD12FB2				FILTERS
D 725	264P370010	DIODE	1N4148	CF3001	296P014020	CERAMIC FILTER	SFE-5.5MA
D 726	264P370010	DIODE	1N4148	CF3002	296P014050	CERAMIC FILTER	
D 727	264P370010	DIODE	1N4148	CF701	299P046010	CERAMIC RESONATOR	
D 729	264P370010	DIODE	1N4148				DELAY LINES
D 730	264P501050	DIODE	HZ3BLL	DL601	337P027050	DELAY LINE	
D 731	264P370010	DIODE	1N4148				COILS
D 732	264P370010	DIODE	1N4148	⚠ 409B058020	CANCEL COIL		
D 733	264P370010	DIODE	1N4148	L 251	325C167060	PEAKING COIL	120 μH-J
D 734	264P370010	DIODE	1N4148	L 252	325C121010	PEAKING COIL	6.8 μH-K
D 735	264P370010	DIODE	1N4148	L 253	325C121010	PEAKING COIL	6.8 μH-K
D 736	264P370010	DIODE	1N4148	L 254	325C121010	PEAKING COIL	6.8 μH-K
D 7A1	264P370010	DIODE	1N4148	L 2A2	321C031040	RF COIL	10 μH-K
D 7A2	264P370010	DIODE	1N4148	L 2J3	325C111030	PEAKING COIL	10 μH-K
D 7B0	264P370010	DIODE	1N4148	L 2J4	325C111030	PEAKING COIL	10 μH-K
D 7B1	264P370010	DIODE	1N4148	L 3K0	411P001070	FERRITE LEAD	
D 7Y2	264P370010	DIODE	1N4148	L 3K1	411P001070	FERRITE LEAD	
D 7Y3	264P370010	DIODE	1N4148	L 3Y1	321C031040	RF COIL	10 μH-K
D 7Y4	264P370010	DIODE	1N4148	L 3Y2	321C031040	RF COIL	10 μH-K
D 7Y5	264P370010	DIODE	1N4148	L 3Y3	321C031040	RF COIL	10 μH-K
D 7Y6	264P370010	DIODE	1N4148	L 3000	327P066010	SIF COIL	5.5/5.74 MHz
D 7Y7	264P370010	DIODE	1N4148	L 3001	327P066010	SIF COIL	5.5/5.74 MHz
D 7701	264P370010	DIODE	1N4148	L 3002	325C110010	PEAKING COIL	1 μH-K
D 7702	264P370010	DIODE	1N4148	L 3003	409P405010	PILOT COIL	
D 7703	264P370010	DIODE	1N4148	L 491	330P128010	DEFLECTION YOKE COIL	
D 7705	264P370010	DIODE	1N4148	L 551	321C030010	RF COIL	1 μH-K
D 7706	264P370010	DIODE	1N4148	L 553	411D009020	FERRITE CORE FILTER	
D 7707	264P483080	DIODE	RD5.1FB2	L 555	409P006080	FILTER COIL	
D 7708	264P370010	DIODE	1N4148	L 557	325C121030	PEAKING COIL	10 μH-K
D 8001	264P370010	DIODE	1N4148	L 5D1	333P018020	H-LIN. COIL	
D 8002	264P370010	DIODE	1N4148	L 5D2	409P252020	FILTER COIL	
D 8003	264P374010	DIODE	1N4003G	L 601	321C031040	RF COIL	10 μH-K
D 8004	264P374010	DIODE	1N4003G	L 602	325C166040	PEAKING COIL	12 μH-J
D 901	264P376010	DIODE	BYW56	L 603	349P185010	DL OUT COIL	
D 902	264P376010	DIODE	BYW56	L 604	349P172010	BELL FILTER	
D 903	264P376010	DIODE	BYW56	L 606	349P174010	IDENT COIL	
D 904	264P376010	DIODE	BYW56	L 607	349P173010	DEMODULATOR COIL	
D 905	264P371010	DIODE	BYD33G	L 608	349P173010	DEMODULATOR COIL	
D 906	264P372010	DIODE	BYV96E	L 651	325C106080	PEAKING COIL	27 μH-J
D 907	264P481060	DIODE	RD3.0FB2	L 652	325C106080	PEAKING COIL	27 μH-J
D 908	264P370010	DIODE	1N4148	L 653	325C106080	PEAKING COIL	27 μH-J
D 909	264P481060	DIODE	RD3.0FB2	L 701	325C122010	PEAKING COIL	47 μH-I
D 950	264P378010	DIODE	BYW96E	L 702	325C122010	PEAKING COIL	47 μH-I
D 952	264P377010	DIODE	BYW95B	L 703	325C122010	PEAKING COIL	47 μH-I
D 953	264P377010	DIODE	BYW95B				
D 954	264P374010	DIODE	1N4003G				
D 955	264P491090	DIODE	RD30FB3				
D 956	264P377010	DIODE	BYW95B				
D 957	264P377010	DIODE	BYW95B				

SYMBOL NO. SYMBOL Nr.	PART NO. ERSATZTEIL Nr.	PARTS E - TEIL NAME	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	SYMBOL NO. SYMBOL Nr.	PART NO. ERSATZTEIL Nr.	PARTS E - TEIL NAME	DESCRIPTION BESCHREIBUNG
PRINTED CIRCUIT BOARD ASSY'S							
S 3J1	432P052030	PUSH SWITCH		○ △	920D198060	AV PCB ASSY	[CT-3703EST]
S 3J2	432P052030	PUSH SWITCH		△	920D198080	AV PCB ASSY	[CT-3703EST(Y)]
S 401	434C021010	LEVER SWITCH		△	920D206050	CONTROL-1 PCB ASSY	
S 5Y0	431C068030	SLIDE SWITCH		△	920D207050	CONTROL-2 PCB ASSY	
S 5Y1	431C067010	SLIDE SWITCH		△	920D253020	CONTROL PCB ASSY	
S 7Y0	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920D175050	CRT PCB ASSY	
S 7Y1	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920D205030	DEFL-SUB PCB ASSY	
S 7Y2	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	930B268050	FASTEXT PCB ASSY	
S 7Y3	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920A375030	MAIN PCB ASSY	[CT-3703EST]
S 7Y4	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920A375040	MAIN PCB ASSY	[CT-3703EST(Y)]
S 7Y5	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	930C235040	SOUND PCB ASSY	
S 7Y6	432C057010	PUSH SWITCH		△	930C337020	SOUND-P PCB ASSY	
S 7Y7	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920D204010	SVM PCB ASSY	
S 7Y8	432P100010	KEY BOARD SWITCH		△	920D221070	VC/RGB PCB ASSY	[CT-3703EST]
S 7Y9	432P100010	KEY BOARD SWITCH		○ △	920D260010	VC/RGB PCB ASSY	[CT-3703EST(Y)]
△ S 991	432P076010	PUSH SWITCH		MECHANICAL PARTS			
△ S 992	432C061010	PUSH SWITCH		669D221020	SCREW	SCREW-TB(10P)	
MISCELLANEOUS							
△	761B047030	CRT COVER		669D221040	SCREW	SCREW-TB(10P)	
	338P026010	CPM ASSY		669D221060	SCREW	SCREW-TB(10P)	
	242C258020	IF CABLE		669D212040	SCREW	(10P)	
	451C092010	JACK AERIAL		669D222060	SCREW	3X16(10P)	
	449C085010	CRT SOCKET		669D107010	SCREW	(10P)	
△ F 991	641D758010	WEDGE		COSMETIC PARTS			
IP1A1	283D047040	FUSE	2A-T	246C022030	AC POWER CORD		
	295P060010	TUNER	VP-5DFTZ470MHZ0SC [CT-3703EST]	960D081090	CABINET ASSY	[CT-3703EST]	
IP1A1	295P060020	TUNER VIF PACK	VP-5D [CT-3703EST(Y)]	960D082010	CABINET ASSY	[CT-3703EST(Y)]	
J 2J1	451C058010	CONNECTOR		701A418040	FRONT PANEL ASSY	[CT-3703EST]	
J 2J2	451C058010	CONNECTOR		701A418050	FRONT PANEL ASSY	[CT-3703EST(Y)]	
J 2P1	449C093010	SOCKET DIN MINI		△	762A179040	BACK BOARD	[CT-3703EST]
J 391	440C123010	SPEAKER TERMINAL		△	762A179050	BACK BOARD	[CT-3703EST(Y)]
J 3Y1	451C082010	MICROPHONE JACK		641D173010	CLIP		
K 3S1	287P052010	POWER RELAY		702C825020	DOOR	[CT-3703EST]	
SP391	480P642070	SPEAKER		702C825040	DOOR	[CT-3703EST(Y)]	
SP392	480P642070	SPEAKER		761C273010	DOOR CATCH		
SP393	480P658020	SPEAKER		704C374000	POWER KNOB		
SP394	480P658020	SPEAKER		704C251010	PUSH KNOB		
X 601	285P068020	CRYSTAL RESONATOR8.8MHz		704D629010	PUSH KNOB		
X 6A1	285P073020	CRYSTAL RESONATOR		704D836020	PUSH KNOB		
X 7701	285P062020	CRYSTAL RESONATOR13.875MHz		734D283010	PUSH KNOB		
X 7702	285P064020	CRYSTAL RESONATOR6.000MHz		704C566020	PUSH-A KNOB		
X 7703	285P064020	CRYSTAL RESONATOR6.000MHz		734D352010	PUSH-B KNOB		
Z 701	939P241010	PREAMP UNIT		734D353010	PUSH-B KNOB		
△ Z 950	299P087080	PROTECTOR		771D076010	PAD		
△ Z 951	299P087010	PROTECTOR		702C825030	PLATE	[CT-3703EST]	
△ Z 952	299P132010	PROTECTOR		702C825050	PLATE	[CT-3703EST(Y)]	
△ Z 953	299P132010	PROTECTOR		761A075060	TERMINAL BOARD	[CT-3703EST]	
				761A075070	TERMINAL BOARD	[CT-3703EST(Y)]	
				702C718010	GRILLE-SP UNIT		
				702C718020	GRILLE-SP UNIT		

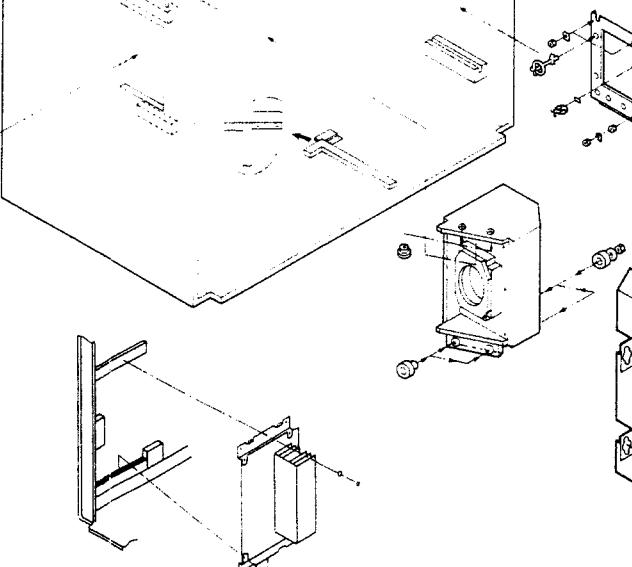
SYMBOL NO.	PARTS NO.	PARTS NAME	DESCRIPTION
J 3P1	702C708050 451C114010	SIDE-SPEAKER UNIT PIN JACK(2P)	PACKING PARTS AND ACCESSORY
△	803A151010	PACKING CUSHION	
△	871C827060	INSTRUCTION BOOK [CT-3703EST]	
△	871C827070	INSTRUCTION BOOK [CT-3703EST(Y)]	
	831D110090	PACKING BAG	
	831D174090	PACKING BAG	
	802B219020	PACKING CASE	
	802B219070	PACKING CASE [CT-3703EST]	
	802B219080	PACKING CASE [CT-3703EST(Y)]	
	871C378000	SERVICE MANUAL	
	857D012010	SHEET	
△	829D135020	CUSHION SHEET	
△	939P212070	REMOTE HAND UNIT [CT-3703EST]	
△	939P212080	REMOTE HAND UNIT [CT-3703EST(Y)]	

EXPLODED VIEW
Explosionszeichnung

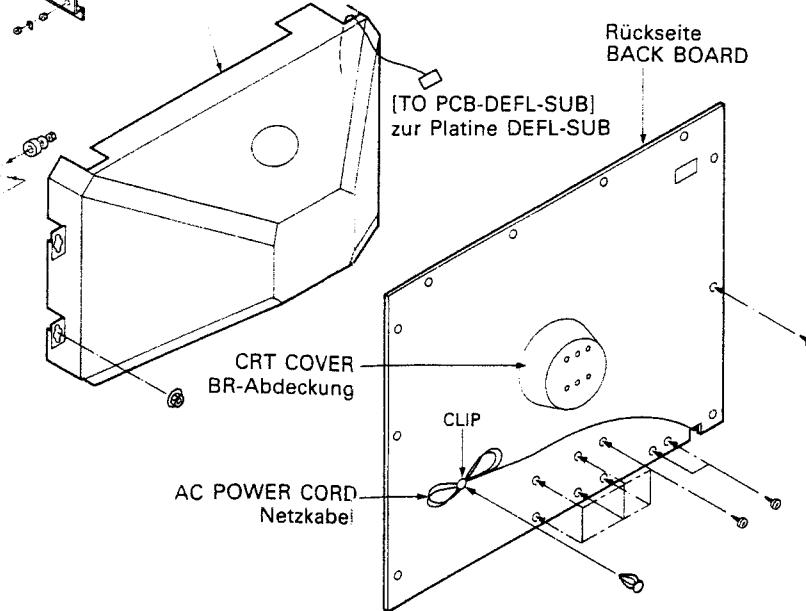


LEAD TO BE CLAMPED Stütz- und Klemmpunkte der Leitungen	
A	XG [FASTEN/BEFESTIGEN]
B	XG [FASTEN/BEFESTIGEN], YG [FASTEN/BEFESTIGEN], SJ, RS, RH, LD2, NS
C	HARNESS, NS SJ, RS, RH, LD2, YG [FASTEN/BEFESTIGEN]
D	HARNESS, NS SJ, PF, RS, RH, LD2, YG [FASTEN/BEFESTIGEN]
E	YG [FASTEN/BEFESTIGEN], RS, RH, LD2, SI CA, SZ, PF, UZ
F	UZ, PF, YG [FASTEN/BEFESTIGEN]
G	SI

Seitenlautsprecher SIDE-SPEAKER UNIT (2 pieces)
(SP391)



Abschirmung SHIELD COVER

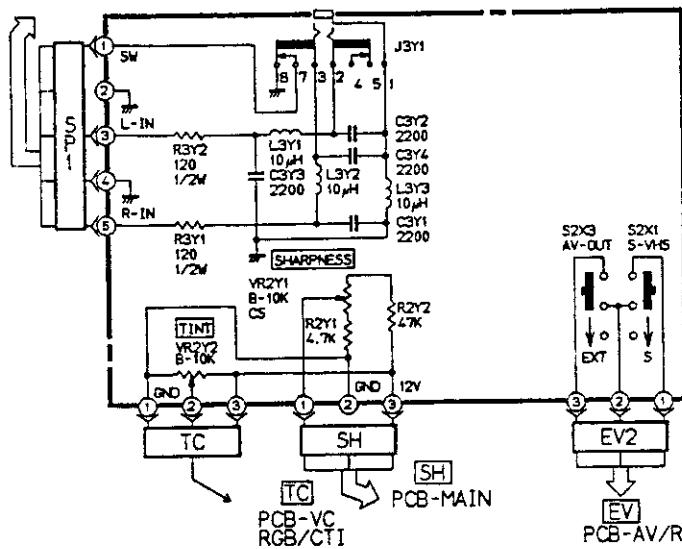


1 2 3 4 5 6 7 8

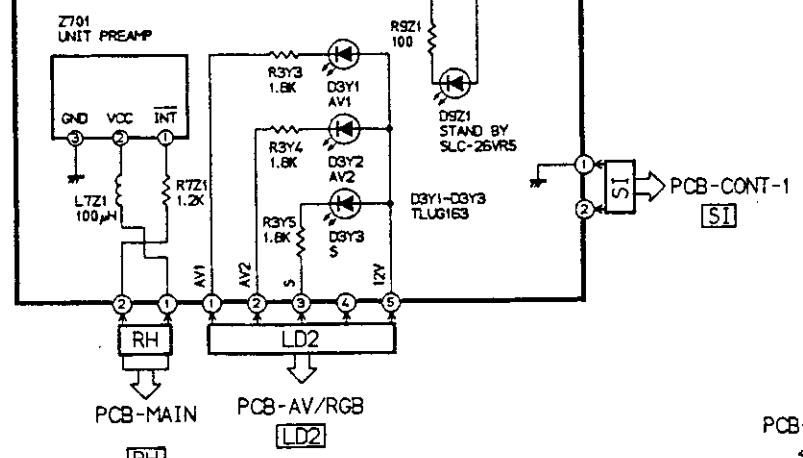
SCHEMATIC DIAGRAM MODELS : CT-3703ES CT-3703ES

