

Additif au Service Note N° 32

ÉQUIPEMENTS 341 et 301 C - 3 VITESSES

SOMMAIRE

	Pages
Moteur.....	1
Arrêt automatique.....	2
Pick-up.....	2
Nomenclature.....	2-3
Figure 1.....	4
Figure 2.....	5
Figure 3.....	6
Figure 4.....	7

Depuis leur création, la conception de ces équipements n'a pas varié, toutefois des modifications de détails leur ont été apportées.

Le but de cet additif est de les signaler et d'indiquer les références de pièces correspondantes.

1") MOTEUR

CONCEPTION ÉLECTRIQUE.

Inchangée. Sur le modèle 50 pps les condensateurs de 0,7 MF ont été remplacés par des 0,75, dans le but d'améliorer le couple au démarrage pour les valeurs faibles de tension secteur.

Sur le modèle 25 pps on utilise 2 condensateurs de 0,75 en parallèle.

CONCEPTION MÉCANIQUE.

a) La mise au point de la fabrication de rondelles de "nylon" a permis d'employer sur les moteurs 50 et 25 per. un montage identique des galets.

Voir figure 1 additif : chaque galet E et F est monté entre une rondelle de nylon supérieure et une rondelle nylon inférieure N. Le tout est maintenu en place par de petits clips M.

Le réglage du moteur est devenu de ce fait plus aisé ; le risque de remontée de galets étant évité.

Il y a lieu de veiller particulièrement à ne pas graisser en excès les axes de ces galets, les remontées de graisse pouvant attaquer les courroies caoutchouc.

Nous signalons à ce propos qu'à côté de la graisse JC 15 Schméder, nous avons référencé pour les mêmes usages la graisse Voco B B de la "Socony Vacuum".

b) Support de galet intermédiaire.

1) Le chariot à bras oscillants et coulissants a été remplacé par un chariot à 2 bras oscillants dont les risques de grippage ont été considérablement diminués (voir fig. 4 additif et nomenclature à partir de 4 A).

2) Dans d'autres modèles le chariot est supprimé. La roulette intermédiaire coulisse sur une fourchette soudée à la platine. Ce dispositif est représenté sur la figure 1 additif, l'axe de roulette (1 Q) réf. 35.578 est supporté par 2 rondelles prenant en sandwich la fourchette soudée.

Dans ce montage, le réglage est particulièrement simplifié. Il suffit d'assurer le parallélisme de l'axe du plateau et de l'axe de roulette intermédiaire.

2°) ARRÊT AUTOMATIQUE

Comme dans le cas du moteur, le principe de fonctionnement reste le même. Toutefois, deux modifications importantes ont été apportées en vue de faciliter le réglage et d'améliorer la sécurité de fonctionnement.

a) **Réglage de la friction.** — La rondelle ressort en Arcap R (fig. 2 du service note) réf. 35.433 a été remplacée par le ressort tronconique 2 R (figure 2 additif) réf. 35.597.

Le montage s'effectue conformément à la figure 2 additif. Noter que la rondelle fibre inférieure 2 J réf. 41.735 remplace une rondelle fibre réf. 35.418.

b) **Butée de plateau.** — Le montage initial (un tube de para pur enrobant une équerre métallique) a été remplacé par un petit montage composé d'une pièce métallique en forme et d'un morceau de soupliso vinylique. Actuellement cette pièce est remplacée par une butée en caoutchouc synthétique moulé, réf. 35.602.

L'utilisation de cette butée nécessitant la modification de l'équerre support, elle ne peut se substituer purement et simplement aux précédentes.

3°) PICK-UP

Le Pick-up 50 est conservé dans son modèle initial. Un modèle différent a été créé, Pick-up 51 à bras raccourci.

L'équilibrage est effectué par ressort au lieu de contrepoids.

Le montage est indiqué sur la figure 3 additif.

Le réglage s'effectue au moyen de l'écrou 3 R. Le poids sur l'aiguille au niveau du disque doit être de 10 grammes.

Aucune autre différence avec le PU 50.

