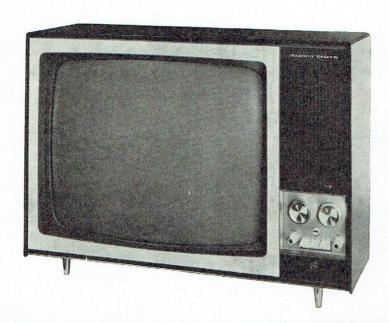
S. D. R. T.

SECTION DOCUMENTS TECHNIQUES

DOCUMENTATION TECHNIQUE

SOMMAIRE

- 2 Description générale
- 3 Emplacement des commandes
- Démontage de l'appareil 4
- Remplacement des 6 composants de l'ensemble UHF-VHF
- 11 Remplacement des sous-ensembles
- 13 Accessoires
- Conseils de réglage 15
- Réglage des circuits 17 du rotacteur
- 18 Réglage des circuits FI
- 19 à 23 Vues Platines et Châssis
- Schémas 24 à 26
 - et tableaux des valeurs



DUCRETE

THOMSON

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

TYPE DU RÉCEPTEUR NOMBRE DE TUBES TUBE CATHODIQUE

DÉFINITION
NOMBRE DE CANAUX
COMMANDE DE CONTRASTE
LIMITEURS DE PARASITES
CORRECTION IMAGE
FILTRE IMAGE
RÉGLAGE TONALITÉ
PRISE
TUBES D'ÉQUIPEMENT:
Amplification HE TUBES D'EQUIPEMENT: Amplification HF Changement de fréquence F.l. vision F.l. son Détection vision Amplification vidéo Détection et préamplification et amplification de puissance son C.A.G. C.A.G.
Séparation des signaux
Intégration
Multivibrateur vertical
Amplification balayage vertical
Contrôle automatique de
fréquence : ou C.A F.
Balayage horizontal
Redressement T.H.T.
REDRESSEMENT H.T.
FRÉQUENCE F.I. SON
FRÉQUENCE F.I. VISION
BANDE PASSANTE
SENSIBILITÉ SON
SENSIBILITÉ SON
PUISSANCE MODULÉE
HAUT-PARLEUR
ALIMENTATION Séparation des signaux

CONSOMMATION (hors tout)

automatique par C.A.G. adaptables sur demande par potentiomètre par commutateur par potentiomètre réseau pour éclairage ambiant ECC 189 ECF 801 2 EF 184 + 1 EF 80 EF 184 - EBF 89 Diode 1 N 64 EL 183 ECL 86 EB 91 1/2 ECF 80 1/2 ECF 80 1/2 ECF 80 + 1/2 E 1/2 ECL 85 pentode

préréglable 819 et 625 lignes français

Montage superhétérodyne 19 + 2 transistors (Tuner UHF) 59 cm - angle de déviation 110° - autoprotégé - concentration électrostatique

EB 91
12 AU 7A - EL 502 - EY 88
GY 86
2 redresseurs au silicium
39,2 MHz
28,05 MHz
9,7 MHz
5 microvolts
15 microvolts
2 W 2 W 12×19 cm 5 ohms courant alternatif 50 Hz tensions 110 - 120 - 130 - 220 - 230 et 240V 180 VA largeur: 710 mm profondeur: 400 mm hauteur sans pieds: 480 mm

+ 1/2 ECL 85 triode

POIDS 34 kg PRODUCTION 1965

TÉLÉVISEUR T 5151

DOCUMENTATION PROVISOIRE T 515

DESCRIPTION GÉNÉRALE

CHASSIS

Dans sa disposition générale, est dérivé des modèles précédents, cependant la conception mécanique est différente.

Il est composé de sous-ensembles disposés pour utiliser le volume disponible autour du tube cathodique. Ces sous-ensembles portent les appellations suivantes :

TUNER UHF	UTF 2 A
ROTACTEUR VHF	VH 3 BF
PLATINE F.I. IMPRIMÉE	FI 3 AF
PLATINE BALAYAGE IMPRIMÉE	PB 5 F
PLATINE LIGNE IMPRIMÉE	PL 5 F
PLATINE C.A.G. IMPRIMÉE ALIMENTATION	PA 5 F
BLOC DE DÉVIATION	ED 3
PLATINE IMPRIMÉE ALIMENTATION TUBE CATHODIQUE	PC 5 F
BLOC THT	TI 3 F OU TI 4 F

CABLAGE

Imprimé pour les platines FI 3 AF - PB 5 F - PL 5 F - PA 5 F - PC 5 F. Conventionnel pour les autres sous-ensembles du récepteur.

ALIMENTATION

Par transformateur fixé sur le châssis horizontal.

Transformateur adaptable aux tensions suivantes: 110 - 120 - 130 - 220 - 230 - 240 volts, 50 Hz. Protection par deux fusibles : l'un pour 110 volts, l'autre pour 220 volts situés dans le répartiteur de tension 110-220 v.

Haute tension obtenue par doubleur de tension, système Latour, utilisant deux redresseurs silicium

Filtrage très poussé pour permettre la réception des émetteurs dont la fréquence lignes est asynchrone du secteur.

PLATINE IMPRIMÉE PA 5F

Circuit imprimé comportant les éléments des différentes tensions d'alimentation :

- Les cellules de contre-réaction sélective;
- Le potentiomètre ajustant la tension d'alimentation du Tuner UHF;
- Le support d'alimentation du rotacteur;
- Le support de l'antiparasite son (APS);
- Le tube néon; soufflage du spot;
- Les deux redresseurs silicium.

TUBE CATHODIQUE CIRCUITS SOLIDAIRES

Tube cathodique 59 cm de diagonale, auto-protégé, angle déflexion 110º - col court sans piège à ions.

Concentration automatique préréglable à 4 positions par fiches situées sur la platine P C 5 F. Déviation magnétique obtenue par l'ensemble ED 3, cadrage de l'image par anneaux aimantés situés à l'arrière du bloc de déviation. Réglage de la géométrie de l'image par deux aimants réglables situés sur la collerette en matière moulée de ED 3 et diamétralement opposés. Très haute tension fournie par sous-ensemble TL 3 F : 16 000 V \pm 1 000 volts.

PLATINE FISAF

FI vision:

3 étages couplés par filtre de bandes. 2 lampes EF 184 + 1 EF 80. Bande passante 9,7 MHz à -- 6 dB.

Porteuse vision 28,05 MHz — 6 dB \pm 1.

Bout de bande 37 MHz - 3 dB \pm 1. Réjection son 39,2 MHz : \geqslant 60 dB. Réjection son canal 2 : 41,25 MHz \geqslant 40 dB.

Réjection des fréquences comprises entre 23 et 26 MHz assurée par réjecteur réglable - réglé en fabrication à 23 MHz hors bande.

Amplificateur Vidéo Fréquence :

Incorporé dans platine FI 3 AF.

Un étage équipé d'une lampe EL 183.

Qualité de l'image réglable : a) par potentiomètre situé à l'avant du récepteur, cette commande permet d'obtenir une image allant du « plastique au traînage ».

b) Un commutateur situé à l'avant du récepteur permet de réduire la bande passante Vidéo, l'utilisation n'est conseillée que dans le cas des réceptions à champ très faible pour éliminer le souffle.

Tension de sortie maximale 100 volts C.C.

Le gain total de l'étage est de 30 dB.

Commande Automatique de Gain (contraste) :

Incorporée à la platine Fl 3 AF et une partie des circuits sur platine PA 5 F. Lampe utilisée EB 91. Action approximativement proportionnelle à l'amplitude des signaux de synchronisation. La tension de réglage est appliquée en FI sur les grilles de L 5 et L 6 et en HF sur lampe entrée (avec retard fixe).

FI son :

Incorporée à FI 3 AF - 2 étages - lampes EF 184, EBF 89.

C.A.G. indépendant.

Bande passante 2 x 200 kHz.

Amplificateur B.F.:

Incorporé à Fl 3 AF - 2 étages - 1 lampe ECL 86 - contre-réaction sélective.

Puissance modulée: 2 watts.

Tonalité:

• réglable par potentiomètre agissant sur la contre-réaction.

• Face avant: un elliptique 12 x 19 cm - Aimant permanent 5 ohms.

PLATINE IMPRIMÉE PB 5 F

Synchronisation:

Circuit incorporé à PB 5 F.

Séparation des signaux par pentode ECF 80. Synchronisation lignes horizontales par montage Contrôle Automatique de Fréquence avec discriminateur de phase symétrique.

Synchronisation image (verticale), intégration et triage des signaux, par pentode L 15 A.

Oscillateurs de balayage :

Incorporés à PB 5 F.

Balayage horizontal:

Multivibrateur lampe L 11 - stabilisé par circuit accordé.

Bobines SL 1 pour 819 lignes, SL 1 + SL 4 pour 625 lignes.

Réglage de la fréquence par potentiomètres PB 1 pour 819 lignes et PB 2 pour 625 lignes.

Balayage vertical:

Multivibrateur utilisant L 15 b et L 16 a.

Fréquence réglée par potentiomètre PB 5 et amplitude par PB 4.

Étage de puissance image (verticale)

Incorporé dans PB 5 F.

Utilise L 16 B.

PLATINE IMPRIMÉE PL 5 F et TRANSFO TL3F

Étage puissance balayage horizontal et T.H.T.

Incorporée dans le sous-ensemble PL 5 F.

Lampes utilisées : Puissance : EL 502,

Récupération : EY 88,

Redressement T.H.T.: GY 86.

Transformateur de sortie TL 3 F ou TL 4 F.

Étage régulé en fonction des variations de tensions secteur par une résistance V.D.R. La tension récupérée alimente le multivibrateur de balayage vertical.

Le réglage de la linéarité s'obtient à l'aide du noyau aimanté agissant sur la bobine SL 2.

Le réglage de l'amplitude horizontale s'obtient à l'aide du potentiomètre PL 1.

TUNER UTF2

• Équipé de 2 transistors AF 139;

Boîtier métallique situé en côté du rotacteur VH 3 BF;

Entraînement par démultiplication à pignon, actionné par bouton;
Assure la réception des émetteurs dans la bande 470 - 860 MHz;

• Entrée 75 ohms, asymétrique;

Sortie 50 ohms, asymétrique;

Alimentation 12 V.

ROTACTEUR

- Sur ce modèle le réglage fin de l'oscillateur est réalisé, comme dans le modèle précédent, par un condensateur dont le rotor est une came en matière isolante.
- Équipement normal : canaux français 2 4 5 6 7 8 9 10 11 12, et Luxembourg.

Possibilité d'équipement différent pour les canaux belges, italiens, allemands, espagnols, etc. Entrée 75 ohms asymétrique;

Sortie 50 ohms asymétrique.

Lampes d'équipement :

- ECC 189 entrée cascode.
- ECF 801 oscillatrice-mélangeuse.

Circuit mélangeur FI - UHF et FI - VHF évitant une commutation.

Arrêt de l'oscillateur et de l'étage d'entrée cascode lors du fonctionnement en UHF.

Alimentation par bouchon 7 broches.

PRÉSENTATION

Coffret bois, vernis polyester, serrure de verrouillage du clavier. Prise pour éclairage ambiant située à l'arrière du récepteur, lampe à utiliser : 120 volts - 25 watts maximum.