PCB-SOUND
SP

△ PCB-CONT-2

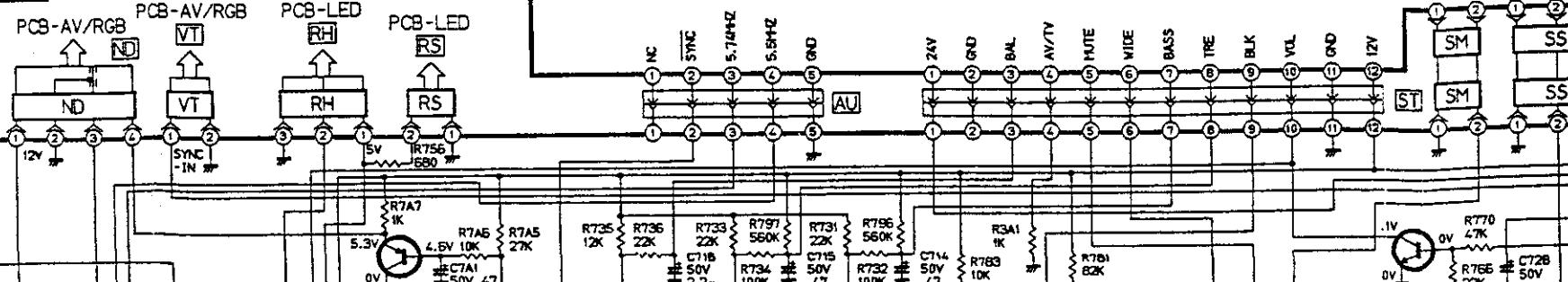
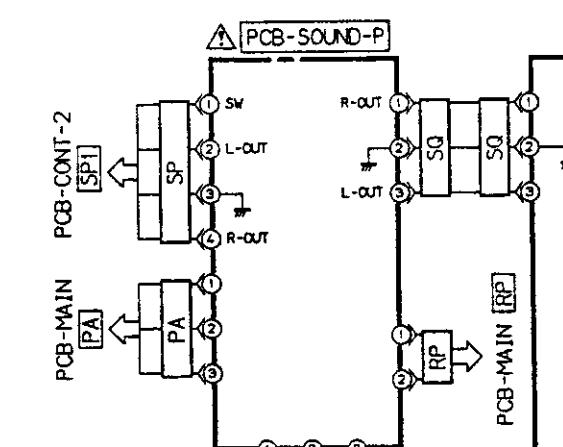
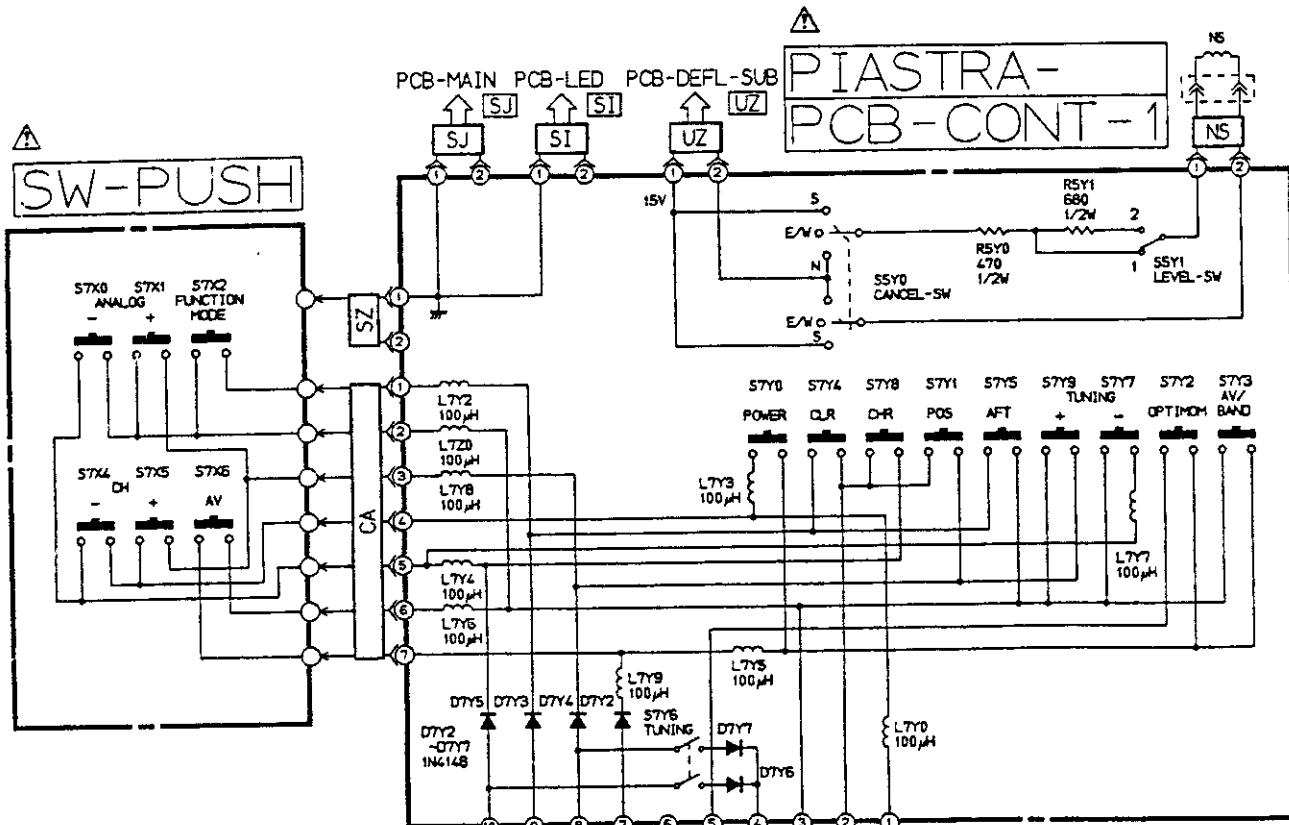


△ PCB-LED



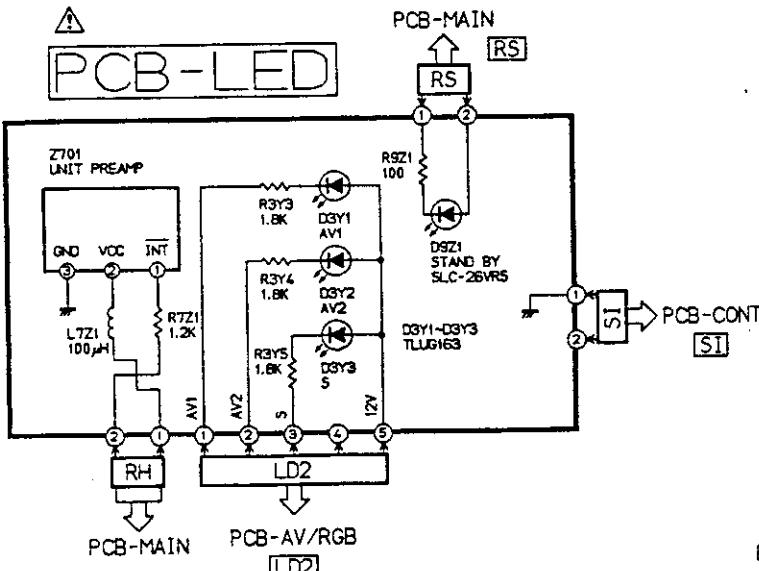
* DIFFERENCE TABLE
○ : NECESSARY

PARTS NO.	CT-3703EST (Y)	CT-3703EST (N)
D701	○	OPEN
C1B1	○	OPEN
J412	○	OPEN
R1B1	OPEN	○
R1B2	OPEN	○
J392	○	OPEN



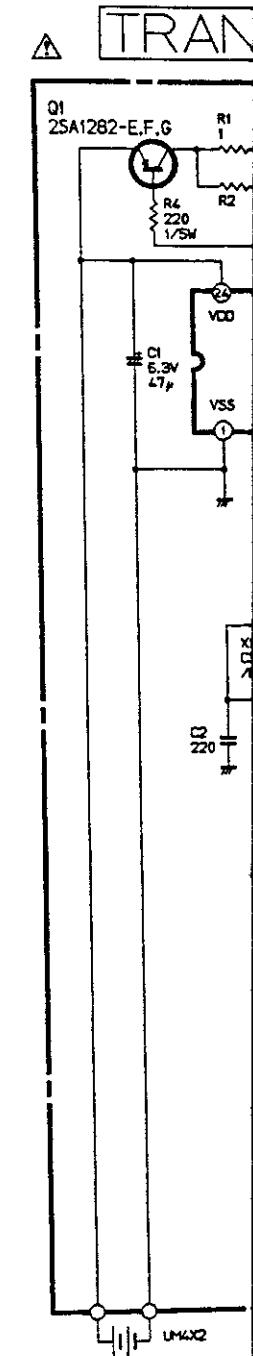
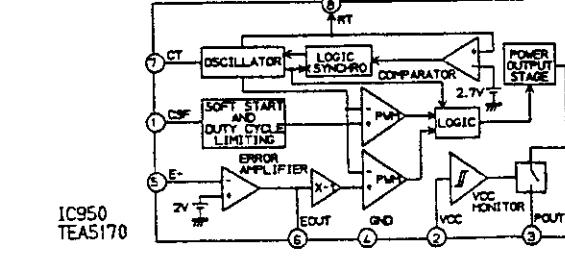
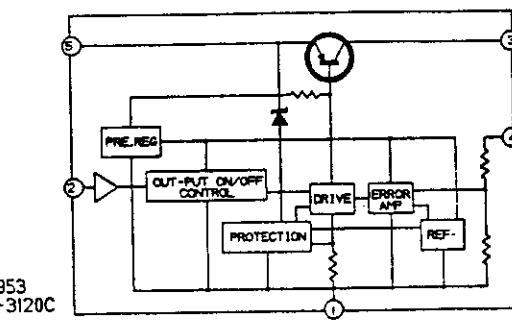
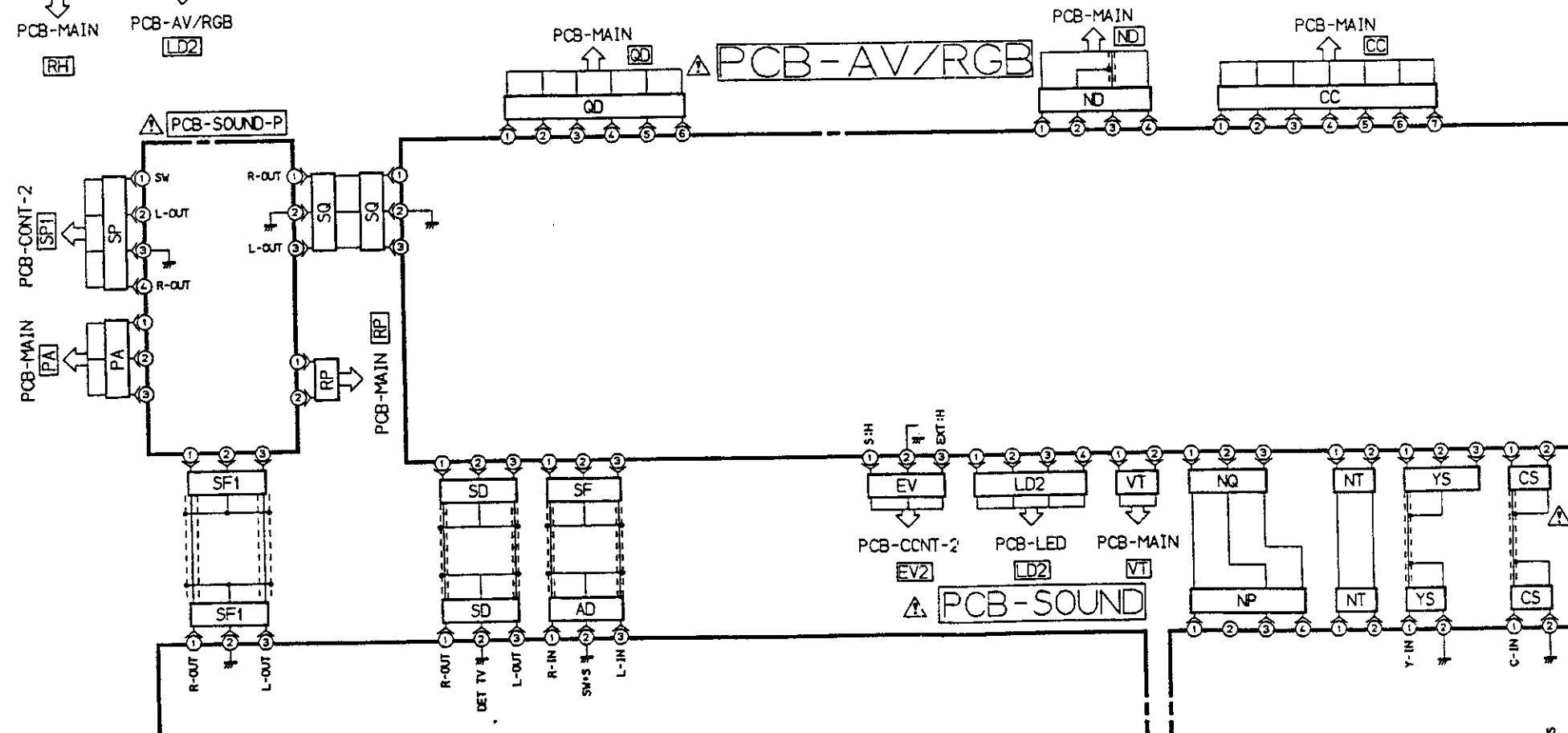
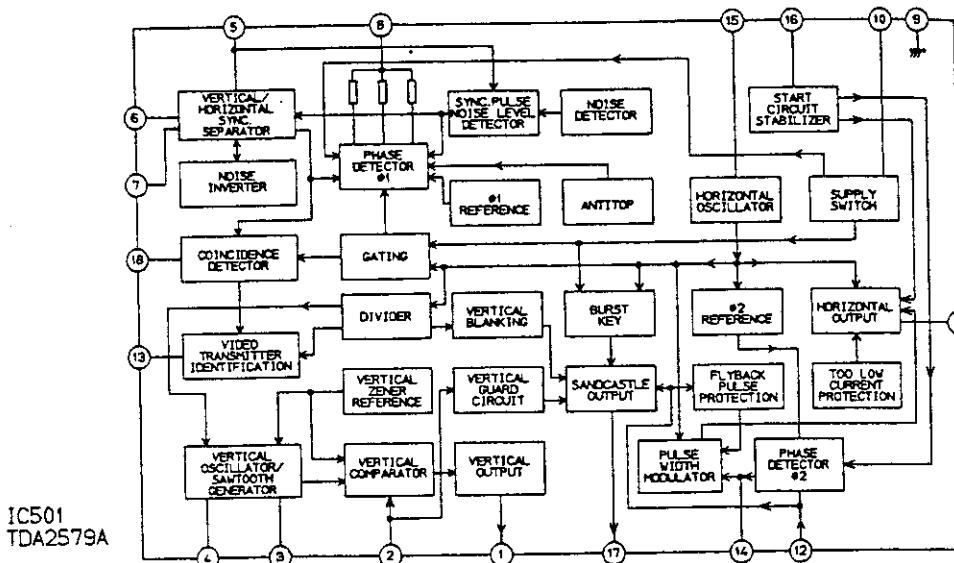
5 6 7 8 9 10 11 12

SCHEMATIC DIAGRAM MODELS : CT-3703EST CT-3703EST(Y)



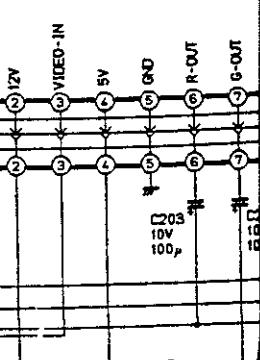
* DIFFERENCE TABLE
○ : NECESSARY

PARTS NO.	CT-3703EST	CT-3703EST(Y)
D701	○	OPEN
C1B1	○	OPEN
J412	○	OPEN
R1B1	OPEN	○
R1B2	OPEN	○
J392	○	OPEN

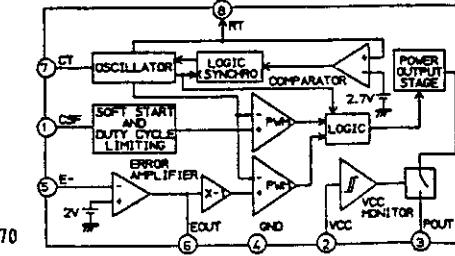
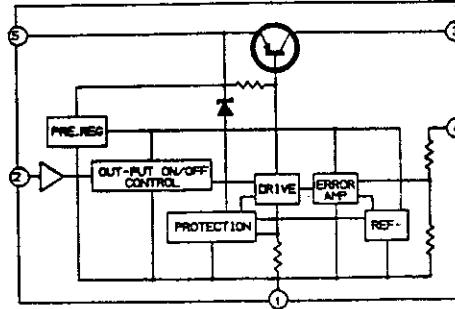
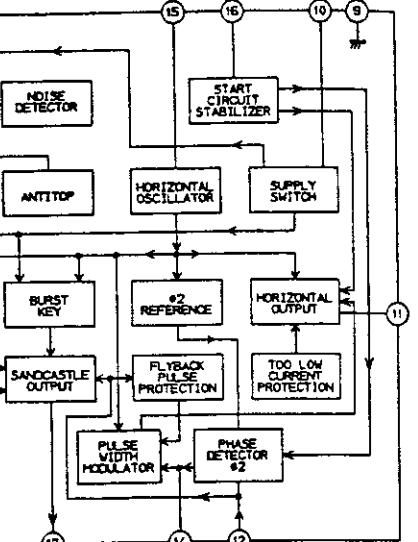