Démontage. — Décrocher le ressort d'équilibrage (fig. 3 additif) et procéder comme avec le PU 50.

MATÉRIEL UTILISÉ

REPÈRES	DESIGNATION	RÉFÉRENCES	
		50 pér.	25 pér.
1 A	Moteur Mélodyne 9	35.369	35.479
	Vis CMB 4×6	37.311	
	Rondelle Shakeproof 4	37.064	
	Condensateur	64.410	
1 B	Platine moteur équipée	35.617	35.618
1 C	Roulette intermédiaire équipée	35.308	
1 i	Rondelle découpée	37.919	35.563
	Rondelle nylon	35.563	
1 E	Clip	35.415	35.591
	Galet 45 tours (avec rondelles nylon)	35.610	
1 F	Galet 33 tours (avec rondelles nylon)	35.611	35.477
1 N	Rondelle nylon épaisseur 5/10	35.563	
	ou rondelle nylon épaisseur 3/10	35.614	
	ou rondelle nylon épaisseur 7/10	35.615	
1 G	Courroie 45 tours	35.327	35.474
1 H	Courroie 33 tours	35.328	
1 J	Chariot de positionnement assemblé	35.594	35.594
	Vis épaulée	35.590	
	Contre écrou H bis de 3	37.006	
	Ressort de pression	35.312	
	Vis CMB 3×6	37.011	
	Rondelle Shakeproof 3	37.192	
	Ecrou H 3	37.024	
	Bille diamètre 3,96	47.916	
	Ressort	35.311	
	Vis CMB 3×6	37.011	
	Rondelle découpée 3,2×8	37.850	
1 M	Ecrou H 3	37.024	
	Clip	35.415	
1 P	Platine T.D. assemblée	35.609	
	Plaquettes 5 cosses	45.317	
	Support de PU	35.621	
	Bague	35.608	
	Vis CMB diamètre 3×8	37.365	

REPÈRES	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCES	
		50 pér.	25 pér.
	Rondelle découpée	37.728	
	Bouton de verrouillage	35.334	
	Ressort de verrouillage	35.333	
	Goupille fendue	37.496	
	Rondelle découpée	37.444	
1 R	Ressort	35.486	
1 Q	Axe de poulie montée	35.578	
1 T	Amortisseur	35.325	
1 U	Vis CMB 4×6	37.311	
1 U'	Contre écrou H bis 4	37.344	
1 V	Rondelle emboutie	35.480	
	Levier de positionnement	35.298	
	Vis épaulée	35.590	
	Contre écrou H bis 3	37.006	
	Levier de commande	35.297	
	Vis épaulée	35.590	
	Contre écrou H bis 3	37.006	
	Vis épaulée	35.590	
2 B 2 G 2 D'	Coulisseau équipé	35.430	
2 H	Rondelle fibre	41.735	
2 R	Ressort de pression	35.597	
2 J	Rondelle fibre	35.418	
2 F	Fourchette	35.409	
2 E	Ecrou	35.419	
	Clip	35.420	
2 S 2 C ^a	Support	35.411	
	Support de lame montée	35.436	
	Vis	35.556	
	Rondelle carton bakélinisé	49.123	
	Rondelle découpée	37.572	
	Ecrou H 3	37.024	
2 L 2 C'	Lame mobile montée	35.432	
	Commutateur	64.053	
	Bouton	35.484	
	Ressort	45.386	
	Bille diamètre 3	33.548	
	Plateau monté	35.380	
	Butée de plateau	35.602	
	Clip assemblé	35.154	
	Contre écrou	63.425	
	Vis de réglage	35.204	
	Centreur de disque 45 tours	35.371	
	Ressort	35.486	
	PU 51	35.522	
	Bras usiné	35.538 A	
	Ressort	35.514	
	Equerre d'arrêt	35.515	
	Tendeur de ressort	34.985	
	Vis	37.114	
	Rondelle	37.204	
3 R	Ecrou	37.024	
3 A	Embase monté	35.512	
3 B	Rondelle acier 10,2×15	48.116	
3 C	Cartouche	35.398	
3 D	Butée	35.366	
	Palier	35.367	
	Rondelle Shakeproof 3	37.192	
3 V	Vis CMB diamètre 3×4	37.159	
	Cosse	47.152	
3 J	Jack	35.467	
	Tube caoutchouc 4×6	47.245	
	Jonc vinylique	49.108	
	Porte saphir microsillon	35.293	
	Porte saphir standard	35.414	
	Clip	35.500	
4 A	Levier intermédiaire supérieur assemblé	35.582	
4 B	— — — inférieur —	35.583	
4 C	Vis épaulée	35.590	
4 D	Rondelle fibre	42.592	
4 E	Contre écrou H bis 3	37.006	