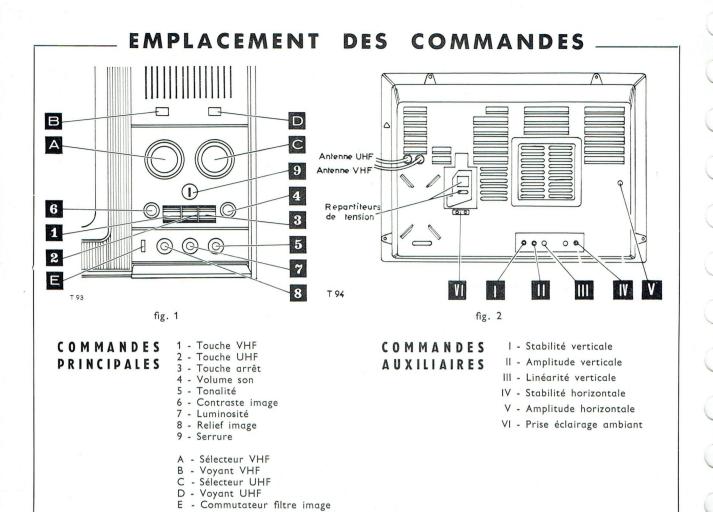


SCHÉMA SYNOPTIQUE

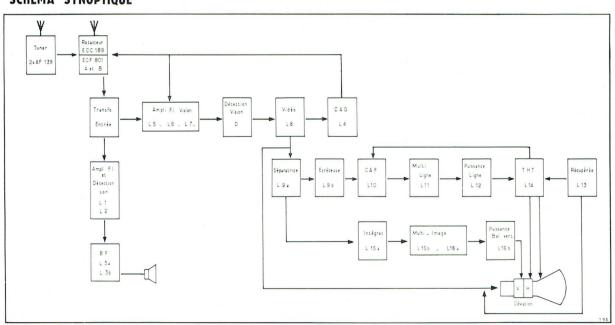


fig. 3

DÉMONTAGE DE L'APPAREIL

EXTRACTION DU CHASSIS

- 1º Retirer le cache-arrière.
- 2º Retirer les boutons par extraction (il n'y a pas de vis de serrage).

Tournevis crucit.

- a) Image et son:
- b) Relief luminosité tonalité (fig. 1).

Ces trois derniers étant masqués par la trappe portant la vignette de marque.

- 3º Dévisser la vis repère **V** qui fixe le châssis à la face avant. 4º Retirer les douilles du bloc de déviation.

5º Retirer la ventouse THT.

Tournevis crucif. nº 1

le circuit imprimé entre le pouce et l'index, à la hauteur du support (fig. 5). 7º Déconnecter le bouchon d'alimentation du rotacteur et le câble de liaison F.I.

6º Retirer avec précaution le culot du tube cathodique, par traction, en prenant horizontalement

- 8º Déconnecter les fils du haut-parleur, toujours par traction sur les douilles.
- 9º Dévisser sous les rails les quatre vis maintenant le châssis.

Clé de 7

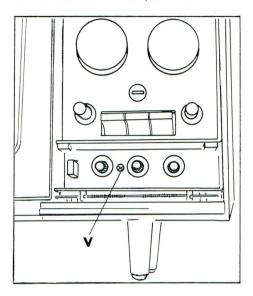




fig. 4

fig. 5

ATTENTION

Lorsque le châssis est retiré du coffret, il n'y a plus de liaison entre la masse du châssis et le graphite du tube cathodique.

S'il est nécessaire de faire fonctionner le récepteur, le châssis retiré du coffret, relier le châssis par un fil de masse à la sangle du tube.

DÉMONTAGE DU TUBE CATHODIQUE

- Retirer le châssis en procédant comme il est indiqué ci-dessus.
 Coucher l'appareil sur la face avant.
- Dévisser les quatre écrous maintenant la sangle (solidaire du cathoscope) sur les goussets, et retirer les rondelles métalliques et de caoutchouc.
- Retirer le tube du coffret.

Clé de 8

Pour le remontage opérer dans l'ordre inverse, en veillant bien à ce que la languette métallique de mise à la masse soit bien en place sur la vis du bas à droite et qu'elle établisse bien la liaison électrique.

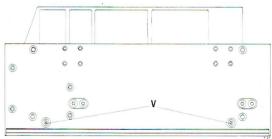
REMPLACEMENT **DE LA FACE AVANT**

Il n'est pas nécessaire de retirer le châssis de l'ébénisterie pour démonter la face avant.

- 1º Déconnecter le haut-parleur.
- 2° Retirer les deux vis fixant la façade au tasseau en haut de l'ébénisterie (accessible de l'intérieur).

Tournevis crucif. nº 1

3º Mettre le récepteur sur l'un des côtés et retirer les deux vis (\mathbf{V}) les plus près de la face avant (accessibles sous le récepteur) (fig. 6).



FACE AVANT fig. 6

REMPLACEMENT DE LA TRAPPE

Démontage :

- 1º A l'aide d'un tournevis dégager le ressort de rappel de la trappe, de la languette de retenue (fig. 7).
- 2º Dégager la trappe verticalement vers le bas.

Remontage:

- 1º Introduire la languette dans le ressort (mouvement a), basculer la trappe (b).
- $2^{\rm o}$ Ramener la trappe en position verticale (c).
- 3º Écarter la trappe (position d) puis la relâcher : le ressort positionnera la trappe (e).



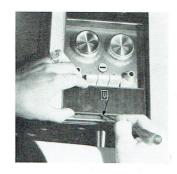


fig. 7

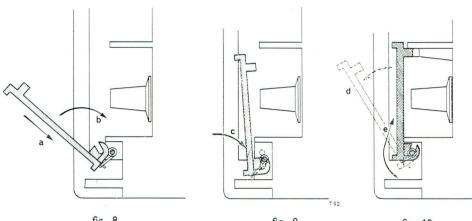


fig. 8

fig. 9

fig. 10

DÉMONTAGE DE L'ENSEMBLE **UHF - VHF**



fig. 11



fig. 12

- 1º Retirer le bouton de commande du sélecteur UHF (1) (fig. 11) par extraction (il n'y a pas de vis de serrage). 2º Retirer le bouton de commande du sélecteur VHF (2) (fig. 11) en procédant comme suit : avec la main gauche, exercer une traction vers l'extérieur sur l'ensemble du bouton (a), maintenir en cette position le bouton central de la main droite et repousser la couronne de la main gauche, bien à fond; la maintenir dans cette position pour dégager les ergots et dévisser le bouton central, en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- 3º Déconnecter les prises de branchement alimentation et F.I. du rotacteur.
- 4º Extraire la goupille (G) et l'axe (A) de l'amortisseur du berceau.
- 5° Saisir par l'arrière l'ensemble UHF-VHF et tirer en soulevant légèrement de façon à dégager les amortisseurs du pont solidaire de l'ébénisterie.

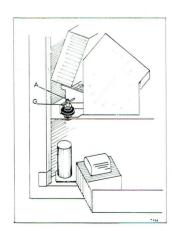


fig. 13

REMPLACEMENT DES COMPOSANTS DE L'ENSEMBLE UHF-VHF

- SOMMAIRE 1 ÉCHANGE DU ROTACTEUR
 - 2 REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINE-MENT DU BARILLET
 - 3 REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINE-MENT DU TAMBOUR VHF
 - 4 ÉCHANGE DU TUNER
 - 5 REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINE-MENT DU TUNER ET DU TAMBOUR UHF

O P É R A T I O N PRÉLIMINAIRE

1º Positionner le barillet du rotacteur pour que le trait horizontal figurant sur le tambour indicateur entre les canaux 4 et 5 soit centré dans la fenêtre.

Ce trait correspond à une position bien déterminée du méplat de l'axe du barillet.

Ce méplat n'est visible que lorsque le rotacteur est retiré de son berceau. Il est donc impératif avant remontage du rotacteur, après réparation ou échange, de positionner le méplat du barillet (voir fig. 14).

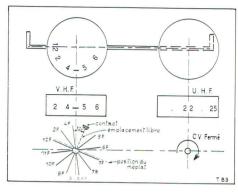


fig. 14

I - ÉCHANGE DU ROTACTEUR

SÉLECTEUR VHF

- 1º Procéder au démontage de l'ensemble UHF-VHF en se référant page 5.
- 2º Déconnecter les deux fils d'alimentation du tuner en repérant leur position respective et la fiche coaxiale du câble de sortie FI du tuner.
- 3º Retirer le tambour indicateur de canal après avoir extrait le clip de retenue.
- 4º Dévisser les deux vis (repère 63) (fig. 15).

Clé de 7

- 5º Dévisser les deux écrous de fixation du rotacteur (repère 76).
- 6º Dévisser la vis (V) de blocage du pignon (10) sur l'axe du rotacteur et retirer uniquement ce pignon. Le pignon (11) étant d'origine emboîté à force sur l'axe du rotacteur (fig. 16.)

Tournevis

Pour le remontage procéder de la façon inverse en vérifiant la position du méplat de l'axe du barillet (voir § Opération préliminaire).

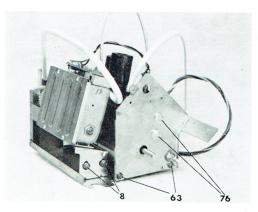


fig. 15

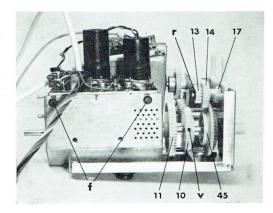


fig. 16

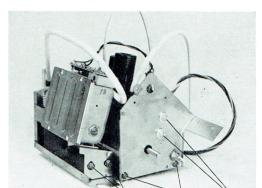
II - REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINEMENT DU BARILLET

a) Démontage.

- 1º Procéder au démontage du rotacteur comme indiqué ci-dessus § 1.
- 2º Retirer les deux pignons 10 et 11 après avoir desserré la vis de blocage (V) du premier (fig. 16).
- 3º Débloquer les deux écrous de fixation (76) (fig. 15).

Clé de 7 Clé de 6

4º Retirer le capot après avoir débloqué les quatre vis de fixation (í) (fig. 16).



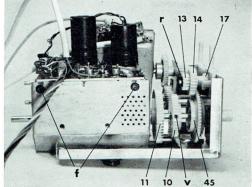


fig. 15

fig. 16

b) Remontage.

- 1º Mettre en place sur l'axe du barillet du rotacteur le pignon (11) comportant le canon fendu en laiton. Engager avec précaution les deux fentes du canon dans les deux ergots du rotor du condensateur « réglage fin » (fig. 17).
- 2° Mettre le pignon (10), ce dernier maintient en position le pignon (11) (fig. 16).
- 3º Remettre en place le capot du rotacteur, et bloquer ce dernier sur le flasque.
- 4º Vérifier la position du méplat de l'axe du barillet (voir § Opération préliminaire) (fig. 14).
- 5º Fixer le flasque supportant le rotacteur sur le berceau à l'aide des vis (63) (fig. 15).

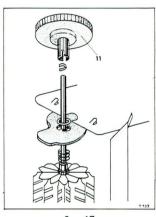


fig. 17

III - REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINEMENT DU TAMBOUR VHF

a) Démontage.

- 1º Placer le rotacteur dans la position indiquée au § Opération préliminaire.
- 2º Retirer le tambour indicateur de canal.
- 3º Retirer la rondelle d'arrêt (r) pour libérer les pignons 13 14 17 (fig. 16).

b) Remontage.

Procéder de la façon inverse.

- 1º Mettre en place les pignons 17 14 13 (fig. 16).
- 2º Immobiliser ceux-ci à l'aide de la rondelle (r).
- 3° Remettre le tambour en place, le trait horizontal dans l'axe du rotacteur (voir § Opération préliminaire).
- 4º Remettre en place le rotacteur en fixant le flasque sur le berceau à l'aide des deux vis (63) (fig. 15).

SÉLECTEUR UHF

I - ÉCHANGE DU TUNER

Démontage (fig. 18).

1º Déconnecter les deux fils d'alimentation et le câble de sortie FI du tuner.

2º Débloquer la vis (39) rendant le pignon (36) solidaire de l'axe du CV du tuner.

Tournevis ∅ 3

3º Dévisser les deux vis (8) fixant l'équerre supportant le tuner.