▲ TRAN

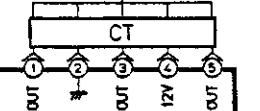
▲ PCB-FAS



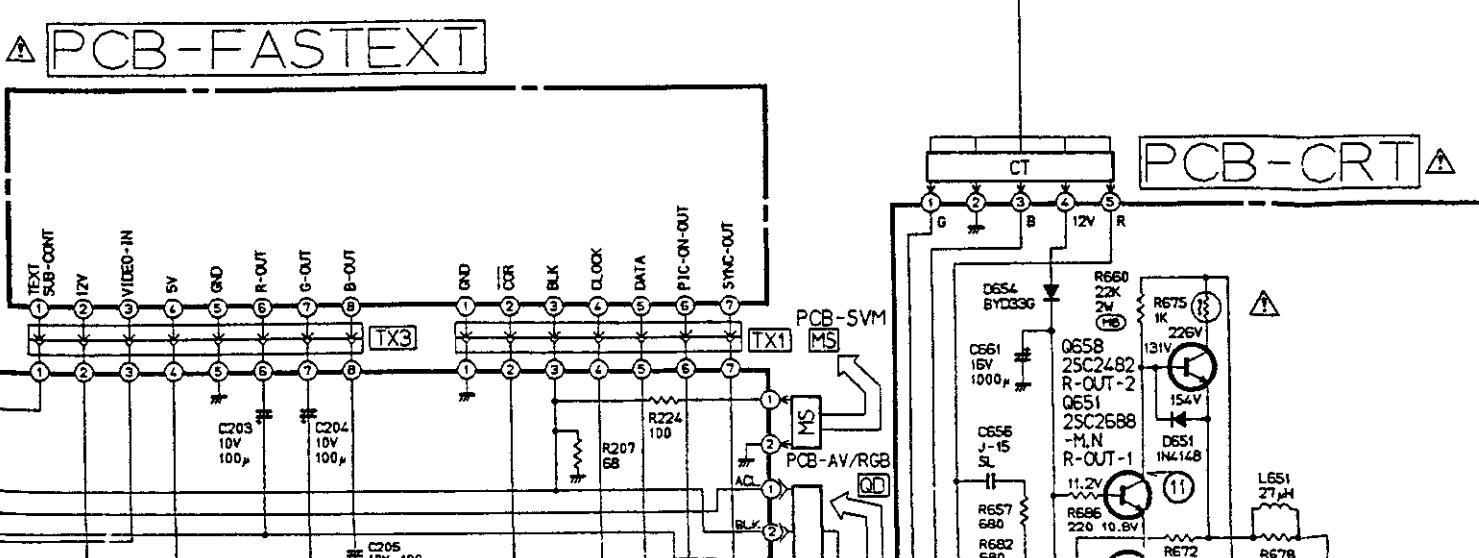
TRANSMITTER-REMOCON



PCB-VC/RGB-CTI



PCB-FASTEXT



PCB-CRT

NOTE 1:

- The unit of resistance is "ohm" with no symbol. Accordingly, $K = 1000 \text{ ohms}$, $M = 1000K \text{ ohms}$.
- The wattage of resistors, if not specifically designated, is less than 1/4 watt.
- Resistors, if not specifically designated, are carbon resistors.
- The marks of resistors are as follows:

CE	: Cemented resistor
MB	: Metal oxide film resistor (type B)
MPC	: Metal plate cement resistor.
ML	: Metal linear resistor.
S	: Fixed composition resistor
W	: Wire wound resistor
M	: Metal film resistor
- The tolerance of resistor value, if not specifically designated, is: $\pm 5\%$, $K = \pm 10\%$, $M = \pm 20\%$.
- The unit of capacitance, if not specifically designated, is:
 - μF , for numbers less than 1
 - PF , for numbers more than 1
- Capacitors, if not specifically designated are Ceramic capacitors except electrolytic capacitors.
- The marks of capacitors are as follows:

ALM	: Aluminous electrolytic capacitor
MF	: Polyester capacitor
PP	: Polypropylene film capacitor
TANT	: Tantalum capacitor
TF	: Twin film capacitor.
MF_PP	: Polyester polypropylene film capacitor.
MPP	: Metallize plastic film capacitor.
NP	: Non polarized electrolytic capacitor.
PS	: Styrol capacitor.
SC	: Semiconductor capacitor.
+	: Electrolytic capacitor
- The DC working voltage of capacitor, if not specifically designated is: 50V.
- The tolerance of capacitor value, if not specifically designated is:

± 10%	for polyester capacitor
± 5%	for ceramic capacitor

 and $J = \pm 5\%$, $K = \pm 10\%$, $M = \pm 20\%$, $P = \pm 100\%$, $C = \pm 0.25\text{PF}$, $D = \pm 0.5\text{PF}$, $F = \pm 1\text{PF}$, $Z = \pm 80\%$, $N = \pm 30\%$.

SPECIFIC SYMBOL

	Zener Diode		Varistor
	Varicap		Crystal unit
	Posistor		Air Gap
	Thermistor		Part (resistor) attached on the copper-foil side of PCB
	Fusible Resistor		Ceramic filter

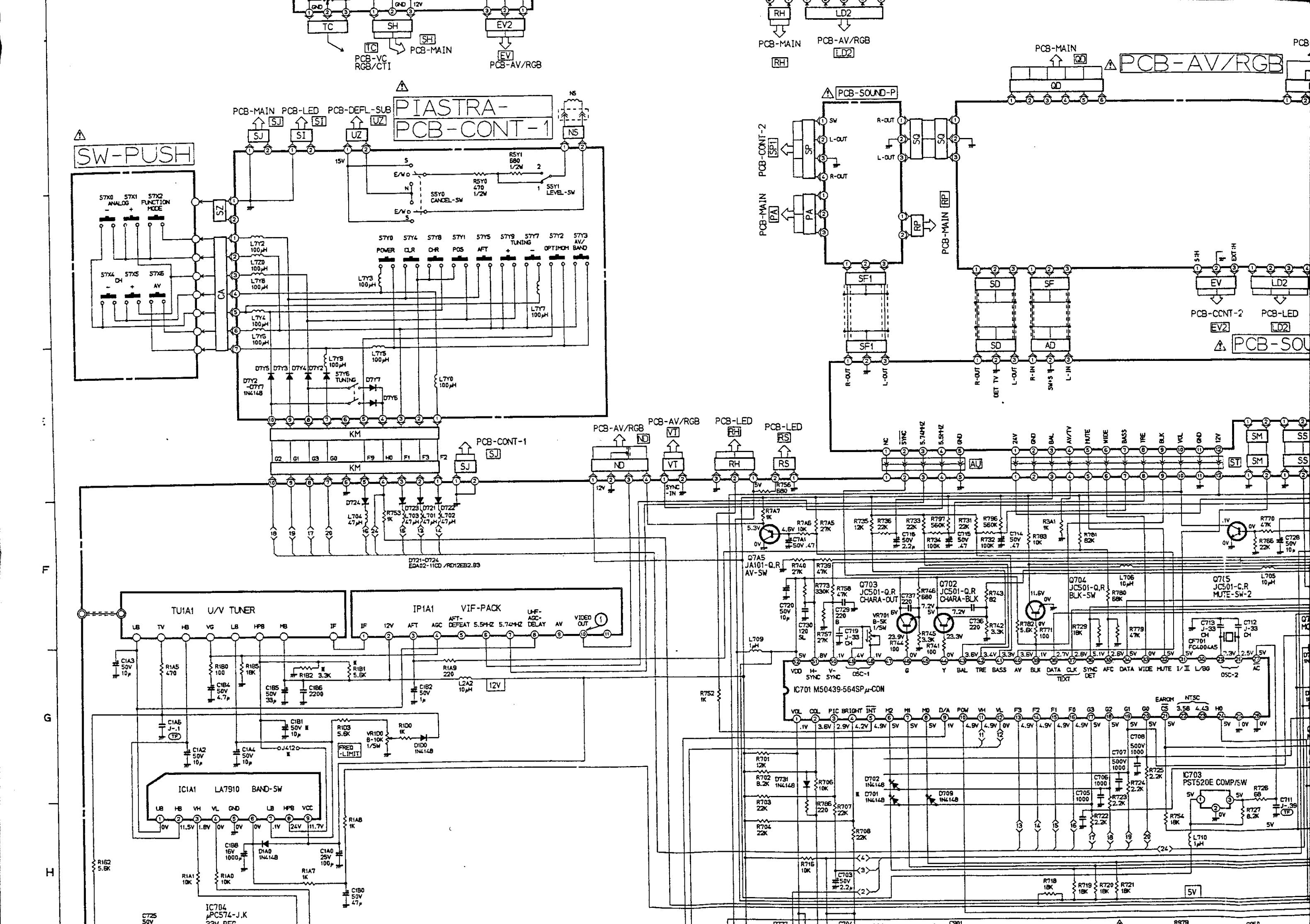
NOTE 2:

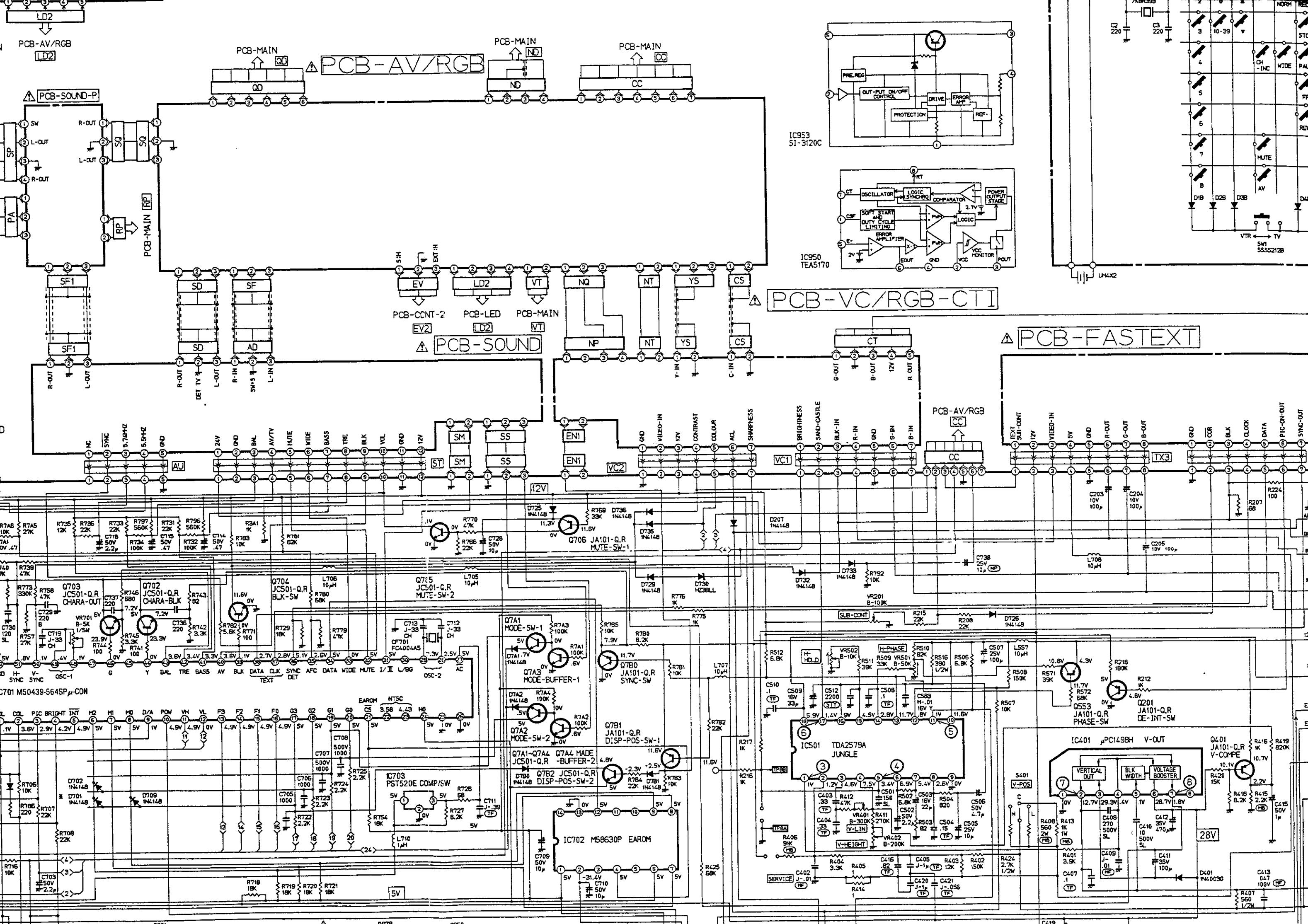
- DC voltages were measured from points indicated to the circuit ground with a high-Z voltmeter.
- Waveforms were taken with offset PAL / SECAM colour bar signal.
- This is a basic schematic diagram. Some sets may be subject to modification according to engineering improvement.

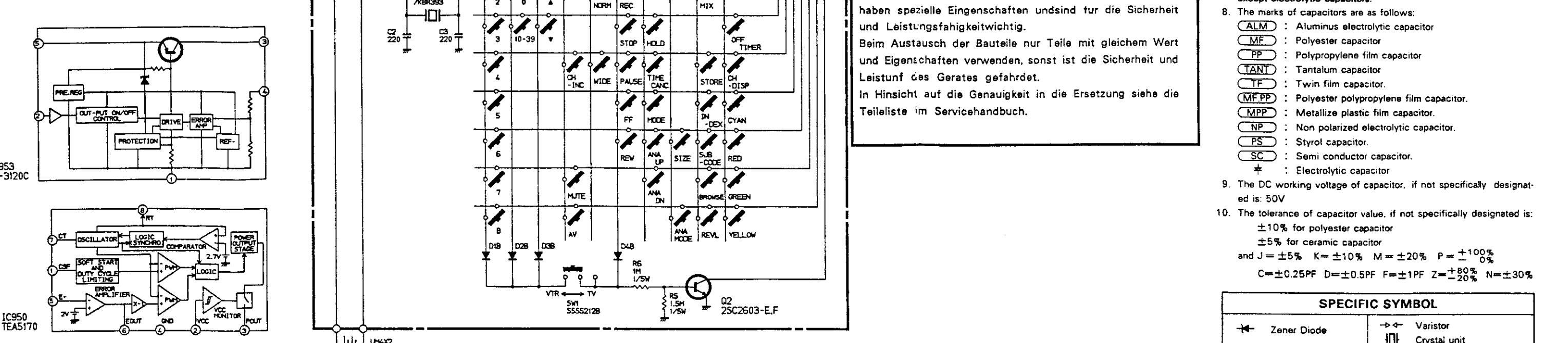
Hinweis 1 :

- Bezeichnung der Widerstände
Keine Bezeichnung = Ohm
 $K = 1000 \text{ Ohm}$
 $M = 1000K \text{ Ohm}$
- Widerstände ohne Leistungsangabe unter 1/4 Watt.
- Widerstände ohne Bezeichnung sind Kohlewiderstände
- Die Symbole für die Widerstände sind wie folgt:

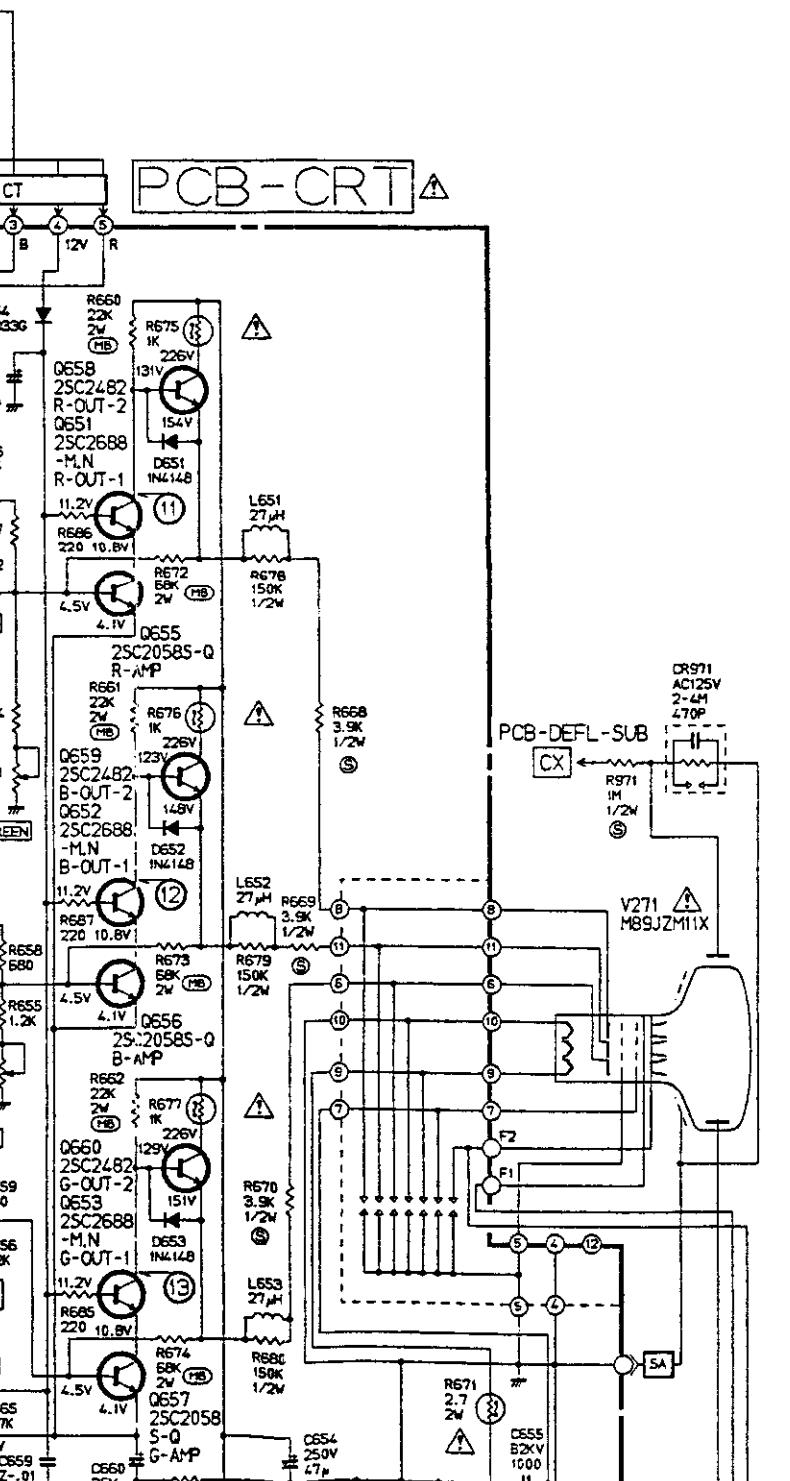
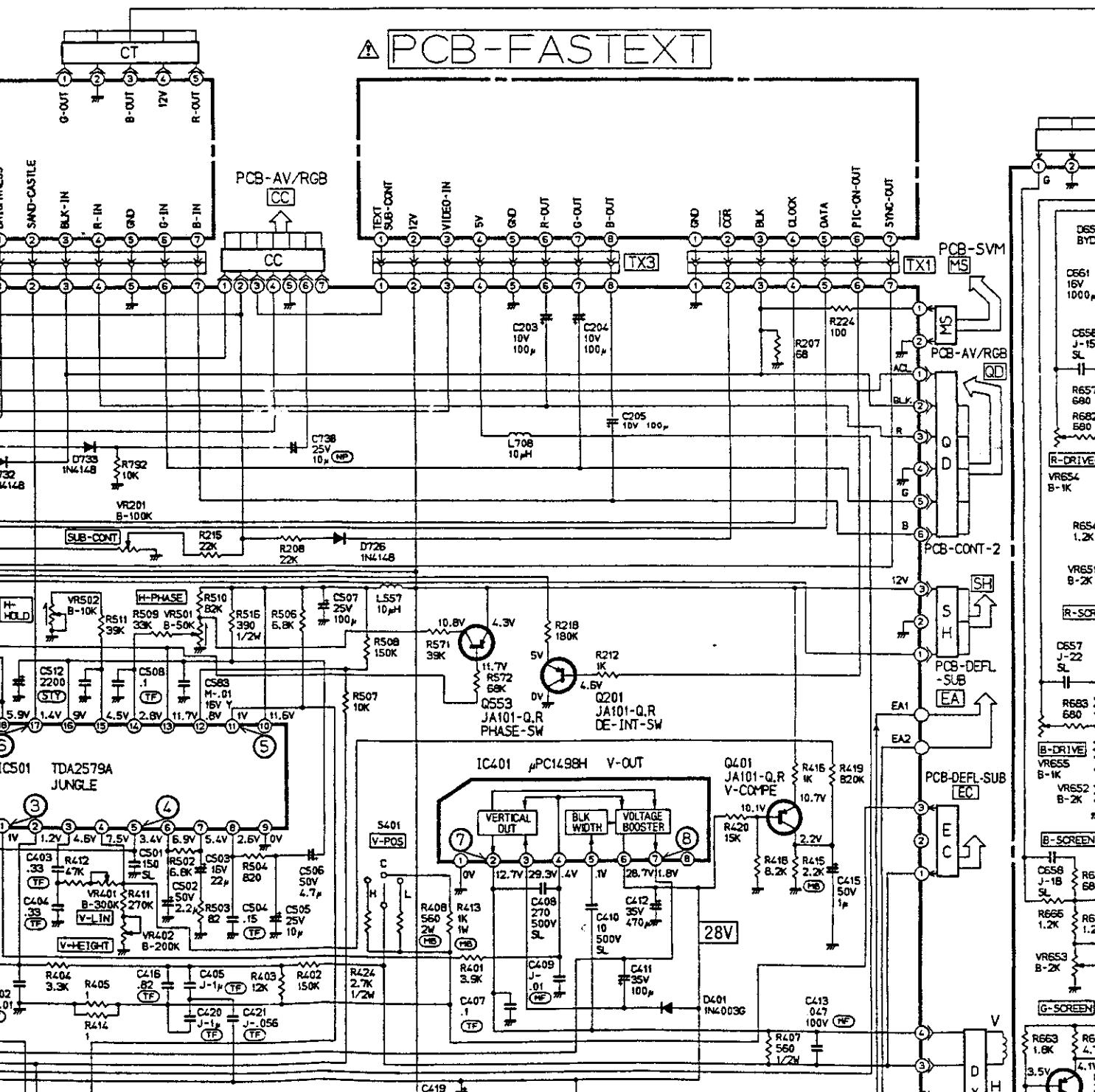
CE	: Zementwiderstände
MB	: Metalloxidfilmwiderstände
MPC	: Metallplatte cementierte Widerstände
ML	: Metalllinearwiderstände
S	: Festzusammengesetzte Widerstände
W	: Drahtwundwiderstände
M	: Metallfilmwiderstände







CB-VC/RGB-CTI



haben spezielle Eigenschaften und sind für die Sicherheit und Leistungsfähigkeit wichtig.
Beim Austausch der Bauteile nur Teile mit gleichem Wert und Eigenschaften verwenden, sonst ist die Sicherheit und Leistung des Gerätes gefährdet.
In Hinblick auf die Genauigkeit in die Ersetzung siehe die Teileliste im Servicehandbuch.

8. The marks of capacitors are as follows:

ALM	: Aluminium electrolytic capacitor
MF	: Polyester capacitor
PP	: Polypropylene film capacitor
TANT	: Tantalum capacitor
TF	: Twin film capacitor
MF-PP	: Polyester-polypropylene film capacitor
MPP	: Metallized plastic film capacitor
NP	: Non polarized electrolytic capacitor
PS	: Styrol capacitor
SC	: Semiconductor capacitor
*	: Electrolytic capacitor
9. The DC working voltage of capacitor, if not specifically designated is: 50V
10. The tolerance of capacitor value, if not specifically designated is:

±10%	for polyester capacitor
±5%	for ceramic capacitor

 and $J = \pm 5\%$ $K = \pm 10\%$ $M = \pm 20\%$ $P = \pm 100\%$
 $C = \pm 0.25\text{PF}$ $D = \pm 0.5\text{PF}$ $F = \pm 1\text{PF}$ $Z = +80\%$ $N = -20\%$

SPECIFIC SYMBOL

	Zener Diode		Varistor
	Varicap		Crystal unit
	Posistor		Air Gap
	Thermistor		Part (resistor) attached on the copper-foil side of PCB
	Fusible Resistor		Ceramic filter

NOTE 2:

1. DC voltages were measured from points indicated to the circuit ground with a high-Z voltmeter.
2. Waveforms were taken with offset PAL / SECAM colour bar signal.
3. This is a basic schematic diagram. Some sets may be subject to modification according to engineering improvement.

Hinweis 1 :

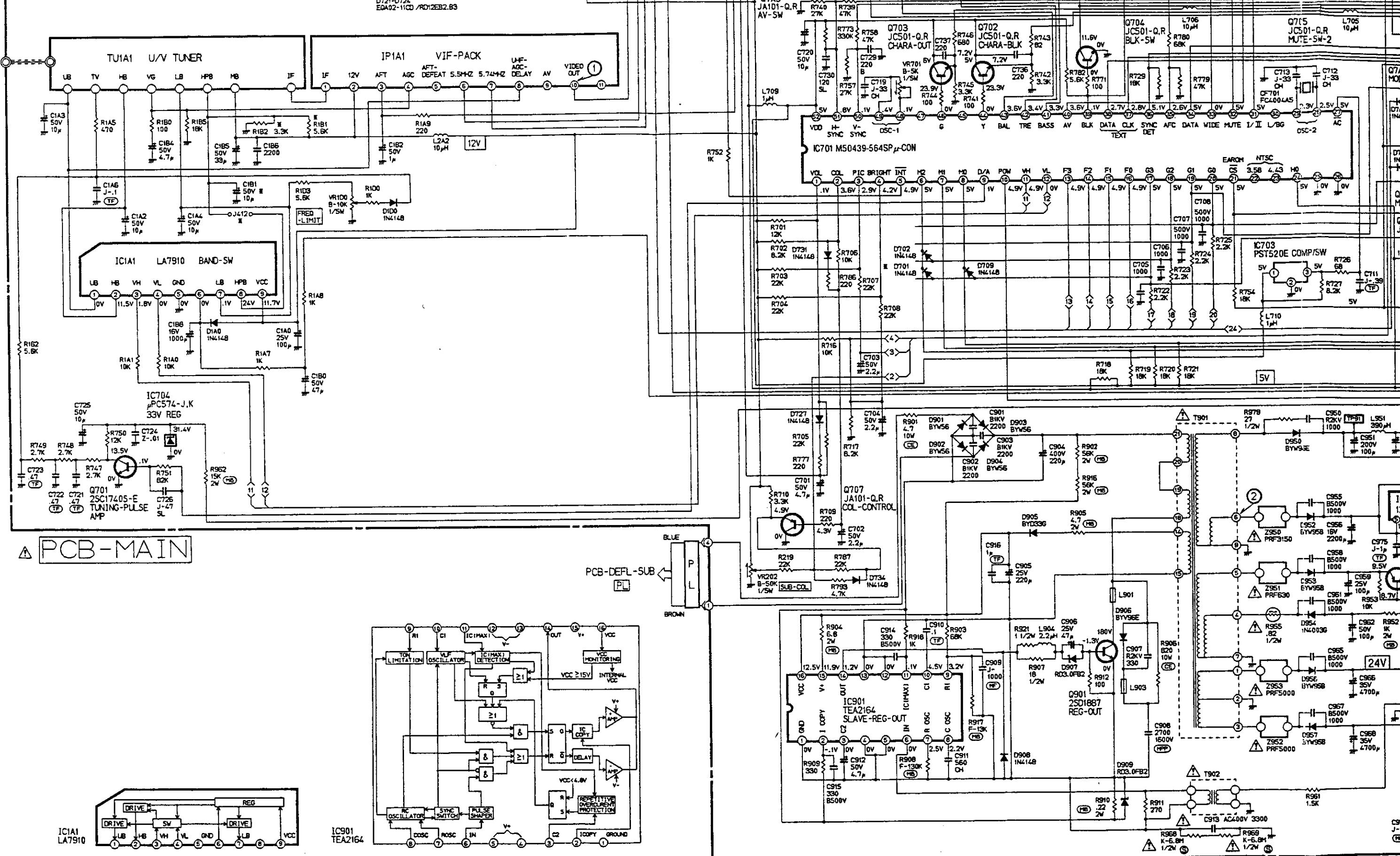
1. Bezeichnung der Widerstände
Keine Bezeichnung = Ohm
 $K = 1000 \Omega$
 $M = 1000 K \Omega$
2. Widerstände ohne Leistungsangabe unter 1/4 Watt.
3. Widerstände ohne Bezeichnung sind Kohlewiderstände
4. Die Symbole für die Widerstände sind wie folgt:

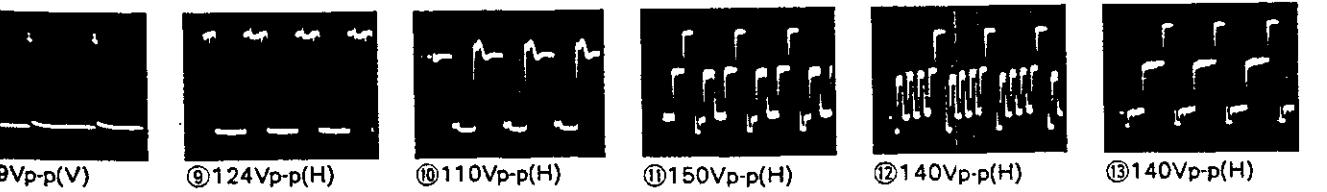
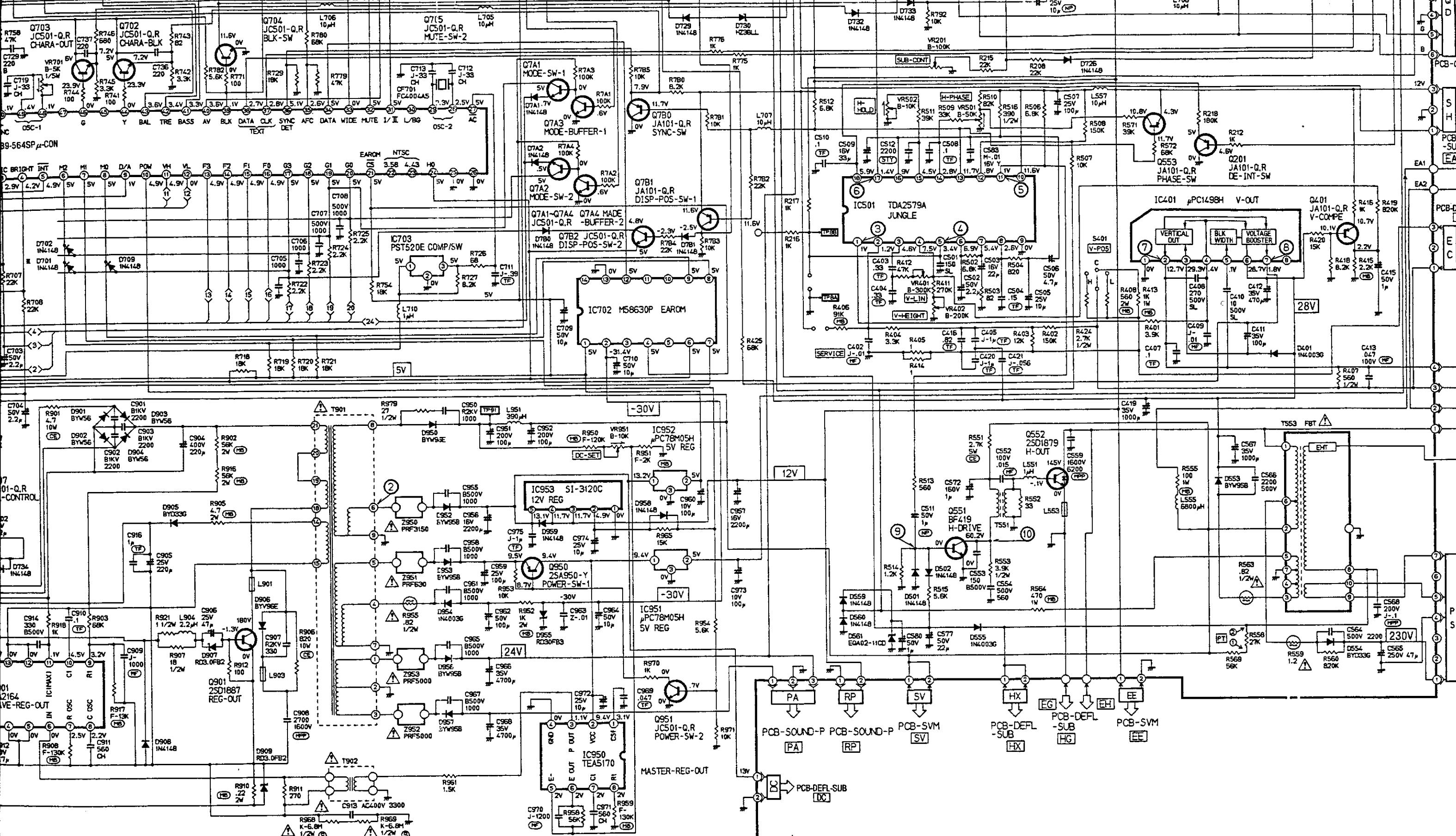
CE	: Zementwiderstände
MB	: Metalloxyd-Widerstände (Type B)
MPC	: Metallüberzogene Zementwiderstände
ML	: Metall-linearer Widerstand
(S)	: Fester Ausgleichswiderstand
(W)	: Drahtwiderstand
(M)	: Metalfilm-Widerstand
5. Die Toleranzbezeichnung ist ohne Bezeichnung $\pm 5\%$, $K = \pm 10\%$, $M = \pm 20\%$
6. Die nicht besonders bezeichneten Kondensatoren
 - μF für Zahlen unter 1
 - pF für Zahlen über 1
7. Kondensatoren ohne Bezeichnung sind Keramik-Kondensatoren, ausgenommen Elektrolyt-Kondensatoren.
8. Für die Kondensatoren werden folgende Symbole verwendet:

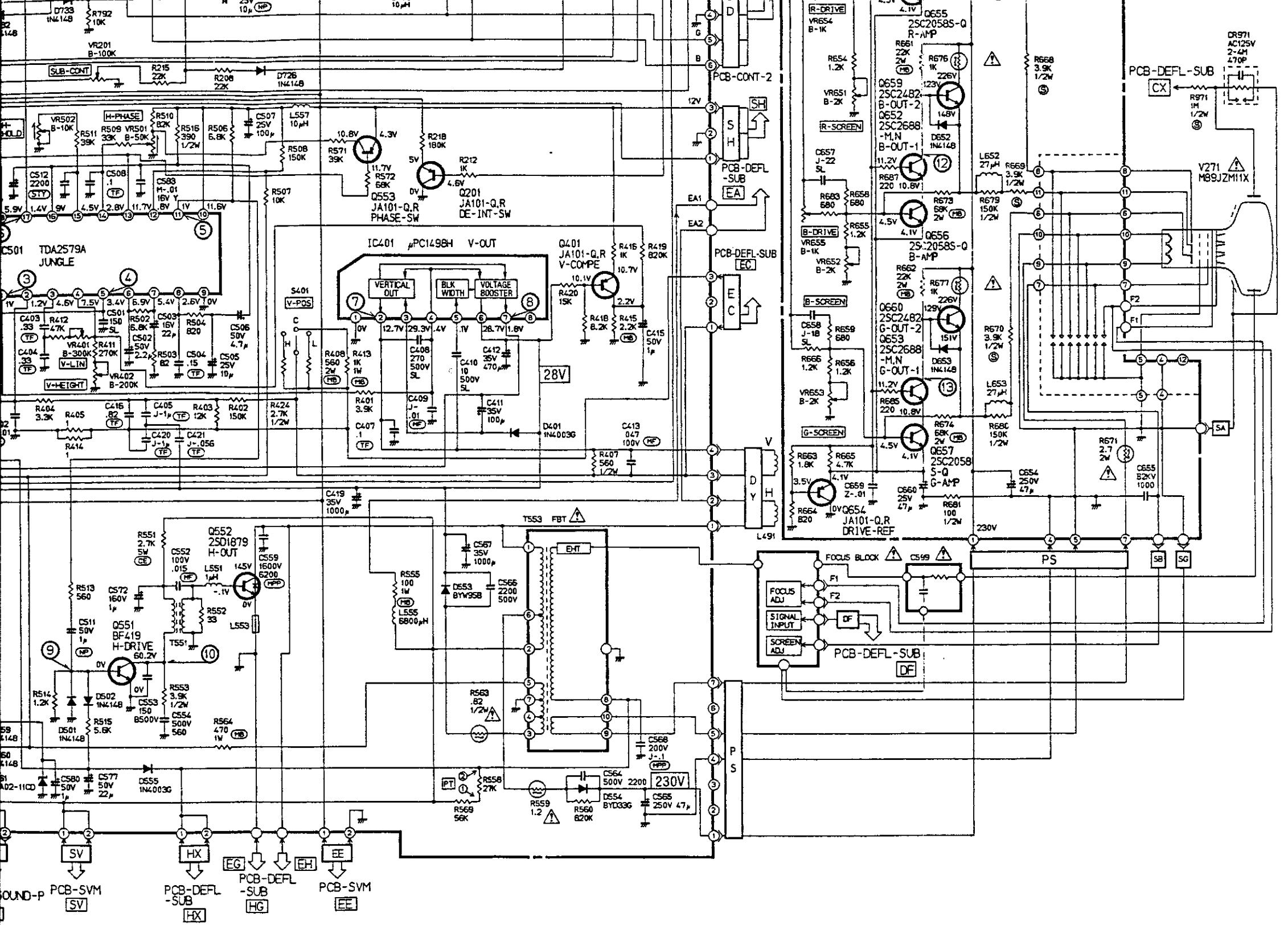
ALM	: Aluminium-Elektrolyt-Kondensatoren
MF	: Polyester-Kondensatoren
PP	: Polypropylene-Schichtkondensator
TANT	: Tantal-Kondensator
TF	: Doppelschichtkondensator
MF-PP	: Polyester-Polypropylene-Kondensator
MPP	: Metallisierte Plastikfilm-Kondensator
NP	: Ungepolter-Elektrolyt-Kondensator
PS	: Styrol-Kondensator
SC	: Halbleiterkondensator
*	: Elektrolyt-Kondensator
9. Die Gleichstrom Spannungsfestigkeit der nicht besonders bezeichneten Kondensatoren beträgt: 50V
10. Die Toleranz der nicht besonders bezeichneten Kondensatoren beträgt: ±10% für Polyester-Kondensatoren
± 5% für Keramik-Kondensatoren

Sonstige Toleranzen

$L = \pm 5\%$ $V = \pm 10\%$ $M = \pm 20\%$ $N = \pm 20\%$



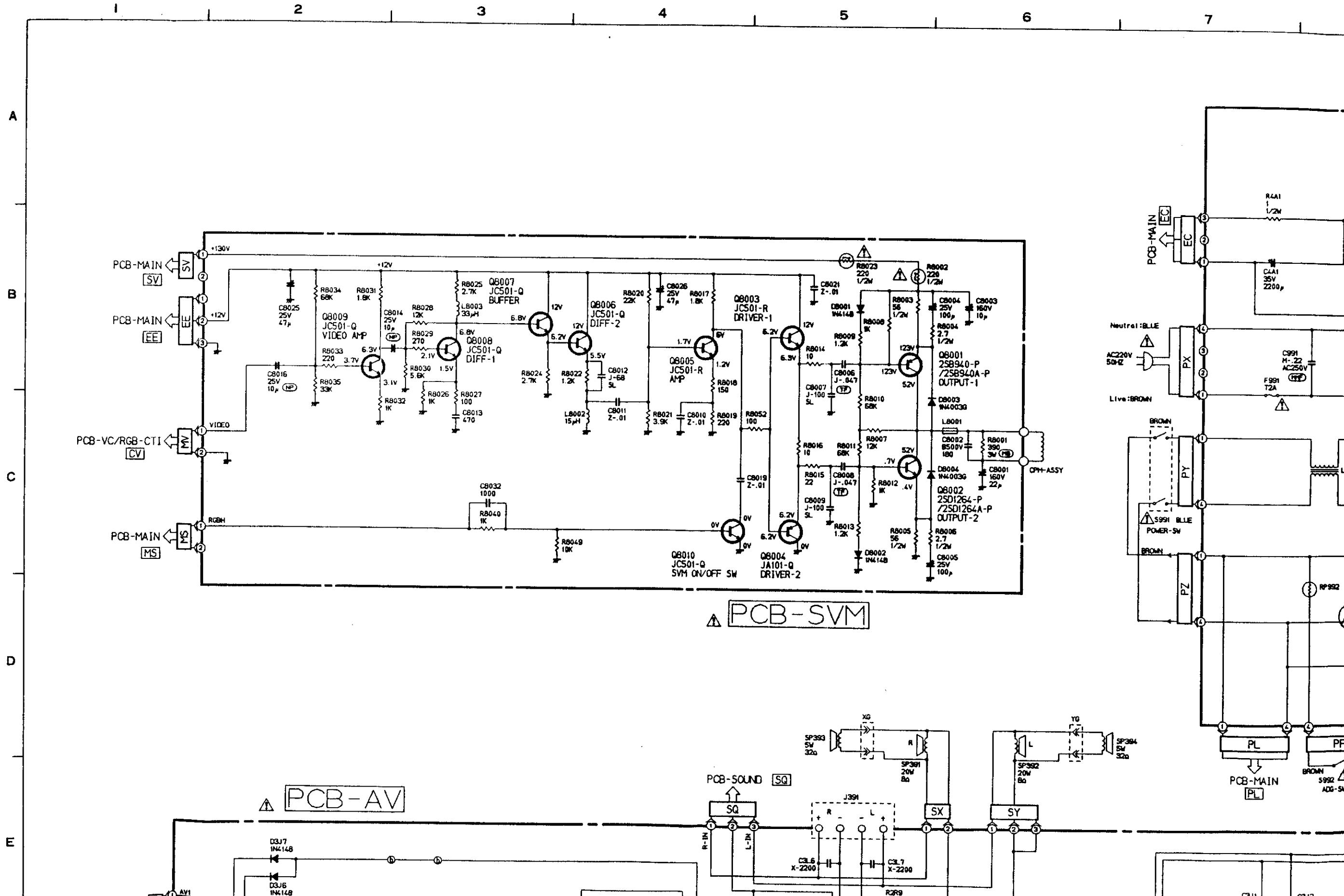




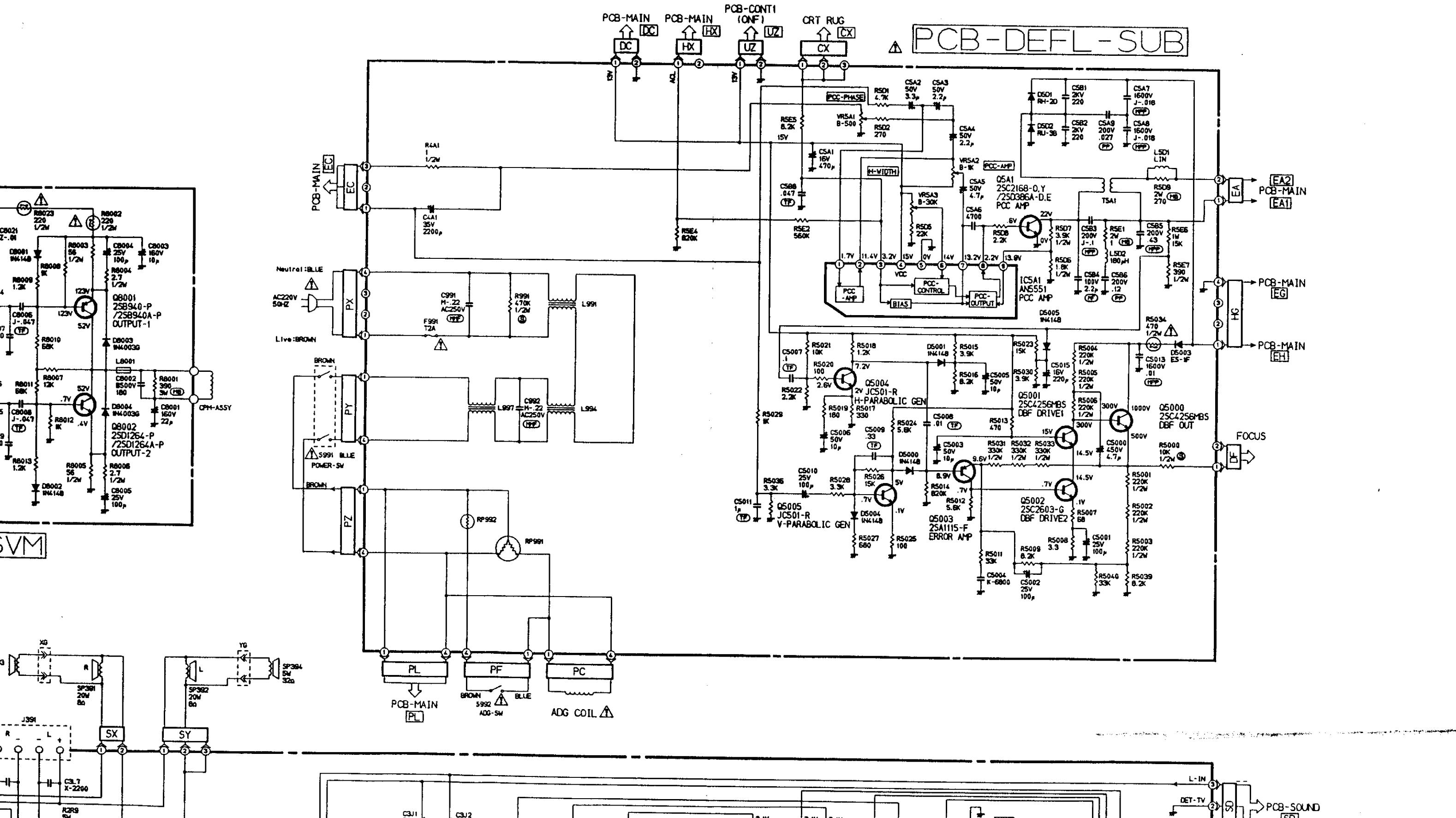
- MPC** : Metallüberzogene Zementwiderstände
ML : Metall-linearer Widerstand
S : Fester Ausgleichswiderstand
W : Drahtwiderstand
M : Metalfilm-Widerstand
5. Die Toleranzbezeichnung ist ohne Bezeichnung $\pm 5\%$, K = $\pm 10\%$, M = $\pm 20\%$
 6. Die nicht besonders bezeichneten Kundensetoren:
 a) μF für Zahlen unter 1
 b) μF für Zahlen über 1
 7. Kondensatoren ohne Bezeichnung sind Keramik-Kondensatoren, ausgenommen Elektrolyt-Kondensatoren.
 8. Für die Kondensatoren werden folgende Symbole verwendet:
ALM : Aluminium-Elektrolyt-Kondensatoren
MF : Polyester-Kondensatoren
PP : Polypropylene-Schichtkondensator
TANT : Tantal-Kondensator
TF : Doppelschichtkondensator
MF-PP : Polyester-Polypropylene-Kondensator
MPP : Metallisierter-Plastikfilm-Kondensator
NP : Ungepolter-Elektrolyt-Kondensator
PS : Styrol-Kondensator
SC : Halbleiterkondensator
 $\#$: Elektrolyt-Kondensator
9. Die Gleichstrom Spannungsfestigkeit der nicht besonders bezeichneten Kondensatoren beträgt: 50V
 10. Die Toleranz der nicht besonders bezeichneten Kondensatoren beträgt: $\pm 10\%$ für Polyester-Kondensatoren
 $\pm 5\%$ für Keramik-Kondensatoren
 Sonstige Toleranzen
 J = $\pm 5\%$ K = $\pm 10\%$ M = $\pm 20\%$ N = $\pm 30\%$
 P = $+100\%$, -0% Z = $+80\%$, -20%
 C = $\pm 0.25\text{pF}$ D = $\pm 0.5\text{pF}$ F = $\pm 1\text{pF}$
11. Keramik-Kondensatoren mit den Bezeichnungen RH, UJ, SL usw. sind Temperatur-Kompensations-Kondensatoren.

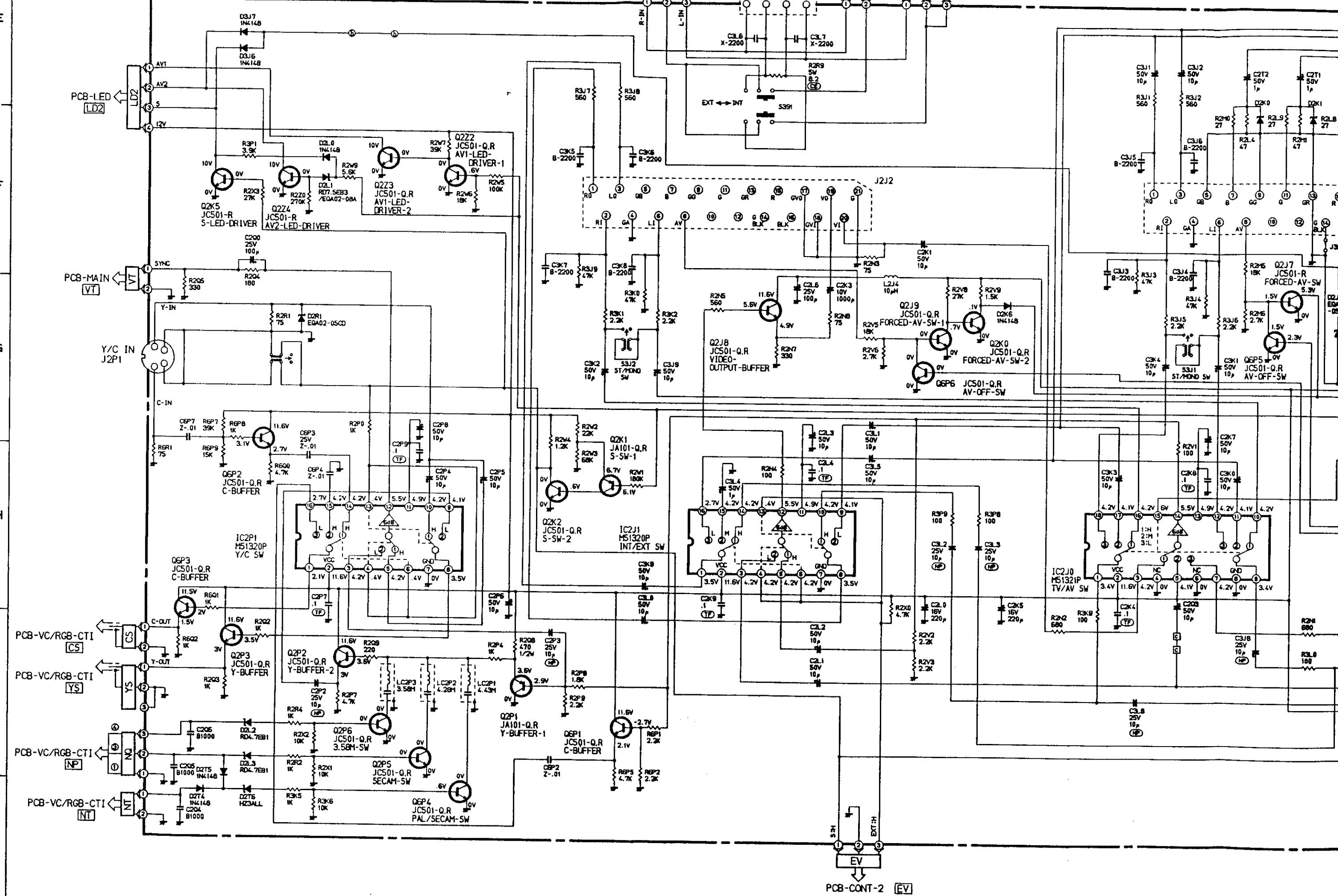
Schaltungssymbole	
	Zener Diode
	Varistor
	Keramikeinheit
	Luftspalt
	Bauteile (Widerstand) auf der Printseite der Platte
	Keramikfilter

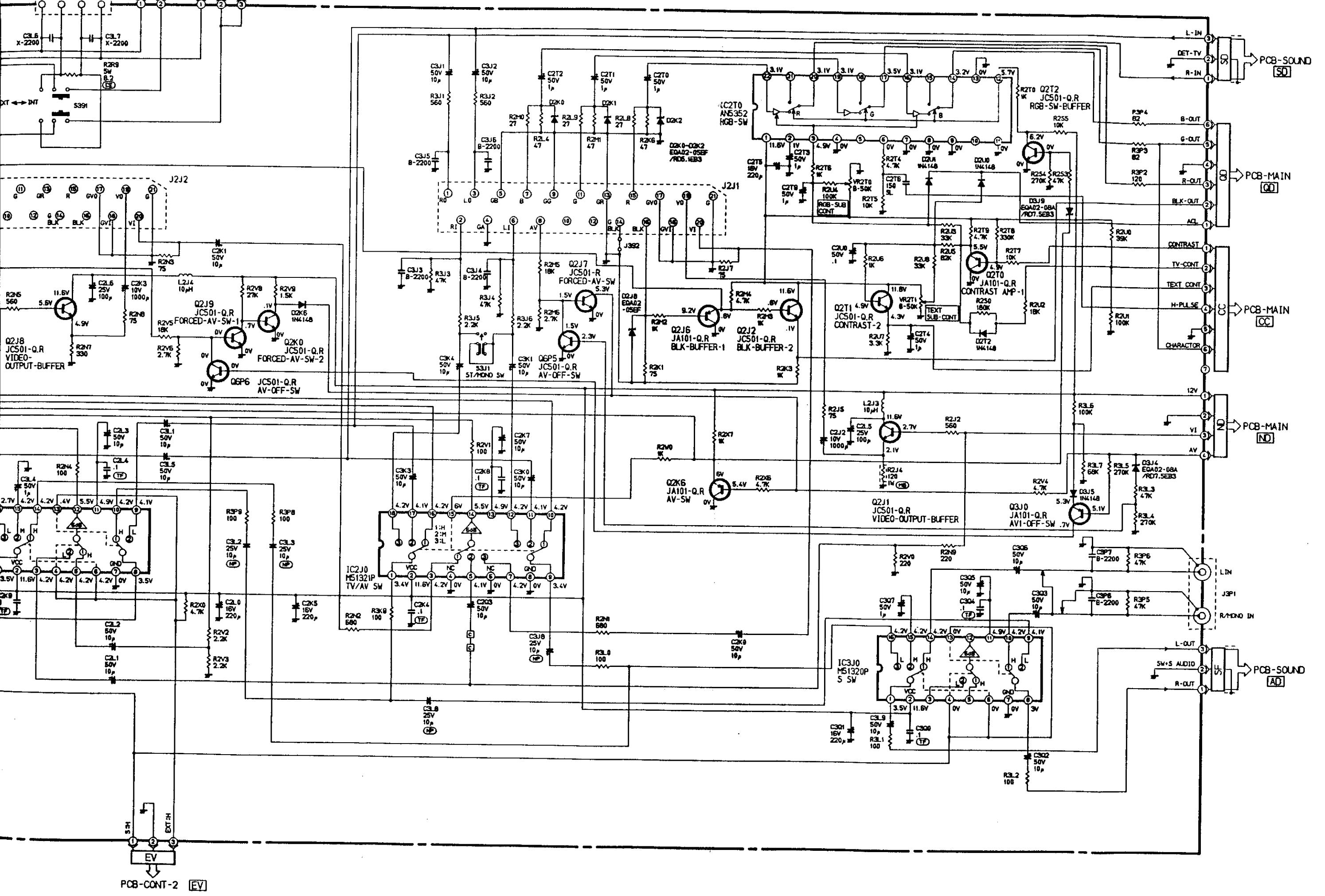
- Hinweis 2 :**
- Die Gleichspannungen wurden vom angezeigten Punkt gegen Schaltungsmasse mit einem Hochohm-Voltmeter gemessen.
 - Die Oszillogramme sind bei eingestellten Regenbogen Farbbalkensignal aufgenommen worden.
 - Das ist ein Basischaltplan. Technische Änderungen zwecks Verbesserungen sind vorbehalten.