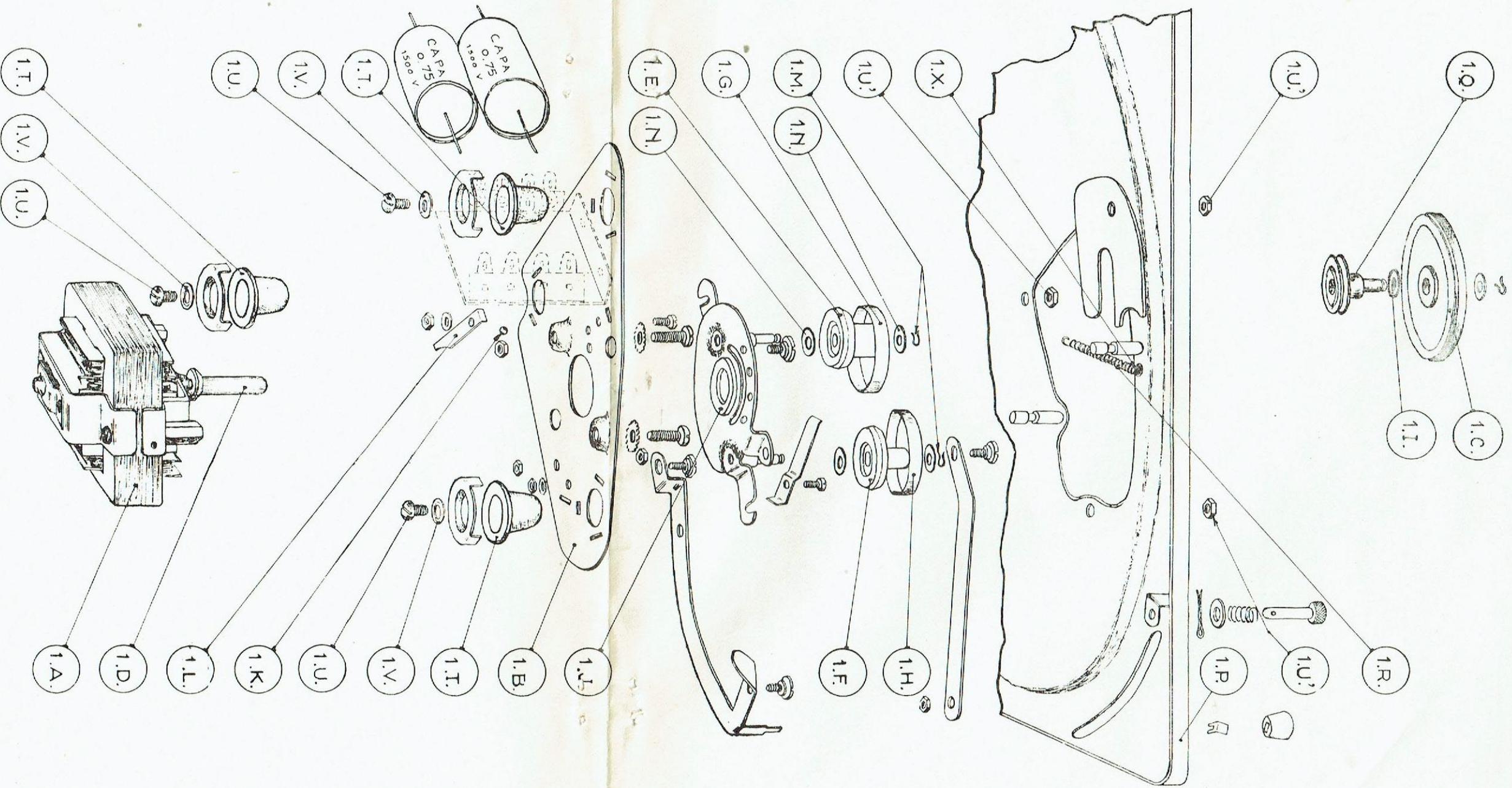


FIGURE 1. ADDITIF