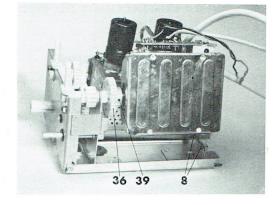


fig. 18

Remontage.

1º Positionner le tambour UHF sur le canal 22 en veillant bien à ce que la vis de blocage (39) du pignon (36) soit accessible (fig. 18).

 $2^{\rm o}$ Mettre le berceau à plat sur la face avant (fig. 19).

 $3^{\rm o}$ Le tuner étant monté sur son équerre, mettre le CV en butée dans le sens de la flèche (fig. 20).

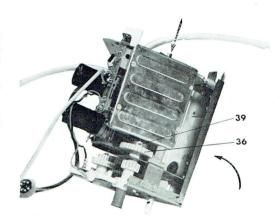


fig. 19

 4° Présenter le tuner dans l'axe du pignon (36), il doit se positionner de lui-même; fixer l'équerre sur le berceau à l'aide des vis (8).

5° Bloquer le pignon (36) sur l'axe du tuner (fig. 19).

Clé de 6 Tournevis ∅ 3

6° Reconnecter les différents branchements du tuner (fig. 21).

Alimentation - fil noir (a) au point (a) masse.

fil gris (b) au point (b).

La fiche de sortie FI (c) dans la prise (c).

IMPORTANT

Vérifier avant de remonter l'ensemble UHF-VHF que les systèmes de démultiplication fonctionnent bien et que les canaux correspondent bien à ceux indiqués sur les tambours.

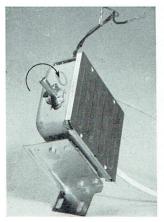


fig. 20

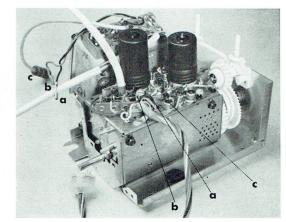


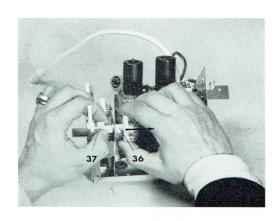
fig. 21

5 - REMPLACEMENT DU SYSTÈME D'ENTRAINEMENT DU TUNER ET DU TAM-BOUR UHF

Démontage des pignons.

Après avoir déposé le tuner comme indiqué page précédente :

- 1º Enlever le tambour indicateur de canal UHF.
- 2º En maintenant le pignon (37) retirer par traction le pignon (36) (fig. 22).
- 3º Retirer la bague d'arrêt (22) et sortir le pignon (20) (fig. 23).



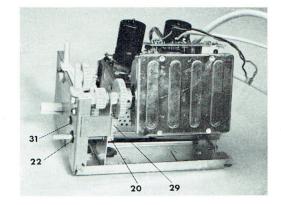


fig. 22

fig. 23

Démontage et remplacement d'un élément du pignon à rattrapage de jeu (fig. 24).

Ce pignon composé de 4 éléments permet un rattrapage automatique de jeu, grâce aux deux roues dentées métalliques (a et b) placées de chaque côté de l'engrenage (29).

- 1º Décrocher les deux ressorts (30).
- 2º Remplacer la pièce défectueuse.
- $3^{\rm o}$ Remettre en place l'une des roues dentées (a ou b) les crochets servant à maintenir les ressorts, vers l'extérieur.
- 4º Accrocher les ressorts sur leur point de fixation.
- 5º Mettre en place la deuxième roue dentée.
- 6° A l'aide d'une précelle ou pince à becs fins, accrocher les ressorts.

Précelle ou pince

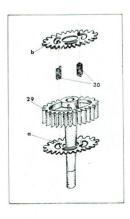


fig. 24

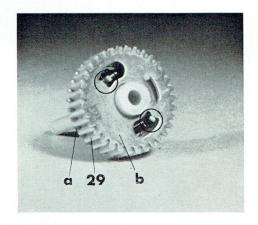


fig. 25

Remontage des pignons.

1º Déplacer en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre l'engrenage (a) du pignon (29) en faisant coïncider les deux dentures (fig. 26).

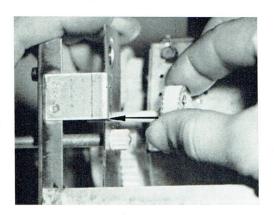


fig. 27

3º Immobiliser l'extrémité de l'axe de ce pignon à l'aide de la rondelle d'arrêt (31) (fig. 23).

4° Remettre en place le pignon (37) puis le pignon (36) sans l'engrener sur le pignon ▶ (29) (fig. 28).

5º Déplacer en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre l'engrenage (b) puis engrener le pignon (36) (fig. 29 et 30).

 6° Mettre en place le tambour indicateur de canaux.

7º Remonter le tuner (voir page 8).

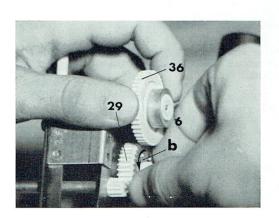


fig. 29

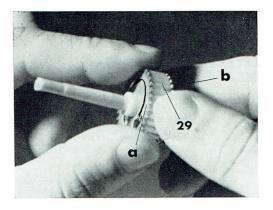


fig. 26

2º En maintenant l'engrenage (a) dans la position indiquée (fig. 26) mettre en place l'ensemble du pignon 29 (fig. 27).

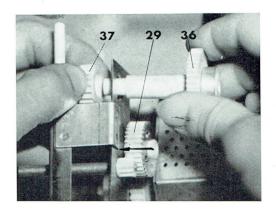


fig. 28

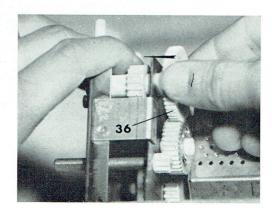


fig. 30

REMPLACEMENT DES SOUS-ENSEMBLES

REMPLACEMENT DE LA THT

Le transformateur THT peut être remplacé sans extraire le châssis, en procédant de la façon suivante:

a) Boîtier.

Pour remplacer le boîtier complet, retirer la platine PL 5 F (voir § suivant).

Après les avoir repérés, déconnecter les fils arrivant sur la collèrette en matière moulée noire

et sur la barrette relais.

Dévisser les 3 vis fixant le boîtier à sa base. Retirer la ventouse THT.

Clé à tube de 6 Tournevis crucif. nº 1

Clé à tube de 5

b) Bobine.

Après les avoir repérés, déconnecter les fils de la collerette en matière moulée.

Retirer la porte.

Dévisser les 3 vis fixant le boîtier à sa base.

Dévisser la vis cruciforme située au sommet du boîtier.

Retirer le panneau support de bobinage et dévisser les écrous fixant celui-ci.

Retirer la ventouse THT.

PLATINE PL 5 F

1º Dérouler ou dessouder les fils arrivant sur la platine.

Fer de 100 w minim.

 2° Dessouder en plusieurs fois les 2 pattes de fixation en tirant alternativement le circuit imprimé sans toutefois trop le déformer.

Pour le remontage, se référer au schéma.

CIRCUITS F.I.

En cas de remplacement des bobinages Fl sur cette platine, bien repérer la position du bobinage défectueux avant de le dessouder pour remettre le nouveau dans le bon sens. Les cosses étant équidistantes, une inversion pourrait se produire si cette précaution n'était pas prise.

PLATINE PA 5 F

1º Déconnecter les fils arrivant sur la platine.

Fer de 100 w minim.

 $2^{
m o}$ Dessouder les pattes de fixation du circuit imprimé, en commençant par celle du haut, puis alternativement de droite à gauche, chauffer du côté cuivre et en exerçant une légère pression sur le circuit. Éviter toutefois une déformation trop importante. Pour le remontage, se référer au schéma.

PLATINE PB 5 F

a) Remplacement des potentiomètres.

Il n'est pas nécessaire de sortir le châssis de son ébénisterie, ni de démonter la platine balayage pour changer les potentiomètres.

La défectuosité de l'un des potentiomètres entraîne le changement du groupe de potentiomètres auquel appartient celui-ci; ces organes étant solidaires les uns des autres suivant leur fonction. Pour leur remplacement, procéder comme suit :

1º Basculer l'appareil sur le côté.

Pince forte

2º Casser les 2 pattes fixant au châssis le groupe de potentiomètres à changer.

3º Avec un fer bien chaud, libérer chaque cosse de la soudure qui l'entoure.

4º Exercer une traction sur l'ensemble en chauffant les pattes, pour

les libérer de la soudure.

Fer 100 w minim.

Nota. — Il est conseillé pour ce genre de travail, d'utiliser une panne de fer à souder dont la largeur est de 10 mm environ et permettant de dessouder plusieurs points à la fois.

b) Remplacement de la platine balayage.

Fer 100 w

1º Retirer les 2 vis fixant la contreplaque, immobilisant les potentiomètres au châssis. | Clé de 5,5

2º Dessouder les connexions arrivant sur la platine.

3º Dessouder en chauffant côté circuit imprimé, les pattes de fixation de l'une des extrémités de la platine, puis la patte du centre, et enfin les 2 autres pattes en Fer de 100 w minim. exerçant une légère pression sur la platine pour les dégager.

DÉMONTAGE D'UN CLAVIER

1º Déconnecter, et repérer la position des fils arrivant sur le clavier.

2º Dévisser les 2 vis fixant celui-ci au châssis.

Clé de 6

REMPLACEMENT DES POTENTIO-MÈTRES Bien que le remplacement des potentiomètres soit possible sans démonter le clavier, il est conseillé pour éviter tout risque d'erreur dans le rebranchement de ceux-ci de le retirer, pour rendre l'opéraion plus facile (voir § ci-dessus).

Clé de 14 Clé de 6

PROCÉDÉ POUR DÉGAGER LES PATTES DE FIXA-TION DES PLATINES IMPRIMÉES

Utiliser une section de fil coaxial.

Retirer l'enveloppe plastique blanche sur une longueur d'environ 5 cm. Dénuder l'âme du fil coaxial en écartant la tresse de cuivre. Sectionner l'âme du coaxial Tirer et aplanir la tresse de cuivre L'appliquer sur la patte à dessouder Poser un fer à souder très chaud sur la tresse de cuivre La soudure, fondant, sera absorbée par la tresse de cuivre

ACCESSOIRES

GÉNÉRALITÉS Ce récepteur peut être complété dans les cas de réception difficile. Voir le tableau détaillé cidessous :

Туре	Utilisation	Туре	Utilisation
APV 65	Suppression du parasite affectant l'image par écrêtage et inversion du sens de modulation des parasites.	RFI 65	Permet la réjection en Fl des fréquences indésirables comprises entre 32 et 37,5 MHz.
APS 65	Suppression par écrêtage des parasites affectant le son.	RNL 65	Permet la réjection en Fl de la fréquence son de l'émetteur de Nancy pour la réception de Luxembourg.
CBB 65	Permet la réception de la bande l belge.	RSL 65	Permet la réjection de la fréquence de l'émetteur de Sury qui perturbe l'image de Luxembourg.

ANTIPARASITES VISION APV 65

1º - Caractéristiques

L'APV 65 est un accessoire atténuant l'effet des parasites image. Il est donc destiné à compléter le téléviseur (série 5) dans les cas de réception inconfortable.

Il agit par deux moyens:

- Un dynamique: inversion des impulsions parasites;
- Un passif : écrêtage de ces impulsions.

Les niveaux relatifs des champs utiles et des champs parasites étant variables, l'antiparasites vision est réglable.

Cet accessoire est réalisé sous forme de circuit imprimé. Il comprend :

- Une double triode (une triode inverseuse, l'autre montée en écrêteuse à charge cathodique);
- Un potentiomètre de réglage.

La jonction électrique est réalisée par un bouchon et des cosses type AMP. La fixation mécanique est effectuée par trois vis autotaraudeuses sous la platine F.I. L'axe de commande du potentiomètre est accessible par un orifice défonçable sur le panneau arrière du téléviseur.