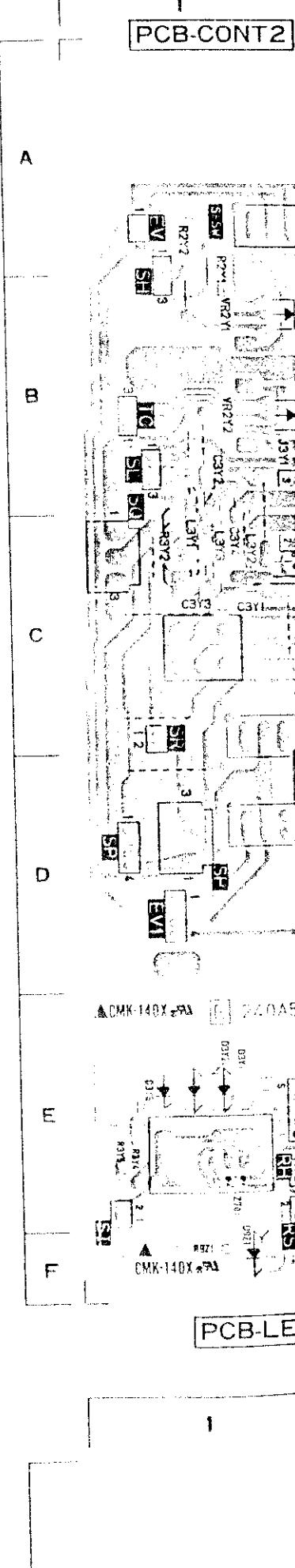
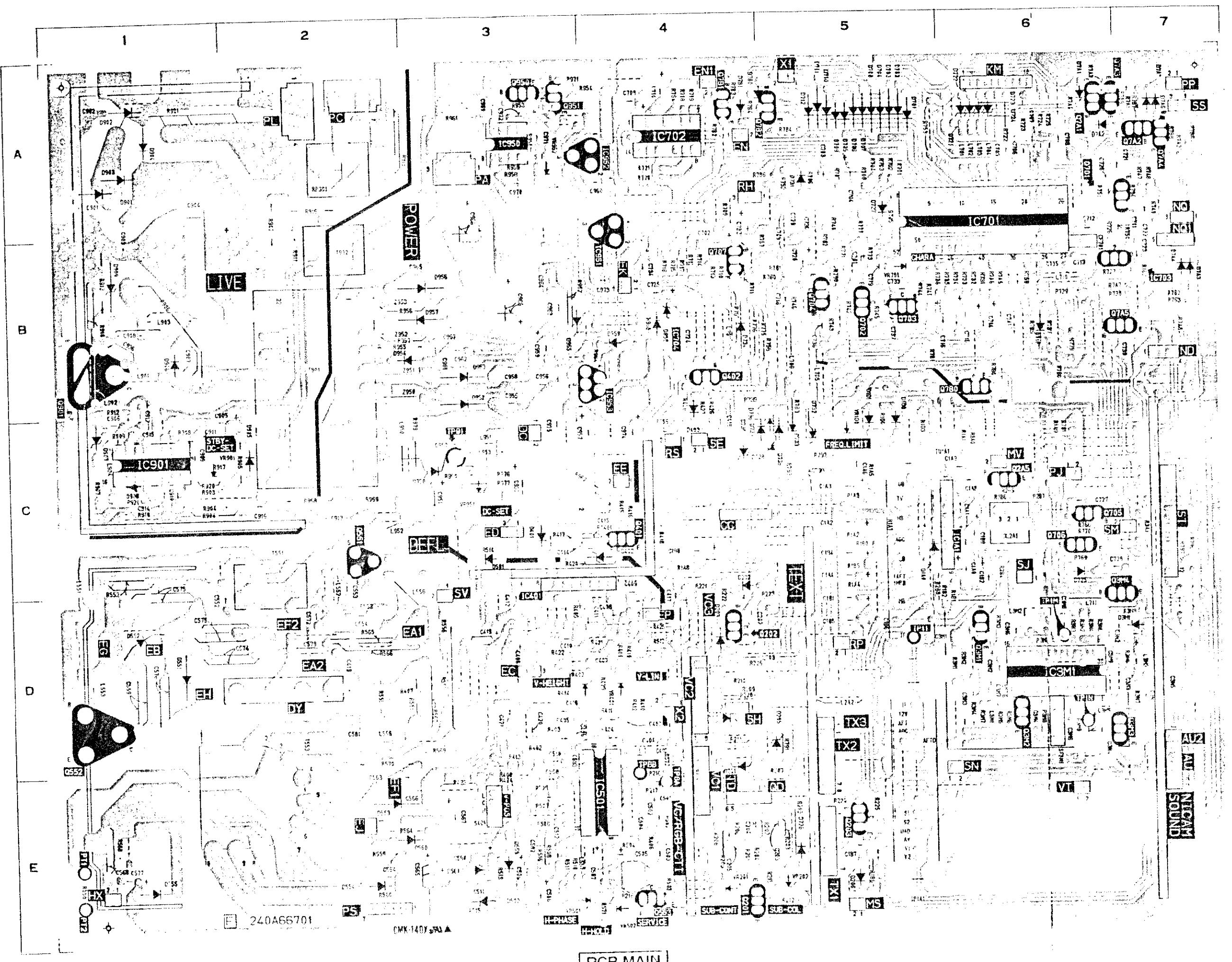
5 6 7 8 9 10 11 12



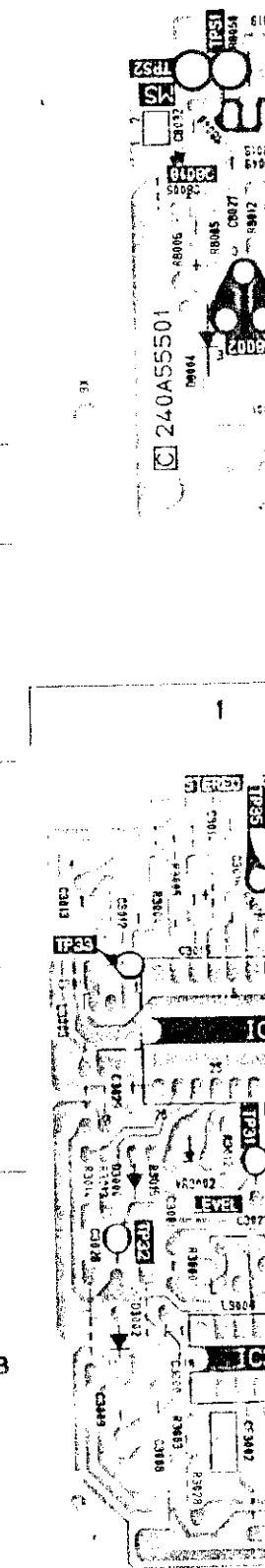
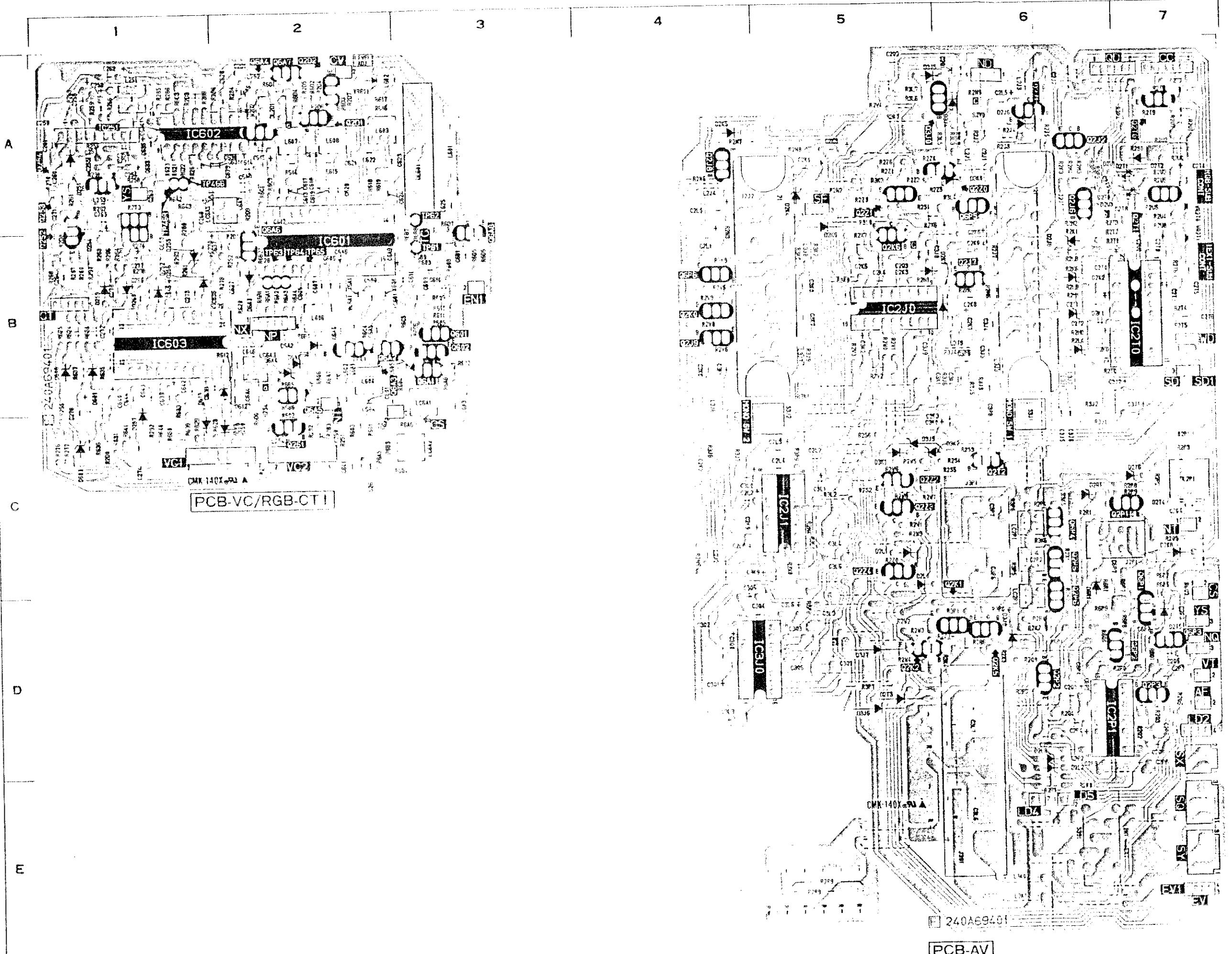