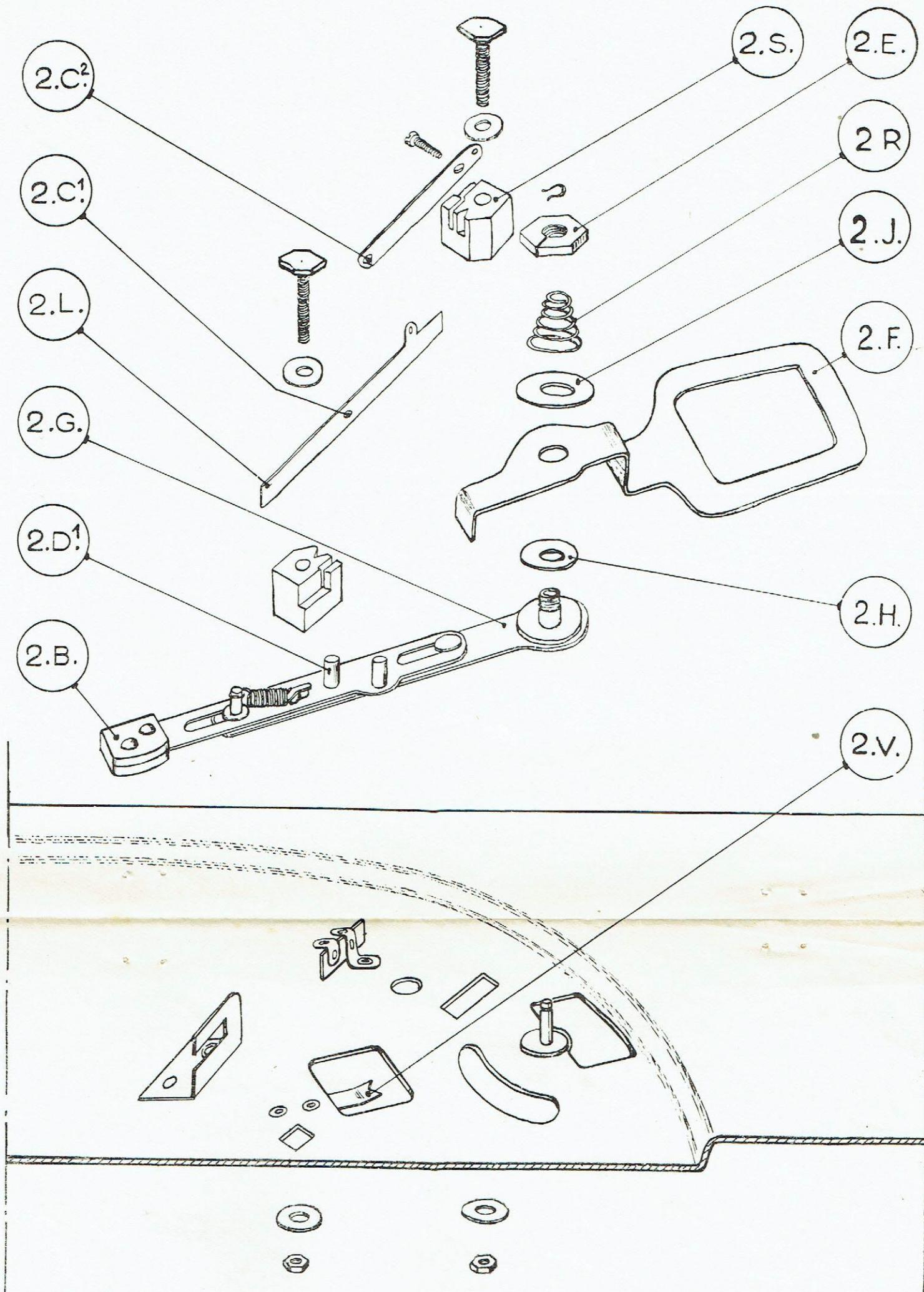


FIGURE : 2. ADDITIF.