20 - Montage

L'emplacement prévu pour l'adaptation du limiteur est situé entre le bas du châssis support de platine F.I. et la platine balayage (fig. 33).

Effectuer les branchements suivant la disposition donnée dans cette figure et voir la notice de montage jointe à l'accessoire.

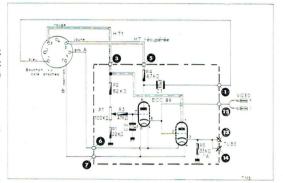


fig. 31

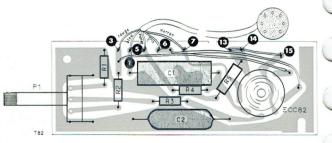


fig. 32

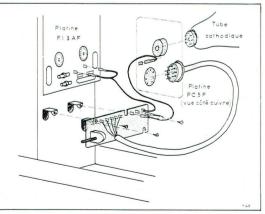


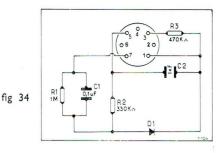
fig. 33

ANTIPARASITES SON APS 65

1° - Caractéristiques

L'APS 65 est un accessoire destiné à atténuer l'effet des parasites sur le son. Il est donc destiné à compléter le téléviseur dans les régions où la réception est inconfortable.

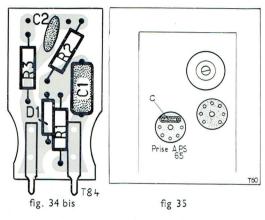
Il s'agit d'un antiparasite passif à diode intercalée à la détection son par l'intermédiaire d'une prise prévue sur le téléviseur.



2° - Montage

Retirer le cavalier court-circuit (c) du support de limiteur de para-

Enfoncer les broches du limiteur dans le support prévu à cet effet.



SUV 5 Accessoire permettant de recevoir les émissions UHF 819 lignes

Cet accessoire comprend :

- 1 commutateur 2 positions,
- 1 jeu de connexions précâblées sur le commutateur,
- 2 vis, écrous et rondelles de fixation.

Montage (fig. 36).

- 1º Retirer le caché-arrière.
- 2º Déboucher l'orifice défonçable prévu dans le cache-arrière (au-dessus de l'ouverture du répartiteur de tension).
- 3º Retirer le châssis de l'ébénisterie en se référant au § Extraction du châssis page 4
- 4º Supprimer les fils allant :
- du contact 22 du clavier à la cosse n° 25 de la platine PA 5 F.
 du contact 13 du clavier à la cosse n° 28 de la platine PA 5 F.
- 50 Mettre en place le contacteur, en respectant le positionnement.
- Fils : vert, rouge, bleu, en haut.
- 6º Câbler le fil vert partant de la cosse nº 1 du contacteur à la cosse nº 28 de la platine PA 5 F.
 - » nº 2 du contacteur à la cosse nº 16 du clavier. rouge
 - nº 3 du contacteur à la cosse nº 7 de la platine PA 5 F. bleu >>
 - nº 6 du contacteur à la cosse nº 22 du clavier. >> noir >> >> nº 5 du contacteur à la cosse nº 25 de la platine PA 5 F. >> blanc >> >>
 - nº 4 du contacteur à la cosse nº 7 de la platine Fl 3 AF. iaune

Principe de fonctionnement.

Par enclenchement de la touche 1er programme, on alimente en haute tension l'E.C.F. 801 et l'E.C.C. 189, (fonctionnement en 819 lignes). Le commutateur SUV 5 sur la position marche, permet

- de couper l'alimentation de l'E.C.C. 189 et de la partie triode de l'E.C.F. 801 pour ne laisser que l'alimentation de la partie penthode fonctionnant en amplificatrice FI.
- d'alimenter le Tuner UHF qui dans la position VHF est normalement hors service.

Mise en service.

Pour recevoir une émission UHF 819 lignes :

- Connecter une antenne correspondant à la bande à recevoir.
- Enclencher la touche VHF du récepteur.
- Placer le commutateur, précédemment monté, sur la position marche (vers la droite, vue de l'arrière).
- Rechercher l'émission, à l'aide du bouton UHF en se plaçant sur le canal correspondant.

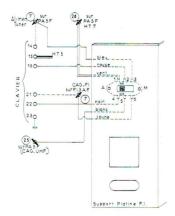


fig. 36

CONSEILS DE RÉGLAGE

CADRAGE DE L'IMAGE

Pour cette opération, faire tourner les anneaux aimantés situés à l'arrière de la bobine de déviation (voir ci-contre).

L'action des anneaux aimantés peut amener une déformation de l'image; rétablir la géométrie en agissant sur les aimants de correction (voir paragraphe « Géométrie de l'image »). Après cadrage, il peut être nécessaire de régler la concentration.

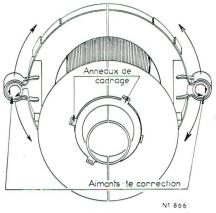


fig. 37

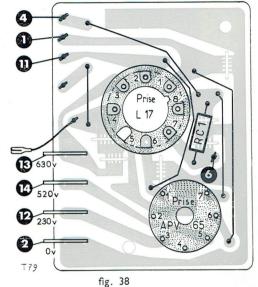
GÉOMÈTRIE DE L'IMAGE

La géométrie de l'image est corrigée par deux aimants diamétralement opposés et pouvant se déplacer par rotation et translation (fig. 37); la rotation agit sur le coussin et le tonneau, la translation sur les verticales.



La concentration est ajustable grâce aux cosses situées sur la platine imprimée PC5F.

Placer la douille mobile sur la cosse 2, 12, 13 ou 14 pour obtenir la meilleure finesse des lignes horizontales (fig. 38), les tensions sur les cosses 12, 13, 14 sont relevées par rapport à la masse.



A M P L I T U D E H O R I Z O N T A L E

Le réglage de l'amplitude est très efficace mais pour l'utiliser il faut faire très attention de ne pas exagérer l'amplitude car la dissipation de la lampe EL 502 est fonction de l'amplitude. Un échauffement exagéré du Transfo THT pourrait s'ensuivre, et il y a des risques de destruction de la lampe à plus ou moins brève échéance.

Pour obtenir une amplitude normale sur mire, régler suivant la fig. 39. Faire tourner le bloc de déviation sur le col du tube de façon à avoir l'image en diagonale; mesurer la distance entre les deux bords de l'image, elle ne doit pas excéder 530 mm.

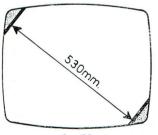


fig. 39

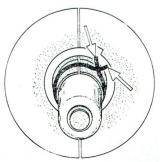


fig. 40

BLOCAGE DE LA BOBINE DE DÉVIATION La bobine est maintenue en place par un ressort ; pour la faire tourner, desserrer l'extrémité en agissant dans le sens des flèches (fig. 40).

COMPARATEUR DE PHASE AFC

Régler en premier le comparateur en 819 lignes.

- Injecter un signal VHF (mire VHF).
- Enclencher la touche VHF.
- Mettre la grille du tube L 11 A en reliant le point 4 à la masse.
- Court-circuiter les bobines SB1/SB 2 (points 5 et 26).
- Régler la fréquence lignes à l'aide du potentiomètre PB 1 pour l'obtention d'une image correcte.
- Décourt-circuiter les bobines SB 1/SB 2.
- Régler le noyau de la bobine SB 2 (accessible côté soudures) jusqu'à trouver une image stable.
- Retirer la liaison de la mise à la masse de la grille du tube L 11.

La synchronisation horizontale doit se verrouiller sans avoir à retoucher à PB 1.

Réglage en 625 lignes.

- Injecter un signal UHF (mire UHF).
- Enclencher la touche UHF.
- \bullet Mettre de nouveau la grille du tube L 11 à la masse et court-circuiter les bobines SB 1/SB 2 en procédant comme ci-dessus.
- Régler la fréquence ligne à l'aide du potentiomètre PB 2 pour obtenir une image correcte.
- Décourt-circuiter les bobines SB 1/SB 2.
- Régler le noyau de la bobine SB 1 (accessible côté éléments) jusqu'à trouver une image stable.
- Retirer la liaison de la mise à la masse de la grille du tube L 11.

La synchronisation horizontale doit se verrouiller sans avoir à retoucher à PB 2.

NOTA - La stabilité horizontale 819 ou 625 lignes en cours de fonctionnement est réglée uniquement par le potentiomètre accessible à l'arrière du téléviseur (le potentiomètre PB 2 est un préréglage).

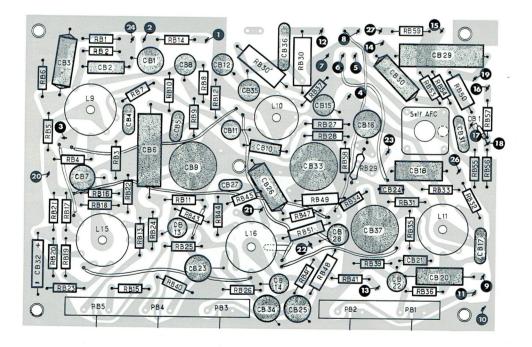


Fig. 41

RÉGLAGE DES CIRCUITS DU ROTACTEUR

TRÈS IMPORTANT

Ce rotacteur est une pièce de haute précision ce qui lui confère des qualités exceptionnelles; mais pour obtenir des performances, l'emplacement et la position de chaque élément ont été longuement étudiés.

Aussi, nous attirons votre attention dans le cas où vous auriez à intervenir à l'intérieur de ce rotacteur. Procéder avec une extrême prudence et ne pas déplacer les résistances et les condensateurs; ne pas modifier la longueur des connexions; ne pas éloigner ou approcher de la masse les connexions ou les condensateurs.

Le réglage de ce rotacteur est également très complexe et ne peut être fait avec précision qu'en usine à l'aide d'un matériel conçu spécialement à cet effet.

Cependant, il peut s'avérer nécessaire de rattraper légèrement les réglages; par exemple lors du remplacement d'une lampe on peut avoir à retoucher le réglage des condensateurs mis en parallèle sur l'entrée et la sortie du tube remplacé mais ce remplacement ne doit pas entraîner de retouches aux réglages des noyaux des selfs. Nous donnons, ci-dessous, une méthode qui permet dans les cas de déréglages très faibles de rétablir les réglages normaux.

Si les déréglages sont importants ou qu'il soit nécessaire de changer une pièce principale, nous vous conseillons de retourner à notre Agence le rotacteur complet avec ses lampes et les blindages; ceci est très important pour la remise en état.

CENTRAGE DE L'OSCILLATEUR

Placer le condensateur (CV) de réglage fin de l'oscillateur dans la position médiane.

Placer le commutateur de canaux sur la position canal 5.

Injecter dans la prise-antenne à l'aide d'un wobulateur un signal centré sur la fréquence son du canal pour obtenir la courbe de la chaîne son si le décentrage existe sur tous les canaux. Agir sur le condensateur ajustable C 14 pour faire coïncider le marquage du centre de la courbe son obtenue. Si le décentrage existe seulement sur les canaux de fréquences basses, agir sur le condensateur C 14 et ensuite sur la self S 7 en position canal 12; s'il existe sur les canaux à fréquences élevées, agir sur la self S 7. Ce résultat acquis, placer le commutateur de canaux sur la position canal 12. Agir sur S 7 pour centrer l'oscillateur.

Vérifier que le condensateur réglage fin est toujours dans la position médiane. Revenir à la position canal 5, vérifier si l'on retrouve la même position. Pour obtenir un centrage parfait, il est parfois nécessaire de reprendre plusieurs fois les réglages sur canal 5 et canal 12.