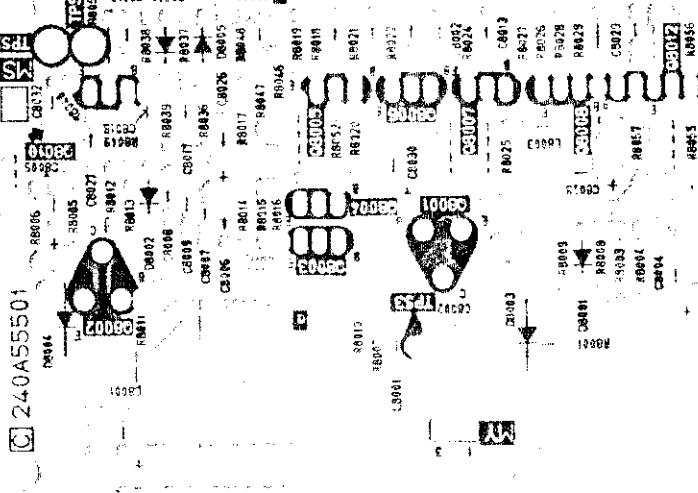


CT-3703EST

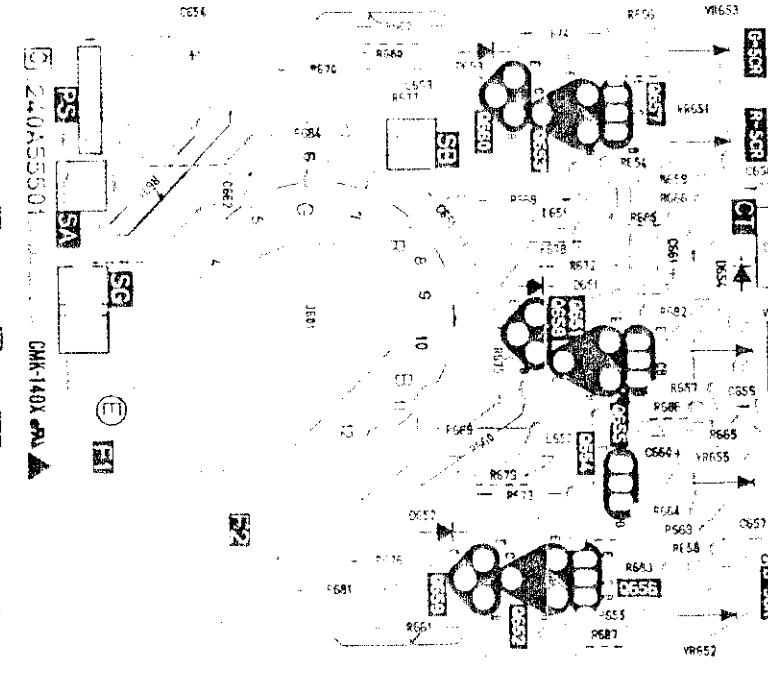




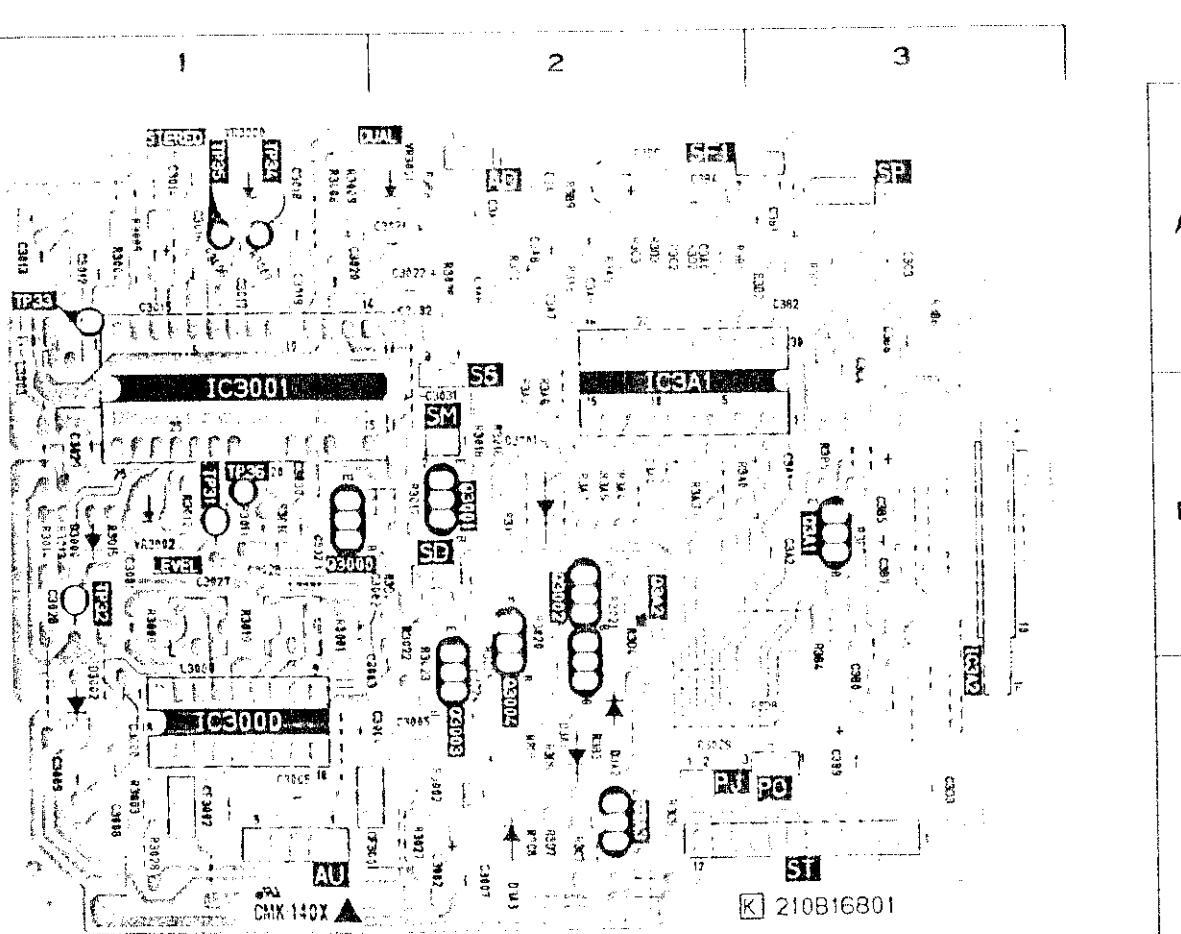




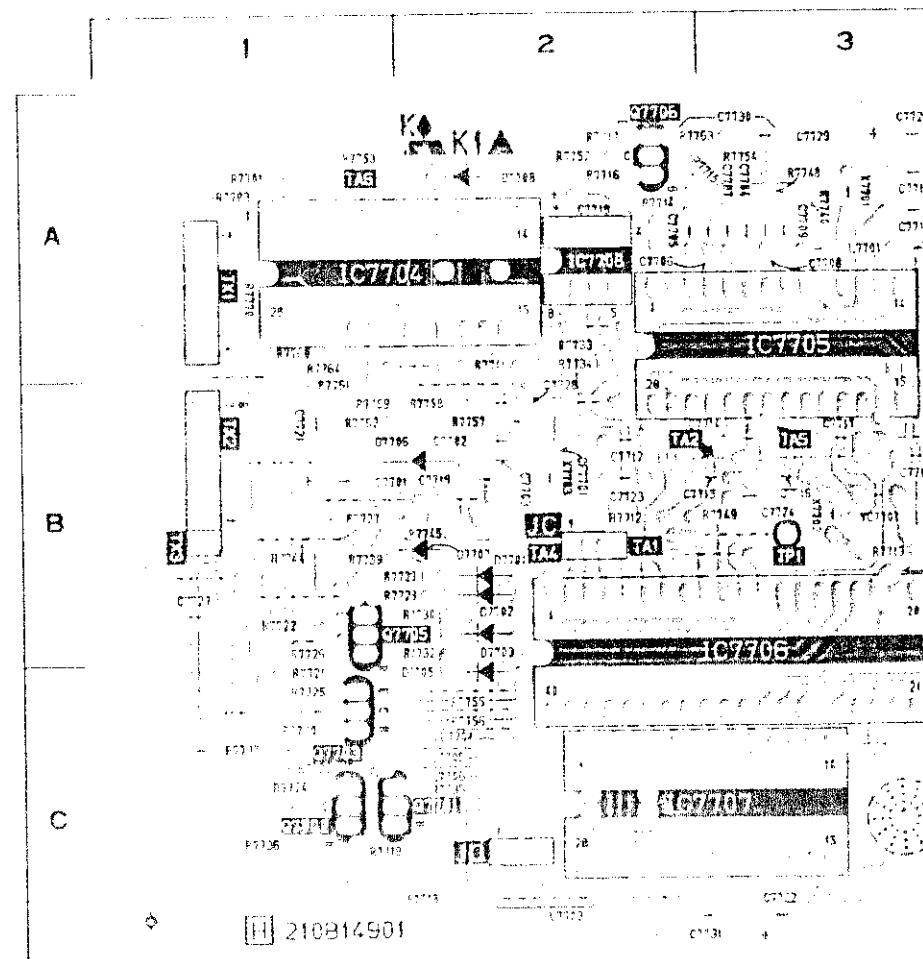
PCB-SVM



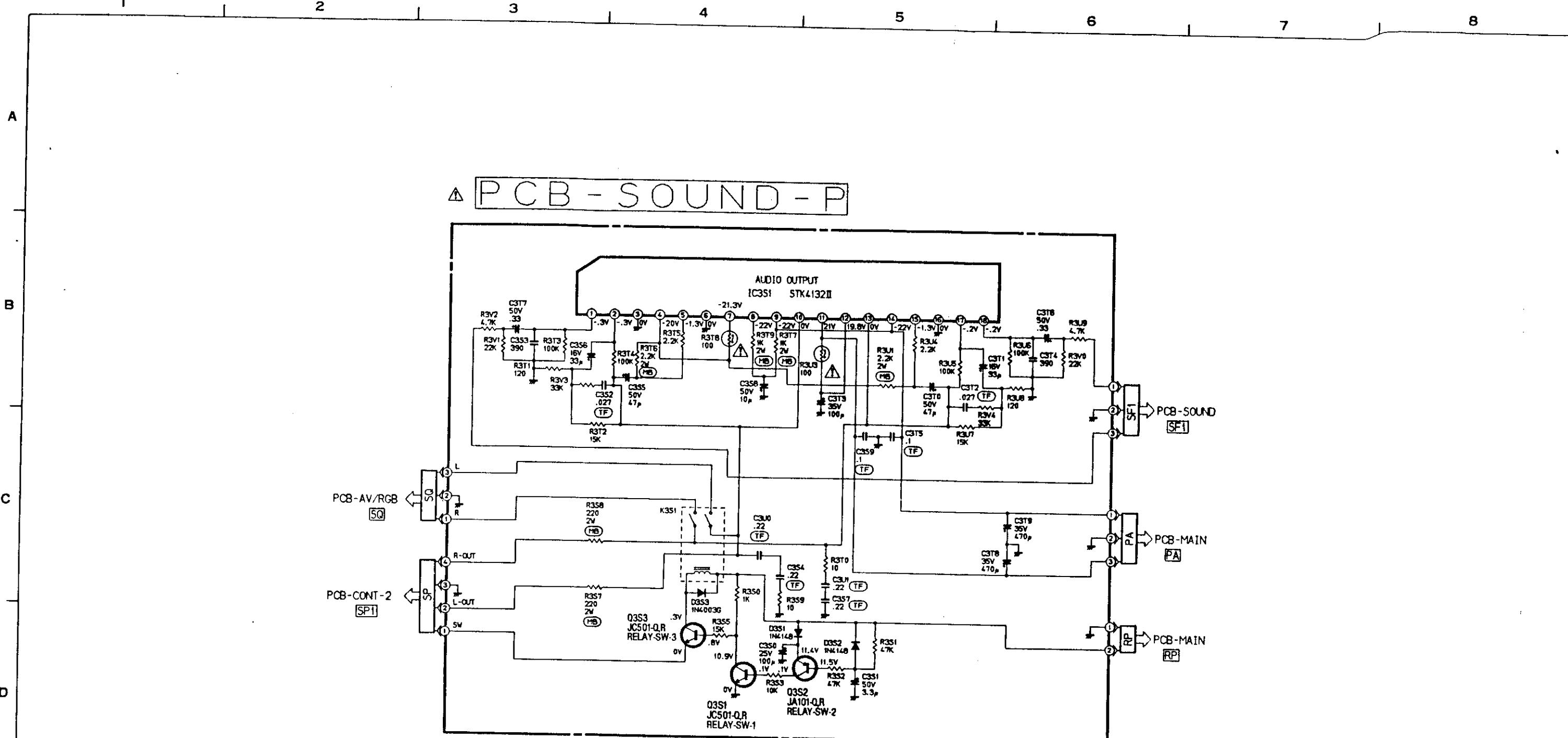
PCB-CRT



PCB-SOUND



PCB-FASTEXT



9

10

11

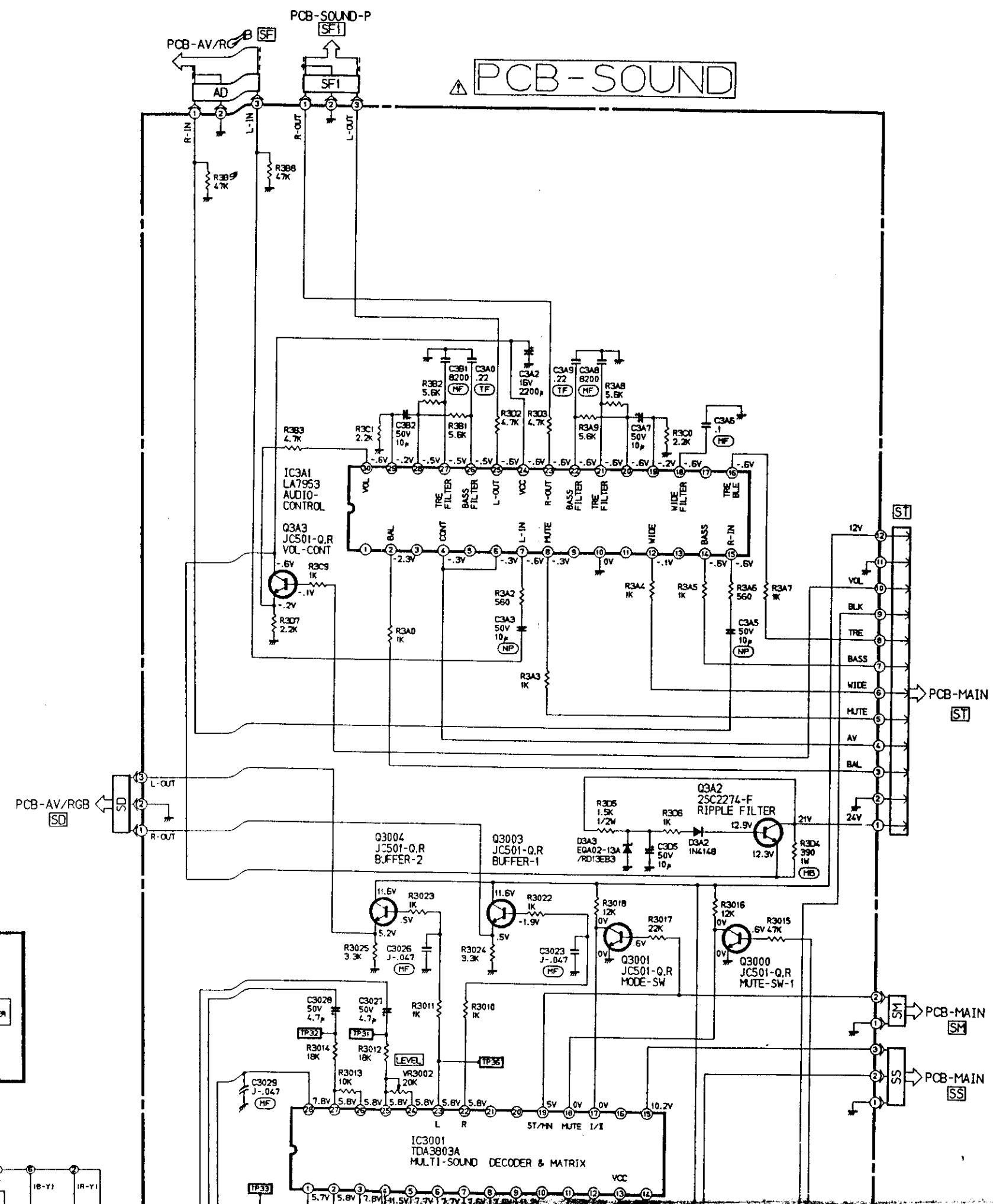
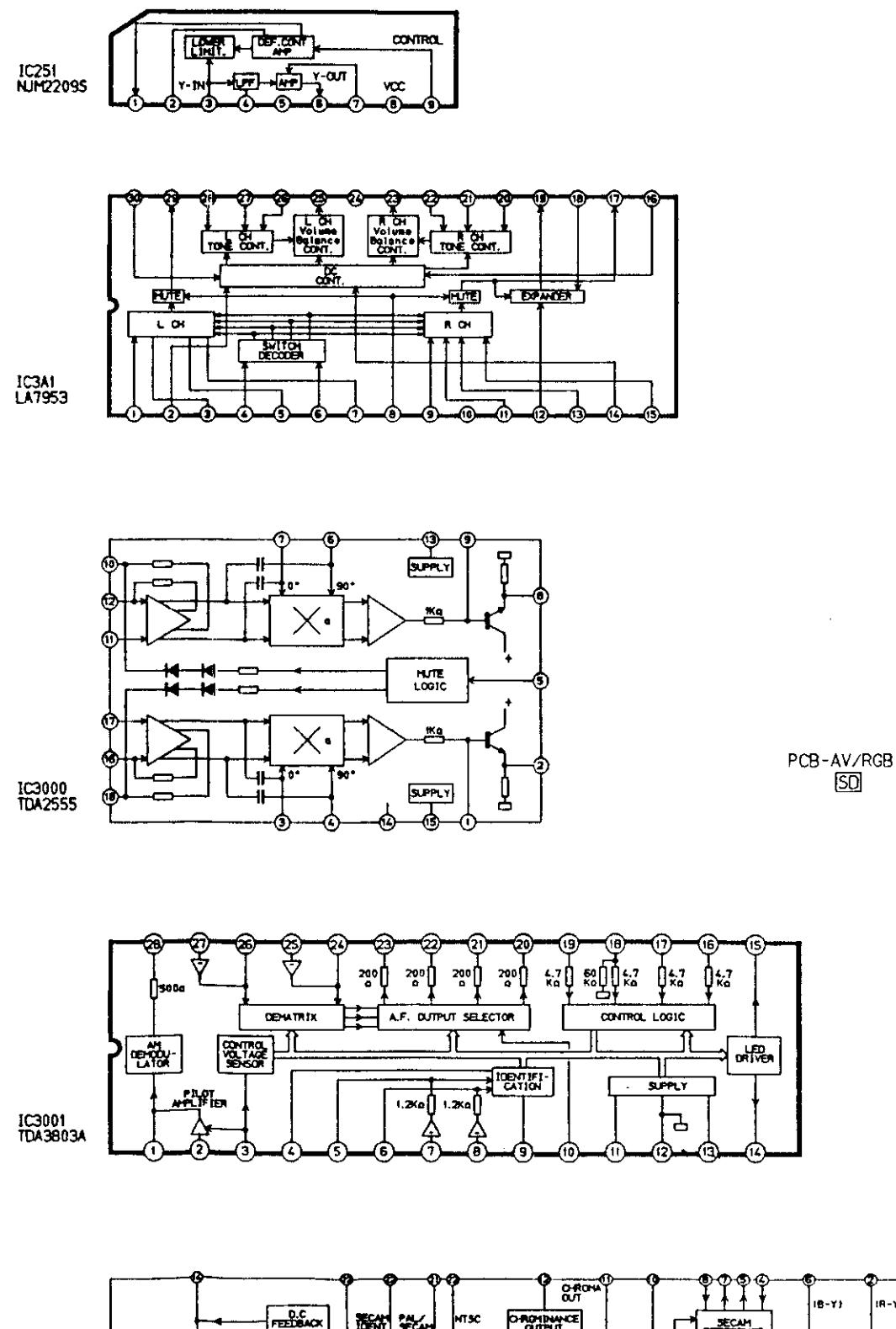
12