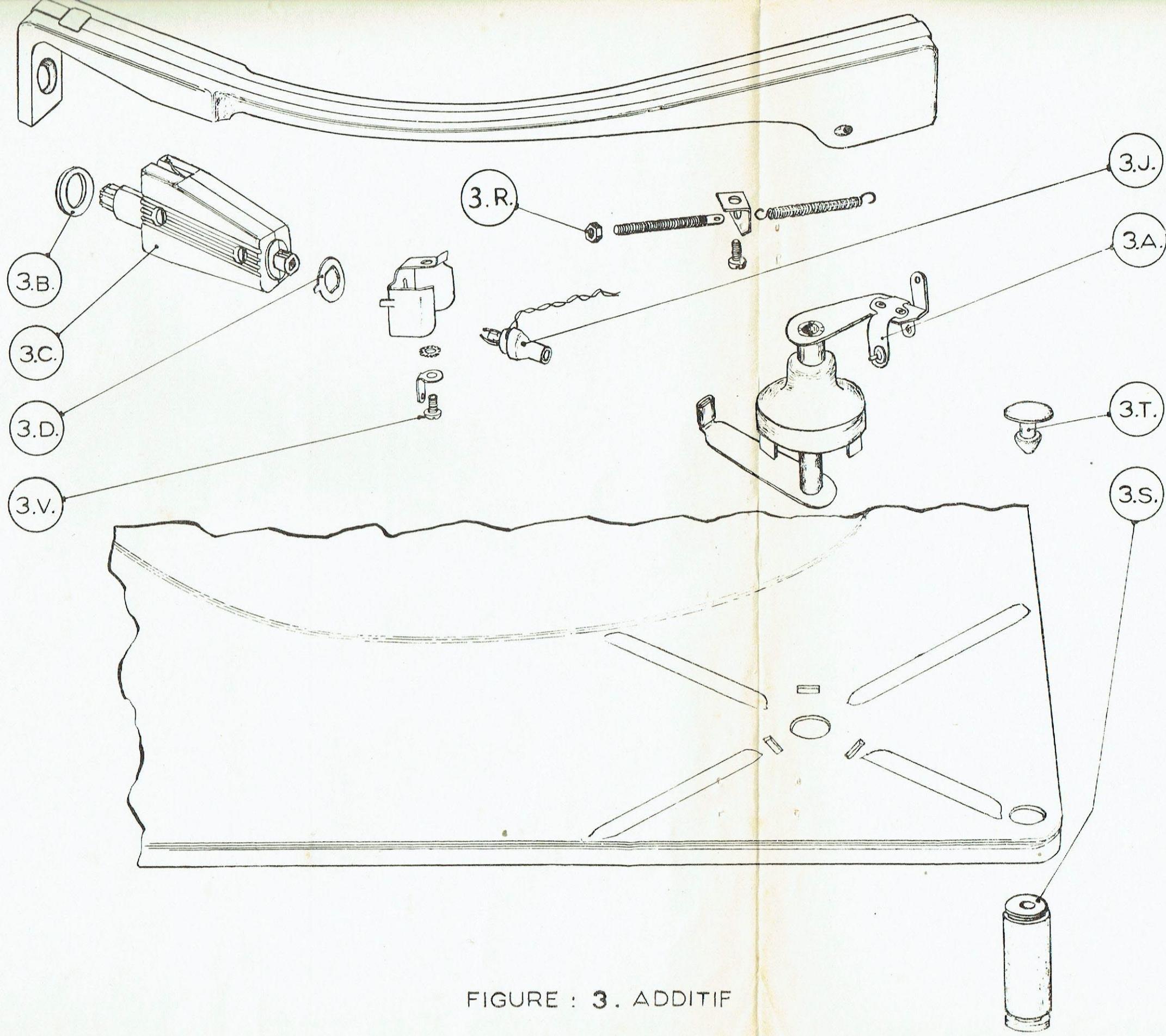


FIGURE : 3. ADDITIF