Vérification des autres canaux:

Le centrage de l'oscillateur étant obtenu sur les canaux 5 et 12, vérifier sur les autres canaux si le centrage est identique. Si le condensateur de réglage fin ne permet pas de caler convenablement l'oscillateur sur l'un des canaux, il y a lieu de remplacer la plaquette du canal correspondant. Les tolérances sont \pm 100 $^{\circ}$ sur la position médiane.

NOTA. — Les plaquettes 5 et 12 ne sont pas des plaquettes étalon, elles ont leurs propres tolérances, il peut s'ensuivre un décentrage, généralement faible, sur tous les canaux, qui peut être corrigé par une retouche légère des noyaux et des condensateurs.

REGLAGE HF

Tout d'abord s'assurer que la platine Fl est parfaitement réglée. Brancher l'oscilloscope sur le point de contrôle du rotacteur. Injecter le signal dans l'antenne.

Réglage des capacités ajustables C5 - C4 - C1

Placer le commutateur de canaux sur position (5). Injecter un signal centré sur milieu de bande. Régler les capacités C5 - C4 - C1 pour obtenir un maximum d'amplitude de la courbe. Revenir sur C5 pour parfaire.

Réglages des selfs S3 - S4 - S5

Placer le commutateur de canaux sur position 12. Brancher l'oscilloscope sur le point de contrôle du rotacteur (voir vue dessus Rotacteur). Volet du schéma niveau du signal prélevé 70 mVC/C maximum. Injecter le signal centré sur milieu de bande.

Régler successivement S3 - S4 - S1 pour obtenir la courbe ci-contre.

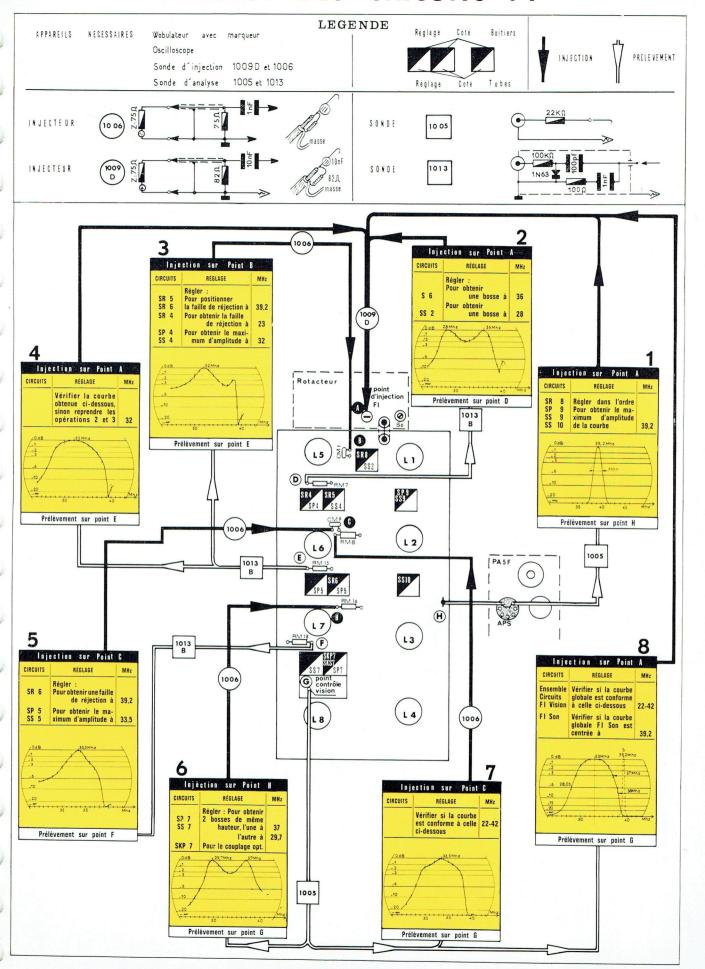
Le noyau de S3 provoque une translation de la courbe par rapport à l'axe des fréquences. Le noyau de S4 fait basculer la courbe autour de la fréquence centrale du canal reçu. Le noyau de S1 accorde le circuit d'entrée pour le maximum de gain à la fréquence centrale.

Vérification

Après les réglages des capacités sur canal 5 et selfs sur canal 12, il est nécessaire de vérifier les courbes des autres canaux : Injecter le signal dans l'antenne.

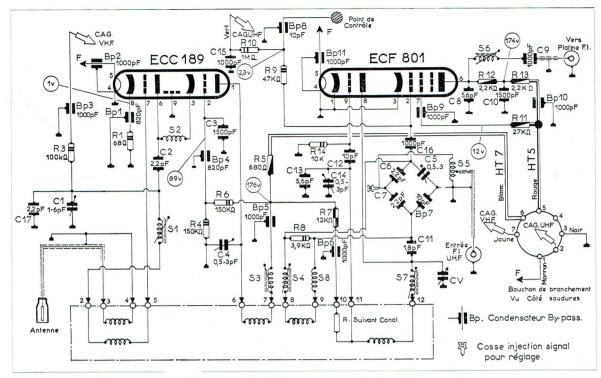
Brancher l'oscilloscope sur le point de contrôle du circuit de détection. Les courbes obtenues doivent être semblables à celles indiquées pour la platine FI seule; dans le cas contraire, la plaquette du canal est à remplacer.

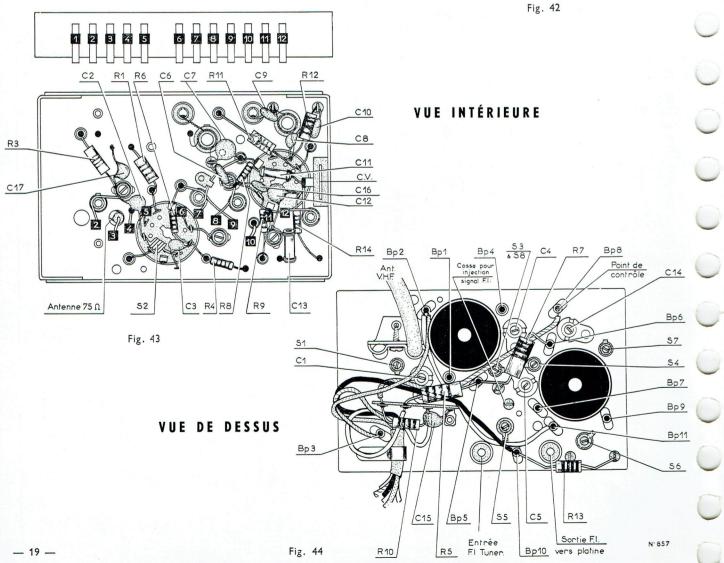
RÉGLAGE DES CIRCUITS FI



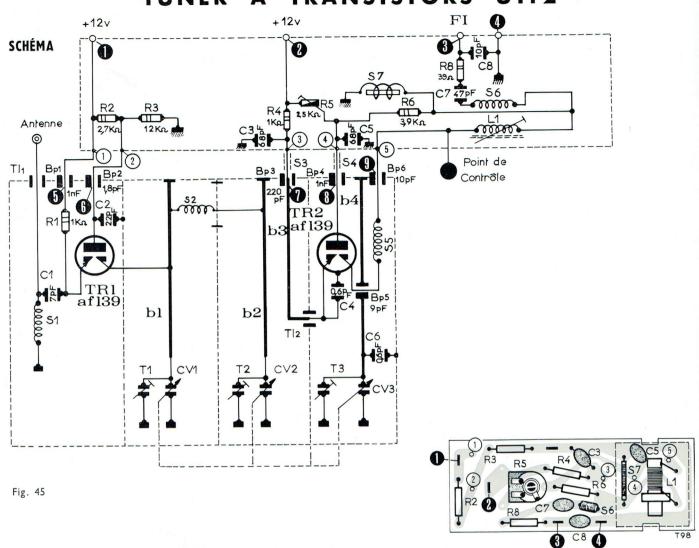
ROTACTEUR VH 3 BF

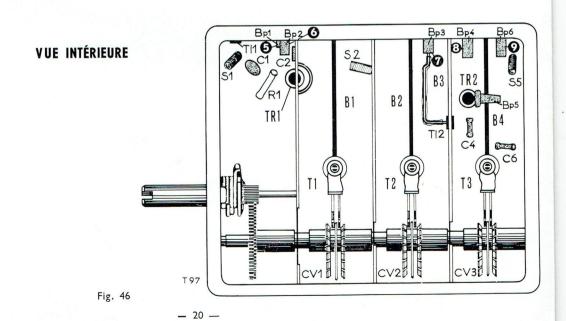
SCHÉMA





TUNER A TRANSISTORS UTF2





CHASSIS

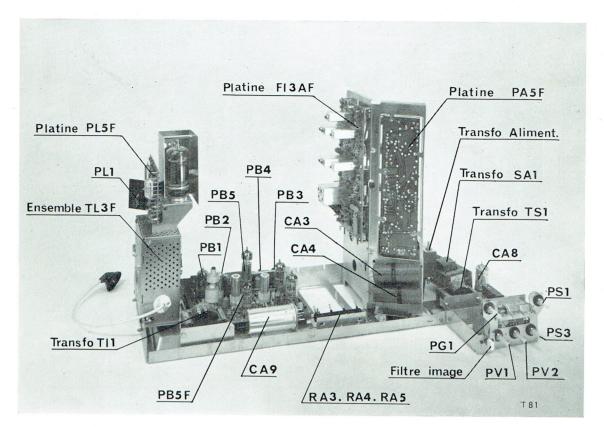
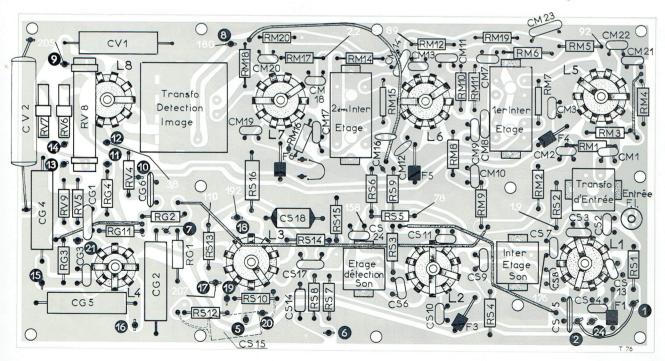
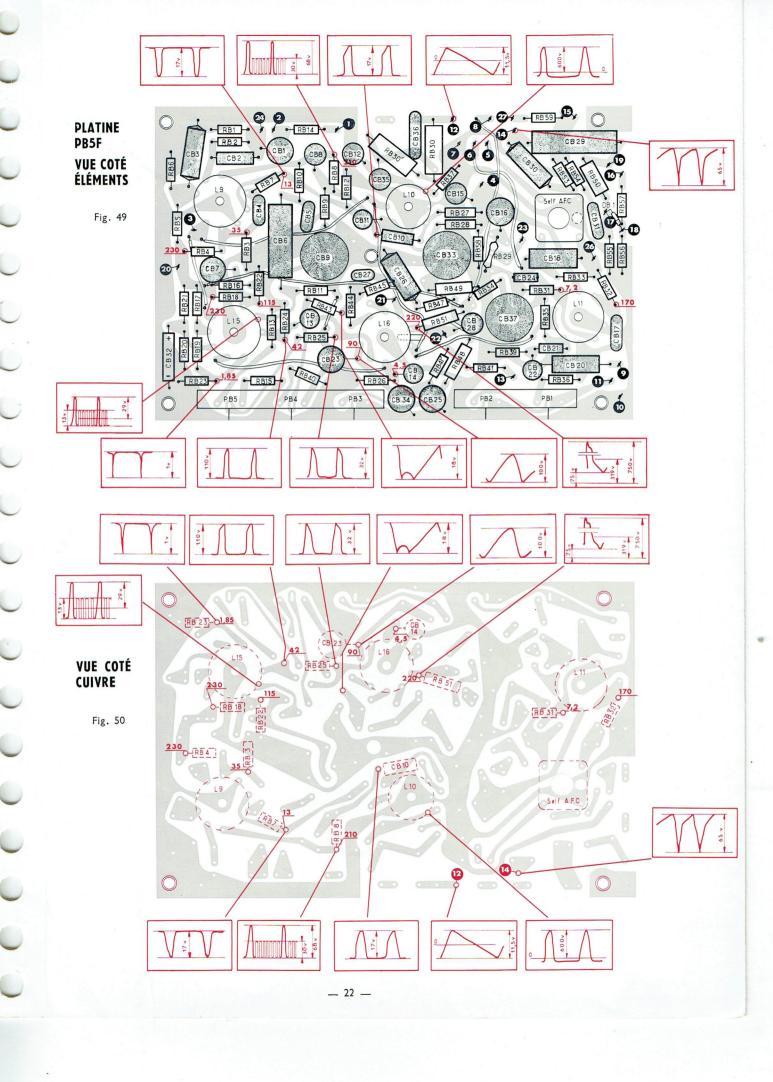