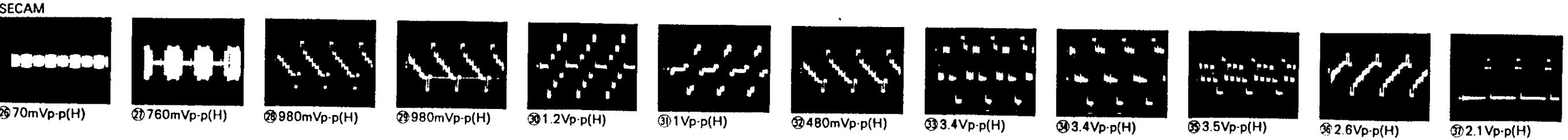
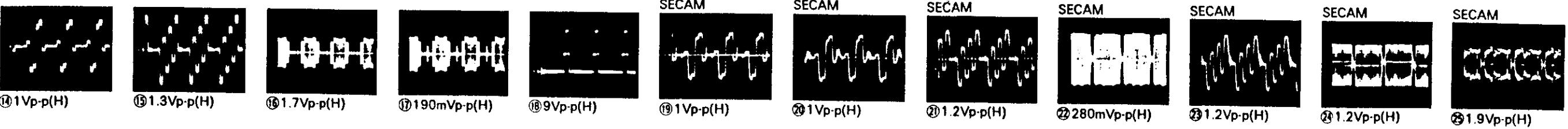
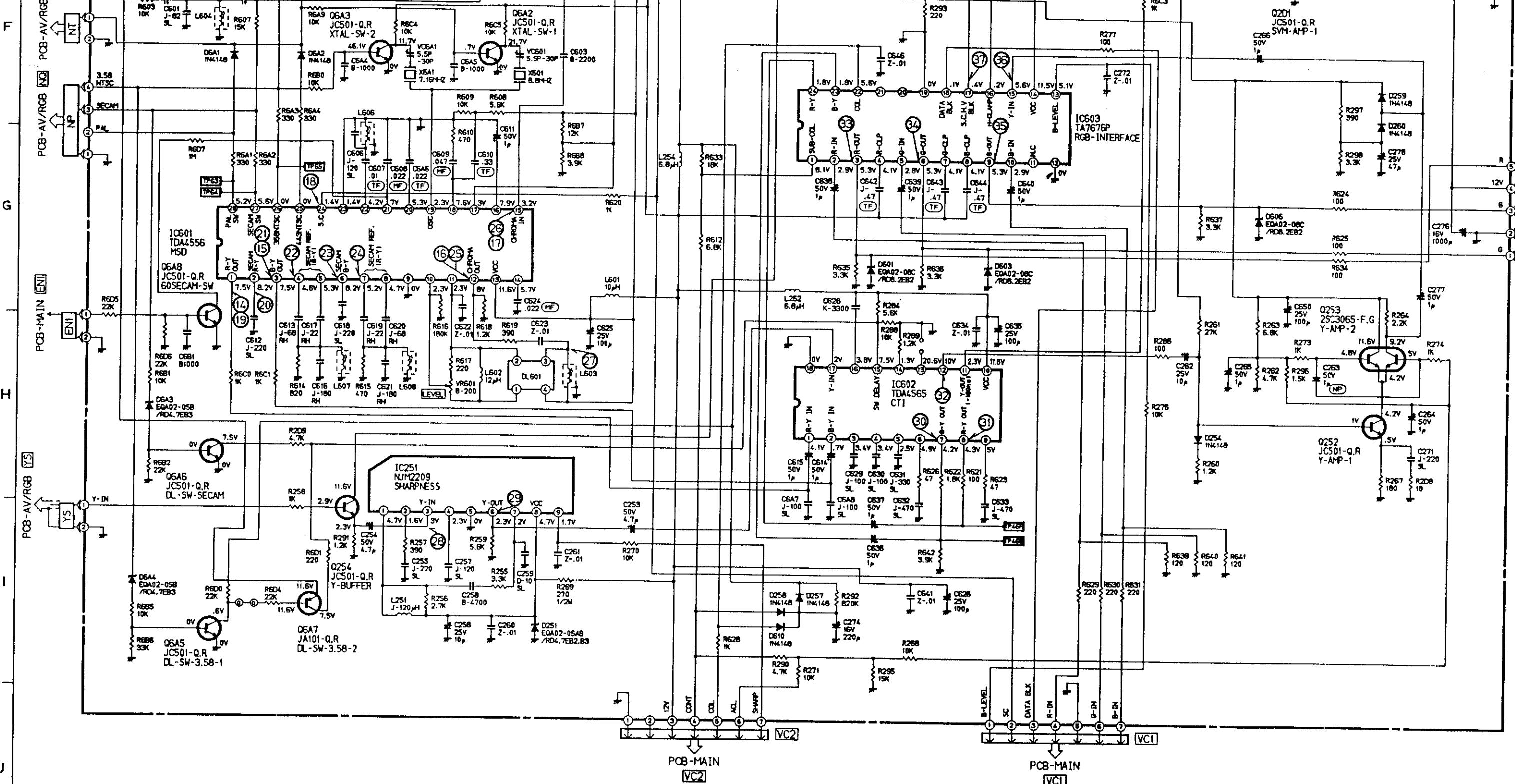
13

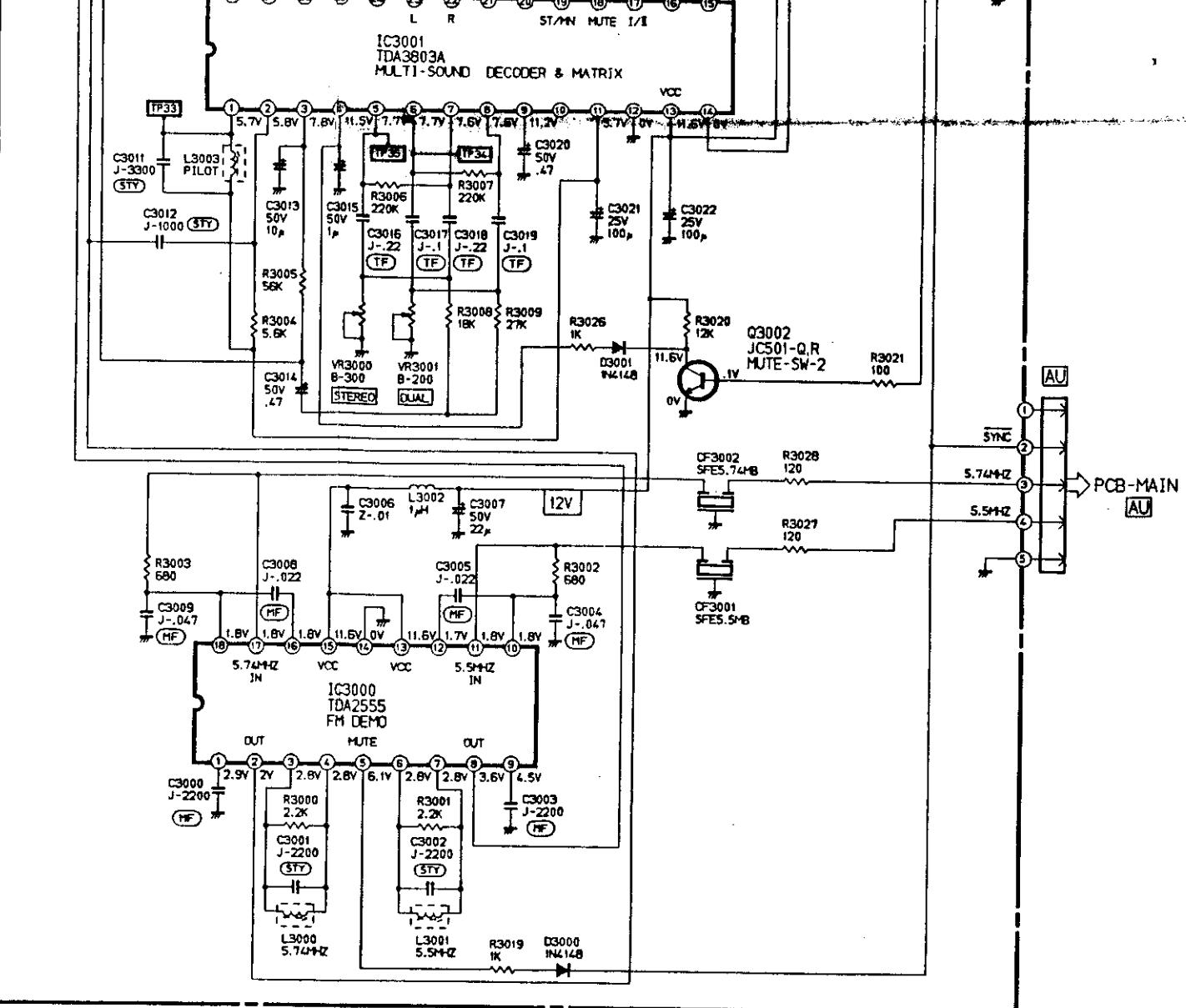
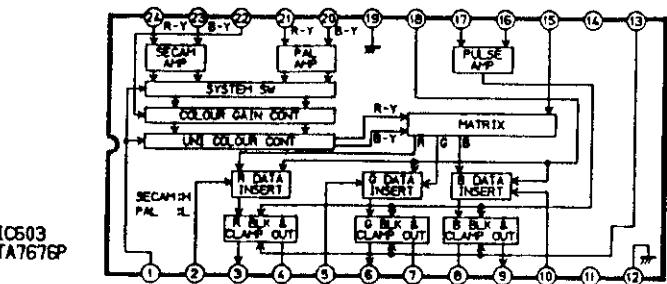
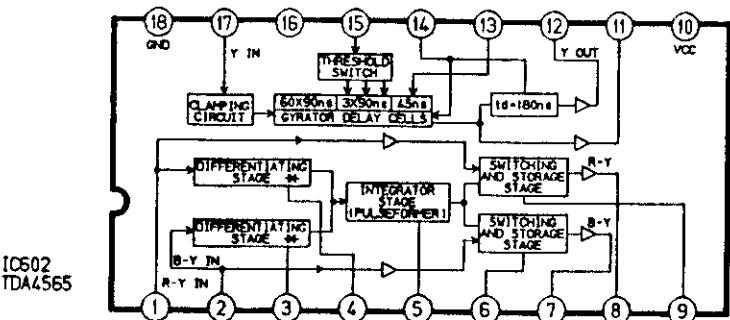
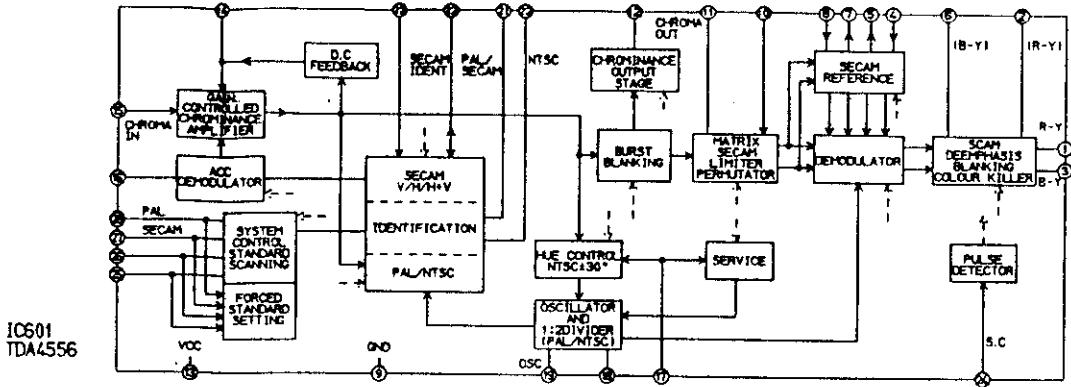
14

15

16





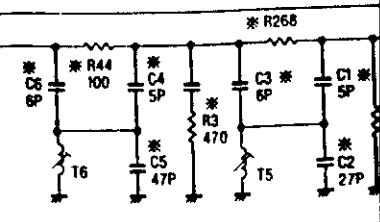
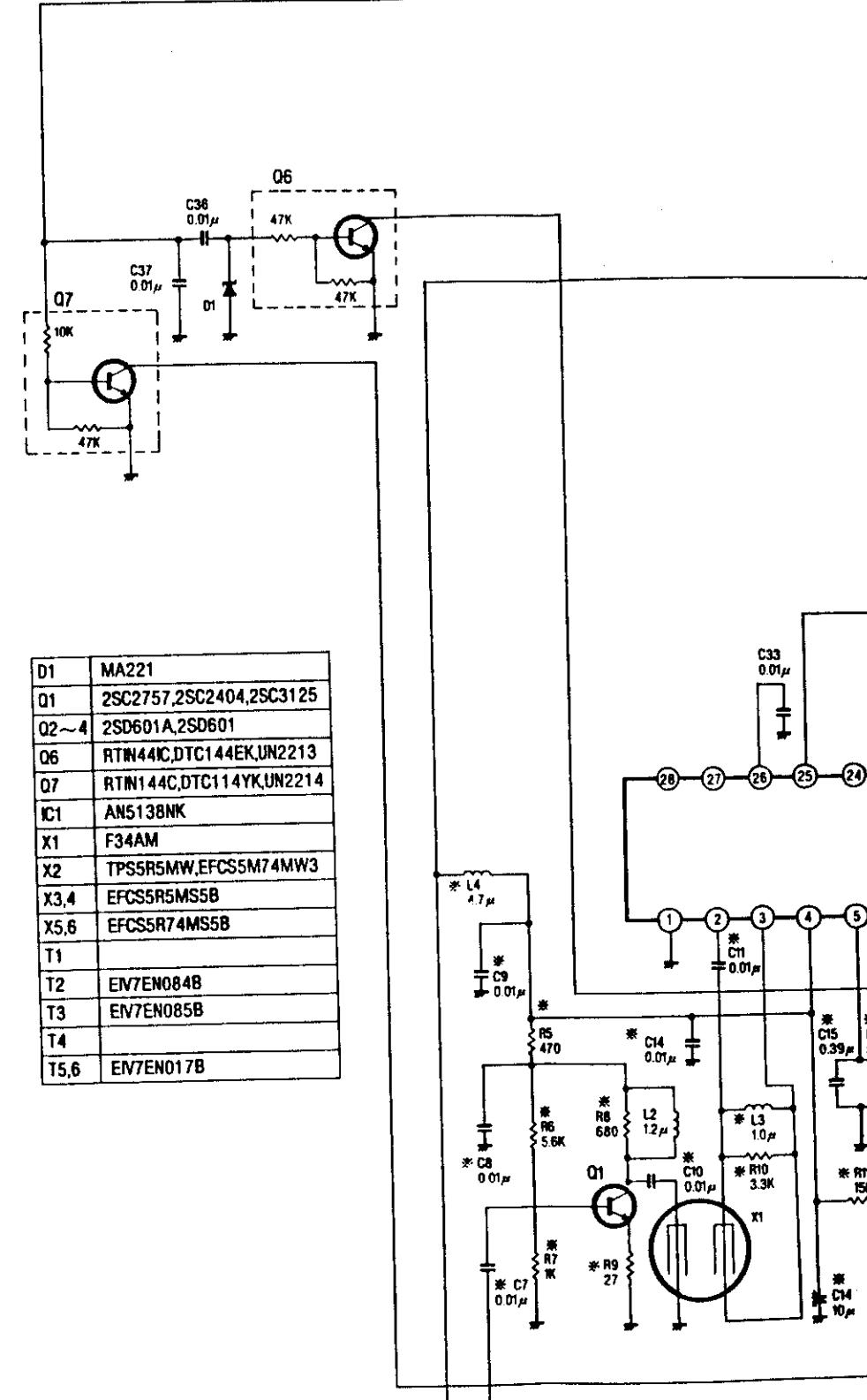
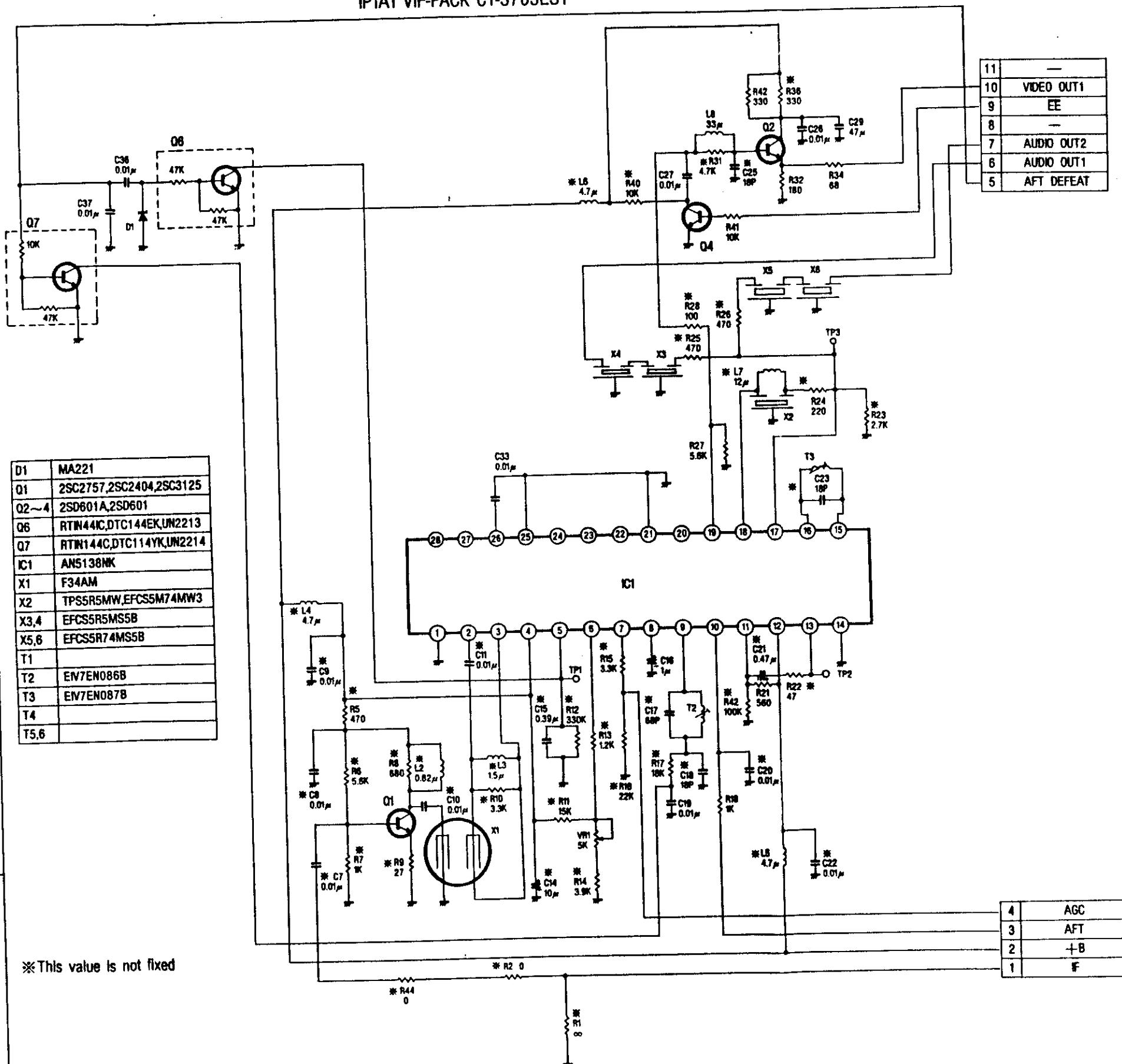


IP1A1 VIF-PACK CT-3703EST

1 2 3 4 5 6 7 8

IP1A1 VIF-PACK CT-3703EST

A



*This value is not fixed

*This value is not fixed

IP1A1 VIF-PACK CT-3703EST(Y)