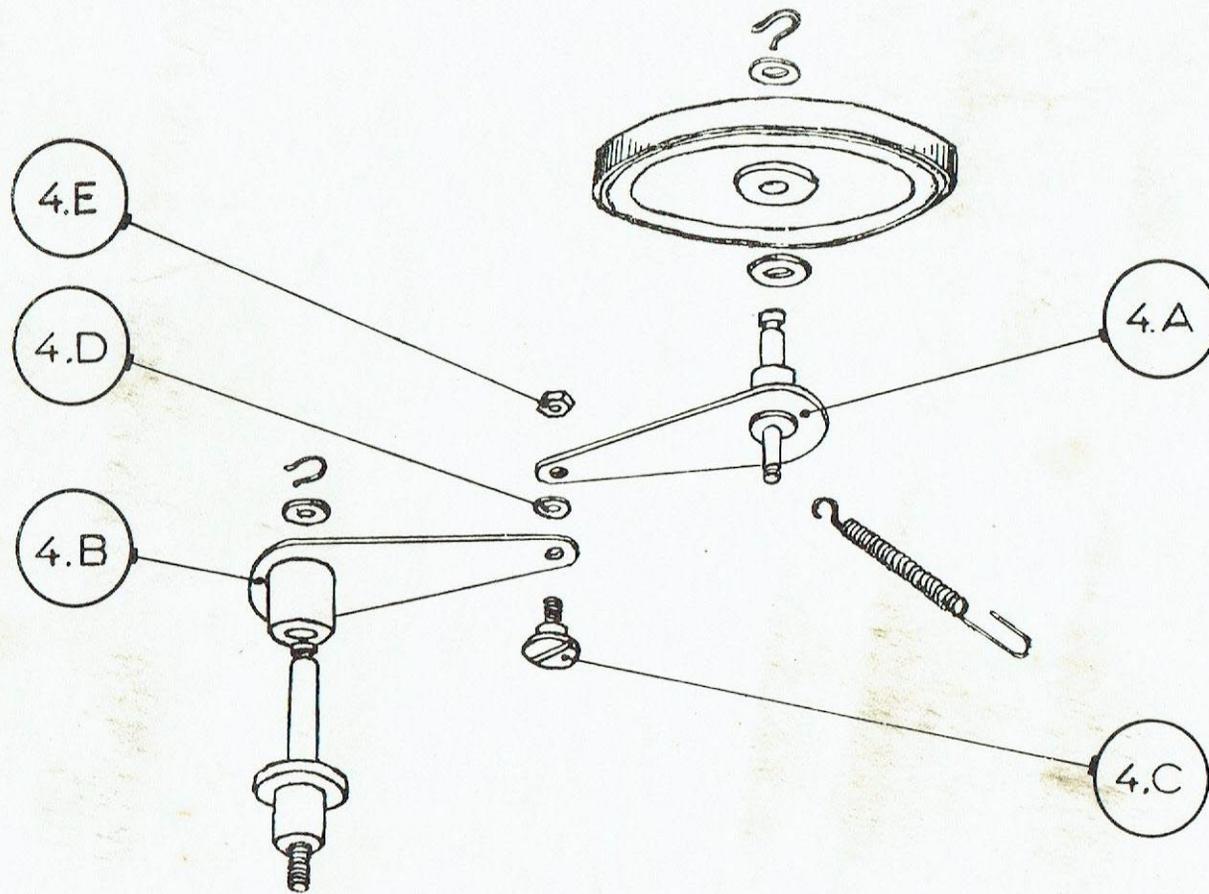


FIGURE: 4. ADDITIF