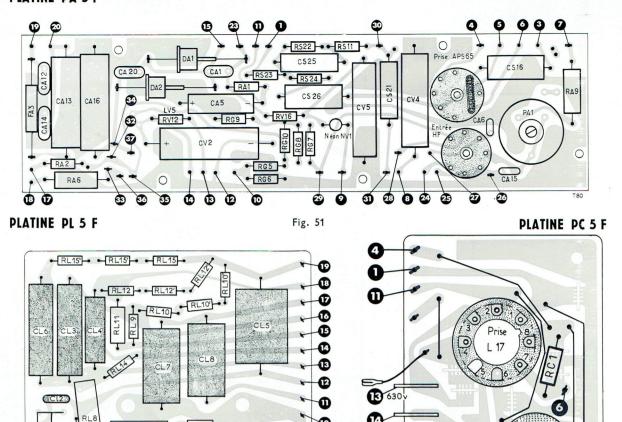
Fig. 47

PLATINE F I IMPRIMÉE - FI 3 A F

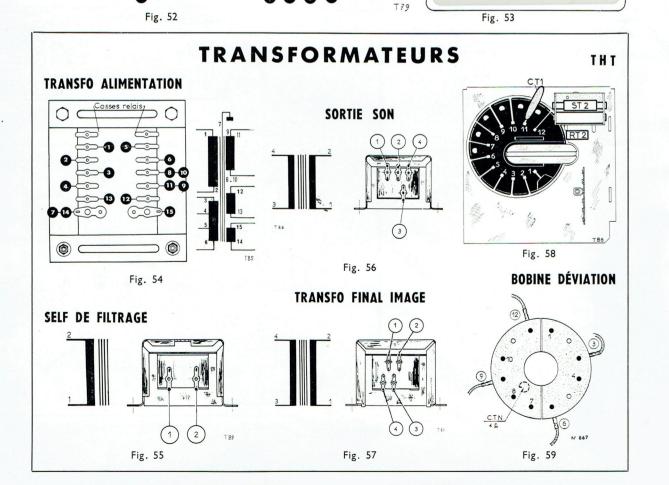
Fig. 48





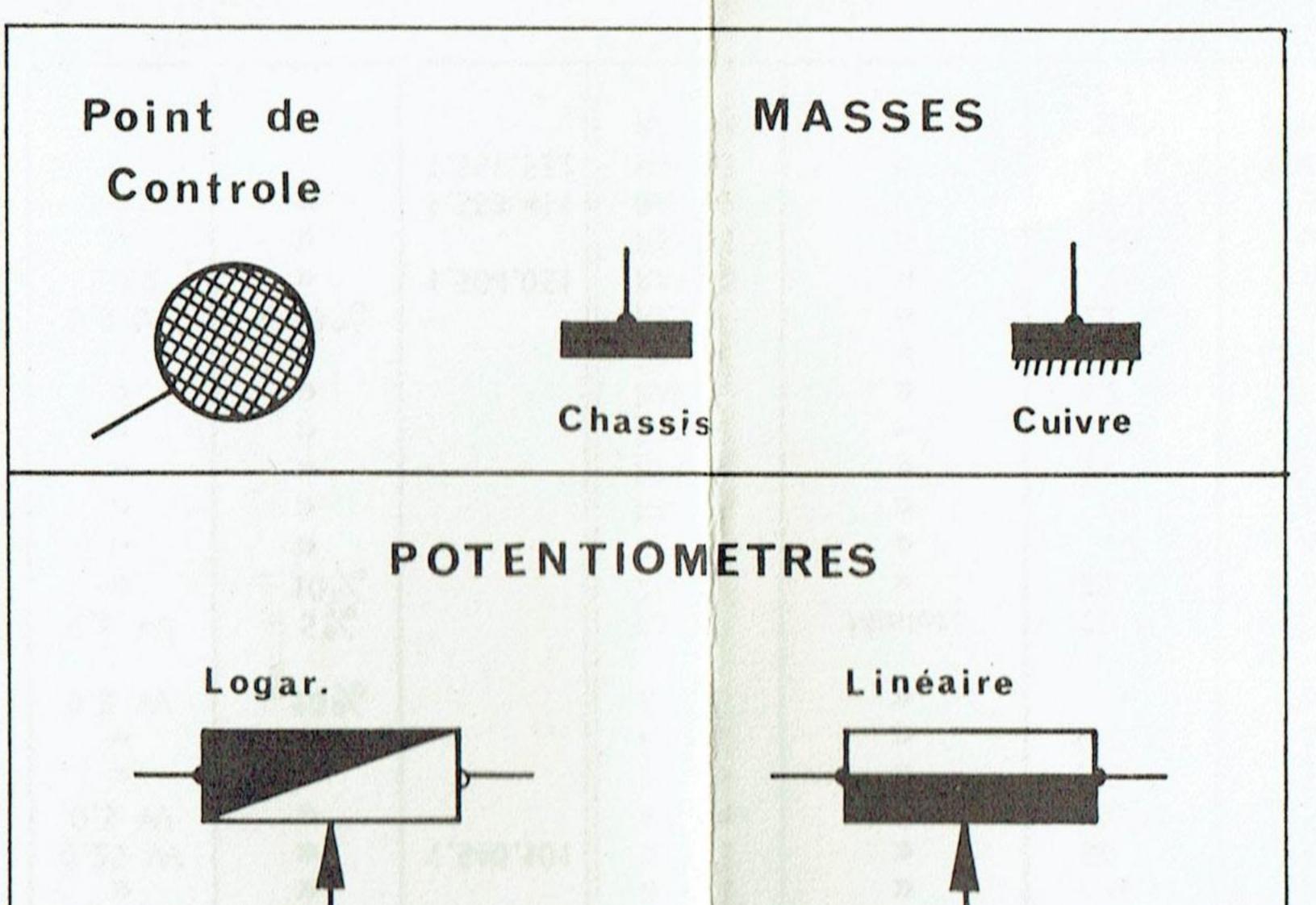


RL6" • RL6 • RL6



au verso

RESIS	TANCES	Point
-1/8 w	2 w	Con
1/4 w	- 100 - 3 w	
1/3 w	-11-15 w	
1/2 w	- (000) - 8 w	
1 w	-(1) - 10 w	
1,5 w		



Repère	Fonction	Valeur	Туре
PA 1	Alimentation tuner	10 KA	lin.
PB 1	Stabilité horizontale 819 lignes	250 KA	lin.
PB 2	Stabilité horizontale 625 lignes	250 KA	lin.
PB 3	Stabilité verticale	50 KA	lin.
PB 4	Amplitude verticale	1 MA	lin.
PB 5	Linéarité verticale	50 KA	lin.
PG 1	Contraste	100 KA	lin.
PL 1	Amplitude horizontale	200 KA	lin.
PS 1	Volume son	470 KB	log.
PS 3	Tonalité	22 KB	log.
PV 1	Relief image	250 Ω	
PV 2	Lumière	220 KA	lin.

POTENTIOMÈTRES

NOTA - Pour alléger le schéma et supprimer les longs traits parallèles, ces derniers ont été regroupés dans un gros trait unique. Chaque connexion incluse dans ce gros trait possède à ses deux extrémités le même chiffre repère. Il suffit donc de suivre la courbe à une des extrémités et de conti-

nuer dans la direction donnée pour retrou-

ver l'autre repère.

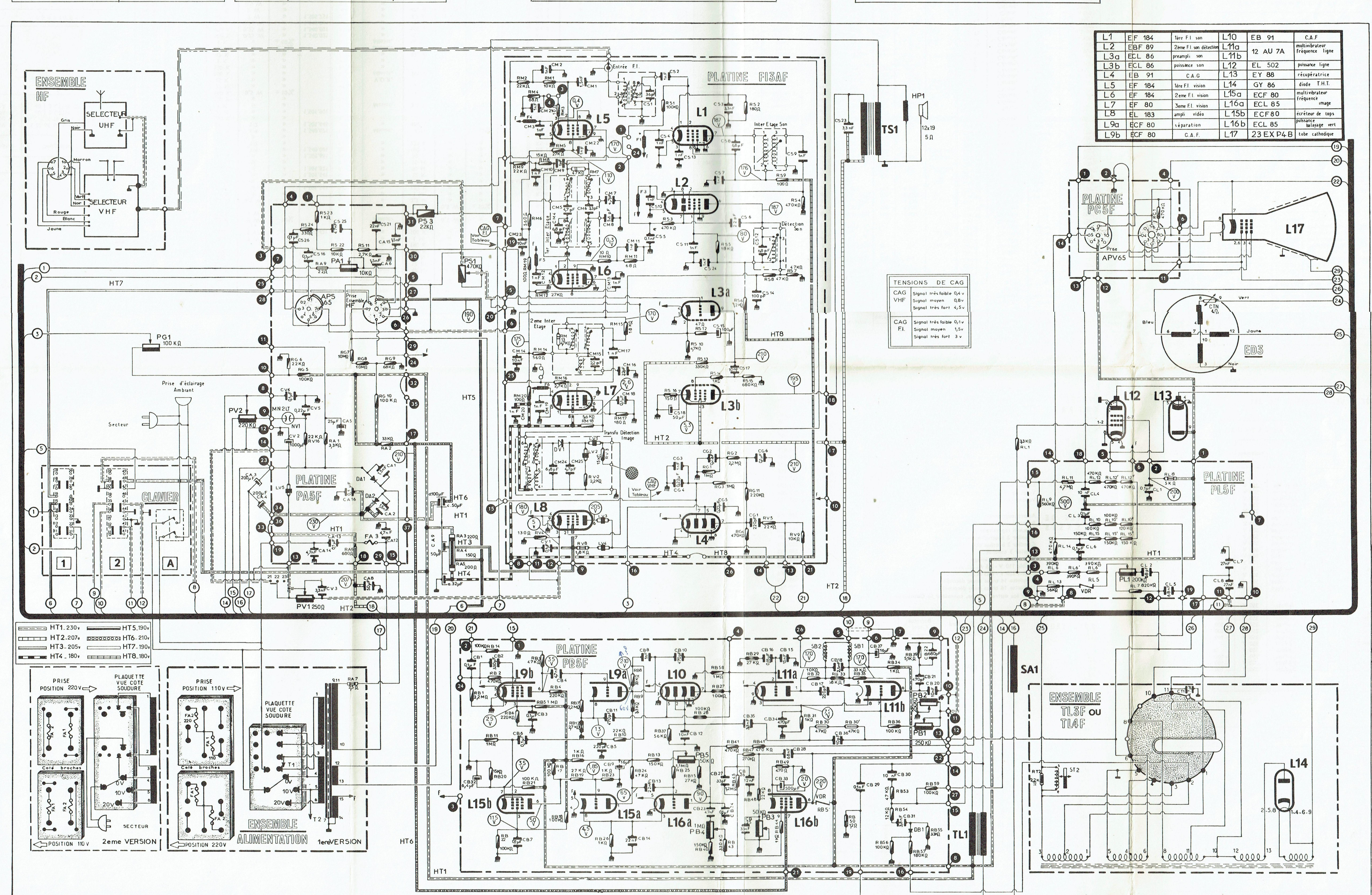
Tableaux des FERRITES

DIODES et FUSIBLES

RÉSISTANCES - CONDENSATEURS

TRANSFORMATEURS

BOBINAGES - POTENTIOMÈTRES



	FUSIBLES	
Repère	Désignation	Références
FA 1 FA 2	Fusible 2 A, 5 T » 1 A, 25 T	1.152.505 1.152.506
FA 3	Soudé (sur PA5F)	1.151.500

	DIODES	
Repère	Désignation	Références
DV 1 DB 1 DA 1	1 N 64 ou SFD 106 1 N 63 40 J 2 CFTH GP	1.630.002 1.630.001
DA 2	40 J 2 CFTH GP	

	FERRITES	
Repère	Désignation	Références
F 1	Bague ferrite	1.266.078
F 3	» »	1.266.078
F4	» »	1.266.078
F 5	» »	1.266.078
F 6	» »	1.266.078

Les résistances non référencées sont des pièces Standard du Commerce.

	R	ÉSISTA	NCES	\$ 10 kg		RÉSISTANCES						R	ÉSIST	ANCES			
Repère	Туре	Valeur en ohms	Puissance	Tolérance	Référence	Repère	Туре	Valeur en ohms	Puissance	Tolérance	Référence	Repère	Туре	Valeur en ohms	Puissance	Tolérance	Référence
RA 1 RA 2 RA 3 RA 4 RA 5 RA 6 RA 7 RA 8 RA 9	Miniat. ** ** ** ** ** ** ** ** **	3,3 K 3,3 K 220 150 200 680 2,5	0,5 W ** 5 W 2 W 5 W 2 W	± 10% » » » ± 10%	1.553.341	RB 53 RB 54 RB 55 RB 56 RB 57 RB 58 RB 59	Miniat. >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >	47 K 12 K 33 K 100 K 180 K 1 M 100 K	0,5 W	± 10% » » » » »	.1.501.951 1.501.655	RM 15 RM 16 RM 17 RM 18 RM 19 RM 20 RS 1 RS 2	Miniat. >> >> >> >> Miniat.	18 K 2,7 K 180 5,6 K 100 100	1/2 W 0,5 W » » » 0,5 W	± 5% ± 10% » » » ± 10%	
RA 10 RB 1 RB 2 RB 3 RB 4 RB 5 RB 6 RB 7 RB 8 RB 9 RB 10 RB 11 RB 12 RB 13 RB 14 RB 15	Bobinée Miniat.	1,8 K 2,2 M 470 K 47 K 220 K 1 M 220 K 2,2 M 33 K 3,3 K 22 K 1 M 2,7 K 150 K 100 K 27 K	5 W 0,5 W % % % 1/4 1/2 % 1/4 1/2 % % %	± 10% >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >	1.501.561 1.501.541 1.501.621 1.501.681 1.540.081 1.540.071 1.501.645	RG 1 RG 2 RG 3 RG 4 RG 5 RG 6 RG 7 RG 8 RG 9 RG 10 RG 11	>>	1 M 2,2 M 1 M 470 K 100 K 22 K 10 M 10 M 68 K 100 K 220 K	0,5 W >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >	± 10% » » » » » » ± 10% »	1.501.651	RS 3 RS 4 RS 5 RS 6 RS 7 RS 8 RS 9 RS 10 RS 11 RS 12 RS 13 RS 14 RS 15 RS 16 RS 17 RS 18 RS 19	» » » » » » » » » » » »	470 K 470 K 18 K 1,2 K 47 K 47 K 100 4,7 K 2,7 K 47 330 K 1 K 680 K	» » » » » 0,5 W » » »	*** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	1.501.961
RB 16 RB 17 RB 18 RB 19 RB 20 RB 21 RB 22 RB 23 RB 24 RB 25 RB 26 RB 27 RB 28 RB 29 RB 30 RB 30 RB 30 RB 31 RB 32 RB 33 RB 34 RB 35 RB 36 RB 37	» » » » » » » » » » » » Miniat.	1 K 100 K 100 K 27 K 15 K 100 K 100 K 1 K 47 K 100 K	0,5 W 0,5 W 0,5 W 0,25 W 0,25 W 0,25 W 0,25 W 0,5 W 0,5 W 0,5 W 0,5 W	** ** ** ** ** ** ** ** ** **	1.540.021 1.540.021 1.540.061 1.505.751 1.540.101	RL 1 RL 2 RL 3 RL 4 RL 5 RL 6' RL 6' RL 7 RL 8 RL 10' RL 10' RL 10' RL 12' RL 12' RL 12' RL 13 RL 14 RL 15' RL 15'	V.D.R. Miniat. Note that the second of the	3,3 K 390 K 390 K 820 K 5 K 100 K 100 K 120 K 4,7 M 470 K 3 56 K 150 K 150 K 150 K	0,5 W 0,5 W % 5 W 0,5 W % 1 W 0,5 W % % % % % ** ** ** ** ** **	± 10% ± 10% » » » » » » » » »	1.551.522 1.501.665 1.501.665 1.501.685 1.553.301 1.553.301	RS 20 RS 21 RS 22 RS 23 RS 24 RS 25 RS 27 RS 28 RT 2 RV 1 RV 2 RV 3 RV 4 RV 5 RV 6 RV 7 RV 8 RV 9	Miniat. > > > > Miniat. > Miniat. > Bobinée Miniat. >	10 K 1 K 330 1 M 2,2 M 47 K 2,2 K (voir LV 2) 2,2 K 15 K 130 22 K (voir LV 3) (voir LV 4) 1,8 K 10 K 68 K Ω (voir LV 1) (voir LV 5)	0,5 W 0,5 W 0,5 W 0,5 W	± 10% » ± 10% » ± 10% ± 10% ± 10% ± 10% ± 5% ± 10% ± 10%	1.501.521 1.501.831 1.502.021
RB 38 RB 39 RB 40 RB 41 RB 41' RB 43 RB 44 RB 45 RB 46 RB 47 RB 48 RB 49 RB 50 RB 51 RB 52	» » » » » » Bobinée	5,1 K 150 K 470 K » 330 K 1 K 1,2 M 270 K 22 K 470 1,2	0,5 W " " " " " " " " " " " " " " " " " "	± 5% ± 10% » » » ± 10% » » »	1.504.051 1.553.411 1.551.532	RM 1 RM 2 RM 3 RM 4 RM 5 RM 6 RM 7 RM 8 RM 9 RM 10 RM 11 RM 12 RM 13 RM 14	Miniat. >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >> >	10 K 22 K 10 68 27 K 560 4,7 K 15 K 22 K 10 68 27 K 4,7 K 560	0,5 W >> 0,5 W >> 1/8 W 0,5 W >> 1/8 W 0,5 W >> 1/8 W 0,5 W	± 10% » » ± 10% » ± 5% ± 10% » » ± 5% ± 10%	1.501.525	RV 13 RV 14 RV 15 RV 16	Miniat.	22 K	0,5 W	± 10%	

1		1	INSATEU		nsion	1			I	NSATE		nsion	L
Repère	Туре	Valeur	Tolérance	Service	Essai	Références	Repère	Туре	Valeur	Tolérance	Service	Essai	Référence
CA 1	Céram.	1,5 nF	-20 + 100%	380	500		CL 5	Mylar.	68 nF		1 500		
CA 2	»	»	»	»	»	»	CL 6	Polyest.	0,1 μF	± 10% ± 20%	400		
CA 3	Chim.	200 μF	-10 + 50%	150	165	1.363.015	CL 7	Styr.	27 nF	± 10%	400	1	
CA 4	>>	>>	»	»	>>		CL 8	»	27 nF	± 10%	400		
CA 5	»	25 μF	-10 + 100%	23	30		CM 1	Céram.	1,5 nF		F00		
CA 6	Céram.	1,5 nF	-20 + 100%	500	1 500		CM 2	Céram.	1,5 HF	-20 + 100% -20 + 100%	500 500		1
CA 7	Chim	50 μF	—10 + 50%	320	360		CM 3	Céram.	1 nF	-20 + 100% -20 + 100%	500		
CA 8 CA 9a	Chim.	32 µF	-10+30%	920	300	1	CM 4	Céram.	6,8 pF	± 0,5 pF	500	1 500	
CA 9b	Chim.	50 μF	-10 + 50%	350	385	(1.368.202	CM 5	Céram.	4,7 pF	± 0,25%	500		
CA 9c		50 μF	. ,0			Ou	CM 6	Céram.	3,3 pF	\pm 0,25 pF	500		
CA 9d		100 μF				1.368.201	CM 7	Céram.	4,7 pF	\pm 0,25 pF	500	1 500	
CA 10							CM 8 CM 9	Céram.	5,6 pF 1 nF	± 0,5 pF	500		
CA 11	C4	17.5	20 1 500/	200	1 500		CM 10	Céram. Céram.	1 nF	-20 + 100% -20 + 100%	500 500	4.	
CA 12 CA 13	Céram. Polyest.	4,7 nF 0,1 μF	-20 + 50%	380 400	1 500 1 500		CM 11	Céram.	1 nF	-20 + 100% -20 + 100%	500		
CA 14	Céram.	4,7 nF	$\begin{array}{c} \pm 20\% \\ -20 + 50\% \end{array}$	380	1 500		CM 12	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CA 15	»	1,5 nF	-20 + 100%	500	1 500		CM 13	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500	1	
CA 16	Polyest.	0,1 µF	± 20%	400	1 500		CM 14	Céram.	10 nF	-20 + 100%	500		
							CM 15	Céram.	2,2 pF	± 0,25 pF	500	1	
CB 1	Polyest.	0,1 μF	± 10%	400		4	CM 16 CM 17	Céram.	2,2 pF 1 nF	± 0,25 pF	500	1	
CB 2	Styr.	330 pF	± 10%	630		1.322.024	CM 17	Céram. Céram.	0,1 μF	-20 + 100% -20 + 100%	500 30		1
CB 3 CB 4	Polyest. Céram.	0,1 μF 4,7 nF	$\begin{array}{c} \pm 20\% \\ -20 + 50\% \end{array}$	125 380	1 500	1.310.017	CM 19	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 5	»	220 pF	± 10%	500	1 300	1.311.018	CM 20	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 6	Polyest.	0,1 μF	± 10% ± 20%	400		1.511.616	CM 21	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 7	»	0,1 µF	+ 20%	400			CM 22	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 8	Styr.	1 nF	± 20% ± 10% - 10 + 50%	630			CM 23	Céram.	10 nF	-20 + 100%	500		
CB 9	Chim.	16 μF	-10 + 50%	350	385		CM 24 CM 25	Céram.	6,8 pF	± 0,5	500	134	
CB 10	Styr.	470 pF	± 10%	630			CM 25	Céram.	4,7 pF	± 0,5	500		
CB 11 CB 12	» Polyest.	470 pF 10 nF	± 10%	630 400		1	CS 1	Tub.	36 pF	± 5%	500		1
CB 13	Polyest.	22 nF	± 10% ± 10% ± 10% ± 10%	400			ou	Céram.	40 pF			1	
CB 14	Polyest.	22 nF	+ 10%	400			CS 2	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500	The same	
CB 15	Polyest.	15 nF	+ 10%	400		1.391.000	CS 3	Céram.	3,3 nF	-20 + 100%	500		
CB 16	Polyest.	0,15 μF	± 10% ± 10% ± 10% ± 10% ± 5%	100		1.390.007	CS 4 CS 5	Céram.	1 nF 0,1 μF	-20 + 100%	500 30		
CB 17	Céram.	220 pF	± 10%	500			CS 6	Céram. Céram.	22 pF	-20 + 100%	500		
CB 18	Styr.	2,5 nF	± 5%	630			CS 7	Céram.	1 nF	± 10% - 20 + 100%	500		
CB 19 CB 20	Polyest.	10 nF	1	400		1.390.002	CS 8	Céram.	6,8 pF	± 0,5 pF	500		
CB 21	Styr.	470 pF	± 10%	630		1.370.002	CS 9	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 22	Styr.	680 pF	+ 10%	630			CS 10	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500		
CB 23	Polyest.	47 nF	± 20%	400			CS 11 CS 12	Céram.	1 nF 6,8 pF	-20 + 100%	500		4
CB 24	Polyest.	0,1 μF	± 20%	400			CS 13	Céram.	1 nF	± 0,5 pF -20 + 100%	500 500		
CB 25	Polyest.	33 nF	± 10% ± 10% ± 10% ± 20% ± 20% ± 20%	400			CS 14	Styr.	100 pF	± 10%	630		
CB 26	Polyest.	12 nF	± 10% ± 20% ± 10%	400			CS 15	Chim.	100 μF	-10 + 100%	10	12	No.
CB 27 CB 28	Céram. Polyest.	33 pF 68 nF	± 20%	500 400		1.391.015	CS 16	Polyest.	0,1 μF	± 20%	100		1.394.000
CB 29	Polyest.	0,1 μF	+ 20%	400		1.371.013	CS 17	Céram.	10 nF	± 20% - 20 + 100%	500		
CB 30	Polyest.	10 nF	± 20% ± 20%	400		1.392.001	CS 18	Chim.	50 μF	-20 + 100%	10	12	1
CB 31	Céram.	3,3 nF	70	3 000			CS 19 CS 20	Styr.	820 pF 100 pF	± 10%	500 500		
CB 32	Chim.	6,4 µF		40			CS 21	Céram. Polyest.	22 nF	± 10% ± 10%	100		1
CB 33	Chim.	500 μF		25	30		CS 22	Tolyest.		± 10%	100	1	
CB 34 CB 35	Styr.	470 pF 3,3 nF	± 10% ± 10%	630 630			CS 23	Styr.	3,3 nF	± 10%	500		
CB 36	Styr. Céram.	15 pF	± 10%	3 000	6 000	1.317.011	CS 24	Céram.	1 nF	± 10% 20 + 100%	500	1.5	
CB 37	Chim.	16 µF	± 10% -10 + 50%	350	385	1.517.011	CS 25	Polyest.	47 nF	± 10%	125	1	
100			10 7 30/6	230			CS 26	Polyest.	0,1 μF	± 20%	125		
CG 1	Céram.	220 pF	± 10%	500	1 500		CS 27	C.	8,2 pF	1.0504	E00		
CG 2	Polyest.	0,22 µF	± 20%	100			CS 28	Céram.		± 0,5%	500		
CG 3	Céram.	1 nF	-20 + 100%	500			CT 1	Céram.	47 pF	± 10%	6 000		1.317.001
CG 4	Polyest.	0,22 μF	± 20%	100									
CG 5	Polyest.	0,22 μF	» »	100		Pio Tab							
CG 6	Céram.	0,1 μF	-20 + 80%	30			CV 1	Dolument	0,1 μF	1 200/	400		
CL 1	Polyest.	0,1 μF	± 20%	400			CV 2	Polyest. Chim.	1 000 μF	± 20% — 10 + 100%	10	12	
CL 2	Céram.	68 pF	土 10%	3 000			CV 3	Styr.	3,3 nF	+ 10%	630		
CL 3	Polyest.	0,1 μF	± 20%	400			CV 4	Polyest.	0,1 μF	± 10% ± 20%	400		
CL 4	Polyest.	10 n	± 10%	1 000		1	CV 5	Polyest.	0,22 µF	± 20%	100	E	

			1	
Repère	Valeur	Туре	Références	Fonction
PA 1	10 KA	Lin.	1.560.021	Alimentation tuner
PG 1	100 KA	Lin.	1.560.123	Contraste
PV 1	250 Ω		1.560.133	Relief image
PV 2	220 KA	Lin.	1.561.313	Lumière
PS 1	470 KB	Log.	1.565.043	Son
PS 3	22 KB	Log.	1.565.053	Tonalité
PB 1	250 KA	Lin.	1.595,002	Stabilité horizontale 819 I.
PB 2	250 KA	Lin.	1.373.002	» » 625 I.
PB 3	50 KA	Lin.) 1	Stabilité verticale
PB 4	1 MA	Lin.	1.596.001	Amplitude verticale
PB 5	50 KA	Lin.)	Linéarité verticale
PL 1	200 KA	Lin.	1.561.303	Amplitude horizontale
		ou	1.561.233	

BOBINAGES					
Désignation	Références				
Transfo d'entrée Fl	9.970.036				
Inter étage son	9.970.046				
Etage détection son	9.970.047				
1er inter étage	9.970.039				
2e inter étage	9.970.038				
Transfo détect. image	9.970.035				
L.V. 1 — Self 20 μ H \pm 5%	9.970.055				
L.V. 2 — Self 10 $\mu \pm 5\%$	9.970.056				
L.V. 3 — Self 28 $\mu \pm 5\%$	9.970.057				
L.V. 4 — Self 10 $\mu \pm 5\%$	9.970.056				
L.V. 5 — Self 1,2 μ H \pm 5%	9.970.115				

Repère	Désignation	Références
SA 1	Filtre	1.203.035
SB 1 SB 2	Self AFC 625 L Self AFC 819 L	9.970.098
SL 2	Self linéarité	9.504.126
TA 1	Transfo alimentation	9.930.006
TS 1	Transfo sortie son	1.201.049
TL 1	Transfo final image	9.930.014
TL 3 F	Transfo final linge complet	9.950.002
	Bobinage seul.	9.955.002

Les Condensateurs non référencés sont des pièces Standard du Commerce.

PIÈCES DE ROTACTEUR VH 3BF

CONDENSATEURS						
Repère	Valeur	Туре	Isolement	Tolérance	Nº de code	
C 1 C 2 C 3 C 4 C 5 C 6 C 7 C 8 C 9 C 10 C 11 C 12 C 13 C 14 C 15 C 16 C 17	1-6 pF 2,2 pF 1,5 nF 0,5-3 pF 0,5-3 pF 2,2 pF 2,2 pF 5,6 pF 1 nF 1,5 nF 1,8 pF 5,6 pF 0,5-3 pF 1 nF 2,7 pF	Ajustable Céramique Céramique Ajustable Céramique	350 V 500 V 500 V 350 V 500 V	± 0,1 pF + 100 — 20 ± 0,1 pF » ± 0,25 pF + 100 — 20 + 100 — 20 ± 0,25 pF ± 10 % ± 0,25 pF + 100 — 20 + 100 — 20 + 100 — 20	1.310.029 1.319.004 1.300.026 1.300.026 1.310.029 1.310.030 1.312.002 1.319.004 1.310.031 1.311.037 1.310.032 1.300.026 1.312.002 1.312.002 1.312.002	
BP 1 BP 2 BP 3 BP 4 BP 5 BP 6 BP 7 BP 8 BP 9 BP 10 BP 11	820 pF 1 nF 1 nF 820 pF 1 nF 1 nF 10 pF 10 pF 1 nF 1 nF 1 nF	By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass By-Pass	350 V 350 V 350 V 350 V 350 V 350 V 350 V 350 V 350 V 350 V	+ 100 — 20 + 100 — 0 + 100 — 0 + 100 — 20 + 100 — 0 + 100 — 0	1.319.032 1.319.029 1.319.029 1.319.032 1.319.029 1.319.029 1.319.037 1.319.029 1.319.029	

RÉSISTANCES					
Repère	Valeur en ohms	Туре	Puissance en watts	Tolérance	Nº de code
R 1 R 3 R 4 R 5 R 6 R 7 R 8 R 10 R 11 R 12 R 13 R 14	68 100 K 150 K 680 150 K 12 K 3,9 K 47 K 1 M 27 K 2,2 K 2,2 K	Miniature Miniature Sub. Miniature Sub. Miniature Sub. Miniature Sub. Miniature Sub. Miniature Sub. Miniature	0,5 0,5 1,8 1 1/8 1,8 1,8 0,5 1/2 1/2 1/2	± 10 % ± 10 % » » » » » » »	1.502.111 1.501.651 1.533.073 1.504.041 1.533.073 1.504.331 1.533.083 1.533.093 1.501.541 1.501.591 1.501.591 1.501.591

P	IÈ	C	E	5	D	E
C	0	F	F	R	E	T

Barillet de serrure équipé	9.010.245
Bouton UHF, axe Ø 6	6.215.270
Bouton VHF, axe Ø 10	6.215.260
Bouton conique pastille métal (axe Ø 6)	6.215.225
Bouton conique pastille métal (axe Ø 6 méplat)	6.215.250
Cache-arrière	6.280.110
Couvercle pour bouton VHF	6.215.265
Ébénisterie	6.110.675
Façade équipée (sans HP-baffle)	9.010.248
Haut-parleur 12×19—4 Ω	3.345.037
Pied avant	6.290.116
Pied arrière noir	6.290.115
Touche blanche pour clavier	4,430,290
Volet équipé gris/vert	9.010.204
Voyant UHF - VHF	6.553.010
Amortisseur ensemble berceau	1.045.004
Bouchon répartiteur (fusible embout)	1.119.014
Bouchon répartiteur (fusible embout)	1.119.016
Cavalier 2 broches entre axe 15 mm	3.200.001
	3.200.002
Cavalier 2 broches entre axe 8,5 mm	3.230.033
Clavier 3 touches	3.220.005
Contacteur filtre image	1.152.505
Fusible 220 V 4.25 A	1.152.506
Fusible 220 V - 1.25 A	1.132.306
Plaquette 14 trous (avec découpe)	1.180.029
Plaquette 16 trous (sans découpe)	1.100.031
Pour les autres mides sensulten le Catalogue Dides Détachées	

PIÈCES DE

ROTACTEUR

PIÈCES DE CHASSIS

	Standard	Barrette	Nº de code	
ш	Standard .	Canal	TV de code	
ÉQUIPEMENT ORIGINE		2 F	3.262.013 ou 9.945.055	
		4 F	3.262.014 ou 9.945.052	
0		5 F	9.945.029	
L,		6 F	9.945.030	
Ш	FRANÇAIS	7 F	9.945.031	
ĭ.		8et8AF	9.945.032	
Ы		9 F	9.945.034	
2		10 F	9.945.035	
É		11 F 12 F	9.945.036 9.945.049	
	Luxembourg	7 B	9.945.044	
	Luxembourg	7 Б	7.743.044	
		2 E	9.945.070 ou 9.945.090	
		3 E	9.946.119	
		4 E	9.945.066	
		5 E	9.945.037	
Z		6 E	9.945.038	
0		7 E	9.945.039	
_	EUROPÉEN	8 E	9.945.040	
V	C.C.I.R.	9 E	9.945.041	
—	C.C.I.K.	10 E 11 E	9.945.042 9.945.043	
4 P		11 6	9.945.043	
ADAPTATION		2 B	3.262.021	
4		3 B	3.262.022 ou 9.945.121	
	DEL CEC	7 B	9.945.044	
~	BELGES	8 B	9.945.045	
\supset		10 B	9.945.046	
POUR		11 B	9.945.047	
		CE	9.945.114	
	ITALIENS	EE	9.945.115	
		GE	9.945.116	

Pour les autres pièces, consulter le Catalogue Pièces Détachées

Blindage de lampes à vis H = 48 mm	1.018.008
» » H = 40 mm	1.018.009
Échangeur de température	1.018.011
Ressort rappel verrouillage barillet	4.832.005
Ressort fixation barillet	4.841.003